

GERENCIA DE COORDINACIÓN DE MANTENIMIENTO DE MATERIAL RODANTE

PLIEGO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ADQUISICION DE AMORTIGUADOR HIDRÁULICO PARA CCEE TOSHIBA

SOLPED: 10009162

PE.22.012.SCYGT.GCM.V1



ADQUISICION DE AMORTIGUADOR HIDRÁULICO PARA CCEE TOSHIBA

PE.22.012.SCYGT.GCM.V1 Versión: 1

Página **2** de **6**

Fecha: Enero 2022

1 **GENERALIDADES**

1.1 Introducción:

La presente documentación define las condiciones a cumplir para la provisión de materiales y repuestos para la línea Roca contemplados para las intervenciones programadas y accidentales del año 2022/3.

1.2 Visita a dependencias de material rodante:

En caso de que resulte necesario, o el Oferente así lo requiera, podrá efectuar una visita a las dependencias de Material Rodante a fin de tomar vista del material a proveer y el sistema en donde será instalado, con el fin de adquirir cualquier información adicional que se considere pertinente disponer. A los efectos de coordinar la misma, deberá contactarse con la Gerencia de Compras.

2 INFORMACIÓN DEL MATERIAL A PROVEER:

2.1 Material Rodante que utilizan los Repuestos:

En este caso los bienes solicitados son repuestos pertenecientes a los coches CCEE Toshiba que operan en la línea Roca.

2.2 Función de los Repuestos:

Se trata de materiales y repuestos necesarios para la operación y mantenimiento (preventivo o correctivo) del material rodante, requiriéndose el reemplazo por desgaste o deterioro según previsiones efectuadas en las cartillas de mantenimiento presentadas a la CNRT.

En este caso, los bienes solicitados corresponden a amortiguadores hidráulicos utilizados en los bogíes de las formaciones eléctricas Toshiba. En consecuencia la adquisición de estos bienes es esencial para garantizar la confiabilidad, como así también, asegurar la disponibilidad del material rodante.

2.3 Características principales para cumplir

Los oferentes deberán presentar documentación respaldatoria que avale la legitimidad de estos repuestos al momento de presentar las propuestas, salvo en los casos que el oferente sea el propio OEM (Original Equipment Manufacturer) o el fabricante del material rodante. La documentación previamente solicitada deberá presentarse con la cotización respectiva, de manera de evaluar en el



ADQUISICION DE AMORTIGUADOR HIDRÁULICO PARA CCEE TOSHIBA

PE.22.012.SCYGT.GCM.V1
Versión: 1
Fecha: Enero 2022
Página **3** de **6**

dictamen técnico, la viabilidad de la misma.

En los Renglones en que además de la RF, se indique también un Plano y/o Especificación Técnica (ET), los Oferentes podrán optar entre cotizar por RF o cotizar de acuerdo con los Planos y/o ET mencionadas. En este segundo caso, los elementos deberán dar estricto cumplimiento a los Planos y/o ET, en los cuales se incluyen los parámetros y normas de calidad de los bienes y a adquirir. Los oferentes deberán indicar explícitamente su forma de provisión, ya sea de acuerdo con RF o de acuerdo a Plano y/o ET.

En todos los casos los materiales a suministrar deberán ser nuevos, sin uso y cumplir con las siguientes características principales:

SOLPED	POS.	CÓDIGO SAP	NOMENCLADOR	DESCRIPCIÓN SAP	RF	PLANO / ET	CANTIDAD
10009162	10	1000016695	NUM41210103960N	AMORTIGUADOR HIDRAULICO BOGIE CCEE TOSHIBA - LARGO 510MM	T1736B11143/6 (TOSHIBA)	PLANO: 4-12-1-3130 EM. 3	400

NOTA

A los efectos de garantizar que los amortiguadores cumplan en un todo de acuerdo con los requisitos especificados en los planos, y considerando que este tipo de bienes son especiales por su aplicación ferroviaria, así como también, la importancia del subsistema en donde serán instalados, se aceptarán ofertas de proveedores que posean antecedentes de entregas satisfactorios con Trenes Argentinos, correspondientes a los bienes solicitados.

2.4 Formas de cotización:

Los oferentes deberán formular sus propuestas cotizando la totalidad de las cantidades requeridas por renglón. En consecuencia, quedan prohibidas las cotizaciones por parte de renglón. A los efectos del presente pliego, por parte de renglón deberá entenderse como aquella cotización que no abarque la totalidad de las cantidades requeridas en el renglón respectivo.



ADQUISICION DE AMORTIGUADOR HIDRÁULICO PARA CCEE TOSHIBA

PE.22.012.SCYGT.GCM.V1
Versión: 1
Fecha: Enero 2022
Página 4 de 6

3 CONDICIONES DE ENTREGA Y RECEPCION DE LOS MATERIALES

3.1 Plazo de Entrega de los Materiales:

El plazo de entrega de los materiales se establece en hasta 180 (CIENTO OCHENTA) días corridos, a computarse en la forma establecida en el Pliego de Condiciones Particulares (P.C.P.).

En caso de que SOFSE reciba ofertas formal y técnicamente admisibles que NO se ajusten a los plazos y/o cronogramas de entrega establecidos en el presente artículo, SOFSE podrá aceptar la propuesta de otro plazo y/o cronogramas de entrega por parte del oferente, siempre que el plazo máximo no sea superior a 360 (TRESCIENTOS SESENTA) días corridos, a computarse en la forma establecida en el párrafo precedente.

Las ofertas presentadas con un plazo de entrega mayor a 360 (TRESCIENTOS SESENTA) días corridos, serán desestimadas.

3.2 Cronograma de entrega de los Materiales:

Se definen los lotes de entrega de acuerdo con el siguiente detalle:

ITEM	CÓDIGO SAP	DESCRIPCIÓN SAP	CANTIDAD (C/U)
1	1000016695	AMORTIGUADOR HIDRAULICO BOGIE CCEE TOSHIBA - LARGO 510MM	400

El oferente podrá proponer otro cronograma de entrega siempre que se ajuste a los requisitos del apartado 3.1.

3.3 Rotulado y Embalaje de los Materiales

En cada bulto se deberá indicar la siguiente información:

- Número de Orden de Compra (OC).
- Código de Material (SAP).
- Descripción del Producto.
- Cantidad Total
- Proveedor
- Fecha de vencimiento del material (de corresponder)



ADQUISICION DE AMORTIGUADOR HIDRÁULICO PARA CCEE TOSHIBA

PE.22.012.SCYGT.GCM.V1						
Versión: 1						
Fecha: Enero 2022						
Página 5 de 6						

El embalaje será aquel que garantice la seguridad de los materiales durante el transporte desde las instalaciones del proveedor hasta los destinos enumerados en el presente.

Todo el material solicitado, en caso de corresponder, debe ser entregado en pallets de 4 entradas, tipo ARLOG, normalizado, de madera pino, para manipulación con auto elevador o zorra manual.

Todo material a entregar debe venir embalado con film stretch para ser estibado en altura evitando desprendimientos dentro de las instalaciones.

3.4 Documentación adjunta a la entrega:

La mercadería objeto de la contratación deberá ser entregada con Remito original, sin enmiendo, conteniendo la OC que se está entregando, referencia de los ítems numerados, códigos de material, con la descripción y la unidad de medida, de acuerdo con cómo esta explícito en la OC, además de lo anteriormente expresado.

Cualquiera de las condiciones expuestas en los apartados 3.3 y 3.4, que no se cumpla por el proveedor, puede ser motivo de rechazo, quedando bajo exclusiva responsabilidad del mismo, asumir los costos adicionales que esto ocasione, no quedando eximido de cumplir con los plazos originales de entregas especificados en la contratación y en los lugares indicados.

3.5 Dirección de entrega

Se establece como destino final de la mercadería el siguiente destino:

Línea Roca:

Los materiales solicitados bajo la **SOLPED 10009162**, deberán entregarse en el siguiente destino:

Dirección	29 de Septiembre N°3501
Ciudad	Remedios de Escalada, Lanús
Provincia	Buenos Aires
Horarios de entrega	Lunes a Viernes de 08:00 - 12:00 y de 13:00-16:00 horas.

En caso de tratarse de material de origen importado, la condición de entrega será la establecida en la documentación que compone la presente contratación. El proveedor podrá proponer otra condición de entrega, la cual quedará a consideración de SOFSE.

3.6 Controles a realizar

Los materiales y repuestos solicitado ameritan un Control de Calidad de Recepción, como condición excluyente para su recepción final por parte del área usuaria.



ADQUISICION DE AMORTIGUADOR HIDRÁULICO PARA CCEE TOSHIBA

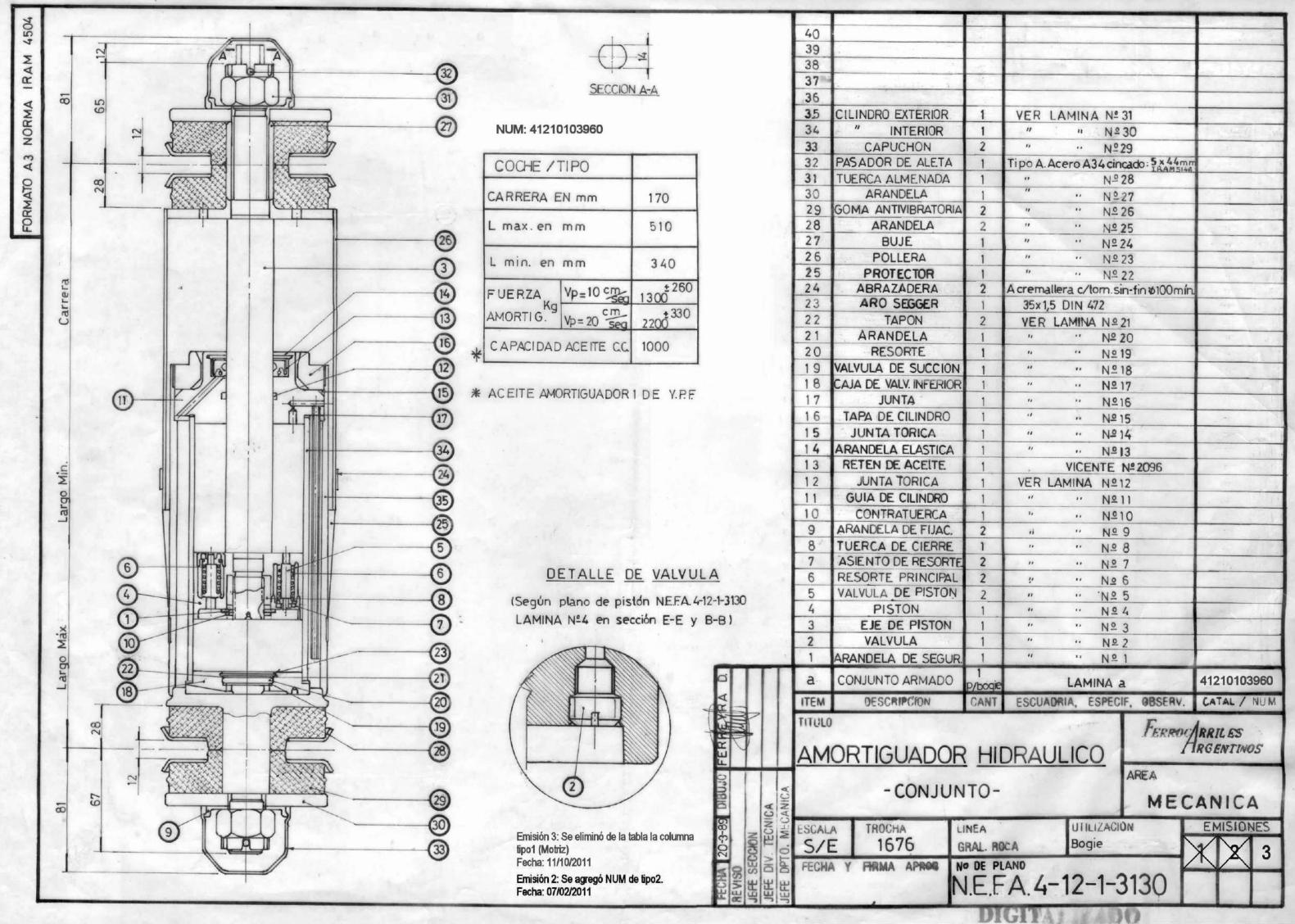
PE.22.012.SCYGT.GCM.V1
Versión: 1
Fecha: Enero 2022
Página 6 de 6

Se realizarán los controles de calidad según los planos y/o especificaciones técnicas, cuando éstos se incluyan en el requerimiento en trato.

4 GARANTÍA DE LOS MATERIALES:

El proveedor garantizará que los repuestos entregados en virtud de esta licitación serán nuevos y que se encontrarán libres de defectos respecto de sus materiales, diseño o fabricación. El período de garantía será de, al menos, 12 (doce) meses contados a partir de la fecha de recepción del material en el destino final (Almacén SOFSE).

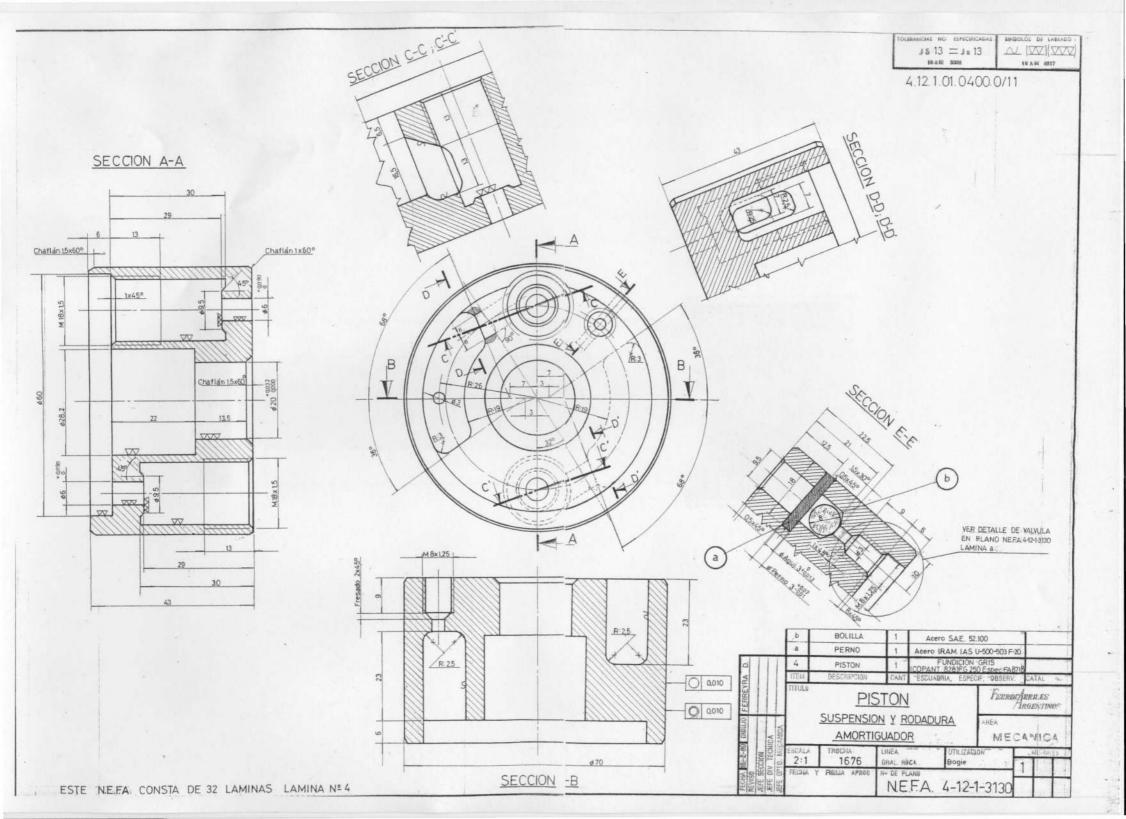
El proveedor deberá corregir, reparar, enmendar, reconstruir o reemplazar, bajo su propio costo y a satisfacción del comitente, cualquier defecto y/o desperfecto que se detecte durante el período de garantía y sea atribuible a un motivo de falla en la calidad del repuesto



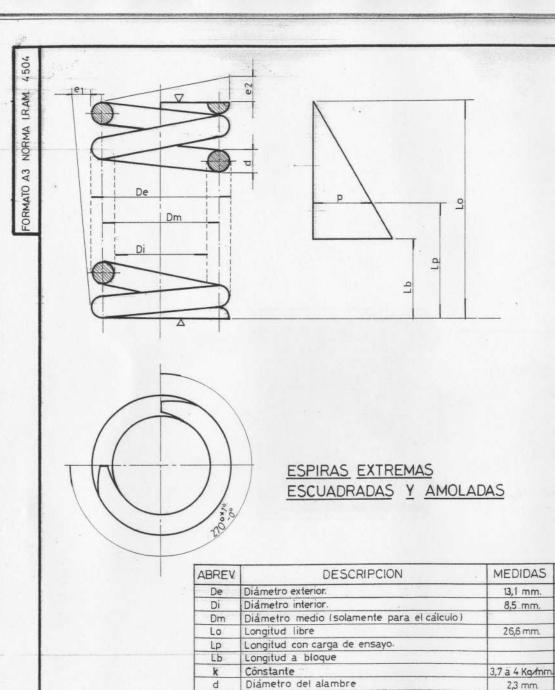
CAJ. 205

CAJ 2

ģ		TOLERANCIAS NO	ESPECIFICADAS	SHAROFOR	DE INSRANCE
7 X		JS 14 .	= je 14		A M 4817
FORMATO A4 NORMA IRAM 4504		4.12	2.1.01.03	98.079	91
₹ MA					
2	CORTE A-A				
Ψ QI					
RMA	25 26				
5	25 × × / × / × / × / × / × / × / × / × /				
		ro.			
		6			
		7,			
	8	3			
	A				
,	<u>656</u>				
		Α	B Ret Pl	ano C	od./Num.
		1,8 1	WAS W Lam	-1-3130 ina Nº 4	
	^ * #{(\D)}}	1,5 Q5	5x45 2 Lam	1-3130 inaN#4	
				•	
	A M8x1,25				
	ESTE N.E.FA. CONSTA	DE 32 LAN	MINAS L	AMINA	Nº 2
	a 2 VALVULA		RAM. IAS U-		
	S SESCRIPCION		RIA, ESPECIF,	OBSERV.	CATAL No.
-	VALV	ΊΙΙΔ		FERROC	
	(Para pistón		ador)		RGENTINDS
	SUSPENSION	Y RODADURA		KEA MFC	ANICA
	AMORTIC	SUADOR LINEA	UTILIZACION		. MIS-0- L
	5:1 1676	GRAL. ROCA	Bogi e		1
	5:1 1676 FECHA Y FIRMA APROS	N.E.F.A.	/12_1_?	3130 F	
		IV.E.F.A.	4-12-1-5)IJU	



N.E.F.A. 4-12-1-3130



Número de espiras útiles,

Sentido de arrollamiento

Módulo de elasticidad máximo.

Paralelismo entre caras de apoyo (//)

Desviación del eje (L)

Espiras totales

п

e1

4.12.1.01.0402.0/04

TOLERANCIAS NO ESPECIFICADAS SIMBOLOS DE LABORDO 15 = 10 IRAM 5008 12 A M 4517

NOTA 1:

LOS PUNTOS EXTREMOS DE LAS ESPIRAS FINALES SERAN OPUESTOS ENTRE SI APROXIMADAMENTE A 180° -

NOTA 2:

EL ARROLLAMIENTO DEL RESORTE DEBERA TENER TAL UNIFORMIDAD QUE CUANDO DOS (2) ESPIRAS EFECTIVAS SE ENCUENTREN EN CONTACTO. EL ESPACIO ENTRE LAS OTRAS ESPIRAS EFECTIVAS NO EXCEDERA DEL 30% DEL PASO -

NOTA 3:

EL DIAMETRO DEL ALAMBRE (d) Y EL NUMERO TOTAL DE ESPIRAS (n) SE DAN A TITULO INDICATIVO PUDIENDO SER VARIADOS SUS VALORES PARA COMPEN--SACION DE FABRICACION .-

AL LLEVAR A CABO UNA COMPENSACION DE FABRICACION SE HA DE TENER EN CUENTA QUE EL MAXIMO ESFUERZO DEL RESORTE NO REBASE EL VALOR MAXIMO DEL MODULO DE ELASTICIDAD TRANSVERSAL O DE TORSION (G) DEL MATERIAL EMPLEADO Y VERIFICADO SEGUN LA SIGUIENTE FORMULA:

DONDE F=FLECHA PARA UNA CARGA DADA O FLECHA CON RESORTE A BLOQUE

TOLER

±0,2

±0,2

± 0,25

±0,02

Izquierdo

71/2

NOTA 4: MATERIAL Acero al Carbono. -

ESPECIFICACION: I.R.A.M. 524 tipo B templado y revenido.-

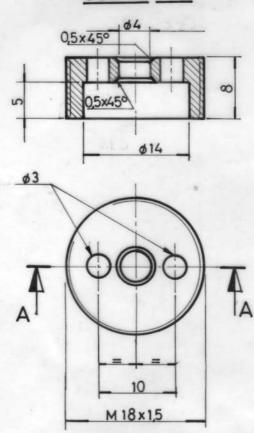
o l	6	RESORTE	2 p/pist	VER NOTA 4			
8	ITEM	BESCHIPCION	CANT	ESCUADRIA, ESPECIF.	OBSERV.	CATAL NO -	
	RES		PHEN LINGS				
DIBILIZU F	-	SUSPENSION AMORT	Y ROD	ADURA	ea MEC	ANICA .	
CNIC.	ESCALA	TROCHA	LINEA	UTILIZACION		MISIONES	
CION FECNIC 0 MEGA	4:1	1676	SHAL. HO	CA Bogie	- 3	1	
SEC BY	FECHA	Y AGMA APRON	NO DE PL	AN@	-		
FECH REVIS JERE JERE	N.E.F.A. 4-12-1-3130						

J S 15 = J 8 15

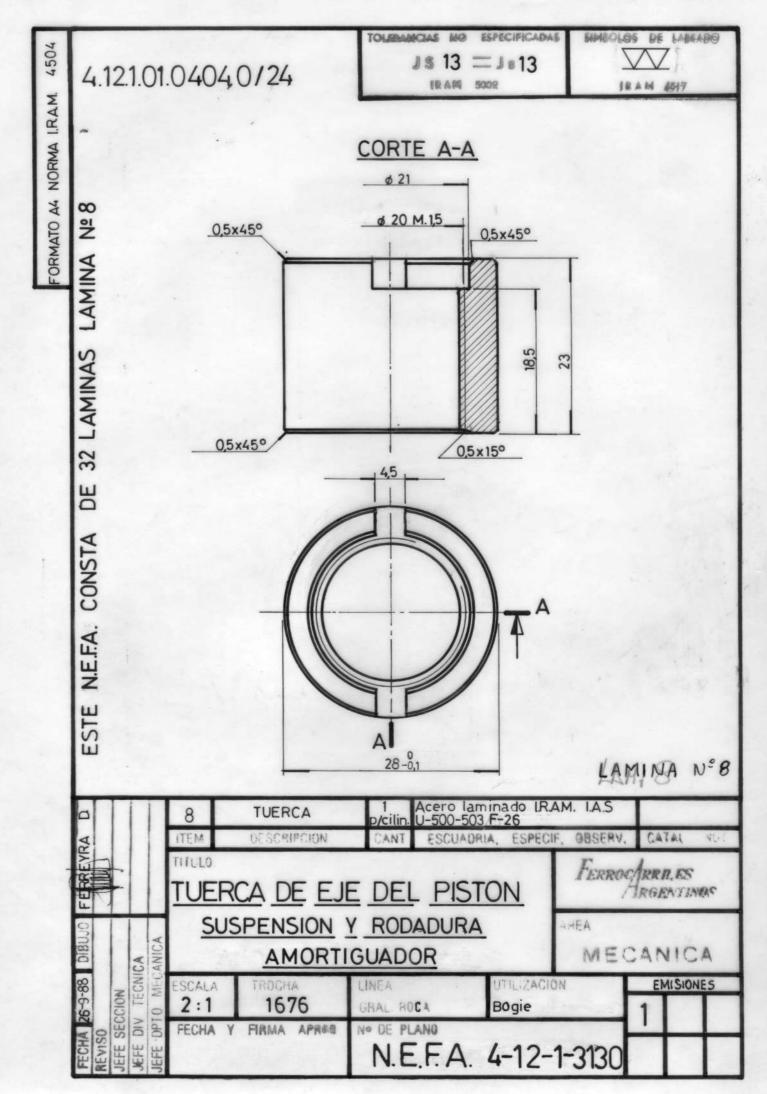
SIMBOLOS DE LABRADO

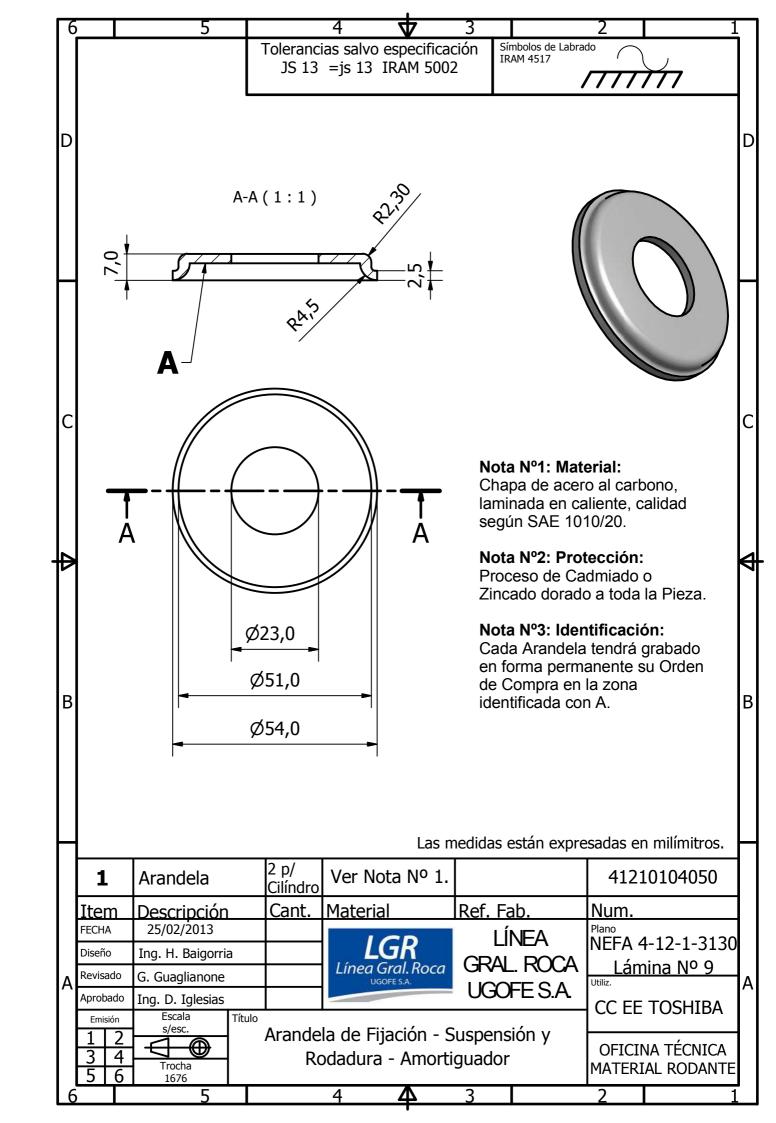
4.12.1.01.0403.0/14

CORTE A-A



REVISO JEFE SE JEFE DI	JEFE DP	FECHA	Y FIRMA APROS	N.E.	F.A. 4-12-1-3130
3-1-89 D	TO. MEC	ESCAL/ 2:1	1676	CRAL. RO	
DIBUJO	ANICA		SUSPENSI AMORTIG		
FERREVI	7	TITULO	RESORTE FERROCIER LES		
/RA	П	ITEM	DESCRIPCION	CANT	ESCUADRIA, ESPECIF, OBSERV. CATAL NUM.
a	П	7	ASIENTO DE RESOR	TE pistón	ACERO IRAM. I.A.S. U-500-600 Desig. 1020/25



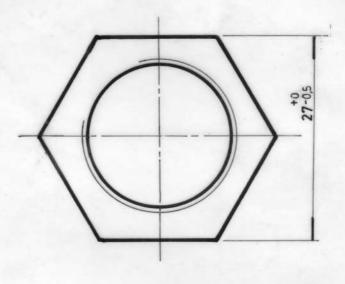


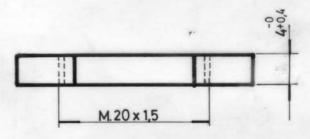
TOLERANCIAS NO ESPECIFICADAS

#R A 80 5008

SIMBOLOS DE LABRADO

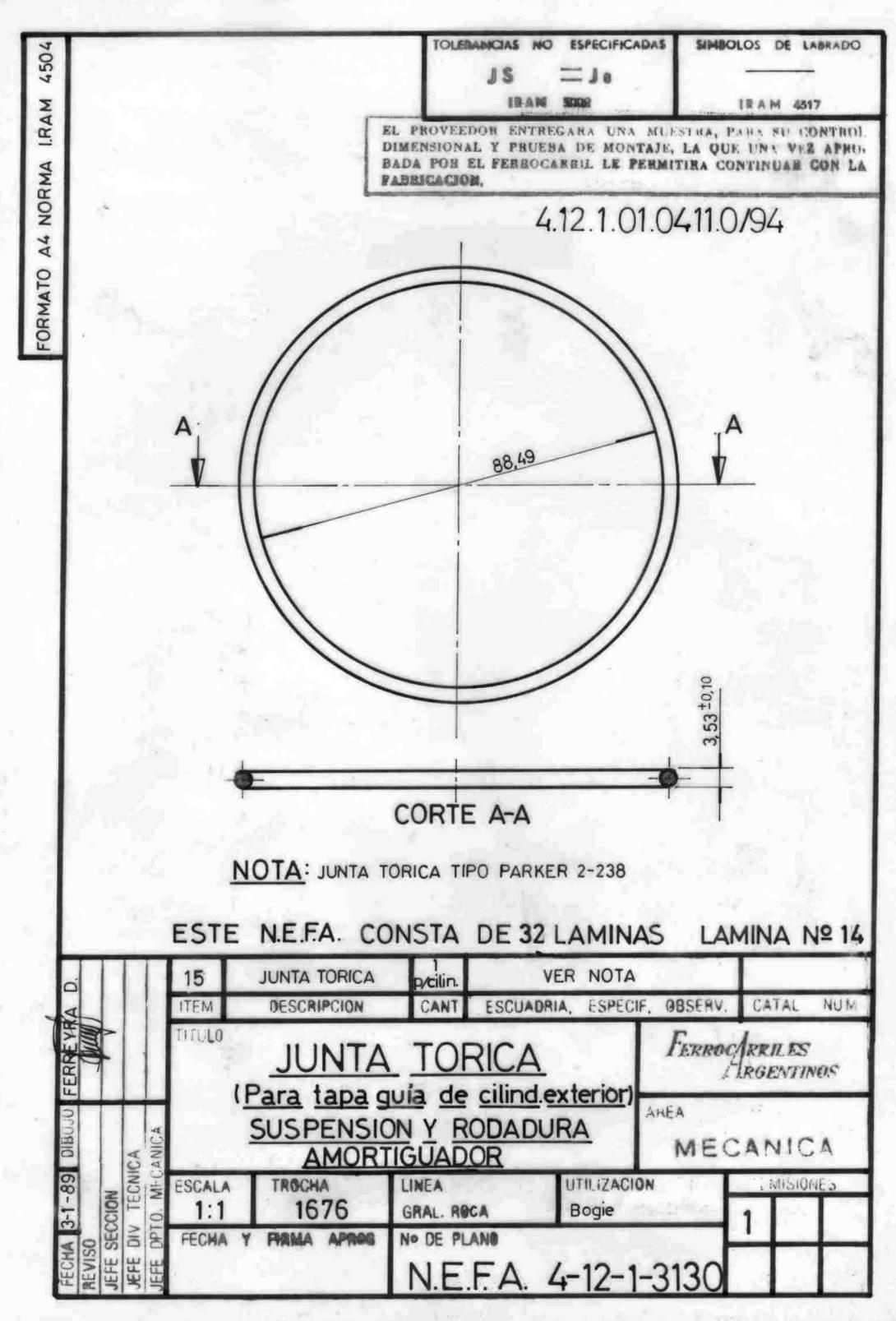
4.12.1.01.0406.0/44

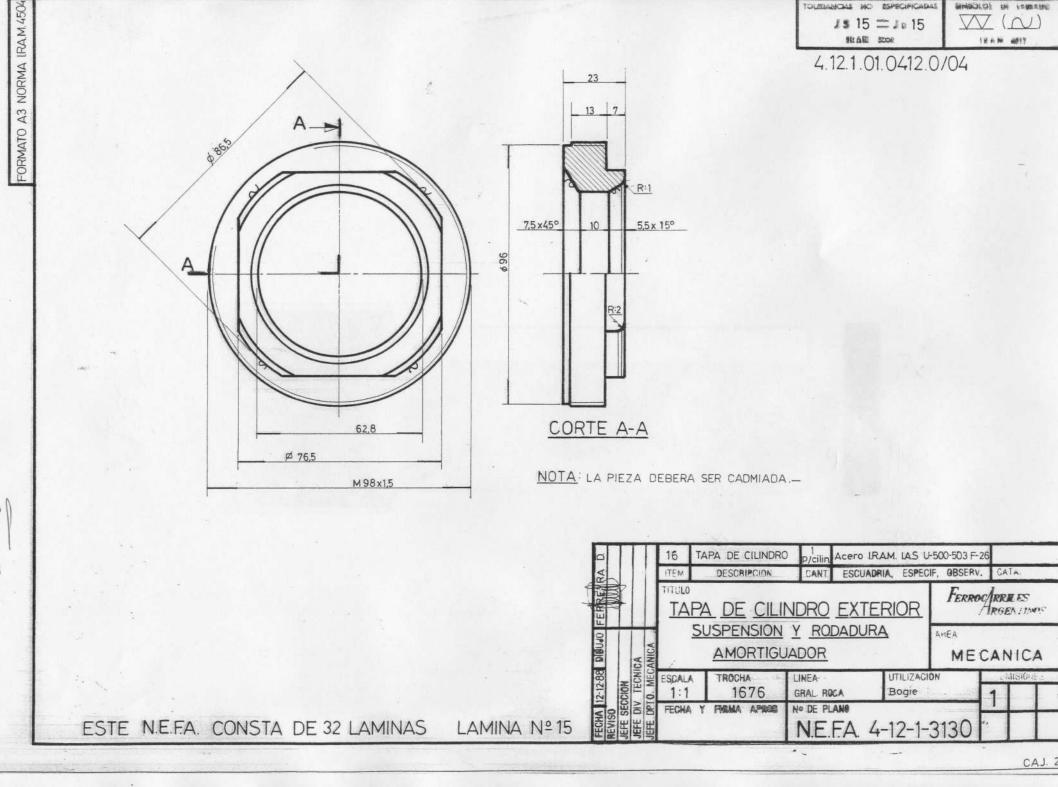




ci.		10	CONTRATUERCA	p/cilin	ACERO I.R.A.M.	I.AS.U-	500-503 F-26		
\$		ITEM	DESCRIPCION	CANT	ESCUADRIA,	ESPECIF,	OBSERV.	CATAL	NUM
FERREY		TITULO		RATUE	ERCA nto de pisto	ón)	FERROC	RRH E	Section 1
DIBUNO	CA		SUSPENSION		DADURA		MEC	ANI	CA
-12-88	MEC	ESCALA	TROCHA	LINEA	UIR	ZACION		LAMSI	PMES
2-12	CCION TE(2:1	1676	GRAL. ROC	A Bo	gie 1	1	1	
4 Q	SE DE	FECHA	Y FIRMA APROS	NO DE PLA	NO 9M)		'	
PECH REVIS	出場出			N.E.F.	A.4-12-	-1-3	130		

N.E.F.A. 4-12-1-3130



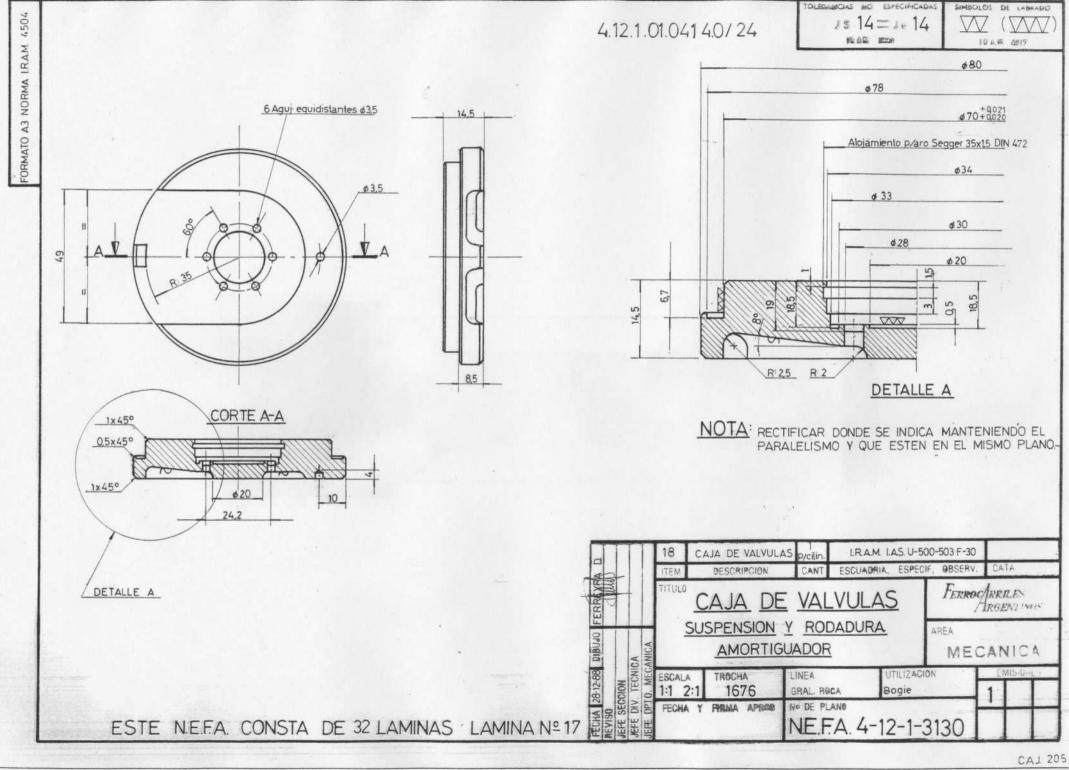


N

CAJ. 205

TOLERANOUS NO ESPECIFICADAS

SHAWLOS IN SCHOOL



FIRMA APROG

NE.FA. 4-12<u>-</u>1-3130

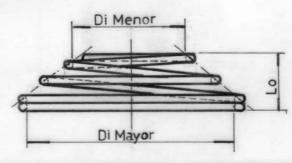
TOLERANCIAS NO ESPECIFICADAS

(RAM 5009

SIMBOLOS DE LABRADO

IRAM 4517

4.12.1.01.0416.0/17



ABREV.	DESCRIPCION	MEDIDAS TOL
Di	DIAMETRO INTERIOR MENOR	17,4 mm. ± 0,2
	DIAMETRO INTERIOR MAYOR	28,2 mm. ±0,25
Lo	LONGITUD LIBRE	4,2 mm. ±.0,2
Lp	CARGA A BLOCK	36 g.
K	CONSTANTE	10 a 12 g/mm
d	DIAMETRO DEL ALAMBRE	0,75mm. ±0,02
n	NUMERO DE ESPIRAS UTILES	2 1/2
	NUMERO DE ESPIRAS	3 11/12
eı	DESVIACION DEL EJE 1	
1	SENTIDO DE ARROLLAMIENTO	Derecho
G	MODULO DE ELASTICIDAD MAXIMO	

NOTA: MATERIAL: Acero al Carbono.-

ESPECIFICACION: I.R.A.M. 524 tipo B templado y revenido.-

a		20	RESORTE	1 P/cilin.	VER NOTA		
4		ITEM	DESCRIPCION	CANT	ESCUADRIA, ESPECIA	, OBSERV.	CATAL NUS
FERREY		RES	ORTE I	DE !	VALVULA	1	ARRILES IRGENTINOS
OLUB	ANICA	2	USPENSION AMORTI			AREA MEC	ANICA
14-12-88 DI CCION V TECNICA	O. MEC	ESCALA 2:1	1676	LINEA GRAL, RO	CA Bogie	N	AMOIDMES
SEC	DPT	FECHA	Y FIRMA APROS	No DE PL	ANO		
REVIS SERE	JEFE			N.E.	FA. 4-12-1-3	3130	

TOLERANCIAS NO ESPECIFICADAS

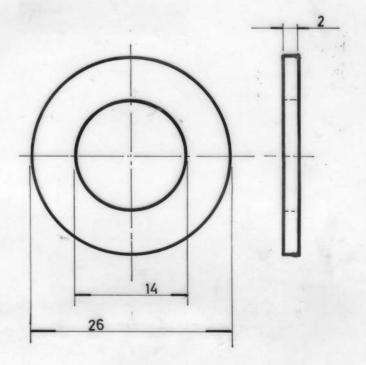
JS 15 = Je 15

8008 BASH

SIMBOLOS DE LABRADO

IRAM 4517

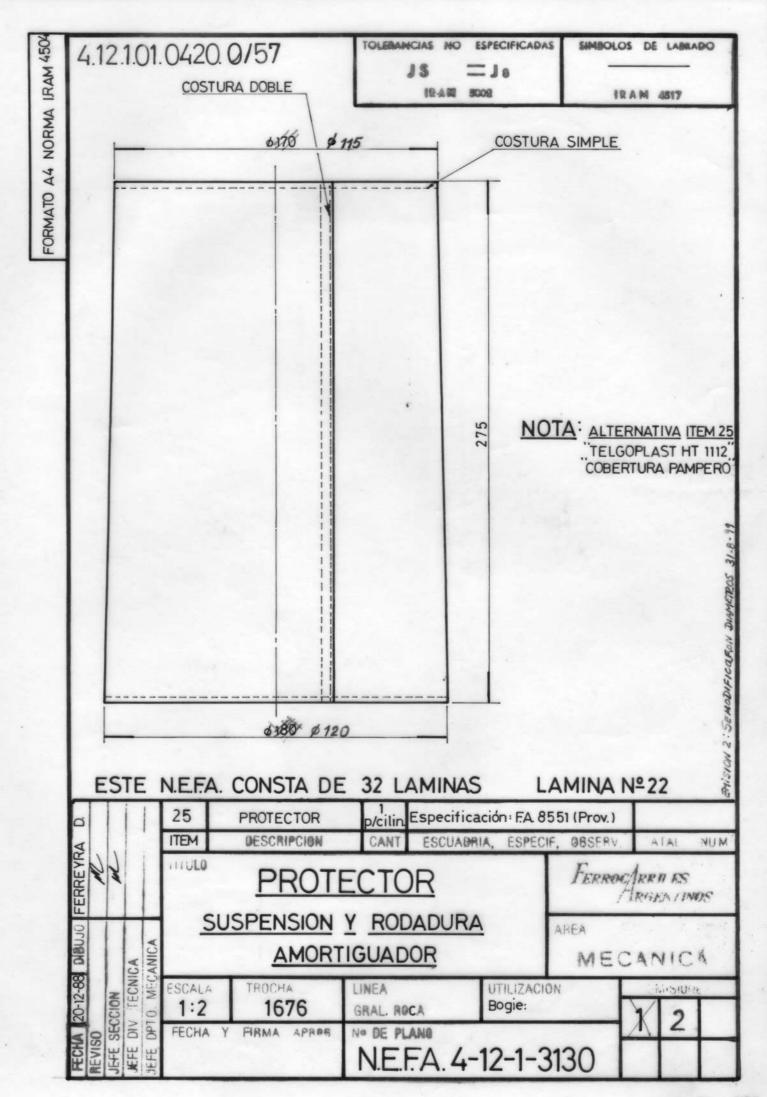
4.12.1.01.0417.0/27

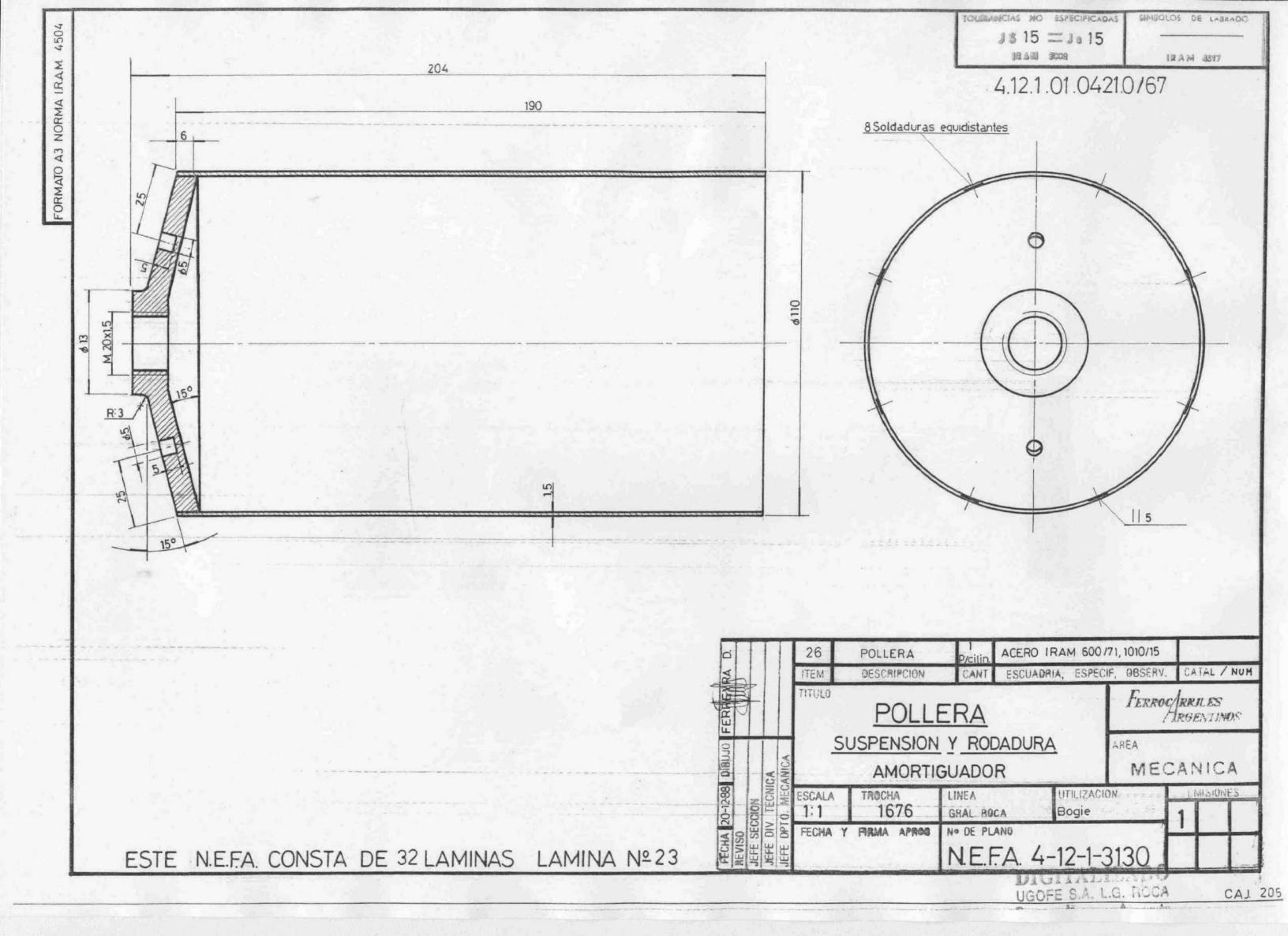


RA D		ITEM	DESCRIPCION	Dypist.	U-500-503 F-20 ESCUADRIA, ESPEC	IF, OBSERV.	CATAL NUN
FERREY		TITULO		ANDE	LA rula inferior)		RRILES REENTINOS
OPROPO	CA			ION Y	RODADURA	MEC	ANICA
2-12-88 CION	TECNI 0. MEC	ESCALA 2:1	1676	LINEA GRAL RO	UTILIZACI Bogie	ON	EMISIONES
PECHA Z	JEFE DIV	FECHA Y	FIRMA APROS	NO DE PI	ANO F.A. 4-12-1-	3130	

TOLERANCIAS NO ESPECIFICADAS SIMBOLOS DE LABRADO J\$ 15 = Js 15 IRAM 4517 I.R.A.M. 4.12.1.01.0418.0/37 NORMA CORTE A-A A4 R:2 FORMATO A 15,75 34 LAMINA Nº 21 ESTE N.E.F.A. CONSTA DE 32 LAMINAS ACERO LAMINADO IR.AM IAS. TAPON p/cilin. U-500-503 F-20 OBSERV. CATAL ESPECIF. ESCUADRIA, NUI DESCRIPCION ITEM CANT TITULO **TAPON** FERROC/RRILES TREENTINOS (Para caja de válvula inferior) AREA SUSPENSION Y RODADURA MECANICA **AMORTIGUADOR** JEFE DIV TECNICA JEFE DPTO. MECANI 21-9-88 UTILIZACIÓN LINEA **ESCALA** TROCHA JEFE SECCION 1676 Bogie 2:1 GRAL. ROCA Nº DE PLANO FECHA FIRMA APRES

N.E.FA. 4-12-1-3130





TECNICA

DE/

ESCALA

1:1

FECHA

TROCHA

1676

FIRMA APROB

LINEA

GRAL. ROCA

NO DE PLANO

EMISIQNES

UTTL-Z AGRUM

Bogie

N.E.F.A. 4-12-1-3130

4.12.1.01.0423.0/87

TOLERANCIAS NO ESPECIFICADAS

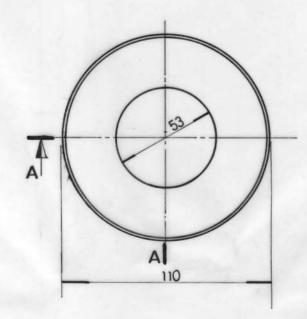
JS 15 = Js 15

18-AR 5002

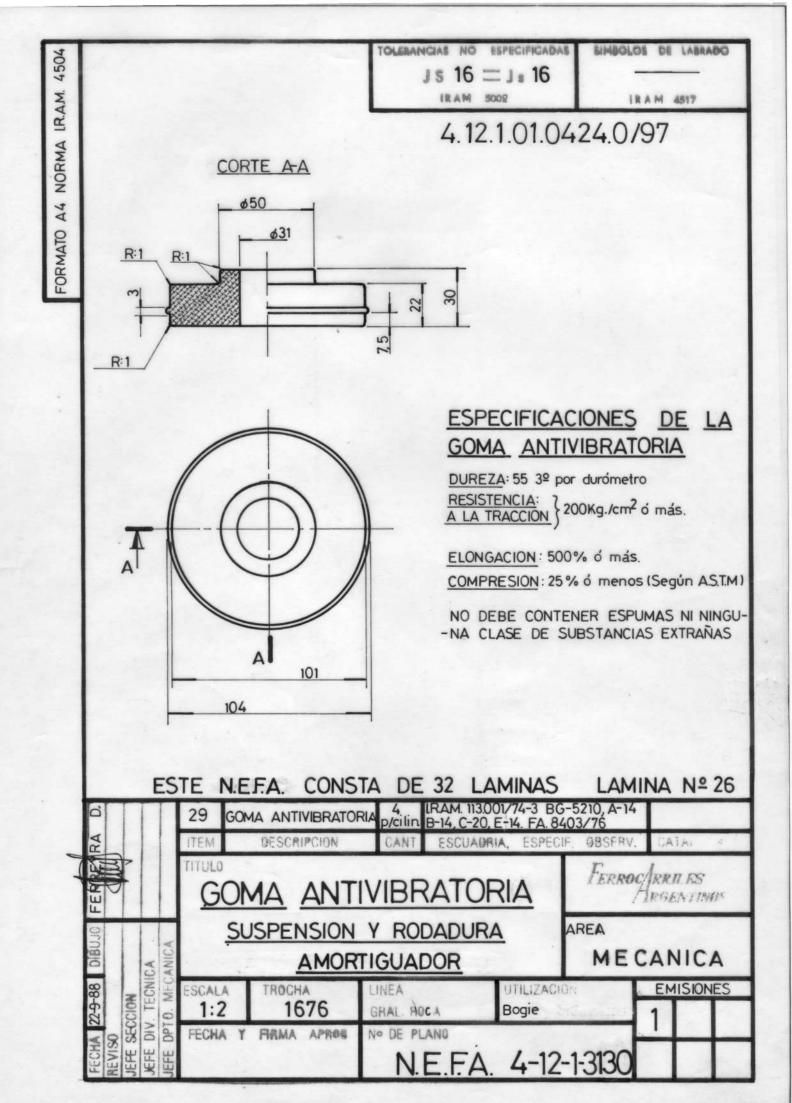
SIMBOLOS DE LABRADO

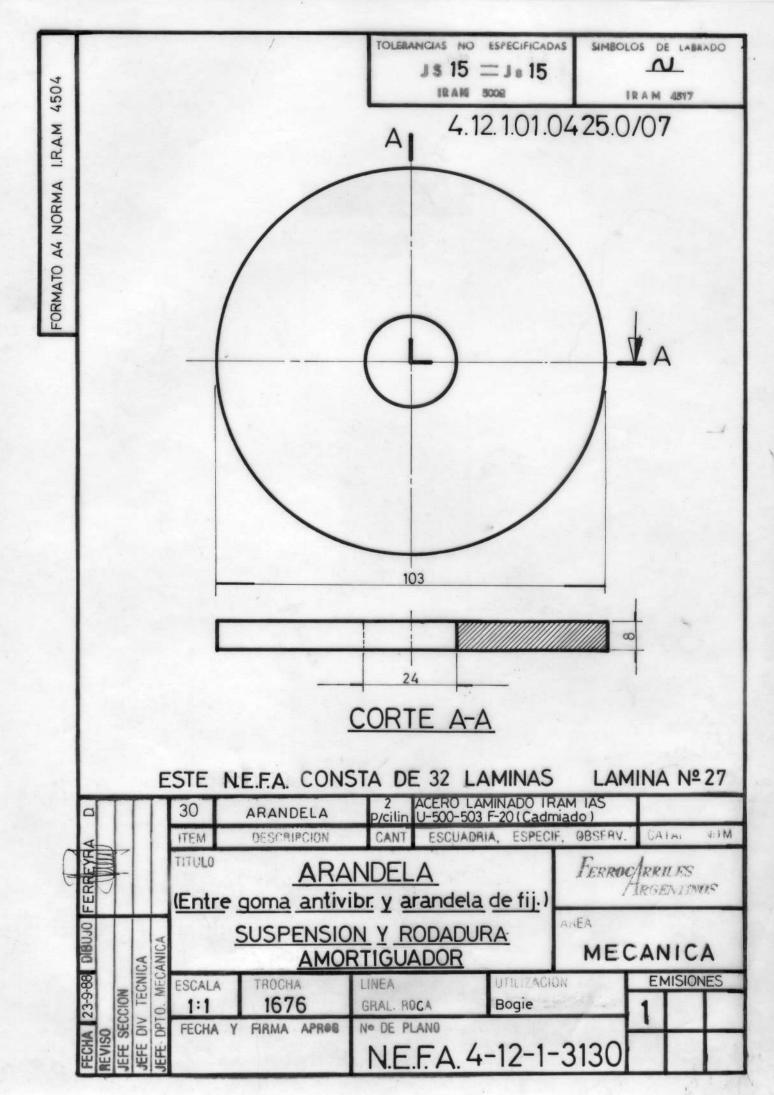
IRAM 4517

CORTE A-A



O	П			28	ARANDELA	4 ACERO p/cilin, U-500-	LAMINADO U 503 F-20 (Ca	RAM (A.S. admiado)	-	
₹ %			П	ITEM	DESCRIPCION	CANT ESCU	ADRIA, ESPEC	OF, OBSERV.	CATAL VUV	
ERREYF	TITULO				ARANDELA (Para goma antivibratoria)			FERROCIERILES		
DIBUJO F	ICA CA				SUSPENSIO	N Y RODAL RTIGUADOR	DURA	AREA M E C	CANICA	
9-88	1	TECNICA	MEC	ESCALA	TROCHA	LINEA	UTILIZACI	ION	EMISIONES	
25-	COLON	1	10	1:2	1676	GRAL ROCA	Bogie		1	
≤	SO	30	8	FECHA Y	PRMA APROS	No DE PLANE			,	
FECF	REVI	JEFE	JEFE			N.E.F.A	4-12-	1-3130		





TOLERANCIAS NO ESPECIFICADAS

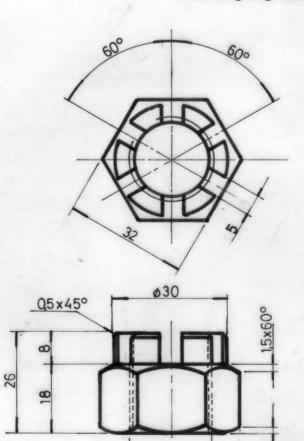
J\$ 16 = J 8 16

#R A FE 5002

SIMBOLOS DE LABRADO

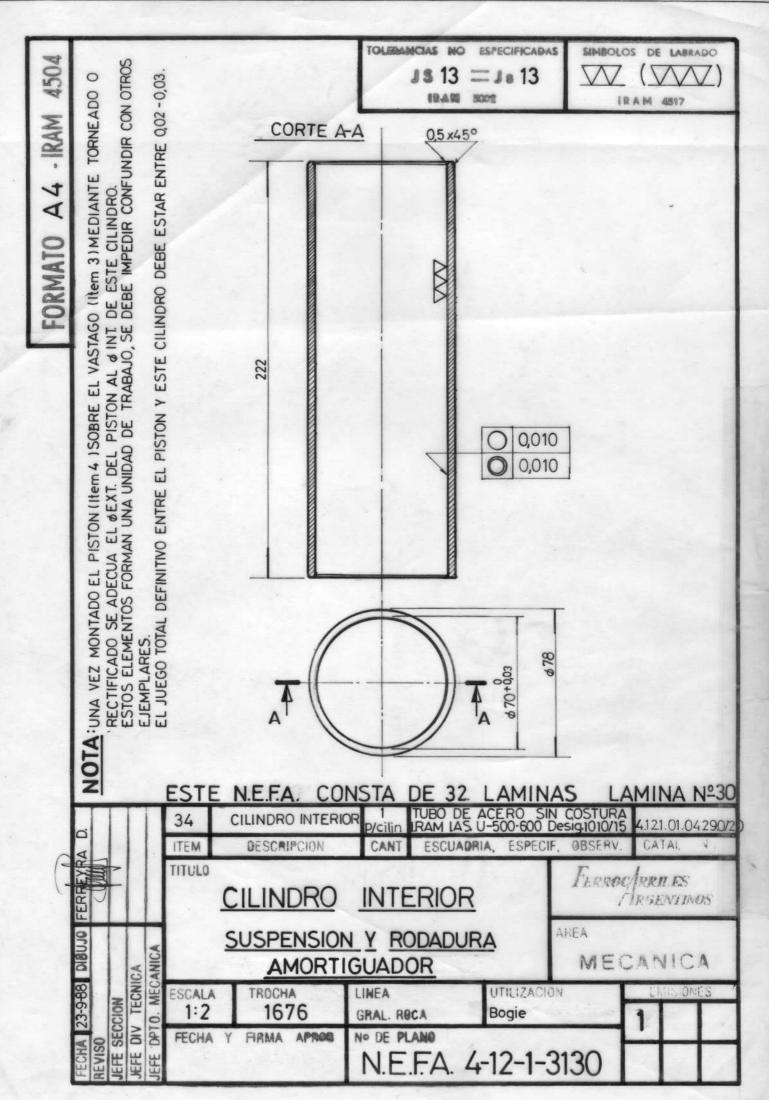
IRAM 4517

4.12.1.01.0426.0/17



M. 22x2,5

a	31	TUERCA ALMENADA p/cilin. U-500-503 F-26 (Cadmiado)						
\$	ITEM	F. OBSERV.	CATAL	+ JM				
FERREY	TITULO		ALMENAD		FERRO	ERROCARNI PS		
DIBUJO ICA ANICA		and the second	Y RODADUE		MEC	Α		
NEC. MEC.	ESCALA	TROCHA	LINEA	UTILIZACIO)N	EMISION	NES	
23-9-(20:00N	1:1	1676	GRAL. ROCA	Bogie	100	1		
S S S S	FECHA	Y FIRMA APROS	NO DE PLANO					
FECT SETS SETS SETS SETS SETS SETS SETS S			N.E.F.A.					

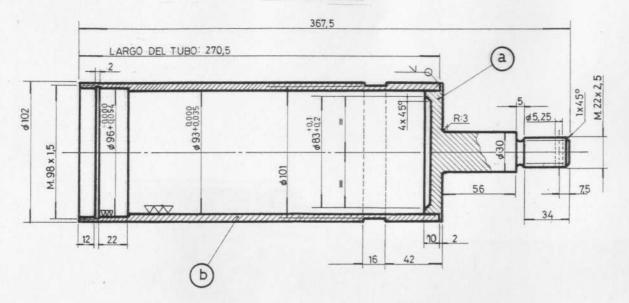


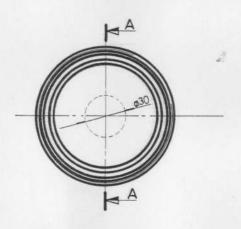
TOLEHANICIAS NO ESPECIFICADAS 15 14=1014 TRAM SOOR

SIMBOLOS DE LABRADO 12 AM 4517

4.12.1.01.0430.0/30

CORTE A-A





	Ь	CILINDRO EXTERIOR	1	1 TUBO SIN COSTURA 503/73-F24 1 ACERO IRAM I.A.S U-500-503-F24 1 ————————————————————————————————————				
	a	TAPA INFERIOR	1					
all	35	CONJUNTO	1					
A	ITEM	DESCRIPCION	CANT				CATAL	41.4
DIBUJO FERREN	TITULO	<u>CILINDRO</u> Y TAPA IN	NFERIOR Y RODADURA			AREA	CANICA	
CION TECNICA 0. MECA!	ESCAL 1:2		LINEA CRAL PE	1.	TLIZACION ogie		EMISIO	VES
FECHA 12-12-4 REVISO JEFE SECCION JEFE DIV TEC JEFE DIV TEC	FECHA		GRAL ROCA BOGIE No DE PLANO N.E.F.A. 4-12-1-3130				1	
Complete Service	VE	@ FEB 1990						CA12

ANEXO A - PLANILLA COTIZACIÓN BIENES DE ORIGEN NACIONAL / NACIONALIZADOS													
Contratación Directa N'										DETALLE PROVEEDOR			
Clase de Contratación: Expediente:										Razón Social			
								C.U.I.T.					
Objeto:								Tel.:					
A -11								E-Mail:					
<u>Adjudicació</u>	<u>n :</u>							Moneda:					
Renglón	Cantidad	U/M	Código SAP	NOMENCLADOR	Descripción	Referencia de Fábrica	Plano	Precio Unitario	I.V.A.	Subtotal (sin I.V.A.)			
1	400	C/U	1000016695	NUM41210103960N	AMORTIGUADOR HIDRAULICO BOGIE CCEE TOSHIBA - LARGO 510MM	T1736B11143/6 (TOSHIBA)	PLANO: 4-12-1-3130 EM. 3						
					Subtotal (sin I.V.A.)			0,00					
					I.V.A.					-			
					Total (con I.V.A.)					0,00			
					Total letras								
Condición de	pago:	Según Pliego											
Plazo de entre	ega:	Según Pliego											
Lugar de entre	ega:	Según Pliego											
Mantenimiento	de oferta:	Según Pliego							_				
							TRENES ARGENTINOS OPERACIONES						

					ANE	XO B - PLANILLA COTIZACIÓN E	BIENES DE ORIGEN EXT	RANJERO				
Contratación D	irecta N°:									DETALLE PR	OVEEDOR	
Clase de Contra Expediente:	atación:								Razón Social			
Expediente.									Identificación	+		
Objeto:									Tributaria Tel.:			
									E-Mail:	+		
Adjudicación :									Moneda:	+		
Aujuulcacion :									Moneua.			
	D I ć	0		011	NOMENO, ADOD	B. a. and a self-a	Butanania la Ettata	Plano	Precio			
Inconterm	Rengion	Cantidad	U/M	Código SAP	NOMENCLADOR	Descripción	Referencia de Fábrica		Unitario	Flete	Seguro	Subtotal
EXW												0,00
FCA						AMORTIGUADOR HIDRAULICO BOGIE	l					0,00
FOB	1	400	C/U	1000016695	NUM41210103960N	CCEE TOSHIBA - LARGO 510MM	T1736B11143/6 (TOSHIBA)	PLANO: 4-12-1-3130 EM. 3				0,00
CFR						0022 1001271 2 11100 010						0,00
CIF												0,00
						Total:						0,00
						Total letras:						
Lugar de cumpli	miento de I	ncoterm (Ciu	udad/Paí:	s):								
Condición de Pa	go:	Según Plie	go									
Plazo de Entrega	a:	Según Plieg	go									

TRENES ARGENTINOS
OPERACIONES

Mantenimiento de Oferta: Según Pliego



República Argentina - Poder Ejecutivo Nacional Las Malvinas son argentinas

Hoja Adicional de Firmas Informe gráfico firma conjunta

m	m	P	r	n	•

Referencia: SOLPED 10009162 planificada. Aprobación Pliego Esp. Técnicas

El documento fue importado por el sistema GEDO con un total de 40 pagina/s.