

# **TRENES ARGENTINOS OPERACIONES**

**GERENCIA DE MATERIAL RODANTE**

**PLIEGO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

***ADQUISICIÓN DE BIENES***

**PE-GMR-SOei-017-BANCO DE PRUEBA FRENO CCK**

**SP: 30000859**

**ADQUISICION DE BANCO DE PRUEBA PARA UNIDADES DE FRENO DE COCHE  
REMOLCADOS CNR CCK**

<b>GERENCIA DE MATERIAL RODANTE</b>		
<b>PLIEGO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS – ADQUISICION DE BIENES</b>		
	<b>ADQUISICION DE BANCO DE PRUEBA DE COCHE REMOLCADO CNR CCK</b>	<b>PE-GMR-SOeI-017- BANCO DE PRUEBA FRENO CCK</b>
		<b>FECHA: 05/05/2025</b>
		<b>PÁGINA 2 DE 6</b>

## Índice

<b>1. OBJETO</b> .....	<b>3</b>
<b>2. DEFINICIONES</b> .....	<b>3</b>
<b>3. ALCANCE</b> .....	<b>3</b>
<b>4. FORMA DE COTIZACIÓN</b> .....	<b>3</b>
<b>5. REQUISITOS DE LA OFERTA</b> .....	<b>4</b>
<b>a. GENERALES</b> .....	<b>4</b>
<b>b. DOCUMENTACIÓN</b> .....	<b>4</b>
<b>6. ENTREGA</b> .....	<b>4</b>
<b>6.1. PLAZO DE ENTREGA</b> .....	<b>4</b>
<b>6.2. CANTIDADES DE ENTREGA</b> .....	<b>4</b>
<b>6.3. LUGAR DE ENTREGA</b> .....	<b>5</b>
<b>6.4. CONTROLES DE RECEPCIÓN</b> .....	<b>5</b>
<b>6.5. ROTULADO Y EMBALAJE</b> .....	<b>5</b>
<b>6.6. DOCUMENTACIÓN DE ENTREGA</b> .....	<b>6</b>
<b>7. CAPACITACIÓN</b> .....	<b>6</b>
<b>8. GARANTÍA</b> .....	<b>6</b>

GERENCIA DE MATERIAL RODANTE		
PLIEGO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS – ADQUISICION DE BIENES		
	ADQUISICION DE BANCO DE PRUEBA DE COCHE REMOLCADO CNR CCK	PE-GMR-SOeI-017- BANCO DE PRUEBA FRENO CCK
		FECHA: 05/05/2025
		PÁGINA 3 DE 6

## 1. OBJETO

El bien solicitado se corresponde con un banco de prueba para unidades de freno pertenecientes a los coches remolcados CNR CCK, afectado a los servicios de la línea Roca.

Se trata de un bien necesario para el mantenimiento (preventivo o correctivo) del material rodante.

## 2. DEFINICIONES

PET: Pliego de Especificaciones Técnicas.

ET: Especificación Técnica

## 3. ALCANCE

El alcance de contratación se encuentra integrado por UN (1) RENGLÓN, según el detalle a continuación:

RENGLÓN	CÓDIGO SAP	DESCRIPCIÓN	ESPECIFICACION TECNICA	CANTIDAD [C/U]
1	7000001780	BANCO DE PRUEBA - UNIDADES DE FRENO COCHES REMOLCADOS CCK	ET-MRR-H-149 EM 1	1

El bien cotizado deberá ser nuevo, sin uso y ajustarse en un todo a la especificación técnica ET-MRR-H-149 EM 1, que integra el presente documento.

Asimismo, la presente contratación contempla la realización de una capacitación al personal designado por la Línea Roca, en concordancia a lo establecido en el apartado 6 de la ET-MRR-H-149 EM 1.

## 4. FORMA DE COTIZACIÓN

Los oferentes podrán cotizar en moneda de curso legal PESOS o en DOLARES ESTADOUNIDENCES o en EUROS, debiendo indicar separadamente el importe al Impuesto al Valor Agregado (IVA).

Los oferentes internacionales que coticen bienes de origen extranjero deberán realizar sus cotizaciones bajo la condición Incoterm 2020 FCA (Free Carrier), sin perjuicio de la posibilidad de ofrecer una condición de entrega distinta, la cual quedará a consideración de SOFSE.

SOFSE entenderá que se encuentran incluidos en el precio de cotización, la totalidad de lo previsto en el artículo 3 del presente documento, así como la totalidad de los gastos directos e indirectos inherentes al fiel cumplimiento del objeto de contratación.

<b>GERENCIA DE MATERIAL RODANTE</b>		
<b>PLIEGO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS – ADQUISICION DE BIENES</b>		
	<b>ADQUISICION DE BANCO DE PRUEBA DE COCHE REMOLCADO CNR CCK</b>	<b>PE-GMR-SOeI-017- BANCO DE PRUEBA FRENO CCK</b>
		<b>FECHA: 05/05/2025</b>
		<b>PÁGINA 4 DE 6</b>

## **5. REQUISITOS DE LA OFERTA**

### **a. GENERALES**

Los Oferentes deberán cotizar de acuerdo con la ET-MRR-H-149 EM 1 que integra el presente pliego, en la cual se incluyen los parámetros y normas de calidad del bien a adquirir.

### **b. DOCUMENTACIÓN**

Los oferentes deberán presentar antecedentes que demuestren la fabricación de bancos de prueba de similares características a las solicitadas. En tal sentido, deberá adjuntar órdenes de compra, protocolos de ensayos o cualquier otra documentación donde se indique el tipo de bien, aplicación, normativa de fabricación, cantidad, cliente, lugar y fecha.

Planilla de cotización. A los efectos de facilitar la comparación de ofertas, se solicita a los Oferentes tener a bien cotizar utilizando la planilla de cotización modelo que integra el presente pliego (según corresponda).

Sin perjuicio de lo anterior, el oferente podrá presentar cualquier otra información complementaria que crea conveniente.

## **6. ENTREGA**

### **6.1. PLAZO DE ENTREGA**

El plazo de entrega se establece en hasta CIENTO VEINTE (120) días corridos, a computarse en la forma establecida en el Pliego de Condiciones Particulares (P.C.P).

En caso de que SOFSE reciba ofertas formal y técnicamente admisibles que NO se ajusten a los plazos de entrega establecidos en el presente Pliego de Especificaciones Técnicas, SOFSE podrá aceptar la propuesta de otro plazo de entrega por parte del Oferente, siempre que el plazo máximo no sea superior a TRESCIENTOS SESENTA (360) días corridos, a computarse en la forma establecida en el párrafo precedente.

A tales efectos, el apartado 8 de la ET-MRR-H-149 EM 1, no será de aplicación.

### **6.2. CANTIDADES DE ENTREGA**

En razón de la dependencia detallada en el punto 6.3, se establece la cantidad de entrega de acuerdo con el siguiente detalle:



GERENCIA DE MATERIAL RODANTE		
PLIEGO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS – ADQUISICION DE BIENES		
	ADQUISICION DE BANCO DE PRUEBA DE COCHE REMOLCADO CNR CCK	PE-GMR-SOeI-017- BANCO DE PRUEBA FRENO CCK
		FECHA: 05/05/2025
		PÁGINA 5 DE 6

SOLPED	POS.	CÓDIGO SAP	DESCRIPCIÓN	CANT. TOTAL [C/U]
30000859	10	7000001780	BANCO DE PRUEBA - UNIDADES DE FRENO COCHES REMOLCADOS CCK	1

### 6.3. LUGAR DE ENTREGA

Se establece como destino final de la mercadería lo siguiente:

Línea Roca (Escalada)

El bien solicitado bajo la SOLPED 30000859, deberá entregarse en el siguiente destino:

Dirección	29 de Septiembre 3501
Ciudad	Remedios de Escalada, Lanús
Provincia	Buenos Aires
Horarios de entrega	Lunes a Viernes de 07:00 - 16:00 horas.

### 6.4. CONTROLES DE RECEPCIÓN

- Será aplicable el control de recepción especificado en el apartado 7 de la ET- MRR-H-149 EM 1.

### 6.5. ROTULADO Y EMBALAJE

En cada bulto se deberá indicar la siguiente información:

- Código de bien (SAP).
- Descripción del Producto.
- Número de lote y/o serie (de corresponder).
- Cantidad total.
- Fecha de elaboración y/o vencimiento del bien. (de corresponder)
- Proveedor.
- Número de Orden de Compra (OC).

El embalaje será aquel que garantice la seguridad del bien durante el transporte desde las instalaciones del proveedor hasta el destino indicado en el presente.

El bien solicitado debe ser entregado en pallets de 4 entradas, tipo ARLOG, normalizado de madera para manipulación con auto-elevador o zorra manual, embalado con film stretch para ser estibado en altura evitando desprendimientos.

<b>GERENCIA DE MATERIAL RODANTE</b>		
<b>PLIEGO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS – ADQUISICION DE BIENES</b>		
	ADQUISICION DE BANCO DE PRUEBA DE COCHE REMOLCADO CNR CCK	PE-GMR-SOeI-017- BANCO DE PRUEBA FRENO CCK
		FECHA: 05/05/2025
		PÁGINA 6 DE 6

#### **6.6. DOCUMENTACIÓN DE ENTREGA**

La mercadería objeto de la contratación deberá ser entregada con REMITO original, sin enmiendo, conteniendo la ORDEN DE COMPRA (OC) que se está entregando, referencia de los ítems numerados, códigos del repuesto, con la descripción y la unidad de medida, de acuerdo con cómo esta explícito en la OC.

Asimismo, conjuntamente con el banco de prueba, el adjudicatario deberá entregar la documentación enumerada en el punto 5 de la ET-MRR-H-149 EM 1.

Cualquiera de las condiciones expuestas en los apartados 6.5 y 6.6, que no se cumpla por el proveedor, puede ser motivo de rechazo, quedando bajo exclusiva responsabilidad del mismo, asumir los costos adicionales que esto ocasione, no quedando eximido de cumplir con los plazos originales de entrega especificados en la contratación y en el lugar indicado.

#### **7. CAPACITACIÓN**

Entregado el banco de prueba y con carácter previo a la recepción provisoria, el adjudicatario deberá realizar la capacitación correspondiente al personal que la Línea Roca designe, de conformidad con el punto 6 de la ET-MRR-H-149 EM 1.

#### **8. GARANTÍA**

Sobre el particular, regirá lo previsto en el artículo 9 de la ET MRR-H-149 EM 1.



## 1. OBJETO

La presente Especificación Técnica (ET) tiene por objeto enumerar los requisitos necesarios para la adquisición y/o fabricación de un banco de pruebas para unidades de freno de coches remolcados CNR CCK larga distancia. El comitente de la presente es la Sociedad Operadora Ferroviaria Sociedad del Estado "Trenes Argentinos Operaciones", Línea General Roca (LGR).

## 2. ALCANCE

El alcance de esta ET es por la fabricación de un banco de prueba neumático para el correcto ensayo de las unidades de freno de los coches remolcados larga distancia CNR CCK. Para poder certificar su funcionamiento luego de ser reparados y poder ponerlos en funcionamiento nuevamente con la certeza de una reparación adecuada.

## 3. CARACTERÍSTICAS DEL BANCO

El banco de pruebas fabricado constara de las siguientes piezas en su estructura:

- Fabricado en perfil de aluminio y panel frontal de acero;
- Computadora con Software aplicativo dedicado para el banco en específico,
- Pantalla monitor LCD
- PLC para gerenciamiento de las funciones
- Tanques de aire
- Válvulas de mando electroneumáticas y conexión neumática tipo PUN "Festo"
- Panel de mando eléctrico para la activación de las válvulas electroneumáticas
- Dispositivos de prueba conforme a la utilización de cada tipo de caliper a ensayar

### 3.1. CARACTERISTICAS DEL BANCO

- Tensión de alimentación 3x380 Vca - 50/60Hz  $\pm 5\%$
- Presión de operación 10.0 $\pm$ 0.5 bar
- Temperatura de operación 20°C-30°C
- Presión 10 Bar

El banco de Prueba del caliper de freno estará dividido en dos partes. La estructura donde están el panel de control y el software de prueba. Y la estructura donde es instalado el caliper a probar.

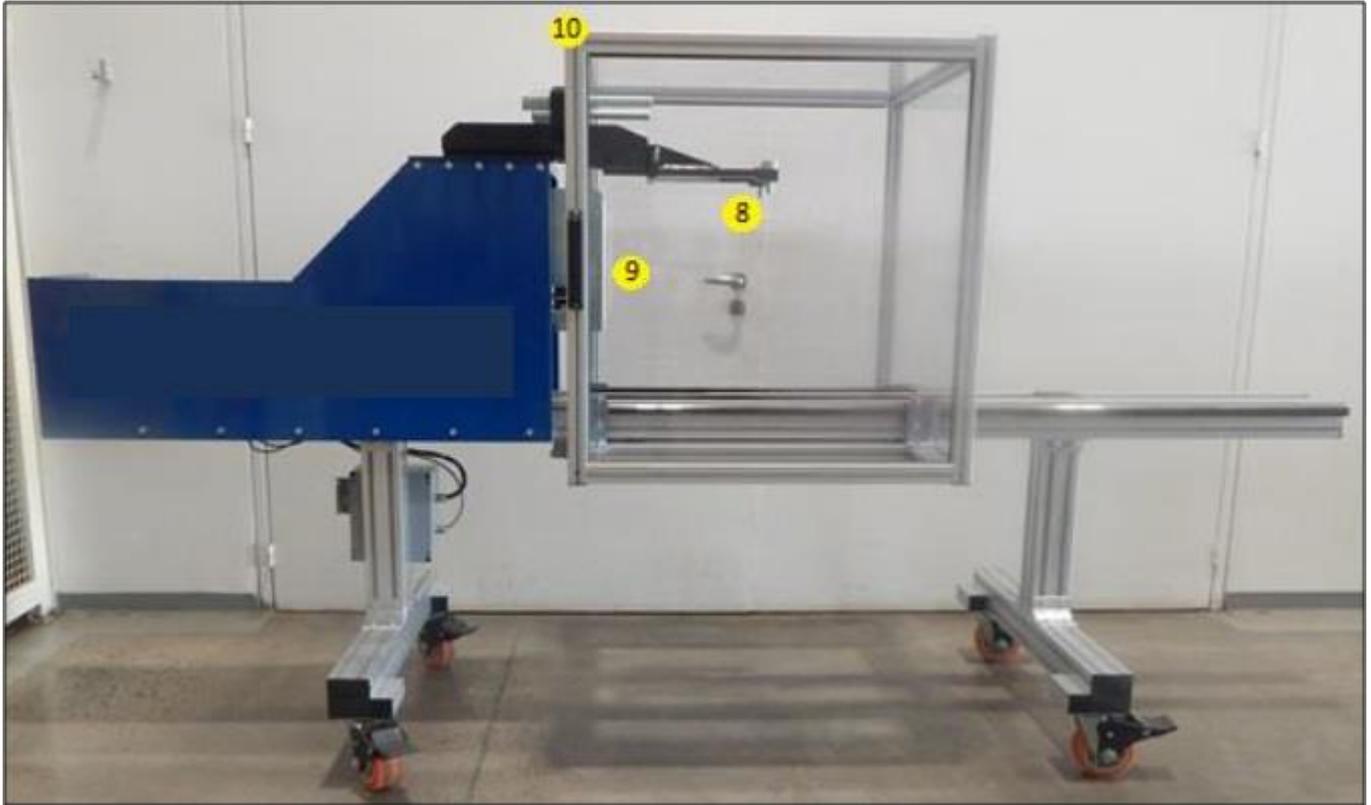


*Imagen 1- Panel de control (ilustrativo)*

1. Llave de encendido
2. Led de encendido
3. Parada de emergencia
4. Pantalla
5. Computadora
6. Periféricos
7. Impresora

Medidas aproximadas:

- ALTO: 3000mm
- ANCHO: 1500mm
- PROFUNDIDAD: 800mm



*Imagen 2-Estructura de montaje (ilustrativo)*

- 8. Soporte de montaje
- 9. Cabezal de prueba
- 10. Caja de cierre

Medidas aproximadas:

- ALTO: 2100mm
- ANCHO: 1100mm
- PROFUNDIDAD: 1100mm

### 3.2. UNIDADES DE FRENO A ENSAYAR

SAP 1000011049	Unidad de freno. Sistema de freno neumático izq. Coche CNR CCK. (424309)
SAP 1000011052	Unidad de freno. Coche Furgón (FG) izq. Coche CNR CCK. (424308)
SAP 1000011050	Unidad de freno. Sistema de freno neumático der. Coche CNR CCK. (424307)
SAP 1000011053	Unidad de freno. Coche Furgón (FG) der. Coche CNR CCK. (424306)
SAP 1000011051	Unidad de freno. (Freno estacionamiento). Coche CNR CCK. (424311)
SAP 1000011054	Unidad de freno. (Freno estacionamiento). Coche FG Coche CNR CCK. (424310)



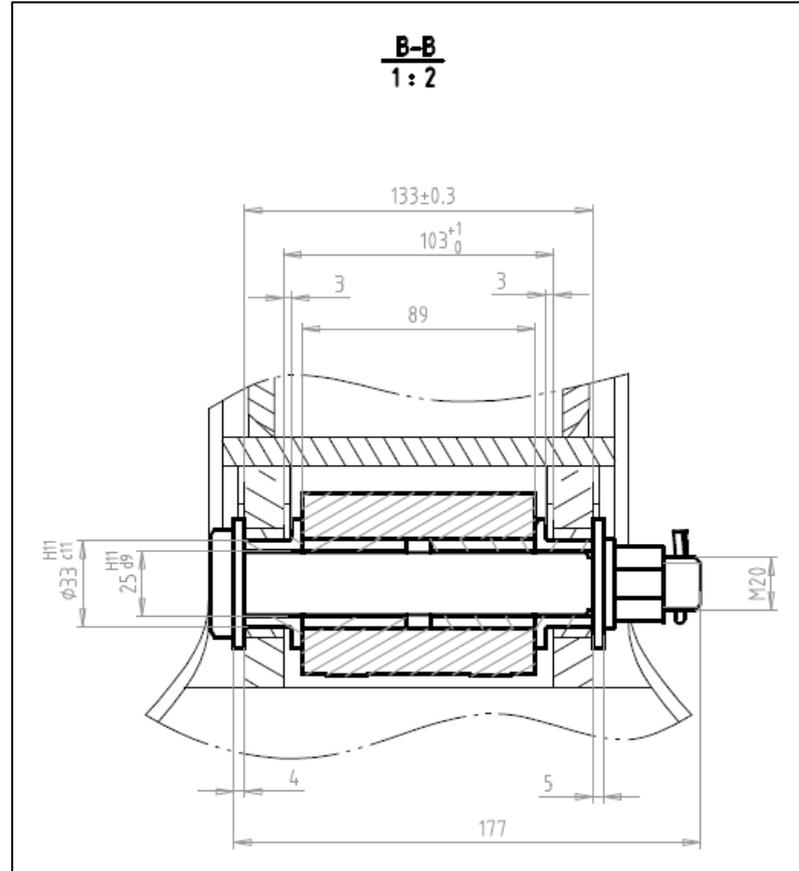


Imagen 4- Anclaje inferior

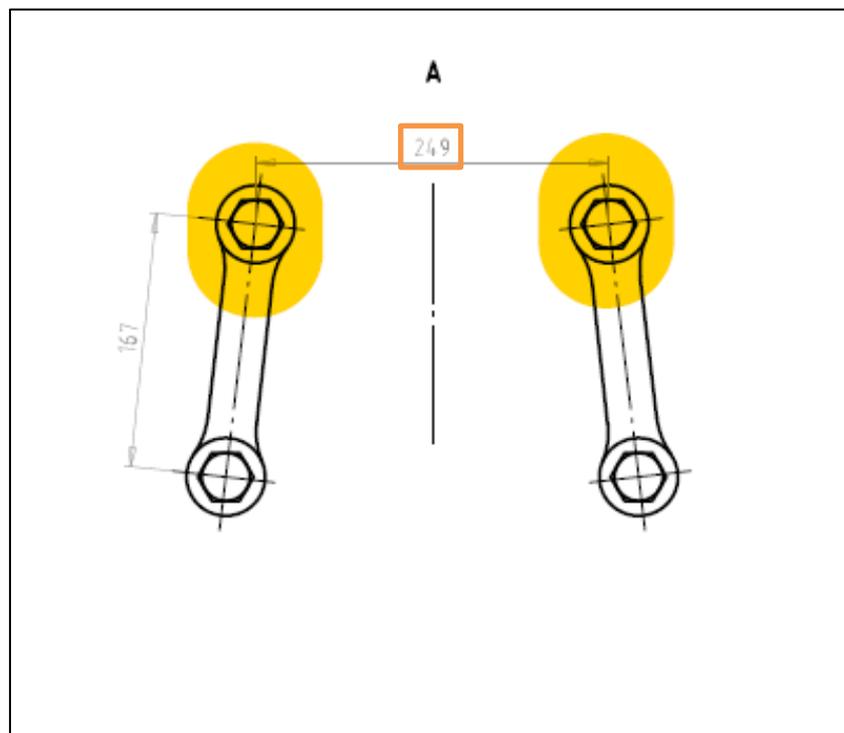


Imagen 5- Anclaje superior

Todas estas medidas fueron extraídas del plano de las unidades de freno CCRR CNR CCK plano CCKZ74-50B-100, perteneciente a las Unidades de freno SAP 1000011051/54 (que son con freno de estacionamiento), los SAP 1000011049/50/52/53 son dimensionalmente similares en lo que respecta a los anclajes.

### 3.4. PORTA PASTILLAS

Los porta pastillas tienen 382mm de largo y 141mm de ancho. Las pastillas de freno son de 341mm de largo y 140mm de ancho, con un espesor de 28mm sin uso.

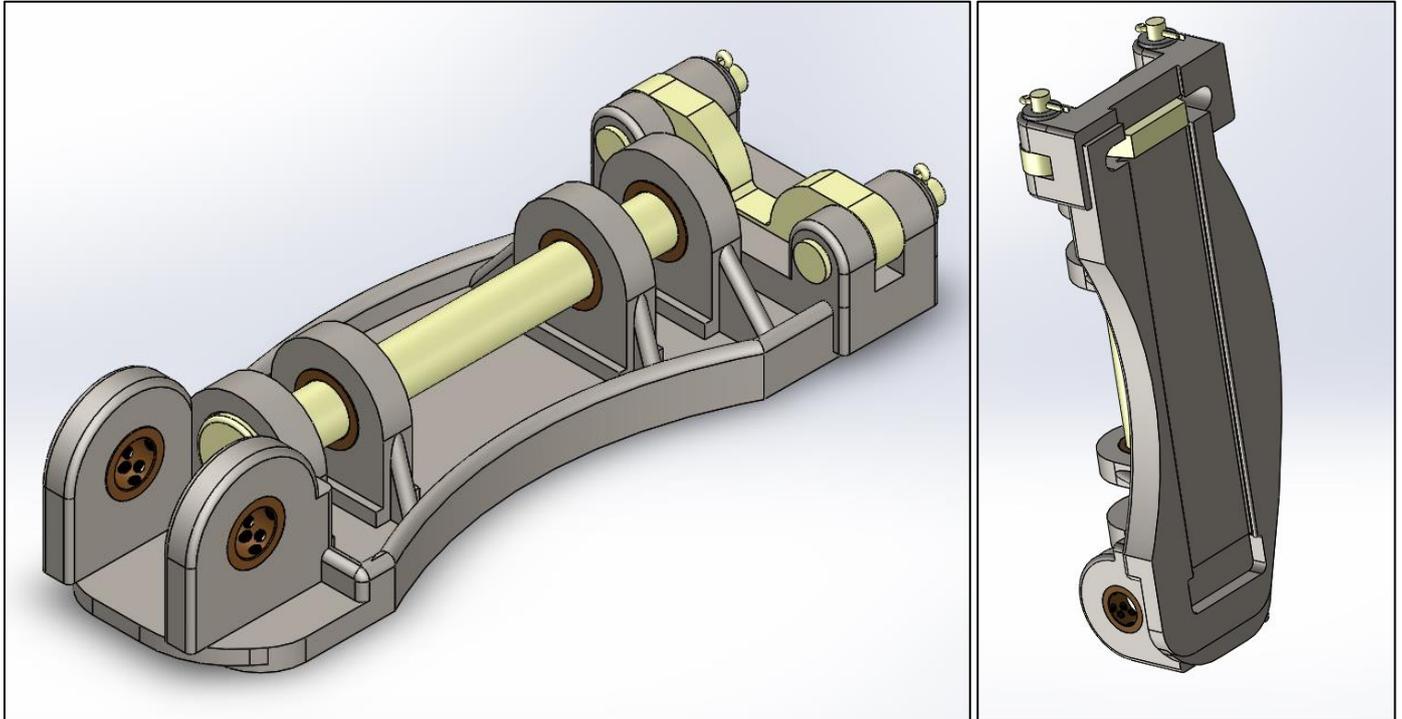


Imagen 6- Porta pastillas

## 4. PRUEBAS

Las pruebas a realizar en las unidades de freno serán las siguientes, arrojando resultados de forma automatizada:

- Fuerza del freno de las pastillas.
  - Llenando el cilindro de freno con aire comprimido a 380 KPa.
    - La fuerza debe ser superior o igual a 22KN.
- Fuerza de salida del cilindro.
  - Llenando el cilindro de freno con aire comprimido a 380 KPa.
    - La fuerza debe ser superior o igual a 16,8KN.
- Fuerza del freno de estacionamiento (si se ensaya este tipo de unidades).
  - Aplicando una fuerza de tracción de 8 KN.
    - La fuerza de salida del cilindro de freno de mano deber estar entre 32-35 KN.
- Estanqueidad.
  - Llenando el cilindro de freno con aire comprimido a 600KPa
    - La presión debe descender a un tasa menor o igual a 3KPa/3min
    - Repetir medición con aire comprimido a 100KPa (mismos valores de condenación)
- Avance y GAP de las pinzas.
- Ajustador interno.
- Sensibilidad.
  - Se medirá la presión bajo la cual no se registre fuerza.

Dichos resultados deberán ser arrojados en un reporte indicando si el caliper cumple o no con los parámetros. Este reporte se podrá imprimir o guardar de forma virtual para una futura consulta o reimpresión.

Apertura Máxima de las Pinzas de FRENO -	170 mm
Apertura Mínima de las Pinzas de FRENO -	35 mm

## 5. DOCUMENTACIÓN

Junto con la provisión de los bancos de prueba, la Contratista deberá suministrar toda la Documentación Técnica y realizar la entrega de conformidad a lo establecido en el presente punto, así como también la entrega de certificados del banco.

La Documentación Técnica deberá estar redactada en idioma español o bien, estar acompañada de su traducción al español. Toda documentación además de ser entregada en copias papel, será entregada en archivos de formato digital compatible con Microsoft Office o Autocad según corresponda. La Contratista deberá garantizar que la Documentación Técnica suministrada sea correcta, completa, legible y que cumpla con los requerimientos para la puesta en servicio, operación y mantenimiento del banco

A continuación se listan los documentos a ser entregados por la contratista con el contenido mínimo que deberá tener cada uno de ellos.

Nro	Nombre del documento	Descripción del documento	Ítems de información
1	Datos técnicos	Especificación del Sistema	<ul style="list-style-type: none"> <li>● Proveedor</li> <li>● Fecha de fabricación</li> <li>● Modelo/Tipo/Número de serie</li> <li>● Tamaño</li> <li>● Peso</li> <li>● Requerimientos de potencia</li> </ul>
2	Manual de operación	Instrucciones técnicas para el correcto funcionamiento de los equipos.	<ul style="list-style-type: none"> <li>● Fecha y Revisión del manual (edición).</li> <li>● Descripción general del banco.</li> <li>● Tipos de Modos de Funcionamiento.</li> <li>● Detalles técnicos de cada modo de funcionamiento.</li> <li>● Funcionalidad de cada comando situado en el tablero.</li> <li>● Se deben utilizar explicaciones claras utilizando como soporte diagramas, imágenes, etc.</li> </ul>
3	Manual de Mantenimiento	Toda aquella información necesaria para la inspección, reparaciones, solución de problemas y ejecución de actividades de mantenimiento.	<ul style="list-style-type: none"> <li>● Fecha y Revisión del manual (edición)</li> <li>● Diagramas funcionales de bloques con señales de interconexión</li> <li>● Teoría de funcionamiento de sistemas y subsistemas</li> <li>● Funciones de operación de cada componente.</li> <li>● Ciclo de Mantenimiento.</li> <li>● Operaciones/acciones del mantenimiento preventivo:                             <ul style="list-style-type: none"> <li>○ Inspecciones y Métodos de Detección</li> <li>○ Ajustes/calibraciones</li> <li>○ Procedimiento reemplazo de</li> </ul> </li> </ul>

Banco de pruebas para Unidades de Freno Coches CNR CCK

			<ul style="list-style-type: none"> <li>partes                             <ul style="list-style-type: none"> <li>○ Lubricación.</li> <li>○ Límites de Condenación y Desgastes.</li> <li>○ Procedimientos para:                                     <ul style="list-style-type: none"> <li>○ Detección de Problemas</li> <li>○ Desarme/ensamble</li> <li>○ Ejecución de las tareas de Mantenimiento Preventivo</li> <li>○ Ejecución de las Principales tareas de Mantenimiento Correctivo</li> <li>○ Reparación mediante uso de Kits de Recambio</li> <li>○ Ajustes</li> </ul> </li> </ul> </li> <li>● Diagramas de causa y efecto</li> <li>● Herramientas especiales requeridas</li> <li>● Diagrama de flujo de resolución de problemas.</li> <li>● Tiempos Promedio para cada tarea.</li> </ul>
4	Manual de Partes	Identificación y especificación, conjuntos, subconjuntos, partes, repuestos y consumibles	<ul style="list-style-type: none"> <li>● Número de la figura y del índice</li> <li>● Imagen, esquema o plano.</li> <li>● Nombre del fabricante</li> <li>● Código de Parte según el Fabricante</li> <li>● Modelo, tipo y serie de Parte</li> <li>● Descripción de la pieza</li> <li>● Especificaciones técnicas que identifiquen a la parte.</li> <li>● Cantidad por equipo</li> </ul>
5	Planos	Diagramas eléctricos y neumáticos del equipo.	<p><b>Circuitos Eléctricos</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>● Código del diagrama e identificación</li> <li>● Fecha (tema/revisión)</li> <li>● Todas las conexiones internas para control, alarmas y protección.</li> <li>● Configuración de, relés y térmicas de protección por sobrecarga</li> <li>● Numeración de cableado</li> <li>● Números de Borneras y terminales</li> <li>● Códigos de ubicación de dispositivos de distribución/tableros</li> </ul> <p><b>Circuitos Neumáticos</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>● Fecha (tema/revisión)</li> <li>● Código de diagrama e identificación</li> <li>● Todas las conexiones internas para control, alarmas y protección.</li> <li>● Numeración de las tuberías</li> <li>● Código de Parte y ubicación de cada válvula</li> <li>● Lista de componentes para cada control de línea interna y sistemas de protección</li> <li>● Presión, flujo</li> </ul>

## 6. CAPACITACIÓN

El oferente tendrá a su cargo la capacitación y entrenamiento del personal (5 personas). La misma se realizara en Trenes Argentinos Línea Roca, Talleres de Remedios de Escalada. Dicha capacitación será provista en español y tan completa como sea necesaria para que el personal esté totalmente capacitado para operar, mantener y reparar el equipo.

El costo, tanto del personal instructor como del material de instrucción, correrá por cuenta del oferente. El comitente proporcionará, para el entrenamiento, las salas y recintos necesarios.

## 7. RECEPCIÓN

La Contratista garantizará que los equipos entregados en virtud de este documento serán nuevos y se encontrarán libres de defectos respecto de sus materiales, diseño o fabricación. Esta garantía se extiende a la totalidad de los componentes que lo integran.

La contratista tendrá a su cargo la puesta en servicio, calibración y puesta a punto del sistema. Para esto, el comitente pondrá a disposición personal propio para realizar maniobras elevadoras y dispondrá de los servicios necesarios, tales como electricidad y aire comprimido.

Una vez recibido e instalado el equipo, el mismo será controlado por personal técnico de Trenes Argentinos en los Talleres de Remedios de Escalada, donde se verificara los requisitos y cumplimiento de esta especificación técnica y se controlará la documentación entregada por parte del proveedor.

Una vez concluida la puesta en servicio, si los equipos cumplen con las Especificaciones Técnicas previstas en el presente, El comitente emitirá un Certificado de Aceptación Provisoria dentro de los DIEZ (10) días hábiles desde la finalización de la puesta en servicio. La aprobación definitiva se hará una vez superado el tiempo de garantía.

Una vez transcurrido el Período de Garantía, la Contratista podrá solicitar la Recepción Definitiva de los equipos que hayan sido recibidos en forma provisoria. En caso que no haya temas pendientes, el comitente emitirá el Certificado de Aceptación Definitiva del equipo.

## 8. PLAZOS DE ENTREGA

El plazo de entrega del banco será de 120 días corridos posteriores a la recepción de la Orden de Compra (OC), pudiendo solicitar una prórroga ante imposibilidad de cumplir estos plazos.

## 9. GARANTÍA

Durante 12 (doce) meses, contados a partir de la fecha de recepción de la máquina, se obligará a reparar y/o sustituir a su exclusivo cargo, todas aquellas partes defectuosas, o las que resultaren averiadas como consecuencia de tales defecciones, producidas durante el uso normal de la pieza.

Cuando la pieza deba ser intervenida en garantía, previa comunicación del comitente de tal situación, la contratista deberá atender en un plazo no superior a 48 hs, el reclamo por el problema que se

	Numero de Especificación: ET-MRR-H-149	Emisión: 1	Fecha Emisión: 13-08-2024	Página 10 de 10
	Banco de pruebas para Unidades de Freno Coches CNR CCK			

haya presentado, proveer traslado, reparación y restitución a su lugar de origen, en un plazo mínimo acorde con la magnitud de la reparación a efectuar.

## 10. LOCACIONES

El lugar de entrega del banco de prueba es en los Talleres de Remedios de Escalada de la Línea Roca, Avenida 29 de Septiembre 3501, en el horario de 07:00 a 16:00 hs de lunes a viernes.

El traslado del equipo hasta el Taller del comitente estará a cargo del proveedor, previa consulta y coordinación con el responsable del Taller

## 11. EMISION

FECHA	EM.	MOTIVO	REALIZO	REVISO	AUTORIZO
13/08/2024	1	Emisión original.	L. German	Ing. Ignacio Milesi	Ing. Carlos Valdes Lazo

**PLANILLA COTIZACIÓN - NACIONAL**

Procedimiento de Selección N°:  Clase de Contratación:  Expediente:	<b>DETALLE PROVEEDOR</b>	
	<b>Razón Social</b>	
	<b>C.U.I.T.</b>	
	<b>Tel.:</b>	
	<b>E-Mail:</b>	
	<b>Moneda:</b>	

Renglón	Cantidad	U/M	Código SAP	Descripción	Especificación Técnica	Precio Unitario	I.V.A. (%)	Subtotal (sin I.V.A.)
1	1	C/U	7000001780	BANCO DE PRUEBA - UNIDADES DE FRENO COCHES REMOLCADOS CCK	ET-MRR-H-149 EM 1			0,00
<b>Subtotal (sin I.V.A.)</b>								<b>0,00</b>
<b>I.V.A.</b>								<b>-</b>
<b>Total (con I.V.A.)</b>								<b>0,00</b>
<b>Total letras</b>								

Condición de pago: Según pliego

Plazo de entrega: Según pliego

Lugar de entrega: Según pliego

Mantenimiento de oferta: Según pliego



**PLANILLA COTIZACIÓN - EXTRANJERO**

Procedimiento de Selección N°:

Clase de Contratación:

Expediente:

**DETALLE PROVEEDOR**

Razón Social

Identificación Tributaria

Tel.:

E-Mail:

Moneda:

Inconterm	Renglón	Cantidad	U/M	Código SAP	Descripción	Especificación Técnica	Precio			
							Unitario	Flete	Seguro	Subtotal
EXW FCA FOB CFR CIF	1	1	C/U	7000001780	BANCO DE PRUEBA - UNIDADES DE FRENO COCHES REMOLCADOS CCK	ET-MRR-H-149 EM 1				0,00
										0,00
										0,00
										0,00
										0,00

**Total:**

**0,00**

**Total letras:**

Lugar de cumplimiento de Incoterm (Ciudad/País):

Condición de Pago: Según pliego

Plazo de Entrega: Según pliego

Mantenimiento de Oferta: Según pliego

**TRENES ARGENTINOS  
OPERACIONES**



República Argentina - Poder Ejecutivo Nacional  
AÑO DE LA RECONSTRUCCIÓN DE LA NACIÓN ARGENTINA

**Hoja Adicional de Firmas**  
**Informe gráfico firma conjunta**

**Número:**

**Referencia:** SOLPED 30000859. Aprobación Pliego de Esp. Técnicas

---

El documento fue importado por el sistema GEDO con un total de 18 pagina/s.