

TRENES ARGENTINOS **OPERACIONES**

**GERENCIA DE COORDINACIÓN DE MANTENIMIENTO
DE MATERIAL RODANTE**

PLIEGO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

**ADQUISICION DE REPUESTOS PARA
REGISTRADORES Y ATS**

SOLPED: 10010683-10010536-10010712-10010694

PE.22.039.SCYGT.GCM.V3

	GERENCIA DE COORDINACIÓN DE MANTENIMIENTO DE MM.RR.	
	ADQUISICION DE REPUESTOS PARA REGISTRADORES Y ATS	PE.22.039.SCYGT.GCM.V3
		Fecha última versión: 12/12/2022
		Página 2 de 7

1 GENERALIDADES

1.1 Introducción

La presente documentación define las condiciones a cumplir para la provisión de materiales y repuestos para las líneas Roca, Mitre, San Martín y Sarmiento, contemplados en las intervenciones programadas y accidentales del años 2023.

1.2 Visita a dependencias de material rodante

En caso de que resulte necesario, o el Oferente así lo requiera, podrá efectuar una visita a las dependencias de Material Rodante a fin de tomar vista del material a proveer y el sistema en donde será instalado, con el fin de adquirir cualquier información adicional que considere pertinente disponer. A los efectos de coordinar la misma, deberá contactarse con la Gerencia de Compras.

2 INFORMACIÓN DEL MATERIAL A PROVEER

2.1 Material Rodante que utiliza los Repuestos

En este caso los bienes solicitados son repuestos utilizados en las locomotoras GM, locomotoras SDD7 y formaciones eléctricas CSR-LR que operan en las líneas mencionadas anteriormente.

2.2 Función de los Repuestos

Se trata de materiales y repuestos necesarios para la operación y mantenimiento (preventivo o correctivo) del material rodante, requiriéndose el reemplazo por desgaste o deterioro según previsiones efectuadas en las cartillas de mantenimiento.

En este caso los bienes solicitados se corresponden a generador de pulsos y tarjeta de interfaz para el sistema de registros de datos HASLER RAIL Teloc 1500 y para el equipo de a bordo del sistema ATS (Automatic Train Stop). El primero es el sistema que se encarga de sensar, procesar y almacenar los principales parámetros de marcha junto con los eventos de operación del material rodante, mientras que el segundo es el sistema de frenado automático de las formaciones. Ambos sistemas fuertemente relacionados con la seguridad de operación.

2.3 Características principales para cumplir

Los oferentes deberán presentar documentación respaldatoria que avale la legitimidad de estos repuestos al momento de presentar las propuestas, salvo en los casos que el oferente sea el propio

	GERENCIA DE COORDINACIÓN DE MANTENIMIENTO DE MM.RR.	
	ADQUISICION DE REPUESTOS PARA REGISTRADORES Y ATS	PE.22.039.SCYGT.GCM.V3
		Fecha última versión: 12/12/2022
		Página 3 de 7

OEM (Original Equipment Manufacturer) o el fabricante del material rodante. La documentación previamente solicitada deberá presentarse con la cotización respectiva, de manera de evaluar en el dictamen técnico, la viabilidad de la misma.

En todos los casos los materiales a suministrar deberán ser nuevos, sin uso y cumplir con las siguientes características principales:

RENGLÓN	CÓDIGO SAP	DESCRIPCIÓN SAP	REFERENCIA DE FABRICA	CANTIDAD C/U
1	1000018618	GEN PULSOS P/EQ ATS	Hasler: 5.8600.032/74	14
2	1000022765	MODULO DE INTERFAZ DE ENTRADAS Y SALIDAS. IOCOB. PARA TELOC 1500.	Hasler: 5.2420.206/04	24
3	1000002864	GEN PULSOS P/HASLER TELOC 1500	Hasler: 5.8600.012/T6	60

2.4 Forma de cotización

Los oferentes deberán formular sus propuestas cotizando la totalidad de las cantidades requeridas por renglón. En consecuencia, quedan prohibidas las cotizaciones por parte de renglón. A los efectos del presente pliego, por parte de renglón deberá entenderse como aquella cotización que no abarque la totalidad de las cantidades requeridas en el renglón respectivo.

Por otra parte se indica que se aceptarán ofertas que coticen la totalidad de los renglones solicitados o bien una cantidad menor de renglones. Consecuentemente los renglones podrán ser adjudicados a diferentes oferentes.

3 CONDICIONES DE ENTREGA Y RECEPCION DE LOS MATERIALES

3.1 Plazo de Entrega de los Materiales

El plazo de entrega se establece en hasta 240 (DOSCIENTOS CUARENTA) días corridos, a computarse en la forma establecida en el Pliego de Condiciones Particulares (P.C.P).

En caso de que SOFSE reciba ofertas formal y técnicamente admisibles que NO se ajusten a los plazos y/o cronogramas de entrega establecidos en el presente artículo, SOFSE podrá aceptar la propuesta de otro plazo y/o cronogramas de entrega por parte del oferente, siempre que el plazo

	GERENCIA DE COORDINACIÓN DE MANTENIMIENTO DE MM.RR.	
	ADQUISICION DE REPUESTOS PARA REGISTRADORES Y ATS	PE.22.039.SCYGT.GCM.V3
		Fecha última versión: 12/12/2022
		Página 4 de 7

máximo no sea superior a 360 (TRESCIENTOS SESENTA) días corridos, a computarse en la forma establecida en el párrafo precedente.

Las ofertas presentadas con un plazo de entrega mayor a 360 (TRESCIENTOS SESENTA) días corridos, serán desestimadas.

3.2 Cronograma de entrega de los Materiales

Se definen los lotes de entrega de acuerdo con el siguiente detalle:

SOLPED	POSICIÓN	CÓDIGO SAP	DESCRIPCIÓN SAP	CANTIDAD [C/U]
10010536	10	1000022765	MODULO DE INTERFAZ DE ENTRADAS Y SALIDAS. IOCOB. PARA TELOC 1500. RF. 5.2420.206/04	10
10010683	10	1000018618	GEN PULSOS P/EQ ATS 5.8600.093/29 ,5.860	4
10010683	20	1000002864	GEN PULSOS P/HASLER TELOC 1500	6
10010683	30	1000022765	MODULO DE INTERFAZ DE ENTRADAS Y SALIDAS. IOCOB. PARA TELOC 1500. RF. 5.2420.206/04	4
10010694	10	1000002864	GEN PULSOS P/HASLER TELOC 1500	24
10010694	20	1000022765	MODULO DE INTERFAZ DE ENTRADAS Y SALIDAS. IOCOB. PARA TELOC 1500. RF. 5.2420.206/04	10
10010712	10	1000018618	GEN PULSOS P/EQ ATS 5.8600.093/29 ,5.860	10
10010712	20	1000002864	GEN PULSOS P/HASLER TELOC 1500	30

El oferente podrá proponer otro cronograma de entrega siempre que se ajuste a los requisitos del apartado 3.1.

3.3 Rotulado y Embalaje de los Materiales

En cada bulto se deberá indicar la siguiente información:

- Número de Orden de Compra (OC).
- Código de Material (SAP).
- Descripción del Producto.
- Cantidad Total
- Proveedor
- Fecha de vencimiento del material (de corresponder)

El embalaje será aquel que garantice la seguridad de los materiales durante el transporte desde las

	GERENCIA DE COORDINACIÓN DE MANTENIMIENTO DE MM.RR.	
	ADQUISICION DE REPUESTOS PARA REGISTRADORES Y ATS	PE.22.039.SCYGT.GCM.V3
		Fecha última versión: 12/12/2022
		Página 5 de 7

instalaciones del proveedor hasta los destinos enumerados en el presente.

Todo el material solicitado, en caso de corresponder, debe ser entregado en pallets de 4 entradas, tipo ARLOG, normalizado, de madera pino, para manipulación con auto elevador o zorra manual.

Todo material a entregar debe venir embalado con film stretch para ser estibado en altura evitando desprendimientos dentro de las instalaciones.

3.4 Documentación adjunta a la entrega

La mercadería objeto de la contratación deberá ser entregada con Remito original, sin enmiendo, conteniendo la OC que se está entregando, referencia de los ítems numerados, códigos de material, con la descripción y la unidad de medida, de acuerdo con cómo esta explícito en la OC, además de lo anteriormente expresado.

Cualquiera de las condiciones expuestas en los apartados 3.3 y 3.4, que no se cumpla por el proveedor, puede ser motivo de rechazo, quedando bajo exclusiva responsabilidad del mismo, asumir los costos adicionales que esto ocasione, no quedando eximido de cumplir con los plazos originales de entregas especificados en la contratación y en los lugares indicados.

3.5 Dirección de entrega

Se establece como destino final de la mercadería el siguiente destino:

Línea Mitre:

Los materiales solicitados bajo la SOLPED 10010536, deberán entregarse en el siguiente destino:

Dirección	Simón de Iriondo, N° 1608
Ciudad	Victoria
Provincia	Buenos Aires
Horarios de entrega	Lunes a Viernes de 08:00 a 15:30 horas.

Línea Roca:

Los materiales solicitados bajo la SOLPED 10010712, deberán entregarse en el siguiente destino:

Dirección	29 de Septiembre 3501
Ciudad	Remedios de Escalada, Lanús

	GERENCIA DE COORDINACIÓN DE MANTENIMIENTO DE MM.RR.	
	ADQUISICION DE REPUESTOS PARA REGISTRADORES Y ATS	PE.22.039.SCYGT.GCM.V3
		Fecha última versión: 12/12/2022
		Página 6 de 7

Provincia	Buenos Aires
Horarios de entrega	Lunes a Viernes de 08:00 - 12:00 y de 13:00-16:00 horas.

Línea San Martín

Los materiales solicitados bajo la SOLPED 10010683, deberán entregarse en el siguiente destino:

Dirección	Padre Mugica 1365
Ciudad	Ciudad Autónoma de Buenos Aires
Provincia	Buenos Aires
Horarios de entrega	Lunes a Viernes de 08:00 a 15:00 Hs.

Línea Sarmiento:

Los materiales solicitados bajo la SOLPED 10010694, deberán entregarse en el siguiente destino:

Dirección	Reservistas Argentinos 101
Ciudad	Liniers, CABA
Provincia	Buenos Aires
Horarios de entrega	Lunes a Viernes de 08:00 a 13:00 Hs.

En caso de tratarse de material de origen importado, la condición de entrega será la establecida en la documentación que compone la presente contratación. El proveedor podrá proponer otra condición de entrega, la cual quedará a consideración de SOFSE.

3.6 Controles a realizar

Los materiales y repuestos solicitado ameritan un Control de Calidad de Recepción, como condición excluyente para su recepción final por parte del área usuaria.

Se realizarán los controles de calidad según los planos y/o especificaciones técnicas, cuando éstos se incluyan en el requerimiento en trato.

4 GARANTÍA DE LOS MATERIALES

El proveedor garantizará que los repuestos entregados en virtud de esta licitación serán nuevos y que se encontrarán libres de defectos respecto de sus materiales, diseño o fabricación. El período de garantía será de al menos 12 (DOCE) meses contados a partir de la fecha de recepción del material.

	GERENCIA DE COORDINACIÓN DE MANTENIMIENTO DE MM.RR.	
	ADQUISICION DE REPUESTOS PARA REGISTRADORES Y ATS	PE.22.039.SCYGT.GCM.V3
		Fecha última versión: 12/12/2022
		Página 7 de 7

El proveedor deberá corregir, reparar, enmendar, reconstruir o reemplazar, bajo su propio costo y a satisfacción del comitente, cualquier defecto y/o desperfecto que se detecte durante el período de garantía y sea atribuible a un motivo de falla en la calidad del repuesto.

ANEXO A - PLANILLA COTIZACIÓN BIENES DE ORIGEN NACIONAL / NACIONALIZADOS

Procedimiento de Selección N°: Clase de Contratación: Expediente:	DETALLE PROVEEDOR		
	Razón Social		
	C.U.I.T.		
	Tel.:		
	E-Mail:		
Moneda:			

Rengión	Cantidad	U/M	Código SAP	NOMENCLADOR	Descripción SAP	Referencia de Fábrica	Plano / ET	Precio Unitario	I.V.A. (%)	Subtotal (sin I.V.A.)
1	14	C/U	1000018618	NUM90960010000N	GEN PULSOS P/EQ ATS	Hasler: 5.8600.032/74	--			0.00
2	24	C/U	1000022765	NUM90980030000N	MODULO DE INTERFAZ DE ENTRADAS Y SALIDAS. IOCOB. PARA TELOC 1500	Hasler: 5.2420.206/04	--			0.00
3	60	C/U	1000002864	NUM00880501000N	GEN PULSOS P/HASLER TELOC 1500	Hasler: 5.8600.012/T6	--			0.00
Subtotal (sin I.V.A.)										0.00
I.V.A.										-
Total (con I.V.A.)										0.00
Total letras										

Condición de pago: Según pliego

Plazo de entrega: Según pliego

Lugar de entrega: Según pliego

Mantenimiento de oferta: Según pliego



ANEXO B - PLANILLA COTIZACIÓN BIENES DE ORIGEN EXTRANJERO

Procedimiento de Selección N°:									DETALLE PROVEEDOR			
Clase de Contratación:									Razón Social			
Expediente:									Identificación Tributaria			
									Tel.:			
									E-Mail:			
									Moneda:			
									Precio			
Inconterm	Renglón	Cantidad	U/M	Código SAP	NOMENCLADOR	Descripción SAP	Referencia de Fábrica	Plano / ET	Unitario	Flete	Seguro	Subtotal
EXW	1	14	C/U	1000018618	NUM90960010000N	GEN PULSOS P/EQ ATS	Hasler: 5.8600.032/74	--				0.00
FCA											0.00	
FOB											0.00	
CFR											0.00	
CIF											0.00	
EXW	2	24	C/U	1000022765	NUM90980030000N	MODULO DE INTERFAZ DE ENTRADAS Y SALIDAS. IOCOB. PARA TELOC 1500	Hasler: 5.2420.206/04	--				0.00
FCA											0.00	
FOB											0.00	
CFR											0.00	
CIF											0.00	
EXW	3	60	C/U	1000002864	NUM00880501000N	GEN PULSOS P/HASLER TELOC 1500	Hasler: 5.8600.012/T6	--				0.00
FCA											0.00	
FOB											0.00	
CFR											0.00	
CIF											0.00	
Total:												0.00
Total letras:												
<u>Lugar de cumplimiento de Incoterm (Ciudad/Pais):</u> Según pliego												
<u>Condición de Pago:</u> Según pliego												
<u>Plazo de Entrega:</u> Según pliego												
<u>Mantenimiento de Oferta:</u> Según pliego												
												



República Argentina - Poder Ejecutivo Nacional
Las Malvinas son argentinas

Hoja Adicional de Firmas
Informe gráfico firma conjunta

Número:

Referencia: Solped 10010536 -10010712 - 10010683 - 10010694 Planificadas - Aprobacion de especificaciones tecnicas.

El documento fue importado por el sistema GEDO con un total de 9 pagina/s.

