

# **TRENES ARGENTINOS** **OPERACIONES**


**GERENCIA DE COORDINACIÓN DE MANTENIMIENTO  
DE MATERIAL RODANTE**

## **PLIEGO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

**ADQUISICION DE CERRADURAS Y FIJACIONES PARA CCEE TOSHIBA**

**SOLPED: 10013009**

**PE.22.070.SCYGT.GCM.V2**

	<b>GERENCIA DE COORDINACIÓN DE MANTENIMIENTO DE MM.RR.</b>	
	<b>ADQUISICION DE CERRADURAS Y FIJACIONES PARA CCEE TOSHIBA</b>	PE.22.070.SCYGT.GCM.V2
		Fecha última versión: 17/11/2022
		Página 2 de 6

## **1 GENERALIDADES**

### **1.1 Introducción**

La presente documentación define las condiciones a cumplir para la provisión de materiales y repuestos de material rodante para las líneas Roca, necesarios para las intervenciones de mantenimiento programado o accidental del año 2023.

### **1.2 Visita a dependencias de material rodante**

En caso de que resulte necesario, o el Oferente así lo requiera, podrá efectuar una visita a las dependencias de Material Rodante a fin de tomar vista del material a proveer y el sistema en donde será instalado, con el fin de adquirir cualquier información adicional que considere pertinente disponer. A los efectos de coordinar la misma, deberá contactarse con la Gerencia de Compras.

## **2 INFORMACIÓN DEL MATERIAL A PROVEER**

### **2.1 Material rodante que utiliza los materiales**

En este caso los bienes solicitados son repuestos pertenecientes a los coches eléctricos CCEE TOSHIBA, afectadas a los servicios metropolitanos de la Línea Roca.

### **2.2 Función de los materiales**


Se trata de materiales y repuestos necesarios para la operación y mantenimiento (preventivo o correctivo) del material rodante, requiriéndose el reemplazo por desgaste o deterioro según previsiones efectuadas en las cartillas de mantenimiento.

En este caso los bienes solicitados se corresponden a cerradura de puerta y fijadores de ventanas, superior, inferior, izquierdo y derecho, del salón de pasajeros del coche Toshiba.

### **2.3 Características principales para cumplir**

Los elementos deberán dar cumplimiento a los Planos y/o ET, en los cuales se incluyen los parámetros y normas de calidad de los bienes y/o servicios a adquirir.

En todos los casos los materiales a suministrar deberán ser nuevos, sin uso y cumplir con las siguientes características principales:

	<b>GERENCIA DE COORDINACIÓN DE MANTENIMIENTO DE MM.RR.</b>	
	<b>ADQUISICION DE CERRADURAS Y FIJACIONES PARA CCEE TOSHIBA</b>	PE.22.070.SCYGT.GCM.V2
		Fecha última versión: 17/11/2022
Página 3 de 6		

REGLÓ N	CÓDIGO SAP	NOMENCLADOR	DESCRIPCIÓN SAP	PLANOS	CANTIDAD [C/U]
1	1000016910	NUM41223000480N	FIJ P/VENT SUP DER C0531D15935 TIPO 1 P/	C0531D15935 Tipo 1. C0531C16835 Tipo 1. 412230DTMR0395 (EM A) ítem 2.	600
2	1000016911	NUM41223000490N	FIJ P/VENT IZQ SUP C0531D15935 TIPO 2 P/	C0531D15935 Tipo 2. C0531C16835 Tipo 2. 412230DTMR0395 (EM A) ítem 1.	600
3	1000016914	NUM41223000880N	FIJ P/VENT INF DER C0531D15936/1 P/EMU T	C0531D15936 Tipo 1. C0531C16833 Tipo 1. 412230DTMR0395 (EM A) ítem 2.	600
4	1000016915	NUM41223000900N	FIJ P/VENT INF IZQ C0531D15936/2 P/EMU T	C0531D15936 Tipo 2. C0531C16833 Tipo 2. 412230DTMR0395 (EM A) ítem 1.	600
5	1000016874	NUM41222500560N	CERRAD P/UERTA CORREDIZA EXTREMO SALON D	DTMR/C-066 (EM 2) NEFA 4-12-2-3012 (EM 3) NEFA 4-12-2-3013 (EM 2)	50

## 2.4 Forma de cotización

Los oferentes deberán formular sus propuestas cotizando la totalidad de las cantidades requeridas por renglón. En consecuencia, quedan prohibidas las cotizaciones por parte de renglón. A los efectos del presente pliego, por parte de renglón deberá entenderse como aquella cotización que no abarque la totalidad de las cantidades requeridas en el renglón respectivo.


Por otra parte se indica que se aceptarán ofertas que coticen la totalidad de los renglones solicitados o bien una cantidad menor de renglones. Consecuentemente los renglones podrán ser adjudicados a diferentes oferentes.

## 3 CONDICIONES DE ENTREGA Y RECEPCION DE LOS MATERIALES

### 3.1 Plazo de entrega de los materiales

El plazo de entrega se establece en hasta 120 (CIENTO VEINTE) días corridos, a computarse en la forma establecida en el Pliego de Condiciones Particulares (P.C.P).

En caso de que SOFSE reciba ofertas formal y técnicamente admisibles que NO se ajusten a los plazos y/o cronogramas de entrega establecidos en el presente artículo, SOFSE podrá aceptar la propuesta de otro plazo y/o cronogramas de entrega por parte del oferente, siempre que el plazo máximo no sea superior a 240 (DOSCIENTOS CUARENTA) días corridos, a computarse en la

	<b>GERENCIA DE COORDINACIÓN DE MANTENIMIENTO DE MM.RR.</b>	
	<b>ADQUISICION DE CERRADURAS Y FIJACIONES PARA CCEE TOSHIBA</b>	PE.22.070.SCYGT.GCM.V2
		Fecha última versión: 17/11/2022
		Página 4 de 6

forma establecida en el párrafo precedente.

Las ofertas presentadas con un plazo de entrega mayor a 240 (DOSCIENTOS CUARENTA) días corridos, serán desestimadas.

### 3.2 Cronograma de entrega de los materiales

Se definen los lotes de entrega de acuerdo con el siguiente detalle:

SOLPED	POSICIÓN	CÓDIGO SAP	DESCRIPCIÓN SAP	CANTIDAD [C/U]
10013009	10	1000016910	FIJ P/VENT SUP DER C0531D15935 TIPO 1 P/	600
10013009	20	1000016911	FIJ P/VENT IZQ SUP C0531D15935 TIPO 2 P/	600
10013009	30	1000016914	FIJ P/VENT INF DER C0531D15936/1 P/EMU T	600
10013009	40	1000016915	FIJ P/VENT INF IZQ C0531D15936/2 P/EMU T	600
10013009	50	1000016874	CERRAD P/UERTA CORREDIZA EXTREMO SALON D	50

El oferente podrá proponer otro cronograma de entrega siempre que se ajuste a los requisitos del apartado 3.1.


### 3.3 Rotulado y embalaje de los materiales

En cada bulto se deberá indicar la siguiente información:

- Número de Orden de Compra (OC).
- Código de Material (SAP).
- Descripción del Producto.
- Cantidad Total
- Proveedor
- Fecha de vencimiento del material (de corresponder)

Adicionalmente, para aquellas piezas en cuya especificación se detalle el grabado de forma



	<b>GERENCIA DE COORDINACIÓN DE MANTENIMIENTO DE MM.RR.</b>	
	<b>ADQUISICION DE CERRADURAS Y FIJACIONES PARA CCEE TOSHIBA</b>	PE.22.070.SCYGT.GCM.V2
		Fecha última versión: 17/11/2022
Página 5 de 6		

permanente de la orden de compra (OC), conocida anteriormente como orden de entrega, la misma deberá marcarse según lo dispuesto en el plano NEFA 707 emisión 10, con las condiciones establecidas para los contratos por compra conjunta, respetando, según la dirección de entrega, la referencia patrimonial correspondiente a cada línea.

El embalaje será aquel que garantice la seguridad de los materiales durante el transporte desde las instalaciones del proveedor hasta los destinos enumerados en el presente.

Todo el material solicitado, en caso de corresponder, debe ser entregado en pallets de 4 entradas, tipo ARLOG, normalizado, de madera pino, para manipulación con auto elevador o zorra manual.

Todo material a entregar debe venir embalado con film stretch para ser estibado en altura evitando desprendimientos dentro de las instalaciones.

### **3.4 Documentación adjunta a la entrega**

La mercadería objeto de la contratación deberá ser entregada con Remito original, sin enmiendo, conteniendo la OC que se está entregando, referencia de los ítems numerados, códigos de material, con la descripción y la unidad de medida, de acuerdo con cómo esta explícito en la OC, además de lo anteriormente expresado.


Cualquiera de las condiciones expuestas en los apartados 3.3 y 3.4, que no se cumpla por el proveedor, puede ser motivo de rechazo, quedando bajo exclusiva responsabilidad del mismo, asumir los costos adicionales que esto ocasione, no quedando eximido de cumplir con los plazos originales de entregas especificados en la contratación y en los lugares indicados.

### **3.5 Dirección de entrega**

Se establece como destino final de la mercadería el siguiente destino:

Dirección	Dr. Carlos Pronzato y Santa Catalina
Ciudad	Lavallol
Provincia	Buenos Aires
Horarios de entrega	Lunes a Viernes de 08:00 -12:00 y de 13:00 – 15:00

En caso de tratarse de material de origen importado, la condición de entrega será la establecida en la documentación que compone la presente contratación. El proveedor podrá proponer otra condición de entrega, la cual quedará a consideración de SOFSE.

	<b>GERENCIA DE COORDINACIÓN DE MANTENIMIENTO DE MM.RR.</b>	
	<b>ADQUISICION DE CERRADURAS Y FIJACIONES PARA CCEE TOSHIBA</b>	PE.22.070.SCYGT.GCM.V2
		Fecha última versión: 17/11/2022
		Página 6 de 6

### 3.6 Controles a realizar

Los materiales y repuestos solicitados ameritan un Control de Calidad de Recepción, como condición para su recepción.

- Los materiales que poseen plano y especificación técnica, estarán sujetos a los controles de calidad, a efectos de verificar que se ajustan a lo requerido en dicha documentación técnica.
- Los materiales que fueron cotizados según RF, serán sometidos a un control donde se verifique la legitimidad y RF de los repuestos entregados.

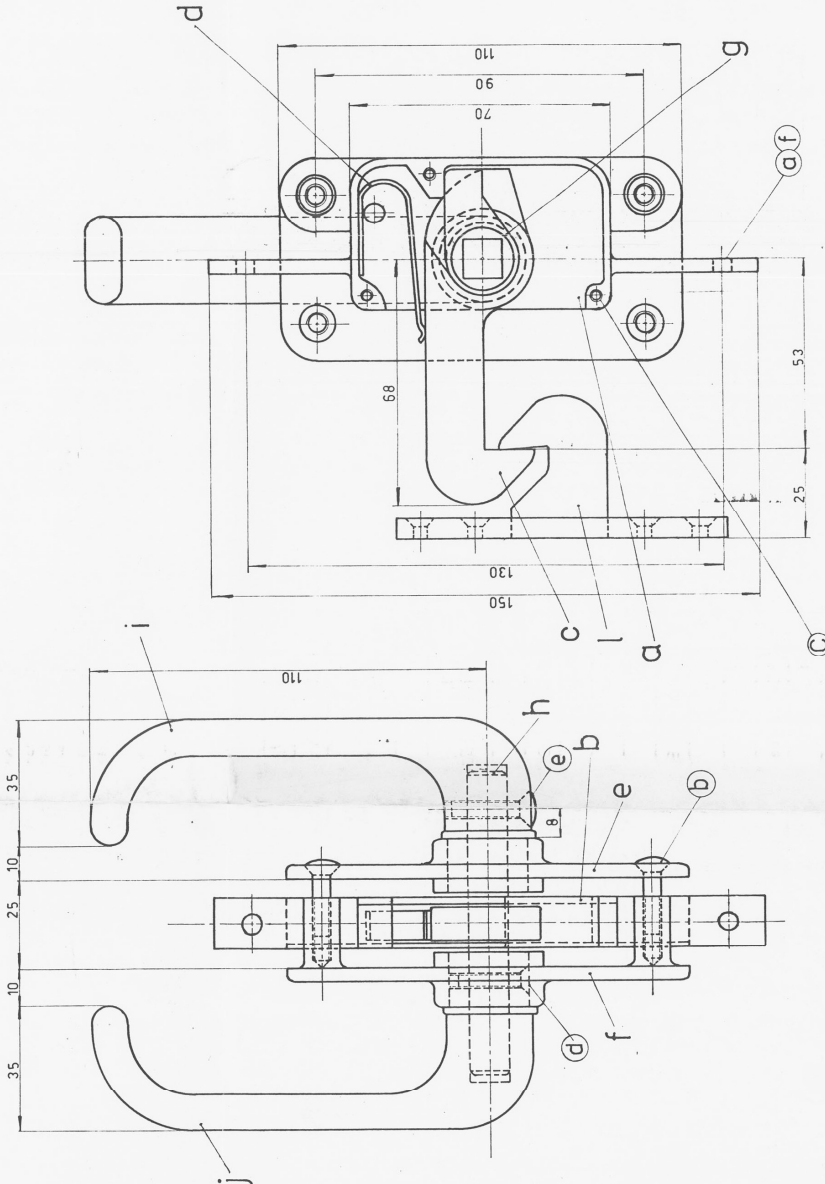
## 4 GARANTÍA DE LOS MATERIALES

El proveedor garantizará que los repuestos entregados en virtud de esta licitación serán nuevos y que se encontrarán libres de defectos respecto de sus materiales, diseño o fabricación. El período de garantía será de al menos 12 (DOCE) meses contados a partir de la fecha de recepción del material en el almacén de SOFSE.

El proveedor deberá corregir, reparar, enmendar, reconstruir o reemplazar, bajo su propio costo y a satisfacción del comitente, cualquier defecto y/o desperfecto que se detecte durante el período de garantía y sea atribuible a un motivo de falla en la calidad del repuesto.

Ref. fab.	cepa. e.16274 / 0
1	"
2	"
3	"
4	"
5	"
6	"
7	"
8	"
9	"
10	"
11	"
12	"
13	"
14	"
15	"
16	"
17	"
18	"
19	"
20	"
21	"
22	"
23	"
24	"
25	"
26	"
27	"
28	"
29	"
30	"
31	"
32	"
33	"
34	"
35	"
36	"
37	"
38	"
39	"
40	"
41	"
42	"
43	"
44	"
45	"
46	"
47	"
48	"
49	"
50	"
51	"
52	"
53	"
54	"
55	"
56	"
57	"
58	"
59	"
60	"
61	"
62	"
63	"
64	"
65	"
66	"
67	"
68	"
69	"
70	"
71	"
72	"
73	"
74	"
75	"
76	"
77	"
78	"
79	"
80	"
81	"
82	"
83	"
84	"
85	"
86	"
87	"
88	"
89	"
90	"
91	"
92	"
93	"
94	"
95	"
96	"
97	"
98	"
99	"
100	"

Nota: LOS ITEMS c.e.f.i.j.j. LLEVARAN UN NIQUELADO DE 10 µ Y POSTERIORMENTE UN CROMADO DE 1 µ. PULIDO.

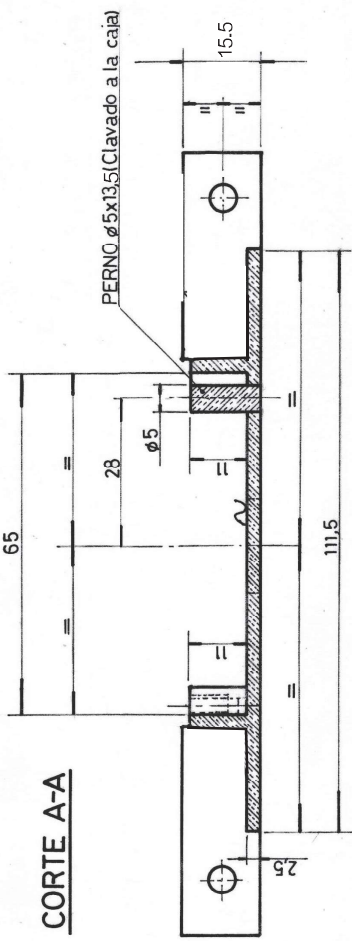


ITEM	DESCRIPCION	CANT.	ESCUADRIA / ESPECIFICAC.	CODIGO / HIBRIDO
1	PESTILLO FIJO.	1	DTMR / C - 066 / 03	4 16 7 25 0088 / 0
2	ARANDELA ELASTICA	2	M5	
3	TORNILLO	1	M5x0,8x22	
4	TORNILLO CABEZA PERDIDA	1	M4x0,7x22	
5	"	3	M3x0,5x8	
6	TORNILLO	4	M5x0,8x20	
7	TORNILLO CABEZA REDONDA	2	M5x0,8x16	
8	MANIJA FIADORA EJE.	1	DTMR / C - 066 / 01	4 16 7 25 0080 / 0
9	MANIJA.	1	DTMR / C - 066 / 08	4 16 7 25 0079 / 0
10	EJE	1	DTMR / C - 066 / 07	4 16 7 25 0078 / 0
11	LEVA	1	DTMR / C - 066 / 05	4 16 7 25 0077 / 0
12	PLACA DE FASE	1	DTMR / C - 066 / 06	4 16 7 25 0076 / 0
13	"	1	DTMR / C - 066 / 06	4 16 7 25 0075 / 0
14	RESORTE	1	DTMR / C - 066 / 04	4 16 7 25 0074 / 0
15	PESTILLO de CERRAD.	1	DTMR / C - 066 / 02	4 16 7 25 0073 / 0
16	TAPA	1	NEFA. 4-12-2-3013	4 16 7 25 0072 / 0
17	CAJA DE LA CERRADURA	1	NEFA. 4-12-2-3012	4 16 7 25 0071 / 0
18	CONJUNTO	M 1 R 2		4 16 7 25 0070 / 0
19	DESCRIPCION			
20	TITULO			
CERRADURA PARA PUERTA CORREDIZA DEL EXTREMO DEL SALON.				
FERROARRIALES ARGENTINOS DEPARTAMENTO ELECTRICO				
UTILIZACION COCHES ELECTRICOS.				
EMISIONES 1 2				

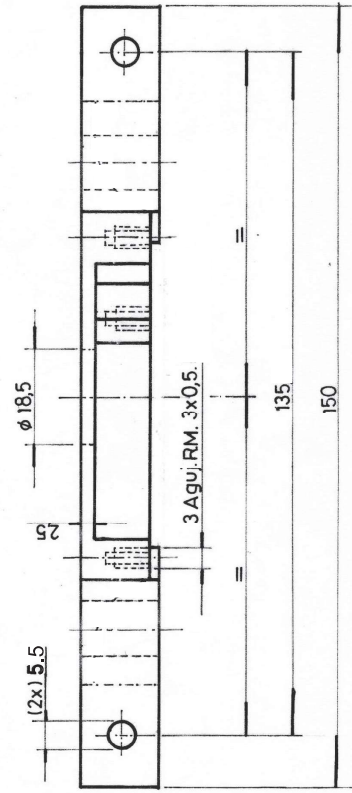
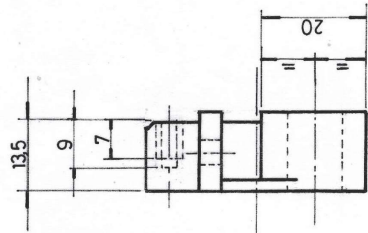
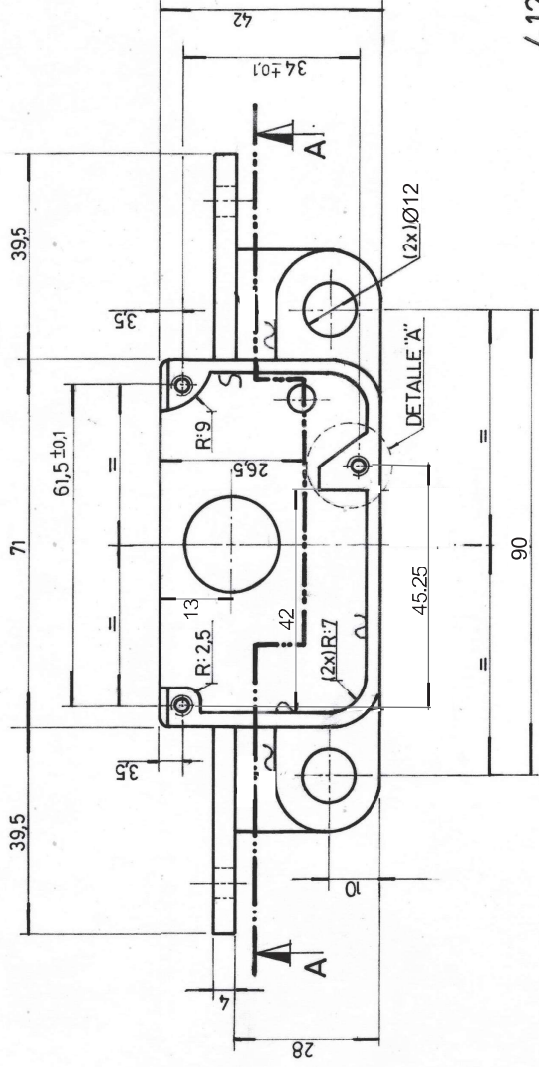
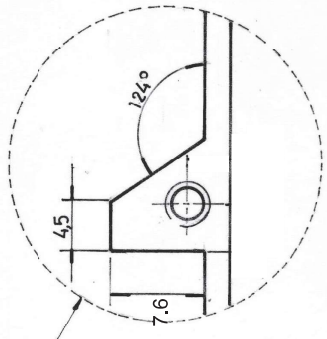
ESCALA	1:1	TROCHA LINEA	1675	UTILIZACION	COCHES ELECTRICOS.
FECHA Y FIRMA APROB.		FECHA Y FIRMA APROB.		NO DE PLANO	DTMR / C - 066.
EMISION	2	COTAS		ALTERACIONES	
FECHA Y FIRMA		FECHA Y FIRMA			
		SE MODIFICO NUM	4.16x412		
		27.1.95			

TOLENCIAS NO ESPECIFICADAS  
**JS 15** = **J 15**  
 IRAM 4504

SÍMBOLOS DE LABRADO  
 (M)  
 IRAM 4517



DETALLE A



NOTA: MATERIAL: FUNDICIÓN DE BRONCE SEGÚN NORMA COPANT 162/66 clase C903(39)00

4.12.2.25.0058.0/94 REF.FAB. C0531 C16274/1


FECHA	6-11-89	DRUJO	FERREYRA D.
REVISO	JEFE SECCION		
	JEFE DIV. TECNICA		
	JEFE DPTO. MECANICA		
ITEM	CAJA DE CERRADURA	1	VER NOTA
DESCRIPCION	CANT	ESCUADRIA, ESPECIF. OBSERV.	CATAL. NUM.
TITULO	CAJA DE CERRADURA		
ESCALA	TRONCHA	LINEA	UTILIZACION
1:1	1676	GRAL. R.O.C.A	PUERTA CORREDIZA ENTRE SALON
FECHA	FIRMA	AREA	EMISIONES
6-11-89	APREA	MECANICA	1
			2
			3
NE.FA. 4-12-2-3012			

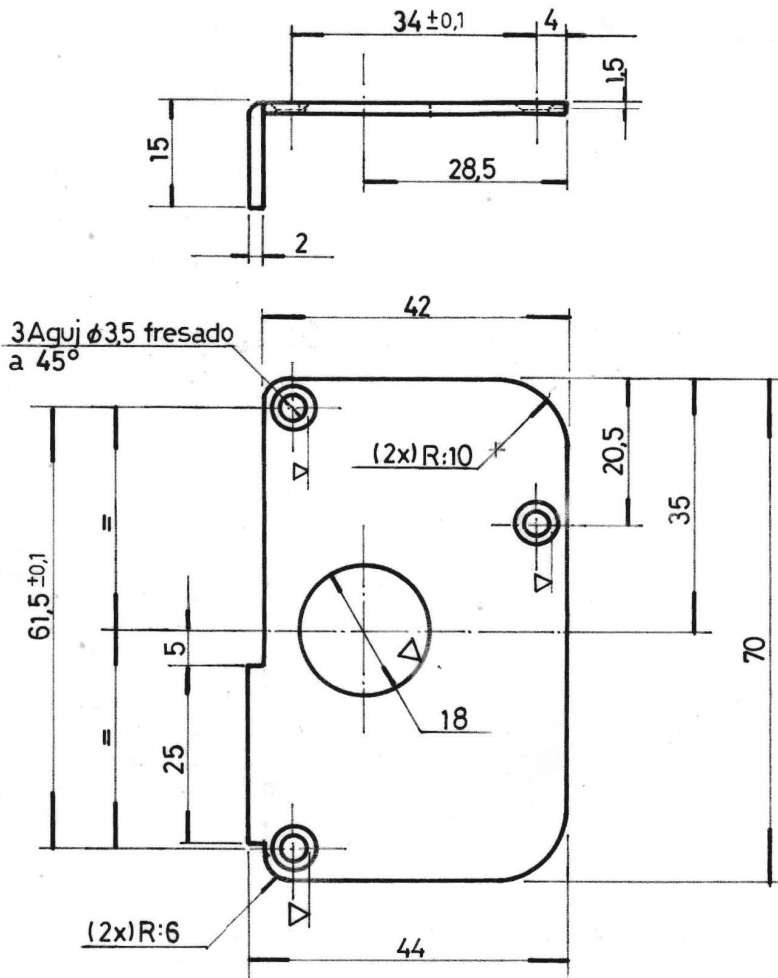
Emission 3: medidas actualizadas

1990

FORMATO A4 NORMA IRAM 4504

TOLENCIAS NO ESPECIFICADAS  
**JS 15 = JS 15**  
 IRAM 5002

SIMBOLOS DE LABRADO  
 (▽)  
 IRAM 4517



4.12.2.25.0060.0/14  
 REF.FAB. C0531C16 274/2

SE Modifico NUM. 416 x 412 25-1-95

FECHA	5-9-89	DIBUJO	FERREYRA D.	a	TAPA	1	SAE 1020. Terminación: zincado	4-16-2-25-0072-0
REVISO		JEFE SECCION	<i>[Signature]</i>	ITEM	DESCRIPCION	CANT	ESCUADRIA, ESPECIF, OBSER.	COD./NUM
JEFE DIV. TECNICA		JEFE DPTO. MECANICA	<i>[Signature]</i>	<b>TAPA</b>				<i>FERRERREYRA D.</i>
				MECANICA				
ESCALA	1:1	TROCHA	1676	LINEA	GRAL. ROCA	UTILIZACION	PUERTA CORREDIZA	1 2
FECHA Y FIRMA APROB.	<i>[Signature]</i>			Nº DE PLANO	N.E.F.A. 4-12-2-3013			

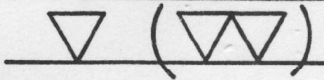
1 ENE 1990



PLANO PARA PROVEEDOR  
 OFICINA TECNICA MATERIAL RODANTE

FORMATO A4 IRAM 4504

SIMBOLOS DE LABRADO

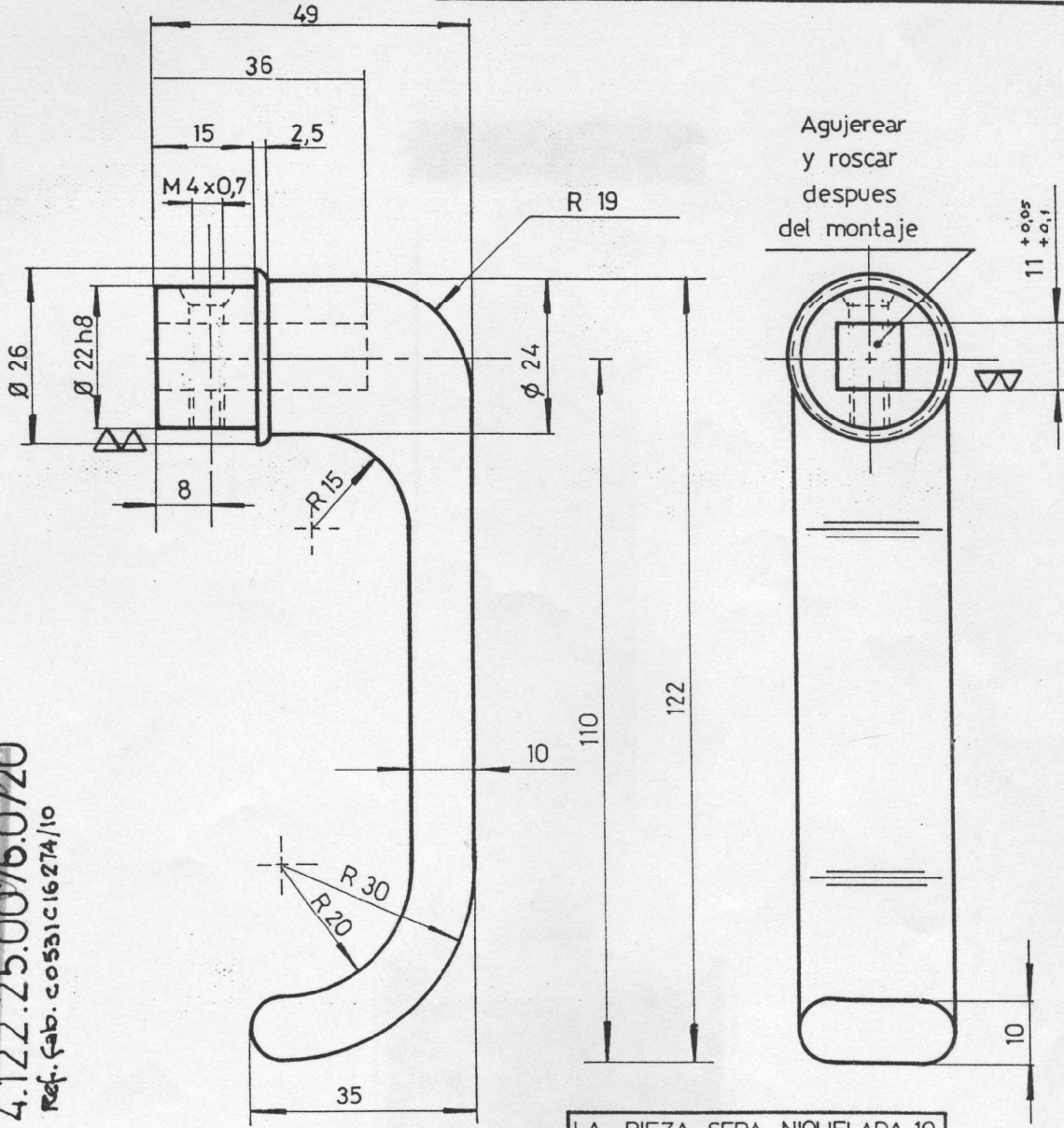


IRAM 4517

TOLERANCIAS NO ACOTADAS

JS 14 - js 14

IRAM 5002



4.122.25.0076.0/20

Ref. fab. c.0531c16274/10

82 modif. NUM 4.16 x 4.12 25-1-95

LA PIEZA SERA NIQUELADA 10  
 μm Y CROMADA 1 μm

FECHA	2702 89	DISCUBO	GOLNER	REVISO	MENDOZA	JEFE DE SECCION	JEFE DIV. TECNICA	JEFE OPTO. ELECTRICO
ITEM	j	DESCRIPCION	MANIJA FIADORA EJE	CANT.	2 P/C	ESCUADRIA, ESPECIF, OBSERV.	CATAL	NUM
TITULO						FERROCARRILES ARGENTINOS		
MANIJA						AREA DEPARTAMENTO ELECTRICO		
ESCALA	1:1	TROCHA	1.676	LINEA	Gral. ROCA	UTILIZACION	EMISIONES	
FECHA Y FIRMA APROB.				N° DE PLANO		PUERTA CORREDIZA EXTREMO DE SALON		
27 JUL 1989				DTMR/C-066/01		X		

4.16.2.25.0080.0

FORMATO A4 IRAM 4504

FECHA Y FIRMA  
25-1-95  
30/08/2010

4.122.25.0062.0/07  
Ref. fab. COB31C1627A/2

TOLERANCIAS NO ESP.  
JS12:js12  
IRAM 5002

ALTERACIONES

se modifiko NUM 4.16 x 4.12

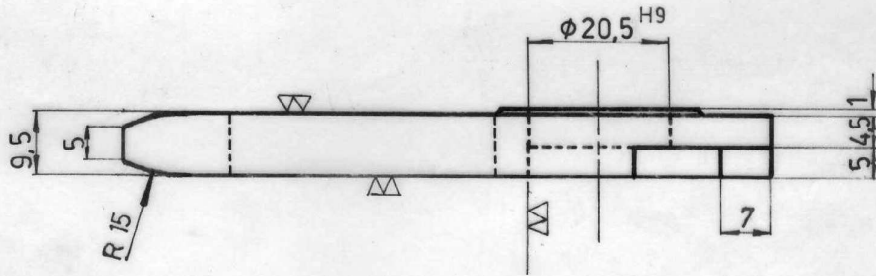
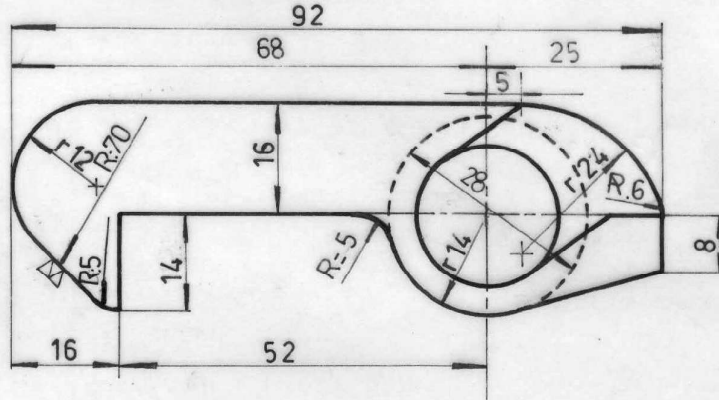
Se modifiko material.

EMISION

2

3

COTAS



**NOTA**

~~ESTA PIEZA LLEVARA UN NIQUELADO DE 10µ Y POSTERIORMENTE UN CROMADO DE 1µ PULIDO.~~  
Chapa gruesa de acero laminada en caliente SAE 1040/1045, Terminación Cromado 1µm.

ITEM	DESCRIPCION	CANT.	ESCUADRIA/ESPECIFIC/OBS.	CATAL. NUM.
a	PESTILLO	1	<del>SAE 1040</del> Ver Nota	<del>4/16/2/25/0073/0</del>

TITULO

# PESTILLO DE CERRADURA

(Este plano se complementa con el DTMR/C-066)

FERROCARRILES ARGENTINOS  
DEPARTAMENTO ELECTRICO.

ESCALA 1:1	TROCHA 1,676	LINEA Gral ROCA	UTILIZACION PUERTA DE EXTERNO DEL SALON.	EMISIONES			
FECHA Y FIRMA APROB.			Nº DE PLANO: <b>DTMR/C-066/02.</b>	<table border="1"> <tr> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> </tr> </table>	1	2	3
1	2	3					

FECHA 23/7/87 DIBUJO GARCIA, R  
REVISO MENDOZA.  
JEFE DE SECCION  
JEFE DIV. TECNICA  
JEFE DPTO. ELECT.

FORMATO A4 IRAM 4504

FECHA Y FIRMA

25-1-95

ALTERACIONES

SE MODIFICO NUM 4.16 x 4.12

COTAS

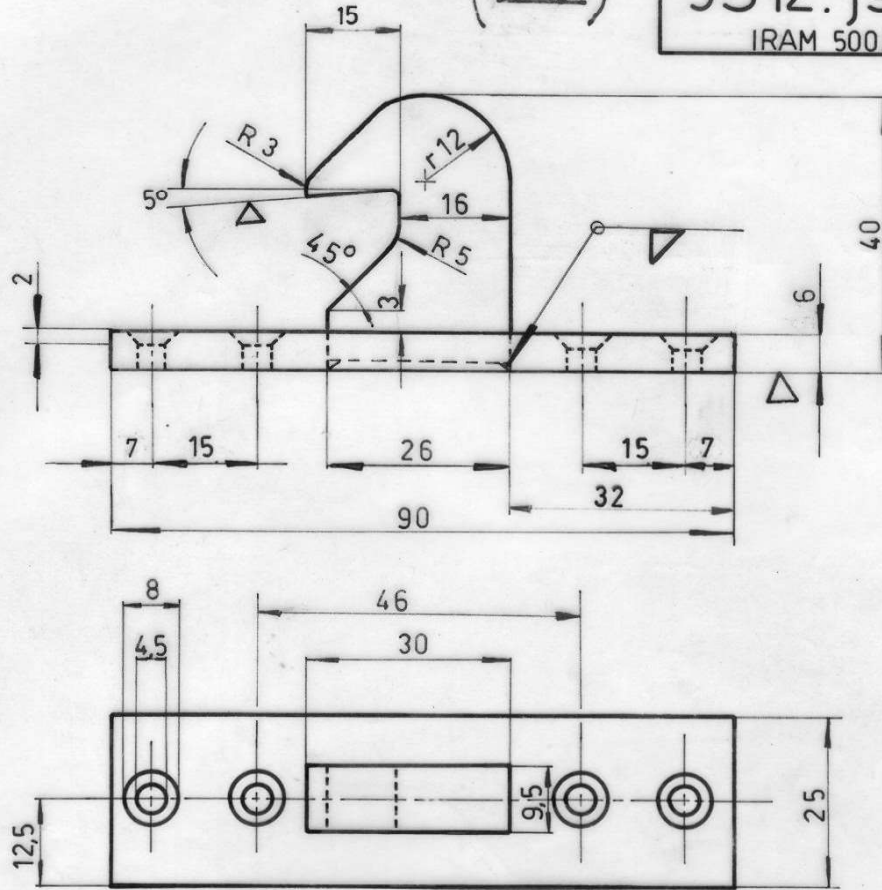
EMISION

2

TOLERANCIAS NO ESP.

JS12:js12

IRAM 5002



NOTA

ESTA PIEZA LLEVARA UN NIQUELADO DE 10 μ Y POSTERIORMENTE UN CROMADO DE 1 μ PULIDO

4.12.2.25.0063.0/17

R	PESTILLO FIJO	1	SAE 1040	4.16.2.25.0083.0
ITEM	DESCRIPCION	CANT	ESCUADRIA, ESPECIFIC, OBS.	CATAL. NUM.

TITULO

# PESTILLO FIJO.

(Este plano se complementa con el DTMR/C -066)

FERROCARRILES ARGENTINOS

DEPARTAMENTO ELECTRICO

ESCALA	TROCHA	LINEA	UTILIZACION	EMISIONES
1:1	1,676	Gral ROCA	PUERTA DE EXTREMO DEL SALON.	1
FECHA Y FIRMA APROB.		Nº DE PLANO		
25-1-95		DTMR/C-066/03.		

DIBUJO 23107187  
 REVISO  
 JEFE DE SECCION  
 JEFE DIV. TECNICA  
 JEFE DPTO ELECT.

FECHA Y FIRMA APROB.  
 25-1-95



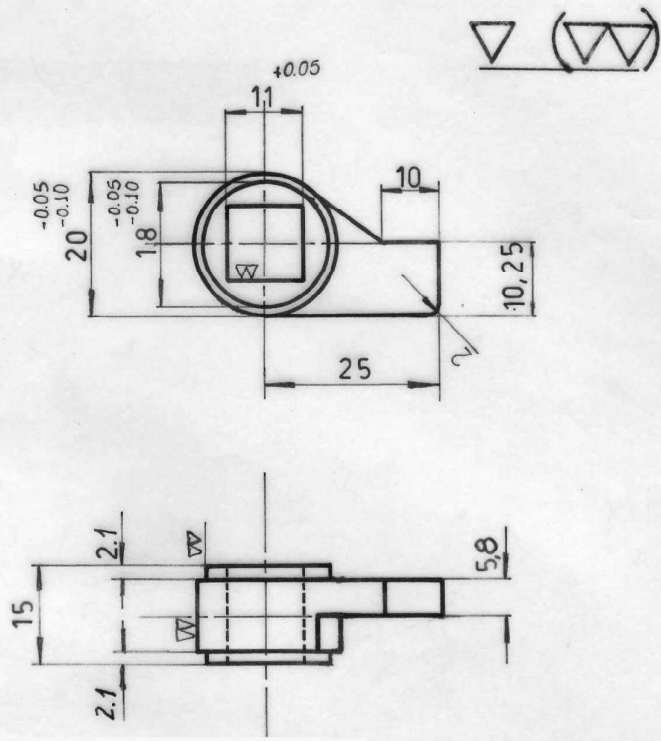
FECHA FIRMA			TOLER. NO ESPECIFIC.	SIMBOLO DE LABRADO	
			JS12 : js12	<u>    </u> S	
ALTERACIONES	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 10px;"> <p style="text-align: center;"><b>PLANO PARA PROVEEDOR</b> OFICINA TECNICA MATERIAL RODANTE <b>T.M.R.</b> FECHA: 10/11/95      FIRMA: <i>[Firma]</i></p> </div>				
COTAS	1	SE ANULA R=11 POR R=4			
EMISIONES	2				
<p><b>NOTA</b></p> <p>EL MATERIAL ES ACERO AL CARBONO LAMINADO PARA RESORTES ESPECIE: IRAM 524 TIPO B, TEMPLADO Y REVENIDO DUREZA Rc. 40a45 4.12.2.25.0064.0/27 Ref. fab. C0531 C16274/4</p>					
FECHA DIBUJO	REVISO	JEFE DE SECCION	JEFE DIV. TECNICA	JEFE DPTO. ELECTRICO	JEFE DE SECCION TECNICA
6/10/88	[Firma]	[Firma]	[Firma]	[Firma]	[Firma]
<b>RESORTE</b>			VER NOTA		
TITULO			CANT.		
RESORTE			4.16.2.25.0074.0		
CARRILES ARGENTINOS			AMANTAMENTO ELECTRICO		
ESCALA			UTILIZACION: PESTILLO DE PUERTA E/ SALONES		
2:1			EMISIONES		
FECHA Y FIRMA			X 2 3		
8 OCT 1988			DTMR/C-066-4		

EMISION 3 = 2 MODIFICO NUM 4.16 x 4.12 25.1.95

FORMATO A4 IRAM 4504

ALTERACIONES	FECHA Y FIRMA
se Modifico NUM 4.16x4.12	25-1-95
Se Especifico Material.	27/08/2010

TOLERANCIAS NO ESPEC.  
**JS12:js12**  
 IRAM 5002



Material:  
 Latón según normas COPANT 162, designación C377.00  
 Equivalencias:  
 Latón según normas DIN 17660 designación CuZn39 Pb2 ó MS 58.

- Resistencia a la tracción: 35 a 43 Kg/mm<sup>2</sup>.
- Límite elástico: 15 a 30 Kg/mm<sup>2</sup>.
- Alargamiento: 15 a 25 %.

4.12.2.25.0070.0/87  
 Ref. fab C0531C16274/7

g	LEVA	1	COPANT 162/76-Clase C377. 00	<del>4/16/2125/0077/0</del>
---	------	---	------------------------------	-----------------------------

ITEM	DESCRIPCION	CANT	ESCUADRIA,ESPECIFIC, OBS.	CATAL. NUM.
------	-------------	------	---------------------------	-------------

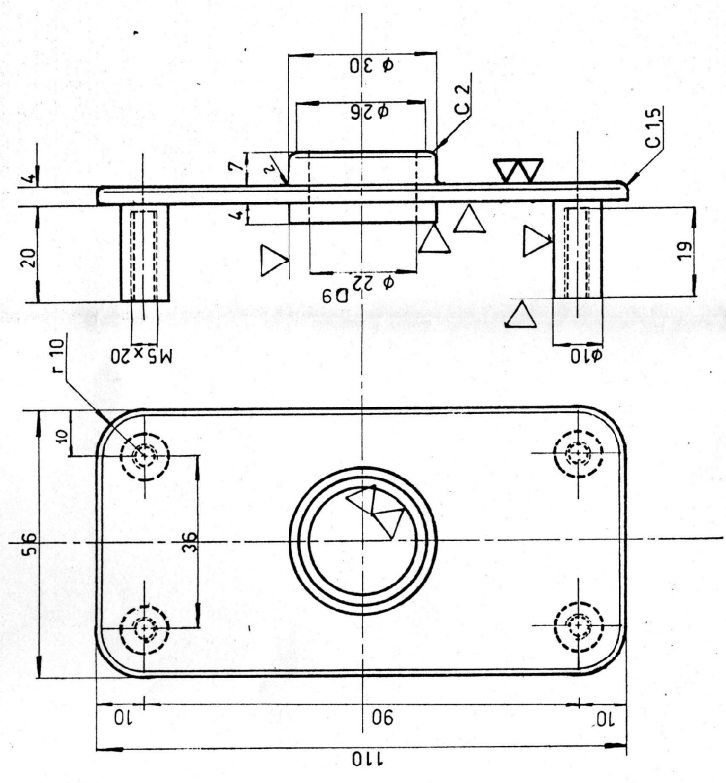
TITULO  
**LEVA.**  
 FERROCARRILES ARGENTINOS

(Este plano se complementa con el DTMR/C-066)  
 DEPARTAMENTO ELECTRICO.

ESCALA 1:1	TROCHA 1,676	LINEA Gral ROCA	UTILIZACION PUERTA DE EXTREMO DEL SALON.	EMISIONES			
FECHA Y FIRMA APROB. 27/08/2010				Nº DE PLANO: <b>DTMR/C-066/05.</b>	1	2	3

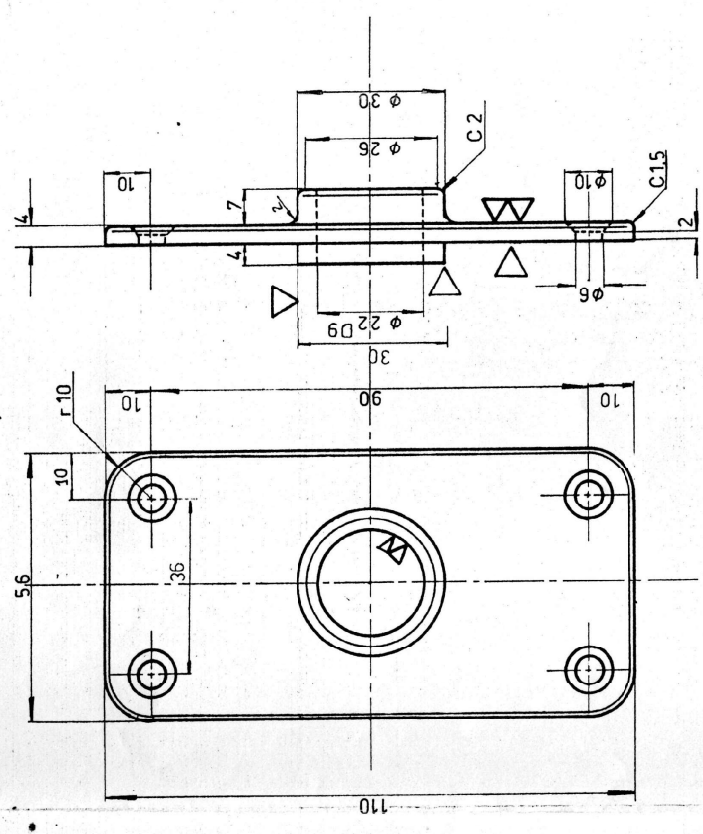
DIBUJO 24/07/87 GARCIA.R  
 REVISO MENDOZA  
 JEFE DE SECCION  
 JEFE DIV. TECNICA  
 JEFE DPTO ELECT.

ITEM f : 4.12.2.25.0068.0/67



NOTA  
 ESTAS PIEZAS LLEVARAN UN NIQUELADO DE 10 μ  
 Y POSTERIORMENTE UN CROMADO DE 1μ. PULIDO.

ITEM e : 4.12.2.25.0066.0/47



f	PLACA DE BASE (con roscas)	1	CO.PANT 152765 - Clase C-9033900 (Fund. de bronce)	4.161275-60250
e	PLACA DE BASE	1	" " " " " "	4.161275-60250
ITEM	DESCRIPCION	CANT	ESCUADRIA-ESPECIF - OBS.	CATAL - NUM
<b>TITULO</b>				
<b>PLACAS DE BASE.</b>				
(Este plano se complementa con DTMR/C-066)				
ESCALA	TROCHA	LINEA	UTILIZACION	EMISIONES
1:1	1,676	G'OL ROCA	PUERTA	X 2
FECHAY FIRMA APROB	Nº DE PLANO	DTMR/C - 066/06		
GARCIA R	03/08/87	REVISO		
MENDOZA		JEFE DE SECCION		
		JEFE DPTO. ELECT.		
		DEPARTAMENTO		
		FERROCARRILES		
		CHILENOS		
		DEPARTAMENTO		
		ELECTRICO		

2	Se mod. lico NUM del 4.16 al 4.12	25-1-95
EMISION	COTAS	FECHA Y FIRMA
	ALTERACIONES	



FORMATO A4 IRAM 4504

4.12.2. 25.0072.0/07

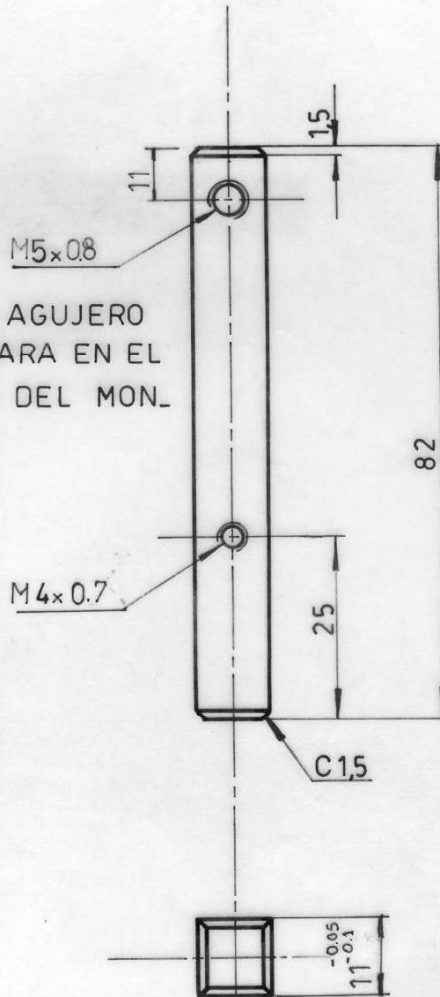
Ref. fab. C0831C.16274/7



FECHA Y FIRMA	25-1-95
ALTERACIONES	se Modifico NUM 4.16 x 4.12
COTAS	
EMISION	2

**NOTA**

EL AGUJERO  
M5 SE HARA EN EL  
MOMENTO DEL MON.  
TAJE .



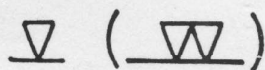
LA UBICACION DE LOS ORIFICIOS A TALADRAR  
SE HARA UTILIZANDO LA MANIJA CORRESPONDIENTE  
COMO REFERENCIA.

DIBUJO	04/08/87	GARCIA. R	h	EJE	SAE 1020 .	4/16/25/0078/0.
REVISO		MENDOZA	ITEM	DESCRIPCION	CANT	ESCUADRIA/ESPECIFIC/OBS. CATAL. NUM.
JEFE DE SECCION			TITULO			FERROCARRILES ARGENTINOS
JEFE DIV. TECNICA			EJE.			DEPARTAMENTO ELECTRICO
JEFE DPTO. ELECT.			(Este plano se complementa con el DTMR/C-066)			
ESCALA	1:1	TROCHA	1,676	LINEA	Gr'al ROCA	UTILIZACION
FECHA Y FIRMA APROB.		Nº DE PLANO		DTMR/C -066/07.		EMISIONES
						2

FORMATO A4 IRAM 4504

SIMBOLOS DE LABRADO

TOLERANCIAS NO ACOTADAS



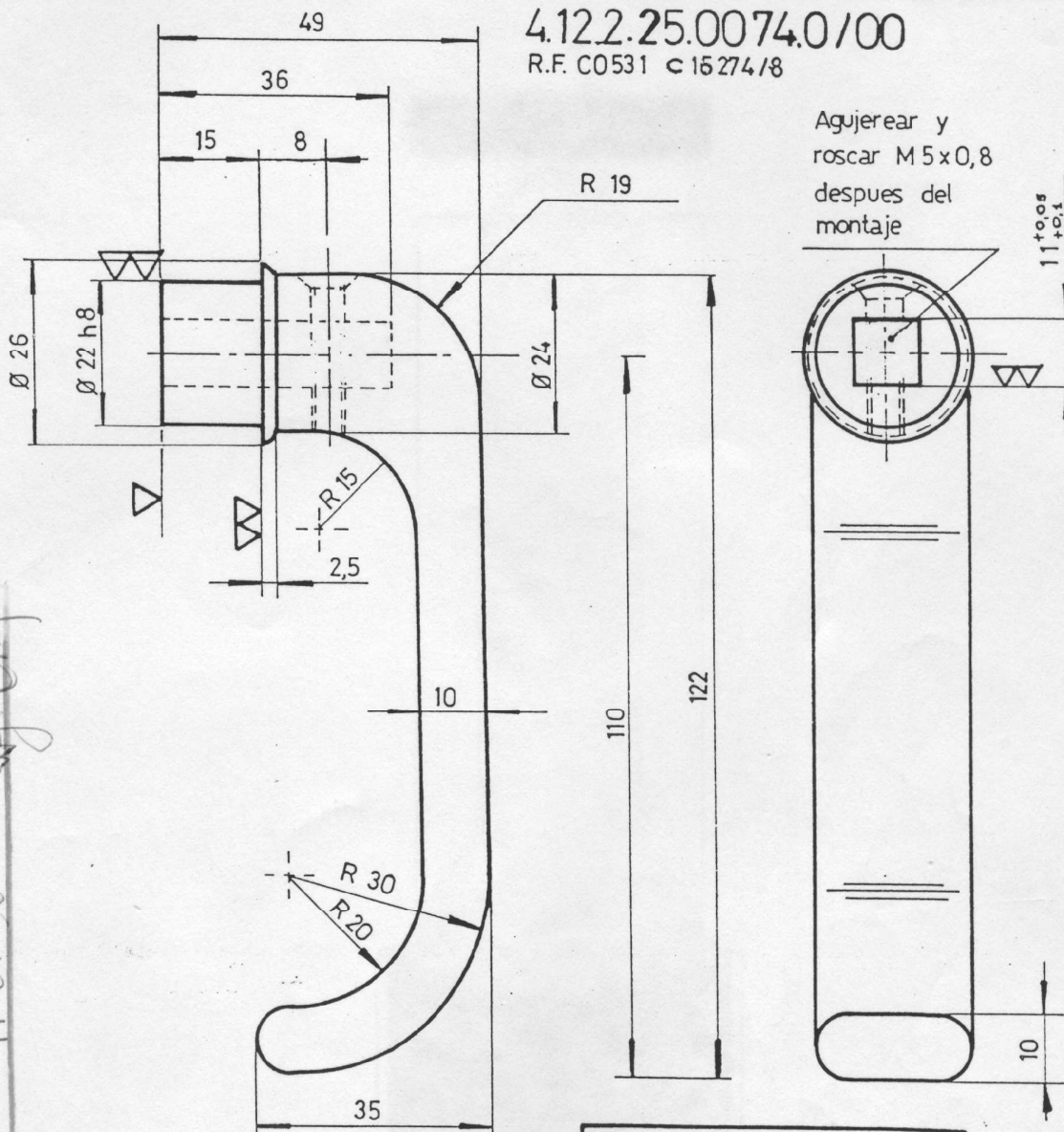
IRAM 4517

JS 14 - js 14

IRAM 5002

4.122.25.0074.0/00

R.F. C0531 c 15274/8



Agujerear y roscar M5x0,8 despues del montaje

11±0,1

PLANO PARA PROVEEDOR  
OFICINA TECNICA MATERIAL RODANTE  
T.M.R.

FECHA: 11-01-90 FIRMA: [Signature]

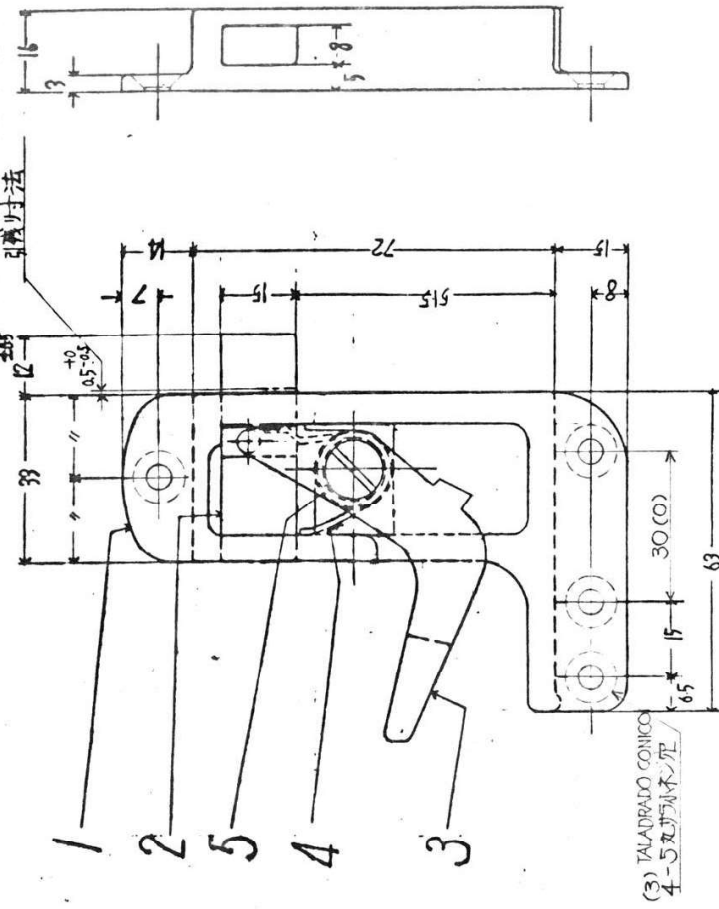
SE Modifico NUM 4.16 X4.12

FUNDICION DE BRONCE-COPANT  
162/66 Clase C 903 (39) 00

FECHA	28/02/89	DISEÑO	-GOLNER	i MANIJA		2 P/C	LA PIEZA LLEVARA NIQUELADO DE 10µ Y CROMADO DE 1µ	4.16.2.25.0079.0
REVISOR			MENDOZA	ITEM	DESCRIPCION	CANT.	ESCUADRIA, ESPECIF, OBSERV.	CATAL NUM
JEFE DE SECCION			[Signature]	TITULO				FERROCARRILES ARGENTINOS
JEFE DIV. TECNICA			[Signature]	<h1>MANIJA</h1>				AREA DEPARTAMENTO ELECTRICO
JEFE OPTO. LLEGADO			[Signature]					ESCALA
				1:1	1.676	Gral. ROCA	PUERTA CORREDIZA EXTREMO DE SALON	1 2
				FECHA Y FIRMA APROB.	Nº DE PLANO			
				[Signature]	DTMR/C-066/08			

配市名		DESCRIPTION		MATERIAL		WEIGHT		REMARKS	
品名	数量	名	種	材	料	重	量	記	事
A	3	1	Caja de la Cerradura	3	DC2				
B	1	2	Leva	-2	BSB				MZCII
C	1	3	Resorte	-3	BC2				
D	1	4	Tornillo fijador	-4	SMRH				
E	1	5	止木ジ	-5	BSB				
F	1	米	空戸錠						RB7.1~5
G									
H									
I									
J									
K									
L									
M									
N									
O									
P									
合計	21								

POSICION DEL PASADOR CUANDO SE ACCIONA LA CERRADURA.  
引機寸法



NUM	TIPO	OBSERVACIONES
41223000480	1	DE ACUERDO CON EL PLANO, ( ) 外 SIN PARENTESIS ( )
41223000490	2	DE ACUERDO CON EL PLANO, ( ) 反 ( ) 内 ENTRE PARENTESIS ( )
41222009000	3	DE ACUERDO CON EL PLANO, ( ) 反 ( ) 内 ENTRE PARENTESIS ( )
41222009020	4	DE ACUERDO CON EL PLANO, ( ) 反 ( ) 内 ENTRE PARENTESIS ( )

PARA LA HOJA SUPERIOR DE LA VENTANA PARA LA PUERTA LATERAL DE CABINA PARA LA PERSIANA

APPROVED	特許代理人	TEL. ARG. NO.	REG. NO.
A. Nagao	日本車輜	82.12.15	1
F. S. ...	NIPPON SHARYO SEIZO KAISHA, LTD.		
A. ...	FIJADOR PARA VENTANA LATERAL		
F. ...	空戸錠組立 (側上窓, 30伊用)		
<b>C0531 D15935</b>			

CONTRATO F. A. No. 1385  
ELECTRIFICACION DE LINEAS SUBURBANAS  
DEL F. C. ROCA - PRIMERA ETAPA  
A-110

品名	数量	単位	備考
空戸錠	1	個	
止木ジ	5	個	
Resorte	3	個	
Leva	2	個	
Caja de la Cerradura	1	個	
合計	21		



SE897 C 1E100

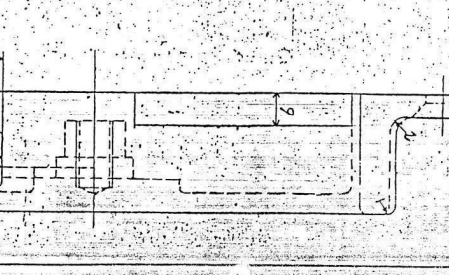
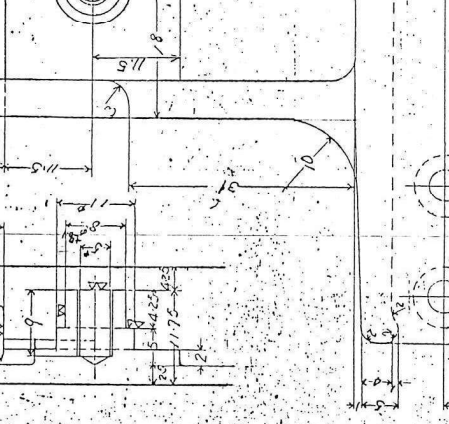
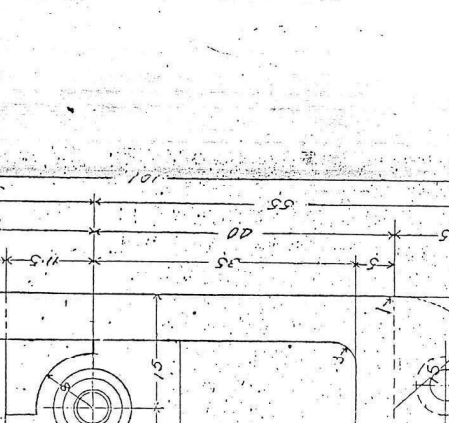
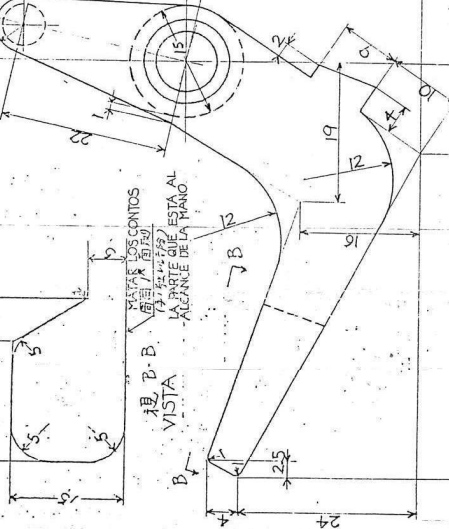
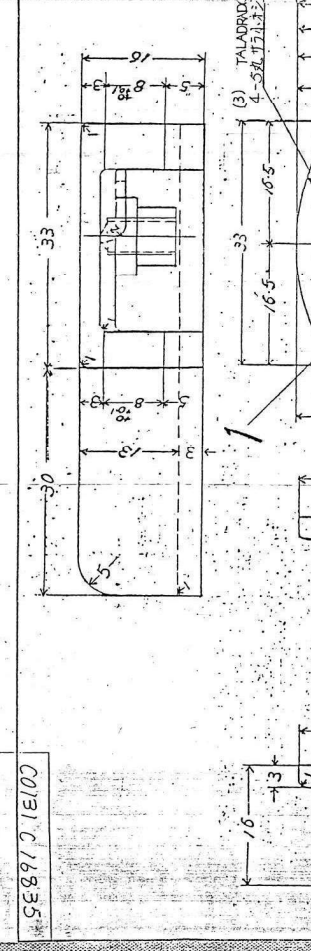
REVISIÓN				DESCRIPCIÓN		DRG. NO.		MATERIAL		WEIGHT		REMARKS	
REV.	NO.	FECHA	REVISADO	ITEM	DESCRIPCIÓN	NO.	NO.	MATERIAL	WEIGHT	REMARKS	REV.	NO.	FECHA
1	1			1	BOX								
2	2			2	LEVER								
3	3			3	SPRING								
4	4			4	SCREW								
5	5			5	WASHER								

**MATERIAL**

Fundición de aleación de Zinc.  
 Composición química:  
 Cu máx. 0.25% y el resto Zn.  
 Max. otros materiales:  
 Al 3.3 - 4.3; Fe 0.11 máx.; Mg 0.02 - 0.06.  
 Impurezas: Pb 0.003 máx.; Cd 0.007 máx.; Sn 0.003 máx.

**PROPIEDADES MECÁNICAS:**  
 Resistencia a la tracción:  
 mín. 24 kg/mm<sup>2</sup>.  
 Alargamiento: 10% mín.  
 Dureza Brinell (10 mm/500 kg):  
 mínimo 82 HB.

**Nota N°1:**  
 BRONCE AL ESTAÑO TIPO SAE CA908 (62).  
 UNS C90500 ASTM B-143 (1A), DIN 1705 RG10  
 EQUIVALENCIAS:  
 DUREZA BRINELL (10 mm/500 kg): mínima 75 HB  
**RESISTENCIA A LA TRACCIÓN: MÍNIMA 33 kg/mm<sup>2</sup>.**  
 límite elástico 19 kg/mm<sup>2</sup>.  
 alargamiento de rotura en 50 mm : 20 %



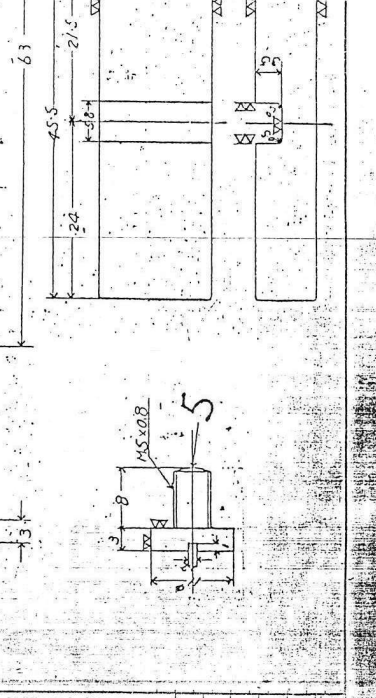
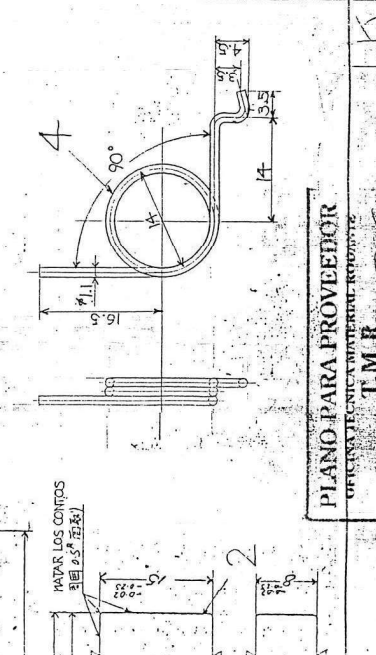
TIPO	DESCRIPCIÓN
1	DE ACEROS INOXIDABLES
2	DE ACEROS INOXIDABLES
3	DE ACEROS INOXIDABLES
4	DE ACEROS INOXIDABLES

PARA LA NOTA SUPERIOR DE LA VENTANA PARA LA VENTANA DE LA PUERTA LATERAL DE CABINA. (参照予定)

PARA LA PERJIANA 3011用

**NOTA: LAS PARTES VISIBLES DE LAS PIEZAS LLEVAN UN NIQUELADO DE 10 AL Y POSTERIORMENTE UN GRANO DE 1 A PUNDO**

ITEM	NO.	DESCRIPCIÓN	REVISIÓN	FECHA
1	1	BOX		
2	2	LEVER		
3	3	SPRING		
4	4	SCREW		
5	5	WASHER		



**PLANO PARA PROVEEDOR**

UNIVERSAL TECHNICAL DRAWING

T. M. R.

FECHA: 3/e/97

REV.	NO.	FECHA	REVISADO	ITEM	DESCRIPCIÓN	NO.	NO.	MATERIAL	WEIGHT	REMARKS

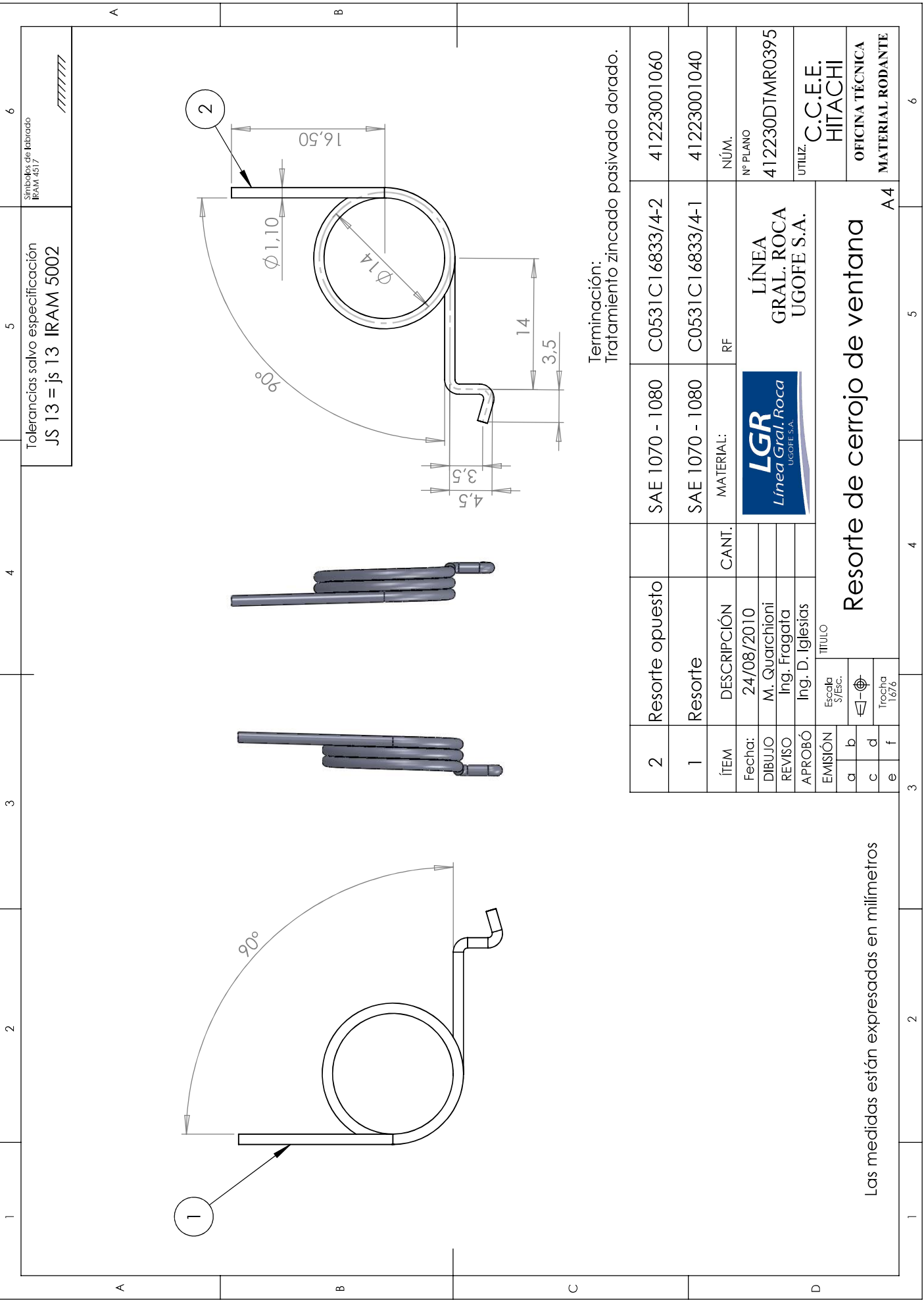
05316835

COS3D15935

NIS通用

變形材


3/e/97



Tolerancias salvo especificación  
JS 13 = js 13 IRAM 5002

Símbolos de labrado  
IRAM 4517

Terminación:  
Tratamiento zincado pasivado dorado.

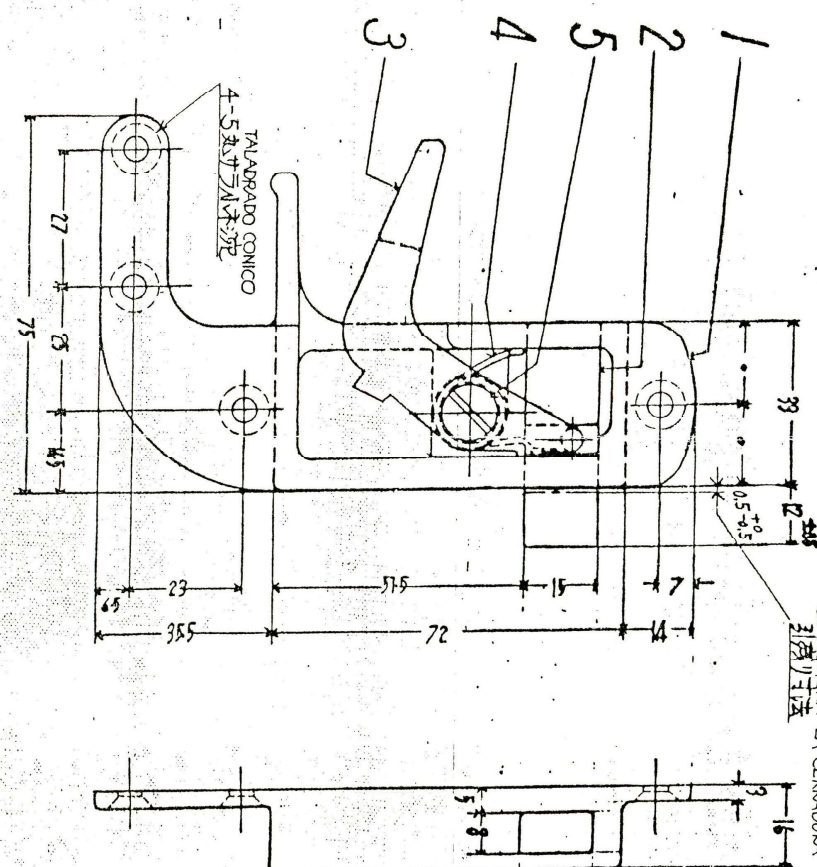
2	Resorte opuesto	SAE 1070 - 1080	C0531C16833/4-2	41223001060
1	Resorte	SAE 1070 - 1080	C0531C16833/4-1	41223001040
ÍTEM	DESCRIPCIÓN	CANT.	MATERIAL:	RF
Fecha:	24/08/2010		 LÍNEA GRAL. ROCA UGOFE S.A.	NÚM.
DIBUJO	M. Quarochioni			Nº PLANO
REVISO	Ing. Fragata			412230DTMR0395
APROBÓ	Ing. D. Iglesias			UTILIZ.
EMISIÓN		TÍTULO		C.C.E.E. HITACHI
a	Escala	<b>Resorte de cerrojo de ventana</b> A4		OFICINA TÉCNICA
b	5/ESC.			MATERIAL RODANTE
c	1:1			
d	Trocha			
e	1,676			
f				

Las medidas están expresadas en milímetros



A	Z	F	E
N	Z	S	I
E	I	G	Q
P	Q	I	Z
B	I	Z	3
Y	H	3	M
D	M	M	R
M	R	A	T
T	A	T	H
W	H	H	K
K	H	H	U
U			
合	計	21	

caj-8  
caj/c/1836  
53



RESERV.	DESCRIPCION	DRG. NO.	MATERIAL	WEICHT	REMARKS	MARK
4321	名 称	0531833	ZDC2			
1	CAYA DE LA CERRADURA		BsB		MBCI	
1	CERROTE		-2 BsB		MBCI	
1	LEVA		-3 BC2			
1	RESORTE		-4 SWRH			
1	TERMINILLO FIADOR		-5 BsB			
1	1 *1 别下専用金				RFH 1~5	

TIPO	REMARKS	NUM
1	DE ACUERDO CON EL PLANO	NUM41223000880
2	反 AL PLANO	NUM41223000900

NOTA: Las partes visibles de las piezas llevara un niquelado de 10 μ y posteriormente un cromado de 1 μ pulido.

APPROVED  
A. Nagao  
S. Kawasaka  
A. Kamigaki  
S. Kawasaka

重 日本電機 重工業株式会社  
NIPPON SHARPO SEIZO KAISHA, LTD.  
FIJADOR PARA VENTANA LATERAL  
窓戸鉤相立(側下窓用)

DATE: 82.12.15

00531D15936


CONTRATO F. A. No. 1385  
ELECTRIFICACION DE LINEAS SUBURBANAS  
DEL F. C. ROCA - PRIMERA ETAPA

57.12.22 出図 COBIC16836 15

A-111



**ANEXO A - PLANILLA COTIZACIÓN BIENES DE ORIGEN NACIONAL / NACIONALIZADOS**

Procedimiento de Selección N°:								DETALLE PROVEEDOR		
Clase de Contratación:								Razón Social		
Expediente:								C.U.I.T.		
								Tel.:		
								E-Mail:		
								Moneda:		
Renglón	Cantidad	U/M	Código SAP	NOMENCLADOR	Descripción SAP	Referencia de Fábrica	Plano / ET	Precio Unitario	I.V.A. (%)	Subtotal (sin I.V.A.)
1	600	C/U	1000016910	NUM41223000480N	FIJ P/VENT SUP DER C0531D15935 TIPO 1 P/	--	C0531D15935 Tipo 1. C0531C16835 Tipo 1. 412230DTMR0395 (EM A) ítem 2			0.00
2	600	C/U	1000016911	NUM41223000490N	FIJ P/VENT IZQ SUP C0531D15935 TIPO 2 P/	--	C0531D15935 Tipo 2. C0531C16835 Tipo 2. 412230DTMR0395 (EM A) ítem 1			0.00
3	600	C/U	1000016914	NUM41223000880N	FIJ P/VENT INF DER C0531D15936/1 P/EMU T	--	C0531D15936 Tipo 1. C0531C16833 Tipo 1. 412230DTMR0395 (EM A) ítem 2.			0.00
4	600	C/U	1000016915	NUM41223000900N	FIJ P/VENT INF IZQ C0531D15936/2 P/EMU T	--	C0531D15936 Tipo 2. C0531C16833 Tipo 2. 412230DTMR0395 (EM A) ítem 1.			0.00
5	50	C/U	1000016874	NUM41222500560N	CERRAD P/UERTA CORREDIZA EXTREMO SALON D	--	DTMR/C-066 (EM 2) NEFA 4-12-2-3012 (EM 3) NEFA 4-12-2-3013 (EM 2)			0.00
<b>Subtotal (sin I.V.A.)</b>										<b>0.00</b>
<b>I.V.A.</b>										<b>-</b>
<b>Total (con I.V.A.)</b>										<b>0.00</b>
<b>Total letras</b>										
Condición de pago: Según pliego										
Plazo de entrega: Según pliego										
Lugar de entrega: Según pliego										
Mantenimiento de oferta: Según pliego										
										



**ANEXO B - PLANILLA COTIZACIÓN BIENES DE ORIGEN EXTRANJERO**

Procedimiento de Selección N°:									DETALLE PROVEEDOR			
Clase de Contratación:  Expediente:									Razón Social			
									Identificación Tributaria			
									Tel.:			
									E-Mail:			
									Moneda:			
Inconterm	Renglón	Cantidad	U/M	Código SAP	NOMENCLADOR	Descripción SAP	Referencia de Fábrica	Plano / ET	Precio			
									Unitario	Flete	Seguro	Subtotal
EXW FCA FOB CFR CIF	1	600	C/U	1000016910	NUM41223000480N	FIJ P/VENT SUP DER C0531D15935 TIPO 1 P/	--	C0531D15935 Tipo 1. C0531C16835 Tipo 1. 412230DTMR0395 (EM A) Ítem 2				0.00
EXW FCA FOB CFR CIF	2	600	C/U	1000016911	NUM41223000490N	FIJ P/VENT IZQ SUP C0531D15935 TIPO 2 P/	--	C0531D15935 Tipo 2. C0531C16835 Tipo 2.. 412230DTMR0395 (EM A) Ítem 1				0.00
EXW FCA FOB CFR CIF	3	600	C/U	1000016914	NUM41223000880N	FIJ P/VENT INF DER C0531D15936/1 P/EMU T	--	C0531D15936 Tipo 1. C0531C16833 Tipo 1. 412230DTMR0395 (EM A) Ítem 2.				0.00
EXW FCA FOB CFR CIF	4	600	C/U	1000016915	NUM41223000900N	FIJ P/VENT INF IZQ C0531D15936/2 P/EMU T	--	C0531D15936 Tipo 2. C0531C16833 Tipo 2. 412230DTMR0395 (EM A) Ítem 1.				0.00
EXW FCA FOB CFR CIF	5	50	C/U	1000016874	NUM41222500560N	CERRAD P/UERTA CORREDIZA EXTREMO SALON D	--	DTMR/C-066 (EM 2) NEFA 4-12-2-3012 (EM 3) NEFA 4-12-2-3013 (EM 2)				0.00
<b>Total:</b>												<b>0.00</b>

**Total letras:**

Lugar de cumplimiento de Incoterm (Ciudad/Pais): Según pliego

Condición de Pago: Según pliego

Plazo de Entrega: Según pliego

Mantenimiento de Oferta: Según pliego



República Argentina - Poder Ejecutivo Nacional  
Las Malvinas son argentinas

**Hoja Adicional de Firmas**  
**Informe gráfico firma conjunta**

**Número:**

**Referencia:** SOLPED 10013009 planificada. Aprobación Pliego de Esp. Técnicas

---

El documento fue importado por el sistema GEDO con un total de 24 pagina/s.