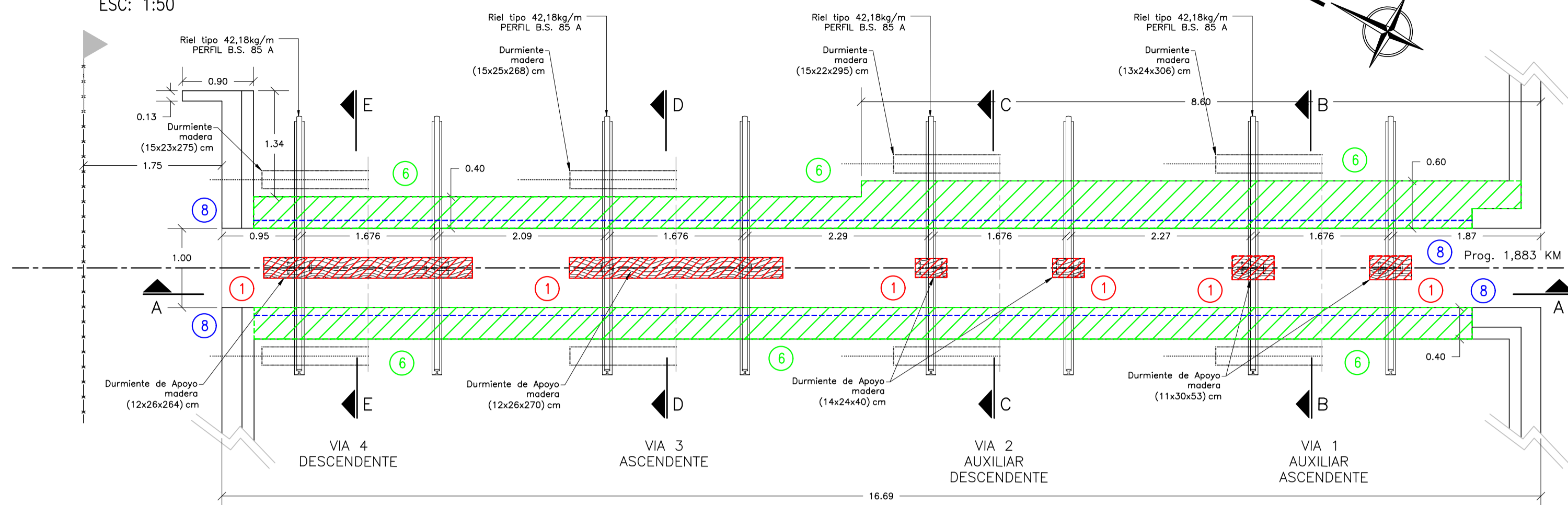


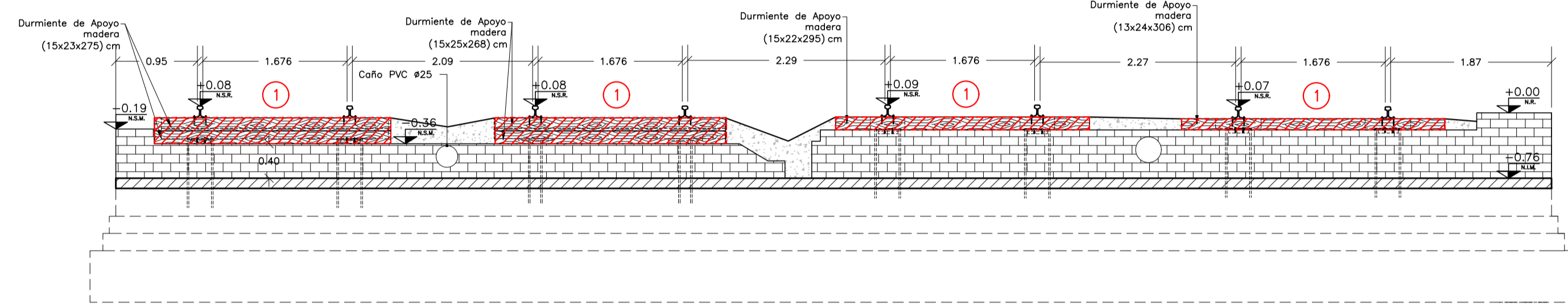
**PLANTA GENERAL**

ESC: 1:50



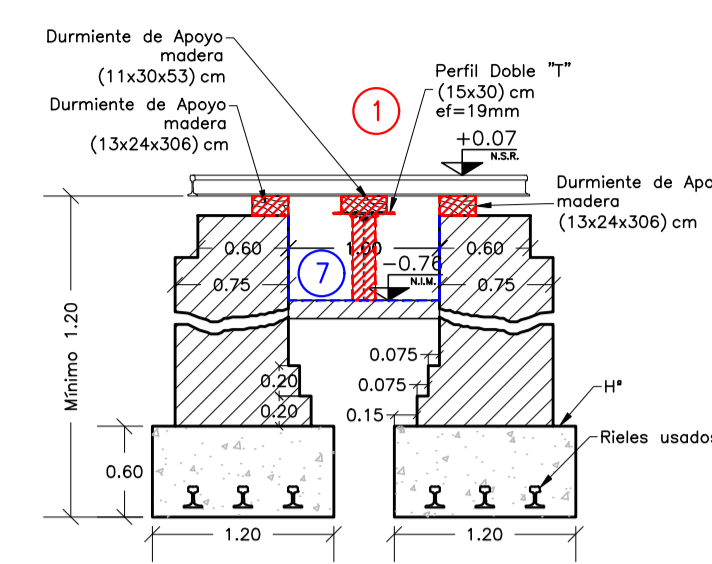
**CORTE A-A**

ESC: 1:50



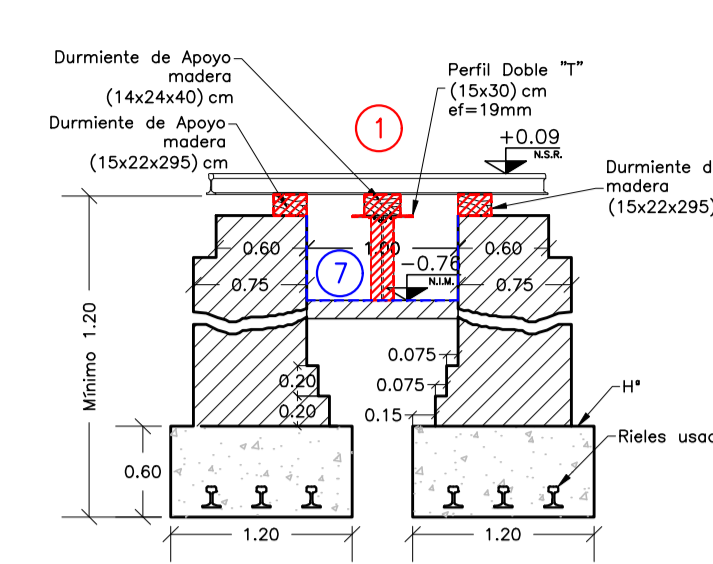
**CORTE B-B**

ESC: 1:50



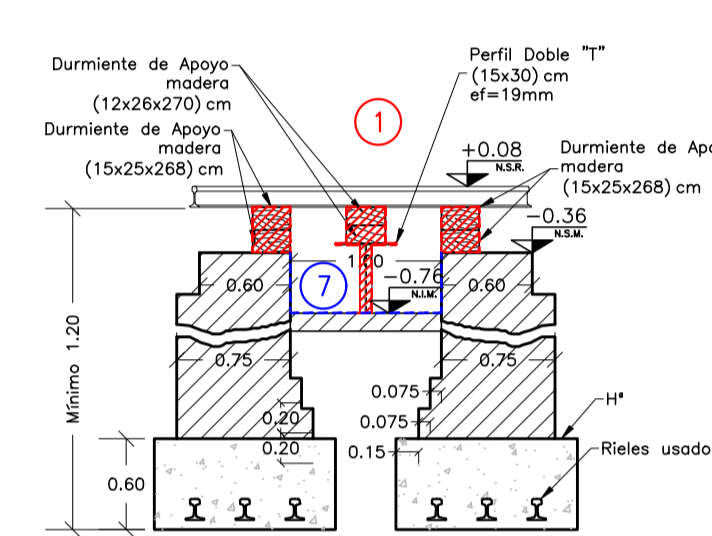
**CORTE C-C**

ESC: 1:50



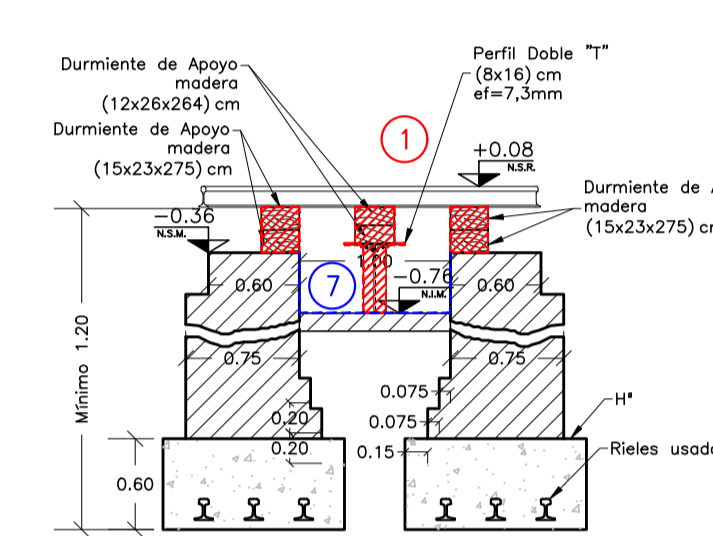
**CORTE D-D**

ESC: 1:50



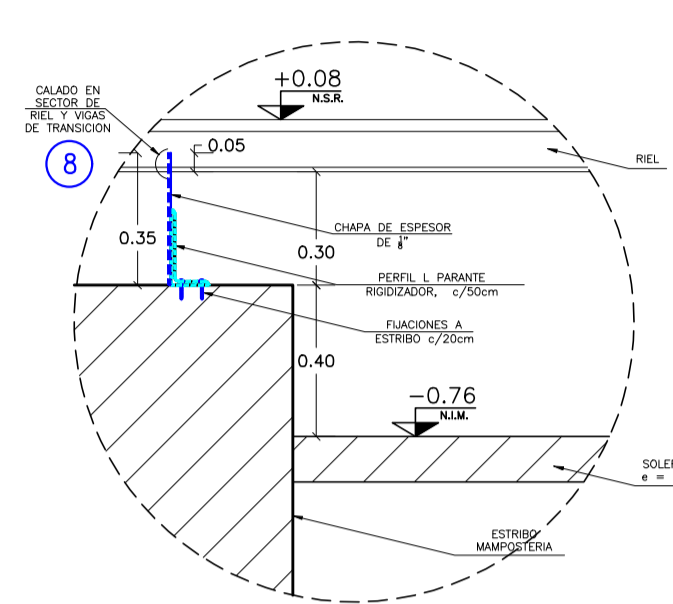
**CORTE E-E**

ESC: 1:50



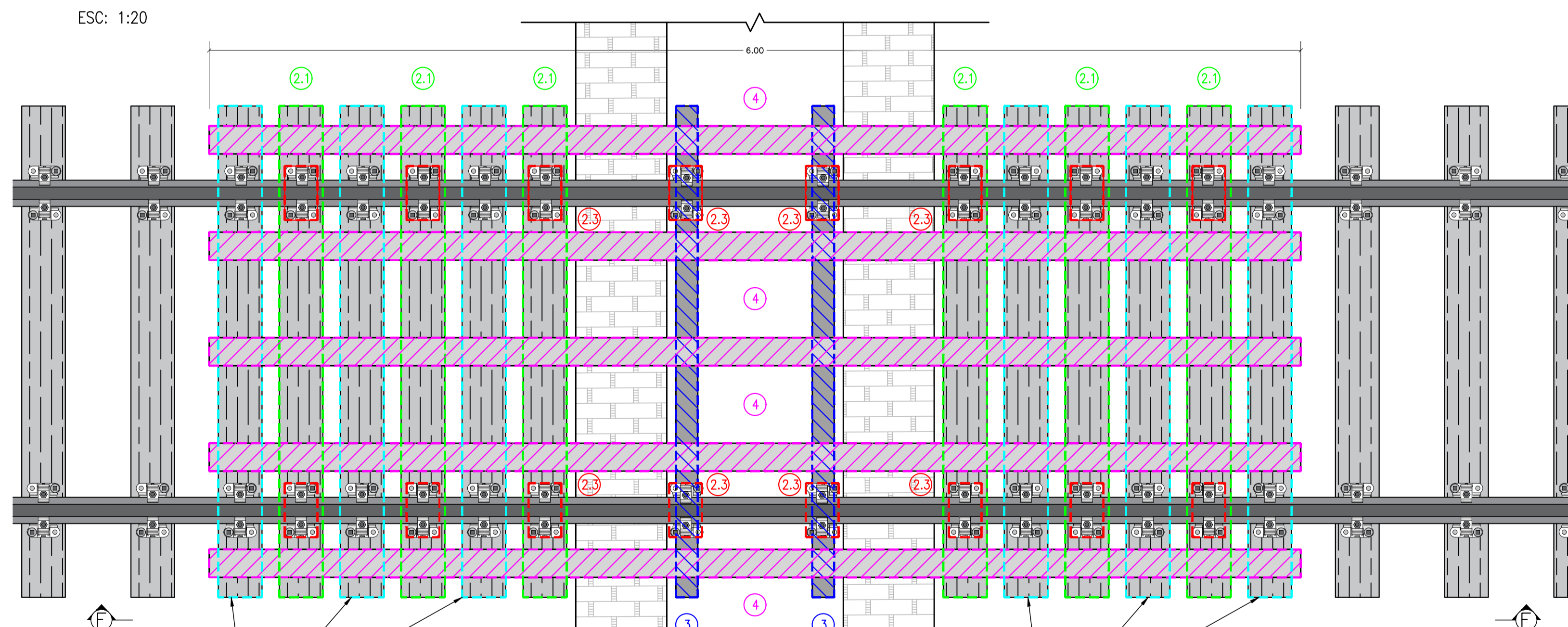
**DETALLE DE GUARDABALASTO**

ESC: 1:20



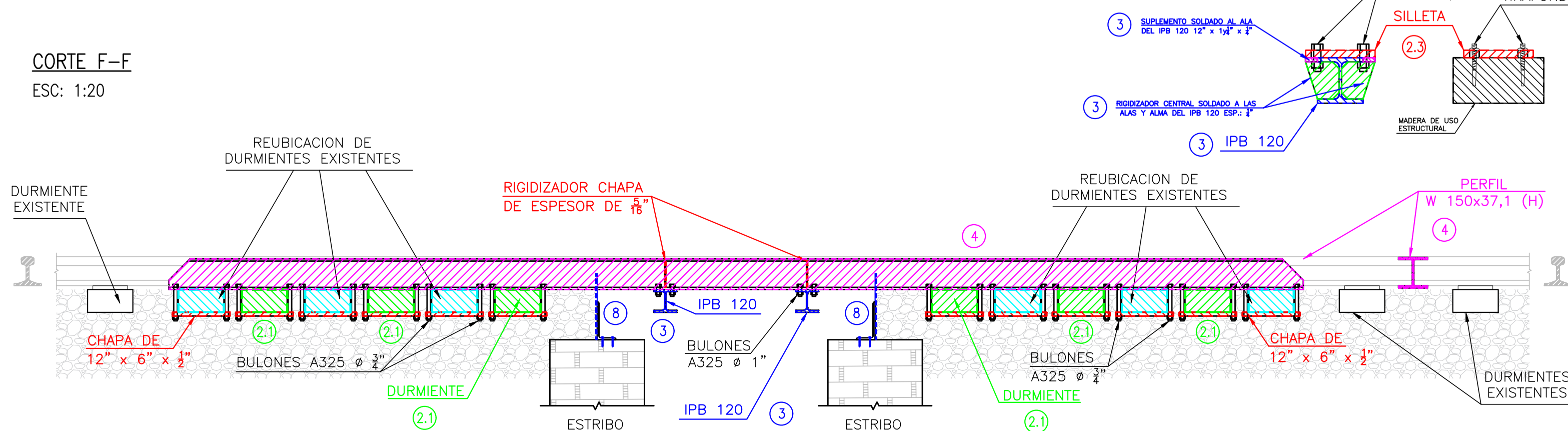
**DETALLE A EJECUTAR EN TODAS LAS VIAS**

ESC: 1:20



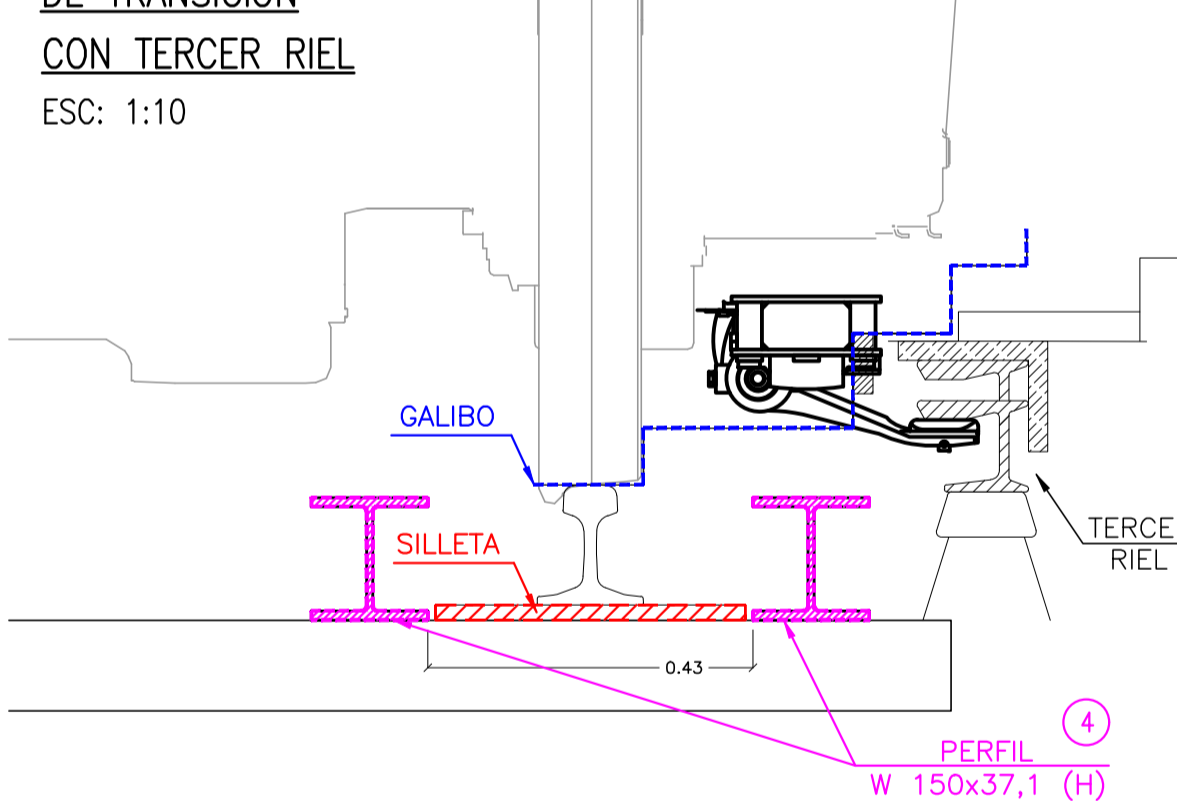
**CORTE F-F**

ESC: 1:20



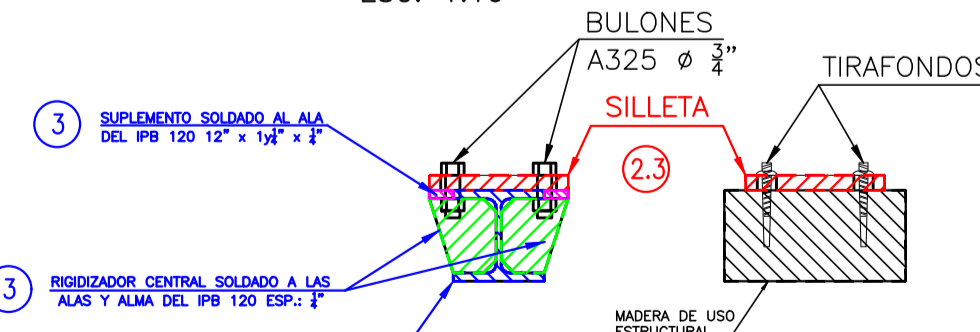
**DETALLE VIGAS DE TRANSICION CON TERCER RIEL**

ESC: 1:10



**DETALLE FIJACION DE SILLETAS**

ESC: 1:10



**CROQUIS DE UBICACION**



LATITUD: -34,61196 LONGITUD: -58,42659

**REFERENCIAS NUMERICAS - ADECUACIONES:**

1. Limpieza y retiro de estructura existente sobre paredes del canal y dentro del canal, según indica el PET.
2. Montaje de vía, según indica el PET:
  - 2.1. Montaje de durmientes (0,24m x 2,70m x h: 0,12m).
  - 2.2. Reemplazo de durmientes.
  - 2.3. Montaje de silletas.
3. Montaje de viguetas, según indica el PET.
4. Montaje de vigas principales de transición, según indica el PET.
5. Nivelación de vías.
6. Reparación de mampostería de las paredes del canal, según indica el PET.
7. Revoque hidrófugo del perfil "U" del canal, según indica el PET.
8. Montaje de guardabalasto, según indica el PET.

**NOTAS GENERALES:**

1. Medidas de plantas metros y detalles en milímetros.
2. La progresiva de la OA está expresada en kilómetros.
3. Calidad Materiales:
  - 3.1. Acero perfiles laminados: F24, excepto vigas principales de transición, que deberán ser F36.
  - 3.2. Acero chapas y planchuelas: F24.
  - 3.3. Bulones union: A325.
4. Todas las uniones puntuales se diseñarán y ejecutarán como uniones a deslizamiento crítico, sobre agujeros holgados, según los requerimientos del CIRSOC 305-05. Se utilizarán componentes Nivel 1 (bulones ASTM 325/8.8, tuercas ASTM A563, arandelas ASTM F436). Se requieren certificaciones emitidas por el Fabricante o Proveedor de los componentes (bulones, tuercas, arandelas). Se requiere el uso de un calibrador de tensión normalizado para el apriete. Luego de aprobado el apriete, las tuercas se fijarán con 2 puntos de soldadura.

**Referencias:**

1. S##: Nomenclatura para secciones de perfiles metálicos
2. N.R.: Nivel de referencia
3. N.H.R.: Nivel de hongo de riel
4. N.C.S.: Nivel de cordón superior
5. N.C.I.: Nivel de cordón inferior
6. N.C.F.: Nivel de cota de fondo
7. N.V.A.: Nivel de viga de arriostamiento
8. N.V.T.: Nivel de viga transversal
9. N.S.M.: Nivel superior de muro
10. N.F.: Nivel fundación
11. Eje de simetría
12. Mampostería
13. Granito

0	29/04/2020	EMISION PARA APROBACION	AC	BG	WHF
REV	FECHA	DESCRIPCION	EJECUTO	REVISO	APROBO
Proyecto: REPARACION ESTRUCTURAL DE ALCANTARILLAS DE TRINCHERA PROG. 1.883/2.238					
Obra de Arte: PROGRESIVA 1.883					
Título Plano: ADECUACIONES					
Grupo: ADECUACIONES					
Documento: SA-VO-72-PL-AD-001					
Escala: Indicada			Hoja: 001	Rev.:	0