

<b>PLIEGO TÉCNICO ADQUISICIÓN DE ENGRANAJES DE CAJA PUENTE PARA COCHE MOTOR MATERFER</b>				Realizó: G.ROSALES	
				Revisó: G.MANZANO	
Documento N° :3	Fecha Orig. 03 – ENE – 19	Rev. Doc. 1	Fecha Rev. 03 – ENE – 19	Página 1	

**PLIEGO TÉCNICO PARA LA  
ADQUISICIÓN DE REPUESTOS PARA LOS COCHES MOTORES MATERFER 400-2**

**1 GENERALIDADES**

**1.1 Introducción:**

La presente documentación define las condiciones a cumplir para la provisión de materiales y repuestos para la **línea Trenes del Interior** contemplado para las intervenciones programadas y accidentales del año 2019.

**1.2 Visita a dependencias de material rodante:**

En caso que resulte necesario, o el Oferente así lo requiera, podrá efectuar una visita a las dependencias de Material Rodante a fin de tomar vista del material a proveer y el sistema en donde será instalado, con el fin de adquirir cualquier información adicional que se considere pertinente disponer. A los efectos de coordinar la misma, deberá contactarse con la Gerencia de Compras y Licitaciones para pautar la misma.

**2 INFORMACIÓN DEL MATERIAL A PROVEER:**

**2.1 Material Rodante que utilizan los Repuestos:**

En este caso los bienes solicitados corresponden a repuestos pertenecientes a los coches motores Materfer 400-2 y Materfer T1000D con bogies tipo FIAT III y Materfer, que operan en los servicios de Trenes del Interior.

**2.2 Función de los Repuestos:**

Se trata de repuestos necesarios para la operación y mantenimiento (preventivo o correctivo) del material rodante, requiriéndose el reemplazo por desgaste o deterioro según previsiones efectuadas

<b>PLIEGO TÉCNICO ADQUISICIÓN DE ENGRANAJES DE CAJA PUENTE PARA COCHE MOTOR MATERFER</b>				Realizó: G.ROSALES	
				Revisó: G.MANZANO	
Documento N° :3	Fecha Orig. 03 – ENE – 19	Rev. Doc. 1	Fecha Rev. 03 – ENE – 19	Página 2	

en las cartillas de mantenimiento presentadas a la CNRT y de roturas en casos fortuitos.

### 2.3 Características principales a cumplir

En todos los casos, los materiales a suministrar deberán ser nuevos.

En los casos en que la provisión se realice a través del N° de referencia de fábrica (RF) a proveedores OEM (Original Equipment Manufacturer), será condición suficiente para su adquisición la identificación por dicha referencia de fábrica, no resultando necesaria una especificación técnica para cada uno de ellos.

*Toda la documentación previamente solicitada deberá presentarse junto con la cotización respectiva de manera de evaluar, en la etapa de dictamen técnico, la viabilidad de la misma.*

Por otra parte, se aceptarán oferentes de estos repuestos que se encuentren homologados por Trenes Argentinos previamente al momento de la presentación de su oferta.

En los casos que se solicite su adquisición mediante planos y/o Especificaciones Técnicas, los elementos deberán dar estricto cumplimiento a los mismos, en los cuales se incluyen los parámetros y normas de calidad de los bienes y/o servicios a adquirir. Asimismo, los planos deben ser exhibidos y/o entregados al momento de la entrega del material y quedarán en poder de SOFSE hasta tanto se finalicen los controles de calidad de recepción.

Deben responder a las siguientes características principales.

N° RC	Ítem	NOMENCLADOR	DESCRIPCIÓN	CÓD. FABRICANTE/ N° DE ESP. TÉC./ PLANO	Cantidad
32198	1	NUM96500000560N	Palier Largo	Ref. Fáb. 812787	16
32198	2	NUM96500000560N	Palier Largo	Ref. Fáb. 812787	10

<b>PLIEGO TÉCNICO ADQUISICIÓN DE ENGRANAJES DE CAJA PUENTE PARA COCHE MOTOR MATERFER</b>				Realizó: G.ROSALES	<b>TRENES ARGENTINOS OPERACIONES</b>
				Revisó: G.MANZANO	
Documento N° :3	Fecha Orig. 03 – ENE – 19	Rev. Doc. 1	Fecha Rev. 03 – ENE – 19	Página 3	

Nº RC	Ítem	NOMENCLADOR	DESCRIPCIÓN	CÓD. FABRICANTE/ Nº DE ESP. TÉC./ PLANO	Cantidad
32198	3	NUM96500000560N	Palier Largo	Ref. Fáb. 812787	10
32198	4	NUM96500000610N	Piñón cónico recto Z=21 estría interior	Ref. Fáb. 812788	16
32198	5	NUM96500000610N	Piñón cónico recto Z=21 estría interior	Ref. Fáb. 812788	10
32198	6	NUM96500000610N	Piñón cónico recto Z=21 estría interior	Ref. Fáb. 812788	10
32198	7	NUM96500000620N	Piñón cónico recto Z=21 sin estría y rosca	Ref. Fáb. 1.74.216	16
32198	8	NUM96500000620N	Piñón cónico recto Z=21 sin estría y rosca	Ref. Fáb. 1.74.216	10
32198	9	NUM96500000620N	Piñón cónico recto Z=21 sin estría y rosca	Ref. Fáb. 1.74.216	10
32198	10	NUM9650000570N	Palier corto	Ref. Fáb. 812786	16
32198	11	NUM9650000570N	Palier corto	Ref. Fáb. 812786	10
32198	12	NUM9650000570N	Palier corto	Ref. Fáb. 812786	10
32198	13	NUM9650000580N	Corona cónica recta Z=29	Ref. Fáb. 812790	16
32198	14	NUM9650000580N	Corona cónica recta Z=29	Ref. Fáb. 812790	10
32198	15	NUM9650000580N	Corona cónica recta Z=29	Ref. Fáb. 812790	10
32198	16	NUM9650000590N	Piñón cilíndrico recto	Ref. Fáb. 820022	16
32198	17	NUM9650000590N	Piñón cilíndrico recto	Ref. Fáb. 820022	10

<b>PLIEGO TÉCNICO ADQUISICIÓN DE ENGRANAJES DE CAJA PUENTE PARA COCHE MOTOR MATERFER</b>				Realizó: G.ROSALES	
				Revisó: G.MANZANO	
Documento N° :3	Fecha Orig. 03 – ENE – 19	Rev. Doc. 1	Fecha Rev. 03 – ENE – 19	Página 4	

Nº RC	Ítem	NOMENCLADOR	DESCRIPCIÓN	CÓD. FABRICANTE/ Nº DE ESP. TÉC./ PLANO	Cantidad
32198	18	NUM9650000590N	Piñón cilíndrico recto	Ref. Fáb. 820022	10
32198	19	NUM9650000600N	Coronas cilíndricas rectas	Ref. Fáb. 820021	16
32198	20	NUM9650000600N	Coronas cilíndricas rectas	Ref. Fáb. 820021	10
32198	21	NUM9650000600N	Coronas cilíndricas rectas	Ref. Fáb. 820021	10
32198	22	NUM9650000630N	Brida 12 agujeros y estría interior	Ref. Fáb. 812785	16
32198	23	NUM9650000630N	Brida 12 agujeros y estría interior	Ref. Fáb. 812785	10
32198	24	NUM9650000630N	Brida 12 agujeros y estría interior	Ref. Fáb. 812785	10

### **3 CONDICIONES DE ENTREGA Y RECEPCION DE LOS MATERIALES**

#### **3.1 Plazo de Entrega de los Materiales:**

“EL plazo de entrega de los materiales se establece en hasta CIENTO VEINTE (120) días corridos, a computarse a partir de la notificación de la Orden de Compras o la aceptación de la Carta de Crédito, según corresponda.

En caso de que SOFSE reciba ofertas formal y técnicamente admisibles que NO se ajusten al plazo establecido en el presente artículo, SOFSE aceptará la propuesta de otro plazo de entrega por parte del oferente, siempre que el mismo no sea superior a DOSCIENTOS SETENTA (270) días corridos, a computarse en la forma establecida en el párrafo precedente.

Las ofertas presentadas con un plazo de entrega mayor a DOSCIENTOS SETENTA (270) días corridos, serán desestimadas..

<b>PLIEGO TÉCNICO ADQUISICIÓN DE ENGRANAJES DE CAJA PUENTE PARA COCHE MOTOR MATERFER</b>				Realizó: G.ROSALES	<b>TRENES ARGENTINOS OPERACIONES</b>
				Revisó: G.MANZANO	
Documento N° :3	Fecha Orig. 03 – ENE – 19	Rev. Doc. 1	Fecha Rev. 03 – ENE – 19	Página 5	

### 3.2 Cronograma de entrega de los Materiales:

Se definen los lotes de entrega de acuerdo al siguiente detalle:

Nº Orden	NOMENCLADOR	DESCRIPCION	Cód. Fabricante - Nº de ET - Nº de Plano	Cantidad Total	1 ra Entrega
1	NUM96500000560N	Palier Largo	Ref. Fáb. 812787	36	36
2	NUM96500000610N	Piñón cónico recto Z=21 estría interior	Ref. Fáb. 812788	36	36
3	NUM96500000620N	Piñón cónico recto Z=21 sin estría y rosca	Ref. Fáb. 1.74.216	36	36
4	NUM96500000570N	Palier corto	Ref. Fáb. 812786	36	36
5	NUM96500000580N	Corona cónica recta Z=29	Ref. Fáb. 812790	36	36
6	NUM96500000590N	Piñón cilíndrico recto	Ref. Fáb. 820022	36	36
7	NUM96500000600N	Coronas cilíndricas rectas	Ref. Fáb. 820021	36	36
8	NUM96500000630N	Brida 12 agujeros y estría interior	Ref. Fáb. 812785	36	36

### 3.3 Rotulado y Embalaje de los Materiales

En cada bulto se deberá indicar la siguiente información:

- Número de Orden de Entrega.
- Nomenclador Único de Material (NUM).

<b>PLIEGO TÉCNICO ADQUISICIÓN DE ENGRANAJES DE CAJA PUENTE PARA COCHE MOTOR MATERFER</b>				Realizó: G.ROSALES	
				Revisó: G.MANZANO	
Documento N° :3	Fecha Orig. 03 – ENE – 19	Rev. Doc. 1	Fecha Rev. 03 – ENE – 19	Página 6	

- Descripción del Producto.
- Cantidad Total
- Proveedor
- Fecha de vencimiento del material (de corresponder)

El embalaje será aquel que garantice la seguridad de los materiales durante el transporte desde las instalaciones del proveedor hasta los destinos enumerados en el presente.

Todo el material solicitado, en caso de corresponder, debe ser entregado en pallets de 4 entradas, tipo ARLOG, normalizado, de madera pino, para manipulación con auto elevador o zorra manual.

Todo material a entregar, debe venir embalado con film stretch para ser estibado en altura evitando desprendimientos dentro de las instalaciones.

Cualquiera de las condiciones antes expuestas, que no se cumpla por el proveedor, puede ser motivo de rechazo, quedando bajo exclusiva responsabilidad del mismo, asumir los costos adicionales que esto ocasione, no quedando eximido de cumplir con los plazos originales de entregas especificados en la contratación y en los lugares indicados.

#### 3.4 Documentación adjunta a la entrega:

La mercadería objeto de la contratación deberá ser entregada con Remito original, sin enmiendo, conteniendo la OE que se está entregando, referencia de los ítems numerados, los NUM con la descripción y la unidad de medida, de acuerdo a como esta explícito en la OE, además de lo anteriormente expresado.

Cualquiera de las condiciones antes expuestas, que no se cumpla por el proveedor, puede ser motivo de rechazo, quedando bajo exclusiva responsabilidad del mismo, asumir los costos adicionales que esto ocasione, no quedando eximido de cumplir con los plazos originales de entregas especificados en la contratación y en los lugares indicados.

<b>PLIEGO TÉCNICO ADQUISICIÓN DE ENGRANAJES DE CAJA PUENTE PARA COCHE MOTOR MATERFER</b>				Realizó: G.ROSALES	
				Revisó: G.MANZANO	
Documento N° :3	Fecha Orig. 03 – ENE – 19	Rev. Doc. 1	Fecha Rev. 03 – ENE – 19	Página 7	

### 3.5 Dirección de entrega

En caso de tratarse de material de origen importado, la condición de entrega según el Incoterms será CIF (*Cost, Insurance and Freight*) Puerto Buenos Aires.

El proveedor podrá proponer otra condición de entrega, la cual quedará a consideración de SOFSE.

Se establece como destino final de la mercadería el Almacén Retiro

Tipo	<b>Almacén Retiro</b>
Dirección	Avenida del Libertador 405
Ciudad	Buenos Aires
Provincia	Capital Federal
Horarios de entrega	Lunes a Viernes de 08:00 a 15:00 horas.

### 3.6 Controles a realizar

Los materiales y repuestos solicitado ameritan un Control de Calidad de Recepción, como condición excluyente para su recepción final por parte del área usuaria.

Se realizarán los controles de calidad según los planos y/o especificaciones técnicas, cuando éstos se incluyan en el requerimiento en trato.

El oferente entregará toda la documentación técnica respaldatoria, referida a protocolos dimensionales, ensayos de dureza, calidad del acero utilizado y tratamientos térmicos realizados.

## 4 **GARANTÍA DE LOS MATERIALES:**

El proveedor garantizará que los repuestos entregados en virtud de esta licitación serán nuevos y que se encontrarán libres de defectos respecto de sus materiales, diseño o fabricación. El período de garantía será de al menos 12 (doce) meses contados a partir de la fecha de recepción del material en el destino final (Almacén SOFSE). El proveedor deberá corregir, reparar, enmendar, reconstruir o reemplazar, bajo su propio costo y a satisfacción del comitente, cualquier defecto y/o desperfecto que se detecte durante el período de garantía y sea atribuible a un motivo de falla en la calidad del repuesto.



República Argentina - Poder Ejecutivo Nacional  
2019 - Año de la Exportación

**Hoja Adicional de Firmas  
Pliego Especificaciones Tecnicas**

**Número:**

**Referencia:** RC32198 - Pliego de Especificaciones Técnicas

---

El documento fue importado por el sistema GEDO con un total de 7 pagina/s.



República Argentina - Poder Ejecutivo Nacional  
2019 - Año de la Exportación

**Hoja Adicional de Firmas**  
**Pliego Especificaciones Tecnicas**

**Número:**

**Referencia:** RC 32198 (C - PET) Aprobación de Pliego de Especificaciones Técnicas

---

El documento fue importado por el sistema GEDO con un total de 8 pagina/s.