

# **TRENES ARGENTINOS OPERACIONES**

**GERENCIA DE MATERIAL RODANTE**

**PLIEGO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

***ADQUISICIÓN DE BIENES***

**PE.24.016.GMR.V3**

**SP: 10017833-10017836-10017923-10017990-10018389-10018963**

**RODAMIENTOS DE PUNTA DE EJE PARA LOCOMOTORAS ALCO Y GM**

<b>GERENCIA DE MATERIAL RODANTE</b>		
<b>PLIEGO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS – ADQUISICION DE BIENES</b>		
	<b>RODAMIENTOS DE PUNTA DE EJE PARA LOCOMOTORAS ALCO Y GM</b>	PE.24.016.GMR.V3
		FECHA: 01/10/2024
		PÁGINA 2 DE 8

**INDICE**

1.	OBJETO .....	3
2.	DEFINICIONES .....	3
3.	ALCANCE .....	3
4.	VISITA A DEPENDENCIAS DE MATERIAL RODANTE .....	3
5.	FUNCIÓN DE LOS BIENES SOLICITADOS.....	3
6.	REQUISITOS DE LA OFERTA .....	4
6.1.	GENERALES .....	4
6.2.	FORMA DE COTIZACIÓN .....	4
6.3.	PLANILLA DE COTIZACIÓN .....	4
7.	ENTREGA.....	4
7.1.	PLAZO DE ENTREGA.....	4
7.2.	CRONOGRAMA DE ENTREGAS.....	5
7.3.	LUGAR DE ENTREGA .....	6
7.4.	CONTROLES DE RECEPCIÓN.....	7
7.5.	ROTULADO Y EMBALAJE .....	7
7.6.	DOCUMENTACIÓN DE ENTREGA .....	8
8.	GARANTÍA.....	8



GERENCIA DE MATERIAL RODANTE		
PLIEGO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS – ADQUISICION DE BIENES		
	RODAMIENTOS DE PUNTA DE EJE PARA LOCOMOTORAS ALCO Y GM	PE.24.016.GMR.V3
		FECHA: 01/10/2024
		PÁGINA 3 DE 8

## 1. OBJETO

La presente documentación define las condiciones a cumplir para la provisión de materiales y repuestos de material rodante para las líneas Roca, Mitre, Sarmiento, Belgrano Sur, San Martín y servicios regionales, necesarios para las intervenciones de mantenimiento.

## 2. DEFINICIONES

PET: Pliego de Especificaciones Técnicas.

ET: Especificación Técnica

PL: Plano.

RF: Referencia de Fábrica.

## 3. ALCANCE

Se solicita la provisión de los bienes listados, en las cantidades indicadas a continuación. En todos los casos los materiales a suministrar deberán ser nuevos, sin uso.

RENGLÓN	CÓDIGO SAP	DESCRIPCIÓN	REFERENCIA DE FÁBRICA	PLANO	CANTIDAD [C/U]
1	1000000182	RODAMIENTO CARTUCHO, APLICACIÓN PUNTA DE EJE.LOC GM.	GM: 8442338 SKF: BT2-8512 BD TIMKEN: HM133444 90015	-	168
2	1000000185	SELLO PARA CAJA DE PUNTA. LOC GM	GM: 8397176 TIMKEN: K85520	0-08-1-7066 (EM.4)	533
3	1000004476	RODAMIENTO PARA CAJA DE PUNTA DE EJE. LOC ALCO	TIMKEN: HM129848-90011 ALCO: 11612320	-	12

## 4. VISITA A DEPENDENCIAS DE MATERIAL RODANTE

En caso de que el Oferente lo requiera, podrá efectuar una visita a las dependencias de Material Rodante a fin de tomar vista del material a proveer y el sistema en donde será instalado con el fin de adquirir cualquier información adicional que se considere pertinente disponer.

## 5. FUNCIÓN DE LOS BIENES SOLICITADOS

Los bienes solicitados son principalmente rodamientos de punta de eje para bogies pertenecientes a las locomotoras Alco y General Motors, afectadas a los servicios de líneas Roca, Mitre, Sarmiento, Belgrano Sur, San Martín y Regionales.

<b>GERENCIA DE MATERIAL RODANTE</b>		
<b>PLIEGO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS – ADQUISICION DE BIENES</b>		
	<b>RODAMIENTOS DE PUNTA DE EJE PARA LOCOMOTORAS ALCO Y GM</b>	PE.24.016.GMR.V3
		FECHA: 01/10/2024
		PÁGINA 4 DE 8

Se trata de materiales y repuestos necesarios para la operación y mantenimiento (preventivo o correctivo) del material rodante, requiriéndose el reemplazo por desgaste o deterioro según previsiones efectuadas en las cartillas de mantenimiento.

## **6. REQUISITOS DE LA OFERTA**

### **6.1. GENERALES**

Los oferentes deberán presentar documentación respaldatoria que avale la legitimidad de los repuestos al momento de presentar las propuestas, salvo en los casos que el oferente sea el propio OEM (Original Equipment Manufacturer) o el fabricante del material rodante. La marca de los materiales solicitados deben ser de alguna de las siguientes reconocidas en el mercado internacional: SKF, TIMKEN, NTN, FAG, NSK.

Por otro lado, en los Renglones en que además de la referencia de fábrica (RF), se indique también un Plano (PL) y/o Especificación Técnica (ET), los Oferentes podrán optar entre cotizar por RF o cotizar de acuerdo con los PL y/o ET mencionadas. Los elementos deberán dar cumplimiento a los PL y/o ET, en los cuales se incluyen los parámetros y normas de calidad de los bienes a adquirir.

### **6.2. FORMA DE COTIZACIÓN**

Los oferentes deberán formular sus propuestas cotizando la totalidad de las cantidades requeridas por renglón. En consecuencia, quedan prohibidas las cotizaciones por parte de renglón. A los efectos del presente pliego, por parte de renglón deberá entenderse como aquella cotización que no abarque la totalidad de las cantidades requeridas en el renglón respectivo.

Por otra parte, se indica que se aceptarán ofertas que coticen la totalidad de los renglones solicitados o bien una cantidad menor de renglones. Consecuentemente los renglones podrán ser adjudicados a diferentes oferentes.

### **6.3. PLANILLA DE COTIZACIÓN**

A los efectos de facilitar la comparación de ofertas, se solicita a los Oferentes tener a bien cotizar utilizando la planilla de cotización modelo que se adjunta.

Sin perjuicio de lo anterior, el oferente podrá presentar cualquier otra información complementaria que crea conveniente.

## **7. ENTREGA**

### **7.1. PLAZO DE ENTREGA**

El plazo de entrega se establece en hasta CIENTO OCHENTA (180) días corridos, a computarse en la forma establecida en el Pliego de Condiciones Particulares (P.C.P).

GERENCIA DE MATERIAL RODANTE		
PLIEGO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS – ADQUISICION DE BIENES		
	RODAMIENTOS DE PUNTA DE EJE PARA LOCOMOTORAS ALCO Y GM	PE.24.016.GMR.V3
		FECHA: 01/10/2024
		PÁGINA 5 DE 8

En caso de que SOFSE reciba ofertas formal y técnicamente admisibles que NO se ajusten a los plazos y/o cronogramas de entrega establecidos en el presente Pliego de Especificaciones Técnicas, SOFSE podrá aceptar la propuesta de otro plazo y/o cronogramas de entrega por parte del Oferente, siempre que el plazo máximo no sea superior a TRESCIENTOS SESENTA (360) días corridos, a computarse en la forma establecida en el párrafo precedente.

## 7.2. CRONOGRAMA DE ENTREGAS

Se definen los lotes de entrega de acuerdo con el siguiente detalle:

SOLPED	POS.	CÓDIGO SAP	DESCRIPCIÓN	CANT TOTAL [C/U]	CANT. 1° LOTE [C/U]	CANT. 2° LOTE [C/U]	CANT. 3° LOTE [C/U]
10017833	10	1000000182	RODAMIENTO CARTUCHO, APLICACIÓN PUNTA DE EJE. LOC GM.	35	12	12	11
10017833	20	1000004476	RODAMIENTO PARA CAJA DE PUNTA DE EJE. LOC ALCO	12	12	0	0
10017833	30	1000000185	SELLO PARA CAJA DE PUNTA. LOC GM	80	27	27	26
10017836	10	1000000182	RODAMIENTO CARTUCHO, APLICACION PUNTA DE EJE. LOC GM.	23	8	8	7
10017836	20	1000000185	SELLO PARA CAJA DE PUNTA. LOC GM	48	16	16	16
10017923	10	1000000182	RODAMIENTO CARTUCHO, APLICACION PUNTA DE EJE. LOC GM.	23	8	8	7
10017923	20	1000000185	SELLO PARA CAJA DE PUNTA. LOC GM	24	8	8	8
10017990	10	1000000182	RODAMIENTO CARTUCHO, APLICACIÓN PUNTA DE EJE. LOC GM.	5	5	0	0
10017990	20	1000000185	SELLO PARA CAJA DE PUNTA. LOC GM	64	22	21	21
10018389	10	1000000182	RODAMIENTO CARTUCHO, APLICACION PUNTA DE EJE. LOC GM.	82	27	27	28
10018389	20	1000000185	SELLO PARA CAJA DE PUNTA. LOC GM	292	98	97	97
10018963	10	1000000185	SELLO PARA CAJA DE PUNTA. LOC GM	25	8	8	9

Se admiten entregas parciales dentro del plazo máximo de entrega establecido en el apartado 7.1, de acuerdo a un esquema de hasta TRES (3) lotes.

GERENCIA DE MATERIAL RODANTE		
PLIEGO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS – ADQUISICION DE BIENES		
	RODAMIENTOS DE PUNTA DE EJE PARA LOCOMOTORAS ALCO Y GM	PE.24.016.GMR.V3
		FECHA: 01/10/2024
		PÁGINA 6 DE 8

El oferente podrá proponer otro cronograma de entrega siempre que se ajuste a los requisitos del artículo 7 del presente documento.

### 7.3. LUGAR DE ENTREGA

Se establece como destino final de la mercadería lo siguiente:

#### Línea Mitre

Lo materiales solicitados bajo la SOLPED 10017833, deberán entregarse en el siguiente destino:

Dirección	Simón de Iriondo, Nº 1608
Ciudad	Victoria
Provincia	Buenos Aires
Horarios de entrega	Lunes a Viernes de 08:00 - 12:00 y de 13:00-15:00 horas.

#### Línea Belgrano Sur

Lo materiales solicitados bajo la SOLPED 10017836, deberán entregarse en el siguiente destino:

Dirección	Gorriti 1099
Ciudad	Tapiales, La Matanza.
Provincia	Buenos Aires
Horarios de entrega	Lunes a Viernes de 08:00 - 12:00 y de 13:00-15:00 horas.

#### Línea San Martín

Los materiales solicitados bajo la SOLPED 10017923, deberán entregarse en el siguiente destino:

Dirección	Padre Mugica 1365
Ciudad	Retiro, Ciudad Autónoma de Buenos Aires
Provincia	Ciudad Autónoma de Buenos Aires
Horarios de entrega	Lunes a Viernes de 08:00 - 12:00 y de 13:00-15:00 horas.

#### Línea Sarmiento y Regionales

Los materiales solicitados bajo la SOLPED 10017990 y 10018963, deberán entregarse en el siguiente destino:

Dirección	Reservistas Argentinos 101
Ciudad	Liniers, CABA
Provincia	Ciudad Autónoma de Buenos Aires
Horarios de entrega	Lunes a Viernes de 08:00 - 12:00 y de 13:00-15:00 horas.

<b>GERENCIA DE MATERIAL RODANTE</b>		
<b>PLIEGO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS – ADQUISICION DE BIENES</b>		
	<b>RODAMIENTOS DE PUNTA DE EJE PARA LOCOMOTORAS ALCO Y GM</b>	PE.24.016.GMR.V3
		FECHA: 01/10/2024
		PÁGINA 7 DE 8

Línea Roca

Los materiales solicitados bajo la SOLPED 10018389, deberán entregarse en el siguiente destino:

Dirección	29 de Septiembre 3501
Ciudad	Remedios de Escalada, Lanús
Provincia	Buenos Aires
Horarios de entrega	Lunes a Viernes de 08:00 - 12:00 y de 13:00-15:00 horas.

En caso de tratarse de material de origen importado, la condición de entrega será la establecida en la documentación que compone la presente contratación. El proveedor podrá proponer otra condición de entrega, la cual quedará a consideración de SOFSE.

**7.4. CONTROLES DE RECEPCIÓN**

Los materiales y repuestos solicitados ameritan un control de calidad al momento de la entrega, como condición para su recepción.

- Los materiales que poseen plano y especificación técnica, estarán sujetos a los controles a efectos de verificar que los materiales entregados se ajustan a lo requerido en dicha documentación técnica.
- Los materiales que fueron cotizados según RF, serán sometidos a un control donde se verifique la legitimidad, el origen y la referencia de fábrica de los repuestos entregados.

**7.5. ROTULADO Y EMBALAJE**

En cada bulto se deberá indicar la siguiente información:

- Código de Material (SAP).
- Descripción del Producto.
- Número de lote y/o serie (de corresponder).
- Cantidad total.
- Fecha de elaboración y/o vencimiento del material (de corresponder)
- Proveedor.
- Número de Orden de Compra (OC).

El embalaje será aquel que garantice la seguridad de los materiales durante el transporte desde las instalaciones del proveedor hasta los destinos enumerados en el presente.

Todo el material solicitado debe ser entregado en pallets de 4 entradas, tipo ARLOG, normalizado de madera para manipulación con auto-elevador o zorra manual, embalado con film stretch para ser estibado en altura evitando desprendimientos.



GERENCIA DE MATERIAL RODANTE		
PLIEGO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS – ADQUISICION DE BIENES		
	RODAMIENTOS DE PUNTA DE EJE PARA LOCOMOTORAS ALCO Y GM	PE.24.016.GMR.V3
		FECHA: 01/10/2024
		PÁGINA 8 DE 8

## 7.6. DOCUMENTACIÓN DE ENTREGA

La mercadería objeto de la contratación deberá ser entregada con REMITO original, sin enmiendo, conteniendo la ORDEN DE COMPRA (OC) que se está entregando, referencia de los ítems numerados, códigos de material, con la descripción y la unidad de medida, de acuerdo con cómo esta explícito en la OC.

Cualquiera de las condiciones expuestas en los apartados 7.5 y 7.6, que no se cumpla por el proveedor, puede ser motivo de rechazo, quedando bajo exclusiva responsabilidad del mismo, asumir los costos adicionales que esto ocasione, no quedando eximido de cumplir con los plazos originales de entregas especificados en la contratación y en los lugares indicados.

## 8. GARANTÍA

El proveedor garantizará que los repuestos entregados en virtud de esta contratación serán nuevos y que se encontrarán libres de defectos respecto de sus materiales, diseño o fabricación. El período de garantía será de al menos DOCE (12) meses contados a partir de la fecha de recepción definitiva.

El proveedor deberá corregir, reparar, enmendar, reconstruir o reemplazar, bajo su propio costo y a satisfacción del comitente, cualquier defecto y/o desperfecto que se detecte durante el período de garantía y sea atribuible a un motivo de falla en la calidad del repuesto.



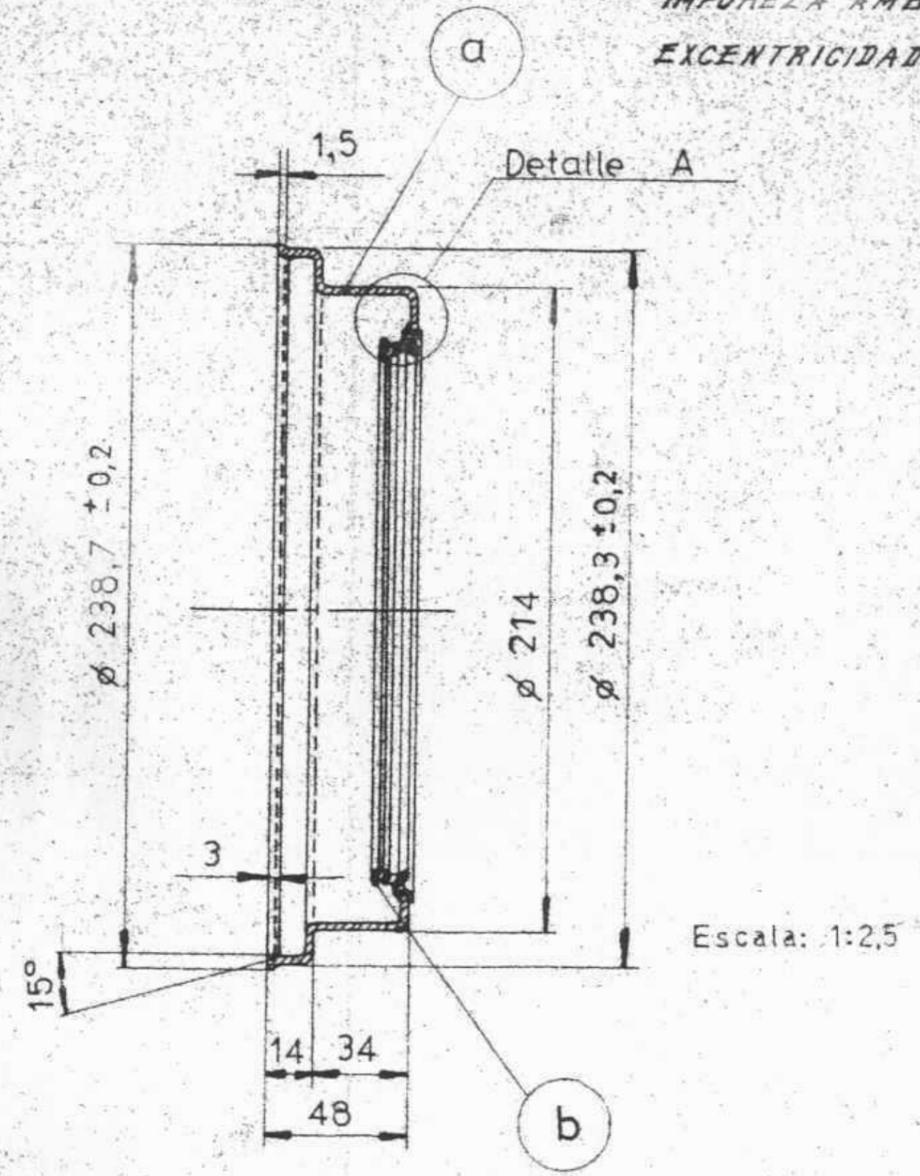
No. O. E.  
 FECHA  
 FIRMA  
 REF.  
 (CONDICIONAL HASTA APROBACION MUESTRA)  
 FECHA  
 FIRMA  
 No. O. E.

Acta N° 28  
 10/2/03

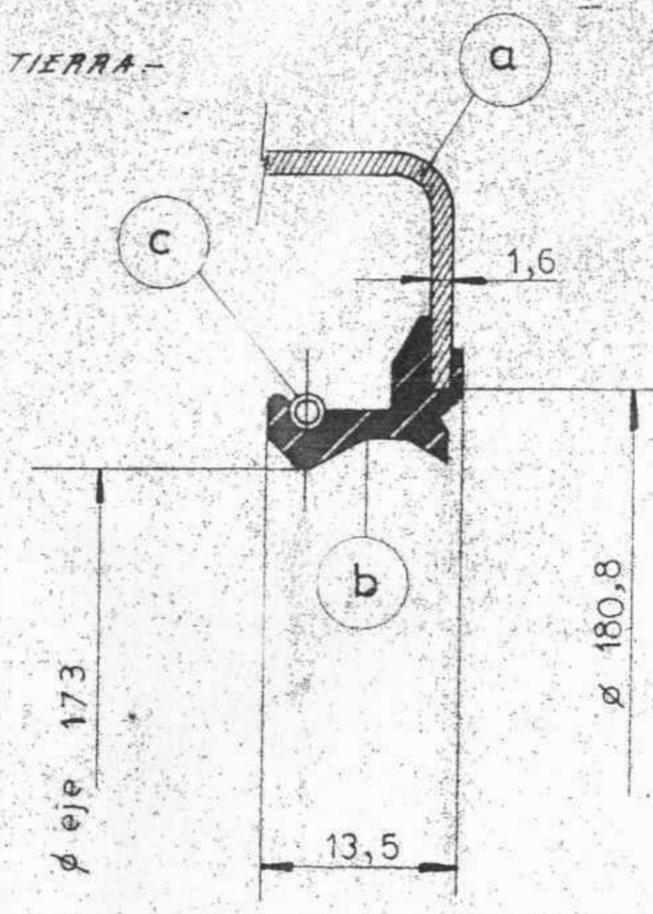
**CONDICIONES DE TRABAJO**  
 ELEMENTO A RETENER: GRASA -  
 EJE: MATERIAL: ACERO SAE 1040 -  
 TERMINACION: RECTIFICADO -  
 MOVIMIENTO: RADIAL 500 r.p.m. -  
 TEMPERATURA: MAXIMA 40° C. -  
 PRESION: ATMOSFERICA -  
 IMPUREZA AMBIENTE: POLVO DE TIERRA -  
 HUMEDAD -  
 EXCENTRICIDAD: 0,0 a 0,015 -

Tolerancias no especificadas	Simbolos de Labrado no especificado
1:15 - 1:15	
IRAM 5003	IRAM 4617

**NOTA:** El proveedor deberá construir el retén **b** de acuerdo al diseño del dibujo, apto funcionalmente para trabajar sobre un eje de  $\phi$  173.-



Escala: 1:2,5



Detalle A  
 Escala 2:1

**MATERIAL DEL RETEN**  
 En función de las condiciones de trabajo quedará a criterio y responsabilidad del fabricante especializado.  
 NBR dureza Shore A 40-95

Item **b** será vulcanizado sobre Item **a**

**ESPECIFICACIONES PARA LA RECUPERACION**

- 1 Remover restos de goma del aro metálico..
- 2 Granallar el aro metálico..
- 3 En un tiempo no mayor de 2 (dos) horas, después del granallado, proceder a la inserción del sello sobre el aro metálico..
- 4 Proteger la parte metálica, con una pintura antióxida adecuada, color negro mate..
- 5 Grabar el número de orden de entrega..

4 Se modificó material del ítem b 28/04/2009

EMISION	COTA	ALTERACIONES	FECHA - FIRMA

ITEM	DESCRIPCION	CANT.	ESPECIFICACIONES Y OBSERVACIONES	N. O. M.
C	Resorte $\phi$ 3mm.-		Acero elástico IRAM IAS U 500-600 Cat. 1060	
b	Sello			
a	Aro		IRAM IAS U 500-600 Cat. 1020 - normalizado -	
RETEN		2		0.08.1.01.0175.0

Fecha: 28/04/2009  
 Revisado: [Firma]  
 Edd. N. Y. Tec. [Firma]  
 Edo. E. Rep. [Firma]  
 Jefe Taller [Firma]  
 Jefe de Mue. [Firma]

LOC. GENERAL MOTORS (62Z628) G22CU-GT22CU		FERROCARRILES ARGENTINOS	
RODADURA Y SUSPENSION-BOGIE MOTRIZ		AREA MECANICA	
ESCALA	TROCHA	LINEA	UTILIZACION caja
1:2,5 2:1	1 Metro	F.C.G. Belgrano	punta de eje
FECHA y FIRMA APROBACION		NO. DE PLANO MEFA	
		0-08-1-7066	
		4	

**PLANILLA COTIZACIÓN - NACIONAL**

Procedimiento de Selección N°:  Clase de Contratación:  Expediente:	<b>DETALLE PROVEEDOR</b>		
	<b>Razón Social</b>		
	<b>C.U.I.T.</b>		
	<b>Tel.:</b>		
	<b>E-Mail:</b>		
	<b>Moneda:</b>		

Renglón	Cantidad	U/M	Código SAP	Descripción	Referencia de Fábrica	Plano / ET	Precio Unitario	I.V.A. (%)	Subtotal (sin I.V.A.)
1	168	C/U	1000000182	RODAMIENTO CARTUCHO, APLICACIÓN PUNTA DE EJE.LOC GM.	GM: 8442338 SKF: BT2-8512 BD TIMKEN: HM133444 90015	-			0,00
2	533	C/U	1000000185	SELLO PARA CAJA DE PUNTA. LOC GM	GM: 8397176 TIMKEN: K85520	0-08-1-7066 (EM.4)			0,00
3	12	C/U	1000004476	RODAMIENTO PARA CAJA DE PUNTA DE EJE. LOC ALCO	TIMKEN: HM129848-90011 ALCO: 11612320	-			0,00
<b>Subtotal (sin I.V.A.)</b>									<b>0,00</b>
<b>I.V.A.</b>									<b>-</b>
<b>Total (con I.V.A.)</b>									<b>0,00</b>
<b>Total letras</b>									

Condición de pago: Según pliego

Plazo de entrega: Según pliego

Lugar de entrega: Según pliego

Mantenimiento de oferta: Según pliego


**TRENES ARGENTINOS  
OPERACIONES**

**PLANILLA COTIZACIÓN - EXTRANJERO**

Procedimiento de Selección N°:  Clase de Contratación:  Expediente:								<b>DETALLE PROVEEDOR</b>				
								<u>Razón Social</u>				
<u>Identificación Tributaria</u>												
<u>Tel.:</u>												
<u>E-Mail:</u>												
<u>Moneda:</u>												
								<b>Precio</b>				
<b>Inconterm</b>		<b>Renglón</b>	<b>Cantidad</b>	<b>U/M</b>	<b>Código SAP</b>	<b>Descripción</b>	<b>Referencia de Fábrica</b>	<b>Plano / ET</b>	<b>Unitario</b>	<b>Flete</b>	<b>Seguro</b>	<b>Subtotal</b>
EXW FCA FOB CFR CIF	1	168	C/U	1000000182	RODAMIENTO CARTUCHO, APLICACIÓN PUNTA DE EJE.LOC GM.	GM: 8442338 SKF: BT2-8512 BD TIMKEN: HM133444 90015	-					0,00
EXW FCA FOB CFR CIF	2	533	C/U	1000000185	SELLO PARA CAJA DE PUNTA. LOC GM	GM: 8397176 TIMKEN: K85520	0-08-1-7066 (EM.4)					0,00
EXW FCA FOB CFR CIF	3	12	C/U	1000004476	RODAMIENTO PARA CAJA DE PUNTA DE EJE. LOC ALCO	TIMKEN: HM129848-90011 ALCO: 11612320	-					0,00
<b>Total:</b>											<b>0,00</b>	
<b>Total letras:</b>												

Lugar de cumplimiento de Incoterm (Ciudad/País):

Condición de Pago: Según pliego

Plazo de Entrega: Según pliego

Mantenimiento de Oferta: Según pliego





República Argentina - Poder Ejecutivo Nacional  
AÑO DE LA DEFENSA DE LA VIDA, LA LIBERTAD Y LA PROPIEDAD

**Hoja Adicional de Firmas**  
**Informe gráfico firma conjunta**

**Número:**

**Referencia:** SOLPED 10017836; 10017833; 10018389; 10017990; 10017923; 10018963. Aprobación de Esp. Técnicas

---

El documento fue importado por el sistema GEDO con un total de 11 pagina/s.