



PLIEGO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

A.- Objeto:

La presente documentación define las especificaciones técnicas y el alcance de la provisión de DOS (2) EQUIPOS SECADORES DE ELECTRODOS; DIECINUEVE (19) EQUIPOS DE SOLDADURA y los consumibles para utilizar en los mismos (ELECTRODOS – ALAMBRE Y FUNDANTES), destinados a las Líneas Belgrano Sur, Mitre, Roca, San Martín y Sarmiento, gestionadas por la Operadora.

B.- Materiales a suministrar:

El OFERENTE debe cotizar equipos y consumibles nuevos conforme a las especificaciones técnicas establecidas en el presente pliego que se detallan en los siguientes RENGLONES con sus respectivas cantidades,

Artículo	PRODUCTO	DESCRIPCION	Unidad Medida	Total general
1	ACT400-000365N	EQUIPO SECADOR DE ELECTRODOS 5KGS DE ELECTRODOS - 220V - 2MTS DE CABLE - 1 AÑO DE GARANTÍA	C/U	2
2	ACT400-000373N	SOLDADORA ELECTRICA PARA ELECTRODO REVESTIDO - 2 AÑOS DE GARANTÍA	C/U	19
3	NUM87709011530N	PINZA PORTA ELECTRODO 300A HASTA 2,5MM	C/U	5
4	NUM87709011560N	PINZA PORTA ELECTRODO 400A 3,25 - 4MM	C/U	34
5	NUM87709011600N	PINZA PORTA ELECTRODO 500A 4MM EN ADELANTE	C/U	5
6	NUM87709011620N	PINZA PORTA ELECTRODO 600A - MANGO AISLADO TIPO HELCITOR 4MM EN ADELANTE	C/U	23
7	NUM87709012700N	PINZA PORTA ELECTRODO 600 A REFORZADA 4MM EN ADELANTE	C/U	2
8	NUM85016511200N	ALAMBRE PARA SOLDAR MACIZO COBREADO 1,2 MM AWS7056	KGS	126
9	NUM85017210100N	ALAMBRE DE ALUMINIO-SILICIO DIAMETRO 0,9 MMAWS A5.10. ER4043	KGS	91
10	NUM85025210010N	ALAMBRE PARA SOLDAR TUBULAR 1,2 MM PARA PROCESO MIG-MAG NORMA ASME SFA-5.20	KGS	420
11	NUM85025210030N	ALAMBRE PARA SOLDAR TUBULAR 1,2 MM AWS/ASME/SFA 5.36 E71T-1C (M)	KGS	510
12	NUM85025210090N	ALAMBRE PARA SOLDAR TUBULAR 1,2 MM AWS/ASME/SFA A5.22 E309LT1-1 (4)	KGS	75
13	NUM85025220030N	ALAMBRE PARA SOLDAR MACIZO COBREADO 0,8 MM ER 70 S6 - I PARA SOLDADORA MIG MAG	KGS	144
14	NUM85025221120N	ALAMBRE PARA SOLDAR MACIZO ALUMINIO - SILICIO 1,2 MM AWS A5.10 ER4043	KGS	112
15	NUM85017010350N	APORTE VARILLA DE ALUMINIO ALEADO CON MG 1,6 X 1000 MM AWS A5.10. ER5356	KGS	5
16	NUM85017010400N	APORTE VARILLA DE ALUMINIO-SILICIO 1,6 X 1000 MM AWS. ER4043	KGS	5
17	NUM85013010500N	BARRA DE ESTADO PARA SOLDAR ALEACION ESTADO / PLOMO 50/50 X 100 Línea General RocaS	C/U	120
18	NUM85013011500N	BARRA DE ESTADO PARA SOLDAR ALEACION ESTADO / PLOMO 50/50 X 100 Línea General RocaS POR EXTRUSION LIBRE DE OXIDO	C/U	150
19	NUM85015050100N	FUNDENTE PARA SOLDADURA DE PLATA EN PASTA X 1 KG	C/U	3
20	NUM85015110250N	FUNDENTE PARA SOLDADURA DE COBRE Y BRONCE EN POLVO - POTE DE 250 Línea General Roca	C/U	16
21	NUM85011510530N	VARILLA DE BRONCE PARA SOLDAR DIAMETRO 3 MM	KGS	5
22	NUM85012510020N	VARILLA DE PLATA PARA SOLDAR REVESTIDA SIN FUNDENTE AG 56 % LIBRE DE CADMIO	KGS	7
23	NUM85012510040N	VARILLA DE PLATA PARA SOLDAR REVESTIDA CON FUNDENTE AG 56 % LIBRE DE CADMIO	KGS	8
24	NUM85012510060N	VARILLA DE PLATA PARA SOLDAR BAJO PUNTO DE FUSION DIN LAG45CD AWS -5-8 ASTM BAG1	C/U	540
25	NUM85020000010N	ELECTRODO DE TUNGSTENO 2,4 MM THORIO (ROJO)	KGS	14
26	NUM85020000020N	ELECTRODO DE TUNGSTENO 2,40 MM PURO (PUNTA VERDE)	KGS	32
27	NUM85020000070N	ELECTRODO DE TUNGSTENO 1,6 MM THORIO (VERDE)	KGS	2
28	NUM85020000320N	ELECTRODO DE TUNGSTENO 3,20 MM PURO (PUNTA VERDE)	KGS	2
29	NUM85020110030N	ELECTRODO APTO PARA ACERO AL CARBONO CELULOSICO 3.25 MM E-6010	KGS	50
30	NUM85020110110N	ELECTRODO APTO PARA ACERO AL CARBONO CELULOSICO 2.5 MM E-6011	KGS	15
31	NUM85020113250N	ELECTRODO APTO PARA ACERO AL CARBONO CELULOSICO 3.25 MM E-6011	KGS	15
32	NUM85020120620N	ELECTRODO APTO PARA ACERO AL CARBONO RUTILICO 2.5 MM E-6012 PUNTA DORADA	KGS	300
33	NUM85020120090N	ELECTRODO APTO PARA ACERO AL CARBONO RUTILICO 3.2 MM E-6013 PUNTA AZUL	KGS	510
34	NUM85020120100N	ELECTRODO APTO PARA ACERO AL CARBONO RUTILICO 2 MM E-6013 PUNTA AZUL	KGS	650
35	NUM85020120110N	ELECTRODO APTO PARA ACERO AL CARBONO RUTILICO 1.5 MM E-6013 PUNTA AZUL	KGS	5
36	NUM85020120120N	ELECTRODO APTO PARA ACERO AL CARBONO RUTILICO 2.5 MM E-6013 PUNTA AZUL	KGS	4077
37	NUM85020120150N	ELECTRODO APTO PARA ACERO AL CARBONO RUTILICO 5 MM E-6013 PUNTA AZUL	KGS	912
38	NUM85020120160N	ELECTRODO APTO PARA ACERO AL CARBONO RUTILICO 3.25 MM E-6013 PUNTA AZUL	KGS	1140
39	NUM85020133250N	ELECTRODO APTO PARA ACERO AL CARBONO RUTILICO CON POLVO DE HIERRO 3.25 MM E-7024	KGS	55
40	NUM85020144000N	ELECTRODO APTO PARA ACERO AL CARBONO BASICO 4 MM E-6011	KGS	400
41	NUM85020220060N	ELECTRODO APTO PARA ACERO AL CARBONO RUTILICO 4 MM E-6013 PUNTA AZUL	KGS	175
42	NUM85020220230N	ELECTRODO APTO PARA ACERO AL CARBONO RUTILICO 3 MM E-7014	KGS	300
43	NUM85020240040N	ELECTRODO APTO PARA ACERO AL CARBONO BASICO 3 MM E-7015	KGS	200
44	NUM85020240250N	ELECTRODO APTO PARA ACERO AL CARBONO BASICO 2.5 MM E-7018-1	KGS	200
45	NUM85020240320N	ELECTRODO APTO PARA ACERO AL CARBONO BASICO 3.25 MM E-7018	KGS	422

Lic. Juan Pablo Chain
Gerente Línea Gral. Roca
Operadora Ferroviaria Sociedad del Estado

Arq. SILVIA POL
Coord. Gral. Planif Control
Subgca. Infraestructura -LGR

ING. ARTURO FRENCIA
GERENTE DE INFRAESTRUCTURA
OPERADORA FERROVIARIA S.E.

TRENES ARGENTINOS OPERACIONES

SOF SE

Refoliado N° 33



46	NUM85020240340N	ELECTRODO APTO PARA ACERO AL CARBONO BASICO 4 MM E7018 18 RH AWS	KGS	15
47	NUM85020240400N	ELECTRODO APTO PARA ACERO AL CARBONO BASICO 4 MM E-7018	KGS	15
48	NUM85020350250N	ELECTRODO APTO PARA ACEROS DISIMILES RUTILICO - BASICO 2,5 MM AWS A5.4 E-309-L16 PUNTA ROLinea Sarmiento	KGS	46
49	NUM85020540060N	ELECTRODO APTO PARA MATERIAL BASE ACERO INOXIDABLE MALEABLE 2 MM E-316L-16	KGS	42
50	NUM85020540120N	ELECTRODO APTO PARA MATERIAL BASE ACERO INOXIDABLE MALEABLE 2,5 MM E316L-16	KGS	15
51	NUM85020540140N	ELECTRODO APTO PARA MATERIAL BASE ACERO INOXIDABLE MALEABLE 3,2 MM E316L-16	KGS	15
52	NUM85021040040N	ELECTRODO PARA SOLDAR FUNDICION DE HIERRO 3 MM TIPO CONARCO NI 55	KGS	32
53	NUM85021040050N	ELECTRODO PARA SOLDAR FUNDICION DE HIERRO 4 MM TIPO CONARCO NI 55	KGS	15
54	NUM85021040320N	ELECTRODO APTO PARA ACERO AL CARBONO BASICO 2.5 MM E-NI-CI	KGS	15
55	NUM85021040330N	ELECTRODO APTO PARA ACERO AL CARBONO BASICO 3 MM E-NI-CI	KGS	15
56	NUM85021040340N	ELECTRODO APTO PARA ACERO AL CARBONO BASICO 4 MM E-NI-CI	KGS	15
57	NUM85021043250N	ELECTRODO APTO PARA MATERIAL BASE DE FUNDICION HIERRO CON REVESTIMIENTO BASICO 7016 3,25 MM	KGS	30
58	NUM85021510010N	ELECTRODO PARA SOLDAR FUNDICION EUTECTRO 27 DIAMETRO 2.4 MM	KGS	12
59	NUM85021510020N	ELECTRODO PARA SOLDAR FUNDICION EUTECTRO DE 27 DIAMETRO 3.2 MM	KGS	12
60	NUM85021510040N	ELECTRODO PARA SOLDAR FUNDICION NI-100 DIAMETRO 3.2 MM	KGS	12
61	NUM85021520030N	ELECTRODO E-308-16 3.2MM RUTILICO (RU)	KGS	150
62	NUM85021520040N	ELECTRODO E-308-16 4MM RUTILICO (RU)	KGS	42
63	NUM85021520050N	ELECTRODO E-309L DE 3,25MM	KGS	113
64	NUM85021520070N	ELECTRODO AWS E 309 (CONARCO 309L) DE 2MM	KGS	125
65	NUM85021541400N	ELECTRODO APTO PARA ACERO CON ALTO CONTENIDO DE MG 4 MM AWS A5.4 E-307-15	KGS	300
66	NUM85022040240N	ELECTRODO E1-450 4MM BASICO	KGS	300
67	NUM85022040250N	ELECTRODO E1-450 5MM BASICO	KGS	300
68	NUM85022170040N	ELECTRODO NI 55 BI 3,25MM	KGS	9
69	NUM85022241040N	ELECTRODO TIPO NIMANG 4MM	KGS	300
70	NUM85025070030N	ELECTRODO APTO PARA ALUMINIO Y SUS ALEACIONES RECUBRIMIENTO FUNDENTE DECAPANTE 2,5 MM AWS A5.3 E4043	KGS	24
71	NUM85025560030N	ELECTRODO PARA SOLDAR ALUMINIO, DE 3,25MM TIPO CONARCO CONAL	KGS	5
72	NUM85025710060N	ELECTRODO CARBON DE 6 MM	KGS	5
73	NUM85025710080N	ELECTRODO CARBON DE 8 MM	KGS	5
74	NUM85042510500N	ELECTRODO DE CORTE DE CARBON PARA CORRIENTE CONTINUA POLO NEGATIVO 5 MM	KGS	30
75	NUM85042510600N	ELECTRODO DE CORTE DE CARBON PARA CORRIENTE CONTINUA POLO NEGATIVO 6 MM	KGS	140
76	NUM85042510800N	ELECTRODO DE CORTE DE CARBON PARA CORRIENTE CONTINUA POLO NEGATIVO 8 MM	KGS	90
77	NUM87656000050N	ELECTRODO PARA SOLDADURA DE ALUMINIO 2,5 MM	KGS	75
78	NUM87656000100N	ELECTRODO PARA SOLDADURA DE ALUMINIO 3 MM	KGS	75

C.- Especificaciones técnicas de los equipos y garantías:

1) ACT400-000365N EQUIPO SECADOR DE ELECTRODOS 5KGS - 220V - 2MTS DE CABLE. 1 AÑO DE GARANTÍA.

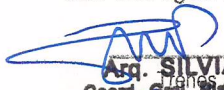
2) ACT400-000373N SOLDADORA ELECTRICA PARA ELECTRODO REVESTIDO: 2 AÑOS DE GARANTÍA.

- Apto electrodos de hasta 4,00 mm., incluyendo celulósicos y E7018.
- Cargas Autorizadas Electrodo Revestidos (SMAW): 200A: 28V @ 40%; 163A: 26,5V @ 60%; 126A: 25V @ 100%.
- Cargas Autorizadas TIG (GTAW): 200A: 18V @ 40%; 163: 16,5V @ 60%; 126A: 15V @ 100%. Tensión de Alimentación: 220V
- Frecuencia de Alimentación: 50/60Hz
- Regulación de amperaje: 10 - 200A
- Tensión en vacío: 78V
- Normas técnicas: IEC 60974-1
- Clase de protección: IP 21 S
- Sensor de protección contra la sobrecarga
- Display Digital
- Incluye cable de pinza porta electrodos con cable de 4 mts, cable de pinza de masa de 2 mts con conectores OKC 50 y correa para su traslado
- Peso Aprox: 7 kg
- Medidas aprox: 150 x 400 x 270 mm

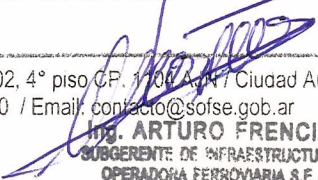
En caso de los electrodos deben tener una vida útil, como mínimo de un año hasta su vencimiento, tomado desde la fecha de entrega.

D.- Plazo, lugar y forma de entrega:

Las entregas se deberán realizar en base a la siguiente distribución:


SILVIA POL
 Coord. Gral. Planif Control
 Subger. Infraestructura - LGR

Av. Dr. Ramos Mejía 1302, 4° piso CP. 1700 APT 7 Ciudad Autónoma de Buenos Aires, Argentina
 Tel.: 54 -11 3220-6300 / Email: contacto@sofse.gob.ar


ING. ARTURO FRENCIA
 SUBGERENTE DE INFRAESTRUCTURA
 OPERADORA FERROVIARIA S.E.
 LINEA ROCA

Lic. Juan Pablo Chaín
 Gerente Línea Gral. Roca
 Operadora Ferroviaria Sociedad del Estado

TRENES ARGENTINOS OPERACIONES

SOF SE

Refoliado N° 51



Artículo	PRODUCTO	DESCRIPCION	Unidad Medida	LINEA					Total general
				Línea Belgrano Sur	Línea General Roca	Línea Mitre	Línea San Martín	Línea Sarmiento	
1	ACT400-000365N	EQUIPO SECADOR DE ELECTRODOS 5KGS DE ELECTRODOS - 220V - 2MTS DE CABLE - 1 AÑO DE GARANTÍA	C/U				1	1	2
2	ACT400-000373N	SOLDADORA ELECTRICA PARA ELECTRODO REVESTIDO - 2 AÑOS DE GARANTÍA	C/U		12		3	4	19
3	NUM87709011530N	PINZA PORTA ELECTRODO 300A HASTA 2,5MM	C/U	3				2	5
4	NUM87709011560N	PINZA PORTA ELECTRODO 400A 3,25 - 4MM	C/U		25			9	34
5	NUM87709011600N	PINZA PORTA ELECTRODO 500A 4MM EN ADELANTE	C/U				2	3	5
6	NUM87709011620N	PINZA PORTA ELECTRODO 600A - MANGO AISLADO TIPO HELCITOR 4MM EN ADELANTE	C/U		15		6	2	23
7	NUM87709012700N	PINZA PORTA ELECTRODO 600 A REFORZADA 4MM EN ADELANTE	C/U	2					2
8	NUM85016511200N	ALAMBRE PARA SOLDAR MACIZO COBREADO 1,2 MM AWS7056	KGS		126				126
9	NUM85017210100N	ALAMBRE DE ALUMINIO-SILICIO DIAMETRO 0,9 MMAWS A5.10. ER4043	KGS		91				91
10	NUM85025210010N	ALAMBRE PARA SOLDAR TUBULAR 1,2 MM PARA PROCESO MIG-MAG NORMA ASME SFA-5.20	KGS		420				420
11	NUM85025210030N	ALAMBRE PARA SOLDAR TUBULAR 1,2 MM AWS/ASME/SFA 5.36 E71T-1C (M)	KGS		510				510
12	NUM85025210090N	ALAMBRE PARA SOLDAR TUBULAR 1,2 MM AWS/ASME/SFA A5.22 E309LT1-1 (4)	KGS		75				75
13	NUM85025220030N	ALAMBRE PARA SOLDAR MACIZO COBREADO 0,8 MM ER 70 56 - I PARA SOLDADORA MIG MAG	KGS		144				144
14	NUM85025221120N	ALAMBRE PARA SOLDAR MACIZO ALUMINIO - SILICIO 1,2 MM AWS A5.10 ER4043	KGS		112				112
15	NUM85017010350N	APORTE VARILLA DE ALUMINIO ALEADO CON MG 1,6 X 1000 MM AWS A5.10. ER5356	KGS		5				5
16	NUM85017010400N	APORTE VARILLA DE ALUMINIO-SILICIO 1,6 X 1000 MM AWS. ER4043	KGS		5				5
17	NUM85013010500N	BARRA DE ESTADO PARA SOLDAR ALEACION ESTADO / PLOMO 50/50 X 100 Línea General RocaS	C/U		120				120
18	NUM85013011500N	BARRA DE ESTADO PARA SOLDAR ALEACION ESTADO / PLOMO 50/50 X 100 Línea General RocaS POR EXTRUSION LIBRE DE OXIDO	C/U		150				150
19	NUM85015050100N	FUNDENTE PARA SOLDADURA DE PLATA EN PASTA X 1 KG	C/U		3				3
20	NUM85015110250N	FUNDENTE PARA SOLDADURA DE COBRE Y BRONCE EN POLVO - POTE DE 250 Línea General Roca	C/U		16				16
21	NUM85011510530N	VARILLA DE BRONCE PARA SOLDAR DIAMETRO 3 MM	KGS				5		5
22	NUM85012510020N	VARILLA DE PLATA PARA SOLDAR REVESTIDA SIN FUNDENTE AG 56 % LIBRE DE CADMIO	KGS		7				7
23	NUM85012510040N	VARILLA DE PLATA PARA SOLDAR REVESTIDA CON FUNDENTE AG 56 % LIBRE DE CADMIO	KGS		8				8
24	NUM85012510060N	VARILLA DE PLATA PARA SOLDAR BAJO PUNTO DE FUSION DIN LAG45CD AWS- 5-8 ASTM BAG1	C/U		540				540
25	NUM85020000010N	ELECTRODO DE TUNGSTENO 2,4 MM THORIO (ROJO)	KGS	2			12		14
26	NUM85020000020N	ELECTRODO DE TUNGSTENO 2,40 MM PURO (PUNTA VERDE)	KGS	2			30		32
27	NUM85020000070N	ELECTRODO DE TUNGSTENO 1,6 MM THORIO (VERDE)	KGS	2					2
28	NUM85020000320N	ELECTRODO DE TUNGSTENO 3,20 MM PURO (PUNTA VERDE)	KGS	2					2
29	NUM85020110030N	ELECTRODO APTO PARA ACERO AL CARBONO CELULOSICO 3.25 MM E-6010	KGS	30					30
30	NUM85020110110N	ELECTRODO APTO PARA ACERO AL CARBONO CELULOSICO 2,5 MM E-6011	KGS				15		15
31	NUM85020113250N	ELECTRODO APTO PARA ACERO AL CARBONO CELULOSICO 3.25 MM E-6011	KGS				15		15
32	NUM85020120020N	ELECTRODO APTO PARA ACERO AL CARBONO RUTILICO 2,5 MM E-6012 PUNTA DORADA	KGS				300		300
33	NUM85020120090N	ELECTRODO APTO PARA ACERO AL CARBONO RUTILICO 3,2 MM E-6013 PUNTA AZUL	KGS	60		360		90	510
34	NUM85020120100N	ELECTRODO APTO PARA ACERO AL CARBONO RUTILICO 2 MM E-6013 PUNTA AZUL	KGS	30	400	180	40		650
35	NUM85020120110N	ELECTRODO APTO PARA ACERO AL CARBONO RUTILICO 1,5 MM E-6013 PUNTA AZUL	KGS			5			5
36	NUM85020120120N	ELECTRODO APTO PARA ACERO AL CARBONO RUTILICO 2,5 MM E-6013 PUNTA AZUL	KGS	132	1105	2410	40	390	4077
37	NUM85020120150N	ELECTRODO APTO PARA ACERO AL CARBONO RUTILICO 5 MM E-6013 PUNTA AZUL	KGS	12		900			912
38	NUM85020120160N	ELECTRODO APTO PARA ACERO AL CARBONO RUTILICO 3,25 MM E-6013 PUNTA AZUL	KGS		1080	20	40		1140
39	NUM85020133250N	ELECTRODO APTO PARA ACERO AL CARBONO RUTILICO CON POLVO DE HIERRO 3.25 MM E-7024	KGS		55				55
40	NUM85020144000N	ELECTRODO APTO PARA ACERO AL CARBONO BASICO 4 MM E-6011	KGS				400		400
41	NUM85020220060N	ELECTRODO APTO PARA ACERO AL CARBONO RUTILICO 4 MM E-6013 PUNTA AZUL	KGS	30	140	5			175
42	NUM85020220230N	ELECTRODO APTO PARA ACERO AL CARBONO RUTILICO 3 MM E-7014	KGS					300	300
43	NUM85020240040N	ELECTRODO APTO PARA ACERO AL CARBONO BASICO 3 MM E-7015	KGS				200		200
44	NUM85020240250N	ELECTRODO APTO PARA ACERO AL CARBONO BASICO 2,5 MM E-7018-1	KGS		50		60	90	200
45	NUM85020240320N	ELECTRODO APTO PARA ACERO AL CARBONO BASICO 3,25 MM E-7018	KGS	12	260		60	90	422
46	NUM85020240340N	ELECTRODO APTO PARA ACERO AL CARBONO BASICO 4 MM E7018 18 RH AWS	KGS				15		15
47	NUM85020240400N	ELECTRODO APTO PARA ACERO AL CARBONO BASICO 4 MM E-7018	KGS				15		15
48	NUM85020350250N	ELECTRODO APTO PARA ACEROS DISIMILES RUTILICO - BASICO 2,5 MM AWS A5.4 E-309-L16 PUNTA ROLínea Sarmiento	KGS		46				46
49	NUM85020540060N	ELECTRODO APTO PARA MATERIAL BASE ACERO INOXIDABLE MALEABLE 2 MM E-316L-16	KGS	12			30		42
50	NUM85020540120N	ELECTRODO APTO PARA MATERIAL BASE ACERO INOXIDABLE MALEABLE 2,5 MM E316L-16	KGS				15		15
51	NUM85020540140N	ELECTRODO APTO PARA MATERIAL BASE ACERO INOXIDABLE MALEABLE 3,2 MM E316L-16	KGS				15		15
52	NUM85021040040N	ELECTRODO PARA SOLDAR FUNDICION DE HIERRO 3 MM TIPO CONARCO NI 55	KGS	2			15	15	32
53	NUM85021040050N	ELECTRODO PARA SOLDAR FUNDICION DE HIERRO 4 MM TIPO CONARCO NI 55	KGS					15	15
54	NUM85021040320N	ELECTRODO APTO PARA ACERO AL CARBONO BASICO 2,5 MM E-NI-CI	KGS					15	15
55	NUM85021040330N	ELECTRODO APTO PARA ACERO AL CARBONO BASICO 3 MM E-NI-CI	KGS					15	15
56	NUM85021040340N	ELECTRODO APTO PARA ACERO AL CARBONO BASICO 4 MM E-NI-CI	KGS					15	15
57	NUM85021043250N	ELECTRODO APTO PARA MATERIAL BASE DE FUNDICION HIERRO CON REVESTIMIENTO BASICO 7016 3,25MM	KGS				30		30
58	NUM85021510010N	ELECTRODO PARA SOLDAR FUNDICION EUTECTRO 27 DIAMETRO 2,4 MM	KGS	12					12
59	NUM85021510020N	ELECTRODO PARA SOLDAR FUNDICION EUTECTRO DE 27 DIAMETRO 3,2 MM	KGS	12					12
60	NUM85021510040N	ELECTRODO PARA SOLDAR FUNDICION NI-100 DIAMETRO 3,2 MM	KGS	3	9				12
61	NUM85021520030N	ELECTRODO E-308-16 3,2MM RUTILICO (RU	KGS				60	90	150
62	NUM85021520040N	ELECTRODO E-308-16 4MM RUTILICO (RU	KGS				12	30	42
63	NUM85021520050N	ELECTRODO E-309L DE 3,25MM	KGS		113				113
64	NUM85021520070N	ELECTRODO AWS E 309 (CONARCO 309L) DE 2MM	KGS		125				125
65	NUM85021541400N	ELECTRODO APTO PARA ACERO CON ALTO CONTENIDO DE MG 4 MM AWS A5.4 E-307-15	KGS				300		300
66	NUM85022040240N	ELECTRODO E1-450 4MM BASICO	KGS				300		300
67	NUM85022040250N	ELECTRODO E1-450 5MM BASICO	KGS				300		300
68	NUM85022170040N	ELECTRODO NI 55 BI 3,25MM	KGS		9				9
69	NUM85022241040N	ELECTRODO TIPO NIMANG 4MM	KGS				300		300
70	NUM85025070030N	ELECTRODO APTO PARA ALUMINIO Y SUS ALEACIONES RECUBRIMIENTO FUNDENTE DECAPANTE 2,5 MM AWS A5.3 E4043	KGS	3	20				24
71	NUM85025560030N	ELECTRODO PARA SOLDAR ALUMINIO, DE 3,25MM TIPO CONARCO CONAL	KGS	5			1		5
72	NUM85025710060N	ELECTRODO CARBON DE 6 MM	KGS	5					5
73	NUM85025710080N	ELECTRODO CARBON DE 8 MM	KGS	5					5
74	NUM85042510500N	ELECTRODO DE CORTE DE CARBON PARA CORRIENTE CONTINUA POLO NEGATIVO 5 MM	KGS					30	30
75	NUM85042510600N	ELECTRODO DE CORTE DE CARBON PARA CORRIENTE CONTINUA POLO NEGATIVO 6 MM	KGS					130	130
76	NUM85042510800N	ELECTRODO DE CORTE DE CARBON PARA CORRIENTE CONTINUA POLO NEGATIVO 8 MM	KGS					90	90
77	NUM8765600050N	ELECTRODO PARA SOLDADURA DE ALUMINIO 2,5 MM	KGS					75	75
78	NUM87656000100N	ELECTRODO PARA SOLDADURA DE ALUMINIO 3 MM	KGS					75	75

D. 1.- Los objetos adquiridos deberán ser entregados en los domicilios que se detallan en el punto D.3 al REPRESENTANTE designado por la OPERADORA FERROVIARIA, de la siguiente manera:

Los objetos detallados en los renglones 1 a 7: dentro de los TREINTA (30) días de notificada la orden de compra.

Lic. Juan Pablo Cappa
Gerente Línea Gral. Roca
Operadora Ferroviaria Sociedad del Estado



Los objetos detallados en los renglones 8 a 78: el cincuenta por ciento (50%) dentro de los TREINTA (30) días de notificada la orden de compra y el remanente dentro de los SESENTA (60) días posteriores a la primer entrega, a solicitud del área requirente, por cuestiones operativas y de almacenamiento, que coordinará la entrega con el adjudicatario con una anticipación mínima de 48 horas.

D.2.- Los objetos detallados en los renglones 8 a 78, deberán ser entregados en pallets de 4 entradas tipo ARLOG, normalizado, de madera de pino para manipulación con autoelevador o zorra manual.

Todo material a entregar, debe ser embalado con film stretch para ser estibado en altura evitando desprendimientos dentro de las instalaciones.

La mercadería debe ser rotulada e identificada con el código NUM de la empresa, número de orden de entrega, número de ítem de la orden de entrega asociada, y número de lote. El incumplimiento de lo antedicho, será motivo de rechazo de la mercadería quedando bajo exclusiva responsabilidad del adjudicatario los costos adicionales que esto ocasione, no eximiéndose de cumplir los plazos originales de entrega especificados anteriormente.

D.3. Los horarios de recepción de materiales serán: Lunes a Viernes de 7:30 a 12:00 y de 13:00 a 15:00hs.

Domicilios de entrega:

Línea General Roca: 29 de Septiembre 3501, Remedios de Escalada (Almacén 4106)

Línea General Roca: 29 de Septiembre 3501, Remedios de Escalada (Almacén 4102)

Línea General Roca: Calle 528 y 115, Tolosa (Almacén 4107) ✓

Línea Sarmiento: Av. Zeballos 3235, Castelar ✓

Línea Belgrano Sur: Gorriti 1950 – Tapiales, La Matanza ✓

Línea Belgrano Sur: Gorriti 1099 – Tapiales, La Matanza (Almacenes de Locomotoras)

Línea Mitre: Simón de Iriondo 1608 – Victoria

Línea San Martín: Padre Mujica 451 - Retiro ✓

Arturo Frencia
Luis Juan

Ing. ARTURO FRENCIA
SUBGERENTE DE INFRAESTRUCTURA
OPERADORA FERROVIARIA S.E.
LINEA ROCA

Juan Pablo Chaín
Lic. Juan Pablo Chaín
Gerente Línea Gral. Roca
Operadora Ferroviaria Sociedad del Estado