CABLE DE ACERO CINCADO

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA: CABLE DE ACERO CINCADO

1- ESPECIFICACIONES POR CONSIDERAR

El conductor por utilizar deberá ajustarse a lo especificado por la Norma IRAM 722 en todo aquello que se refiera a Condiciones Generales y Requisitos Especiales (como referencia se adoptará la norma japonesa JIS G 3537).

2- ALCANCE

Las presentes especificaciones se refieren al cable de acero cincado a utilizar para la línea de sostén y las riendas de postes del Sistema Catenaria.

3- CARACTERISTICAS NOMINALES

El cable que se especifica será de dos tipos :

3-1 Un cordón de acero cincado de 7 alambres con torsión a la derecha, construido con alambres de 5 mm de diámetro cada uno y de 80 a 90 kg./mm² de resistencia a la tracción (IRAM 3, según IRAM 666); el diámetro nominal del cable será de 15 mm y la sección nominal del mismo, 135 mm². La carga de rotura efectiva mínima será mayor de 10.000 kg.

3-2 Un cordón de acero cincado de 7 alambres con torsión a la derecha, construido con alambres de 4 mm de diámetro cada uno y de 80 a 90 kg/mm² de resistencia a la tracción (IRAM 3, según IRAM 666); el diámetro nominal del cable será de 12 mm y la sección nominal del mismo, 90 mm². La carga de rotura efectiva mínima será de 6.950 kg.

4- CARACTERISTICAS DE FUNCIONAMIENTO

El cable que se especifica formará parte de la catenaria propiamente dicha constituyendo la línea de sostén, normalmente apoyadas sobre ménsulas giratorias, en vanos de 30, 40, 50 y /o 60m como máximo. Los tramos de línea de sostén serán de 1.500 a 1.600m de longitud aproximadamente. Se utilizará además como rienda para postes.

5- CARACTERISTICAS DE SERVICIO

Cuando se utilice como línea de sostén de la catenaria, el cable que se especifica se hallará a 25 KV con respecto a los rieles, conducirá corriente alternada para tracción de coches eléctricos (50 Hz) y se hallará sometido a un esfuerzo de tracción permanente de 1.000 kg, en el caso del cable de 90 mm² de sección (catenaria simple) y de 1.800 kg, en el caso del cable de 135 mm² de sección (catenaria simple extra tensa).

6- DETALLES CONSTRUCTIVOS

Se ajustarán a lo establecido en las presentes especificaciones y a lo prescrito por las normas IRAM 722 en lo que se refiere al cable e IRAM 666 en cuanto compete a los alambres con los que se construya.

El cincado para cada uno de los alambres componentes será para cada tipo de cable, el siguiente:

3 (tres) inmersiones por minuto como mínimo :

90 mm ²	(7 / 4,0 mm)	250 gr/ m ²
135 mm ²	(7 / 5,0 mm)	270 gr/ m ²

7- INSPECCION Y RECEPCION

Se realizarán en un todo de acuerdo con lo prescrito por la norma IRAM 722 , tomando como referencia la norma japonesa JIS G. 3 . 537 . Los ensayos por efectuar serán los siguientes :

7.1 Determinación de resistencia a la tracción del cable .

7.2 Determinación de la resistencia a la tracción de los alambres componentes

7.3 Determinación de la resistencia a la torsión del cable .

7.4 Determinación de la resistencia a la torsión de los alambres componentes .

7.5 Determinación del cincado , según norma IRAM 252 .

7.6 Determinación de la uniformidad del cincado , según norma IRAM 252 .

8- INDICACIONES COMPLEMENTARIAS

El cable que se especifica se entregará en longitudes de 1.600m (salvo indicaciones en contrario) arrollado sobre bobinas de madera de 620 mm de longitud total - condición indispensable - y del diámetro necesario para enrollar la longitud indicada del cable especificado ; las bobinas deberán estar provistas de tapas de madera para la superficie cilíndrica lateral . En un lugar destacado dichas bobinas llevarán grabado el tipo de cable : ACERO CINCADE 90 mm² por ej. ; el nombre del fabricante y la fecha de fabricación .