

TRENES ARGENTINOS **OPERACIONES**

**GERENCIA DE COORDINACIÓN DE MANTENIMIENTO
DE MATERIAL RODANTE**

PLIEGO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

**ADQUISICION DE RODAMIENTOS PARA
LOCOMOTORAS CNR-CKD**

SOLPED:

10009053-10008931-10008720-10008714

PE.22.028.SCYGT.GCM.V2

	GERENCIA DE COORDINACIÓN DE MANTENIMIENTO DE MMRR	
	ADQUISICIÓN DE RODAMIENTOS PARA LOCOMOTORAS CNR-CKD	PE.22.028.SCYGT.GCM.V2
		Fecha última versión: 29/04/2022
		Página 2 de 7

1 GENERALIDADES

1.1. Introducción

La presente documentación define las condiciones a cumplir para la provisión de materiales repuestos para las líneas Sarmiento, Mitre, Roca y San Martín, contemplados para las intervenciones programadas y accidentales del período 2022/2023.

1.2. Visita a dependencias de material rodante

En caso de que resulte necesario, o el oferente así lo requiera, podrá efectuar una visita a las dependencias de Material Rodante a fin de tomar vista del material a proveer y el sistema en donde será instalado, con el fin de adquirir cualquier información adicional que se considere pertinente disponer. A los efectos de coordinar la misma, deberá contactarse con la Gerencia de Compras.

2 INFORMACIÓN DEL MATERIAL A PROVEER

2.1. Material rodante que utiliza los repuestos

En este caso los bienes solicitados son repuestos pertenecientes a locomotoras diésel-eléctricas Dalian CNR CKD que operan en las líneas mencionadas y prestan los servicios de larga distancia.

2.2. Función de los repuestos

Se trata de materiales y repuestos necesarios para la operación y mantenimiento (preventivo o correctivo) del material rodante, requiriéndose el reemplazo por desgaste o deterioro según previsiones efectuadas en las cartillas de mantenimiento.

En este caso puntual, se trata de rodamientos que equipan a subsistemas fundamentales de los bogíes, entre los que destacan el tubo de eje, punta de eje y caja de engranajes. Así también, se solicitan rodamientos para los generadores principales y motor de tracción, estas máquinas eléctricas corresponden a los sistemas de propulsión y transmisión de energía del material rodante.

Adicionalmente, se señala que estos repuestos se ensamblan e interactúan entre sí, razón por la cual deben mantener armonía con los sistemas originalmente montados. Consecuentemente, se solicitan repuestos legítimos a efectos de asegurar la compatibilidad con los equipos ya instalados, mantener la confiabilidad de funcionamiento del sistema y garantizar la seguridad en la operación del material rodante en cuestión.

2.3. Características principales para cumplir

Los oferentes que coticen por RF deberán presentar documentación respaldatoria que avale la legitimidad de estos repuestos al momento de presentar las propuestas, salvo en los casos que el oferente sea el propio OEM (Original Equipment Manufacturer) o el fabricante del material rodante. La documentación previamente solicitada deberá presentarse con la cotización respectiva, de manera de evaluar en el dictamen técnico, la viabilidad de la misma.

En todos los casos los materiales a suministrar deberán ser nuevos, sin uso y cumplir con las

	GERENCIA DE COORDINACIÓN DE MANTENIMIENTO DE MMRR	
	ADQUISICIÓN DE RODAMIENTOS PARA LOCOMOTORAS CNR-CKD	PE.22.028.SCYGT.GCM.V2
		Fecha última versión: 29/04/2022
		Página 3 de 7

siguientes características principales:

SOLPED	POSICION SOLPED	SAP	NOMENCLADOR	DESCRIPCIÓN	R/F	CANTIDAD C/U
10009053	10	1000007610	NUM03310151000N	ROD P/PTA EJE EXT BOGIE 801804.01.ZL P/L	FAG 801804.01.ZL	2
10009053	20	3000026120	NUM86553015350N	ROD P/GEN PPAL 22226-E1-XL- C3	FAG 22226-E1-XL- C3	1
10009053	30	1000007638	NUM03310251000N	ROD P/PUNTA DE EJE EJE INTERMEDIO BOGIE	FAG 807199.02.ZL	2
10009053	40	3000019253	NUM86553413160N	RODAM 30315 J2/Q SKF ROD RAD 1HIL	SKF 30315 J2/Q	2
10008931	10	1000007610	NUM03310151000N	ROD P/PTA EJE EXT BOGIE 801804.01.ZL P/L	FAG 801804.01.ZL	12
10008931	20	3000026120	NUM86553015350N	ROD P/GEN PPAL 22226-E1-XL- C3	FAG 22226-E1-XL- C3	2
10008931	30	1000008434	NUM03370430200N	ROD P/MT 8G (ZD109B2) Y H (ZD-106A) NJ31	SKF NJ318 ECM/C4 VA301 + HJ318 EC	6
10008931	40	1000007638	NUM03310251000N	ROD P/PUNTA DE EJE EJE INTERMEDIO BOGIE	FAG 807199.02.ZL	6
10008931	50	1000008433	NUM03370430100N	ROD NU330ECM/C4 VA301 P/LOCOMOTORA	SKF NU330 ECM/C4 VA301	3
10008931	60	3000019253	NUM86553413160N	RODAM 30315 J2/Q SKF ROD RAD 1HIL	SKF 30315 J2/Q	12
10008931	70	1000031104	NUM03310132010N	RODAM Z-547734.01.TR1 FAG A RODILLOS	FAG Z-547734.01.TR1	6
10008931	80	1000031074	NUM03310132020N	RODAM Z 574019.02.TR1 FAG A RODILLOS	FAG Z 574019.02.TR1	6
10008720	10	1000007610	NUM03310151000N	ROD P/PTA EJE EXT BOGIE 801804.01.ZL P/L	FAG 801804.01.ZL	32
10008720	20	3000026120	NUM86553015350N	ROD P/GEN PPAL 22226-E1-XL- C3	FAG 22226-E1-XL- C3	5
10008720	30	1000008434	NUM03370430200N	ROD P/MT 8G (ZD109B2) Y H (ZD-106A) NJ31	SKF NJ318 ECM/C4 VA301 + HJ318 EC	24
10008720	40	1000007638	NUM03310251000N	ROD P/PUNTA DE EJE EJE INTERMEDIO BOGIE	FAG 807199.02.ZL	16
10008720	50	1000008433	NUM03370430100N	ROD NU330ECM/C4 VA301 P/LOCOMOTORA	SKF NU330 ECM/C4 VA301	24
10008720	60	3000019253	NUM86553413160N	RODAM 30315 J2/Q SKF ROD RAD 1HIL	SKF 30315 J2/Q	12
10008720	70	1000031104	NUM03310132010N	RODAM Z-547734.01.TR1 FAG A RODILLOS	FAG Z-547734.01.TR1	18
10008720	80	1000031074	NUM03310132020N	RODAM Z 574019.02.TR1 FAG A RODILLOS	FAG Z 574019.02.TR1	18
10008714	10	1000007610	NUM03310151000N	ROD P/PTA EJE EXT BOGIE 801804.01.ZL P/L	FAG 801804.01.ZL	2
10008714	20	3000026120	NUM86553015350N	ROD P/GEN PPAL 22226-E1-XL- C3	FAG 22226-E1-XL- C3	1
10008714	30	1000008434	NUM03370430200N	ROD P/MT 8G (ZD109B2) Y H (ZD-106A) NJ31	SKF NJ318 ECM/C4 VA301 + HJ318 EC	2
10008714	40	1000007638	NUM03310251000N	ROD P/PUNTA DE EJE EJE INTERMEDIO BOGIE	FAG 807199.02.ZL	2
10008714	50	1000008433	NUM03370430100N	ROD NU330ECM/C4 VA301 P/LOCOMOTORA	SKF NU330 ECM/C4 VA301	1
10008714	60	3000019253	NUM86553413160N	RODAM 30315 J2/Q SKF ROD RAD 1HIL	SKF 30315 J2/Q	4

NOTA N°1

A los efectos de garantizar la seguridad y confiabilidad en la operación del material rodante en cuestión y considerando las características especiales de estos rodamientos por su

	GERENCIA DE COORDINACIÓN DE MANTENIMIENTO DE MMRR	
	ADQUISICIÓN DE RODAMIENTOS PARA LOCOMOTORAS CNR-CKD	PE.22.028.SCYGT.GCM.V2
		Fecha última versión: 29/04/2022
		Página 4 de 7

aplicación ferroviaria, así como también, la importancia y criticidad de los subsistemas en donde serán instalados, se aceptarán únicamente rodamientos legítimos o alternativas que al momento de presentar las ofertas, hayan sido previamente homologadas por la Subgerencias de Desarrollo y Normas Técnicas de esta Operadora Ferroviaria, y por tanto, puedan ser tratados como sustitutos convenientes.

NOTA N°2

La marca que acompaña a la Referencia de Fábrica es a los efectos de identificar correcta e inequívocamente a los bienes solicitados.

2.4. Forma de cotización

Los oferentes deberán formular sus propuestas cotizando la totalidad de las cantidades requeridas por renglón. En consecuencia, quedan prohibidas las cotizaciones por parte de renglón. A los efectos del presente pliego, por parte de renglón deberá entenderse como aquella cotización que no abarque la totalidad de las cantidades requeridas en el renglón respectivo.

Por otra parte, se indica que se aceptarán ofertas que coticen la totalidad de los renglones o bien una cantidad menor. Los renglones podrán ser adjudicados a diferentes proveedores.

3 CONDICIONES DE ENTREGA Y RECEPCION DE LOS MATERIALES

3.1. Plazo de Entrega de los Materiales

El plazo de entrega se establece en hasta 240 (doscientos cuarenta) días corridos, a computarse en la forma establecida en el Pliego de Condiciones Particulares (P.C.P).

En caso de que SOFSE reciba ofertas formal y técnicamente admisibles que NO se ajusten a los plazos y/o cronogramas de entrega establecidos en el presente artículo, SOFSE podrá aceptar la propuesta de otro plazo y/o cronogramas de entrega por parte del oferente, siempre que el plazo máximo no sea superior a 360 (trescientos sesenta) días corridos, a computarse en la forma establecida en el párrafo precedente.

Las ofertas presentadas con un plazo de entrega mayor a 360 (trescientos sesenta) días corridos, serán desestimadas.

3.2. Cronograma de entrega de los Materiales

Se definen los lotes de entrega de acuerdo con el siguiente detalle:

RENLÓN	SAP	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD C/U
1	1000007610	ROD P/PTA EJE EXT BOGIE 801804.01.ZL P/L	48
2	1000007638	ROD P/PUNTA DE EJE EJE INTERMEDIO BOGIE	26
3	1000008433	ROD NU330ECM/C4 VA301 P/LOCOMOTORA	28
4	1000008434	ROD P/MT 8G (ZD109B2) Y H (ZD-106A) NJ31	32
5	1000031074	RODAM Z 574019.02.TR1 FAG A RODILLOS	24

	GERENCIA DE COORDINACIÓN DE MANTENIMIENTO DE MMRR	
	ADQUISICIÓN DE RODAMIENTOS PARA LOCOMOTORAS CNR-CKD	PE.22.028.SCYGT.GCM.V2
		Fecha última versión: 29/04/2022
		Página 5 de 7

REGLÓN	SAP	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD C/U
6	1000031104	RODAM Z-547734.01.TR1 FAG A RODILLOS	24
7	3000019253	RODAM 30315 J2/Q SKF ROD RAD 1HIL	30
8	3000026120	ROD P/GEN PPAL 22226-E1-XL- C3	9

El oferente podrá proponer otro cronograma de entrega siempre que se ajuste a los requisitos del apartado 3.1.

3.3. Rotulado y Embalaje de los Materiales

En cada bulto se deberá indicar la siguiente información:

- Número de Orden de Compra (OC).
- Código de Material (SAP).
- Descripción del Producto.
- Cantidad Total
- Proveedor
- Fecha de vencimiento del material (de corresponder)

El embalaje será aquel que garantice la seguridad de los materiales durante el transporte desde las instalaciones del proveedor hasta los destinos enumerados en el presente.

Todo el material solicitado, en caso de corresponder, debe ser entregado en pallets de 4 entradas, tipo ARLOG, normalizado, de madera pino, para manipulación con auto elevador o zorra manual.

Todo material a entregar debe venir embalado con “*film stretch*” para ser estibado en altura evitando cualquier tipo de desprendimientos dentro de las instalaciones.

3.4. Documentación adjunta a la entrega

La mercadería objeto de la contratación deberá ser entregada con Remito original, sin enmiendo, conteniendo la OC que se está entregando, referencia de los ítems numerados, códigos de material, con la descripción y la unidad de medida, de acuerdo con cómo esta explícito en la OC, además de lo anteriormente expresado.

Cualquiera de las condiciones expuestas en los apartados 3.3 y 3.4, que no se cumpla por el proveedor, puede ser motivo de rechazo, quedando bajo exclusiva responsabilidad del mismo, asumir los costos adicionales que esto ocasione, no quedando eximido de cumplir con los plazos originales de entregas especificados en la contratación y en los lugares indicados.

3.5. Dirección de entrega

Se establece como destino final de la mercadería los siguientes destinos:

	GERENCIA DE COORDINACIÓN DE MANTENIMIENTO DE MMRR	
	ADQUISICIÓN DE RODAMIENTOS PARA LOCOMOTORAS CNR-CKD	PE.22.028.SCYGT.GCM.V2
		Fecha última versión: 29/04/2022
		Página 6 de 7

A. Línea Sarmiento

Los materiales solicitados bajo la **SOLPED 10009053**, deberán entregarse en el siguiente destino:

Dirección	Reservistas Argentinos 101
Ciudad	Liniers, CABA
Provincia	Buenos Aires
Horarios de entrega	Lunes a Viernes de 08:00 a 13:00 Hs.

B. Línea Mitre

Los materiales solicitados bajo la **SOLPED 10008931**, deberán entregarse en el siguiente destino:

Dirección	Simón de Iriondo 1608
Ciudad	Victoria
Provincia	Buenos Aires
Horarios de entrega	Lunes a Viernes de 08:00 a 15:30 horas.

C. Línea Roca

Los materiales solicitados bajo la **SOLPED 10008720**, deberán entregarse en el siguiente destino:

Dirección	29 de Septiembre 3501
Ciudad	Remedios de Escalada, Lanús
Provincia	Buenos Aires
Horarios de entrega	Lunes a Viernes de 08:00 - 12:00 y de 13:00-16:00 horas.

D. Línea San Martín

Los materiales solicitados bajo la **SOLPED 10008714**, deberán entregarse en el siguiente destino:

Dirección	Padre Mugica 1365
Ciudad	Ciudad Autónoma de Buenos Aires
Provincia	Buenos Aires
Horarios de entrega	Lunes a Viernes de 08:00 a 15:00 Hs.

En caso de tratarse de material de origen importado, la condición de entrega será la establecida en la documentación que compone la presente contratación. El proveedor podrá proponer otra condición de entrega, la cual quedará a consideración de SOFSE.

3.6. Controles a realizar

Los materiales y repuestos solicitados ameritan un control de calidad de recepción, como condición excluyente para su recepción final por parte del área usuaria.

Se realizarán los controles de calidad según los planos y/o especificaciones técnicas, cuando éstos

	GERENCIA DE COORDINACIÓN DE MANTENIMIENTO DE MMRR	
	ADQUISICIÓN DE RODAMIENTOS PARA LOCOMOTORAS CNR-CKD	PE.22.028.SCYGT.GCM.V2
		Fecha última versión: 29/04/2022
		Página 7 de 7

se incluyan en el requerimiento en trato.

4 GARANTÍA DE LOS MATERIALES:

El proveedor garantizará que los repuestos entregados en virtud de esta licitación serán nuevos y que se encontrarán libres de defectos respecto de sus materiales, diseño o fabricación. El período de garantía será de, al menos, 12 (doce) meses contados a partir de la fecha de recepción del material en el destino final (Almacén SOFSE).

El proveedor deberá corregir, reparar, enmendar, reconstruir o reemplazar, bajo su propio costo y a satisfacción del comitente, cualquier defecto y/o desperfecto que se detecte durante el período de garantía y sea atribuible a un motivo de falla en la calidad del repuesto.

ANEXO A - PLANILLA COTIZACIÓN BIENES DE ORIGEN NACIONAL / NACIONALIZADOS

Contratación Directa N° Clase de Contratación: Expediente: Objeto: Adjudicación :	DETALLE PROVEEDOR		
	Razón Social		
	C.U.I.T.		
	Tel.:		
	E-Mail:		
	Moneda:		

Renglón	Cantidad	U/M	Código SAP	NOMENCLADOR	Descripción SAP	Referencia de Fábrica	Plano / ET	Precio Unitario	I.V.A. (%)	Subtotal (sin I.V.A.)
1	48	C/U	1000007610	NUM03310151000N	ROD P/PTA EJE EXT BOGIE 801804.01.ZL P/L	FAG 801804.01.ZL	--			0,00
2	26	C/U	1000007638	NUM03310251000N	ROD P/PUNTA DE EJE EJE INTERMEDIO BOGIE	FAG 807199.02.ZL	--			0,00
3	28	C/U	1000008433	NUM03370430100N	ROD NU330ECM/C4 VA301 P/LOCOMOTORA	SKF NU330 ECM/C4 VA301	--			0,00
4	32	C/U	1000008434	NUM03370430200N	ROD P/MT 8G (ZD109B2) Y H (ZD-106A) NJ31	NJ318 ECM/C4 VA301 + HJ31	--			0,00
5	24	C/U	1000031074	NUM03310132020N	RODAM Z 574019.02.TR1 FAG A RODILLOS	FAG Z 574019.02.TR1	--			0,00
6	24	C/U	1000031104	NUM03310132010N	RODAM Z-547734.01.TR1 FAG A RODILLOS	FAG Z-547734.01.TR1	--			0,00
7	30	C/U	3000019253	NUM86553413160N	RODAM 30315 J2/Q SKF ROD RAD 1HIL	SKF 30315 J2/Q	--			0,00
8	9	C/U	3000026120	NUM86553015350N	ROD P/GEN PPAL 22226-E1-XL- C3	FAG 22226-E1-XL- C3	--			0,00
Subtotal (sin I.V.A.)										0,00
I.V.A.										-
Total (con I.V.A.)										0,00
Total letras										

Condición de pago:	Según pliego
Plazo de entrega:	Según pliego
Lugar de entrega:	Según pliego
Mantenimiento de oferta:	Según pliego

ANEXO B - PLANILLA COTIZACIÓN BIENES DE ORIGEN EXTRANJERO

Contratación Directa N°: Clase de Contratación: Expediente: Objeto: Adjudicación :	DETALLE PROVEEDOR		
	Razón Social		
	Identificación Tributaria		
	Tel.:		
	E-Mail:		
	Moneda:		

Inconterm	Renglón	Cantidad	U/M	Código SAP	NOMENCLADOR	Descripción SAP	Referencia de Fábrica	Plano / ET	Precio			
									Unitario	Flete	Seguro	Subtotal
EXW FCA FOB CFR CIF	1	48	C/U	1000007610	NUM03310151000N	ROD P/PTA EJE EXT BOGIE 801804.01.ZL P/L	FAG 801804.01.ZL	--				0,00
												0,00
												0,00
												0,00
												0,00
EXW FCA FOB CFR CIF	2	26	C/U	1000007638	NUM03310251000N	ROD P/PUNTA DE EJE EJE INTERMEDIO BOGIE	FAG 807199.02.ZL	--				0,00
												0,00
												0,00
												0,00
												0,00
EXW FCA FOB CFR CIF	3	28	C/U	1000008433	NUM03370430100N	ROD NU330ECM/C4 VA301 P/LOCOMOTORA	SKF NU330 ECM/C4 VA301	--				0,00
												0,00
												0,00
												0,00
												0,00
EXW FCA FOB CFR CIF	4	32	C/U	1000008434	NUM03370430200N	ROD P/MT 8G (ZD109B2) Y H (ZD-106A) NJ31	SKF NJ318 ECM/C4 VA301 + HJ318 EC	--				0,00
												0,00
												0,00
												0,00
												0,00
EXW FCA FOB CFR CIF	5	24	C/U	1000031074	NUM03310132020N	RODAM Z 574019.02.TR1 FAG A RODILLOS	FAG Z 574019.02.TR1	--				0,00
												0,00
												0,00
												0,00
												0,00
EXW FCA FOB CFR CIF	6	24	C/U	1000031104	NUM03310132010N	RODAM Z-547734.01.TR1 FAG A RODILLOS	FAG Z-547734.01.TR1	--				0,00
												0,00
												0,00
												0,00
												0,00
EXW FCA FOB CFR CIF	7	30	C/U	3000019253	NUM86553413160N	RODAM 30315 J2/Q SKF ROD RAD 1HIL	SKF 30315 J2/Q	--				0,00
												0,00
												0,00
												0,00
												0,00
EXW FCA FOB CFR CIF	8	9	C/U	3000026120	NUM86553015350N	ROD P/GEN PPAL 22226-E1-XL- C3	FAG 22226-E1-XL- C3	--				0,00
												0,00
												0,00
												0,00
												0,00
Total:												0,00

Total letras:

Lugar de cumplimiento de Incoterm (Ciudad/País):	
Condición de Pago:	Según pliego
Plazo de Entrega:	Según pliego
Mantenimiento de Oferta:	Según pliego





República Argentina - Poder Ejecutivo Nacional
Las Malvinas son argentinas

Hoja Adicional de Firmas
Informe gráfico firma conjunta

Número:

Referencia: SOLPED 10008714; 10008720; 10008931; 10009053 planificadas. Aprobación Pliego de Esp. Técnicas

El documento fue importado por el sistema GEDO con un total de 9 pagina/s.