

TRENES ARGENTINOS **OPERACIONES**

**GERENCIA DE COORDINACIÓN DE MANTENIMIENTO
DE MATERIAL RODANTE**

PLIEGO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

SOLPED

10009395-10009431-10010118-10009463-10009408

ADQUISICION DE REPUESTOS GM

VARIOS

PE.22.022.SCYGT.GCM.V2

	GERENCIA DE COORDINACIÓN DE MANTENIMIENTO DE MMRR	
	ADQUISICION DE REPUESTOS GM VARIOS	PE.22.022.SCYGT.GCM.V2
		Fecha ultima versión: 20/04/2022
		Página 2 de 11

1 GENERALIDADES

1.1. Introducción

La presente documentación define las condiciones a cumplir para la provisión de materiales y repuestos para las líneas Sarmiento, Mitre, Roca, San Martín y Belgrano Sur, contemplados para las intervenciones programadas y accidentales del período 2022-2023.

1.2. Visita a dependencias de material rodante

En caso de que resulte necesario, o el oferente así lo requiera, podrá efectuar una visita a las dependencias de Material Rodante a fin de tomar vista del material a proveer y el sistema en donde será instalado, con el fin de adquirir cualquier información adicional que se considere pertinente disponer. A los efectos de coordinar la misma, deberá contactarse con la Gerencia de Compras.

2 INFORMACIÓN DEL MATERIAL A PROVEER

2.1. Material rodante que utilizan los repuestos

En este caso los bienes solicitados son repuestos pertenecientes a las locomotoras General Motors que operan en las líneas mencionadas.

2.2. Función de los repuestos

Se trata de materiales y repuestos necesarios para la operación y mantenimiento (preventivo o correctivo) del material rodante, requiriéndose el reemplazo por desgaste o deterioro según previsiones efectuadas en las cartillas de mantenimiento.

En este caso puntual, se trata de elementos varios de las locomotoras en cuestión, necesarios para garantizar la seguridad en la operación, como así también, asegurar la disponibilidad y confiabilidad de dicho material rodante.

2.3. Características principales para cumplir

A continuación, se detallan los requisitos a cumplir por parte de los oferentes al momento de presentar sus propuestas en función de cómo hayan sido solicitados los materiales. En relación con esto se desprenden dos formas:

- Repuestos solicitados únicamente por referencia de fábrica (R/F).
- Repuestos solicitados por R/F y que poseen plano o ET.

Con independencia de la forma en la que se solicitan los materiales, el oferente deberá especificar explícitamente para cada ítem cotizado, el fabricante del mismo.

Nota: Toda la documentación solicitada en los apartados siguientes deberá presentarse junto con la cotización de manera de evaluar en la etapa de dictamen técnico la viabilidad de la misma.

2.3.1. Repuestos solicitados únicamente por referencia de fábrica (R/F)

- a) Los oferentes deberán acreditar que los productos han sido manufacturados por

	GERENCIA DE COORDINACIÓN DE MANTENIMIENTO DE MMRR	
	ADQUISICION DE REPUESTOS GM VARIOS	PE.22.022.SCYGT.GCM.V2
		Fecha ultima versión: 20/04/2022
		Página 3 de 11

fabricantes homologados por la AAR (Association of American Railroad) a través de la Norma AAR M-1003; mediante certificado, licencia o patente extendida a nombre del fabricante; salvo que el Oferente sea el propio OEM.

- b) Aquellos Oferentes que coticen productos que sean fabricados por terceros, deberán presentar la documentación técnica solicitada en el párrafo anterior correspondiente a cada fabricante cuyos productos estén cotizando.
- c) Adicionalmente a lo anterior, se aceptarán también proveedores de estos repuestos que, sin ser OEM ni contar con la certificación AAR, acrediten la provisión de los mismos con anterioridad en cualquiera de las líneas operadas hoy por Trenes Argentinos, existiendo antecedentes documentales de uso e históricamente han sido utilizados sin inconvenientes y se los puede tratar como sustitutos convenientes. A los efectos del presente pliego, se entenderá por “antecedentes documentales de uso” a Homologaciones y/o Controles de Calidad y/o Entregas reiteradas en el tiempo y/o Documentación emitida por el Cliente Interno. **Más allá de indicar cuales son los antecedentes que posee el oferente, estos documentos deberán ser presentados junto con la oferta y deberán corresponderse con cada uno de los repuestos cotizados.**

2.3.2. Repuestos solicitados por R/F y que poseen plano o ET

Los elementos deberán dar estricto cumplimiento a los Planos y/o ET, en los cuales se incluyen los parámetros y normas de calidad de los bienes a adquirir. Adicionalmente, los oferentes deberán indicar la alternativa cotizada, es decir sí cotiza por plano y/o ET o por R/F e indicar el fabricante.

Para estos casos se aceptarán cotizaciones de materiales por R/F sin la necesidad de que el oferente acredite la certificación AAR, ni antecedentes de provisión, toda vez que se dispone de la documentación técnica para efectuar controles de calidad en la recepción de los materiales, independientemente de que se coticen por plano y/o ET o por R/F.

2.4. Bienes y materiales solicitados

En todos los casos los materiales a suministrar deberán ser nuevos, sin uso y cumplir con las siguientes características principales:

SOLPED	POSICION	SAP	NOMENCLADOR	DESCRIPCIÓN	R/F GM	PLANO	CANTIDAD C/U
10009395	10	1000000272	NUM00810106150N	ASIENTO P/RESOR D/SUSP ZONA EJE 8260653	8260653	--	19
10009395	20	1000001598	NUM00830604750N	TUBERIA COMPL P/MULTIPLE E INYECTOR 8160	8160209	--	44
10009395	30	1000001819	NUM00830706910N	JTA E/MULT BAST P/LOCOMOTORA GM	8167060	--	2
10009395	40	1000001831	NUM00830708130N	CAÑO P/SUMIN ACEITE VENT MANO DER 822455	8224552	--	4
10009395	50	1000002021	NUM00830802610N	TUBO P/AGUA P/LOCOMOTORA GM	9093027	--	8

	GERENCIA DE COORDINACIÓN DE MANTENIMIENTO DE MMRR	
	ADQUISICION DE REPUESTOS GM VARIOS	PE.22.022.SCYGT.GCM.V2
		Fecha ultima versión: 20/04/2022
		Página 4 de 11

SOLPED	POSICION	SAP	NOMENCLADOR	DESCRIPCIÓN	R/F GM	PLANO	CANTIDAD C/U
10009395	60	100002858	NUM00860203030N	TERM P/TANQ AGUA 8099907 P/LOCOMOTORA GM	8099907	--	5
10009395	70	100004375	NUM00890501410N	ANILLO D/SEG P/INCREMENT 8155631 P/LOCOM	8155631	--	4
10009395	80	1000021527	NUM90076680000N	GATILLO 559015	559015	--	5
10009395	90	1000022394	NUM90645330000N	CONO P/BRIDA IMP CARD P/CAJA INCREMENT 8	8252440	008905DTMR0465/2-EA	5
10009395	100	1000023023	NUM91310860000N	CUCHI SECCION P/BAT 400A - 250V 8280185	8280185	008609DTMR0443-EA	5
10009408	10	1000000251	NUM00810105390N	TCA MAT A HEX.NC.22,2MM 7/8" ROSC 9H 803	8032749	NT-319-TC	144
10009408	20	1000000272	NUM00810106150N	ASIENTO P/RESOR D/SUSP ZONA EJE 8260653	8260653	--	9
10009408	30	1000000393	NUM00810109970N	BUJE P/PORTAZAP FRENO 8413777	8413777	0-10-1-7002-E1	7
10009408	40	1000001592	NUM00830604630N	TORNILLO CAB HEX P/FI CAÑ COMB 181407 P	181407	--	1
10009408	50	1000001598	NUM00830604750N	TUBERIA COMPL P/MULTIPLE E INYECTOR 8160	8160209	--	20
10009408	60	1000001819	NUM00830706910N	JTA E/MULT BAST P/LOCOMOTORA GM	8167060	--	1
10009408	70	1000001831	NUM00830708130N	CAÑO P/SUMIN ACEITE VENT MANO DER 822455	8224552	--	2
10009408	80	1000002021	NUM00830802610N	TUBO P/AGUA P/LOCOMOTORA GM	9093027	--	21
10009408	90	1000002022	NUM00830802630N	GRAMPA CON TUERCA P/CAÑER 8347343 P/GM	8347343	--	12
10009408	100	1000002029	NUM00830803760N	MANGA CONEX E/MULT D/AGU Y BLOC P/LOCOMO	8433263	--	2
10009408	110	1000002074	NUM00830807850N	TUB P/CIRCUITO AGUA 8474757 P/GM	8474757	--	3
10009408	120	1000030397	NUM00830811460N	MANGA DE ACOPL P/TANQ AGUA 9513559	9513559	--	20
10009408	130	1000002140	NUM00830818650N	VALV LLENADO P/TANQUE COMPENSADOR 844132	8441325	--	3
10009408	140	1000002149	NUM00830819670N	ACOP FLEX P/TUBERIA DE AGUA 8468179	8468179	--	3
10009408	150	1000002283	NUM00850100450N	TCA P/CIGÜEÑAL 8039762 P/COMPRESOR ,GM	8039762	--	1
10009408	160	3000028928	NUM00850100530N	ROD P/COMP P/LOCOMOTORA GM	8083552	--	1
10009408	170	1000002290	NUM00850100690N	SELLO P/LADO RADIA 8341228 P/COMPRESOR ,	8341228	--	1
10009408	180	1000002601	NUM00850318890N	GRIFO 3/4"X3/4"X1/4" P/LOCOMOTORA GM	8423393	--	4
10009408	190	1000002699	NUM00850536110N	VALV REGUL PRES 8310366 ,0-10-5-7009 P/L	8310366	--	7
10009408	200	1000002858	NUM00860203030N	TERM P/TANQ AGUA 8099907 P/LOCOMOTORA GM	8099907	--	3
10009408	210	1000003851	NUM00870811170N	RETEN P/ROD 8174027 P/LOCOMOTORA GM ,D29	8174027	--	1

	GERENCIA DE COORDINACIÓN DE MANTENIMIENTO DE MMRR	
	ADQUISICION DE REPUESTOS GM VARIOS	PE.22.022.SCYGT.GCM.V2
		Fecha ultima versión: 20/04/2022
		Página 5 de 11

SOLPED	POSICION	SAP	NOMENCLADOR	DESCRIPCIÓN	R/F GM	PLANO	CANTIDAD C/U
10009408	220	1000004375	NUM00890501410N	ANILLO D/SEG P/INCREMENT 8155631 P/LOCOM	8155631	--	2
10009408	230	1000020840	NUM90024750000N	HORQ P/ACOP P/CIL FRENO 8025977 ,008503D	8025977	008503DTMR0360/ 2-EA	2
10009408	240	1000021527	NUM90076680000N	GATILLO 559015	559015	--	3
10009408	250	1000022394	NUM90645330000N	CONO P/BRIDA IMP CARD P/CAJA INCREMENT 8	8252440	008905DTMR0465/ 2-EA	3
10009408	260	1000023023	NUM91310860000N	CUCHI SECCION P/BAT 400A - 250V 8280185	8280185	008609DTMR0443- EA	3
10009408	270	1000026034	NUM00861000040N	PLACA FUENTE ALIM P/NFORCE	NRE 500- 0066-000	--	1
10009408	280	1000026038	NUM00861000060N	PLACA ENTRADA/SALIDA 500-0003-000 NRE	NRE 500- 0003-000	--	1
10009408	290	1000026077	NUM00830610490N	TUERCA CAPUCHON P/VALVULA NIVEL DE	8161175	--	1
10009408	300	1000026172	NUM91315430000N	ARANDELA P/SISTEMA DE FRENO 8354397 GM	8354397	--	1
10009408	310	1000026604	NUM00861000020N	PLACA CPU P/CONTROL 500-0001-002 NRE	NRE 500- 0001-002	--	1
10009408	320	1000026650	NUM00830800790N	JUNTA P/CAÑ AGUA 8454337 EMD/GENERAL	8454337	--	1
10009408	330	1000026046	NUM91311830000N	JTA P/ENTRADA RADIADOR 9570890 P/LOCOM	9570890	--	1
10009408	340	1000027086	NUM00850611470N	BUJE CONduc P/CIRC LIMPIA PARABRISAS	9085800	--	1
10009408	350	1000027264	NUM00801000020N	ENSAMBLE DE BRAZO P/LIMPIAPARAB	4002042 2	--	1
10009463	10	1000000251	NUM00810105390N	TCA MAT A HEX.NC.22,2MM 7/8" ROSC 9H 803	8032749	NT-319-TC	96
10009463	20	1000000272	NUM00810106150N	ASIENTO P/RESOR D/SUSP ZONA EJE 8260653	8260653	--	2
10009463	30	1000000393	NUM00810109970N	BUJE P/PORTAZAP FRENO 8413777	8413777	0-10-1-7002-E1	4
10009463	40	1000001598	NUM00830604750N	TUBERIA COMPL P/MULTIPLE E INYECTOR 8160	8160209	--	12
10009463	50	1000001819	NUM00830706910N	JTA E/MULT BAST P/LOCOMOTORA GM	8167060	--	1
10009463	60	1000002021	NUM00830802610N	TUBO P/AGUA P/LOCOMOTORA GM	9093027	--	12
10009463	70	1000002022	NUM00830802630N	GRAMPA CON TUERCA P/CAÑER 8347343 P/GM	8347343	--	12
10009463	80	1000002029	NUM00830803760N	MANGA CONEX E/MULT D/AGU Y BLOC P/LOCOMO	8433263	--	2
10009463	90	1000002074	NUM00830807850N	TUB P/CIRCUITO AGUA 8474757 P/GM	8474757	--	1
10009463	100	1000002140	NUM00830818650N	VALV LLENADO P/TANQUE COMPENSADOR 844132	8441325	--	1
10009463	110	1000002601	NUM00850318890N	GRIFO 3/4"X3/4"X1/4" P/LOCOMOTORA GM	8423393	--	2
10009463	120	1000002699	NUM00850536110N	VALV REGUL PRES 8310366 ,0-10-5-7009 P/L	8310366	--	4
10009463	130	1000002858	NUM00860203030N	TERM P/TANQ AGUA 8099907 P/LOCOMOTORA GM	8099907	--	1

	GERENCIA DE COORDINACIÓN DE MANTENIMIENTO DE MMRR	
	ADQUISICION DE REPUESTOS GM VARIOS	PE.22.022.SCYGT.GCM.V2
		Fecha ultima versión: 20/04/2022
		Página 6 de 11

SOLPED	POSICION	SAP	NOMENCLADOR	DESCRIPCIÓN	R/F GM	PLANO	CANTIDAD C/U
10009463	140	1000003639	NUM00870113370N	SELLO P/ROD FRONT P/ALTER AR6/AR10 EXT 8	8405527	008701DTMR0442-EB	1
10009463	150	1000020840	NUM90024750000N	HORQ P/ACOP P/CIL FRENO 8025977 ,008503D	8025977	008503DTMR0360/2-EA	1
10009463	160	1000021527	NUM90076680000N	GATILLO 559015	559015	--	1
10009463	170	1000023023	NUM91310860000N	CUCHI SECCION P/BAT 400A - 250V 8280185	8280185	008609DTMR0443-EA	1
10010118	10	1000000251	NUM00810105390N	TCA MAT A HEX.NC.22,2MM 7/8" ROSC 9H 803	8032749	NT-319-TC	456
10010118	20	1000000272	NUM00810106150N	ASIENTO P/RESOR D/SUSP ZONA EJE 8260653	8260653	--	21
10010118	30	1000000393	NUM00810109970N	BUJE P/PORTAZAP FRENO 8413777	8413777	0-10-1-7002-E1	20
10010118	40	1000000481	NUM00810114470N	CARC P/ENGRAN MIT SUP 9540598 P/LOCOMOTO	9540598	--	10
10010118	50	1000001598	NUM00830604750N	TUBERIA COMPL P/MULTIPLE E INYECTOR 8160	8160209	--	84
10010118	60	1000001819	NUM00830706910N	JTA E/MULT BAST P/LOCOMOTORA GM	8167060	--	4
10010118	70	1000001831	NUM00830708130N	CAÑO P/SUMIN ACEITE VENT MANO DER 822455	8224552	--	1
10010118	80	1000002021	NUM00830802610N	TUBO P/AGUA P/LOCOMOTORA GM	9093027	--	92
10010118	90	1000002022	NUM00830802630N	GRAMPA CON TUERCA P/CAÑER 8347343 P/GM	8347343	--	80
10010118	100	1000002029	NUM00830803760N	MANGA CONEX E/MULT D/AGU Y BLOC P/LOCOMO	8433263	--	20
10010118	110	1000002074	NUM00830807850N	TUB P/CIRCUITO AGUA 8474757 P/GM	8474757	--	7
10010118	120	1000030397	NUM00830811460N	MANGA DE ACOPL P/TANQ AGUA 9513559	9513559	--	1
10010118	130	1000002140	NUM00830818650N	VALV LLENADO P/TANQUE COMPENSADOR 844132	8441325	--	7
10010118	140	1000002149	NUM00830819670N	ACOP FLEX P/TUBERIA DE AGUA 8468179	8468179	--	1
10010118	150	1000002601	NUM00850318890N	GRIFO 3/4"X3/4"X1/4" P/LOCOMOTORA GM	8423393	--	11
10010118	160	1000002699	NUM00850536110N	VALV REGUL PRES 8310366 ,0-10-5-7009 P/L	8310366	--	20
10010118	170	1000002858	NUM00860203030N	TERM P/TANQ AGUA 8099907 P/LOCOMOTORA GM	8099907	--	15
10010118	180	1000003639	NUM00870113370N	SELLO P/ROD FRONT P/ALTER AR6/AR10 EXT 8	8405527	008701DTMR0442-EB	7
10010118	190	1000004375	NUM00890501410N	ANILLO D/SEG P/INCREMENT 8155631 P/LOCOM	8155631	--	8
10010118	200	1000020840	NUM90024750000N	HORQ P/ACOP P/CIL FRENO 8025977 ,008503D	8025977	008503DTMR0360/2-EA	37
10010118	210	1000021527	NUM90076680000N	GATILLO 559015	559015	--	7
10010118	220	1000022394	NUM90645330000N	CONO P/BRIDA IMP CARD P/CAJA INCREMENT 8	8252440	008905DTMR0465/2-EA	5
10010118	230	1000023023	NUM91310860000N	CUCHI SECCION P/BAT 400A - 250V 8280185	8280185	008609DTMR0443-EA	7

	GERENCIA DE COORDINACIÓN DE MANTENIMIENTO DE MMRR	
	ADQUISICION DE REPUESTOS GM VARIOS	PE.22.022.SCYGT.GCM.V2
		Fecha ultima versión: 20/04/2022
		Página 7 de 11

SOLPED	POSICION	SAP	NOMENCLADOR	DESCRIPCIÓN	R/F GM	PLANO	CANTIDAD C/U
10010118	240	1000027171	NUM00830604770N	TUERCA HEX 7/16 20H P/CAÑERÍA DE COMB	8032718	--	1400
10009431	10	1000000251	NUM00810105390N	TCA MAT A HEX.NC.22,2MM 7/8" ROSC 9H 803	8032749	NT-319-TC	192
10009431	20	1000000272	NUM00810106150N	ASIENTO P/RESOR D/SUSP ZONA EJE 8260653	8260653	--	17
10009431	30	1000000393	NUM00810109970N	BUJE P/PORTAZAP FRENO 8413777	8413777	0-10-1-7002-E1	10
10009431	40	1000000481	NUM00810114470N	CARC P/ENGRAN MIT SUP 9540598 P/LOCOMOTO	9540598	--	1
10009431	50	1000001598	NUM00830604750N	TUBERIA COMPL P/MULTIPLE E INYECTOR 8160	8160209	--	40
10009431	60	1000001819	NUM00830706910N	JTA E/MULT BAST P/LOCOMOTORA GM	8167060	--	2
10009431	70	1000001831	NUM00830708130N	CAÑO P/SUMIN ACEITE VENT MANO DER 822455	8224552	--	3
10009431	80	1000002021	NUM00830802610N	TUBO P/AGUA P/LOCOMOTORA GM	9093027	--	29
10009431	90	1000002022	NUM00830802630N	GRAMPA CON TUERCA P/CAÑER 8347343 P/GM	8347343	--	12
10009431	100	1000002029	NUM00830803760N	MANGA CONEX E/MULT D/AGU Y BLOC P/LOCOMO	8433263	--	2
10009431	110	1000002074	NUM00830807850N	TUB P/CIRCUITO AGUA 8474757 P/GM	8474757	--	3
10009431	130	1000002140	NUM00830818650N	VALV LLENADO P/TANQUE COMPENSADOR 844132	8441325	--	3
10009431	140	1000002149	NUM00830819670N	ACOP FLEX P/TUBERIA DE AGUA 8468179	8468179	--	3
10009431	150	1000002601	NUM00850318890N	GRIFO 3/4"X3/4"X1/4" P/LOCOMOTORA GM	8423393	--	5
10009431	160	1000002699	NUM00850536110N	VALV REGUL PRES 8310366 ,0-10-5-7009 P/L	8310366	--	10
10009431	170	1000002858	NUM00860203030N	TERM P/TANQ AGUA 8099907 P/LOCOMOTORA GM	8099907	--	4
10009431	180	1000004375	NUM00890501410N	ANILLO D/SEG P/INCREMENT 8155631 P/LOCOM	8155631	--	3
10009431	190	1000020840	NUM90024750000N	HORQ P/ACOP P/CIL FRENO 8025977 ,008503D	8025977	008503DTMR0360/ 2-EA	3
10009431	200	1000021527	NUM90076680000N	GATILLO 559015	559015	--	5
10009431	210	1000030397	NUM00830811460N	MANGA DE ACOPL P/TANQ AGUA 9513559	9513559	--	3
10009431	220	1000022394	NUM90645330000N	CONO P/BRIDA IMP CARD P/CAJA INCREMENT 8	8252440	008905DTMR0465/ 2-EA	4
10009431	230	1000023023	NUM91310860000N	CUCHI SECCION P/BAT 400A - 250V 8280185	8280185	008609DTMR0443- EA	4

2.5. Forma de cotización

Los oferentes deberán formular sus propuestas cotizando la totalidad de las cantidades requeridas por renglón. En consecuencia, quedan prohibidas las cotizaciones por parte de renglón. A los efectos del presente pliego, por parte de renglón deberá entenderse como aquella cotización que no abarque la totalidad de las cantidades requeridas en el renglón respectivo.

	GERENCIA DE COORDINACIÓN DE MANTENIMIENTO DE MMRR	
	ADQUISICION DE REPUESTOS GM VARIOS	PE.22.022.SCYGT.GCM.V2
		Fecha ultima versión: 20/04/2022
		Página 8 de 11

Por otra parte, se indica que se aceptarán ofertas que coticen la totalidad de los renglones o bien una cantidad menor. Consecuentemente los renglones podrán ser adjudicados a diferentes proveedores.

3 CONDICIONES DE ENTREGA Y RECEPCION DE LOS MATERIALES

3.1. Plazo de Entrega de los Materiales

El plazo para la primera entrega se establece en hasta 180 (ciento ochenta) días corridos, a computarse en la forma establecida en el Pliego de Condiciones Particulares (P.C.P).

En caso de que SOFSE reciba ofertas formal y técnicamente admisibles que NO se ajusten a los plazos y/o cronogramas de entrega establecidos en el presente artículo, SOFSE podrá aceptar la propuesta de otro plazo y/o cronogramas de entrega por parte del oferente, siempre que el plazo máximo no sea superior a 360 (trescientos sesenta) días corridos, a computarse en la forma establecida en el párrafo precedente.

Las ofertas presentadas con un plazo de entrega mayor a 360 (trescientos sesenta) días corridos, serán desestimadas.

3.2. Cronograma de entrega de los Materiales

Se definen los lotes de entrega de acuerdo con el siguiente detalle:

REGLON	SAP	NOMENCLADOR	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD C/U
1	100000251	NUM00810105390N	TCA MAT A HEX.NC.22,2MM 7/8" ROSC 9H 803	888
2	100000272	NUM00810106150N	ASIENTO P/RESOR D/SUSP ZONA EJE 8260653	68
3	100000393	NUM00810109970N	BUJE P/PORTAZAP FRENO 8413777	41
4	100000481	NUM00810114470N	CARC P/ENGRAN MIT SUP 9540598 P/LOCOMOTO	11
5	1000001592	NUM00830604630N	TORNILLO CAB HEX P/FIJ CAÑ COMB 181407 P	1
6	1000001598	NUM00830604750N	TUBERIA COMPL P/MULTIPLE E INYECTOR 8160	200
7	1000001819	NUM00830706910N	JTA E/MULT BAST P/LOCOMOTORA GM	10
8	1000001831	NUM00830708130N	CAÑO P/SUMIN ACEITE VENT MANO DER 822455	10
9	1000002021	NUM00830802610N	TUBO P/AGUA P/LOCOMOTORA GM	162
10	1000002022	NUM00830802630N	GRAMPA CON TUERCA P/CAÑER 8347343 P/GM	116
11	1000002029	NUM00830803760N	MANGA CONEX E/MULT D/AGU Y BLOC P/LOCOMO	26
12	1000002074	NUM00830807850N	TUB P/CIRCUITO AGUA 8474757 P/GM	14
13	1000002140	NUM00830818650N	VALV LLENADO P/TANQUE COMPENSADOR 844132	14
14	1000002149	NUM00830819670N	ACOP FLEX P/TUBERIA DE AGUA 8468179	7
15	1000002283	NUM00850100450N	TCA P/CIGÜEÑAL 8039762 P/COMPRESOR ,GM	1
16	1000002290	NUM00850100690N	SELLO P/LADO RADIA 8341228 P/COMPRESOR ,	1
17	1000002601	NUM00850318890N	GRIFO 3/4"X3/4"X1/4" P/LOCOMOTORA GM	22

	GERENCIA DE COORDINACIÓN DE MANTENIMIENTO DE MMRR	
	ADQUISICION DE REPUESTOS GM VARIOS	PE.22.022.SCYGT.GCM.V2
		Fecha ultima versión: 20/04/2022
		Página 9 de 11

REGLON	SAP	NOMENCLADOR	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD C/U
18	100002699	NUM00850536110N	VALV REGUL PRES 8310366 ,0-10-5-7009 P/L	41
19	100002858	NUM00860203030N	TERM P/TANQ AGUA 8099907 P/LOCOMOTORA GM	28
20	100003639	NUM00870113370N	SELLO P/ROD FRONT P/ALTER AR6/AR10 EXT 8	8
21	100003851	NUM00870811170N	RETEN P/ROD 8174027 P/LOCOMOTORA GM ,D29	1
22	100004375	NUM00890501410N	ANILLO D/SEG P/INCREMENT 8155631 P/LOCOM	17
23	1000020840	NUM90024750000N	HORQ P/ACOP P/CIL FRENO 8025977 ,008503D	43
24	1000021527	NUM90076680000N	GATILLO 559015	21
25	1000022394	NUM90645330000N	CONO P/BRIDA IMP CARD P/CAJA INCREMENT 8	17
26	1000023023	NUM91310860000N	CUCHI SECCION P/BAT 400A - 250V 8280185	20
27	1000026034	NUM00861000040N	PLACA FUENTE ALIM P/NFORCE	1
28	1000026038	NUM00861000060N	PLACA ENTRADA/SALIDA 500-0003-000 NRE	1
29	1000026046	NUM91311830000N	JTA P/ENTRADA RADIADOR 9570890 P/LOCOM	1
30	1000026077	NUM00830610490N	TUERCA CAPUCHON P/VALVULA NIVEL DE	1
31	1000026172	NUM91315430000N	ARANDELA P/SISTEMA DE FRENO 8354397 GM	1
32	1000026604	NUM00861000020N	PLACA CPU P/CONTROL 500-0001-002 NRE	1
33	1000026650	NUM00830800790N	JUNTA P/CAÑ AGUA 8454337 EMD/GENERAL	1
34	1000027086	NUM00850611470N	BUJE CONduc P/CIRC LIMPIA PARABRISAS	1
35	1000027171	NUM00830604770N	TUERCA HEX 7/16 20H P/CAÑERIA DE COMB	1400
36	1000027264	NUM00801000020N	ENSAMBLE DE BRAZO P/LIMPIAPARAB	1
37	1000030397	NUM00830811460N	MANGA DE ACOPL P/TANQ AGUA 9513559	24
38	3000028928	NUM00850100530N	RODAM 758-752 TIMKEN,8083552 GM ROD RAD/	1

El oferente podrá proponer otro cronograma de entrega siempre que se ajuste a los requisitos del apartado 3.1.

3.3. Rotulado y Embalaje de los Materiales

En cada bulto se deberá indicar la siguiente información:

- Número de Orden de Compra (OC).
- Código de Material (SAP).
- Descripción del Producto.
- Cantidad Total
- Proveedor
- Fecha de vencimiento del material (de corresponder)

Adicionalmente, para aquellas piezas en cuya especificación se detalle el grabado de forma permanente de la orden de compra (OC), conocida anteriormente como orden de entrega, la misma deberá marcarse según lo dispuesto en el plano NEFA 707 emisión 10, con las condiciones establecidas para los contratos por compra conjunta, respetando, según la dirección de entrega, la referencia patrimonial correspondiente a cada línea.

	GERENCIA DE COORDINACIÓN DE MANTENIMIENTO DE MMRR	
	ADQUISICION DE REPUESTOS GM VARIOS	PE.22.022.SCYGT.GCM.V2
		Fecha ultima versión: 20/04/2022
		Página 10 de 11

El embalaje será aquel que garantice la seguridad de los materiales durante el transporte desde las instalaciones del proveedor hasta los destinos enumerados en el presente.

Todo el material solicitado, en caso de corresponder, debe ser entregado en pallets de 4 entradas, tipo ARLOG, normalizado, de madera pino, para manipulación con auto elevador o zorra manual.

Todo material a entregar debe venir embalado con “*film stretch*” para ser estibado en altura evitando cualquier tipo de desprendimientos dentro de las instalaciones.

3.4. Documentación adjunta a la entrega

La mercadería objeto de la contratación deberá ser entregada con Remito original, sin enmiendo, conteniendo la OC que se está entregando, referencia de los ítems numerados, códigos de material, con la descripción y la unidad de medida, de acuerdo con cómo esta explícito en la OC, además de lo anteriormente expresado.

Cualquiera de las condiciones expuestas en los apartados 3.3 y 3.4, que no se cumpla por el proveedor, puede ser motivo de rechazo, quedando bajo exclusiva responsabilidad del mismo, asumir los costos adicionales que esto ocasione, no quedando eximido de cumplir con los plazos originales de entregas especificados en la contratación y en los lugares indicados.

3.5. Dirección de entrega

Se establece como destino final de la mercadería los siguientes destinos:

A. Línea Sarmiento

Los materiales solicitados bajo la **SOLPED 10009395**, deberán entregarse en el siguiente destino:

Dirección	Reservistas Argentinos 101
Ciudad	Liniers, CABA
Provincia	Buenos Aires
Horarios de entrega	Lunes a Viernes de 08:00 a 13:00 Hs.

B. Línea Mitre

Los materiales solicitados bajo la **SOLPED 10009431**, deberán entregarse en el siguiente destino:

Dirección	Simón de Iriondo, N° 1608
Ciudad	Victoria
Provincia	Buenos Aires
Horarios de entrega	Lunes a Viernes de 08:00 a 15:30 horas.

C. Línea Roca

Los materiales solicitados bajo la **SOLPED 10010118**, deberán entregarse en el siguiente destino:

	GERENCIA DE COORDINACIÓN DE MANTENIMIENTO DE MMRR	
	ADQUISICION DE REPUESTOS GM VARIOS	PE.22.022.SCYGT.GCM.V2
		Fecha ultima versión: 20/04/2022
		Página 11 de 11

Dirección	29 de Septiembre 3501
Ciudad	Remedios de Escalada, Lanús
Provincia	Buenos Aires
Horarios de entrega	Lunes a Viernes de 08:00 - 12:00 y de 13:00-16:00 horas.

D. Línea San Martín

Los materiales solicitados bajo la **SOLPED 10009463**, deberán entregarse en el siguiente destino:

Dirección	Padre Mugica 1365
Ciudad	Ciudad Autónoma de Buenos Aires
Provincia	Buenos Aires
Horarios de entrega	Lunes a Viernes de 08:00 a 15:00 Hs.

E. Línea Belgrano Sur

Los materiales solicitados bajo la **SOLPED 10009408**, deberán entregarse en el siguiente destino:

Dirección	Gorriti 1099.
Ciudad	Tapiales, La Matanza
Provincia	Buenos Aires
Horarios de entrega	Lunes a Viernes de 08:00 a 13:00 horas.

En caso de tratarse de material de origen importado, la condición de entrega será la establecida en la documentación que compone la presente contratación. El proveedor podrá proponer otra condición de entrega, la cual quedará a consideración de SOFSE.

3.6. Controles a realizar

Los materiales y repuestos solicitado ameritan un control de calidad de recepción, como condición excluyente para su recepción final por parte del área usuaria.

Se realizarán los controles de calidad según los planos y/o especificaciones técnicas, cuando éstos se incluyan en el requerimiento en trato.

4 GARANTÍA DE LOS MATERIALES

El proveedor garantizará que los repuestos entregados en virtud de esta licitación serán nuevos y que se encontrarán libres de defectos respecto de sus materiales, diseño o fabricación. El período de garantía será de, al menos, 12 (doce) meses contados a partir de la fecha de recepción del material en el destino final (Almacén SOFSE).

El proveedor deberá corregir, reparar, enmendar, reconstruir o reemplazar, bajo su propio costo y a satisfacción del comitente, cualquier defecto y/o desperfecto que se detecte durante el período de garantía y sea atribuible a un motivo de falla en la calidad del repuesto.

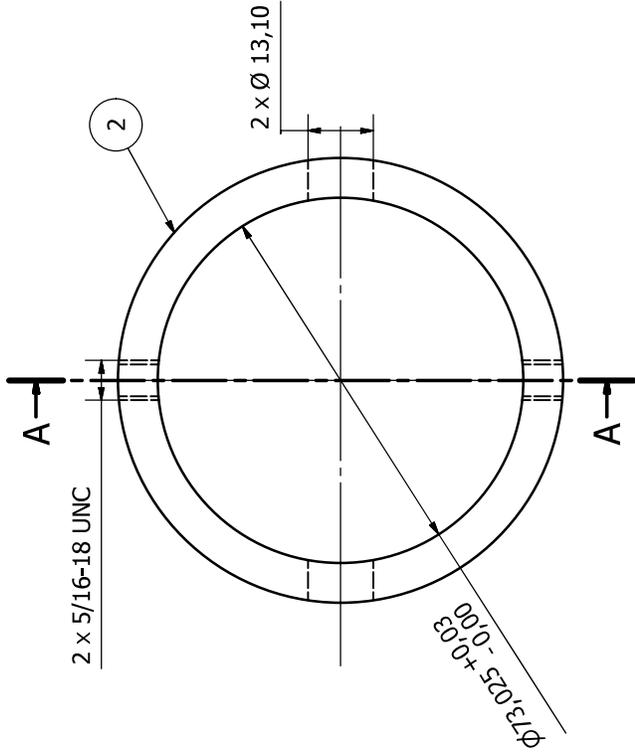
Es copia fiel: NEFA 8-04-271

Tolerancias salvo especificación
JS 13 =js 13 IRAM 5002

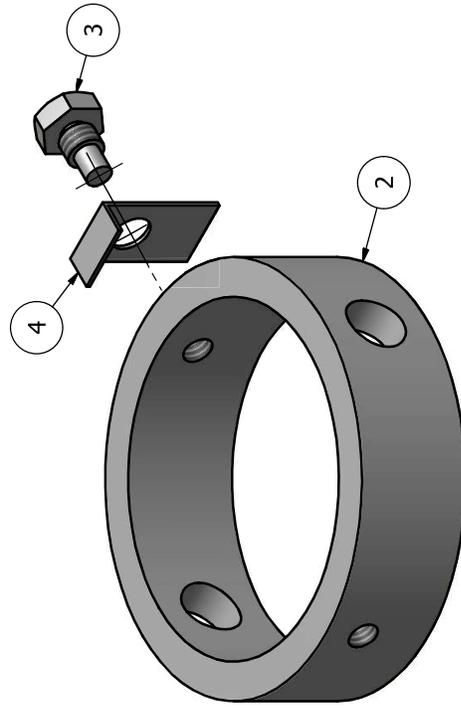
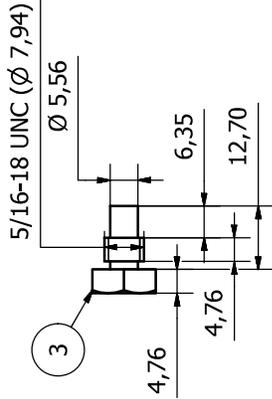
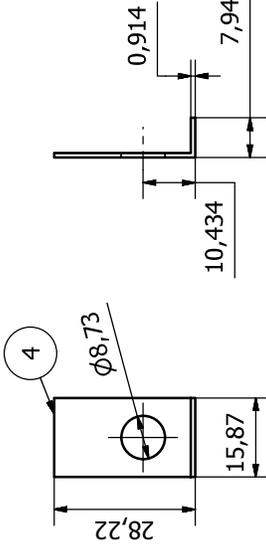
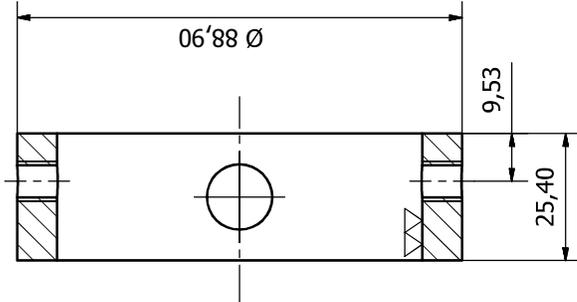
Símbolos de Labrado
IRAW 4517



Las medidas están expresadas en milímetros



A-A (1 : 1)

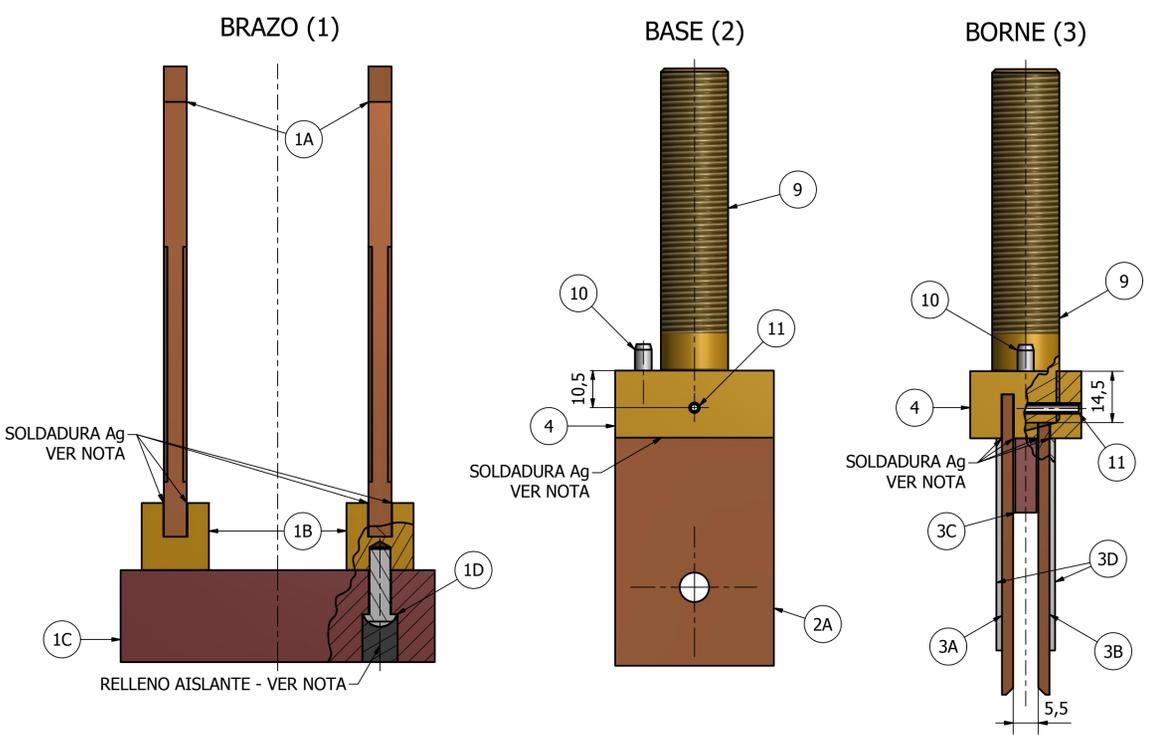
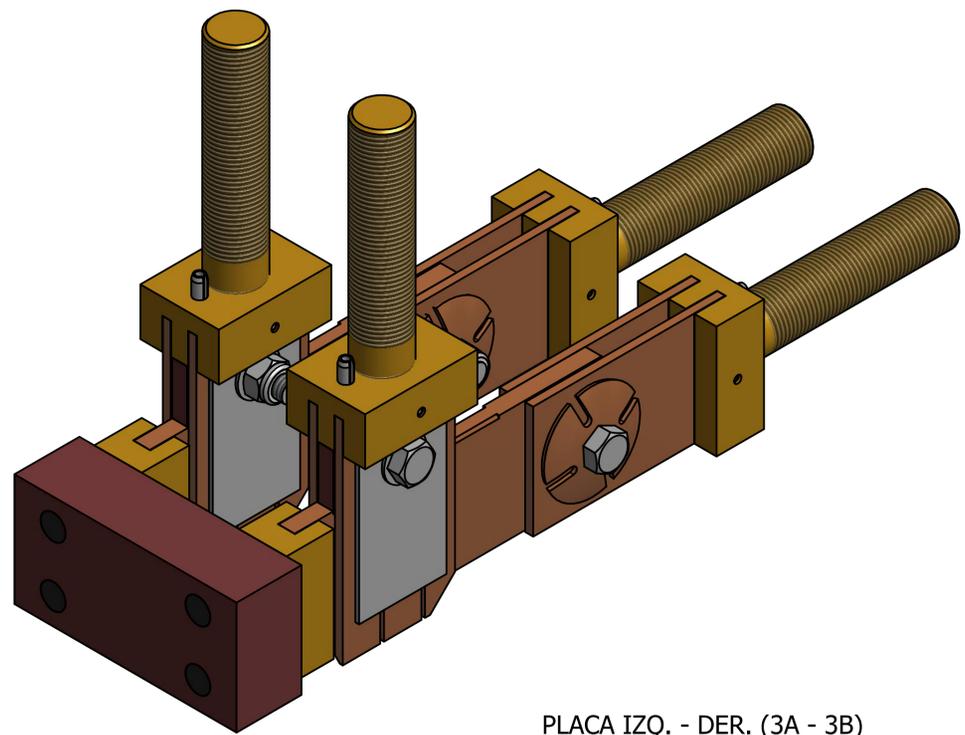


Nota 1:
Después de su fabricación se pintaran con una capa base de antioxido, y luego con esmalte A sintético color negro exceptuando las partes roscadas

Nota 2:
Estos elementos serán entregados convenientemente embalados en cajas o sobres, llevaran un rótulo con el nombre de Fabricante y el N°de O.C.

4	SEGURO	2	IRAM IAS U500-503/82 F20	8057539 (Ex 500163)	90024560000
3	TORNILLO cab hex 7.9mm (5/16") 18H x 11mm	2	IRAM IAS U500-503/82 F26	94988	90041330000
2	HORQUILLA	1	AC. SAE 1045	8025977 (Ex 502829)	90024750000
1	CONJUNTO	1	VER NOTA		90930000000
Item	Descripción	Cant.	Material	Ref. Fab.	Num.
FECHA	31/05/2016				Plano 008503DTMR0360
Diseño	Gomez, Estefanía				UNITE LOC. ALCO Y LOC GM
Revisado					
Aprobado	Ing. Iglesias, Daniel				
Emisión	Escala s/esc				
a					
c					
d					
e					
f					
Título		HORQUILLA DE ACOUPLE ARMADA (PARA CILINDRO DE FRENO)			
Logo					

OFICINA TÉCNICA
MATERIAL RODANTE



NOTAS:

MATERIALES:

- PIEZAS 1A - 2A - 3A - 3B - 7: COBRE ELECTROLÍTICO TIPO 5, SEGÚN IRAM 574, EMISIÓN OCTUBRE 1956.
- PIEZAS 1B - 4 - 9: LATÓN DE ALEACIÓN Cu - Zn, SEGÚN SAE 70.
- PIEZAS 1C - 3C: MATERIAL CON BASE DE PAPEL Y RESINA FENÓLICA "PERTINAX".
- PIEZA 1D: TORNILLO DE ACERO COMERCIAL, CON ROSCA UNC 15/64" x 24.
- PIEZA 3D: CHAPA DE ACERO AL CARBONO SEGÚN SAE 1010 - 1020, ZINCADA, DE ESPESOR 1/16".
- PIEZA 5: BULÓN DE ACERO INOXIDABLE SEGÚN AIST 304, CON FORMATO SEGÚN DIN 933, ROSCA UNC 5/16" x 18 Y LARGO 1-1/4".
- PIEZA 6: ARANDELA PLANA DE ACERO INOXIDABLE SEGÚN AIST 304, CON FORMATO SEGÚN DIN 125, PARA BULONES DE DIÁMETRO 5/16".
- PIEZA 8: TUERCA AUTO-FRENANTE DE ACERO INOXIDABLE SEGÚN AIST 304, CON FORMATO SEGÚN DIN 985 Y ROSCA UNC 5/16" x 18.
- PIEZAS 10 - 11: PASADOR ELÁSTICO DE ACERO COMERCIAL, CON FORMATO SEGÚN DIN 1481.

ENSAMBLADO:

- LAS UNIONES ENTRE LAS PIEZAS 1A Y 1B, COMO ASÍ TAMBIÉN ENTRE LAS PIEZAS 2A, 3A, 3B Y 4, DEBERÁN EFECTUARSE MEDIANTE RELLENO DE SOLDADURA CON BASE DE PLATA. LAS PIEZAS DEL BORNE "3" DEBERÁN COLOCARSE DE TAL FORMA QUE EN EL EXTREMO ACHAFLANADO DE LAS MISMAS QUEDA UNA SEPARACIÓN ENTRE PLACAS DE 5,5 mm., TAL Y COMO SE INDICA.
- LOS AGUJEROS ROSCADOS EN EL SOPORTE (4) PARA ALOJAMIENTO DE LOS ESPÁRRAGOS (9) DEBERÁN EFECTUARSE UNA VEZ SOLDADAS LAS PLACAS A LAS BASES RESPECTIVAS, EL AGUJERO DE ALOJAMIENTO DEL PASADOR CHICO (11) DEBERÁ EFECTUARSE UNA VEZ PUESTO EL ESPÁRRAGO EN SU POSICIÓN DEFINITIVA. EN AMBOS CASOS, LOS AGUJEROS DEBERÁN ESTAR CENTRADOS EN LA CARA DE LA PIEZA, TANTO VERTICAL COMO HORIZONTALMENTE, SALVO DONDE SE INDICA.
- UNA VEZ FIJADO EL MANGO EN SUS RESPECTIVAS BASES, ESTANDO LOS TORNILLOS YA COLOCADOS, EL ALOJAMIENTO DE LOS MISMOS DEBERÁ SER RELLENADO CON SELLADOR SINTÉTICO AISLANTE DE TIPO "FASTIX" O SIMILAR.

IDENTIFICACIÓN:

LA ORDEN DE ENTREGA Y LA LEGENDA "400 A - 250 V" DEBERÁN SER GRABADAS DE FORMA PERMANENTE Y CLARAMENTE VISIBLE EN LA CARA FRONTAL "D" DEL MANGO "1C".

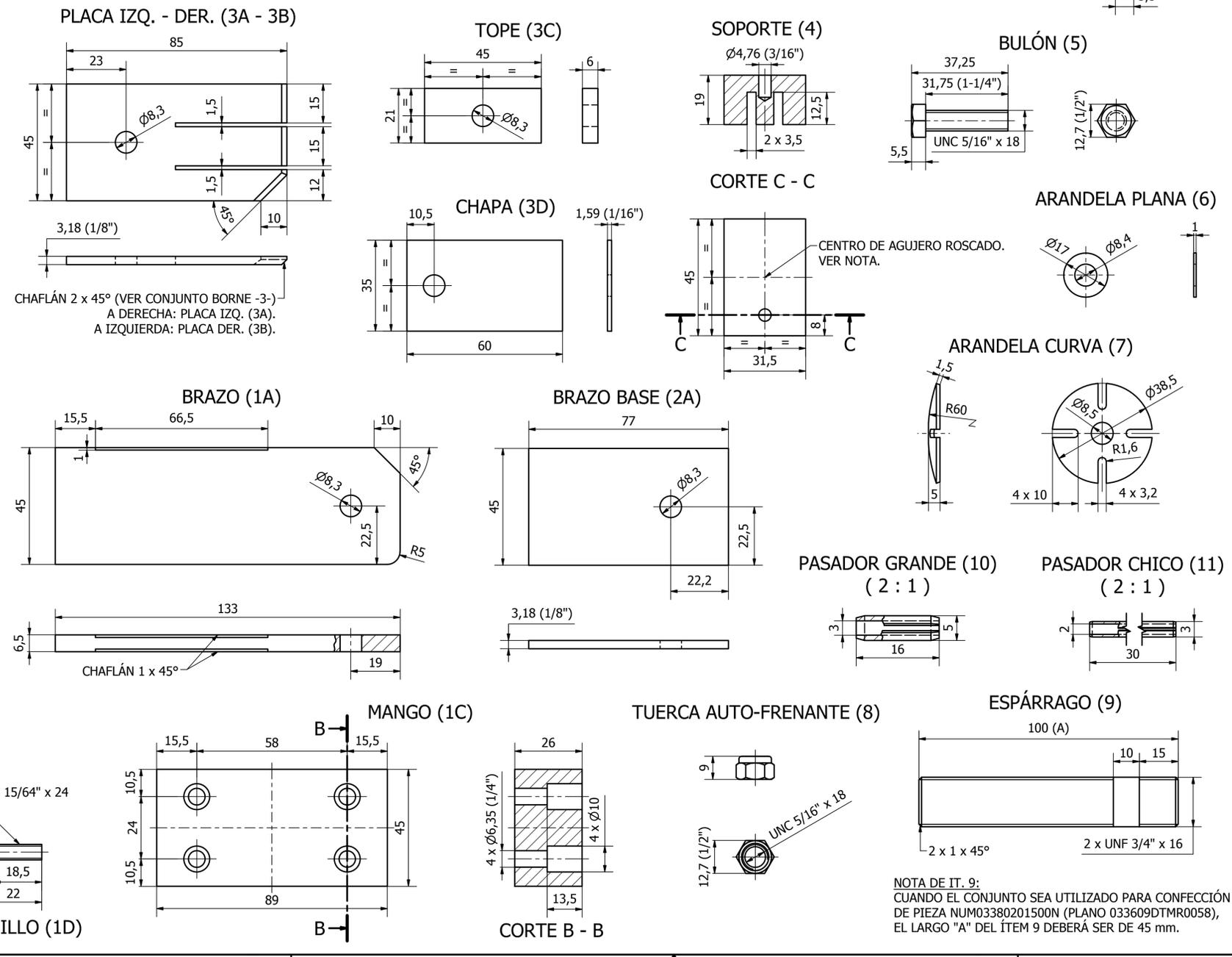
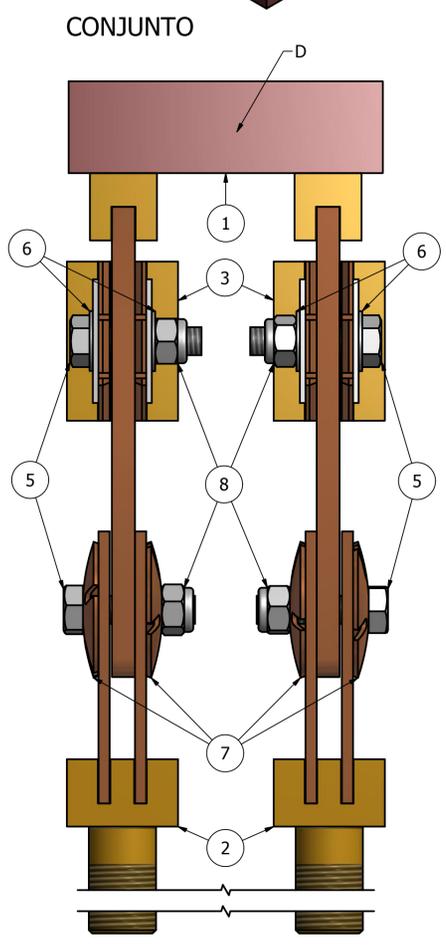
PROTECCIÓN:

EL CONJUNTO DEBERÁ SER CONVENIENTEMENTE EMBALADO A FINES DE SER PROTEGIDO CONTRA POLUCIÓN EXTERNA Y CUALQUIER TIPO DE DAÑO MECÁNICO. TODOS LOS ELEMENTOS METÁLICOS PLASIBLES DE OXIDACIÓN DEBERÁN SER CORRECTAMENTE PROTEGIDOS CONTRA LA CORROSIÓN AMBIENTAL. LAS PARTES MÓVILES QUE ESTÉN EXPUESTAS A ROZAMIENTO DEBERÁN SER CUBIERTAS POR UNA LEVE CAPA DE GRASA GRAFITADA CONDUCTORA.

ENTREGA:

EL PROVEEDOR DEBERÁ ENTREGAR UNA PIEZA PROTOTIPO DE MUESTRA PARA SU HOMOLOGACIÓN. LUEGO DE SU VERIFICACIÓN Y MONTAJE POR PARTE DEL FECC SE PODRÁ HACER ENTREGA DEL TOTAL DEL LOTE SEGÚN ORDEN DE COMPRA.

PERTENECE A CONJUNTO DE PLANO 033609DTMR0058, EMISIÓN A (VER ACLARACIONES). EL PRESENTE REEMPLAZA AL PLANO 9-09-48, EMISIÓN A Y ANTERIORES.



NOTAS:

MATERIALES:

- PIEZAS 1A - 2A - 3A - 3B - 7: COBRE ELECTROLÍTICO TIPO 5, SEGÚN IRAM 574, EMISIÓN OCTUBRE 1956.
- PIEZAS 1B - 4 - 9: LATÓN DE ALEACIÓN Cu - Zn, SEGÚN SAE 70.
- PIEZAS 1C - 3C: MATERIAL CON BASE DE PAPEL Y RESINA FENÓLICA "PERTINAX".
- PIEZA 1D: TORNILLO DE ACERO COMERCIAL, CON ROSCA UNC 15/64" x 24.
- PIEZA 3D: CHAPA DE ACERO AL CARBONO SEGÚN SAE 1010 - 1020, ZINCADA, DE ESPESOR 1/16".
- PIEZA 5: BULÓN DE ACERO INOXIDABLE SEGÚN AIST 304, CON FORMATO SEGÚN DIN 933, ROSCA UNC 5/16" x 18 Y LARGO 1-1/4".
- PIEZA 6: ARANDELA PLANA DE ACERO INOXIDABLE SEGÚN AIST 304, CON FORMATO SEGÚN DIN 125, PARA BULONES DE DIÁMETRO 5/16".
- PIEZA 8: TUERCA AUTO-FRENANTE DE ACERO INOXIDABLE SEGÚN AIST 304, CON FORMATO SEGÚN DIN 985 Y ROSCA UNC 5/16" x 18.
- PIEZAS 10 - 11: PASADOR ELÁSTICO DE ACERO COMERCIAL, CON FORMATO SEGÚN DIN 1481.

ENSAMBLADO:

- LAS UNIONES ENTRE LAS PIEZAS 1A Y 1B, COMO ASÍ TAMBIÉN ENTRE LAS PIEZAS 2A, 3A, 3B Y 4, DEBERÁN EFECTUARSE MEDIANTE RELLENO DE SOLDADURA CON BASE DE PLATA. LAS PIEZAS DEL BORNE "3" DEBERÁN COLOCARSE DE TAL FORMA QUE EN EL EXTREMO ACHAFLANADO DE LAS MISMAS QUEDA UNA SEPARACIÓN ENTRE PLACAS DE 5,5 mm., TAL Y COMO SE INDICA.
- LOS AGUJEROS ROSCADOS EN EL SOPORTE (4) PARA ALOJAMIENTO DE LOS ESPÁRRAGOS (9) DEBERÁN EFECTUARSE UNA VEZ SOLDADAS LAS PLACAS A LAS BASES RESPECTIVAS, EL AGUJERO DE ALOJAMIENTO DEL PASADOR CHICO (11) DEBERÁ EFECTUARSE UNA VEZ PUESTO EL ESPÁRRAGO EN SU POSICIÓN DEFINITIVA. EN AMBOS CASOS, LOS AGUJEROS DEBERÁN ESTAR CENTRADOS EN LA CARA DE LA PIEZA, TANTO VERTICAL COMO HORIZONTALMENTE, SALVO DONDE SE INDICA.
- UNA VEZ FIJADO EL MANGO EN SUS RESPECTIVAS BASES, ESTANDO LOS TORNILLOS YA COLOCADOS, EL ALOJAMIENTO DE LOS MISMOS DEBERÁ SER RELLENADO CON SELLADOR SINTÉTICO AISLANTE DE TIPO "FASTIX" O SIMILAR.

IDENTIFICACIÓN:

LA ORDEN DE ENTREGA Y LA LEGENDA "400 A - 250 V" DEBERÁN SER GRABADAS DE FORMA PERMANENTE Y CLARAMENTE VISIBLE EN LA CARA FRONTAL "D" DEL MANGO "1C".

PROTECCIÓN:

EL CONJUNTO DEBERÁ SER CONVENIENTEMENTE EMBALADO A FINES DE SER PROTEGIDO CONTRA POLUCIÓN EXTERNA Y CUALQUIER TIPO DE DAÑO MECÁNICO. TODOS LOS ELEMENTOS METÁLICOS PLASIBLES DE OXIDACIÓN DEBERÁN SER CORRECTAMENTE PROTEGIDOS CONTRA LA CORROSIÓN AMBIENTAL. LAS PARTES MÓVILES QUE ESTÉN EXPUESTAS A ROZAMIENTO DEBERÁN SER CUBIERTAS POR UNA LEVE CAPA DE GRASA GRAFITADA CONDUCTORA.

ENTREGA:

EL PROVEEDOR DEBERÁ ENTREGAR UNA PIEZA PROTOTIPO DE MUESTRA PARA SU HOMOLOGACIÓN. LUEGO DE SU VERIFICACIÓN Y MONTAJE POR PARTE DEL FECC SE PODRÁ HACER ENTREGA DEL TOTAL DEL LOTE SEGÚN ORDEN DE COMPRA.

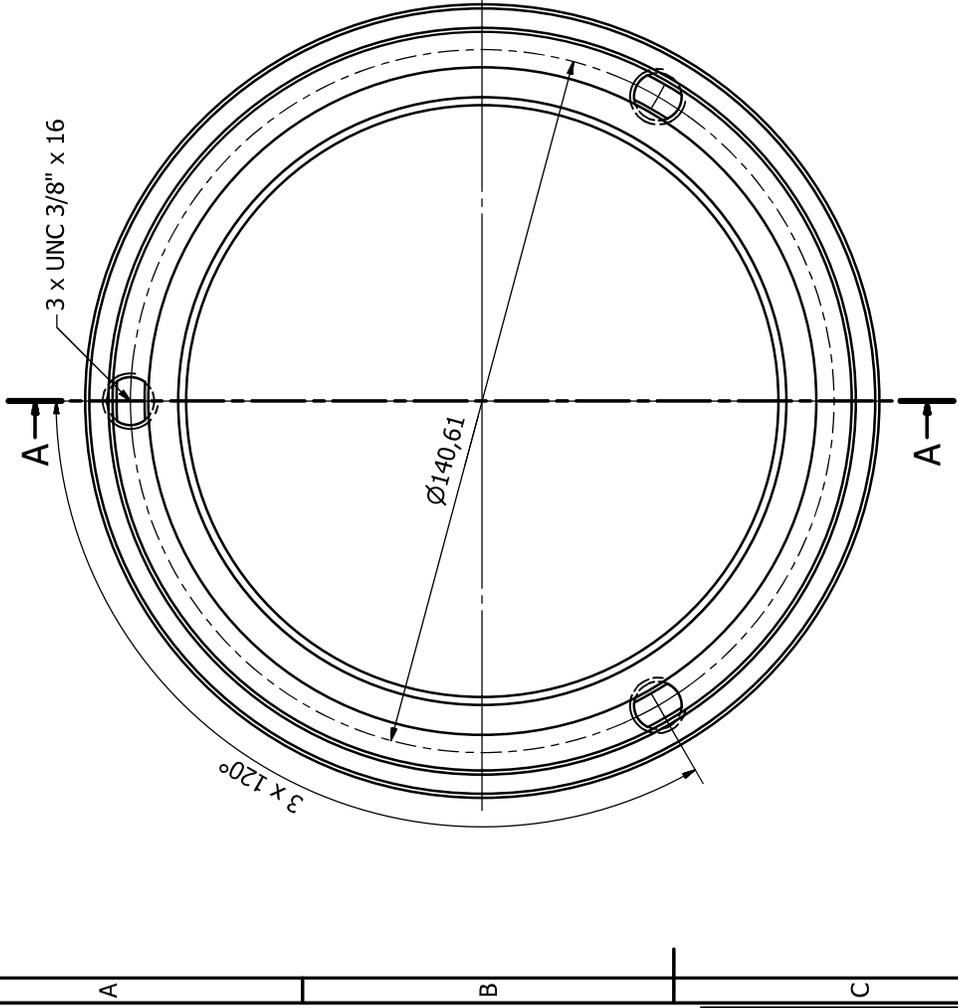
PERTENECE A CONJUNTO DE PLANO 033609DTMR0058, EMISIÓN A (VER ACLARACIONES). EL PRESENTE REEMPLAZA AL PLANO 9-09-48, EMISIÓN A Y ANTERIORES.

Item	Descripción	Cant.	Material	Ref. Fab.	NUM
1A	Brazo	2	Ver nota.	--	--
1B	Base mango	2	Ver nota.	--	--
1C	Mango	1	Ver nota.	--	--
1D	Tornillo	4	Ver nota.	--	--
2A	Brazo base	4	Ver nota.	--	--
3A	Placa izquierda	2	Ver nota.	--	--
3B	Placa derecha	2	Ver nota.	--	--
3C	Tope	2	Ver nota.	--	--
3D	Chapa	4	Ver nota.	--	--
4	SopORTE	4	Ver nota.	--	--
5	Bulón	4	Ver nota.	--	--
6	ArandeLa plana	4	Ver nota.	--	--
7	ArandeLa curva	4	Ver nota.	--	--
8	Auto-frenante	4	Ver nota.	--	--
9	Espárrago	4	Ver nota.	--	--
10	Pasador grande	4	Ver nota.	--	--
11	Pasador chico	2	Ver nota.	--	--
Conj.	Cuchilla	1	--	8280185	91310860000

Item	Descripción	Cant.	Material	Ref. Fab.	NUM
Fecha	09/06/2017				
Diseño	L. A. Monticelli				008609DTMR0443
Revisado	Ing. Baigorria, H.				Utilización
Aprobado	Ing. Valdes Lazo, C.				Locomotoras EMD
Emisión	Escala 1:1	Título	Llave cuchilla de batería		
A B			Seccionador 400 A - 250 V		
C D			Ingeniería		
E F			Material Rodante		

NOTA DE IT. 9:
 CUANDO EL CONJUNTO SEA UTILIZADO PARA CONFECCIÓN DE PIEZA NUM03380201500N (PLANO 033609DTMR0058), EL LARGO "A" DEL ÍTEM 9 DEBERÁ SER DE 45 mm.

IMPORTANTE: EL PROVEEDOR DEBERA SUMINISTRAR UNA MUESTRA, LA CUAL DEBE SER APROBADA POR EL DEPARTAMENTO DE INGENIERIA DE REMEDIOS DE ESCALADA ANTES DE LA ENTREGA DEL PRIMER LOTE.



NOTA:

MATERIAL:
ACERO DE ALEACION Cr-Mo SEGUN SAE 4140.

TOLERANCIAS:
TANTO LAS CARAS INDICADAS "B", COMO LOS DIAMETROS INDICADOS "C", DEBERAN SER PERPENDICULARES O CONCENTRICOS, SEGUN CORRESPONDA, AL DIAMETRO INDICADO "D", DENTRO DE 0,051 mm. Y 0,127 mm. RESPECTIVAMENTE.

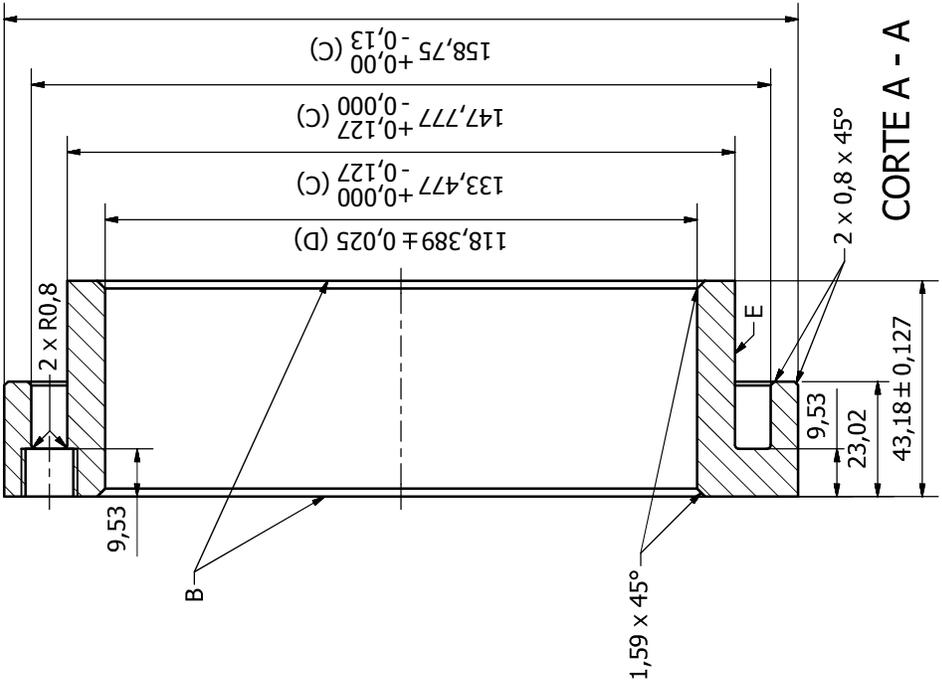
PROTECCION:
CADA PIEZA DEBERA SER ENTREGADA CON UNA CAPA REMOVIBLE DE PROTECCION CONTRA LA CORROSION AMBIENTAL.

NOMENCLATURA:
LA ORDEN DE ENTREGA DEBERA SER GRABADA DE FORMA PERMANENTE SOBRE LA CARA PLANA "E".

REVISIONES:
- EMISION B: SE ACTUALIZO FORMATO Y LEYENDAS. SE CAMBIO MATERIAL, ELIMINANDO ALTERNATIVA POR FUNDICION NODULAR.

REALIZADO EN BASE A PLANO 333362419C8, EMISION F, DE SIAM DI TIELLA Ltda.

Símbolos de labrado según IRAM 4517



CORTE A - A

1	SELLO	1	VER NOTA	8405527	0.08.7.011337.0
POS.	DENOMINACION	CANT.	ESPECIFICACION	REF. DE FABRICA	CODIGO/HIBRIDO
<p>TRENES ARGENTINOS OPERACIONES</p>					
SUBGERENCIA DE MATERIAL RODANTE					
LÍNEA GENERAL - ROCA					
COORDINACIÓN GENERAL TÉCNICA					
DEPARTAMENTO INGENIERIA					
REMEDIOS DE ESCALADA					
Representación cotas y símbolos: IRAM. Tolerancias no indicadas según IRAM: Z.000-1 Clase m y Z.000-2 Clase n.					
RELEVO:	Leonardo A. Monticelli	04/05/2017	PLANO N°:	008701DITMR0442	REV. A
DIBUJO:	Leonardo A. Monticelli	04/05/2017	SE COMPLETA CON:		
REVISO:	Ing. Hernán H. E. Baigorria	16/05/2018	SIN COMPLEMENTOS		
APROBO:	Ing. Carlos A. Valdes Lezo	16/05/2018	FORMATO	HOJA	CATALOGO:
	ESCALA	1:1	A3	1/1	NUM00870113370N

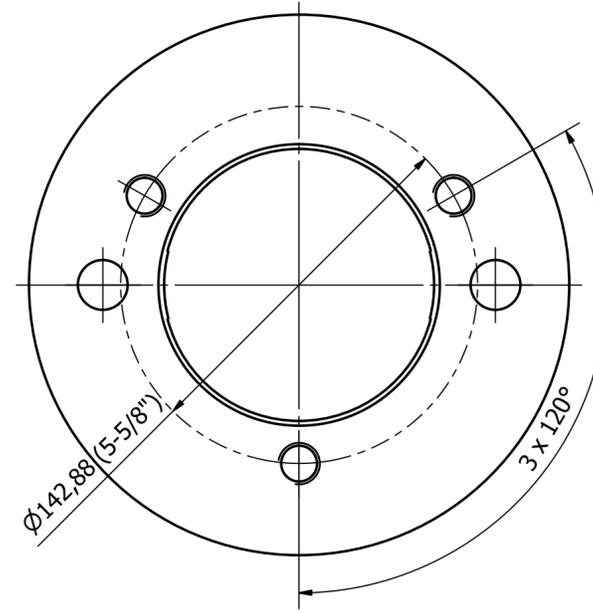
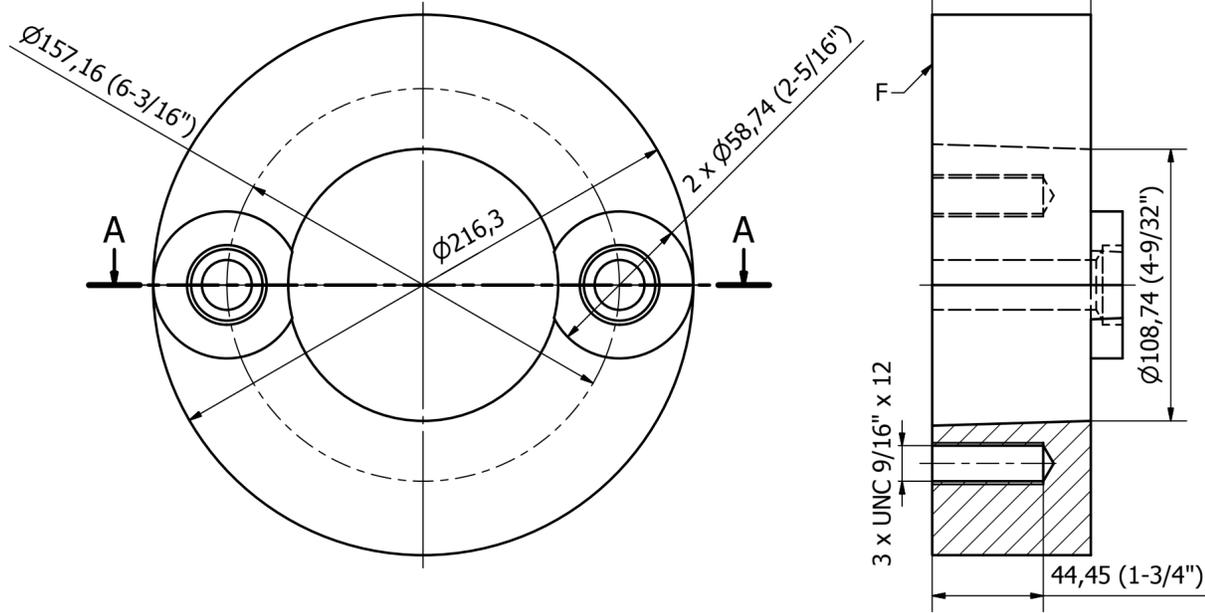
SELLO EXTERIOR DEL RODAMIENTO

MÁQUINAS ELÉCTRICAS - ALTERNADOR PRINCIPAL AR10

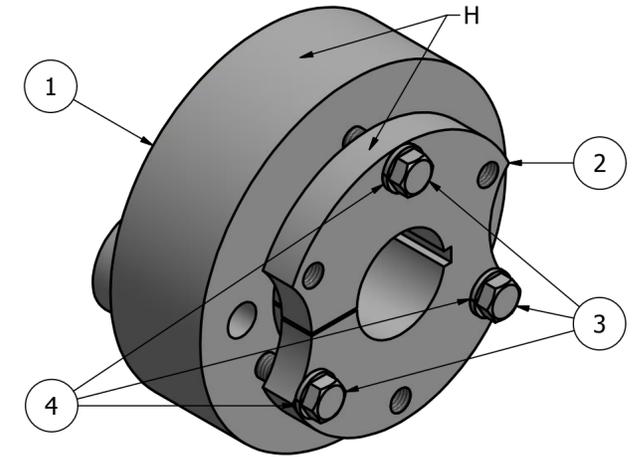
LOCOMOTORAS DIESEL - ELÉCTRICAS GENERAL MOTORS



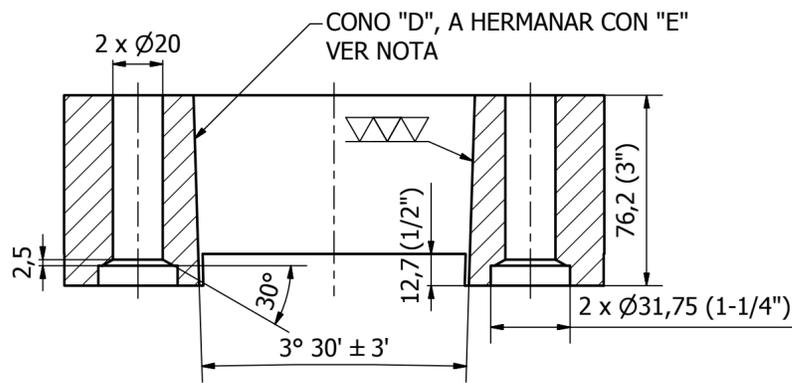
BRIDA (1)



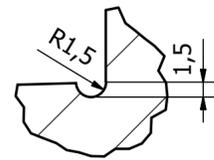
CONJUNTO



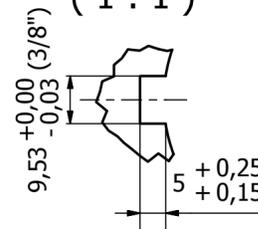
CORTE A - A



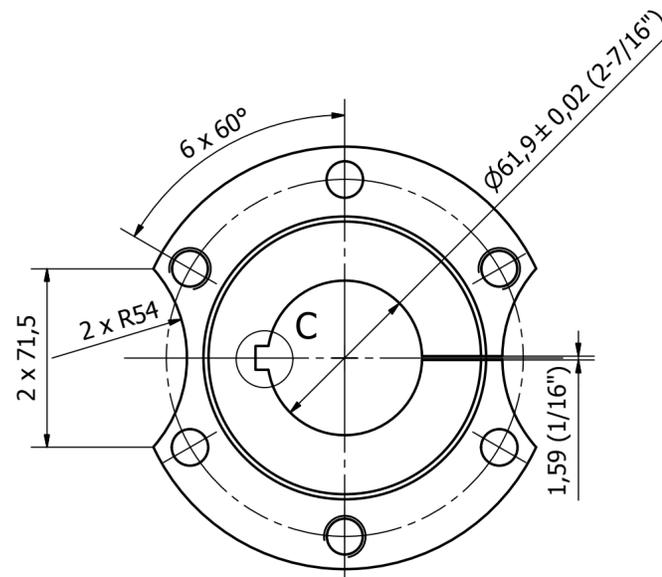
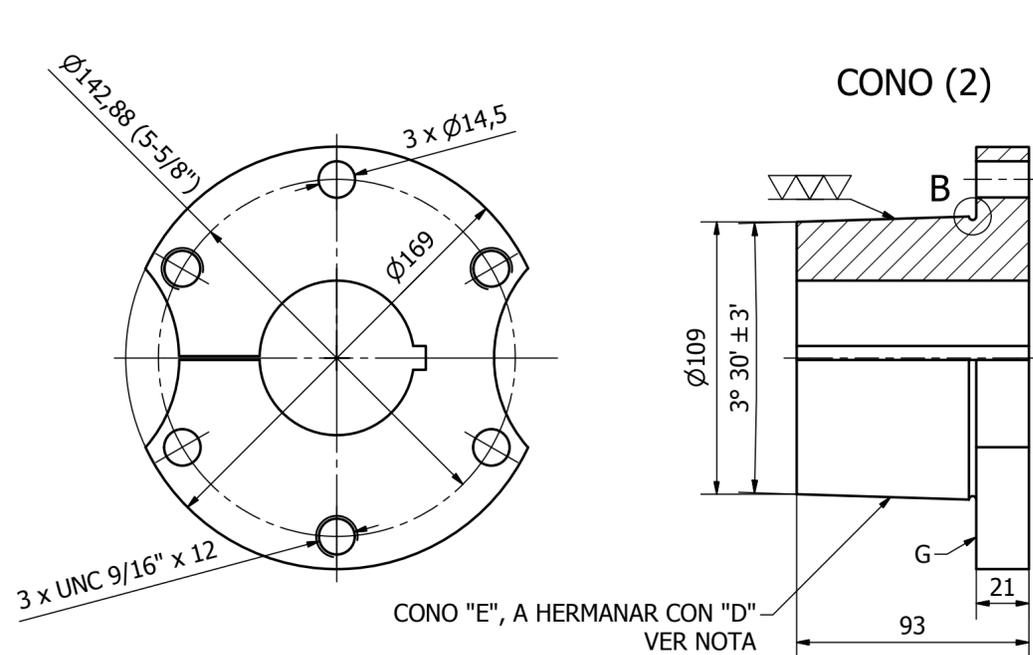
DETALLE B (2 : 1)



DETALLE C (1 : 1)



CONO (2)



NOTA:

MATERIALES:

ÍTEM 1 Y 2 - BRIDA Y CONO: ACERO AL CARBONO SEGÚN SAE 1045.

3) BULÓN DE ACERO COMERCIAL CALIDAD 8.8, CON FORMATO SEGÚN DIN 933, ROSCA UNC 9/16" x 12 Y LARGO 2", TERMINACIÓN FINAL PAVONADO.

4) ARANDELA DE APRIETE TIPO "GROWER" SEGÚN DIN 127-B, DE ACERO COMERCIAL, PARA BULONES UNC 9/16", TERMINACIÓN FINAL PAVONADO.

HERMANADO:

LAS CARAS DE LOS CONOS "D" Y "E" DEBERÁN HERMANARSE ENTRE SÍ CON PASTA DE ESMERIL DE FORMA TAL QUE, VERIFICÁNDOSE MEDIANTE AZUL DE PRUSIA, LA SUPERFICIE DE CONTACTO ENTRE AMBAS PARTES NO SEA MENOR QUE EL 80% DE LA SUPERFICIE TOTAL DE CUALQUIERA DE AMBOS CONOS.

ENSAMBLADO:

LUEGO DE MONTAR LOS ELEMENTOS ENTRE SÍ Y DE AJUSTAR LOS BULONES PARA LA SUJECIÓN, SE DEBERÁ VERIFICAR QUE EL ESPACIO ENTRE LA CARA "F" DE LA BRIDA Y LA CARA "G" DEL CONO NO SEA INFERIOR A 12,7 mm. (1/2").

HÍBRIDO:

LOS PRESENTES ELEMENTOS PUEDEN ENCONTRARSE EN EL CATÁLOGO CON LOS SIGUIENTES NOMENCLADORES:

- NUM91310650000N: NUM00890503450N Y NUM00890506370N.
- NUM90645330000N: NUM00890503470N Y NUM00890506390N.
- NUM90645340000N: NUM00890503490N Y NUM00890506410N.
- NUM89112931550N: NUM00890503510N Y NUM00890506430N.

PROTECCIÓN:

TODOS LOS ELEMENTOS DEBERÁN SER PROTEGIDOS MEDIANTE DOS (2) CAPAS DE BASE ANTIÓXIDO, MÁS DOS (2) CAPAS DE ESMALTE SINTÉTICO COLOR VERDE ILUSIÓN RAL 6019 (IRAM-DEF D 1054 01-1-040), EXCEPTO LOS CONOS, QUE DEBERÁN POSEER UNA CAPA REMOVIBLE DE PROTECCIÓN CONTRA LA CORROSIÓN AMBIENTAL.

IDENTIFICACIÓN:

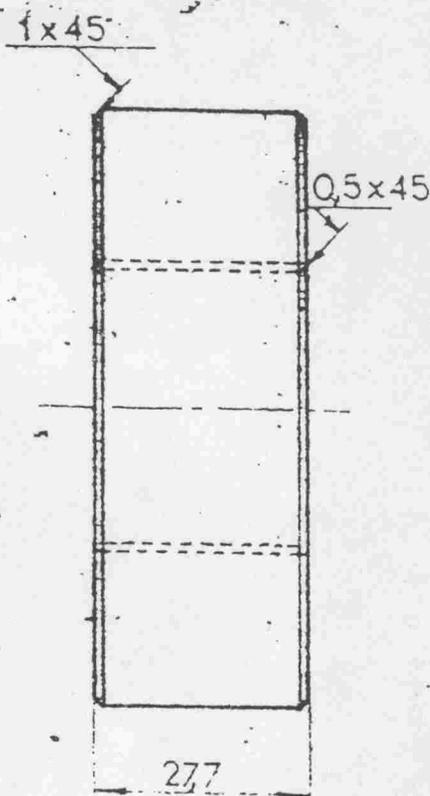
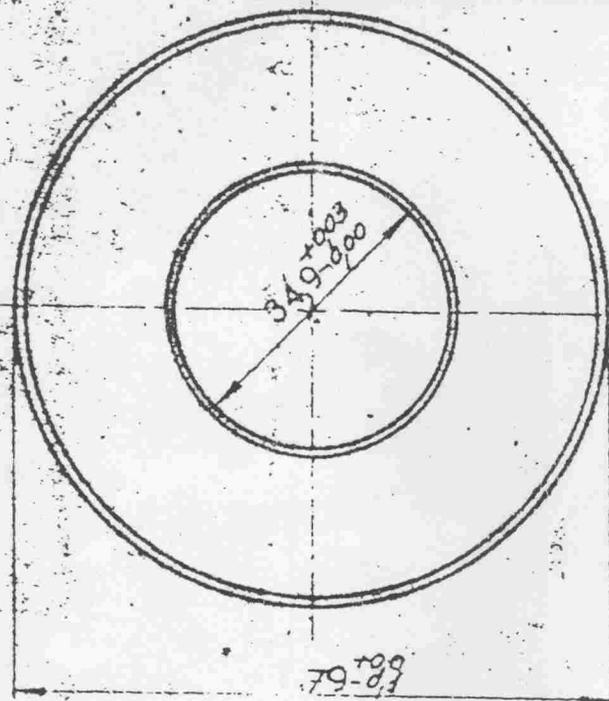
LA ORDEN DE ENTREGA DEBERÁ SER GRABADA DE FORMA PERMANENTE EN LAS CARAS LATERALES "H".

POS.	DENOMINACIÓN	CANT.	ESPECIFICACIÓN	REF. DE FÁBRICA	CÓDIGO/HÍBRIDO
4	ARANDELA GROWER	3	VER NOTA.	103324	NUM89112931550N
3	BULÓN UNC 9/16" x 2"	3	VER NOTA.	179910	NUM90645340000N
2	CONO	1	VER NOTA.	8252440	NUM90645330000N
1	BRIDA	1	VER NOTA.	--	--
--	CONJUNTO	1	--	8267630	NUM91310650000N

TRENES ARGENTINOS OPERACIONES SUBGERENCIA DE MATERIAL RODANTE LÍNEA GENERAL ROCA		BRIDA IMPULSORA DE CAJA INCREMENTADORA ELEMENTOS AUX. MECÁNICOS - PROPULSIONES AUX. LOCOMOTORAS G. M. G-12-W / GR-12-CW / G-22-CW	
COORDINACIÓN GENERAL TÉCNICA	RELEVO: Leonardo A. Monticelli	20/07/2018	PLANO N°: 008905DTMR0465
DEPARTAMENTO INGENIERÍA REMEDIOS DE ESCALADA	DIBUJO: Leonardo A. Monticelli	20/07/2018	SE COMPLEMENTA CON: SIN COMPLEMENTOS
Representación cotas y símbolos: IRAM. Tolerancias no indicadas según IRAM: 2768-1 Clase m y 2768-2 Clase K.	APROBO: Ing. Hernán H. Baigorria		
	APROBO: Ing. Carlos A. Valdes Lazo		
	ESCALA: 1:2	FORMATO: A2	HOJA: 1/1
			CATÁLOGO: NUM91310650000N

TOLERANCIA NO ESPECIFICADA EN SIMBOLOS DE LA BRAGA
 JS:10 = js:10
 IRAM 5002

ESPECIFICADO
 IRAM 4517



REF

FECHA - FIRMA

ALTERACIONES

EMISION COTA

2717179

Acta N° 2
 29-5-80

Acero inoxidable AISI 410 - Templado y revenido a una dureza Rc 23 - Ensayo N° 14348/78

0/03/1/01/0997/0

Cat.8413777

0-10-101-51850

ITEM	DESCRIPCION	CANT	ESCUADRIA	ESPECIFIC. Y OBSER.	CATALOGOS - NUM.
	Buje				
LOG. GENERAL MOTORS (627-628) G 22CU - GT 22CU. RODADURA Y SUSPENSION BOGIE MÓTRICES Buje					FERROCARRILES ARGENTINOS AREA MECANICA

Reservado
 Acero
 Acero
 Acero
 Acero

ESCALA	TRODIA	LINEA	UTILIZACION	EMISIONES
1:1	Int	Ch. Edarano	Loc. DE	

FERROVIARIOS ARGENTINOS
TALLERES CONDOBA
Div. Estudio de la Reparación
Sec. Normas y Técnicas

N.T. 319 T.C.
del 18/03/82.-

FOLIA Nº 1 de 1.-

DESIGNACION: TUERCA EXAGONAL DE 7/8" - 9 HILOS DE SEGURIDAD
REF. 8032749 N.U.M. 0-08-1-01-0539-0

Tuerca de seguridad (autofrenante) de 7/8" - 9 hilos U.N.C.-2E.-

Entre caras: 36

Espesor: 26 mm.

Anillo de nylon

Material: Acero IRAN 600 - Categoría 1020

Tretamiento superficial: cadmiado o cincado



LEONDES G. MARTINEZ
ING. EN CON. T. MET. 2675
ENCSO, ESTUDIO de la REPARACION (IAL)

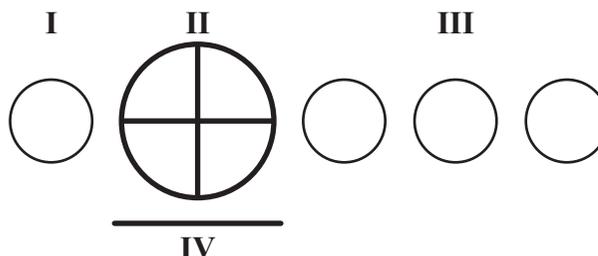
Hcto. nº 18

A P R O B A D O
S. C. E. D. T.
FECHA: <i>19/11/98</i>

PLANO PARA PROVEEDOR
OFICINA TECNICA MATERIAL RODANTE
T.M.R.
FECHA: *19/11/98* FIRMA: 

TOLERANCIAS NO ESPECIFICADAS	SIMBOLOS DE LABRADO
IRAM 5002	IRAM 4517

MUESTRAS DE LAS MARCAS



ESTAMPADAS BAJO RELIEVE EXCEPTO DONSE SE INDICA

INDICACIONES

Además de otras marcas requeridas por especificación o por los representantes del ferrocarril toda pieza standard de los ferrocarriles (N.E.F.A.) debe ser marcada con claridad con lo siguiente:

- I- La referencia patrimonial interna del ferrocarril usuario.
- II- El símbolo "N.E.F.A."
- III- Las tres últimas cifras de la orden de compra o contrato que indiquen al proveedor (o totalidad de cifras, si así se solicita).

En los casos en que los dibujos no indiquen la posición de estas marcas, las mismas deben hacerse estampadas, fundidas o impresas indelebles en posición que no estén sujetas a desgaste, como así mismo no deben debilitar o perjudicar la duración de la pieza en servicio, empleándose punzones de aristas redondeadas.

La marca "N.E.F.A." es indicada por una cruz dentro de un círculo de 19 mm de diámetro, pero si el tamaño de la pieza elaborada no lo permite, la marca puede ser reducida a 13 mm o 6,5 mm de diámetro.

Los números serán de 10 mm de altura, pudiendo reducirse, según tamaño de la pieza a 6 mm.

NOTAS:

La marca N.E.F.A. será adoptada por los Ferrocarriles de trocha media y angosta para piezas que sean normalizadas con los de trocha ancha.

Para el material proveniente de contratos por compra conjunta, por parte de un ferrocarril se adoptará igual criterio que para las órdenes de compra conjunta, o sea la inserción de las tres últimas cifras del mismo, pero a los efectos de su diferenciación de aquellas se estampará debajo del símbolo N.E.F.A. una barra como la mostrada con el N° IV.

Quando los elementos se adquieran mediante contratos por parte del organismo central, en lugar del número patrimonial del ferrocarril se colocará la sigla F.A., como así también el número del contrato en lugar de las tres últimas cifras de la orden de compra.

Ejemplo: F.A. 1162

REFERENCIA PATRIMONIAL CORRESPONDIENTE A CADA FERROCARRIL

1. FERROCARRIL D.F. SARMIENTO
2. FERROCARRIL GENERAL. BME. MITRE
3. FERROCARRIL GENERAL ROCA
5. FERROCARRIL GENERAL SAN MARTIN
6. FERROCARRIL GENERAL URQUIZA
7. FERROCARRIL GENERAL BELGRANO

ITEM	DESCRIPCION	CANT.	ESPECIFIC. Y MATERIAL	COD./HIBR.
MARCADO DE PIEZAS STANDARD				
				AREA: MECANICA
ESCALA	TROCHA: TODAS	LINEA: TODAS	UTILIZACION	EMISION
FIRMA Y FECHA APROB.		N° DE PLANO: NEFA 707		10

ES COPIA DEL PLANO NEFA 707
M. BELLOCHIO - AREA INGENIERIA - C.N.R.T.

ANEXO A - PLANILLA COTIZACIÓN BIENES DE ORIGEN NACIONAL / NACIONALIZADOS

Contratación Directa N.º								DETALLE PROVEEDOR		
Clase de Contratación:								Razón Social		
Expediente:								C.U.I.T.		
Objeto:								Tel.:		
Adjudicación:								E-Mail:		
								Moneda:		
Reglón	Cantidad	U/M	Código SAP	NOMENCLADOR	Descripción SAP	Referencia de Fábrica	Plano / ET	Precio Unitario	I.V.A. (%)	Subtotal (sin I.V.A.)
1	888	C/U	100000251	NUM00810105390N	TCA MAT A HEX.NC.22.2MM 7/8" ROSC 9H 803	8032749	NT-319-TC			0.00
2	68	C/U	100000272	NUM00810106150N	ASIENTO P/RESOR D/SUSP ZONA EJE 8260653	8260653	--			0.00
3	41	C/U	100000393	NUM00810109970N	BUJE P/PORTAZAP FRENO 8413777	8413777	0-10-1-7002-E1			0.00
4	11	C/U	1000000481	NUM00810114470N	CARC P/ENGRAN MIT SUP 9540598 P/LOCOMOTO	9540598	--			0.00
5	1	C/U	1000001592	NUM00830604630N	TORNILLO CAB HEX P/FIJ CAÑ COMB 181407 P	181407	--			0.00
6	200	C/U	1000001598	NUM00830604750N	TUBERIA COMPL P/MULTIPLE E INYECTOR 8160	8160209	--			0.00
7	10	C/U	1000001819	NUM00830706910N	JTA E/MULT BAST P/LOCOMOTORA GM	8167060	--			0.00
8	10	C/U	1000001831	NUM00830708130N	CAÑO P/SUMIN ACEITE VENT MANO DER 822455	8224552	--			0.00
9	162	C/U	1000002021	NUM00830802610N	TUBO P/AGUA P/LOCOMOTORA GM	9093027	--			0.00
10	116	C/U	1000002022	NUM00830802630N	GRAMPA CON TUERCA P/CAÑER 8347343 P/GM	8347343	--			0.00
11	26	C/U	1000002029	NUM00830803760N	MANGA CONEX E/MULT D/AGU Y BLOC P/LOCOMO	8433263	--			0.00
12	14	C/U	1000002074	NUM00830807850N	TUB P/CIRCUITO AGUA 8474757 P/GM	8474757	--			0.00
13	14	C/U	1000002140	NUM00830818650N	VALV LLENADO P/TANQUE COMPENSADOR 844132	8441325	--			0.00
14	7	C/U	1000002149	NUM00830819670N	ACOP FLEX P/TUBERIA DE AGUA 8468179	8468179	--			0.00
15	1	C/U	1000002283	NUM00850100450N	TCA P/CIGÜEÑAL 8039762 P/COMPRESOR ,GM	8039762	--			0.00
16	1	C/U	1000002290	NUM00850100690N	SELLO P/LADO RADIA 8341228 P/COMPRESOR	8341228	--			0.00
17	22	C/U	1000002601	NUM00850318890N	GRIFO 3/4"X3/4"X1/4" P/LOCOMOTORA GM	8423393	--			0.00
18	41	C/U	1000002699	NUM00850536110N	VALV REGUL PRES 8310366 ,0-10-5-7009 P/L	8310366	--			0.00
19	28	C/U	1000002858	NUM00860203030N	TERM P/TANQ AGUA 8099907 P/LOCOMOTORA GM	8099907	--			0.00
20	8	C/U	1000003639	NUM00870113370N	SELLO P/ROD FRONT P/ALTER AR6/AR10 EXT 8	8405527	008701DTMR0442-EB			0.00
21	1	C/U	1000003851	NUM00870811170N	RETEN P/ROD 8174027 P/LOCOMOTORA GM ,D29	8174027	--			0.00
22	17	C/U	1000004375	NUM00890501410N	ANILLO D/SEG P/INCREMENT 8155631 P/LOCOM	8155631	--			0.00
23	43	C/U	1000020840	NUM90024750000N	HORQ P/ACOP P/CIL FRENO 8025977 ,008503D	8025977	008503DTMR0360/2-EA			0.00
24	21	C/U	1000021527	NUM90076680000N	GATILLO 559015	559015	--			0.00
25	17	C/U	1000022394	NUM90645330000N	CONO P/BRIDA IMP CARD P/CAJA INCREMENT 8	8252440	008905DTMR0465/2-EA			0.00
26	20	C/U	1000023023	NUM91310860000N	CUCHI SECCION P/BAT 400A - 250V 8280185	8280185	008609DTMR0443-EA			0.00
27	1	C/U	1000026034	NUM00861000040N	PLACA FUENTE ALIM P/NFORCE	NRE 500-0066-000	--			0.00
28	1	C/U	1000026038	NUM00861000060N	PLACA ENTRADA/SALIDA 500-0003-000 NRE	NRE 500-0003-000	--			0.00
29	1	C/U	1000026046	NUM91311830000N	JUNTA P/CODO BBA AGUA 9570890 /	9570890	--			0.00
30	1	C/U	1000026077	NUM00830610490N	TUERCA CAPUCHON P/VALVULA NIVEL DE	8161175	--			0.00

31	1	C/U	1000026172	NUM91315430000N	ARANDELA P/SISTEMA DE FRENO 8354397 GM	8354397	--			0.00
32	1	C/U	1000026604	NUM00861000020N	PLACA CPU P/CONTROL 500-0001-002 NRE	NRE 500-0001-002	--			0.00
33	1	C/U	1000026650	NUM00830800790N	JUNTA P/CAÑ AGUA 8454337 EMD/GENERAL	8454337	--			0.00
34	1	C/U	1000027086	NUM00850611470N	BUJE CONDUCT P/CIRC LIMPIA PARABRISAS	9085800	--			0.00
35	1400	C/U	1000027171	NUM00830604770N	TUERCA HEX 7/16 20H P/CAÑERIA DE COMB	8032718	--			0.00
36	1	C/U	1000027264	NUM00801000020N	ENSAMBLE DE BRAZO P/LIMPIAPARAB	40020422	--			0.00
37	24	C/U	1000030397	NUM00830811460N	MANGA DE ACOPLE P/TANQ AGUA 9513559	9513559	--			0.00
38	1	C/U	3000028928	NUM00850100530N	ROD P/COMP P/LOCOMOTORA GM	8083552	--			0.00

Subtotal (sin I.V.A.)										0.00
I.V.A.										-
Total (con I.V.A.)										0.00
Total letras										

Condición de pago:	Según Pliego
Plazo de entrega:	Según Pliego
Lugar de entrega:	Según Pliego
Mantenimiento de oferta:	Según Pliego



ANEXO B - PLANILLA COTIZACIÓN BIENES DE ORIGEN EXTRANJERO

Contratación Directa N°:								DETALLE PROVEEDOR				
Clase de Contratación:								Razón Social				
Expediente:								Identificación Tributaria				
Objeto:								Tel:				
Adjudicación:								E-Mail:				
								Moneda:				
IncoTerm	Renglón	Cantidad	UM	Código SAP	NOMENCLADOR	Descripción SAP	Referencia de Fábrica	Plano / ET	Precio			
									Unitario	Flete	Seguro	Subtotal
EXW FCA FOB CFR CIF	1	888	C/U	100000251	NUM00810105390N	TCA MAT A HEX.NC.22.2MM 7/8" ROSC 9H 803	8032749	NT-319-TC				0.00
EXW FCA FOB CFR CIF	2	68	C/U	100000272	NUM00810106150N	ASIENTO PIRESOR DISUSP ZONA EJE 8290653	8290653	--				0.00
EXW FCA FOB CFR CIF	3	41	C/U	100000393	NUM00810109970N	BUJE PIPORTAZAP FRENO 8413777	8413777	0-10-1-7002-E1				0.00
EXW FCA FOB CFR CIF	4	11	C/U	100000481	NUM00810114470N	CARC PIENGRAN MT SUP 9540598 PILOCOMOTO	9540598	--				0.00
EXW FCA FOB CFR CIF	5	1	C/U	1000001592	NUM00830604630N	TORNILLO CAB HEX P/FU CAR COMB 181407 P	181407	--				0.00
EXW FCA FOB CFR CIF	6	200	C/U	1000001598	NUM00830604750N	TUBERIA COMPL PIMULTIPLE E INYECTOR 8160	8160209	--				0.00
EXW FCA FOB CFR CIF	7	10	C/U	1000001819	NUM00830706910N	JTA EMULT BAST PILOCOMOTORA GM	8167060	--				0.00
EXW FCA FOB CFR CIF	8	10	C/U	1000001831	NUM00830708130N	CAÑO PISUMIN ACEITE VENT MANO DER 8224552	8224552	--				0.00
EXW FCA FOB CFR CIF	9	162	C/U	1000002021	NUM00830802610N	TUBO PIAGUA PILOCOMOTORA GM	9093027	--				0.00
EXW FCA FOB CFR CIF	10	116	C/U	1000002022	NUM00830802630N	GRAMPA CON TUERCA PICAÑER 8347343 PIGM	8347343	--				0.00
EXW FCA FOB CFR CIF	11	26	C/U	1000002029	NUM00830803760N	MANGA CONEX EMULT D'AGU Y BLOC PILOCOMO	8433263	--				0.00
EXW FCA FOB CFR CIF	12	14	C/U	1000002074	NUM00830807850N	TUB PICIRCUITO AGUA 8474757 PIGM	8474757	--				0.00
EXW FCA FOB CFR CIF	13	14	C/U	1000002140	NUM00830818650N	VALV LLENADO P/TANQUE COMPENSADOR 844132	8441325	--				0.00
EXW FCA FOB CFR CIF	14	7	C/U	1000002149	NUM00830819670N	ACOP FLEX P/TUBERIA DE AGUA 8468179	8468179	--				0.00
EXW FCA FOB CFR CIF	15	1	C/U	1000002283	NUM00850100450N	TCA PICIGUENAL 8039762 PICOMPRESOR_GM	8039762	--				0.00
EXW FCA FOB CFR CIF	16	1	C/U	1000002290	NUM00850100690N	SELLO PILADO RADIA 8341228 P/COMPRESOR	8341228	--				0.00
EXW FCA FOB CFR CIF	17	22	C/U	1000002601	NUM00850318890N	GRIFO 3/4"x3/4"x1/4" PILOCOMOTORA GM	8423393	--				0.00
EXW FCA FOB CFR CIF	18	41	C/U	1000002699	NUM00850536110N	VALV REGUL PRES 8310366 0-10-5-7009 PL	8310366	--				0.00
EXW FCA FOB CFR CIF	19	28	C/U	1000002858	NUM00860203030N	TERM P/TANQ AGUA 8099907 PILOCOMOTORA GM	8099907	--				0.00
EXW FCA FOB CFR CIF	20	8	C/U	1000003639	NUM00870113370N	SELLO P/ROD FRONT P/ALTER AR6/AR10 EXT 8	8405527	008701DTMR0442-EB				0.00
EXW FCA FOB CFR CIF	21	1	C/U	1000003851	NUM00870811170N	RETEN P/ROD 8174027 PILOCOMOTORA GM .D29	8174027	--				0.00
EXW FCA FOB CFR CIF	22	17	C/U	1000004375	NUM00890501410N	ANILLO D/SEG P/INCREMENT 8155631 PILOCOM	8155631	--				0.00
EXW FCA FOB CFR CIF	23	43	C/U	1000020840	NUM90024750000N	HORQ PIACOP PICIL FRENO 8025977 .008503D	8025977	008503DTMR03602-EA				0.00
EXW FCA FOB CFR CIF	24	21	C/U	1000021527	NUM90076680000N	GATILLO 559015	559015	--				0.00
EXW FCA FOB CFR CIF	25	17	C/U	1000022394	NUM90645330000N	CONO P/BRIDA IMP CARD P/CAJA INCREMENT 8	8252440	008905DTMR04652-EA				0.00
EXW FCA FOB CFR CIF	26	20	C/U	1000023023	NUM91310860000N	CUCHI SECCION P/BAT 400A - 250V 8280185	8280185	008609DTMR0443-EA				0.00



República Argentina - Poder Ejecutivo Nacional
Las Malvinas son argentinas

Hoja Adicional de Firmas
Informe gráfico firma conjunta

Número:

Referencia: Solped 10009431-10010118-10009463-10009408-10009395 - Planificadas - Aprobacion de Especificaciones Tecnicas.

El documento fue importado por el sistema GEDO con un total de 22 pagina/s.

