

# **TRENES ARGENTINOS** **OPERACIONES**


**GERENCIA DE COORDINACIÓN DE MANTENIMIENTO**

## **PLIEGO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

**ADQUISICION DE REPUESTOS GM**

**SOLPEDS: 10005281-10005833-10005308-10005077-10004799**

**PE.21.026.SCYGT.GCM.V1**

	<b>GERENCIA DE COORDINACIÓN DE MANTENIMIENTO</b>	
	<b>ADQUISICION DE REPUESTOS GM</b>	PE.21.026.SCYGT.GCM.V1
		Versión: 1
		Fecha: Mayo 2021
Página 2 de 11		

## **1 GENERALIDADES**

### **1.1 Introducción:**

La presente documentación define las condiciones a cumplir para la provisión de materiales y repuestos para las líneas Mitre, Roca, Sarmiento, Belgrano Sur y San Martín contemplados para las intervenciones programadas y accidentales del año 2021/22.

### **1.2 Visita a dependencias de material rodante:**

En caso de que resulte necesario, o el Oferente así lo requiera, podrá efectuar una visita a las dependencias de Material Rodante a fin de tomar vista del material a proveer y el sistema en donde será instalado, con el fin de adquirir cualquier información adicional que se considere pertinente disponer. A los efectos de coordinar la misma, deberá contactarse con la Gerencia de Compras.

## **2 INFORMACIÓN DEL MATERIAL A PROVEER:**

### **2.1 Material Rodante que utilizan los Repuestos:**

En este caso los bienes solicitados son repuestos pertenecientes a las locomotoras General Motors que operan en las líneas Mitre, Roca, Sarmiento, Belgrano Sur y San Martín.

### **2.2 Función de los Repuestos:**


Se trata de materiales y repuestos necesarios para la operación y mantenimiento (preventivo o correctivo) del material rodante, requiriéndose el reemplazo por desgaste o deterioro según previsiones efectuadas en las cartillas de mantenimiento presentadas a la CNRT.

### **2.3 Características principales para cumplir**

En todos los casos, los materiales a suministrar deberán ser nuevos, sin uso.

Los Oferentes que opten por proveer a través del N° de referencia de fábrica (RF) -del OEM (Original Equipment Manufacturer)-, deberán acreditar que los productos han sido fabricados por fabricantes homologados por la AAR (Association of American Railroad) a través de la Norma AAR M-1003; mediante certificado, licencia o patente extendida a nombre del fabricante; salvo que el Oferente sea el propio OEM.

Aquellos Oferentes que coticen productos a través de RF y sean elementos fabricados por terceros,

	<b>GERENCIA DE COORDINACIÓN DE MANTENIMIENTO</b>	
	<b>ADQUISICION DE REPUESTOS GM</b>	PE.21.026.SCYGT.GCM.V1
		Versión: 1
		Fecha: Mayo 2021
Página <b>3</b> de <b>11</b>		


deberán presentar la documentación técnica solicitada en el párrafo anterior correspondiente a cada fabricante cuyos productos estén cotizando. En su oferta, el oferente deberá especificar *explícitamente para cada ítem cotizado*, el fabricante del mismo.

Adicionalmente a lo anterior, se aceptarán también proveedores de estos repuestos que, sin ser OEM ni contar con la certificación AAR, acrediten la provisión de los mismos con anterioridad en cualquiera de las líneas operadas hoy por Trenes Argentinos Operaciones, existiendo antecedentes documentales de uso e históricamente han sido utilizados sin inconvenientes y se los puede tratar como sustitutos convenientes. A los efectos del presente pliego, se entenderá por “antecedentes documentales de uso” a Homologaciones y/o Controles de Calidad y/o Entregas reiteradas en el tiempo y/o Documentación emitida por el Cliente Interno. Los antecedentes documentales previamente mencionados *deberán corresponderse con los repuestos cotizados*.


*Toda la documentación solicitada en los párrafos precedentes deberá presentarse junto con la cotización respectiva de manera de evaluar, en la etapa de dictamen técnico, la viabilidad de la misma.*

Los materiales solicitados deben responder a las siguientes características principales:


SOLPED	POSICION	CODIGO SAP	DESCRIPCION	NOMENCLADOR	RF	PLANO / ET	CANTIDAD
10004799	10	1000001062	TRAMPA ACEITE 8084763 P/LOCOMOTORA GM	NUM00830400290N	8084763	--	1
10004799	20	1000001339	MALLA FILT CAB E/RAD P/LOCOMOTORA GM	NUM00830505390N	8363018	--	4
10004799	30	1000001488	FILTRO DE ADMISION DE AIRE INERCIAL, PARA MD 645-E3 DE LOCOMOTORAS GM	NUM00830528030N	9093588	DE 10-03-30 EM 3	48
10004799	40	1000001606	FILT P/COMB COMP 8479355 P/LOCOMOTORA GM	NUM00830606030N	8479355	--	1
10004799	50	1000001616	VASO VISOR GAS P/LOCOMOTORA GM	NUM00830606470N	8361381	9-03-96 EM 4	2
10004799	60	1000001630	COLADOR P/FILT PRIM COMB 8341983 GM	NUM00830607490N	8341983	--	1
10004799	70	1000001632	FILTRO COLADOR P/COMB 9324489	NUM00830607630N	9324489	0-08-3-7115	6
10004799	80	1000001796	FILTRO SEPARADOR DE ACEITE. R/F 8448163	NUM00830704150N	8448163	--	1
10004799	90	1000001844	FILT P/COLAD D/ACEITE COMPL 8308586 P/LO	NUM00830710210N	8308586	--	1

	<b>GERENCIA DE COORDINACIÓN DE MANTENIMIENTO</b>	
	<b>ADQUISICION DE REPUESTOS GM</b>	
	PE.21.026.SCYGT.GCM.V1	
	Versión: 1	
		Fecha: Mayo 2021
		Página 4 de 11


SOLPED	POSICION	CODIGO SAP	DESCRIPCION	NOMENCLADOR	RF	PLANO / ET	CANTIDAD
10004799	100	1000001879	FILTRO DE ACEITE P/SOBREALIMENTADOR COMP	NUM00830714010N	8366743	--	1
10004799	110	1000001882	CARTUCHO FILTRO ACEITE SOBREALIMENTADOR	NUM00830714090N	8322064	23-19-1275	4
10004799	120	1000001893	ELEM FILT 190.5MM P/FILTRO POST D/RESUM	NUM00830714690N	8340000	23-19-1273	4
10004799	130	1000001997	TRAMPA DE AGUA P/BBA AGUA 8042969 P/GM G	NUM00830800910N	8042969	--	1
10004799	140	1000002496	ELEMENTO FLITRANTE 8347199 GM	NUM00850120050N	8347199	--	5
10004799	160	1000002609	FILTRO DE AIRE GA 80 8219738 P/LOCOMOT	NUM00850320590N	8219738	--	1
10004799	170	1000021183	FILTRO DE AIRE PARA TAPA DE CILINDRO DE FRENO. LOCOMOTORAS GM	NUM90041260000N	8057490	008503DTMR0432 EM A	1
10004799	180	1000023184	FILTRO SECUNDARIO P/SIST COMB 8423132	NUM91316140000N	8423132	0-10-3-7003 EM 7	11
10004799	200	1000000766	FILTRO ACEITE COMPRESOR GARDNER DENVER RF 9311037	NUM00850130570N	9311037	--	5
10005077	10	1000001062	TRAMPA ACEITE 8084763 P/LOCOMOTORA GM	NUM00830400290N	8084763	--	1
10005077	20	1000001217	CONJUNTO PARA REFORMA DE FILTRO DE AIRE DE LOCOMOTORAS GM	NUM00830500150N	--	LGM0001	9
10005077	30	1000001488	FILTRO DE ADMISION DE AIRE INERCIAL, PARA MD 645-E3 DE LOCOMOTORAS GM	NUM00830528030N	9093588	DE 10-03-30 EM 3	56
10005077	40	1000001606	FILT P/COMB COMP 8479355 P/LOCOMOTORA GM	NUM00830606030N	8479355	--	1
10005077	50	1000001616	VASO VISOR GAS P/LOCOMOTORA GM	NUM00830606470N	8361381	9-03-96 EM 4	3
10005077	60	1000001792	SEPARAD ACEI COMP P/LOCOMOTORA GM	NUM00830703810N	8173846	--	1
10005077	70	1000001794	ELEM FILT P/LOCOMOTORA GM	NUM00830703930N	8173850	0-08-3-7140	1
10005077	80	1000001844	FILT P/COLAD D/ACEITE COMPL 8308586 P/LO	NUM00830710210N	8308586	--	1
10005077	90	1000001997	TRAMPA DE AGUA P/BBA AGUA 8042969 P/GM G	NUM00830800910N	8042969	--	1
10005077	100	1000002489	FIELTRO AIRE	NUM00850119210N	8157034	--	1
10005077	110	1000000766	FILTRO ACEITE COMPRESOR GARDNER DENVER RF 9311037	NUM00850130570N	9311037	--	7
10005077	120	1000002609	FILTRO DE AIRE GA 80 8219738 P/LOCOMOT	NUM00850320590N	8219738	--	1

	<b>GERENCIA DE COORDINACIÓN DE MANTENIMIENTO</b>	
	<b>ADQUISICION DE REPUESTOS GM</b>	
	PE.21.026.SCYGT.GCM.V1	
	Versión: 1	
		Fecha: Mayo 2021
		Página 5 de 11

SOLPED	POSICION	CODIGO SAP	DESCRIPCION	NOMENCLADOR	RF	PLANO / ET	CANTIDAD
10005077	130	1000004347	TAPA CON FILTRO, DE LA BOCA DE CARGA DE ACEITE, PARA INCREMENTADORA DE LOCOMOTORAS GM	NUM00890500610N	8190534	008905DTMR0428 EM A	3
10005077	140	1000023182	CJTO FILT P/COLAD D/ACEITE COMP 8186776	NUM91316110000N	8186776	--	1
10005077	150	1000023184	FILTRO SECUNDARIO P/SIST COMB 8423132	NUM91316140000N	8423132	0-10-3-7003 EM 7	29
10005281	10	1000001217	CONJUNTO PARA REFORMA DE FILTRO DE AIRE DE LOCOMOTORAS GM	NUM00830500150N	--	LGM0001	3
10005281	20	1000001616	VASO VISOR GAS P/LOCOMOTORA GM	NUM00830606470N	8361381	9-03-96 EM 4	1
10005281	30	1000001632	FILTRO COLADOR P/COMB 9324489	NUM00830607630N	9324489	0-08-3-7115	8
10005281	40	1000002496	ELEMENTO FLITRANTE 8347199 GM	NUM00850120050N	8347199	--	4
10005281	50	1000002498	ELEM FILT P/FILT DEP PPAL 8394393 P/LO	NUM00850120070N	8394393	--	1
10005281	60	1000000766	FILTRO ACEITE COMPRESOR GARDNER DENVER RF 9311037	NUM00850130570N	9311037	--	4
10005281	70	1000004347	TAPA CON FILTRO, DE LA BOCA DE CARGA DE ACEITE, PARA INCREMENTADORA DE LOCOMOTORAS GM	NUM00890500610N	8190534	008905DTMR0428 EM A	1
10005281	80	1000004431	ELEM FILT P/PUERTA INSPECCION LOCOMOTORA	NUM00890515010N	8118216	--	2
10005281	90	1000023184	FILTRO SECUNDARIO P/SIST COMB 8423132	NUM91316140000N	8423132	0-10-3-7003 EM 7	15
10005308	10	1000001488	FILTRO DE ADMISION DE AIRE INERCIAL, PARA MD 645-E3 DE LOCOMOTORAS GM	NUM00830528030N	9093588	DE 10-03-30 EM 3	32
10005308	20	1000001632	FILTRO COLADOR P/COMB 9324489	NUM00830607630N	9324489	0-08-3-7115	6
10005308	30	1000001893	ELEM FILT 190.5MM P/FILTRO POST D/RESUM	NUM00830714690N	8340000	23-19-1273	2
10005308	40	1000002496	ELEMENTO FLITRANTE 8347199 GM	NUM00850120050N	8347199	--	3
10005308	60	1000023184	FILTRO SECUNDARIO P/SIST COMB 8423132	NUM91316140000N	8423132	0-10-3-7003 EM 7	15
10005308	70	1000000766	FILTRO ACEITE COMPRESOR GARDNER DENVER RF 9311037	NUM00850130570N	9311037	--	3
10005833	10	1000001062	TRAMPA ACEITE 8084763 P/LOCOMOTORA GM	NUM00830400290N	8084763	--	1

	<b>GERENCIA DE COORDINACIÓN DE MANTENIMIENTO</b>	
	<b>ADQUISICION DE REPUESTOS GM</b>	
	PE.21.026.SCYGT.GCM.V1	
	Versión: 1	
		Fecha: Mayo 2021
		Página 6 de 11

SOLPED	POSICION	CODIGO SAP	DESCRIPCION	NOMENCLADOR	RF	PLANO / ET	CANTIDAD
10005833	20	1000001217	CONJUNTO PARA REFORMA DE FILTRO DE AIRE DE LOCOMOTORAS GM	NUM00830500150N	--	LGM0001	9
10005833	30	1000001339	MALLA FILT CAB E/RAD P/LOCOMOTORA GM	NUM00830505390N	8363018	--	3
10005833	40	1000001488	FILTRO DE ADMISION DE AIRE INERCIAL, PARA MD 645-E3 DE LOCOMOTORAS GM	NUM00830528030N	9093588	DE 10-03-30 EM 3	247
10005833	50	1000001606	FILT P/COMB COMP 8479355 P/LOCOMOTORA GM	NUM00830606030N	8479355	--	1
10005833	60	1000001616	VASO VISOR GAS P/LOCOMOTORA GM	NUM00830606470N	8361381	9-03-96 EM 4	7
10005833	70	1000001630	COLADOR P/FILT PRIM COMB 8341983 P/LOCOM	NUM00830607490N	8341983	--	1
10005833	80	1000001632	FILTRO COLADOR P/COMB 9324489	NUM00830607630N	9324489	0-08-3-7115	15
10005833	90	1000001636	CART FILT P/MOTORES DIESEL 8275432 P/LOC	NUM00830607740N	8275432	--	1
10005833	100	1000001792	SEPARAD ACEI COMP P/LOCOMOTORA GM	NUM00830703810N	8173846	--	1
10005833	110	1000001794	ELEM FILT P/LOCOMOTORA GM	NUM00830703930N	8173850	0-08-3-7140	1
10005833	120	1000001844	FILT P/COLAD D/ACEITE COMPL 8308586 P/LO	NUM00830710210N	8308586	--	1
10005833	130	1000001880	FILT P/ACEITE D/TURBO BLIND 40035123 P/L	NUM00830714030N	40035123	--	1
10005833	140	1000001882	CARTUCHO FILTRO ACEITE SOBREALIMENTADOR	NUM00830714090N	8322064	23-19-1275	6
10005833	150	1000001893	ELEM FILT 190.5MM P/FILTRO POST D/RESUM	NUM00830714690N	8340000	23-19-1273	22
10005833	160	1000001997	TRAMPA DE AGUA P/BBA AGUA 8042969 P/GM G	NUM00830800910N	8042969	--	4
10005833	170	1000002496	ELEMENTO FLITRANTE 8347199 GM	NUM00850120050N	8347199	--	6
10005833	180	1000002498	ELEM FILT P/FILT DEP PPAL 8394393 P/LO	NUM00850120070N	8394393	--	1
10005833	190	1000000766	FILTRO ACEITE COMPRESOR GARDNER DENVER RF 9311037	NUM00850130570N	9311037	--	8
10005833	200	1000002609	FILTRO DE AIRE GA 80 8219738 P/LOCOMOT	NUM00850320590N	8219738	--	1
10005833	210	1000004347	TAPA CON FILTRO, DE LA BOCA DE CARGA DE ACEITE, PARA INCREMENTADORA DE LOCOMOTORAS GM	NUM00890500610N	8190534	008905DTMR0428 EM A	3
10005833	220	1000004431	ELEM FILT P/PUERTA INSPECCION LOCOMOTORA	NUM00890515010N	8118216	--	18

	<b>GERENCIA DE COORDINACIÓN DE MANTENIMIENTO</b>	
	<b>ADQUISICION DE REPUESTOS GM</b>	
	PE.21.026.SCYGT.GCM.V1	
	Versión: 1	
		Fecha: Mayo 2021
		Página 7 de 11

SOLPED	POSICION	CODIGO SAP	DESCRIPCION	NOMENCLADOR	RF	PLANO / ET	CANTIDAD
10005833	230	1000021183	FILTRO DE AIRE PARA TAPA DE CILINDRO DE FRENO. LOCOMOTORAS GM	NUM9004126000N	8057490	008503DTMR0432 EM A	10
10005833	240	1000023182	CJTO FILT P/COLAD D/ACEITE COMP 8186776	NUM9131611000N	8186776	--	1
10005833	250	1000023184	FILTRO SECUNDARIO P/SIST COMB 8423132	NUM9131614000N	8423132	0-10-3-7003 EM 7	43

### 3 CONDICIONES DE ENTREGA Y RECEPCION DE LOS MATERIALES

#### 3.1 Plazo de Entrega de los Materiales:

El plazo para la primera entrega se establece en hasta 120 (CIENTO VEINTE) días corridos, a computarse en la forma establecida en el Pliego de Condiciones Particulares (P.C.P).


En caso de que SOFSE reciba ofertas formal y técnicamente admisibles que NO se ajusten a los plazos y/o cronogramas de entrega establecidos en el presente artículo, SOFSE podrá aceptar la propuesta de otro plazo y/o cronogramas de entrega por parte del oferente, siempre que el plazo máximo no sea superior a 360 (TRESCIENTOS SESENTA) días corridos, a computarse en la forma establecida en el párrafo precedente.

Las ofertas presentadas con un plazo de entrega mayor a 360 (TRESCIENTOS SESENTA) días corridos, serán desestimadas.

#### 3.2 Cronograma de entrega de los Materiales:


Se definen los lotes de entrega de acuerdo con el siguiente detalle:

ITEM	CODIGO SAP	DESCRIPCION	NOMENCLADOR	RF	PLANO / ET	CANTIDAD	CANTIDAD PRIMERA ENTREGA
1	1000000766	FILTRO ACEITE COMPRESOR GARDNER DENVER RF 9311037	NUM00850130570N	9311037	--	27	27
2	1000001062	TRAMPA ACEITE 8084763 P/LOCOMOTORA GM	NUM00830400290N	8084763	--	3	3
3	1000001217	CONJUNTO PARA REFORMA DE FILTRO DE AIRE DE LOCOMOTORAS GM	NUM00830500150N	--	LGM0001	21	21
4	1000001339	MALLA FILT CAB E/RAD P/LOCOMOTORA GM	NUM00830505390N	8363018	--	7	7

	<b>GERENCIA DE COORDINACIÓN DE MANTENIMIENTO</b>	
	<b>ADQUISICION DE REPUESTOS GM</b>	
	PE.21.026.SCYGT.GCM.V1	
	Versión: 1	
		Fecha: Mayo 2021
		Página 8 de 11

ITEM	CODIGO SAP	DESCRIPCION	NOMENCLADOR	RF	PLANO / ET	CANTIDAD	CANTIDAD PRIMERA ENTREGA
5	1000001488	FILTRO DE ADMISION DE AIRE INERCIAL, PARA MD 645-E3 DE LOCOMOTORAS GM	NUM00830528030N	9093588	DE 10-03-30 EM 3	383	383
6	1000001606	FILT P/COMB COMP 8479355 P/LOCOMOTORA GM	NUM00830606030N	8479355	--	3	3
7	1000001616	VASO VISOR GAS P/LOCOMOTORA GM	NUM00830606470N	8361381	9-03-96 EM 4	13	13
8	1000001630	COLADOR P/FILT PRIM COMB 8341983 P/LOCOM	NUM00830607490N	8341983	--	2	2
9	1000001632	FILTRO COLADOR P/COMB 9324489	NUM00830607630N	9324489	0-08-3-7115	35	35
10	1000001636	CART FILT P/MOTORES DIESEL 8275432 P/LOC	NUM00830607740N	8275432	--	1	1
11	1000001792	SEPARAD ACEI COMP P/LOCOMOTORA GM	NUM00830703810N	8173846	--	2	2
12	1000001794	ELEM FILT P/LOCOMOTORA GM	NUM00830703930N	8173850	0-08-3-7140	2	2
13	1000001796	FILTRO SEPARADOR DE ACEITE. R/F 8448163	NUM00830704150N	8448163	--	1	1
14	1000001844	FILT P/COLAD D/ACEITE COMPL 8308586 P/LO	NUM00830710210N	8308586	--	3	3
15	1000001879	FILTRO DE ACEITE P/SOBREALIMENTADO R COMP	NUM00830714010N	8366743	--	1	1
16	1000001880	FILT P/ACEITE D/TURBO BLIND 40035123 P/L	NUM00830714030N	40035123	--	1	1
17	1000001882	CARTUCHO FILTRO ACEITE SOBREALIMENTADOR	NUM00830714090N	8322064	23-19-1275	10	10
18	1000001893	ELEM FILT 190.5MM P/FILTRO POST D/RESUM	NUM00830714690N	8340000	23-19-1273	28	28
19	1000001997	TRAMPA DE AGUA P/BBA AGUA 8042969 P/GM G	NUM00830800910N	8042969	--	6	6
20	1000002489	FILTRO AIRE	NUM00850119210N	8157034	--	1	1
21	1000002496	ELEMENTO FLITRANTE 8347199 GM	NUM00850120050N	8347199	--	18	18
22	1000002498	ELEM FILT P/FILT DEP PPAL 8394393 P/LO	NUM00850120070N	8394393	--	2	2
23	1000002609	FILTRO DE AIRE GA 80 8219738 P/LOCOMOT	NUM00850320590N	8219738	--	3	3
24	1000004347	TAPA CON FILTRO, DE LA BOCA DE CARGA DE ACEITE, PARA INCREMENTADORA DE LOCOMOTORAS GM	NUM00890500610N	8190534	008905DT MR0428 EM A	7	7



	<b>GERENCIA DE COORDINACIÓN DE MANTENIMIENTO</b>	
	<b>ADQUISICION DE REPUESTOS GM</b>	PE.21.026.SCYGT.GCM.V1
		Versión: 1
		Fecha: Mayo 2021
Página 9 de 11		

ITEM	CODIGO SAP	DESCRIPCION	NOMENCLADOR	RF	PLANO / ET	CANTIDAD	CANTIDAD PRIMERA ENTREGA
25	1000004431	ELEM FILT P/PUERTA INSPECCION LOCOMOTORA	NUM00890515010N	8118216	--	20	20
26	1000021183	FILTRO DE AIRE PARA TAPA DE CILINDRO DE FRENO. LOCOMOTORAS GM	NUM90041260000N	8057490	008503DT MR0432 EM A	11	11
27	1000023182	CJTO FILT P/COLAD D/ACEITE COMP 8186776	NUM91316110000N	8186776	--	2	2
28	1000023184	FILTRO SECUNDARIO P/SIST COMB 8423132	NUM91316140000N	8423132	0-10-3-7003 EM 7	113	113

El oferente podrá proponer otro cronograma de entrega siempre que se ajuste a los requisitos del apartado 3.1.

### 3.3 Rotulado y Embalaje de los Materiales

En cada bulto se deberá indicar la siguiente información:

- Número de Orden de Compra (OC).
- Código de Material (SAP).
- Descripción del Producto.
- Cantidad Total
- Proveedor
- Fecha de vencimiento del material (de corresponder)


El embalaje será aquel que garantice la seguridad de los materiales durante el transporte desde las instalaciones del proveedor hasta los destinos enumerados en el presente.

Todo el material solicitado, en caso de corresponder, debe ser entregado en pallets de 4 entradas, tipo ARLOG, normalizado, de madera pino, para manipulación con auto elevador o zorra manual.

Todo material a entregar debe venir embalado con film stretch para ser estibado en altura evitando desprendimientos dentro de las instalaciones.

### 3.4 Documentación adjunta a la entrega:

La mercadería objeto de la contratación deberá ser entregada con Remito original, sin enmiendo, conteniendo la OC que se está entregando, referencia de los ítems numerados, códigos de material, con la descripción y la unidad de medida, de acuerdo con cómo esta explícito en la OC, además de lo anteriormente expresado.

	<b>GERENCIA DE COORDINACIÓN DE MANTENIMIENTO</b>	
	<b>ADQUISICION DE REPUESTOS GM</b>	PE.21.026.SCYGT.GCM.V1
		Versión: 1
		Fecha: Mayo 2021
Página <b>10</b> de <b>11</b>		

Cualquiera de las condiciones expuestas en los apartados 3.3 y 3.4, que no se cumpla por el proveedor, puede ser motivo de rechazo, quedando bajo exclusiva responsabilidad del mismo, asumir los costos adicionales que esto ocasione, no quedando eximido de cumplir con los plazos originales de entregas especificados en la contratación y en los lugares indicados.

### 3.5 Dirección de entrega

Se establece como destino final de la mercadería los siguientes destinos:

#### Línea Mitre:

Los materiales solicitados bajo la **SOLPED 10005308**, deberán entregarse en el siguiente destino:

Dirección	Simón de Iriondo, N° 1608
Ciudad	Victoria
Provincia	Buenos Aires
Horarios de entrega	Lunes a Viernes de 08:00 a 15:30 horas.

#### Línea Roca:

Los materiales solicitados bajo la **SOLPED 10005833**, deberán entregarse en el siguiente destino:

Dirección	29 de Septiembre 3501
Ciudad	Remedios de Escalada, Lanús
Provincia	Buenos Aires
Horarios de entrega	Lunes a Viernes de 08:00 - 12:00 y de 13:00-16:00 horas.

#### Línea San Martín:

Los materiales solicitados bajo la **SOLPED 10004799**, deberán entregarse en el siguiente destino:

Dirección	Padre Mugica 1365
Ciudad	Ciudad Autónoma de Buenos Aires
Provincia	Buenos Aires
Horarios de entrega	Lunes a Viernes de 08:00 a 15:00 Hs.

#### Línea Sarmiento:


Los materiales solicitados bajo la **SOLPED 10005077**, deberán entregarse en el siguiente destino:

Dirección	Reservistas Argentinos 101
Ciudad	Liniers, Ciudad Autónoma de Buenos Aires
Provincia	Buenos Aires
Horarios de entrega	Lunes a Viernes de 08:00 a 13:00 Hs.

#### Línea Belgrano Sur:

Los materiales solicitados bajo las **SOLPEDS 10005281**, deberán entregarse en el siguiente destino:

Dirección	Los Nogales 1099.
Ciudad	Tapiales, La Matanza

	<b>GERENCIA DE COORDINACIÓN DE MANTENIMIENTO</b>	
	<b>ADQUISICION DE REPUESTOS GM</b>	PE.21.026.SCYGT.GCM.V1
		Versión: 1
		Fecha: Mayo 2021
Página <b>11</b> de <b>11</b>		

Provincia	Buenos Aires
Horarios de entrega	Lunes a Viernes de 08:00 a 13:00 horas.

En caso de tratarse de material de origen importado, la condición de entrega será la establecida en la documentación que compone la presente contratación. El proveedor podrá proponer otra condición de entrega, la cual quedará a consideración de SOFSE.

### **3.6 Controles a realizar**

Los materiales y repuestos solicitado ameritan un Control de Calidad de Recepción, como condición excluyente para su recepción final por parte del área usuaria.

Se realizarán los controles de calidad según los planos y/o especificaciones técnicas, cuando éstos se incluyan en el requerimiento en trato.

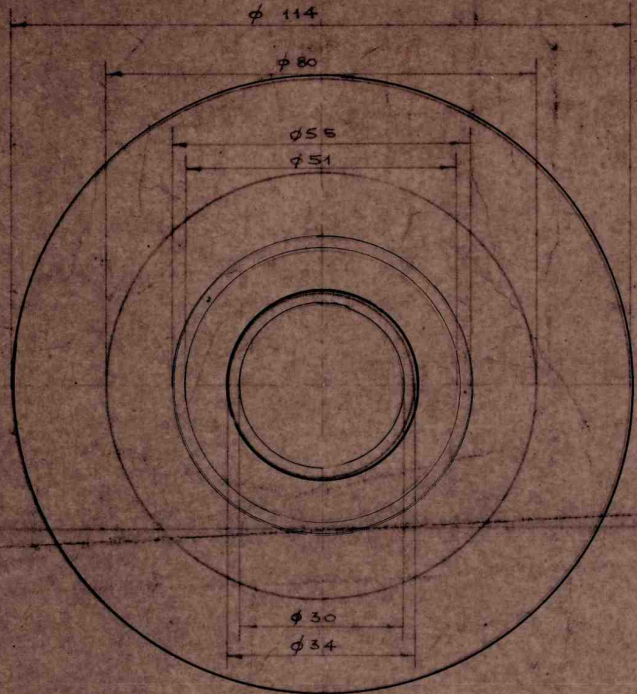
## **4 GARANTÍA DE LOS MATERIALES:**

El proveedor garantizará que los repuestos entregados en virtud de esta licitación serán nuevos y que se encontrarán libres de defectos respecto de sus materiales, diseño o fabricación. El período de garantía será de, al menos, 12 (doce) meses contados a partir de la fecha de recepción del material en el destino final (Almacén SOFSE).

El proveedor deberá corregir, reparar, enmendar, reconstruir o reemplazar, bajo su propio costo y a satisfacción del comitente, cualquier defecto y/o desperfecto que se detecte durante el período de garantía y sea atribuible a un motivo de falla en la calidad del repuesto

APROBACION MUESTRA  
 No. 19 E.  
 FECHA 10.4.75  
 FIRMA

EL PROVEEDOR ENTREGARA UNA MUESTRA PARA SU CONTROL DIMENSIONAL Y PRUEBA DE MATERIAL. LA QUE UNA VEZ APROBADA POR EL REPRESENTANTE DE LA EMPRESA CONTINUAR CON LA FABRICACION.  
 FECHA 10.4.75  
 FIRMA



DETALLE PIEZA FRONTAL SIN BOQUILLA

DETALLES CONSTRUCTIVOS: LLEVARA PAPEL PLEGADO CON UN PESO DE 45,30 Kg CADA 279 m<sup>2</sup>, IMPREGNADO CON RESINA SOBRE AMBOS LADOS. SUPERFICIE DE PAPEL POR FILTRO = 1,98 m<sup>2</sup>.

PRECISION DIFERENCIAL MAX: 8,79 Kg/cm<sup>2</sup>.

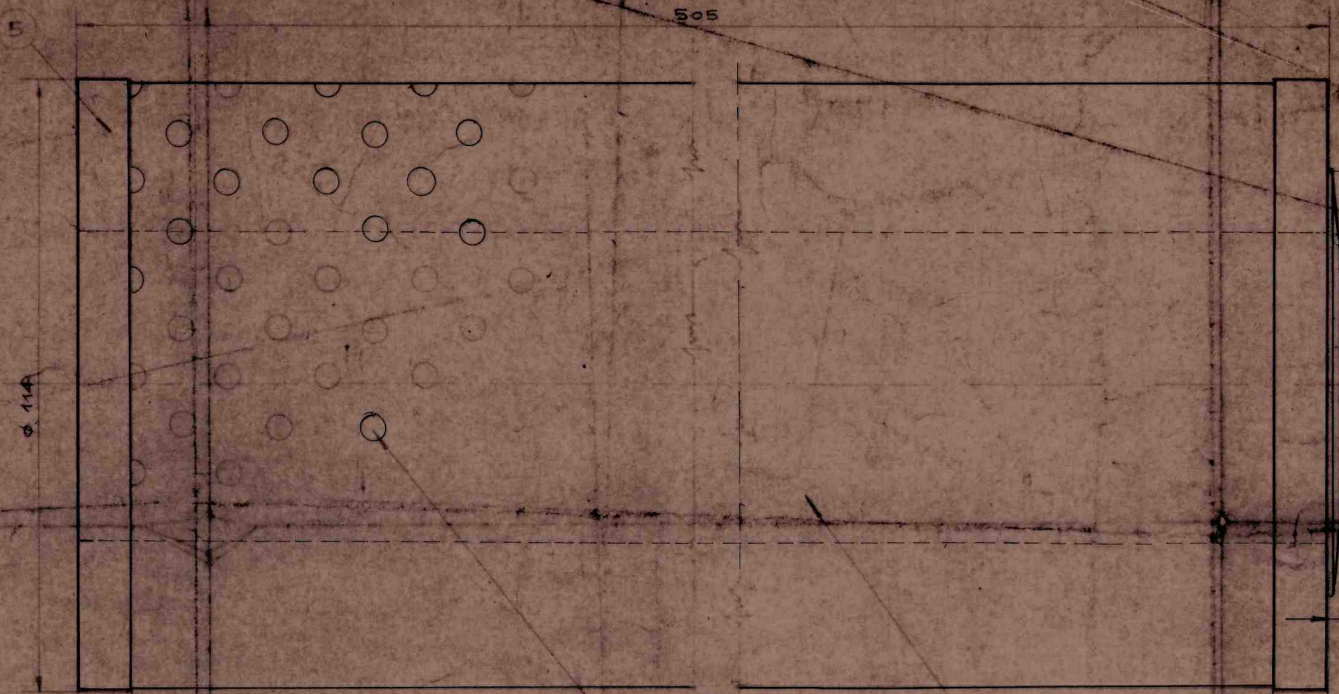
EFICIENCIA: 90% DE EFICIENCIA CON PARTICULAS DE 30 MICRONES.

NOTA: POR EL RESTO DE LOS COMPONENTES Y ENSAYOS DE RECEPCION Y CONTROL DE CALIDAD VER ESPECIFICACIONES

F.A. 8938

2 AGREGADOS EFECTUADOS EL 10.4.75

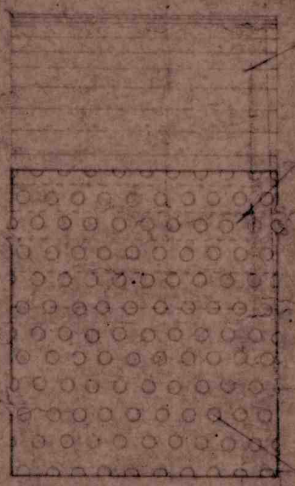
APROBADO  
 S. C. S. B. T.  
 FECHA 25/4/75



PAPEL RECUBRIMIENTO EXTERIOR CON PERFORACIONES DE 5.26 mm - DISTANCIADAS CADA 18 mm

TUBO CENTRAL INTERIOR

PAPEL DE FILTRO PLEGADO DE 66 a 68 PLEGOS

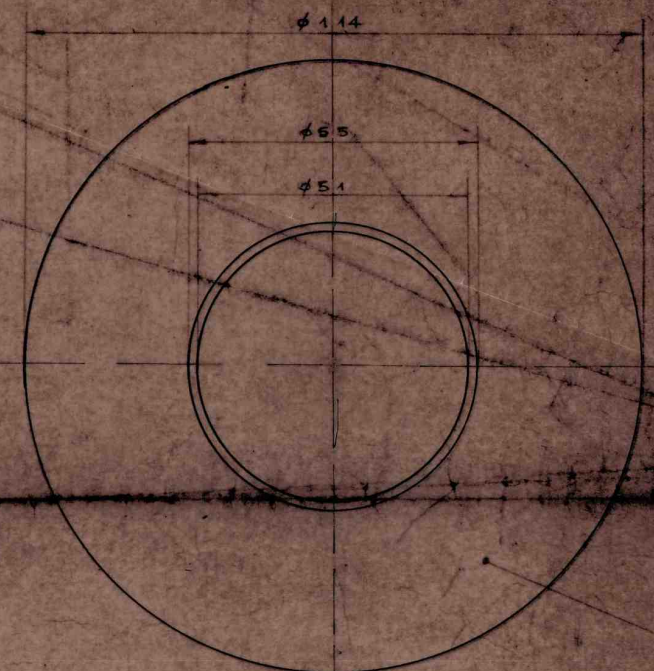


AGUJEROS DE 2 a 2,5 mm de φ

PAPEL RECUBRIMIENTO EXTERIOR AGUJERADO EN TODA SU SUPERFICIE. AGUJEROS φ 5.26 mm

PERFIL REFUERZO HOJALATA 0,5 mm

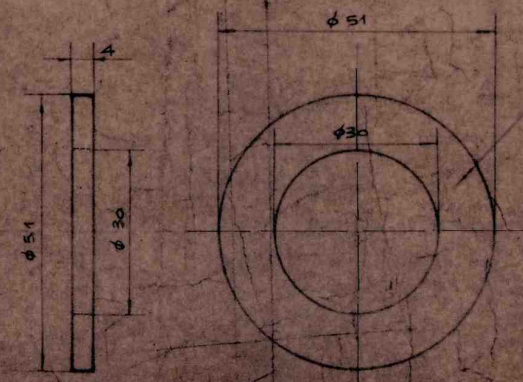
REFUERZOS DE HOJALATA DE 0,5 mm DE ESPESOR DISTANCIADOS ENTRE SI 90 mm CANTIDAD 6 UNIDADES



INSERTAR N° 0 E PERFECTAMENTE LEGIBLE E INDELEBLE GRABADO O SIMILAR

DETALLE DE BOQUILLA CORTE A-B  
 0-08-3-07-1409-0

DETALLE TUBO CENTRAL INTERIOR Y PAPEL DE FILTRO



DETALLE DE ANILLO CIERRE DE GOMA

ITEMS	DESCRIPCION	CANT	MATERIAL	OBSERVACIONES
6	BOQUILLA	1	HOJALATA	VER DETALLES CONSTRUCTIVOS
5	PIEZA DE FONDO	1	HOJALATA	VER DETALLES CONSTRUCTIVOS (LLEVARA PUEBLES DE REFUERZO)
4	PLEGADO PAPEL FILTRO	1	PAPBL	VER DETALLES CONSTRUCTIVOS Y OBSERVACIONES
3	TUBO CENTRAL INTERIOR	1	HOJALATA	VER DETALLES CONSTRUCTIVOS
2	ANILLO CIERRE DE GOMA	1	GOMA SINTET	BUREZA SMOKE 80-65 (RAN 1800)
1	PIEZA FRONTAL	1	HOJALATA	VER DETALLES CONSTRUCTIVOS (LLEVAR A DESPICO CENTRAL DE 63)

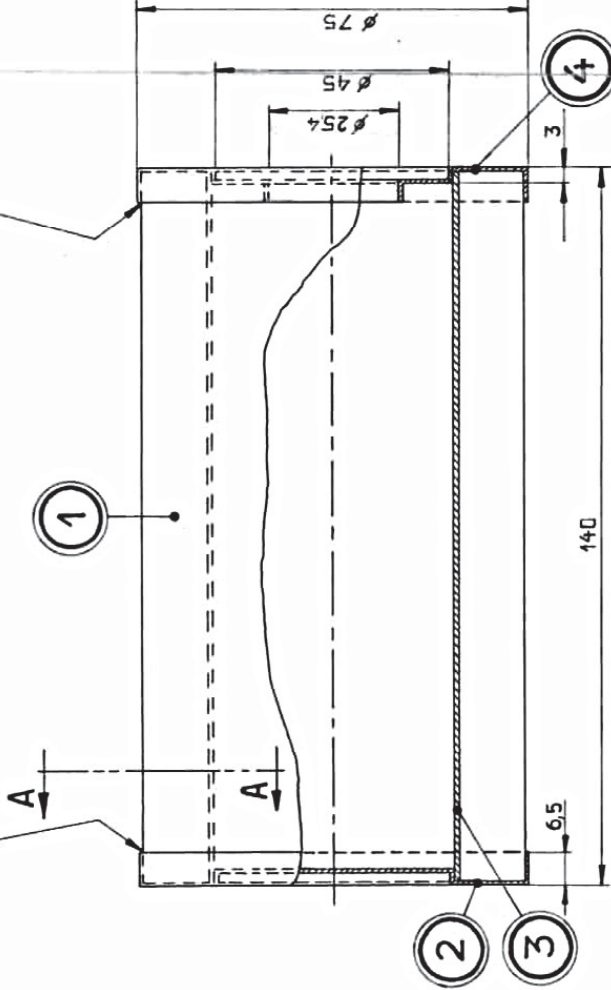
  

PREPAREDADO	HECHO EN MANTINGO	F.A.
REVISADO	ING. JUAN CARLOS GAMBINI	REGION NOROESTE
AREA REGION		DEPTO MECANICA
AREA ZONA		
AREA DIVISION	ING. JUAN CARLOS GAMBINI	AREA DEPTO MECANICA
ESCALA	DESIGNACION	NUMERO
1:1	FILTRO DE ACEITE DEL TURBOSOBRE ALIMENTADOR - LOC 628 GRAL MOTOR	23/10/1975
FECHA		
11/2/75		

APROBACION MUESTRA	FECHA	FIRMA	REF
(CONDICIONAL HASTA APROBACION MUESTRA)	No O.E.		
PLANO PARA FABRICACION	FECHA 28.9.72	FIRMA	

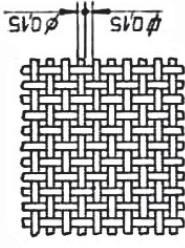
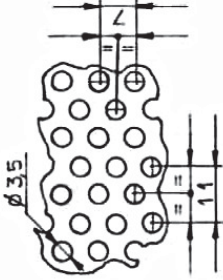
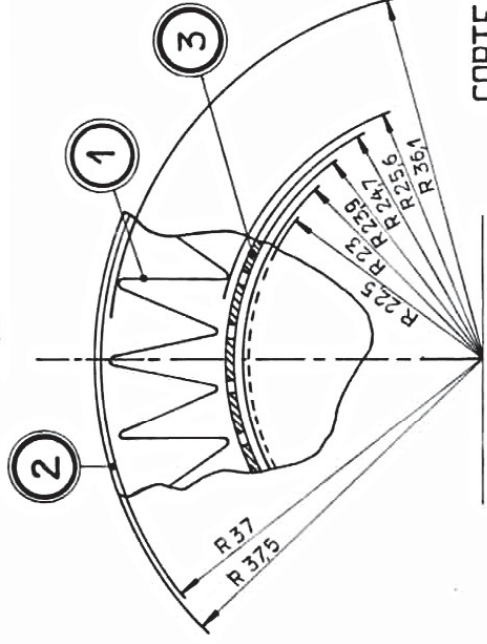
Nota No 25  
 APROBADO  
 S. C. E. D. Y.  
 FECHA 22/10/82

UNIR CON ADHESIVOS RESISTENTES A LAS SOLICITACIONES DE SERVICIO



Tolerancias no especificadas  
 JS12 = 1s12  
 IRAM 5002

Simbolos de Labrado no Especificado  
 IRAM 4517



DETALLE DE LA MALLA DE PZA. 3 ESPESOR 0.8  
 DETALLE DE LA MALLA DE PZA. 1 ESPESOR 0.8

CAT. 9324489.-

4	PLACA FRONTAL	1	ACERO IRAM 600
3	TUBO INTERIOR	1	CATEGORIA 1010 - 1020
2	PLACA DE FONDO	1	CINCADO
1	MALLA	1	ACERO INOXIDABLE 18/8

ITEM	DESCRIPCION	CANT.	ESPECIFICACION, ESPE. REC. Y USTAVIA	N. D. M.
	ELEMENTO FILTRANTE			0-08-3-06-0763-0

LOC. GENERAL MOTORS 627-628		FERROCARRILES ARGENTINOS	
SISTEMA DE COMBUSTIBLE			
ELEMENTO FILTRANTE			
AREA MECANICA			
ESCALA	TROCHA	UTILIZADO	EMISOR
1:1	1 METRO	GRAL. BELGRANO	COLADOR
2:1			1
FECHA Y FIRMA APROBACION		No. DE PLANO MEFA	
		0-08-3-7115	

NOTA: La Pza. 1 estará conformada en 61 pliegues de vértices redondeados...

EMISION COTA ALTERACIONES FECHA-FIRMA

**POSICION 70 : ELEMENTO FILTRANTE PLANOS: 0-08-3-7140 (CONJUNTO) Y PLANOS 0-08-3-7141  
0-08-3-7142 0-08-3-7143 0-08-3-7144 0-08-3-7145 COD SAP 1000001794**

<p style="text-align: center;"><b>APROBACION MUESTRA</b></p> <p style="text-align: center;">No O. E.</p> <p style="text-align: center;">FECHA</p> <p style="text-align: center;">FIRMA</p> <p style="text-align: center;">REF.</p>	<p style="text-align: center;"><b>FECHA - FIRMA</b></p>	<p style="text-align: center;"><b>ALTERACIONES</b></p>	<p style="text-align: center;"><b>EMISION COTX</b></p>	<div style="text-align: center;"> <p>Acto No 26</p> <p>APROBADO</p> <p><b>SECRET.</b></p> <p>FECHA 12-11-82</p> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 45%;"> <p>Tolerancias no Especificadas</p> <p><math>\pm 0.15</math></p> <p>IRAM 5003</p> </div> <div style="width: 45%;"> <p>Simbolos de Labrado no Especificado</p> <p>IRAM 4517</p> </div> </div> <div style="text-align: center;"> </div> <p style="text-align: right;">Nota: Luego de introducidas las agujas, soldar sus respectivas cabezas a ras con el cuerpo (por puntos)..</p> <div style="text-align: center;"> <p>Detalle Arrollamiento mallas</p> </div>																																				
Cat. 8173850																																								
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 5%;">7</td> <td style="width: 40%;">Agujas de Sujeción <math>\phi 31 \times 140</math></td> <td style="width: 5%;">4</td> <td style="width: 50%;"></td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>Elemento retenc. rejas extrem</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>Tapa</td> <td>1</td> <td>Ver plano : 0-08-3-7144</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>Malla Metálica</td> <td>2</td> <td>" " : 0-08-3-7142</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>Malla Metálica</td> <td>2</td> <td>" " : 0-08-3-7141</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>Reja</td> <td>3</td> <td>" " : 0-08-3-7143</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>Cuerpo</td> <td>1</td> <td>" " : 0-08-3-7145</td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;">Conjunto</td> <td></td> <td style="text-align: right;">0-08-3-07-0393-0</td> </tr> </table>		7	Agujas de Sujeción $\phi 31 \times 140$	4		6	Elemento retenc. rejas extrem	1		5	Tapa	1	Ver plano : 0-08-3-7144	4	Malla Metálica	2	" " : 0-08-3-7142	3	Malla Metálica	2	" " : 0-08-3-7141	2	Reja	3	" " : 0-08-3-7143	1	Cuerpo	1	" " : 0-08-3-7145	Conjunto			0-08-3-07-0393-0	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30%;">ITEM</td> <td style="width: 40%;">DESCRIPCION</td> <td style="width: 10%;">CANT.</td> <td style="width: 20%;">ESCUADRA, ESPEJIG. y OBSERVAC.</td> <td style="width: 10%;">Q. U. M.</td> </tr> </table>		ITEM	DESCRIPCION	CANT.	ESCUADRA, ESPEJIG. y OBSERVAC.	Q. U. M.
7	Agujas de Sujeción $\phi 31 \times 140$	4																																						
6	Elemento retenc. rejas extrem	1																																						
5	Tapa	1	Ver plano : 0-08-3-7144																																					
4	Malla Metálica	2	" " : 0-08-3-7142																																					
3	Malla Metálica	2	" " : 0-08-3-7141																																					
2	Reja	3	" " : 0-08-3-7143																																					
1	Cuerpo	1	" " : 0-08-3-7145																																					
Conjunto			0-08-3-07-0393-0																																					
ITEM	DESCRIPCION	CANT.	ESCUADRA, ESPEJIG. y OBSERVAC.	Q. U. M.																																				
<p><b>LOC. GENERAL MOTORS (627)</b></p> <p><b>G 22 CU</b></p> <p><b>SISTEMA DE LUBRICACION</b></p> <p><b>CONJUNTO ELEMENTO FILTRANTE</b></p>																																								
<p><b>FERROCARRILES ARGENTINOS</b></p> <p>AREA MECANICA</p>																																								
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 25%;">ESCALA</td> <td style="width: 25%;">TROCHA</td> <td style="width: 25%;">LINEA</td> <td style="width: 25%;">UTILIZACION</td> </tr> <tr> <td></td> <td style="text-align: center;">1 Metro</td> <td style="text-align: center;">Gral. Belgrano</td> <td style="text-align: center;">Filtro Separador de Aceite</td> </tr> </table>		ESCALA	TROCHA	LINEA	UTILIZACION		1 Metro	Gral. Belgrano	Filtro Separador de Aceite	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%;">EMISION</td> <td style="width: 50%;"></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">1</td> <td></td> </tr> </table>		EMISION		1																										
ESCALA	TROCHA	LINEA	UTILIZACION																																					
	1 Metro	Gral. Belgrano	Filtro Separador de Aceite																																					
EMISION																																								
1																																								
<p>Fecha: 0-11-82</p> <p>Revisado: J. Benini</p> <p>Edo. N. y Tec. Ing. N. Acosta</p> <p>Edo. E. Rep. Ing. L. Martinez</p> <p>Jefe Taller Ing. E. Moya</p> <p>Jefe D. Mec. Ing. A. Fernandez</p>		<p>FECHA y FIRMA APROBACION</p> <p>Nº. DE PLANO NEFA</p> <p style="font-size: 1.2em;"><b>0-08-3-7140</b></p>																																						

APROBACION MUESTRA No O.E.	FECHA No O.E.	FIRMA No O.E.	FECHA - FIRMA	Tolerancias no Especificadas JS 14 = IS 14 IRAM 5002	Simbolos de Labrado no Esperificado IRAM 4517
PLANO PARA FABRICACION (CONDICIONAL HASTA APROBACION MUESTRA)			ALTERACIONES	Acta N° 26 APROBADO E.C.E.D.T. FECHA 12-11-82	
EMISION COTA	8/11/82		Nota: Longitud de la malla 3 metros (luego de ondulada) Alambre $\phi$ 0,35.-Acero IRAM 600-Categoría 1010-Cincado - Ver plano de conjunto : 0-08-3-7140		
Nota: Longitud de la malla 3 metros (luego de ondulada) Alambre $\phi$ 0,35.-Acero IRAM 600-Categoría 1010-Cincado - Ver plano de conjunto : 0-08-3-7140					
3 Malla metálica		2	ESCUADRIA, ESPECIFIC. y OBSERVAC.		
DESCRIPCION		CANT.	N. U. M.		
LOC. GENERAL MOTORS ( 627 ) G 22 CU				FERROCARRILES ARGENTINOS	
SISTEMA DE LUBRICACION malla metálica ondulada				AREA MECANICA	
ESCALA 1:1	TROCHA 1 Metro	LINEA F.C.G.Belgrano	UTILIZACION filtro separador de aceite		EMISION 1
FECHA y FIRMA APROBACION		N°. DE PLANO NEFA 0-08-3-7141			

<b>APROBACION MUESTRA</b>							
<b>FECHA</b>	<b>No O.E.</b>						
<b>FIRMA</b>	<b>REF.</b>						
<b>PLANO PARA FABRICACION (CONDICIONAL HASTA APROBACION MUESTRA)</b>		<b>ALTERACIONES</b>		<b>FECHA - FIRMA</b>			
<b>FECHA</b>	<b>No O.E.</b>						
<b>FIRMA</b>	<b>REF.</b>						
<b>EMISION COTA</b>							

*Acta N° 26*  
**APROBADO**  
**F.C.E.D.T.**  
*FECHA 12-11-82*

Tolerancias no Especificadas <b>JS 14 = JS 14</b> IRAM 5002	Simbolos de Labrado no Especificado IRAM 4517
---	--

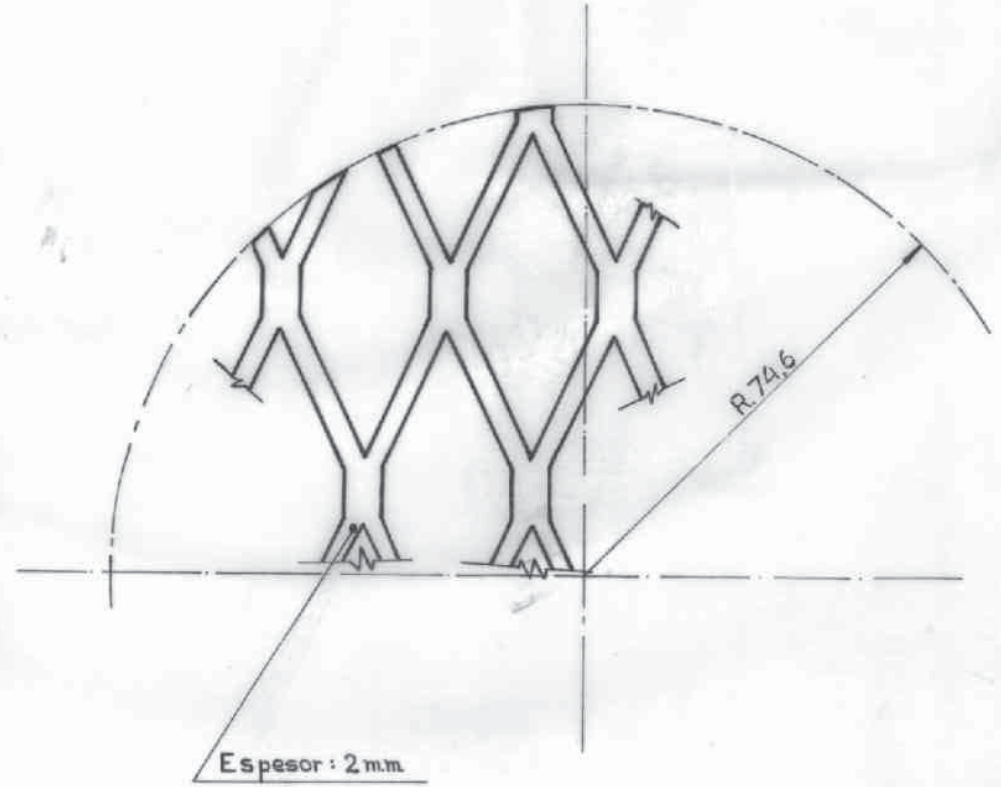
Abertura 1,5  
47  
Abertura 1,5


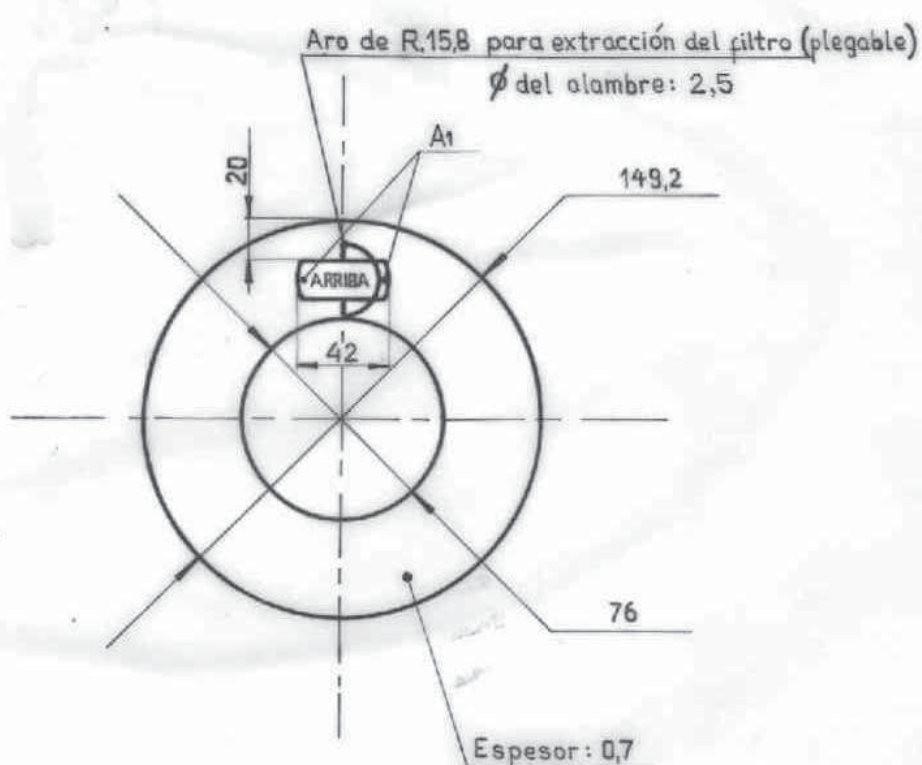
**Nota:** Longitud de la malla: 3 metros

◆ Alambre  $\phi$  0,35 - Acero IRAM 600 - Categoría 1010 - Cincado -  
Ver plano de conjunto : 0-08-3-7140

4	Malla metálica	2		
ITEM	DESCRIPCION	CANT.	ESCUADRIA, ESPECIFIC. y OBSERVAC.	N. U. M.
<b>LOC. GENERAL MOTORS ( 627 ) G22CU</b>			<b>FERROCARRILES ARGENTINOS</b>	
SISTEMA DE LUBRICACION malla metálica plana			AREA MECANICA	
ESCALA	TROCHA	LINEA	UTILIZACION: filtro separador de aceite	EMISOR
1:1	1 Metro	F.C.G. Belgrano	1	
FECHA y FIRMA APROBACION		No. DE PLANO NEFA		
		<b>0-08-3-7142</b>		



<b>Acto N° 26</b> <b>APROBADO</b> <b>E. C. E. T.</b> FECHA 12-11-82 <i>[Firma]</i>		Tolerancias no Especificadas $\pm 0.14 = \pm 0.14$ IRAM 5003	Símbolos de Labrado no Especificado IRAM 4517
APROBACION MUESTRA No O. E.	FECHA FIRMA REF.	FECHA - FIRMA	
PLANO PARA FABRICACION (CONDICIONAL HASTA APROBACION MUESTRA)	No O. E. FIRMA <i>[Firma]</i>	ALTERACIONES	
FECHA 8/11/82 FIRMA <i>[Firma]</i>	EMISION COTA	R. 74,6  Espesor : 2 mm.	
<p><b>Nota:</b> La abertura podrá responder a cualquier formato, a condición de mantenerse una superficie abierta del 70% del total de la reja..</p> <p>Ver plano de conjunto : 0-08-3-7140</p>			
2 ITEM	Reja DESCRIPCION	3 CANT.	Acero IRAM600, cat.1010 Cinc. ESCUADRIA, ESPECIFIC. y OBSERVAC. N. U. M.
<b>LOC. GENERAL MOTORS (627)</b> <b>G 22 CU</b>		<b>FERROCARRILES ARGENTINOS</b>	
<b>SISTEMA DE LUBRICACION</b> <b>REJA DE SUJECION</b>		<b>AREA MECANICA</b>	
ESCALA 1:1	TROCHA 1 Metro	LINEA Gral. Belgrano	UTILIZACION Filtro Separador de Aceite
FECHA y FIRMA APROBACION		N. DE PLANO NEFA <b>0-08-3-7143</b>	
EMISSION 1			

<b>Acta N° 26</b> <b>APROBADO</b> <b>L.G.R.T.</b> FECHA 12-11-82		<b>Tolerancias no Especificadas</b> $JS14 =  s14$ IRAM 5002	<b>Simbolos de Labrado no Especificado</b>  IRAM 4517	
<b>APROBACION MUESTRA</b> No O.E.	<b>FECHA - FIRMA</b> FECHA FIRMA REF.	<b>ALTERACIONES</b>		
<b>PLANO PARA FABRICACION (CONDICIONAL HASTA APROBACION MUESTRA)</b> No O.E.	<b>EMISION COTA</b> No O.E.			
FECHA 8/11/82 FIRMA	No O.E.	Espesor : 0,7 A1 : Soldadura por punto		
Ver plano de conjunto : 0-08-3-7140				
5 ITEM	Tapa DESCRIPCION	1 CANT.	Acero IRAM 600. cat. 1010 Cinc. ESCUADRIA, ESPECIFIC. y OBSERVAC. N. U. M.	
<b>LOC. GENERAL MOTORS (627)</b> <b>G 22 CU</b> <b>SISTEMA DE LUBRICACION</b> <b>TAPA</b>		<b>FERROCARRILES ARGENTINOS</b> <b>AREA MECANICA</b>		
ESCALA 1:25	TROCHA 1 Metro	LINEA Gral. Belgrano	UTILIZACION Filtro Separador de Aceite	EMISION 1
FECHA y FIRMA APROBACION		No. DE PLANO NEFA <b>0-08-3-7144</b>		

IF-2021-17433275-APN-GLS#SOFSE

<b>APROBACION MUESTRA</b>	No O.E.	<b>FECHA - FIRMA</b>			
FECHA FIRMA	No O.E.	REF.	<b>ALTERACIONES</b>	<b>EMISION</b>	<b>COTA</b>
<b>PLANO PARA FABRICACION</b> (CONDICIONAL HASTA APROBACION MUESTRA)		No O.E.			
FECHA FIRMA	No O.E.				

*Acta No 26*

**APROBADO**

**M. C. E. D. T.**

FECHA *12-11-82*

Tolerancias no Especificadas

$\pm 0.14 = \pm 0.14$

IRAM 5002

Símbolos de Labrado no Especificado

IRAM 4517

4 Agujeros de  $\phi$  3,2

Antes de pestañear

112,5

105

50

50

25,4

0,7

R25

$\phi$  142,7

$\phi$  152,7

Nota: El pestañear se efectuará luego de armado el conjunto..

Ver plano de conjunto : 0-08-3-7140

ITEM	DESCRIPCION	CANT.	MATERIAL
1	Cuerpo	1	Acero IRAM 600 cat. 1010 Cinc.
ESCUADRIA, ESPECIFIC. y OBSERVAC.			
N. U. M.			

**LOC. GENERAL MOTORS (627)**

**G 22 CU**

**SISTEMA DE LUBRICACION**

**CUERPO**

**FERROCARRILES ARGENTINOS**

**AREA MECANICA**

ESCALA	TROCHA	LINEA	UTILIZACION	EMISION	
1:2,5	1 Metro	Gral. Belgrano	Filtro Separador de Aceite	1	
FECHA y FIRMA APROBACION			No. DE PLANO NEFA		
			<b>0-08-3-7145</b>		

Revisado: *J. Benini*

Edo. H. y Tec. *Ing. N. Acesta*

Edo. E. Rep. *Ing. L. Martinez*

Jefe Taller *Ing. E. Moyja*

Jefe D. Mca. *Ing. A. Fernandez*

Fecha: 8-11-82 Dibuado - C. plado

FECHA DE REGISTRO: 15/05/90  
ITEM: 627-628  
DESCRIPCION: SISTEMA DE COMBUSTIBLE  
FILTRO MONTADO EN EL MOTOR  
CARTUCHO DESCARTABLE  
DE CELULOSA

ITEM: 627-628  
DESCRIPCION: SISTEMA DE COMBUSTIBLE  
FILTRO MONTADO EN EL MOTOR  
CARTUCHO DESCARTABLE  
DE CELULOSA

ITEM: 627-628  
DESCRIPCION: SISTEMA DE COMBUSTIBLE  
FILTRO MONTADO EN EL MOTOR  
CARTUCHO DESCARTABLE  
DE CELULOSA

ITEM: 627-628  
DESCRIPCION: SISTEMA DE COMBUSTIBLE  
FILTRO MONTADO EN EL MOTOR  
CARTUCHO DESCARTABLE  
DE CELULOSA

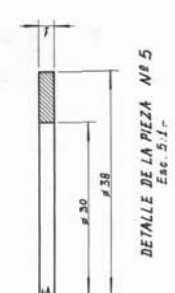
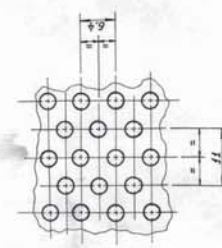
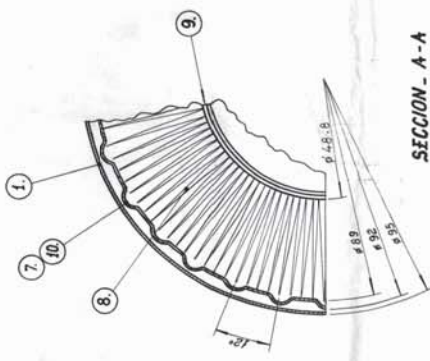
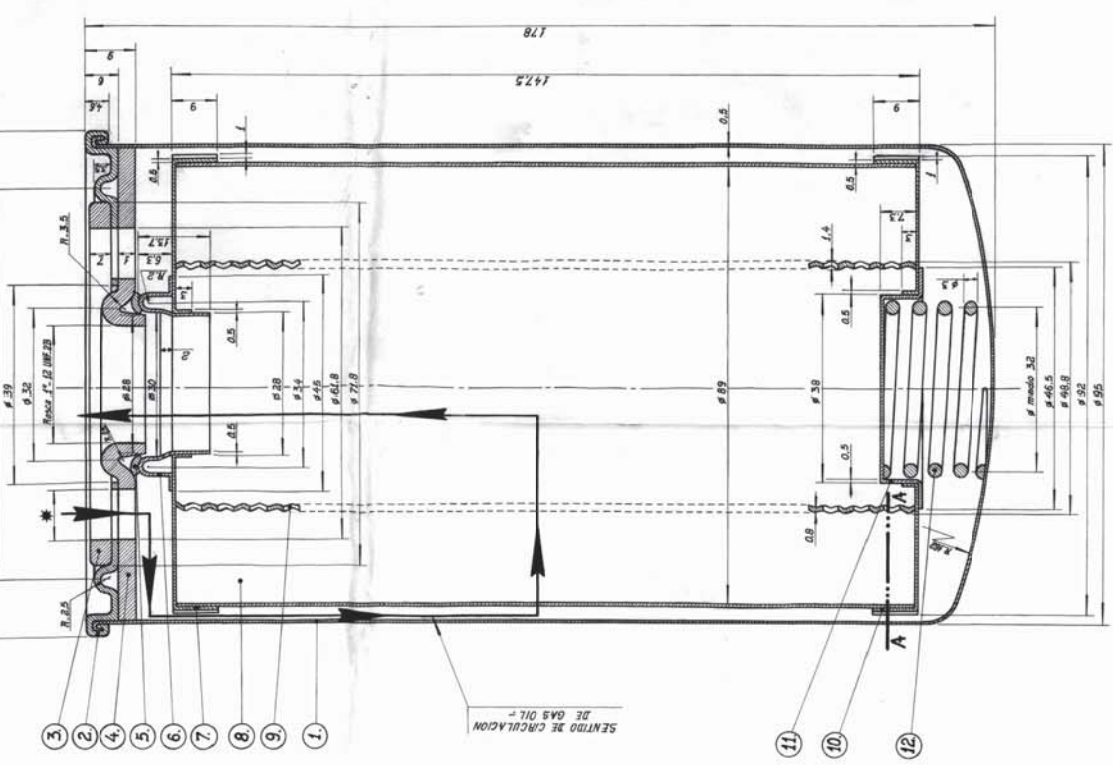
ITEM: 627-628  
DESCRIPCION: SISTEMA DE COMBUSTIBLE  
FILTRO MONTADO EN EL MOTOR  
CARTUCHO DESCARTABLE  
DE CELULOSA

ITEM: 627-628  
DESCRIPCION: SISTEMA DE COMBUSTIBLE  
FILTRO MONTADO EN EL MOTOR  
CARTUCHO DESCARTABLE  
DE CELULOSA

ITEM: 627-628  
DESCRIPCION: SISTEMA DE COMBUSTIBLE  
FILTRO MONTADO EN EL MOTOR  
CARTUCHO DESCARTABLE  
DE CELULOSA

ITEM: 627-628  
DESCRIPCION: SISTEMA DE COMBUSTIBLE  
FILTRO MONTADO EN EL MOTOR  
CARTUCHO DESCARTABLE  
DE CELULOSA

ITEM: 627-628  
DESCRIPCION: SISTEMA DE COMBUSTIBLE  
FILTRO MONTADO EN EL MOTOR  
CARTUCHO DESCARTABLE  
DE CELULOSA



PIEZA N° 8 : CANTIDAD DE PLEGUES : 106 -  
PIEZA N° 12 : 3 ESPIRAS COMPLETAS MAS 3/4  
DE CADA EXTREMO -  
EN CADA EXTREMO -  
ALTURA LIBRE : 50 -  
\* CUATRO AGUJEROS IGUALMENTE ESPACIADOS DE # 9 -

\* BATERIA : EN ITEM N° 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9  
EN ITEM N° 10, 11 : SEGUN TAB. 6338/ANV.89 -  
EN ITEM N° 12 : ACERO TIRÓ CUERDA DE PIANO  
IRAM NIS U 500 - 600/85 - 1060/70 -

NOTA : ESTE CARTUCHO SE UTILIZA CON EL CABEZAL  
ESPECIFICADO EN EL PLANO NETA 0.10.3.7002  
REFERENCIA DE FABRICA 8478301 E -

PARA TODO ABUELLO NO ESPECIFICADO EN ESTE  
PLANO RIBE LA ESPECIFICACION F.A. 8938/ANV.89 -

SEGUN REGISTRA EN EMISION - 6 -, ESTE PLANO ES APDO PARA  
FABRICACION, APROBADO POR SU COM. GEN. MOTORS,  
ORDEN DE COMPRA N° 713538, EN FECHA 6-4-90 -

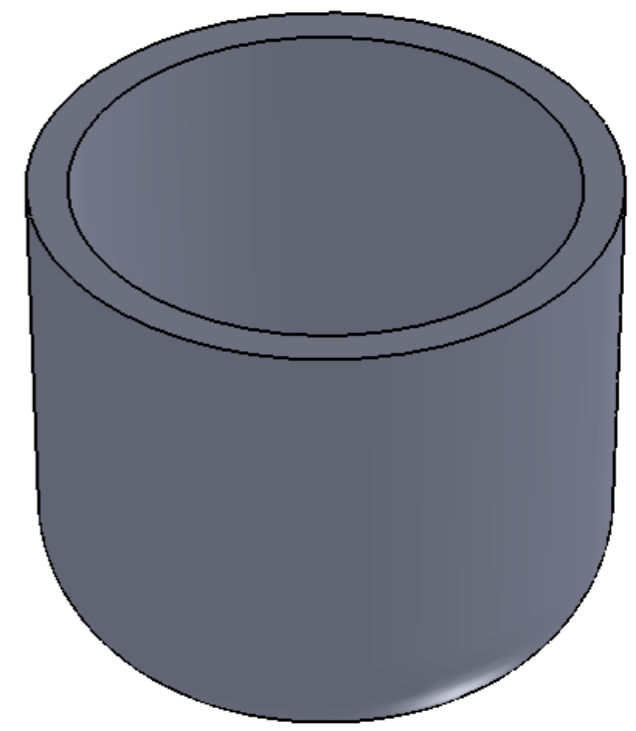
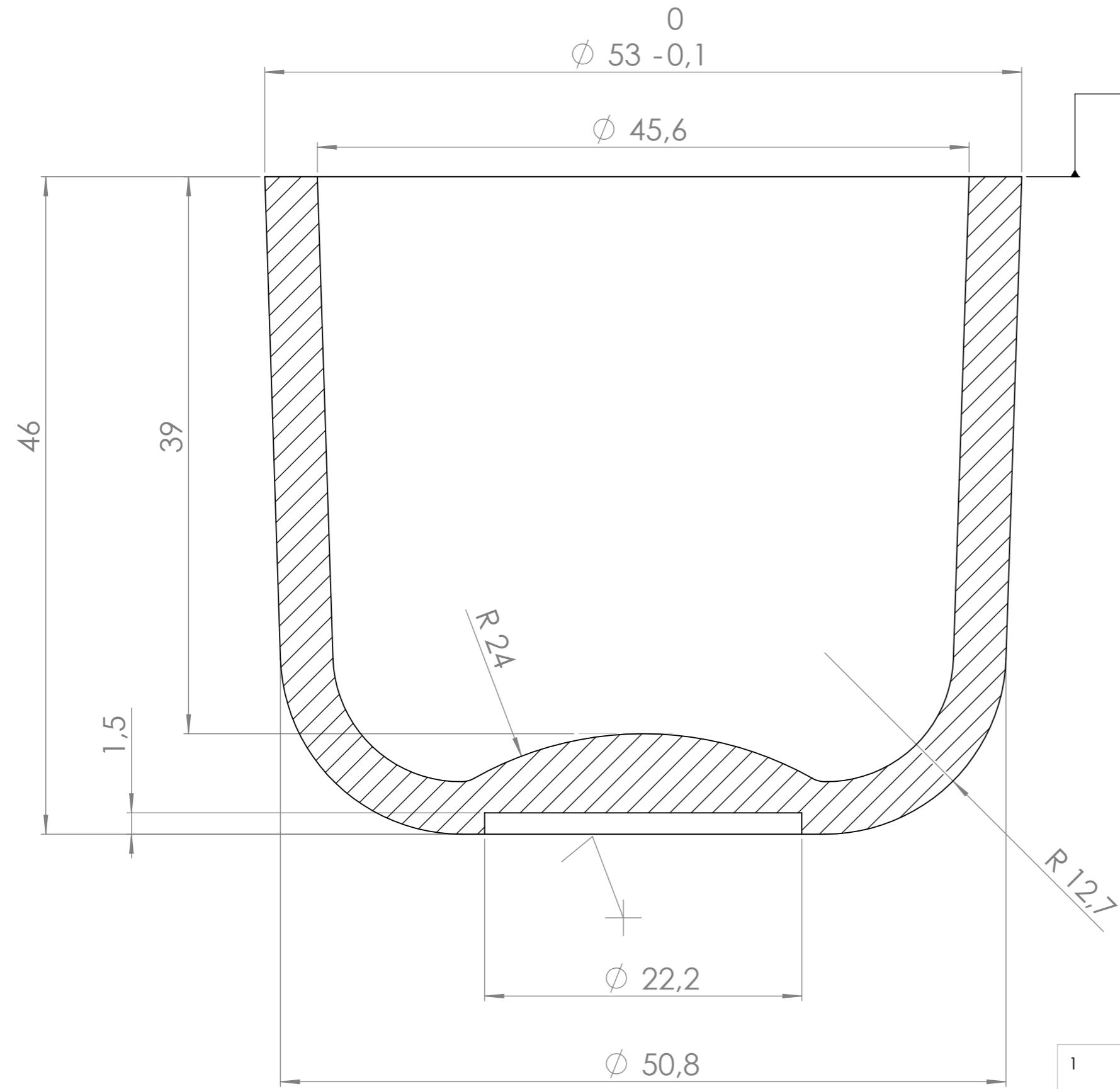
SEGUN REGISTRA EN EMISION - 6 -, ESTE PLANO ES APDO PARA  
FABRICACION, POR LA S.C.E.D.T. EN FECHA 26-3-81, ACTA N° 8 -

ESTE PLANO REEMPLAZA AL DEL MISMO NUMERO DE  
EMISION - 6 -, POR DETERIORO -

FECHA DE REGISTRO	15/05/90	FECHA DE FABRICA	04/23/92
ITEM	627-628	DESCRIPCION	SISTEMA DE COMBUSTIBLE FILTRO MONTADO EN EL MOTOR CARTUCHO DESCARTABLE DE CELULOSA
LOC. D.E.	627-628	AREA	MECANICA
FECHA DE FABRICA	04/23/92	FECHA DE REGISTRO	15/05/90
FECHA DE EMISION	06/04/90	FECHA DE APROBACION	03/04/90
FECHA DE APROBACION	03/04/90	FECHA DE APROBACION	03/04/90
FECHA DE APROBACION	03/04/90	FECHA DE APROBACION	03/04/90
FECHA DE APROBACION	03/04/90	FECHA DE APROBACION	03/04/90
FECHA DE APROBACION	03/04/90	FECHA DE APROBACION	03/04/90
FECHA DE APROBACION	03/04/90	FECHA DE APROBACION	03/04/90
FECHA DE APROBACION	03/04/90	FECHA DE APROBACION	03/04/90

Tolerancias salvo especificación  
JS 14 = js 14 IRAM 5002

Símbolos de labrado  
IRAM 4517



**Nota Nº 1: Embalaje:**

- Cada visor vendrá embalado individualmente y de manera tal , este protegido contra daños mecánicos.

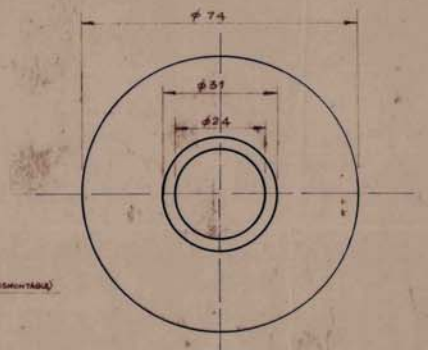
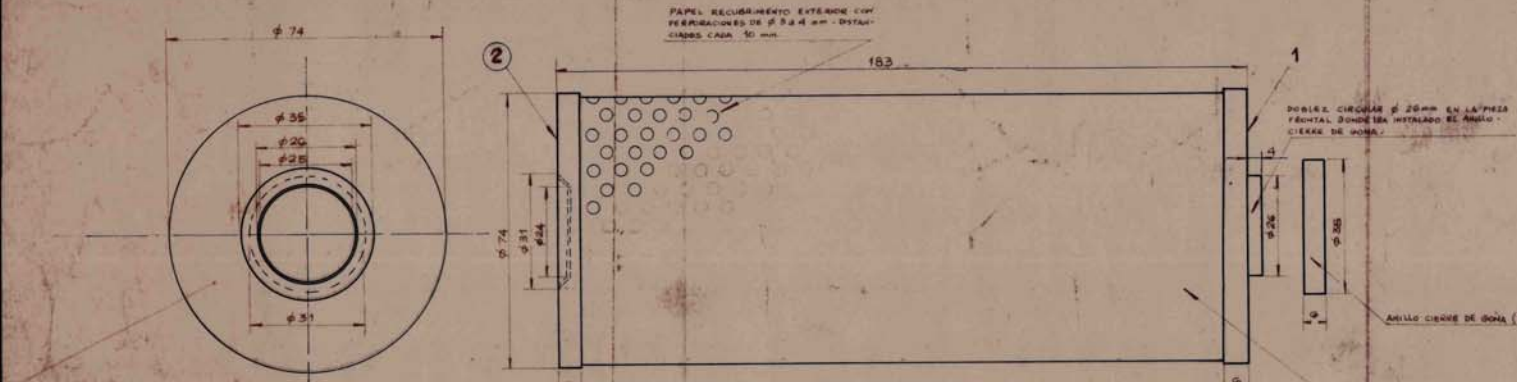
**Nota Nº 2: Emisión 4:**

- Se Cambió Título.
- Se eliminó leyendas antiguas y se agregó nuevas especificaciones.

Las medidas están expresadas en milímetros

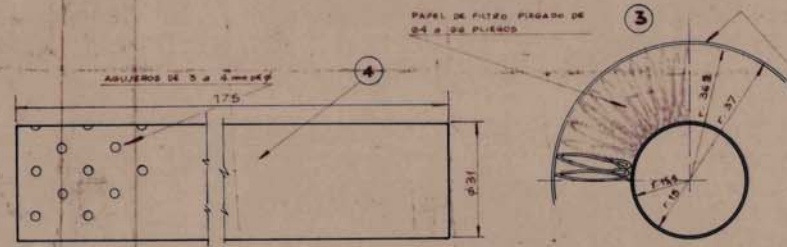
1	<b>Vidrio incoloro calizo tipo III moldeado y revenido.</b>	8361381	00830606470
ÍTEMS	Material	REF.	NUM.
FECHA:	03/09/2011	 <b>LÍNEA GRAL. ROCA</b> UGOFE S.A.	
DIBUJO	Ing. H.Baigorria		
REVISO	Ing. E. Fragata		
APROBÓ	G. Guaglianone	Nº PLANO <b>9 - 03 - 96</b> UTILIZ.: <b>Motores EMD 12 V - 567, 645E; 645E3 y 645E3C.</b>	
EMISIÓN	Escala S/Esc.	<b>OFICINA TÉCNICA</b> MATERIAL RODANTE	
1	2	<b>Vaso Visor de Filtro de Combustible</b>	
3	4	A4	
5	6	Trocha 1676	

**Vaso Visor de Filtro de Combustible**

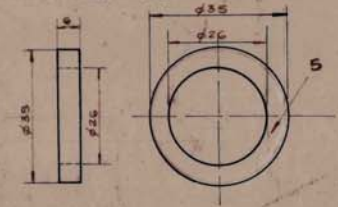


INSERTAR N.Y.E PERFECTAMENTE LEGIBLE E INDELEBLE (GRABADO O SIMILAR)

SE RECOMIENDA ENLACEAR UNA MUESTRA PARA EL CONTROL DIMENSIONAL Y DEBE SER IMPRESIONADA LA UNIDAD EN EL LADO DEL N.Y.E. PARA EL CONTROL DE LA TERMINACION CON LA FABRICACION.



DETALLE TUBO CENTRAL INTERIOR Y PAPEL DE FILTRO



DETALLE DE ANILLO CIERRE DE GOMA

DETALLES CONSTRUCTIVOS: LLEVAMA PAPEL FLEGADO CON UN PESO DE 45,36 Kg CADA 279 m<sup>2</sup> IMPREGNADO CON RESINA SOBRE AMBAS CARAS. PAPEL DE FIBRA DE MADERA, CON UNA SUPERFICIE DE 0,21 m<sup>2</sup> POR FILTRO.

EFICIENCIA: 90% CON PARTICULAS DE 30 MICRONES.

NOTA: POR EL RESTO DE LOS COMPONENTES Y ENSAYOS DE RECEPCION Y CONTROL DE CALIDAD VER ESPECIFICACIONES: F.A. N° 8938

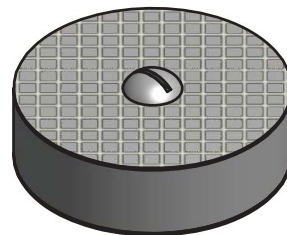
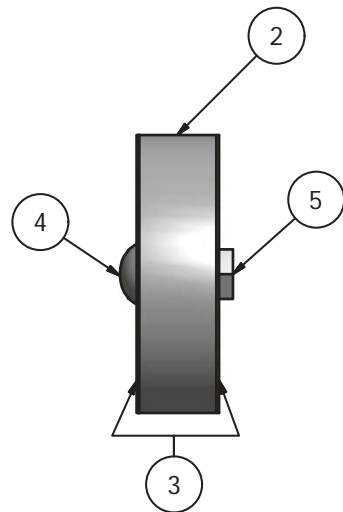
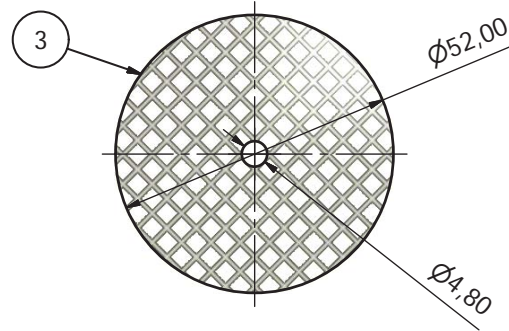
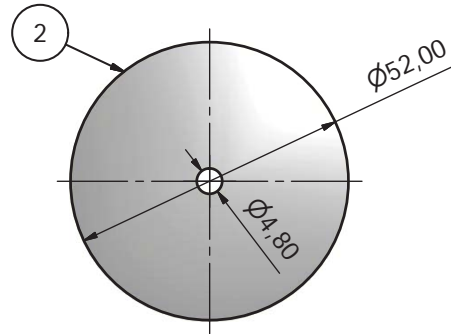
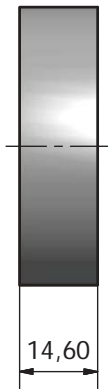
▲ 2 AGREGADOS EFECTUADOS EL 10.4.75

REGION NOROESTE			
DEPTO. AREQUIPA			
INFORMACION			
N°	DESCRIPCION	CANTIDAD	UNIDAD
5	ANILLO CIERRE DE GOMA	1	UNDA DINER 1/8" x 3/8" x 0.06 8108 AM 2 1/2 x 3 1/2 x 6 FT
4	TUBO CENTRAL INTERIOR	1	MUALATA VER DETALLES CONSTRUCTIVOS
3	FLEGADO PAPEL FILTRO	1	PAPEL VER DETALLES CONSTRUCTIVOS Y OBSERVACIONES
2	PIEZA DE FONDO	1	MUALATA VER DETALLES CONSTRUCTIVOS (LUBRICA DOBLICES DE REFUGIO)
1	PIEZA FRONTAL	1	MUALATA VER DETALLES CONSTRUCTIVOS (LUBRICA DOBLICES DE REFUGIO)

REGION NOROESTE  
DEPTO. AREQUIPA

1-1 FILTRO DE SUCCION DE ACEITE DEL TURBO-SOBREALIMENTADOR-LOC.G28-GRAL.MOTORS

IF-2021-27846521-APN-GI-SM#SOESE  
25/19/1273



Tolerancias salvo especificación  
JS 13 = js 13 IRAM 5002

Símbolos de Labrado  
IRAM 4517



**Nota 1: Material de filtro.**

Filtro de fibra de Aramida o mezcla sintéticas.  
Denominación: duro 1°.  
Dureza (DIN 61200): F3.  
Densidad : 0,4gr/cm<sup>3</sup>.

**Nota 2: Características de la Malla.**

Tejido: estándar liso  
Material: acero estañado  
Ø Alambre: 0,5 mm.  
Malla: 14 (hilos/pulgada)

**Nota 3: Entrega.**

Los filtros vendrán embalados de forma tal, que estén protegidas contra daños mecánicos y ambientales.

**El proveedor deberá entregar una muestra para su verificación dimensional y prueba de montaje. Una vez aprobada por el FFCC, podrá cumplir la entrega según O/C.**

5	Tuerca	1	Acero comercial	DIN 439 M5.	
4	Tornillo polier	1	Acero comercial	WS 9330 M5x16 mm.	
3	Tapas	2	Ver Nota 2		
2	Filtro	1	Ver Nota 1		
1	Conjunto	1	--	8057490	90041260000
Ítem	Descripción	Cant.	Material	Ref. Fab.	NUM
Fecha	15/03/2017				Plano
Diseño	Gomez, Estefanía				008503DTMR0432
Revisado	Ing. Baigorria, Hernan				Utilización
Aprobado	Ing. Iglesias, Daniel				Locomotoras GM
Emisión	Escala 1:1				APN-GLSM#SOFSE Ingeniería
A	B				Material Rodante
C	D				
E	F	Trocha 1.676 mm.	Línea Gral. Roca		

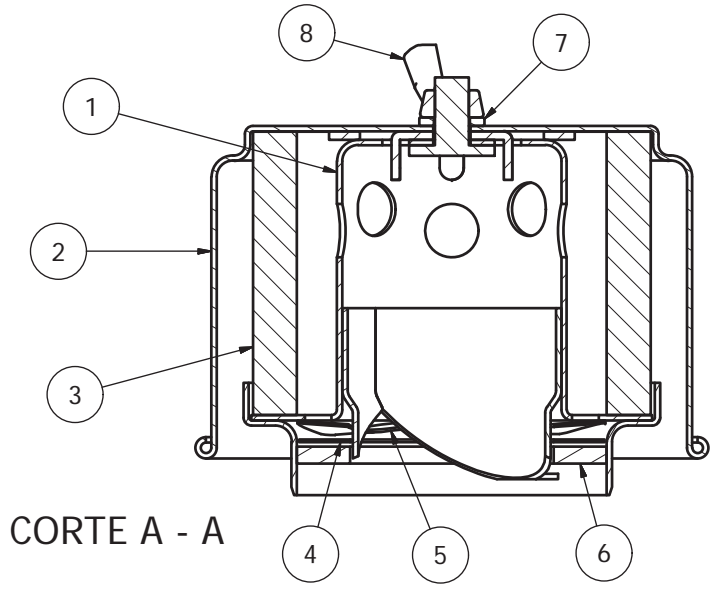
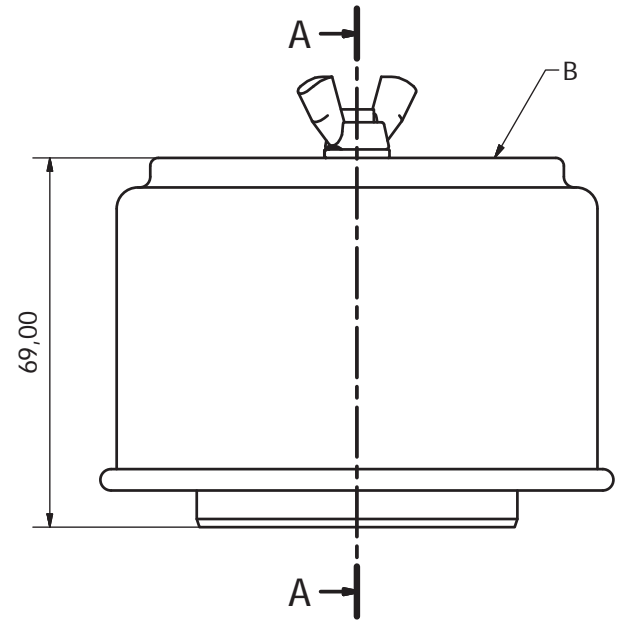
**TRENES ARGENTINOS OPERACIONES**

**FILTRO DE AIRE para tapa de cilindro de freno**

IR 2021-27846521

Tolerancias salvo especificación  
JS 13 = js 13 IRAM 5002

Símbolos de Labrado  
IRAM 4517



CORTE A - A

**NOTA:**

**MATERIALES:**

- 1) CUERPO: CHAPA DE ACERO SEGÚN SAE 1010, DE 1 mm. DE ESPESOR, OBTENIDA POR EXTRUSIÓN Y MECANIZADO, EXCEPTO EL TORNILLO, QUE DEBERÁ SER CONFORMADO EN ACERO SEGÚN SAE 1045 Y OBTENIDO POR MECANIZADO.
- 2) COPA: CHAPA DE ACERO SEGÚN SAE 1010, DE 1 mm. DE ESPESOR, OBTENIDA POR EXTRUSIÓN Y MECANIZADO, EXCEPTO LA TRABA, QUE DEBERÁ SER CONFORMADA EN CHAPA DE ACERO SEGÚN SAE 1045 DE 1/16", Y OBTENIDA POR ESTAMPADO Y MECANIZADO.
- 3) FILTRO: MALLA DE ACERO DE ALAMBRE DE 0.07 mm<sup>2</sup> DE SECCIÓN DISPUESTOS ENTRELAZADOS FORMANDO RECTÁNGULOS DE 2.25 mm<sup>2</sup>. LA MALLA DEBERÁ USARSE DOBLADA FORMANDO CAPA DOBLE Y CONFORMADA EN ZIG-ZAG, DE 52 mm. DE ANCHO Y APROXIMADAMENTE 1000 mm. DE LARGO, ENROLLADA SOBRE SÍ MISMA EN TRES VUELTAS Y CERRADA POR MEDIO DE REMACHES DE ACERO.
- 4 - 5) ARANDELAS PLANA Y ELÁSTICA: CHAPA DE ACERO SEGÚN SAE 1075, DE 0.5 mm. DE ESPESOR.
- 6) SELLO: ACRILO-NITRILO BUTIADENO (NBR), DE DUREZA 60 SHORE A.
- 7) TUERCA TIPO MARIPOSA SEGÚN DIN 315, DE ACERO COMERCIAL Y ROSCA W1/4" x 20.
- 8) ARANDELA DE APIRIETE TIPO "GROWER" SEGÚN DIN 127-B, DE ACERO COMERCIAL, PARA TORNILLOS W1/4".

**IDENTIFICACIÓN:**

LA ORDEN DE ENTREGA DEBERÁ SER GRABADA DE FORMA PERMANENTE EN LA ZONA "B".

**PROTECCIÓN:**

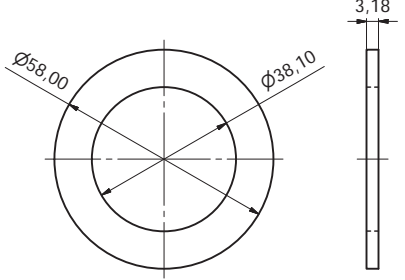
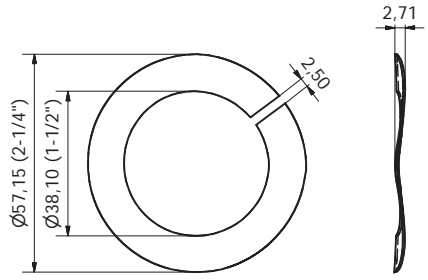
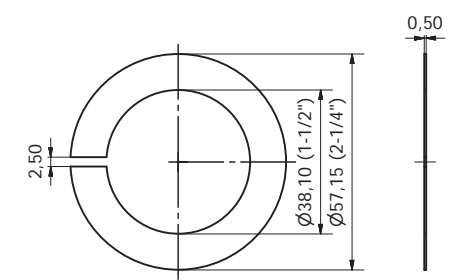
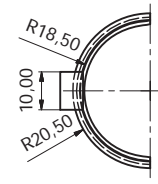
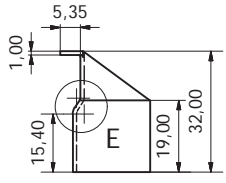
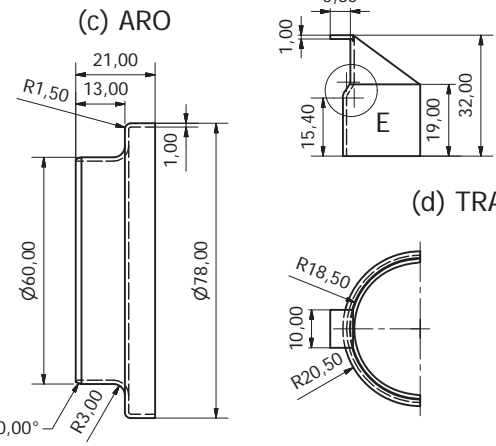
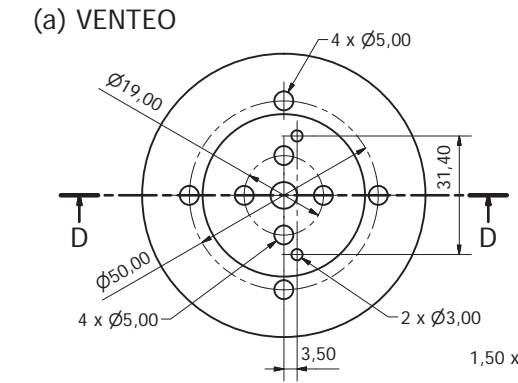
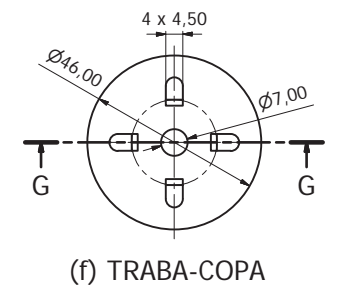
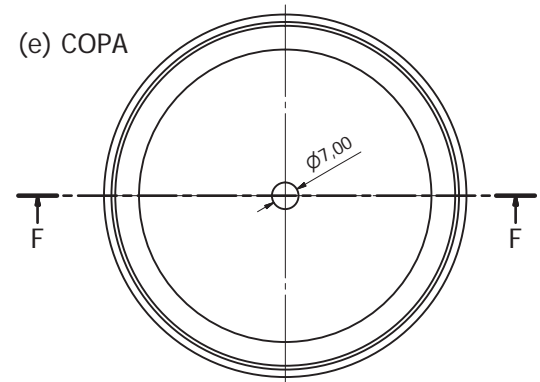
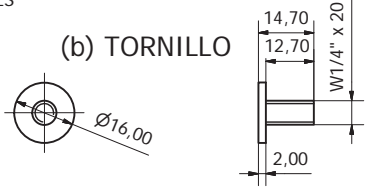
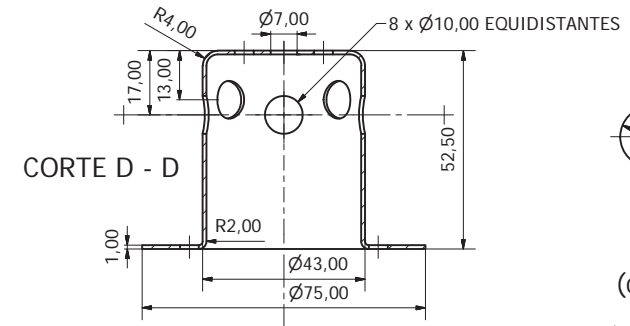
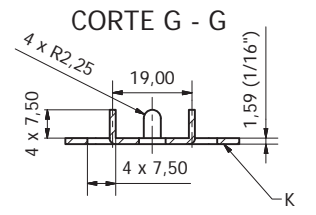
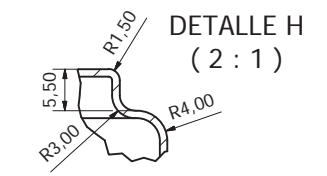
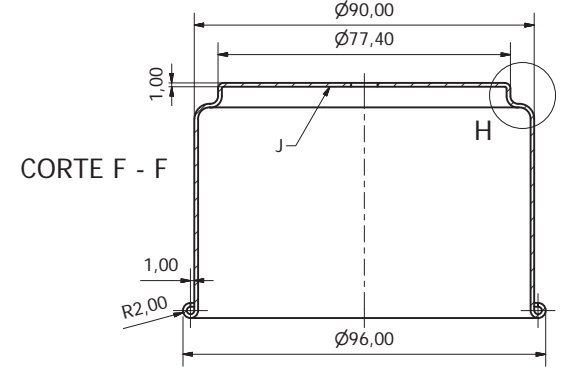
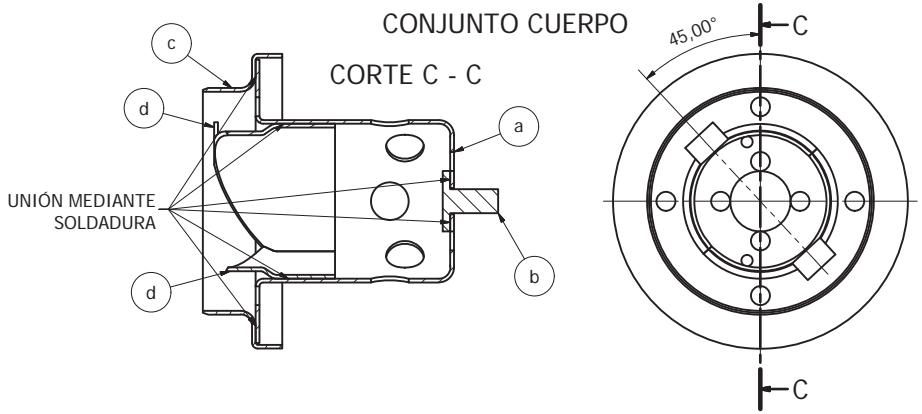
TODO ELEMENTO METÁLICO DEBERÁ POSEER UNA CAPA REMOVIBLE DE PROTECCIÓN CONTRA LA CORROSIÓN AMBIENTAL, SALVO LA COPA, QUE DEBERÁ SER PROTEGIDA MEDIANTE DOS (2) CAPAS DE BASE ANTIOXIDO, MÁS DOS (2) CAPAS DE ESMALTE SINTÉTICO COLOR VERDE ILUSIÓN.

**ENTREGA:**

EL PROVEEDOR DEBERÁ ENTREGAR UNA PIEZA PROTOTIPO DE MUESTRA PARA SU HOMOLOGACIÓN. LUEGO DE SU VERIFICACIÓN Y MONTAJE POR PARTE DEL FCC SE PODRÁ HACER ENTREGA DEL TOTAL DEL LOTE SEGÚN ORDEN DE COMPRA.

1	Conj. Cuerpo	1	Ver nota.	Lám. 2, Ít. a-d	--	
2	Conj. Copa	1	Ver nota.	Lám. 2, Ít. e-f	--	
3	Filtro	1	Ver nota.	--	--	
4	Ardla. Plana	1	Ver nota.	Lám. 2, Ít. g	--	
5	Ardla. Elástica	1	Ver nota.	Lám. 2, Ít. h	--	
6	Sello	1	Ver nota.	Lám. 2, Ít. i	--	
7	Tuerca	1	Ver nota.	--	--	
8	Grower	1	Ver nota.	--	--	
--	Conjunto	1	--	8190534	00890500610	
Ítem	Descripción	Cant.	Material	Especificación	NUM	
Fecha	12/01/2017				Plano 008905DTMR0428	
Diseño	L. A. Monticelli				Lámina N° 1	
Revisado	Ing. Valdes Lazo, C.				Utilización Locomotoras EMD	
Aprobado	Ing. Iglesias, Daniel				G12/GR12/G22	
Emisión	Escala 1:1	Título	Tapa del relleno de aceite Caja incrementadora			
A	B	Trocha 1.676 mm.		Línea Gral. Roca		
C	D					APN-GLBS#SOESE
E	F					Ingeniería Material Rodante





**NOTA:**

TODAS LAS UNIONES ENTRE PIEZAS DE UN CONJUNTO DEBERÁN REALIZARSE MEDIANTE SOLDADURA POR PUNTOS. EL ÍTEM "f" DEBERÁ SOLDARSE CON EL "e" CENTRADO AL MISMO DE ESTE MODO, UNIENDO LAS CARAS J Y K.

PARA VISTA DE MONTAJE, LISTADO DE MATERIALES Y NOTAS DE ENSAMBLADO, REMITIRSE A LA LÁMINA N° 1.

Ítem	Descripción	Cant.	Material	Especificación	NUM
a	Venteo	1	Ver lámina 1.	--	--
b	Tornillo	1	Ver lámina 1.	--	--
c	Aro	1	Ver lámina 1.	--	--
d	Traba	2	Ver lámina 1.	--	--
e	Copa	1	Ver lámina 1.	--	--
f	Traba-copa	1	Ver lámina 1.	--	--
g	Ardla. Plana	1	Ver lámina 1.	--	--
h	Ardla. Elástica	1	Ver lámina 1.	--	--
i	Sello	1	Ver lámina 1.	--	--

**TRENES ARGENTINOS OPERACIONES**  
 Fecha: 12/01/2017  
 Diseño: L. A. Monticelli  
 Revisado: Ing. Valdes Lazo, C.  
 Aprobado: Ing. Iglesias, Daniel  
 Emisión: Escala 1:1  
 Trocha: 1.676 mm  
 Línea: Gral. Roca  
 Título: Tapa del relleno de aceite  
 Detalle y despiece  
 Plano: 008905DTMR0428  
 Lámina N° 2  
 Utilización: Locomotoras EMD G12/GR12/G22  
 Ingeniería: APN-GLBS-ROFSE  
 Material Rodante

**NOTA 1:**

EL ELEMENTO LEVANTA ESTANDO EN RELIEVE SOBRE LA CHAPA, EN LUGAR VISIBLES Y NO EN PARTE AL FONDO DEL FILTRO LA MARCA O LOGO DEL FABRICANTE Y LAS PARTES DE SU IDENTIFICACION EN FORMA INDELEBLE EL NUMERO DE PARTES DE COMPARTO O CONJUNTO, EL CANTIDAD DESECO ANEXIONADO ENTRE LAS CONEXIONES DEBEN SER BASTANTES E INDELEBILES PARA LA RECEPCION DEL MATERIAL.

**NOTA 1 (cont.)**

PAPEL DE FILTRO: CORRIDO  
 MARCA: 200 3 250  
 ESPESOR: 0.05 P/0.05  
 RESISTENCIA AL RAYADO (MILLEN)  
 A: 1000  
 B: 1500  
 TEMPERATURA DE FUSION MEDIO  
 TIPO: 30 P/40  
 RENDIMIENTO: ENTRE 3000 LITROS Y EQUIVALENTE 7.5 L  
 REAFIRMANDO AL RISE A PRESION CONSTANTE EQUIVALENTE A COLUMNA DE AGUA DE 200 mm (8") + 1 MINUTO 100  
 MATERIAS SOLUBLES (EN ALCANOL) 34 MAX 5.50

**NOTA 2:**

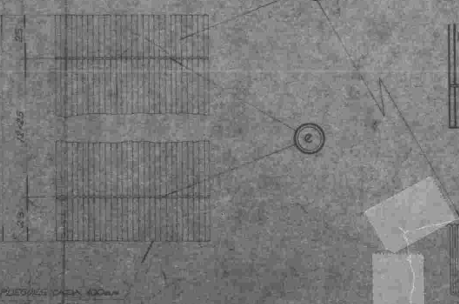
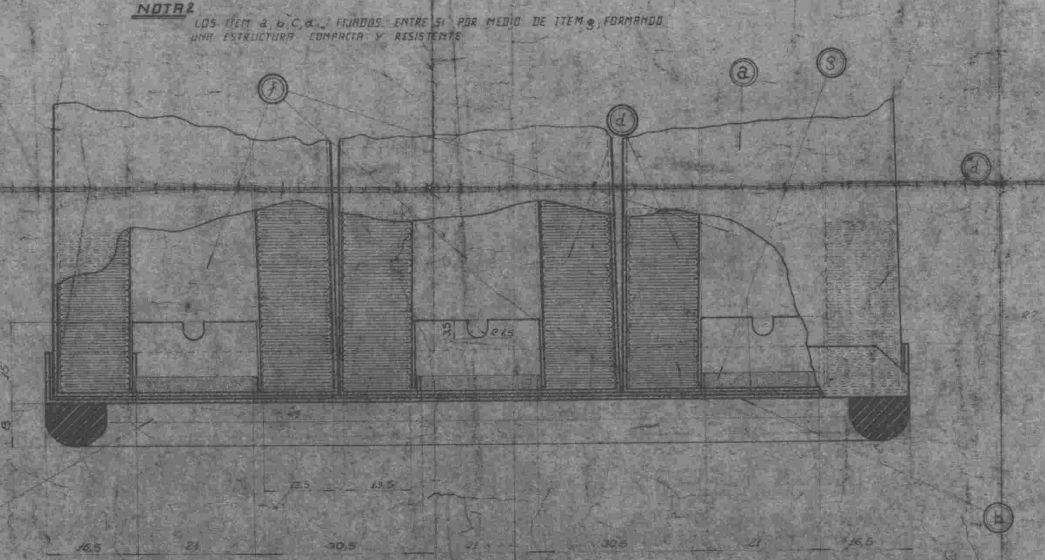
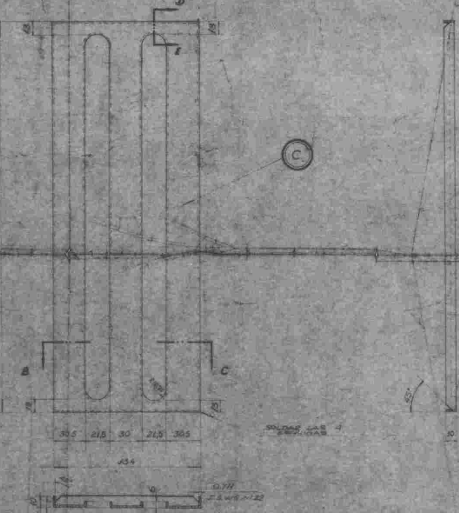
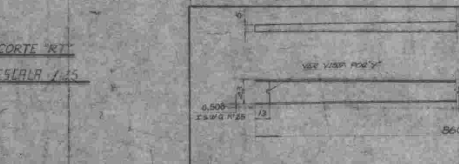
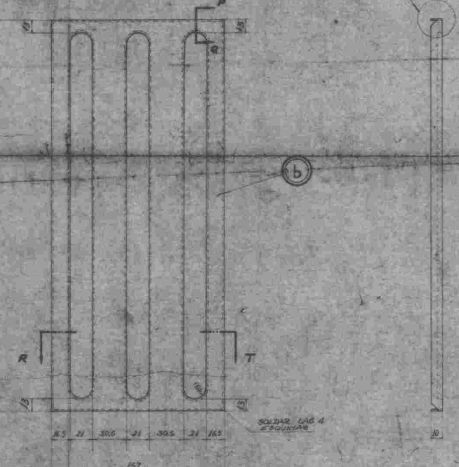
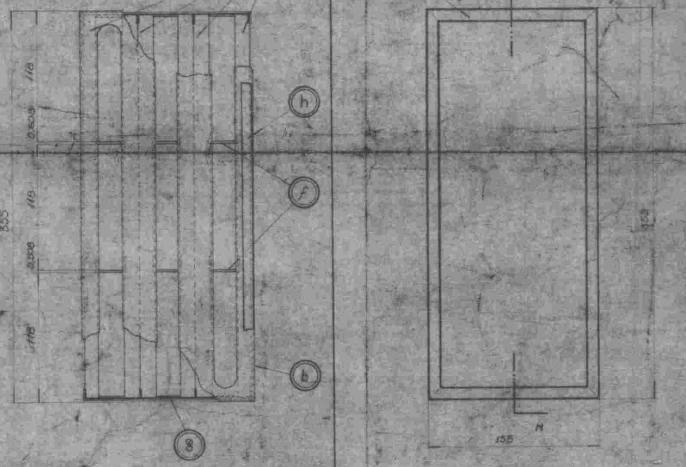
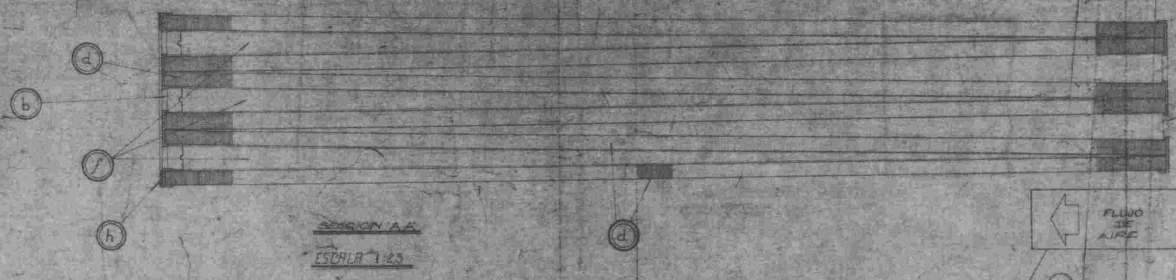
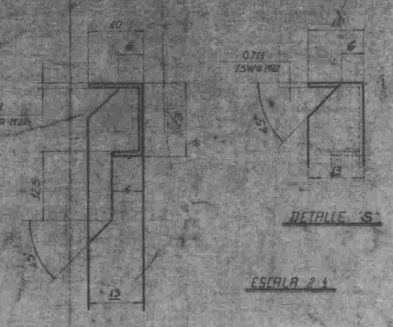
LA TEMPERATURA AMBIENTE NO DEBE APARECER MANCHAS COLOREADAS A MENOS DE 15 SEGUNDOS DE REALIZAR LA SOLUCION

**NOTA 3:**

DEBE SER UNA DE LAS PARTES DE QUE SE COMPONE UNA MUESTRA (GRUPA 1 DE CALIFICACION) DE SER PARA EL FLUJO DE AGUA EN LA MOCADA 1000

**NOTA 2:**

LOS ITEM a, b, c, d, FIJADOS ENTRE SI POR MEDIO DE ITEM s, FORMANDO UNA ESTRUCTURA COMPACTA Y RESISTENTE



ITEM	DESCRIPCION	CANTIDAD	REQUISITOS
f	FIJADOR	2	ENTRADA: 2000000
f	FIJADOR	2,5	RESISTENTE A LA OXIDACION
h	JUNTA	12	CRUCHO: 2000000
s	FIJADOR	10	CRUCHO: 2000000
f	SEPARADOR	12	CRUCHO: 2000000
e	REPLAZO (VILD)	600	HILLO DE ALUMINIO DE ALTA RESISTENCIA
d	FILTRO (PAPEL)	12	VER NOTA 1
c	COSTRADO DERECHO	12	RECU: 1000 3000
b	COSTRADO IZQUIERDO	12	RECU: 1000 3000
d	TAPA	12	RECU: 1000 3000
A	CONJUNTO ARMADO	12	RECU: 1000 3000

ELEMENTO FILTRANTE DE AIRE  
 MOTOR DIESEL EN SALA PRESURIZADA LOCALS DE GRAL. MOTORS

D.E. 10-03-30

1 2 3 4 5 6 7 8

A

B

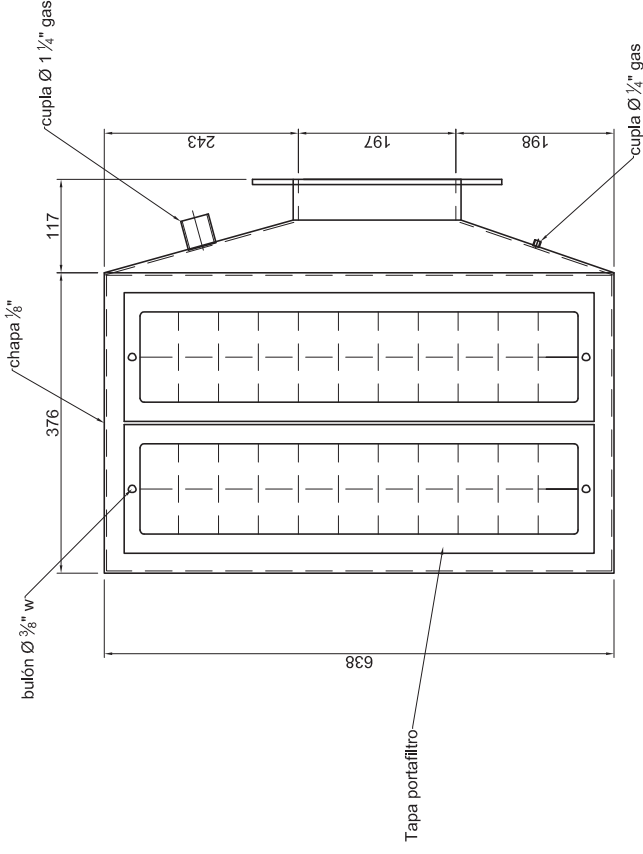
C

D

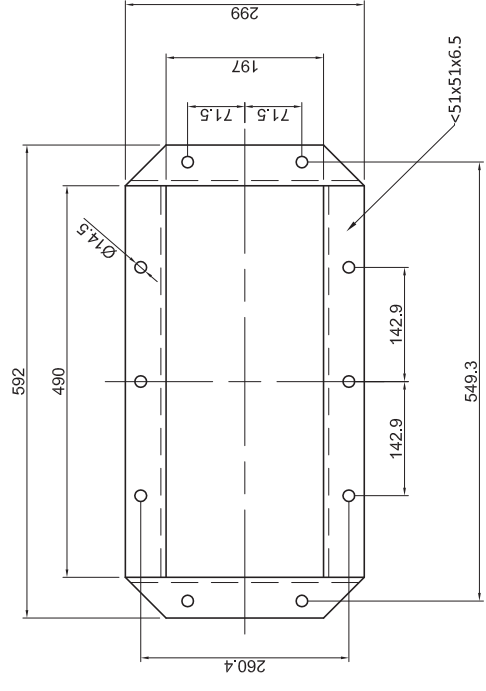
E

F

# VISTA EN ELEVACIÓN

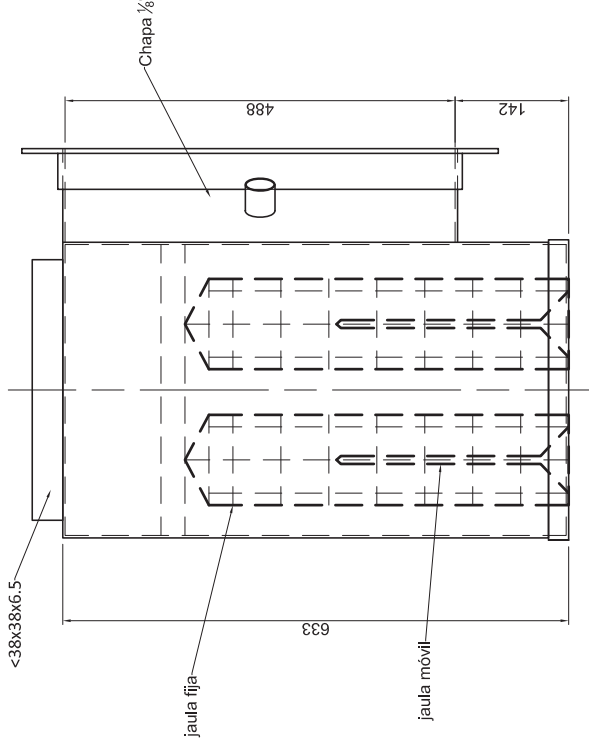


# DETALLE DE BRIDA



Tolerancias salvo especificación JS 14 = js 14 IRAM 5002

**Nota:**  
 - Toda la construcción será enteramente soldada.  
 - Conjunto formado por una caja izquierda y una derecha.  
 - Deberá estar pintado con dos capas de antióxido.



# VISTA EN PLANTA

Fecha:	30/05/16	<b>OPERADORA FERROVIARA</b> SOCIEDAD DEL ESTADO <i>Línea Mitre</i>	Nº Plano:	LGM0001
Dibujó:	F.MEDINA		Producto:	NUM00830500150N
Revisó:			Utilización:	Locomotoras General
Aprobó:				Motors
Escala:		TÍTULO: <b>CAJA PARA REFORMA DE</b> <b>FILTRO DE AIRE</b>	APP-CEBS#035E	
1:1			Oficina Técnica	
Emisión:		MATERIAL: Material Rodante	APP-CEBS#035E	
A B C D				
E F G H				



República Argentina - Poder Ejecutivo Nacional  
2021 - Año de Homenaje al Premio Nobel de Medicina Dr. César Milstein

**Hoja Adicional de Firmas**  
**Informe gráfico firma conjunta**

**Número:**

**Referencia:** SOLPED 10004799; 10005077; 10005281; 10005308; 10005833 - Aprobación Pliego Esp. Técnicas

---

El documento fue importado por el sistema GEDO con un total de 27 pagina/s.

