

TRENES ARGENTINOS **OPERACIONES**

GERENCIA DE COORDINACIÓN DE MANTENIMIENTO

PLIEGO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ADQUISICION DE REPUESTOS GM

SOLPEDS: 10005281-10005833-10005308-10005077-10004799

PE.21.026.SCYGT.GCM.V1

| | | |
|---|--|------------------------|
|  | GERENCIA DE COORDINACIÓN DE MANTENIMIENTO | |
| | ADQUISICION DE REPUESTOS GM | PE.21.026.SCYGT.GCM.V1 |
| | | Versión: 1 |
| | | Fecha: Mayo 2021 |
| Página 2 de 11 | | |

1 GENERALIDADES

1.1 Introducción:

La presente documentación define las condiciones a cumplir para la provisión de materiales y repuestos para las líneas Mitre, Roca, Sarmiento, Belgrano Sur y San Martín contemplados para las intervenciones programadas y accidentales del año 2021/22.

1.2 Visita a dependencias de material rodante:

En caso de que resulte necesario, o el Oferente así lo requiera, podrá efectuar una visita a las dependencias de Material Rodante a fin de tomar vista del material a proveer y el sistema en donde será instalado, con el fin de adquirir cualquier información adicional que se considere pertinente disponer. A los efectos de coordinar la misma, deberá contactarse con la Gerencia de Compras.

2 INFORMACIÓN DEL MATERIAL A PROVEER:

2.1 Material Rodante que utilizan los Repuestos:

En este caso los bienes solicitados son repuestos pertenecientes a las locomotoras General Motors que operan en las líneas Mitre, Roca, Sarmiento, Belgrano Sur y San Martín.

2.2 Función de los Repuestos:

Se trata de materiales y repuestos necesarios para la operación y mantenimiento (preventivo o correctivo) del material rodante, requiriéndose el reemplazo por desgaste o deterioro según previsiones efectuadas en las cartillas de mantenimiento presentadas a la CNRT.

2.3 Características principales para cumplir

En todos los casos, los materiales a suministrar deberán ser nuevos, sin uso.

Los Oferentes que opten por proveer a través del N° de referencia de fábrica (RF) -del OEM (Original Equipment Manufacturer)-, deberán acreditar que los productos han sido fabricados por fabricantes homologados por la AAR (Association of American Railroad) a través de la Norma AAR M-1003; mediante certificado, licencia o patente extendida a nombre del fabricante; salvo que el Oferente sea el propio OEM.

Aquellos Oferentes que coticen productos a través de RF y sean elementos fabricados por terceros,

| | | |
|---|--|------------------------|
|  | GERENCIA DE COORDINACIÓN DE MANTENIMIENTO | |
| | ADQUISICION DE REPUESTOS GM | PE.21.026.SCYGT.GCM.V1 |
| | | Versión: 1 |
| | | Fecha: Mayo 2021 |
| Página 3 de 11 | | |

deberán presentar la documentación técnica solicitada en el párrafo anterior correspondiente a cada fabricante cuyos productos estén cotizando. En su oferta, el oferente deberá especificar *explícitamente para cada ítem cotizado*, el fabricante del mismo.

Adicionalmente a lo anterior, se aceptarán también proveedores de estos repuestos que, sin ser OEM ni contar con la certificación AAR, acrediten la provisión de los mismos con anterioridad en cualquiera de las líneas operadas hoy por Trenes Argentinos Operaciones, existiendo antecedentes documentales de uso e históricamente han sido utilizados sin inconvenientes y se los puede tratar como sustitutos convenientes. A los efectos del presente pliego, se entenderá por “antecedentes documentales de uso” a Homologaciones y/o Controles de Calidad y/o Entregas reiteradas en el tiempo y/o Documentación emitida por el Cliente Interno. Los antecedentes documentales previamente mencionados *deberán corresponderse con los repuestos cotizados*.

Toda la documentación solicitada en los párrafos precedentes deberá presentarse junto con la cotización respectiva de manera de evaluar, en la etapa de dictamen técnico, la viabilidad de la misma.

Los materiales solicitados deben responder a las siguientes características principales:

| SOLPED | POSICION | CODIGO SAP | DESCRIPCION | NOMENCLADOR | RF | PLANO / ET | CANTIDAD |
|----------|----------|------------|--|-----------------|---------|------------------|----------|
| 10004799 | 10 | 1000001062 | TRAMPA ACEITE 8084763 P/LOCOMOTORA GM | NUM00830400290N | 8084763 | -- | 1 |
| 10004799 | 20 | 1000001339 | MALLA FILT CAB E/RAD P/LOCOMOTORA GM | NUM00830505390N | 8363018 | -- | 4 |
| 10004799 | 30 | 1000001488 | FILTRO DE ADMISION DE AIRE INERCIAL, PARA MD 645-E3 DE LOCOMOTORAS GM | NUM00830528030N | 9093588 | DE 10-03-30 EM 3 | 48 |
| 10004799 | 40 | 1000001606 | FILT P/COMB COMP 8479355 P/LOCOMOTORA GM | NUM00830606030N | 8479355 | -- | 1 |
| 10004799 | 50 | 1000001616 | VASO VISOR GAS P/LOCOMOTORA GM | NUM00830606470N | 8361381 | 9-03-96 EM 4 | 2 |
| 10004799 | 60 | 1000001630 | COLADOR P/FILT PRIM COMB 8341983 GM | NUM00830607490N | 8341983 | -- | 1 |
| 10004799 | 70 | 1000001632 | FILTRO COLADOR P/COMB 9324489 | NUM00830607630N | 9324489 | 0-08-3-7115 | 6 |
| 10004799 | 80 | 1000001796 | FILTRO SEPARADOR DE ACEITE. R/F 8448163 | NUM00830704150N | 8448163 | -- | 1 |
| 10004799 | 90 | 1000001844 | FILT P/COLAD D/ACEITE COMPL 8308586 P/LO | NUM00830710210N | 8308586 | -- | 1 |

| SOLPED | POSICION | CODIGO SAP | DESCRIPCION | NOMENCLADOR | RF | PLANO / ET | CANTIDAD |
|----------|----------|------------|---|-----------------|---------|---------------------|----------|
| 10004799 | 100 | 1000001879 | FILTRO DE ACEITE P/SOBREALIMENTADOR COMP | NUM00830714010N | 8366743 | -- | 1 |
| 10004799 | 110 | 1000001882 | CARTUCHO FILTRO ACEITE SOBREALIMENTADOR | NUM00830714090N | 8322064 | 23-19-1275 | 4 |
| 10004799 | 120 | 1000001893 | ELEM FILT 190.5MM P/FILTRO POST D/RESUM | NUM00830714690N | 8340000 | 23-19-1273 | 4 |
| 10004799 | 130 | 1000001997 | TRAMPA DE AGUA P/BBA AGUA 8042969 P/GM G | NUM00830800910N | 8042969 | -- | 1 |
| 10004799 | 140 | 1000002496 | ELEMENTO FLITRANTE 8347199 GM | NUM00850120050N | 8347199 | -- | 5 |
| 10004799 | 160 | 1000002609 | FILTRO DE AIRE GA 80 8219738 P/LOCOMOT | NUM00850320590N | 8219738 | -- | 1 |
| 10004799 | 170 | 1000021183 | FILTRO DE AIRE PARA TAPA DE CILINDRO DE FRENO. LOCOMOTORAS GM | NUM90041260000N | 8057490 | 008503DTMR0432 EM A | 1 |
| 10004799 | 180 | 1000023184 | FILTRO SECUNDARIO P/SIST COMB 8423132 | NUM91316140000N | 8423132 | 0-10-3-7003 EM 7 | 11 |
| 10004799 | 200 | 1000000766 | FILTRO ACEITE COMPRESOR GARDNER DENVER RF 9311037 | NUM00850130570N | 9311037 | -- | 5 |
| 10005077 | 10 | 1000001062 | TRAMPA ACEITE 8084763 P/LOCOMOTORA GM | NUM00830400290N | 8084763 | -- | 1 |
| 10005077 | 20 | 1000001217 | CONJUNTO PARA REFORMA DE FILTRO DE AIRE DE LOCOMOTORAS GM | NUM00830500150N | -- | LGM0001 | 9 |
| 10005077 | 30 | 1000001488 | FILTRO DE ADMISION DE AIRE INERCIAL, PARA MD 645-E3 DE LOCOMOTORAS GM | NUM00830528030N | 9093588 | DE 10-03-30 EM 3 | 56 |
| 10005077 | 40 | 1000001606 | FILT P/COMB COMP 8479355 P/LOCOMOTORA GM | NUM00830606030N | 8479355 | -- | 1 |
| 10005077 | 50 | 1000001616 | VASO VISOR GAS P/LOCOMOTORA GM | NUM00830606470N | 8361381 | 9-03-96 EM 4 | 3 |
| 10005077 | 60 | 1000001792 | SEPARAD ACEI COMP P/LOCOMOTORA GM | NUM00830703810N | 8173846 | -- | 1 |
| 10005077 | 70 | 1000001794 | ELEM FILT P/LOCOMOTORA GM | NUM00830703930N | 8173850 | 0-08-3-7140 | 1 |
| 10005077 | 80 | 1000001844 | FILT P/COLAD D/ACEITE COMPL 8308586 P/LO | NUM00830710210N | 8308586 | -- | 1 |
| 10005077 | 90 | 1000001997 | TRAMPA DE AGUA P/BBA AGUA 8042969 P/GM G | NUM00830800910N | 8042969 | -- | 1 |
| 10005077 | 100 | 1000002489 | FIELTRO AIRE | NUM00850119210N | 8157034 | -- | 1 |
| 10005077 | 110 | 1000000766 | FILTRO ACEITE COMPRESOR GARDNER DENVER RF 9311037 | NUM00850130570N | 9311037 | -- | 7 |
| 10005077 | 120 | 1000002609 | FILTRO DE AIRE GA 80 8219738 P/LOCOMOT | NUM00850320590N | 8219738 | -- | 1 |

| | | |
|---|--|------------------|
|  | GERENCIA DE COORDINACIÓN DE MANTENIMIENTO | |
| | ADQUISICION DE REPUESTOS GM | |
| | PE.21.026.SCYGT.GCM.V1 | |
| | Versión: 1 | |
| | | Fecha: Mayo 2021 |
| | | Página 5 de 11 |

| SOLPED | POSICION | CODIGO SAP | DESCRIPCION | NOMENCLADOR | RF | PLANO / ET | CANTIDAD |
|----------|----------|------------|---|-----------------|---------|---------------------|----------|
| 10005077 | 130 | 1000004347 | TAPA CON FILTRO, DE LA BOCA DE CARGA DE ACEITE, PARA INCREMENTADORA DE LOCOMOTORAS GM | NUM00890500610N | 8190534 | 008905DTMR0428 EM A | 3 |
| 10005077 | 140 | 1000023182 | CJTO FILT P/COLAD D/ACEITE COMP 8186776 | NUM91316110000N | 8186776 | -- | 1 |
| 10005077 | 150 | 1000023184 | FILTRO SECUNDARIO P/SIST COMB 8423132 | NUM91316140000N | 8423132 | 0-10-3-7003 EM 7 | 29 |
| 10005281 | 10 | 1000001217 | CONJUNTO PARA REFORMA DE FILTRO DE AIRE DE LOCOMOTORAS GM | NUM00830500150N | -- | LGM0001 | 3 |
| 10005281 | 20 | 1000001616 | VASO VISOR GAS P/LOCOMOTORA GM | NUM00830606470N | 8361381 | 9-03-96 EM 4 | 1 |
| 10005281 | 30 | 1000001632 | FILTRO COLADOR P/COMB 9324489 | NUM00830607630N | 9324489 | 0-08-3-7115 | 8 |
| 10005281 | 40 | 1000002496 | ELEMENTO FLITRANTE 8347199 GM | NUM00850120050N | 8347199 | -- | 4 |
| 10005281 | 50 | 1000002498 | ELEM FILT P/FILT DEP PPAL 8394393 P/LO | NUM00850120070N | 8394393 | -- | 1 |
| 10005281 | 60 | 1000000766 | FILTRO ACEITE COMPRESOR GARDNER DENVER RF 9311037 | NUM00850130570N | 9311037 | -- | 4 |
| 10005281 | 70 | 1000004347 | TAPA CON FILTRO, DE LA BOCA DE CARGA DE ACEITE, PARA INCREMENTADORA DE LOCOMOTORAS GM | NUM00890500610N | 8190534 | 008905DTMR0428 EM A | 1 |
| 10005281 | 80 | 1000004431 | ELEM FILT P/PUERTA INSPECCION LOCOMOTORA | NUM00890515010N | 8118216 | -- | 2 |
| 10005281 | 90 | 1000023184 | FILTRO SECUNDARIO P/SIST COMB 8423132 | NUM91316140000N | 8423132 | 0-10-3-7003 EM 7 | 15 |
| 10005308 | 10 | 1000001488 | FILTRO DE ADMISION DE AIRE INERCIAL, PARA MD 645-E3 DE LOCOMOTORAS GM | NUM00830528030N | 9093588 | DE 10-03-30 EM 3 | 32 |
| 10005308 | 20 | 1000001632 | FILTRO COLADOR P/COMB 9324489 | NUM00830607630N | 9324489 | 0-08-3-7115 | 6 |
| 10005308 | 30 | 1000001893 | ELEM FILT 190.5MM P/FILTRO POST D/RESUM | NUM00830714690N | 8340000 | 23-19-1273 | 2 |
| 10005308 | 40 | 1000002496 | ELEMENTO FLITRANTE 8347199 GM | NUM00850120050N | 8347199 | -- | 3 |
| 10005308 | 60 | 1000023184 | FILTRO SECUNDARIO P/SIST COMB 8423132 | NUM91316140000N | 8423132 | 0-10-3-7003 EM 7 | 15 |
| 10005308 | 70 | 1000000766 | FILTRO ACEITE COMPRESOR GARDNER DENVER RF 9311037 | NUM00850130570N | 9311037 | -- | 3 |
| 10005833 | 10 | 1000001062 | TRAMPA ACEITE 8084763 P/LOCOMOTORA GM | NUM00830400290N | 8084763 | -- | 1 |

| | | |
|---|--|------------------|
|  | GERENCIA DE COORDINACIÓN DE MANTENIMIENTO | |
| | ADQUISICION DE REPUESTOS GM | |
| | PE.21.026.SCYGT.GCM.V1 | |
| | Versión: 1 | |
| | | Fecha: Mayo 2021 |
| | | Página 6 de 11 |

| SOLPED | POSICION | CODIGO SAP | DESCRIPCION | NOMENCLADOR | RF | PLANO / ET | CANTIDAD |
|----------|----------|------------|---|-----------------|----------|---------------------|----------|
| 10005833 | 20 | 1000001217 | CONJUNTO PARA REFORMA DE FILTRO DE AIRE DE LOCOMOTORAS GM | NUM00830500150N | -- | LGM0001 | 9 |
| 10005833 | 30 | 1000001339 | MALLA FILT CAB E/RAD P/LOCOMOTORA GM | NUM00830505390N | 8363018 | -- | 3 |
| 10005833 | 40 | 1000001488 | FILTRO DE ADMISION DE AIRE INERCIAL, PARA MD 645-E3 DE LOCOMOTORAS GM | NUM00830528030N | 9093588 | DE 10-03-30 EM 3 | 247 |
| 10005833 | 50 | 1000001606 | FILT P/COMB COMP 8479355 P/LOCOMOTORA GM | NUM00830606030N | 8479355 | -- | 1 |
| 10005833 | 60 | 1000001616 | VASO VISOR GAS P/LOCOMOTORA GM | NUM00830606470N | 8361381 | 9-03-96 EM 4 | 7 |
| 10005833 | 70 | 1000001630 | COLADOR P/FILT PRIM COMB 8341983 P/LOCOM | NUM00830607490N | 8341983 | -- | 1 |
| 10005833 | 80 | 1000001632 | FILTRO COLADOR P/COMB 9324489 | NUM00830607630N | 9324489 | 0-08-3-7115 | 15 |
| 10005833 | 90 | 1000001636 | CART FILT P/MOTORES DIESEL 8275432 P/LOC | NUM00830607740N | 8275432 | -- | 1 |
| 10005833 | 100 | 1000001792 | SEPARAD ACEI COMP P/LOCOMOTORA GM | NUM00830703810N | 8173846 | -- | 1 |
| 10005833 | 110 | 1000001794 | ELEM FILT P/LOCOMOTORA GM | NUM00830703930N | 8173850 | 0-08-3-7140 | 1 |
| 10005833 | 120 | 1000001844 | FILT P/COLAD D/ACEITE COMPL 8308586 P/LO | NUM00830710210N | 8308586 | -- | 1 |
| 10005833 | 130 | 1000001880 | FILT P/ACEITE D/TURBO BLIND 40035123 P/L | NUM00830714030N | 40035123 | -- | 1 |
| 10005833 | 140 | 1000001882 | CARTUCHO FILTRO ACEITE SOBREALIMENTADOR | NUM00830714090N | 8322064 | 23-19-1275 | 6 |
| 10005833 | 150 | 1000001893 | ELEM FILT 190.5MM P/FILTRO POST D/RESUM | NUM00830714690N | 8340000 | 23-19-1273 | 22 |
| 10005833 | 160 | 1000001997 | TRAMPA DE AGUA P/BBA AGUA 8042969 P/GM G | NUM00830800910N | 8042969 | -- | 4 |
| 10005833 | 170 | 1000002496 | ELEMENTO FLITRANTE 8347199 GM | NUM00850120050N | 8347199 | -- | 6 |
| 10005833 | 180 | 1000002498 | ELEM FILT P/FILT DEP PPAL 8394393 P/LO | NUM00850120070N | 8394393 | -- | 1 |
| 10005833 | 190 | 1000000766 | FILTRO ACEITE COMPRESOR GARDNER DENVER RF 9311037 | NUM00850130570N | 9311037 | -- | 8 |
| 10005833 | 200 | 1000002609 | FILTRO DE AIRE GA 80 8219738 P/LOCOMOT | NUM00850320590N | 8219738 | -- | 1 |
| 10005833 | 210 | 1000004347 | TAPA CON FILTRO, DE LA BOCA DE CARGA DE ACEITE, PARA INCREMENTADORA DE LOCOMOTORAS GM | NUM00890500610N | 8190534 | 008905DTMR0428 EM A | 3 |
| 10005833 | 220 | 1000004431 | ELEM FILT P/PUERTA INSPECCION LOCOMOTORA | NUM00890515010N | 8118216 | -- | 18 |

| | | |
|---|--|------------------|
|  | GERENCIA DE COORDINACIÓN DE MANTENIMIENTO | |
| | ADQUISICION DE REPUESTOS GM | |
| | PE.21.026.SCYGT.GCM.V1 | |
| | Versión: 1 | |
| | | Fecha: Mayo 2021 |
| | | Página 7 de 11 |

| SOLPED | POSICION | CODIGO SAP | DESCRIPCION | NOMENCLADOR | RF | PLANO / ET | CANTIDAD |
|----------|----------|------------|---|----------------|---------|---------------------|----------|
| 10005833 | 230 | 1000021183 | FILTRO DE AIRE PARA TAPA DE CILINDRO DE FRENO. LOCOMOTORAS GM | NUM9004126000N | 8057490 | 008503DTMR0432 EM A | 10 |
| 10005833 | 240 | 1000023182 | CJTO FILT P/COLAD D/ACEITE COMP 8186776 | NUM9131611000N | 8186776 | -- | 1 |
| 10005833 | 250 | 1000023184 | FILTRO SECUNDARIO P/SIST COMB 8423132 | NUM9131614000N | 8423132 | 0-10-3-7003 EM 7 | 43 |

3 CONDICIONES DE ENTREGA Y RECEPCION DE LOS MATERIALES

3.1 Plazo de Entrega de los Materiales:

El plazo para la primera entrega se establece en hasta 120 (CIENTO VEINTE) días corridos, a computarse en la forma establecida en el Pliego de Condiciones Particulares (P.C.P).

En caso de que SOFSE reciba ofertas formal y técnicamente admisibles que NO se ajusten a los plazos y/o cronogramas de entrega establecidos en el presente artículo, SOFSE podrá aceptar la propuesta de otro plazo y/o cronogramas de entrega por parte del oferente, siempre que el plazo máximo no sea superior a 360 (TRESCIENTOS SESENTA) días corridos, a computarse en la forma establecida en el párrafo precedente.

Las ofertas presentadas con un plazo de entrega mayor a 360 (TRESCIENTOS SESENTA) días corridos, serán desestimadas.

3.2 Cronograma de entrega de los Materiales:

Se definen los lotes de entrega de acuerdo con el siguiente detalle:

| ITEM | CODIGO SAP | DESCRIPCION | NOMENCLADOR | RF | PLANO / ET | CANTIDAD | CANTIDAD PRIMERA ENTREGA |
|------|------------|---|-----------------|---------|------------|----------|--------------------------|
| 1 | 1000000766 | FILTRO ACEITE COMPRESOR GARDNER DENVER RF 9311037 | NUM00850130570N | 9311037 | -- | 27 | 27 |
| 2 | 1000001062 | TRAMPA ACEITE 8084763 P/LOCOMOTORA GM | NUM00830400290N | 8084763 | -- | 3 | 3 |
| 3 | 1000001217 | CONJUNTO PARA REFORMA DE FILTRO DE AIRE DE LOCOMOTORAS GM | NUM00830500150N | -- | LGM0001 | 21 | 21 |
| 4 | 1000001339 | MALLA FILT CAB E/RAD P/LOCOMOTORA GM | NUM00830505390N | 8363018 | -- | 7 | 7 |

| | | |
|---|--|------------------------|
|  | GERENCIA DE COORDINACIÓN DE MANTENIMIENTO | |
| | ADQUISICION DE REPUESTOS GM | PE.21.026.SCYGT.GCM.V1 |
| | | Versión: 1 |
| | | Fecha: Mayo 2021 |
| | | Página 8 de 11 |

| ITEM | CODIGO SAP | DESCRIPCION | NOMENCLADOR | RF | PLANO / ET | CANTIDAD | CANTIDAD PRIMERA ENTREGA |
|------|------------|---|-----------------|----------|----------------------|----------|--------------------------|
| 5 | 1000001488 | FILTRO DE ADMISION DE AIRE INERCIAL, PARA MD 645-E3 DE LOCOMOTORAS GM | NUM00830528030N | 9093588 | DE 10-03-30 EM 3 | 383 | 383 |
| 6 | 1000001606 | FILT P/COMB COMP 8479355 P/LOCOMOTORA GM | NUM00830606030N | 8479355 | -- | 3 | 3 |
| 7 | 1000001616 | VASO VISOR GAS P/LOCOMOTORA GM | NUM00830606470N | 8361381 | 9-03-96 EM 4 | 13 | 13 |
| 8 | 1000001630 | COLADOR P/FILT PRIM COMB 8341983 P/LOCOM | NUM00830607490N | 8341983 | -- | 2 | 2 |
| 9 | 1000001632 | FILTRO COLADOR P/COMB 9324489 | NUM00830607630N | 9324489 | 0-08-3-7115 | 35 | 35 |
| 10 | 1000001636 | CART FILT P/MOTORES DIESEL 8275432 P/LOC | NUM00830607740N | 8275432 | -- | 1 | 1 |
| 11 | 1000001792 | SEPARAD ACEI COMP P/LOCOMOTORA GM | NUM00830703810N | 8173846 | -- | 2 | 2 |
| 12 | 1000001794 | ELEM FILT P/LOCOMOTORA GM | NUM00830703930N | 8173850 | 0-08-3-7140 | 2 | 2 |
| 13 | 1000001796 | FILTRO SEPARADOR DE ACEITE. R/F 8448163 | NUM00830704150N | 8448163 | -- | 1 | 1 |
| 14 | 1000001844 | FILT P/COLAD D/ACEITE COMPL 8308586 P/LO | NUM00830710210N | 8308586 | -- | 3 | 3 |
| 15 | 1000001879 | FILTRO DE ACEITE P/SOBREALIMENTADO R COMP | NUM00830714010N | 8366743 | -- | 1 | 1 |
| 16 | 1000001880 | FILT P/ACEITE D/TURBO BLIND 40035123 P/L | NUM00830714030N | 40035123 | -- | 1 | 1 |
| 17 | 1000001882 | CARTUCHO FILTRO ACEITE SOBREALIMENTADOR | NUM00830714090N | 8322064 | 23-19-1275 | 10 | 10 |
| 18 | 1000001893 | ELEM FILT 190.5MM P/FILTRO POST D/RESUM | NUM00830714690N | 8340000 | 23-19-1273 | 28 | 28 |
| 19 | 1000001997 | TRAMPA DE AGUA P/BBA AGUA 8042969 P/GM G | NUM00830800910N | 8042969 | -- | 6 | 6 |
| 20 | 1000002489 | FILTRO AIRE | NUM00850119210N | 8157034 | -- | 1 | 1 |
| 21 | 1000002496 | ELEMENTO FLITRANTE 8347199 GM | NUM00850120050N | 8347199 | -- | 18 | 18 |
| 22 | 1000002498 | ELEM FILT P/FILT DEP PPAL 8394393 P/LO | NUM00850120070N | 8394393 | -- | 2 | 2 |
| 23 | 1000002609 | FILTRO DE AIRE GA 80 8219738 P/LOCOMOT | NUM00850320590N | 8219738 | -- | 3 | 3 |
| 24 | 1000004347 | TAPA CON FILTRO, DE LA BOCA DE CARGA DE ACEITE, PARA INCREMENTADORA DE LOCOMOTORAS GM | NUM00890500610N | 8190534 | 008905DT MR0428 EM A | 7 | 7 |

| | | |
|---|--|------------------------|
|  | GERENCIA DE COORDINACIÓN DE MANTENIMIENTO | |
| | ADQUISICION DE REPUESTOS GM | PE.21.026.SCYGT.GCM.V1 |
| | | Versión: 1 |
| | | Fecha: Mayo 2021 |
| Página 9 de 11 | | |

| ITEM | CODIGO SAP | DESCRIPCION | NOMENCLADOR | RF | PLANO / ET | CANTIDAD | CANTIDAD PRIMERA ENTREGA |
|------|------------|---|-----------------|---------|----------------------------|----------|--------------------------|
| 25 | 1000004431 | ELEM FILT P/PUERTA INSPECCION LOCOMOTORA | NUM00890515010N | 8118216 | -- | 20 | 20 |
| 26 | 1000021183 | FILTRO DE AIRE PARA TAPA DE CILINDRO DE FRENO. LOCOMOTORAS GM | NUM90041260000N | 8057490 | 008503DT MR0432 EM A | 11 | 11 |
| 27 | 1000023182 | CJTO FILT P/COLAD D/ACEITE COMP 8186776 | NUM91316110000N | 8186776 | -- | 2 | 2 |
| 28 | 1000023184 | FILTRO SECUNDARIO P/SIST COMB 8423132 | NUM91316140000N | 8423132 | 0-10-3-7003 EM 7 | 113 | 113 |

El oferente podrá proponer otro cronograma de entrega siempre que se ajuste a los requisitos del apartado 3.1.

3.3 Rotulado y Embalaje de los Materiales

En cada bulto se deberá indicar la siguiente información:

- Número de Orden de Compra (OC).
- Código de Material (SAP).
- Descripción del Producto.
- Cantidad Total
- Proveedor
- Fecha de vencimiento del material (de corresponder)

El embalaje será aquel que garantice la seguridad de los materiales durante el transporte desde las instalaciones del proveedor hasta los destinos enumerados en el presente.

Todo el material solicitado, en caso de corresponder, debe ser entregado en pallets de 4 entradas, tipo ARLOG, normalizado, de madera pino, para manipulación con auto elevador o zorra manual.

Todo material a entregar debe venir embalado con film stretch para ser estibado en altura evitando desprendimientos dentro de las instalaciones.

3.4 Documentación adjunta a la entrega:

La mercadería objeto de la contratación deberá ser entregada con Remito original, sin enmiendo, conteniendo la OC que se está entregando, referencia de los ítems numerados, códigos de material, con la descripción y la unidad de medida, de acuerdo con cómo esta explícito en la OC, además de lo anteriormente expresado.

| | | |
|---|--|------------------------|
|  | GERENCIA DE COORDINACIÓN DE MANTENIMIENTO | |
| | ADQUISICION DE REPUESTOS GM | PE.21.026.SCYGT.GCM.V1 |
| | | Versión: 1 |
| | | Fecha: Mayo 2021 |
| Página 10 de 11 | | |

Cualquiera de las condiciones expuestas en los apartados 3.3 y 3.4, que no se cumpla por el proveedor, puede ser motivo de rechazo, quedando bajo exclusiva responsabilidad del mismo, asumir los costos adicionales que esto ocasione, no quedando eximido de cumplir con los plazos originales de entregas especificados en la contratación y en los lugares indicados.

3.5 Dirección de entrega

Se establece como destino final de la mercadería los siguientes destinos:

Línea Mitre:

Los materiales solicitados bajo la **SOLPED 10005308**, deberán entregarse en el siguiente destino:

| | |
|---------------------|---|
| Dirección | Simón de Iriondo, N° 1608 |
| Ciudad | Victoria |
| Provincia | Buenos Aires |
| Horarios de entrega | Lunes a Viernes de 08:00 a 15:30 horas. |

Línea Roca:

Los materiales solicitados bajo la **SOLPED 10005833**, deberán entregarse en el siguiente destino:

| | |
|---------------------|--|
| Dirección | 29 de Septiembre 3501 |
| Ciudad | Remedios de Escalada, Lanús |
| Provincia | Buenos Aires |
| Horarios de entrega | Lunes a Viernes de 08:00 - 12:00 y de 13:00-16:00 horas. |

Línea San Martín:

Los materiales solicitados bajo la **SOLPED 10004799**, deberán entregarse en el siguiente destino:

| | |
|---------------------|--------------------------------------|
| Dirección | Padre Mugica 1365 |
| Ciudad | Ciudad Autónoma de Buenos Aires |
| Provincia | Buenos Aires |
| Horarios de entrega | Lunes a Viernes de 08:00 a 15:00 Hs. |

Línea Sarmiento:

Los materiales solicitados bajo la **SOLPED 10005077**, deberán entregarse en el siguiente destino:

| | |
|---------------------|--|
| Dirección | Reservistas Argentinos 101 |
| Ciudad | Liniers, Ciudad Autónoma de Buenos Aires |
| Provincia | Buenos Aires |
| Horarios de entrega | Lunes a Viernes de 08:00 a 13:00 Hs. |

Línea Belgrano Sur:

Los materiales solicitados bajo las **SOLPEDS 10005281**, deberán entregarse en el siguiente destino:

| | |
|-----------|----------------------|
| Dirección | Los Nogales 1099. |
| Ciudad | Tapiales, La Matanza |

| | | |
|---|--|------------------------|
|  | GERENCIA DE COORDINACIÓN DE MANTENIMIENTO | |
| | ADQUISICION DE REPUESTOS GM | PE.21.026.SCYGT.GCM.V1 |
| | | Versión: 1 |
| | | Fecha: Mayo 2021 |
| Página 11 de 11 | | |

| | |
|---------------------|---|
| Provincia | Buenos Aires |
| Horarios de entrega | Lunes a Viernes de 08:00 a 13:00 horas. |

En caso de tratarse de material de origen importado, la condición de entrega será la establecida en la documentación que compone la presente contratación. El proveedor podrá proponer otra condición de entrega, la cual quedará a consideración de SOFSE.

3.6 Controles a realizar

Los materiales y repuestos solicitado ameritan un Control de Calidad de Recepción, como condición excluyente para su recepción final por parte del área usuaria.

Se realizarán los controles de calidad según los planos y/o especificaciones técnicas, cuando éstos se incluyan en el requerimiento en trato.

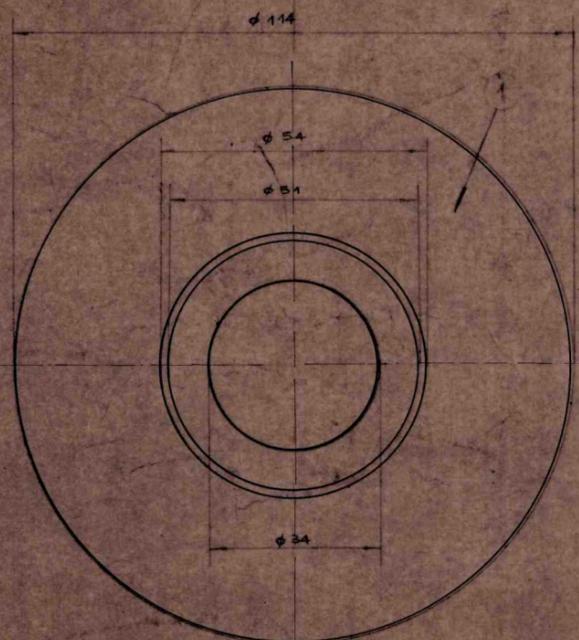
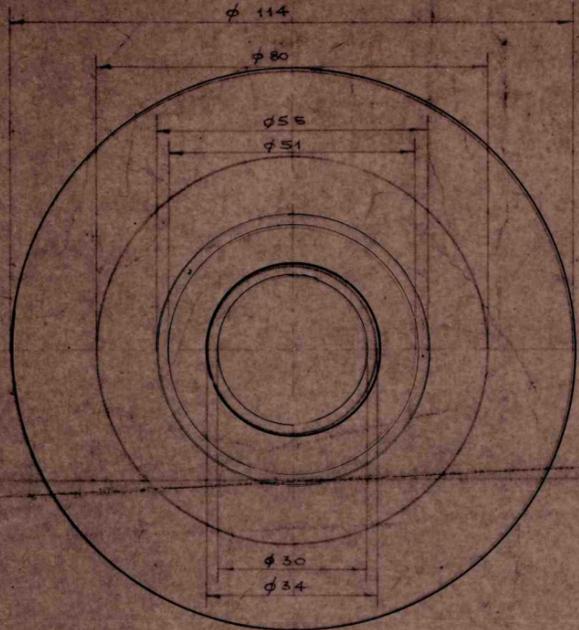
4 GARANTÍA DE LOS MATERIALES:

El proveedor garantizará que los repuestos entregados en virtud de esta licitación serán nuevos y que se encontrarán libres de defectos respecto de sus materiales, diseño o fabricación. El período de garantía será de, al menos, 12 (doce) meses contados a partir de la fecha de recepción del material en el destino final (Almacén SOFSE).

El proveedor deberá corregir, reparar, enmendar, reconstruir o reemplazar, bajo su propio costo y a satisfacción del comitente, cualquier defecto y/o desperfecto que se detecte durante el período de garantía y sea atribuible a un motivo de falla en la calidad del repuesto

APROBACION MUESTRA
 No. 19 E.
 FECHA 10.4.75
 FIRMA

PLANO PARA FABRICACION
 CONJUNTO MOTOR H-51
 APROBACION MUESTRA
 FECHA 10.4.75
 FIRMA



DETALLE PIEZA FRONTAL SIN BOQUILLA

DETALLES CONSTRUCTIVOS: LLEVARA PAPEL PLEGADO CON UN PESO DE 45,30 Kg CADA 279 m², IMPREGNADO CON RESINA SOBRE AMBOS LADOS. SUPERFICIE DE PAPEL POR FILTRO 1,98 m².

PRECISION DIFERENCIAL MAX: 8,79 Kg/cm².

EFICIENCIA: 90% DE EFICIENCIA CON PARTICULAS DE 30 MICRONES.

NOTA: POR EL RESTO DE LOS COMPONENTES Y ENSAYOS DE RECEPCION Y CONTROL DE CALIDAD VER ESPECIFICACIONES

F.A. 8938

2 AGREGADOS EFECTUADOS EL 10.4.75

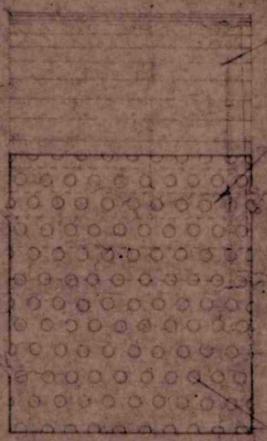
APROBADO
 S. C. S. B. T.
 FECHA 25/4/75



PAPEL RECUBRIMIENTO EXTERIOR CON PERFORACIONES DE ϕ 52.6 mm - DISTANCIADAS CADA 18 mm

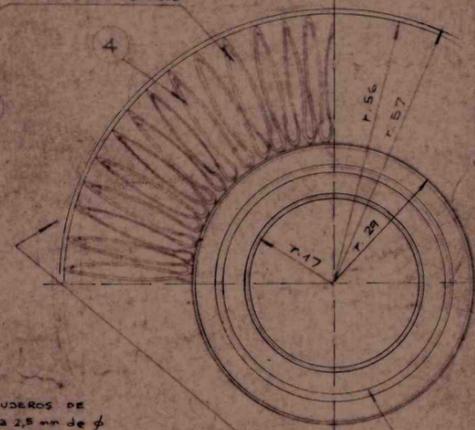
TUBO CENTRAL INTERIOR

PAPEL DE FILTRO PLEGADO DE 66 a 68 PLEGOS



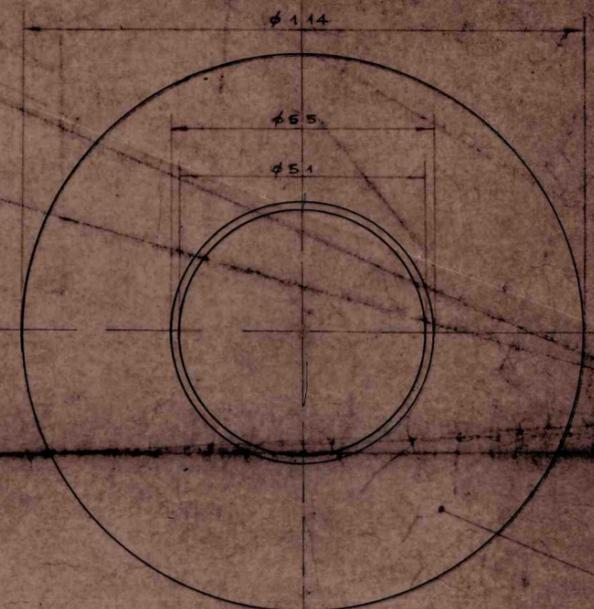
AGUJEROS DE 2 a 2,5 mm de ϕ

PAPEL RECUBRIMIENTO EXTERIOR AGUJERADO EN TODA SU SUPERFICIE - AGUJEROS ϕ 52.6 mm

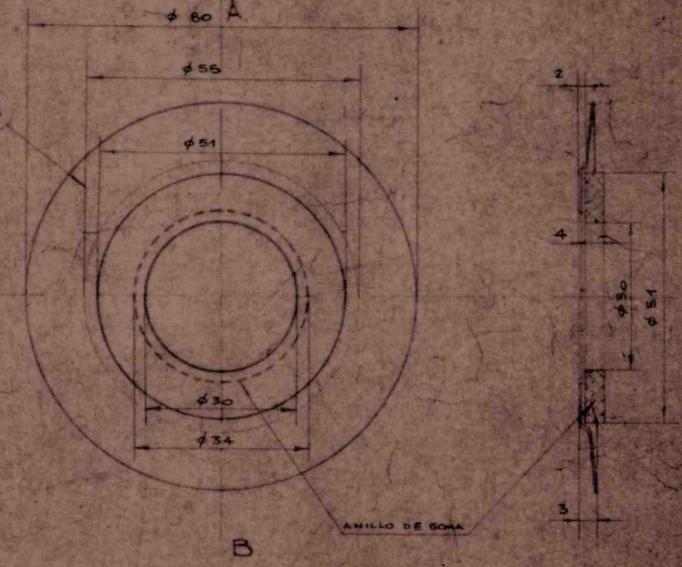


PERFIL REFUERZO HOJALATA 0,5 mm

REFUERZOS DE HOJALATA DE 0,5 mm DE ESPESOR DISTANCIADOS ENTRE SI 90 mm CANTIDAD 6 UNIDADES

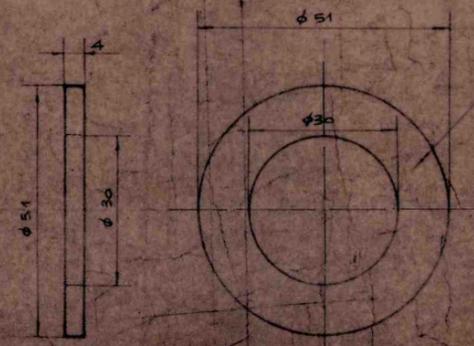


INSERTAR N° 0 E PERFECTAMENTE LEGIBLE E INDELEBLE GRABADO O SIMILAR



DETALLE DE BOQUILLA CORTE A-B
 0-08-3-07-1409-0

DETALLE TUBO CENTRAL INTERIOR Y PAPEL DE FILTRO



DETALLE DE ANILLO CIERRE DE GOMA

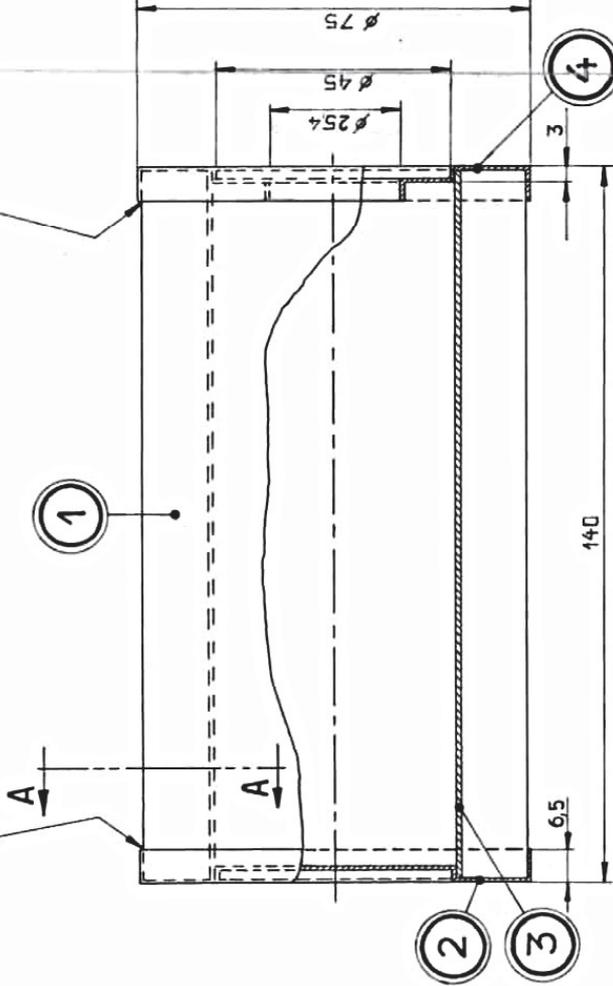
| ITEMS | DESCRIPCION | CANT | MATERIAL | OBSERVACIONES |
|-------|-----------------------|------|-------------|---|
| 6 | BOQUILLA | 1 | HOJALATA | VER DETALLES CONSTRUCTIVOS |
| 5 | PIEZA DE FONDO | 1 | HOJALATA | VER DETALLES CONSTRUCTIVOS (LLEVARA PUEBLOS DE REFUERZO) |
| 4 | PLEGADO PAPEL FILTRO | 1 | PAPBL | VER DETALLES CONSTRUCTIVOS Y OBSERVACIONES |
| 3 | TUBO CENTRAL INTERIOR | 1 | HOJALATA | VER DETALLES CONSTRUCTIVOS |
| 2 | ANILLO CIERRE DE GOMA | 1 | GOMA SINTET | BUREZA SUPER 80-65 (RAN 1800) |
| 1 | PIEZA FRONTAL | 1 | HOJALATA | VER DETALLES CONSTRUCTIVOS (LLEVAR A DESPICO CENTRAL DE 0.34) |

| | | |
|---------------|----------------------------------|--------------------|
| PREPAREDADO | HECHO EN MANTINGO | F.A. |
| REVISADO | ING. JUAN CARLOS GAMBINI | REGION NOROESTE |
| AREA REGION | | DEPTO MECANICA |
| AREA ZONA | | |
| AREA DIVISION | ING. JUAN CARLOS GAMBINI | SEPE OPTO MECANICA |
| ESCALA | DESIGNACION | NUMERO |
| 1:1 | FILTRO DE ACEITE DEL TURBOSOBRE | 23/10/1275 |
| FECHA | ALIMENTADOR - LOC 628 GRAL MOTOR | |
| 10/2/75 | PLANO DE OBRERA | 0-08-3-07-1409-0 |

| | | | |
|--|---------------|-------|-----|
| APROBACION MUESTRA | FECHA | FIRMA | REF |
| (CONDICIONAL HASTA APROBACION MUESTRA) | No O.E. | | |
| PLANO PARA FABRICACION | FECHA 28.9.72 | FIRMA | |

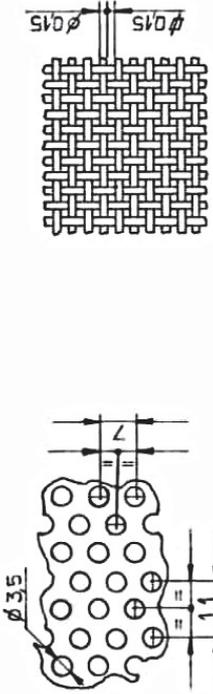
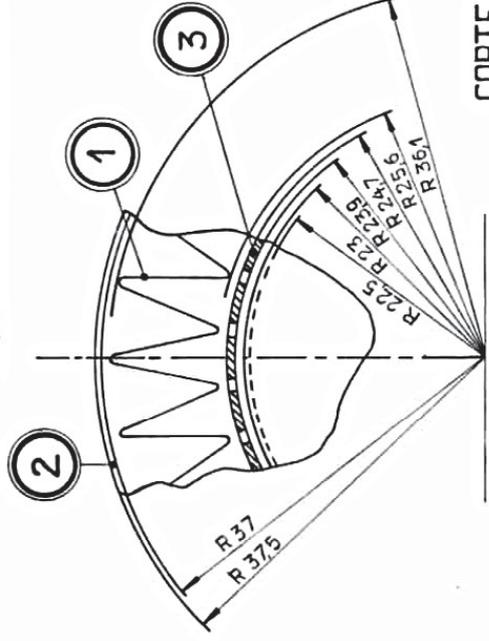
Nota No 25
 APROBADO
 S. C. E. D. Y.
 FECHA 22/10/82

UNIR CON ADHESIVOS RESISTENTES A LAS SOLICITACIONES DE SERVICIO



Tolerancias no especificadas
 JS12 = 1s12
 IRAM 5002

Simbolos de Labrado no
 Especificado
 IRAM 4517



DETALLE DE LA MALLA DE PZA. 3 ESPESOR 08
 DETALLE DE LA MALLA DE PZA. 1 ESPESOR 08

| | | | |
|---|--------------------|---|-----------------------|
| 4 | PLACA FRONTAL | 1 | ACERO IRAM 600 |
| 3 | TUBO INTERIOR | 1 | CATEGORIA 1010 - 1020 |
| 2 | PLACA DE FONDO | 1 | CINCADO |
| 1 | MALLA | 1 | ACERO INOXIDABLE 18/8 |
| | ELEMENTO FILTRANTE | | |

| | | | | | |
|--|---------|------------------------------------|-------------------|----------|--|
| DESCRIPCION | | ESTUDIA, ESPE. REC. Y DISTRIBUCION | | N. D. M. | |
| LOC. GENERAL MOTORS 627-628 FERROCARRILES ARGENTINOS | | | | | |
| SISTEMA DE COMBUSTIBLE AREA MECANICA | | | | | |
| ELEMENTO FILTRANTE | | | | | |
| ESCALA | TROCHA | LINEA | UTILIZADO | EMISOR | |
| 1:1 | 1 METRO | GRAL. BELGRANO | COLADOR | 1 | |
| FECHA Y FIRMA APROBACION | | | No. DE PLANO MEFA | | |
| 2:1 | | | 0-08-3-7115 | | |

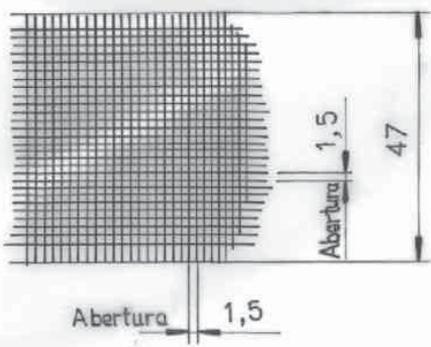
NOTA: La Pza. 1 estará conformada en 61 pliegues de vértices redondeados...

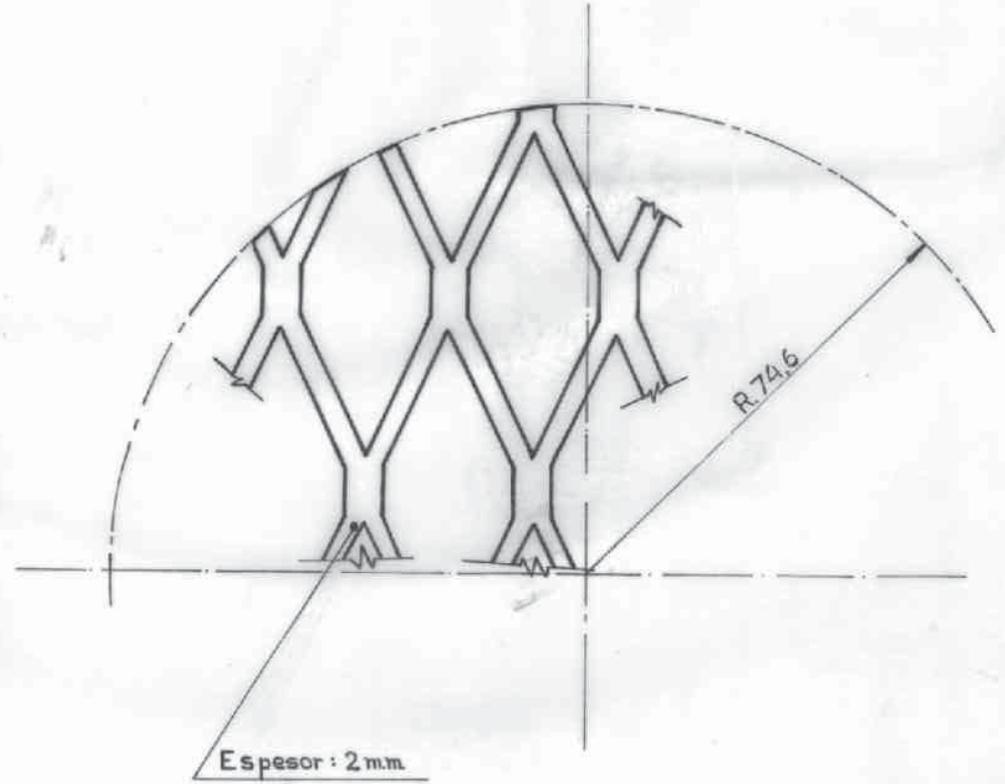
EMISION COTA ALTERACIONES FECHA-FIRMA

**POSICION 70 : ELEMENTO FILTRANTE PLANOS: 0-08-3-7140 (CONJUNTO) Y PLANOS 0-08-3-7141
0-08-3-7142 0-08-3-7143 0-08-3-7144 0-08-3-7145 COD SAP 1000001794**

| | | | |
|---|---|---|--|
| APROBACION MUESTRA No O. E. FECHA FIRMA REF. | FECHA - FIRMA | Tolerancias no Especificadas ± 0.15 IRAM 5003 | Símbolos de Labrado no Especificado IRAM 4517 |
| Acto No 26 APROBADO S.E.E.T. FECHA 12-11-82 | | | |
| PLANO PARA FABRICACION (CONDICIONAL HASTA APROBACION MUESTRA) No O. E. FECHA 8-11-82 FIRMA | ALTERACIONES | Nota: Luego de introducidas las agujas, soldar sus respectivas cabezas a ras con el cuerpo (por puntos).. Detalle Arrollamiento mallas | |
| EMISION COTX | | | |
| Cat. 8173850 | | | |
| 7 | Agujas de Sujeción $\phi 31 \times 140$ | 4 | |
| 6 | Elemento retenc. rejas extrem | 1 | |
| 5 | Tapa | 1 | Ver plano : 0-08-3-7144 |
| 4 | Malla Metálica | 2 | " " : 0-08-3-7142 |
| 3 | Malla Metálica | 2 | " " : 0-08-3-7141 |
| 2 | Reja | 3 | " " : 0-08-3-7143 |
| 1 | Cuerpo | 1 | " " : 0-08-3-7145 |
| Conjunto | | | 0-08-3-07-0393-0 |
| ITEM | DESCRIPCION | CANT. | ESCUADRA, ESPEJIG. y OBSERVAC. Q. U. M. |
| LOC. GENERAL MOTORS (627) G 22 CU | | | FERROCARRILES ARGENTINOS |
| SISTEMA DE LUBRICACION CONJUNTO ELEMENTO FILTRANTE | | | AREA MECANICA |
| ESCALA | TROCHA | LINEA | UTILIZACION |
| | 1 Metro | Gral. Belgrano | Filtro Separador de Aceite |
| FECHA y FIRMA APROBACION | | EMISION | |
| Nº. DE PLANO NEFA 0-08-3-7140 | | 1 | |

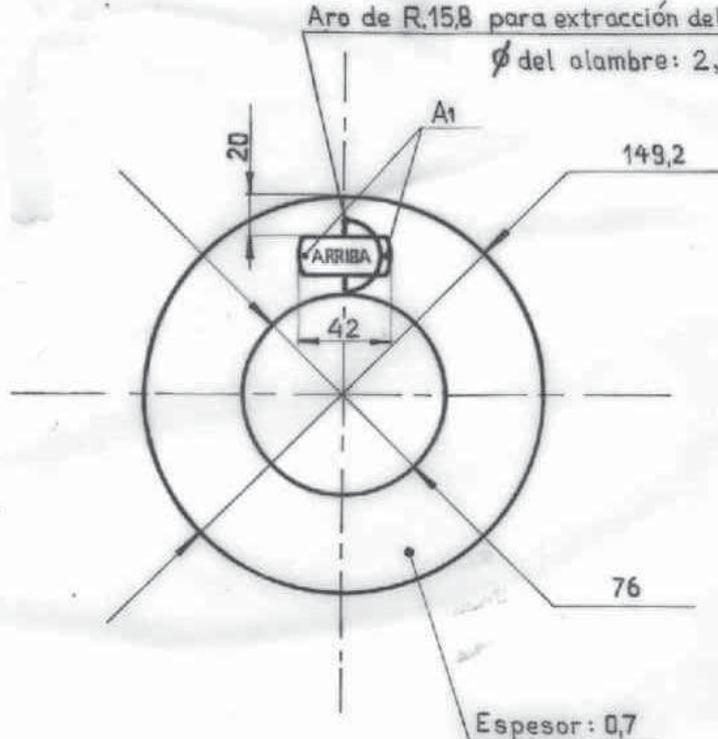
| | | | | | | |
|---|--|-------------------------|---|--|--|---|
| APROBACION MUESTRA No O.E. | FECHA No O.E. | FIRMA No O.E. | FECHA - FIRMA | Acta N° 26 APROBADO E.C.E.D.T. FECHA 12-11-82 | Tolerancias no Especificadas JS 14 = IS 14 IRAM 5002 | Símbolos de Labrado no Esperificado IRAM 4517 |
| PLANO PARA FABRICACION (CONDICIONAL HASTA APROBACION MUESTRA) | 8/11/82 | No O.E. | ALTERACIONES | | | |
| EMISION COTA | Nota: Longitud de la malla 3 metros (luego de ondulada) Alambre ϕ 0,35.-Acero IRAM 600-Categoría 1010-Cincado - Ver plano de conjunto : 0-08-3-7140 | | | | | |
| 3 | Malla metálica | 2 | ESCUADRIA, ESPECIFIC. y OBSERVAC. | N. U. M. | | |
| LOC. GENERAL MOTORS (627) G 22 CU | | | | FERROCARRILES ARGENTINOS | | |
| SISTEMA DE LUBRICACION malla metálica ondulada | | | | APTA MECANICA | | |
| ESCALA 1:1 | TROCHA 1 Metro | LINEA F.C.G.Belgrano | UTILIZACION filtro separador de aceite | EMISION 1 | | |
| FECHA y FIRMA APROBACION | | | | N. DE PLANO NEFA 0-08-3-7141 | | |

| | | | | | | | | | |
|--|----------------|---|---|--------------------------|--|--|--|-----------------|--|
| APROBACION MUESTRA | | | | | | | | | |
| FECHA | No O.E. | FECHA - FIRMA | <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;"> Acta N° 26 APROBADO S.C.E.D.T. FECHA 12-11-82 </div> | | | | | | |
| FIRMA | No O.E. | ALTERACIONES | <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;"> Tolerancias no Especificadas JS 14 = JS 14 IRAM 5002 </div> | | | | | | |
| REF. | No O.E. | EMISION COTA | <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;"> Simbolos de Labrado no Especificado IRAM 4517 </div> | | | | | | |
| PLANO PARA FABRICACION (CONDICIONAL HASTA APROBACION MUESTRA) | | FECHA |  | | | | | | |
| FIRMA | No O.E. | <p>Nota: Longitud de la malla: 3 metros</p> <p>Alambre ϕ 0,35 - Acero IRAM 600 - Categoría 1010 - Cincado -</p> <p>Ver plano de conjunto : 0-08-3-7140</p> | | | | | | | |
| FECHA | | DESCRIPCION | | CANT. | | ESCUADRIA, ESPECIFIC. y OBSERVAC. | | N. U. M. | |
| 12/11/82 | | 4 Malla metálica | | 2 | |  | | | |
| FIRMA | | LOC. GENERAL MOTORS (627) G22CU | | | | FERROCARRILES ARGENTINOS | | | |
| FIRMA | | SISTEMA DE LUBRICACION malla metálica plana | | | | AREA MECANICA | | | |
| FIRMA | | ESCALA | TROCHA | LINEA | | UTILIZACION: | | EMISOR | |
| FIRMA | | 1:1 | 1 Metro | F.C.G. Belgrano | | filtro separador de aceite | | 1 | |
| FIRMA | | FECHA y FIRMA APROBACION | | No. DE PLANO NEFA | | | | | |
| FIRMA | | | | 0-08-3-7142 | | | | | |

| | | | |
|---|--|--|---|
| Acto N° 26 APROBADO E. C. E. T. FECHA 12-11-82 <i>[Firma]</i> | | Tolerancias no Especificadas $\pm 0.14 = \pm 0.14$ IRAM 5003 | Símbolos de Labrado no Especificado IRAM 4517 |
| APROBACION MUESTRA No O. E. | FECHA FIRMA REF. | FECHA - FIRMA | |
| PLANO PARA FABRICACION (CONDICIONAL HASTA APROBACION MUESTRA) No O. E. | ALTERACIONES No O. E. | EMISION COTA | |
|  | | | |
| <p>Nota: La abertura podrá responder a cualquier formato, a condición de mantenerse una superficie abierta del 70% del total de la reja..</p> <p>Ver plano de conjunto : 0-08-3-7140</p> | | | |
| 2 ITEM | Reja DESCRIPCION | 3 CANT. | Acero IRAM600 cat.1010 Cinc. ESCUADRIA, ESPECIFIC. y OBSERVAC. |
| LOC. GENERAL MOTORS (627) G 22 CU | | FERROCARRILES ARGENTINOS | |
| SISTEMA DE LUBRICACION REJA DE SUJECION | | AREA MECANICA | |
| ESCALA 1:1 | TROCHA 1 Metro | LINEA Gral. Belgrano | UTILIZACION Filtro Separador de Aceite |
| FECHA y FIRMA APROBACION | | No. DE PLANO NEFA 0-08-3-7143 | |
| Revisado Edo. N. y Tec. Edo. E. Rep. Jefe Taller Jefe D. Mca. | J. Benini Ing. N. Acosta Ing. L. Martínez Ing. E. Moya Ing. A. Fernández | L. Reginato | EMISION 1 |

| | | | |
|---|---|---|--|
| Acta N° 26 APROBADO L.G.R.T. FECHA 12-11-82 | | Tolerancias no Especificadas $JS14 = s14$ IRAM 5002 | Simbolos de Labrado no Especificado  IRAM 4517 |
| APROBACION MUESTRA No O.E. | FECHA FIRMA REF. | FECHA - FIRMA | |
| PLANO PARA FABRICACION (CONDICIONAL HASTA APROBACION MUESTRA) No O.E. | ALTERACIONES | EMISION COTA | |
| FECHA 8/11/82 FIRMA | No O.E. FIRMA | No O.E. FIRMA | |

Aro de R.15,8 para extracción del filtro (plegable)
 ϕ del alambre: 2,5



Espesor: 0,7

A1 : Soldadura por punto

Ver plano de conjunto : 0-08-3-7140

| | | | |
|--|-------------|---|-----------------------------------|
| 5 | Tapa | 1 | Acero IRAM 600. cat. 1010 Cinc. |
| ITEM | DESCRIPCION | CANT. | ESCUADRIA, ESPECIFIC. y OBSERVAC. |
| LOC. GENERAL MOTORS (627) G 22 CU SISTEMA DE LUBRICACION TAPA | | FERROCARRILES ARGENTINOS AREA MECANICA | |
| ESCALA | TROCHA | LINEA | UTILIZACION |
| 1:25 | 1 Metro | Gral. Belgrano | Filtro Separador de Aceite |
| FECHA y FIRMA APROBACION | | EMISION | |
| ESCUADRIA: J. Benini REVISADO: Ing. N. Acosta EDO. N. Y. Tec.: Ing. L. Martinez EDO. E. Rep.: Ing. E. Moya JEFE TALLER: Ing. A. Fernandez JEFE D. Mca.: | | N. U. M. 1 | |
| FECHA 8-11-82 FIRMA | | No O.E. FIRMA | |

0-08-3-7144

IF-2021-17433273-APN-GLS#SOFSE

| | | | | | | | |
|--|---------|----------------------|---------|---------------------|-------|---------------------|-------|
| APROBACION MUESTRA | No O.E. | FECHA - FIRMA | | ALTERACIONES | | EMISION COTA | |
| PLANO PARA FABRICACION (CONDICIONAL HASTA APROBACION MUESTRA) | No O.E. | FECHA | FIRMA | REF. | FECHA | FIRMA | REF. |
| 8/11/82 | No O.E. | 8/11/82 | No O.E. | FIRMA | FIRMA | FIRMA | FIRMA |

Acta No 26
APROBADO
M. C. E. D. T.
 FECHA 12-11-82

Tolerancias no Especificadas
 $\pm 0.14 = \pm 0.14$
 IRAM 5002

Símbolos de Labrado no Especificado
 IRAM 4517

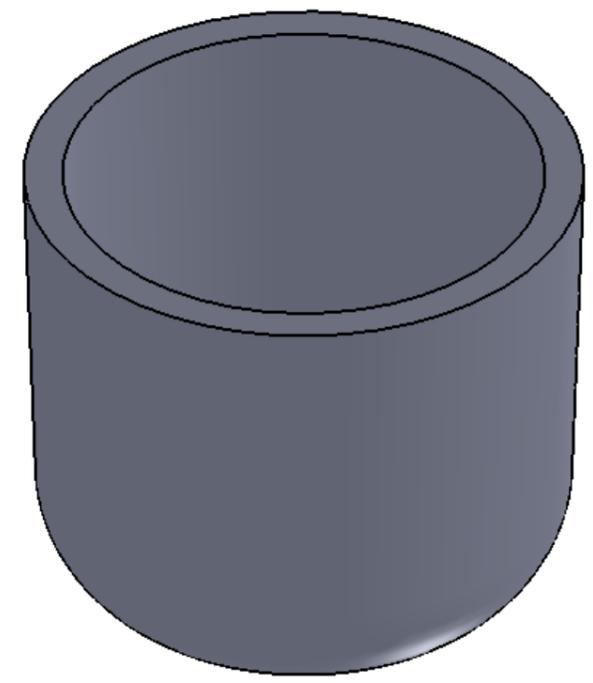
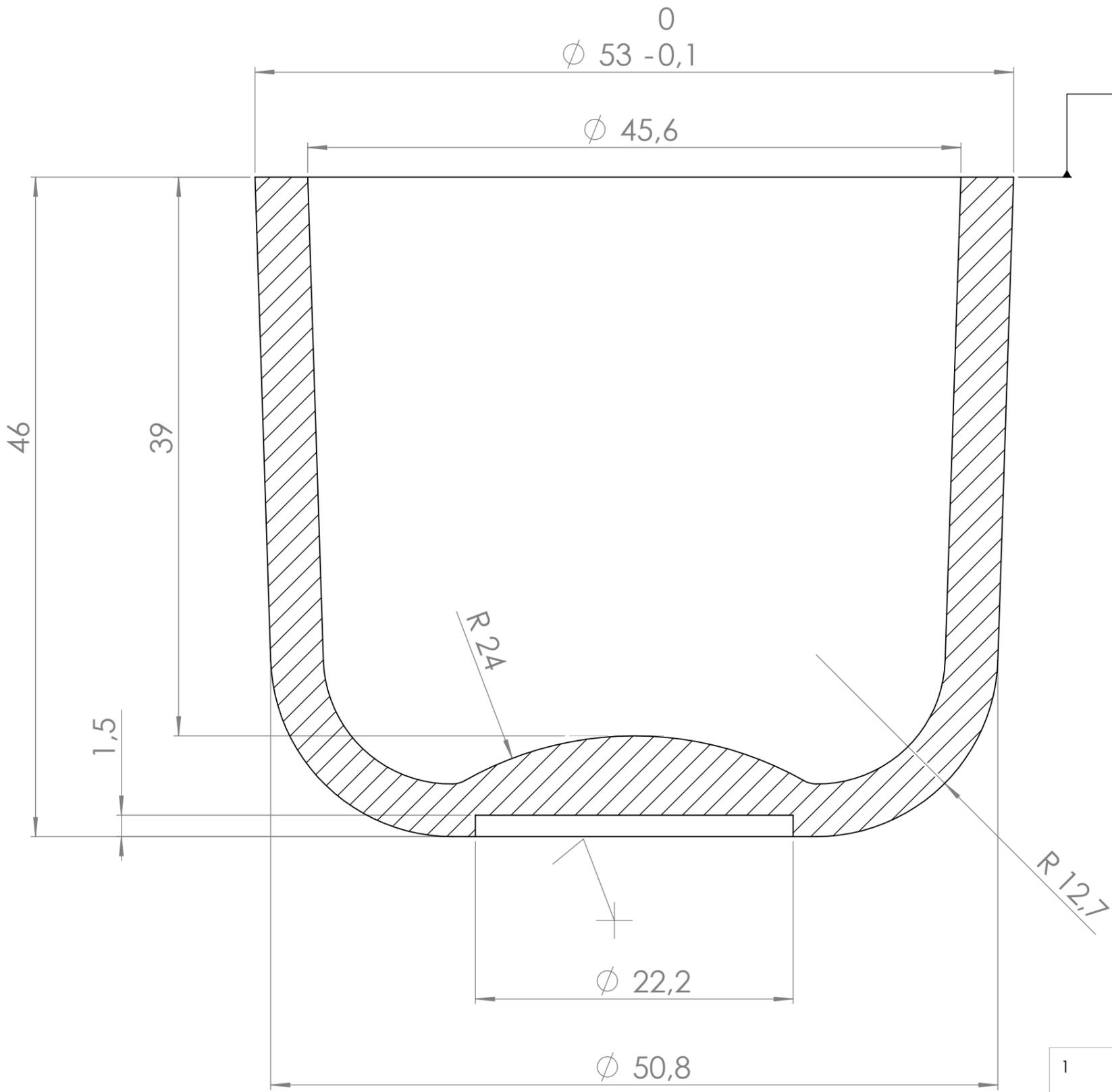
4 Agujeros de $\phi 3,2$

Antes de pestañear

Nota: El pestañear se efectuará luego de armado el conjunto..

Ver plano de conjunto : 0-08-3-7140

| | | | |
|--------------------------------------|-------------|---------------------------------|-----------------------------------|
| 1 | Cuerpo | 1 | Acero IRAM 600 cat. 1010 Cinc. |
| ITEM | DESCRIPCION | CANT. | ESCUADRIA, ESPECIFIC. y OBSERVAC. |
| LOC. GENERAL MOTORS (627) | | FERROCARRILES ARGENTINOS | |
| G 22 CU | | AREA MECANICA | |
| SISTEMA DE LUBRICACION CUERPO | | | |
| ESCALA | TROCHA | LINEA | UTILIZACION |
| 1:2,5 | 1 Metro | Gral. Belgrano | Filtro Separador de Aceite |
| FECHA y FIRMA APROBACION | | No. DE PLANO NEFA | |
| | | 0-08-3-7145 | |
| | | EMISION | |
| | | 1 | |



Nota Nº 1: Embalaje:

- Cada visor vendrá embalado individualmente y de manera tal , este protegido contra daños mecánicos.

- Nota Nº 2: Emisión 4:**
- Se Cambió Título.
 - Se eliminó leyendas antiguas y se agregó nuevas especificaciones.

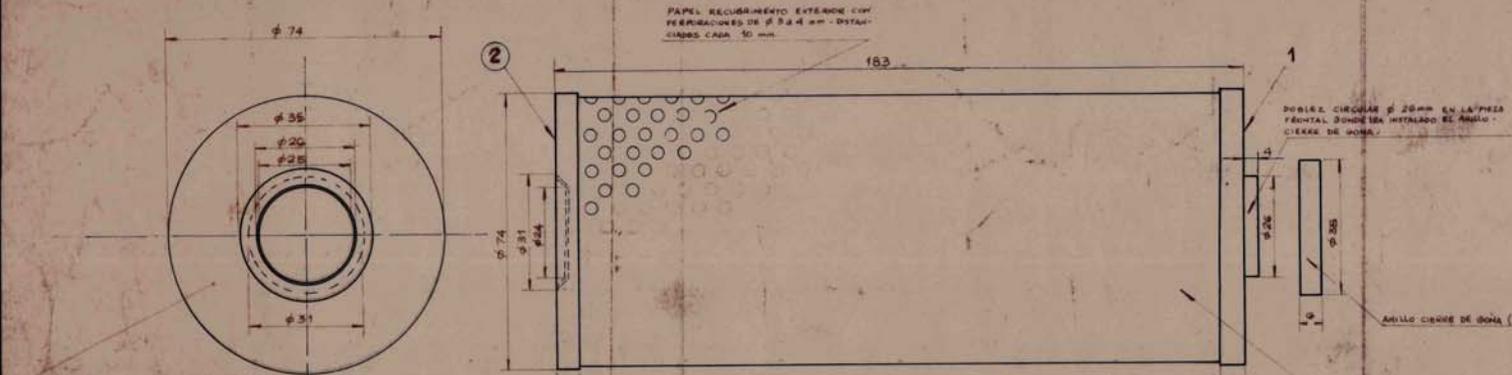
Las medidas están expresadas en milímetros

| | | | |
|---------|---|---|-------------|
| 1 | Vidrio incoloro calizo tipo III moldeado y revenido. | 8361381 | 00830606470 |
| ÍTEMS | Material | REF. | NUM. |
| FECHA: | 03/09/2011 |  LÍNEA GRAL. ROCA UGOFÉ S.A. | |
| DIBUJO | Ing. H.Baigorria | | |
| REVISO | Ing. E. Fragata | | |
| APROBÓ | G. Guaglianone | Nº PLANO 9 - 03 - 96 | |
| EMISIÓN | Escala S/Esc. | UTILIZ.: Motores EMD 12 V - 567, 645E; 645E3 y 645E3C. | |
| 1 | 2 | OFICINA TÉCNICA | |
| 3 | 4 | MATERIAL RODANTE | |
| 5 | 6 | Trocha 1676 | |

Vaso Visor de Filtro de Combustible

A4

0-08-3-07-1469-0



INSERTAR NÚM.E PERFECTAMENTE LEGIBLE E INDELEBLE (GRABADO O SIMILAR)

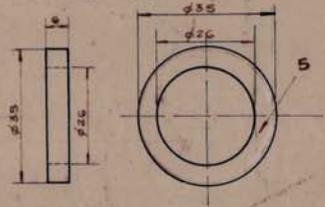
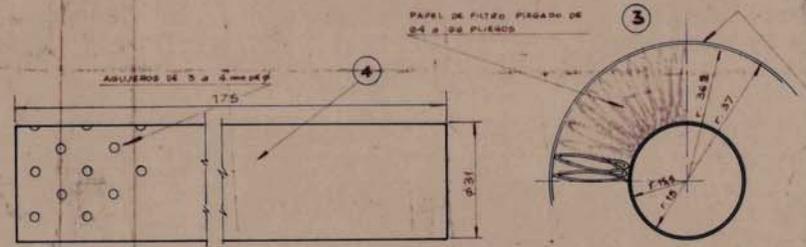
El fabricante insertará una muestra para el control de calidad en la pieza impresa. La muestra se colocará en el lugar que el fabricante se permita consignar con la fabricación.

DETALLES CONSTRUCTIVOS: LLEVARA PAPEL PLEGADO CON UN PESO DE 45,36 Kg CADA 279 m² IMPREGNADO CON RESINA SOBRE AMBAS CARAS. PAPEL DE FIBRA DE MADERA, CON UNA SUPERFICIE DE 0,21 m² POR FILTRO.

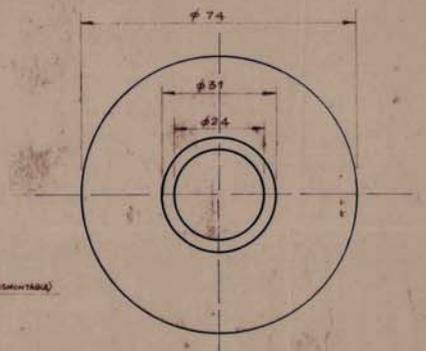
EFICIENCIA: 90% CON PARTICULAS DE 30 MICRONES.
 NOTA: POR EL RESTO DE LOS COMPONENTES Y ENSAYOS DE RECEPCION Y CONTROL DE CALIDAD VER ESPECIFICACIONES:
 F.A. N° 8938

▲-2 AGREGADOS EFECTUADOS EL 10.4.75

DETALLE TUBO CENTRAL INTERIOR Y PAPEL DE FILTRO



DETALLE DE ANILLO CIERRE DE GOMA



APROBADO

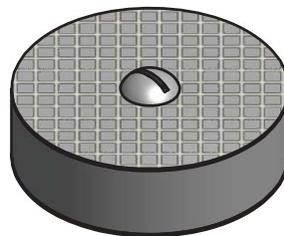
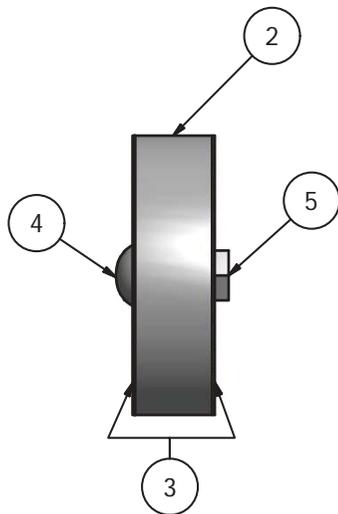
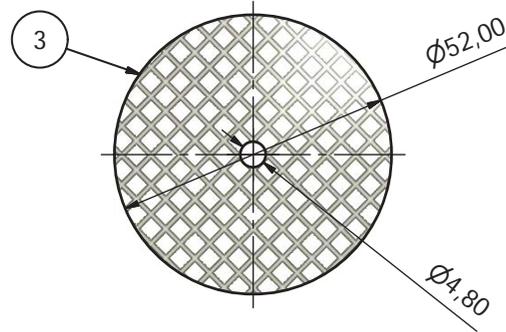
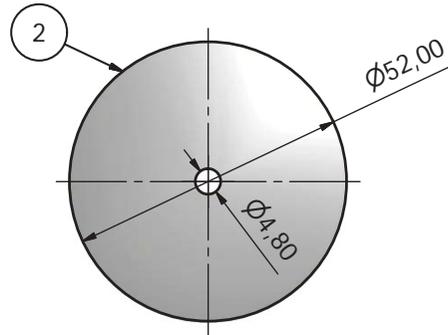
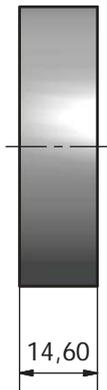
| REVISION | |
|----------|--|
| 1 | |

| | | | | |
|---|-----------------------|---|------------|--|
| 5 | ANILLO CIERRE DE GOMA | 1 | MONA DINER | IRAN 113 001 - 2 DG 8108 |
| 4 | TUBO CENTRAL INTERIOR | 1 | NUALATA | AM 2 11 2 31 2 11 - 6 61 |
| 3 | PLEGADO PAPEL FILTRO | 1 | PAPEL | VER DETALLES CONSTRUCTIVOS Y OBSERVACIONES |
| 2 | PIEZA DE FONDO | 1 | NUALATA | VER DETALLES CONSTRUCTIVOS (LUBRICA DOBLICES DE REFUGIO) |
| 1 | PIEZA FRONTAL | 1 | NUALATA | VER DETALLES CONSTRUCTIVOS (LUBRICA DOBLICES DE REFUGIO) |

REGION NOROESTE
 DEPTO. AREQUIPA

1-1 FILTRO DE SUCCION DE ACEITE DEL TURBO-SOBREALIMENTADOR-LOC.G28-GRAL.MOTORS

IF-2021-27846521-APN-GI-SM#SOESE
 25/10/2023



Tolerancias salvo especificación
JS 13 = js 13 IRAM 5002

Símbolos de Labrado
IRAM 4517



Nota 1: Material de filtro.

Filtro de fibra de Aramida o mezcla sintéticas.
Denominación: duro 1°.
Dureza (DIN 61200): F3.
Densidad : 0,4gr/cm³.

Nota 2: Características de la Malla.

Tejido: estándar liso
Material: acero estañado
Ø Alambre: 0,5 mm.
Malla: 14 (hilos/pulgada)

Nota 3: Entrega.

Los filtros vendrán embalados de forma tal, que estén protegidas contra daños mecánicos y ambientales.

El proveedor deberá entregar una muestra para su verificación dimensional y prueba de montaje. Una vez aprobada por el FFCC, podrá cumplir la entrega según O/C.

| 5 | Tuerca | 1 | Acero comercial | DIN 439 M5. | |
|----------|------------------------|-------|-----------------|---|---------------------------|
| 4 | Tornillo polier | 1 | Acero comercial | WS 9330 M5x16 mm. | |
| 3 | Tapas | 2 | Ver Nota 2 | | |
| 2 | Filtro | 1 | Ver Nota 1 | | |
| 1 | Conjunto | 1 | -- | 8057490 | 90041260000 |
| Ítem | Descripción | Cant. | Material | Ref. Fab. | NUM |
| Fecha | 15/03/2017 | | | | Plano |
| Diseño | Gomez, Estefanía | | | | 008503DTMR0432 |
| Revisado | Ing. Baigorria, Hernan | | | | Utilización |
| Aprobado | Ing. Iglesias, Daniel | | | | Locomotoras GM |
| Emisión | Escala 1:1 | | | | APN-GLSM#SOFSE Ingeniería |
| A | B | | | FILTRO DE AIRE para tapa de cilindro de freno | |
| C | D | | | | |
| E | F | | | Material Rodante | |



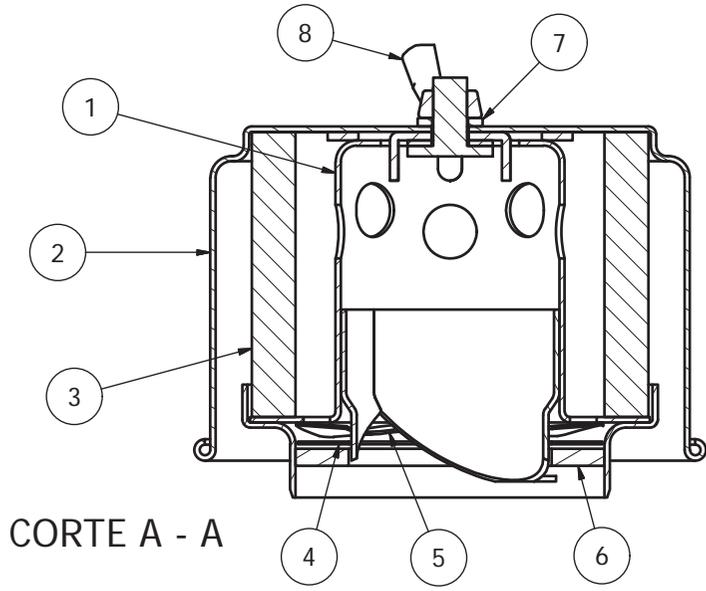
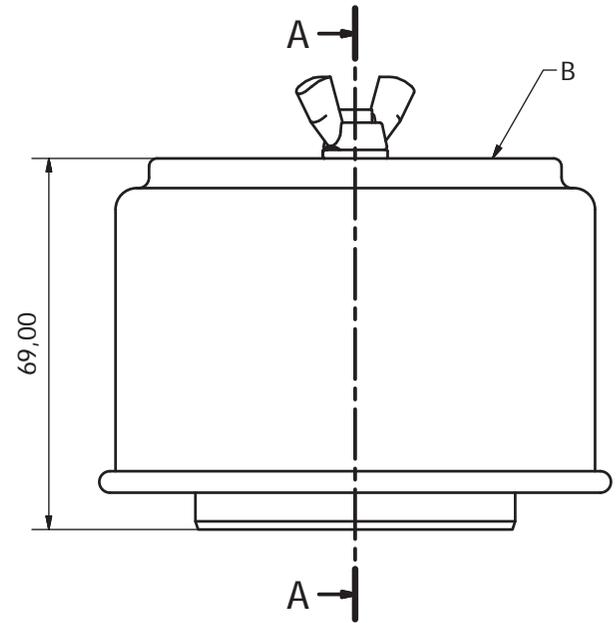
FILTRO DE AIRE
para tapa de cilindro de freno

IR 2021-27846521

Plano
008503DTMR0432
Utilización
Locomotoras GM
APN-GLSM#SOFSE Ingeniería
Material Rodante

Tolerancias salvo especificación
JS 13 = js 13 IRAM 5002

Símbolos de Labrado
IRAM 4517

CORTE A - A

NOTA:

MATERIALES:

- 1) CUERPO: CHAPA DE ACERO SEGÚN SAE 1010, DE 1 mm. DE ESPESOR, OBTENIDA POR EXTRUSIÓN Y MECANIZADO, EXCEPTO EL TORNILLO, QUE DEBERÁ SER CONFORMADO EN ACERO SEGÚN SAE 1045 Y OBTENIDO POR MECANIZADO.
- 2) COPA: CHAPA DE ACERO SEGÚN SAE 1010, DE 1 mm. DE ESPESOR, OBTENIDA POR EXTRUSIÓN Y MECANIZADO, EXCEPTO LA TRABA, QUE DEBERÁ SER CONFORMADA EN CHAPA DE ACERO SEGÚN SAE 1045 DE 1/16", Y OBTENIDA POR ESTAMPADO Y MECANIZADO.
- 3) FILTRO: MALLA DE ACERO DE ALAMBRE DE 0.07 mm² DE SECCIÓN DISPUESTOS ENTRELAZADOS FORMANDO RECTÁNGULOS DE 2.25 mm². LA MALLA DEBERÁ USARSE DOBLADA FORMANDO CAPA DOBLE Y CONFORMADA EN ZIG-ZAG, DE 52 mm. DE ANCHO Y APROXIMADAMENTE 1000 mm. DE LARGO, ENROLLADA SOBRE SÍ MISMA EN TRES VUELTAS Y CERRADA POR MEDIO DE REMACHES DE ACERO.
- 4 - 5) ARANDELAS PLANA Y ELÁSTICA: CHAPA DE ACERO SEGÚN SAE 1075, DE 0.5 mm. DE ESPESOR.
- 6) SELLO: ACRILO-NITRILO BUTIADENO (NBR), DE DUREZA 60 SHORE A.
- 7) TUERCA TIPO MARIPOSA SEGÚN DIN 315, DE ACERO COMERCIAL Y ROSCA W1/4" x 20.
- 8) ARANDELA DE APIRIETE TIPO "GROWER" SEGÚN DIN 127-B, DE ACERO COMERCIAL, PARA TORNILLOS W1/4".

IDENTIFICACIÓN:

LA ORDEN DE ENTREGA DEBERÁ SER GRABADA DE FORMA PERMANENTE EN LA ZONA "B".

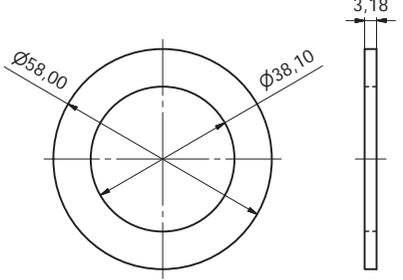
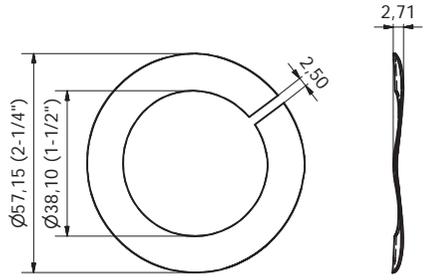
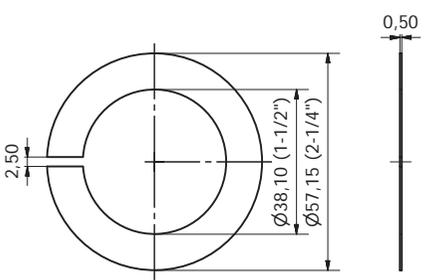
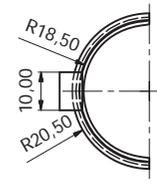
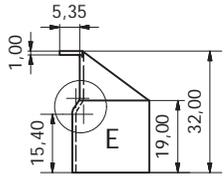
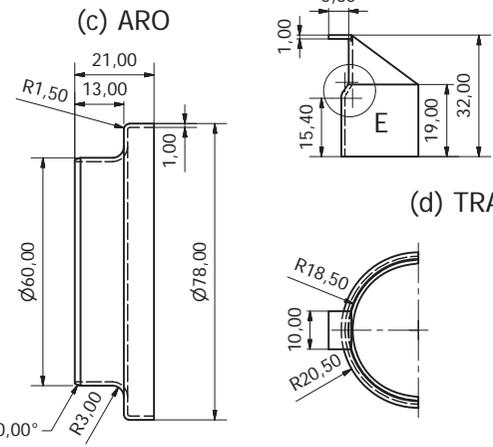
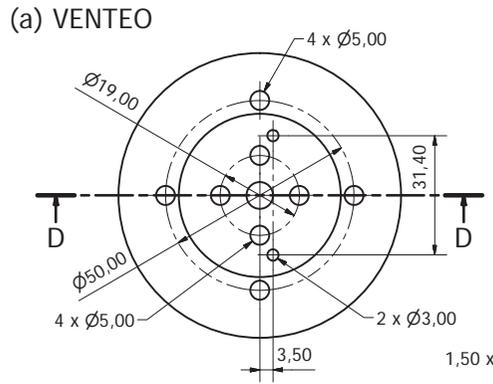
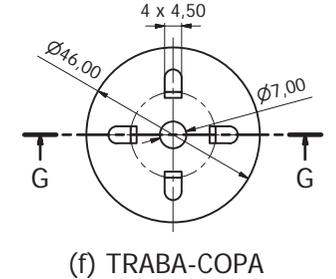
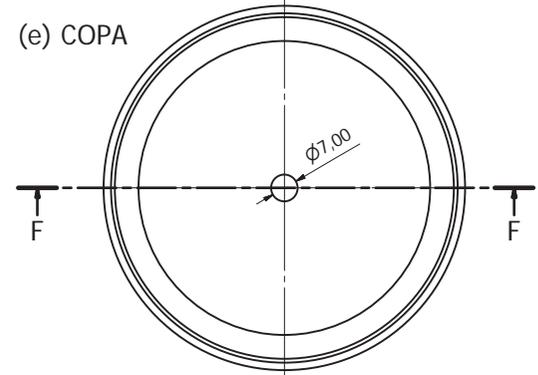
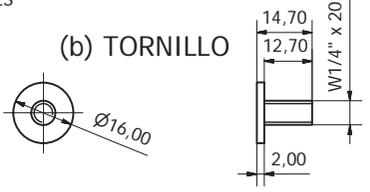
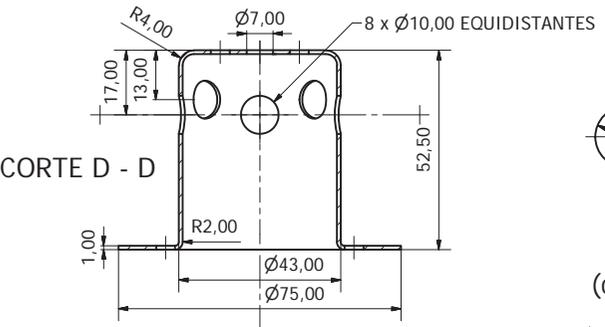
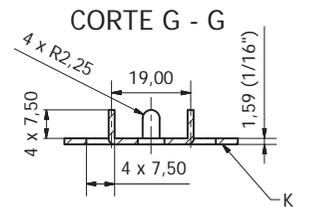
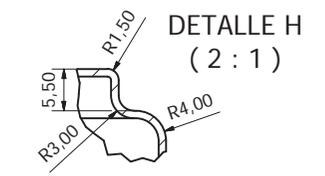
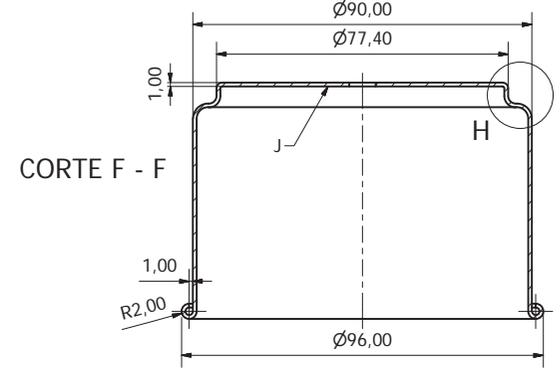
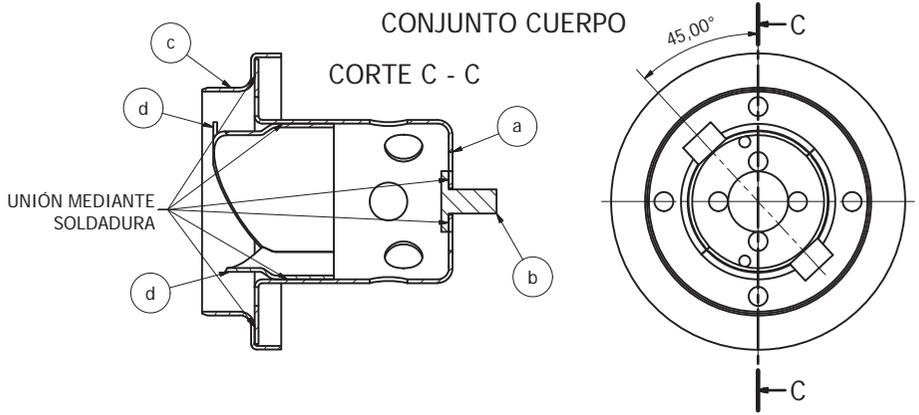
PROTECCIÓN:

TODO ELEMENTO METÁLICO DEBERÁ POSEER UNA CAPA REMOVIBLE DE PROTECCIÓN CONTRA LA CORROSIÓN AMBIENTAL, SALVO LA COPA, QUE DEBERÁ SER PROTEGIDA MEDIANTE DOS (2) CAPAS DE BASE ANTIOXIDO, MÁS DOS (2) CAPAS DE ESMALTE SINTÉTICO COLOR VERDE ILUSIÓN.

ENTREGA:

EL PROVEEDOR DEBERÁ ENTREGAR UNA PIEZA PROTOTIPO DE MUESTRA PARA SU HOMOLOGACIÓN. LUEGO DE SU VERIFICACIÓN Y MONTAJE POR PARTE DEL FCC SE PODRÁ HACER ENTREGA DEL TOTAL DEL LOTE SEGÚN ORDEN DE COMPRA.

| 1 | Conj. Cuerpo | 1 | Ver nota. | Lám. 2, Ít. a-d | -- |
|----------|-----------------------|-------|---|-----------------|------------------|
| 2 | Conj. Copa | 1 | Ver nota. | Lám. 2, Ít. e-f | -- |
| 3 | Filtro | 1 | Ver nota. | -- | -- |
| 4 | Ardla. Plana | 1 | Ver nota. | Lám. 2, Ít. g | -- |
| 5 | Ardla. Elástica | 1 | Ver nota. | Lám. 2, Ít. h | -- |
| 6 | Sello | 1 | Ver nota. | Lám. 2, Ít. i | -- |
| 7 | Tuerca | 1 | Ver nota. | -- | -- |
| 8 | Grower | 1 | Ver nota. | -- | -- |
| -- | Conjunto | 1 | -- | 8190534 | 00890500610 |
| Ítem | Descripción | Cant. | Material | Especificación | NUM |
| Fecha | 12/01/2017 | |  | | Plano |
| Diseño | L. A. Monticelli | | | | 008905DTMR0428 |
| Revisado | Ing. Valdes Lazo, C. | | | | Lámina N° 1 |
| Aprobado | Ing. Iglesias, Daniel | | | | Utilización |
| Emisión | Escala 1:1 | | Locomotoras EMD | | G12/GR12/G22 |
| A | B | | Tapa del relleno de aceite | | APN-GLBS#SOESE |
| C | D | | Caja incrementadora | | Ingeniería |
| E | F | | Trocha 1.676 mm. Línea Gral. Roca | | Material Rodante |



NOTA:

TODAS LAS UNIONES ENTRE PIEZAS DE UN CONJUNTO DEBERÁN REALIZARSE MEDIANTE SOLDADURA POR PUNTOS. EL ÍTEM "f" DEBERÁ SOLDARSE CON EL "e" CENTRADO AL MISMO DE ESTE MODO, UNIENDO LAS CARAS J Y K.

PARA VISTA DE MONTAJE, LISTADO DE MATERIALES Y NOTAS DE ENSAMBLADO, REMITIRSE A LA LÁMINA N° 1.

| Ítem | Descripción | Cant. | Material | Especificación | NUM |
|------|-----------------|-------|---------------|----------------|-----|
| a | Venteco | 1 | Ver lámina 1. | -- | -- |
| b | Tornillo | 1 | Ver lámina 1. | -- | -- |
| c | Aro | 1 | Ver lámina 1. | -- | -- |
| d | Traba | 2 | Ver lámina 1. | -- | -- |
| e | Copa | 1 | Ver lámina 1. | -- | -- |
| f | Traba-copa | 1 | Ver lámina 1. | -- | -- |
| g | Ardla. Plana | 1 | Ver lámina 1. | -- | -- |
| h | Ardla. Elástica | 1 | Ver lámina 1. | -- | -- |
| i | Sello | 1 | Ver lámina 1. | -- | -- |

TRENES ARGENTINOS OPERACIONES
 Fecha: 12/01/2017
 Diseño: L. A. Monticelli
 Revisado: Ing. Valdes Lazo, C.
 Aprobado: Ing. Iglesias, Daniel
 Emisión: Escala 1:1
 Trocha: 1.676 mm
 Línea: Gral. Roca
 Título: Tapa del relleno de aceite
 Detalle y despiece
 Plano: 008905DTMR0428
 Lámina N° 2
 Utilización: Locomotoras EMD G12/GR12/G22
 Ingeniería: APN-GLBS/RSO/SE
 Material Rodante

NOTA 1:

EL ELEMENTO LLEVARA ESTAMPADO EN RELIEVE SOBRE LA CARA, EN LUGAR VISIBLE Y NO SE ASESERARÁ LA MARCA O NOMBRE DEL FABRICANTE Y LAS MEDIDAS DE LA UNIDAD DE MEDIDA EN NINGUN MOMENTO DEL DISEÑO O CONSTRUCCIÓN, PUDIENDO ESTAR ANCLADO ENTRE LAS CONSTRUCCIONES Y/O PERFORACIONES PARA LA RECEPCIÓN DEL MATERIAL.

NOTA 1 (Cont.)

PAPEL DE FILTRO: CORRIDO
 MASA: 200 g/m²
 ESPESOR: 0,05 mm
 RESISTENCIA AL RENDIDO (MÓDULO): 100 N/m²
 TEMPERATURA DE FUSIÓN MEDIO: 100 °C
 RENDIMIENTO: ENTRE 300 g/m² Y 500 g/m²
 RESISTENCIA AL RÍO A PRESIÓN CONSTANTE EQUIVALENTE A COLUMNA DE AGUA DE 20 m (1 minuto): 100 N/m²
 MATERIAS SOLUBLES (EN ALCANOL 34 MAX 5,00)

NOTA 3:

DEBE SER UNA DE LAS TAMPAS (A O B) QUE SE COLOCAN UNA ANTES DE LA OTRA (A O B) PARA QUE EL FLUJO DE AGUA SE DIRIJA A LA OTRA (A O B).

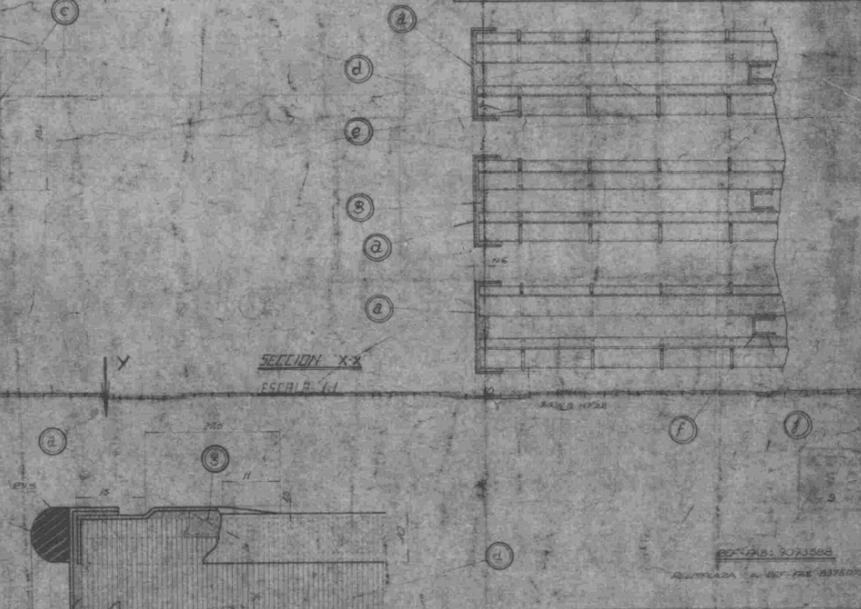
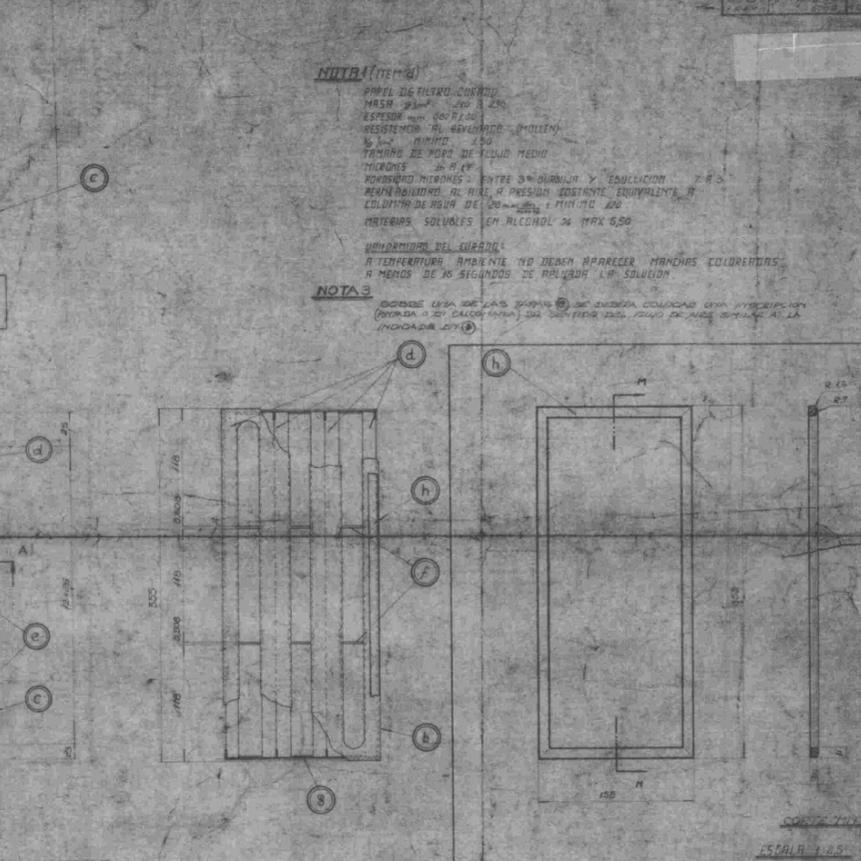
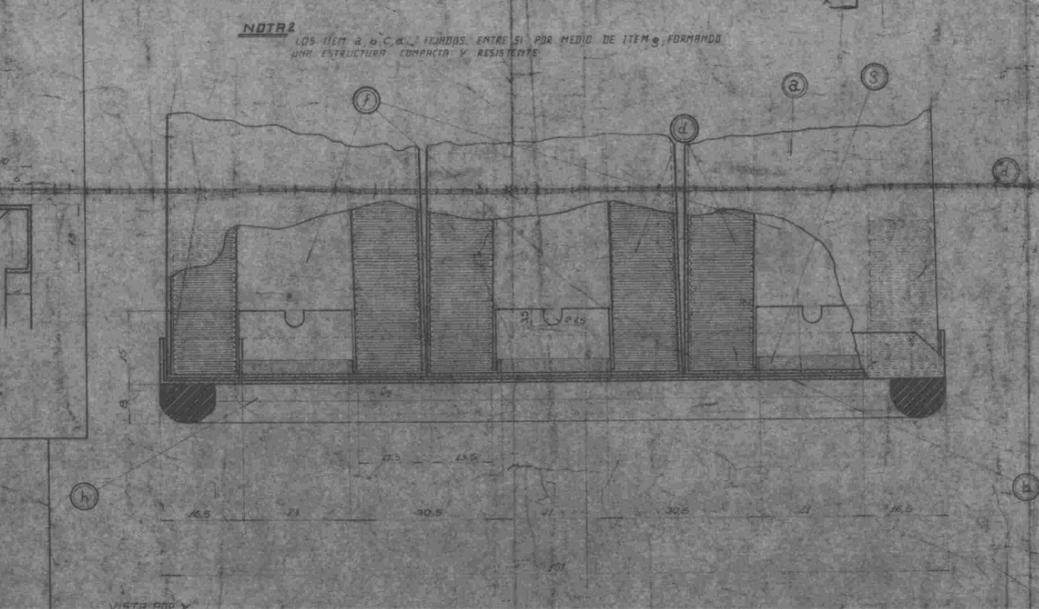
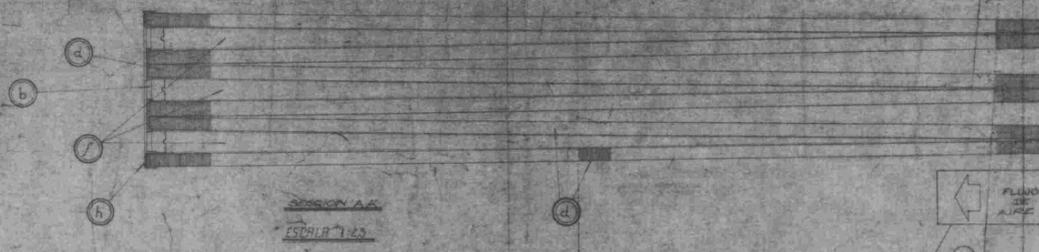
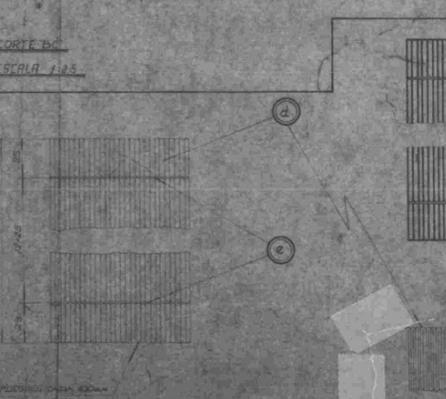
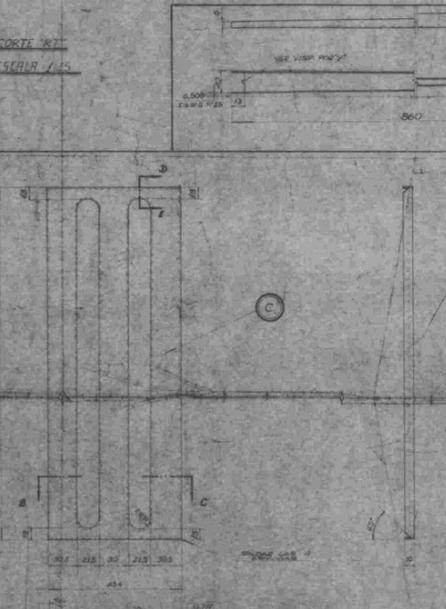
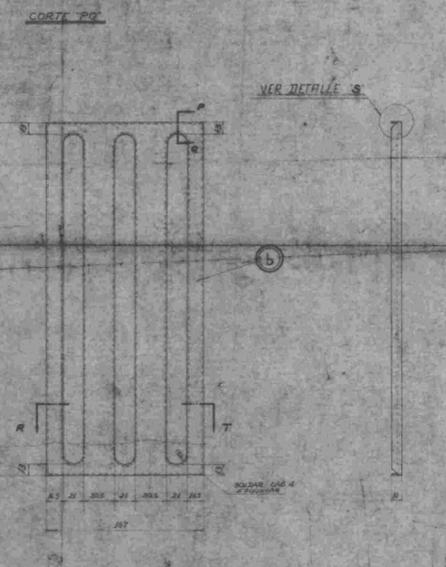
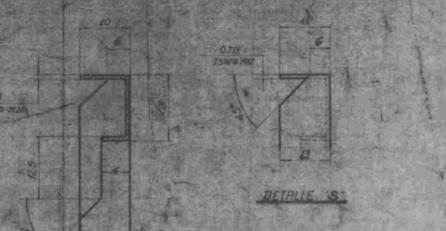
NOTA 2:

LOS ÍTEM a, b, c, d, FIJADOS ENTRE SI POR MEDIO DE ÍTEM s, FORMANDO UNA ESTRUCTURA COMPACTA Y RESISTENTE.

| | | | |
|---|--------------------|-----|--------------------------------------|
| f | FIJADOR | 2,5 | RESINA EPOXIQUINA |
| f | FIJADOR | 2,5 | RESINA EPOXIQUINA |
| h | JUNTA | 10 | CRUCHO EPÓXICO SIN DUREZ EN FRIJO |
| s | FIJADOR | 10 | CRUCHO EPÓXICO SIN DUREZ EN FRIJO |
| f | SEPARADOR | 10 | CRUCHO EPÓXICO SIN DUREZ EN FRIJO |
| e | REPLAZO (VILLO) | 10 | HILLO DE ALGODÓN DE ALTA RESISTENCIA |
| d | FILTRO (PAPEL) | 10 | VER NOTA 1 |
| c | COSTRADO DERECHO | 10 | ALFILER 1,0x11 305/11 |
| b | COSTRADO IZQUIERDO | 10 | ALFILER 1,0x11 305/11 |
| a | TAPA | 10 | ALFILER 1,0x11 305/11 |
| A | CONJUNTO ARMADO | 10 | VER NOTA 1 |

ELEMENTO FILTRANTE DE AIRE
AMOTOR DIESEL EN SALA PRESURIZADA LOCALS DE GRAL. MOTORS

FECHA: 10-03-30



FECHA: 10-03-30



República Argentina - Poder Ejecutivo Nacional
2021 - Año de Homenaje al Premio Nobel de Medicina Dr. César Milstein

Hoja Adicional de Firmas
Informe gráfico firma conjunta

Número:

Referencia: SOLPED 10004799; 10005077; 10005281; 10005308; 10005833 - Aprobación Pliego Esp. Técnicas

El documento fue importado por el sistema GEDO con un total de 27 pagina/s.

