

# **TRENES ARGENTINOS OPERACIONES**


**GERENCIA DE COORDINACIÓN DE MANTENIMIENTO**

## **PLIEGO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

**ADQUISICION DE REPUESTOS PARA LAS EMU CSR**

**SOLPED: 10005156**

**PE.21.022.SCYGT.GCM.V1**

|                                                                                   |                                                  |                        |
|-----------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------|------------------------|
|  | <b>GERENCIA DE COORDINACIÓN DE MANTENIMIENTO</b> |                        |
|                                                                                   | <b>ADQUISICION DE REPUESTOS PARA LAS EMU CSR</b> | PE.21.022.SCYGT.GCM.V1 |
|                                                                                   |                                                  | Versión: 1             |
|                                                                                   |                                                  | Fecha: Mayo 2021       |
| Página 2 de 6                                                                     |                                                  |                        |

## **1 GENERALIDADES**

### **1.1 Introducción:**

La presente documentación define las condiciones a cumplir para la provisión de materiales y repuestos para la línea Roca, contemplados para las intervenciones programadas y accidentales del año 2021/22.

### **1.2 Visita a dependencias de material rodante:**

En caso de que resulte necesario, o el Oferente así lo requiera, podrá efectuar una visita a las dependencias de Material Rodante a fin de tomar vista del material a proveer y el sistema en donde será instalado, con el fin de adquirir cualquier información adicional que se considere pertinente disponer. A los efectos de coordinar la misma, deberá contactarse con la Gerencia de Compras.

## **2 INFORMACIÓN DEL MATERIAL A PROVEER:**

### **2.1 Material Rodante que utilizan los Repuestos:**

En este caso los bienes solicitados corresponden a repuestos pertenecientes a las EMU - formaciones eléctricas CSR que operan en la Línea Roca.

### **2.2 Función de los Repuestos:**

Se trata de materiales y repuestos necesarios para la operación y mantenimiento (preventivo o correctivo) del material rodante, requiriéndose el reemplazo por desgaste o deterioro según previsiones efectuadas en las cartillas de mantenimiento presentadas a la CNRT.

Los bienes solicitados corresponden a la placa deslizante de desgaste del pantógrafo, el cual tiene como función interactuar con la catenaria, con el objeto de captar la energía eléctrica para alimentar a las EMU CSR.

Al tratarse de un repuesto vinculado a uno de los sistemas principales de las EMU CSR, la adquisición de estos bienes es esencial para garantizar la confiabilidad y seguridad en la operación, como así también, asegurar la disponibilidad del material rodante.

### **2.3 Características principales para cumplir**

Por tratarse de materiales y repuestos legítimos, solicitados a través de las respectivas Referencias de Fábrica, los parámetros de calidad serán garantizados por el oferente. En consecuencia, los

|                                                                                   |                                                  |                  |
|-----------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------|------------------|
|  | <b>GERENCIA DE COORDINACIÓN DE MANTENIMIENTO</b> |                  |
|                                                                                   | <b>ADQUISICION DE REPUESTOS PARA LAS EMU CSR</b> |                  |
|                                                                                   | PE.21.022.SCYGT.GCM.V1                           |                  |
|                                                                                   | Versión: 1                                       |                  |
|                                                                                   |                                                  | Fecha: Mayo 2021 |
|                                                                                   |                                                  | Página 3 de 6    |

oferentes -como requisito de admisibilidad al momento de presentar las propuestas- deberán presentar la documentación respaldatoria que avale la legitimidad de los mismos; salvo que el oferente sea el OEM (Original Equipment Manufacturer) y/o el fabricante del material rodante.

En todos los casos se trata de materiales nuevos y sin uso. Los mismos deberán responder a las siguientes características técnicas:

| SOLPED   | POS. | CODIGO SAP | DENOMINACIÓN SAP                       | DESCRIPCION                                                                    | REFERENCIA DE FABRICA                                                        | PLANO                    | CANTIDAD |
|----------|------|------------|----------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------|--------------------------|----------|
| 10005156 | 10   | 1000018359 | PLACA<br>19010071329 CSR<br>SK 2153 V2 | PLACA DESLIZANTE DE<br>DESGASTE PANTOGRAFO.<br>COCHES ELECTRICOS –<br>CRRC LGR | ALTERNATIVA #1: 19010071329 (CSR)<br><br>ALTERNATIVA #2: SK 2153 V2 (SCHUNK) | PLANO:<br>4.33.6.01.0003 | 122      |


A los efectos de garantizar la seguridad y confiabilidad en la operación del material rodante en cuestión, considerando las características especiales del material del bien solicitado, así como también, la importancia y criticidad del sistema en donde será instalado, se aceptaran únicamente repuestos legítimos o alternativas que al momento de presentar las ofertas, hayan sido previamente homologadas por la Subgerencias de Desarrollo y Normas Técnicas de esta Operadora Ferroviaria, y por tanto, tratados como sustitutos convenientes.

### **3 CONDICIONES DE ENTREGA Y RECEPCION DE LOS MATERIALES**

#### **3.1 Plazo de Entrega de los Materiales:**

El plazo para la primera entrega se establece en hasta 120 (CIENTO VEINTE) días corridos, a computarse en la forma establecida en el Pliego de Condiciones Particulares (P.C.P).

En caso de que SOFSE reciba ofertas formal y técnicamente admisibles que NO se ajusten a los plazos y/o cronogramas de entrega establecidos en el presente artículo, SOFSE podrá aceptar la propuesta de otro plazo y/o cronogramas de entrega por parte del oferente, siempre que el plazo máximo no sea superior a 360 (TRESCIENTOS SESENTA) días corridos, a computarse en la forma establecida en el párrafo precedente.

|                                                                                   |                                                  |                        |
|-----------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------|------------------------|
|  | <b>GERENCIA DE COORDINACIÓN DE MANTENIMIENTO</b> |                        |
|                                                                                   | <b>ADQUISICION DE REPUESTOS PARA LAS EMU CSR</b> | PE.21.022.SCYGT.GCM.V1 |
|                                                                                   |                                                  | Versión: 1             |
|                                                                                   |                                                  | Fecha: Mayo 2021       |
| Página 4 de 6                                                                     |                                                  |                        |

Las ofertas presentadas con un plazo de entrega mayor a 360 (TRESCIENTOS SESENTA) días corridos, serán desestimadas.

### 3.2 Cronograma de entrega de los Materiales:

Se definen los lotes de entrega de acuerdo con el siguiente detalle:

| CODIGO SAP | DENOMINACIÓN SAP                       | DESCRIPCION                                                                 | REFERENCIA DE FABRICA                                                              | PLANO                    | CANTIDAD TOTAL | CANTIDAD PRIMERA ENTREGA |
|------------|----------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------|----------------|--------------------------|
| 1000018359 | PLACA<br>19010071329 CSR<br>SK 2153 V2 | PLACA DESLIZANTE DE DESGASTE<br>PANTOGRAFO. COCHES<br>ELECTRICOS – CRRC LGR | ALTERNATIVA #1: 19010071329<br>(CSR)<br><br>ALTERNATIVA #2: SK 2153 V2<br>(SCHUNK) | PLANO:<br>4.33.6.01.0003 | 122            | 122                      |

El oferente podrá proponer otro cronograma de entrega siempre que se ajuste a los requisitos del apartado 3.1.

### 3.3 Rotulado y Embalaje de los Materiales

En cada bulto se deberá indicar la siguiente información:

- Número de Orden de Compra (OC).
- Código de Material (SAP).
- Descripción del Producto.
- Cantidad Total
- Proveedor
- Fecha de vencimiento del material (de corresponder)

El embalaje será aquel que garantice la seguridad de los materiales durante el transporte desde las instalaciones del proveedor hasta los destinos enumerados en el presente.

Todo el material solicitado, en caso de corresponder, debe ser entregado en pallets de 4 entradas, tipo ARLOG, normalizado, de madera pino, para manipulación con auto elevador o zorra manual.

Todo material a entregar debe venir embalado con film stretch para ser estibado en altura evitando desprendimientos dentro de las instalaciones.

### 3.4 Documentación adjunta a la entrega:

La mercadería objeto de la contratación deberá ser entregada con Remito original, sin enmiendo,

|                                                                                   |                                                  |                        |
|-----------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------|------------------------|
|  | <b>GERENCIA DE COORDINACIÓN DE MANTENIMIENTO</b> |                        |
|                                                                                   | <b>ADQUISICION DE REPUESTOS PARA LAS EMU CSR</b> | PE.21.022.SCYGT.GCM.V1 |
|                                                                                   |                                                  | Versión: 1             |
|                                                                                   |                                                  | Fecha: Mayo 2021       |
| Página 5 de 6                                                                     |                                                  |                        |

conteniendo la OC que se está entregando, referencia de los ítems numerados, códigos de material, con la descripción y la unidad de medida, de acuerdo con cómo esta explícito en la OC, además de lo anteriormente expresado.

Cualquiera de las condiciones expuestas en los apartados 3.3 y 3.4, que no se cumpla por el proveedor, puede ser motivo de rechazo, quedando bajo exclusiva responsabilidad del mismo, asumir los costos adicionales que esto ocasione, no quedando eximido de cumplir con los plazos originales de entregas especificados en la contratación y en los lugares indicados.

### 3.5 Dirección de entrega

Se establece como destino final de la mercadería el siguiente destino:

#### Línea Roca:

Los materiales solicitados bajo la **SOLPED 10005156**, deberán entregarse en el siguiente destino:

|                     |                                                          |
|---------------------|----------------------------------------------------------|
| Dirección           | Av. Santa Catalina 1200                                  |
| Ciudad              | Lavallol                                                 |
| Provincia           | Buenos Aires                                             |
| Horarios de entrega | Lunes a Viernes de 08:00 - 12:00 y de 13:00-16:00 horas. |

En caso de tratarse de material de origen importado, la condición de entrega será la establecida en la documentación que compone la presente contratación. El proveedor podrá proponer otra condición de entrega, la cual quedará a consideración de SOFSE.

### 3.6 Controles a realizar


Los materiales y repuestos solicitado ameritan un Control de Calidad de Recepción, como condición excluyente para su recepción final por parte del área usuaria.

Se realizarán los controles de calidad según los planos y/o especificaciones técnicas, cuando éstos se incluyan en el requerimiento en trato.

## 4 GARANTÍA DE LOS MATERIALES:

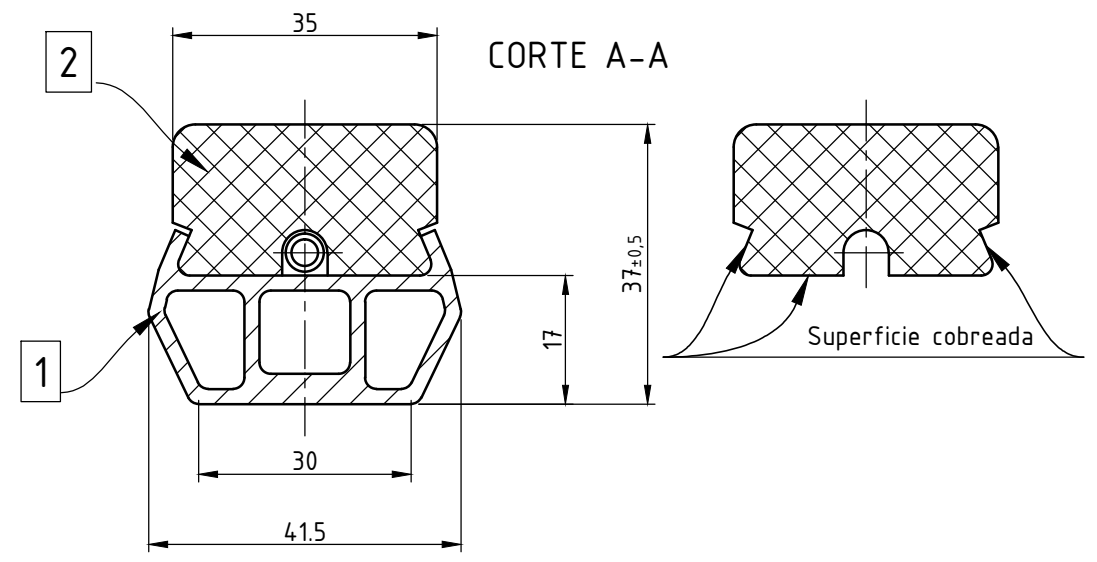
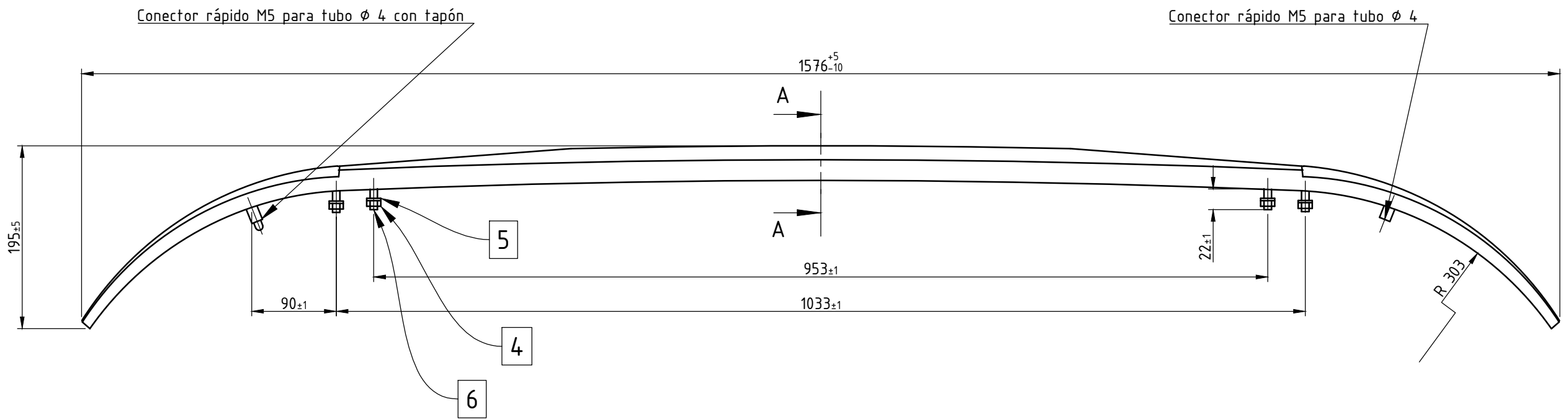
El proveedor garantizará que los repuestos entregados en virtud de esta licitación serán nuevos y que se encontrarán libres de defectos respecto de sus materiales, diseño o fabricación. El período de garantía será de, al menos, 12 (doce) meses contados a partir de la fecha de recepción del material en el destino final (Almacén SOFSE).

El proveedor deberá corregir, reparar, enmendar, reconstruir o reemplazar, bajo su propio costo y a

|                                                                                   |                                                      |                        |
|-----------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------|------------------------|
|  | <b>GERENCIA DE COORDINACIÓN DE MANTENIMIENTO</b>     |                        |
|                                                                                   | <b>ADQUISICION DE REPUESTOS PARA<br/>LAS EMU CSR</b> | PE.21.022.SCYGT.GCM.V1 |
|                                                                                   |                                                      | Versión: 1             |
|                                                                                   |                                                      | Fecha: Mayo 2021       |
|                                                                                   | Página 6 de 6                                        |                        |

satisfacción del comitente, cualquier defecto y/o desperfecto que se detecte durante el período de garantía y sea atribuible a un motivo de falla en la calidad del repuesto

IMPORTANTE: EL PROVEEDOR DEBERA SUMINISTRAR UNA MUESTRA, LA CUAL DEBE SER APROBADA POR LA SUBGERENCIA DE DESARROLLO Y NORMAS TECNICAS ANTES DE LA ENTREGA DEL PRIMER LOTE



Debe cumplir Norma EN 50405 - Pantografo método de ensayo para bandas de frotamiento - Aplicaciones ferroviarias - Sistema de captación de corriente

| Pos. | Denominación                                   | Cant. | Material      | NUM/N° de Plano |
|------|------------------------------------------------|-------|---------------|-----------------|
| 6    | TORN. S/ CABEZA EXAG. INT. M 8 DIN EN ISO 4026 | 4     | AISI 304      | -               |
| 5    | ARANDELA Ø 8 DIN EN ISO 7089                   | 4     | AISI 304      | -               |
| 4    | TUERCA AUTOBLOQUEANTE M 8 DIN EN ISO 7040      | 4     | AISI 304      | -               |
| 3    | BANDA DE CARBONO DE CUERNO                     | 2     | CARBONO COBRE | -               |
| 2    | BANDA DE CARBONO                               | 1     | CARBONO COBRE | -               |
| 1    | PERFIL DE UNION                                | 1     | ALUMINIO      | -               |

|                                                                |                                                                                                                           |                                                                                  |                                              |                                                           |                                      |
|----------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|--------------------------------------|
| <b>TRENES ARGENTINOS OPERACIONES</b><br>GERENCIA DE INGENIERIA | <b>BANDA DE FROTAMIENTO PANTOGRAFO</b><br><b>CSR ZHUZHOU LINEA ROCA</b>                                                   |                                                                                  |                                              |                                                           |                                      |
|                                                                | SUBGERENCIA DE DESARROLLO Y NORMAS TECNICAS                                                                               | RELEVO: E. PELOSO<br>DIBUJO: E. PELOSO<br>REVISO: G. FIGINI<br>APROBO: M. HARRIS | 08/11/18<br>08/11/18<br>08/11/18<br>08/11/18 | PLANO N°:<br><b>4.33.6.01.0003</b><br>SE COMPLEMENTA CON: | REV.<br>                             |
| AREA MATERIAL RODANTE                                          | Representación cotas y símbolos: Normas IRAM.<br>Tolerancias no indicadas según IRAM:<br>2768-1 Clase m y 2768-2 Clase K. | ESCALA<br>1:5 - 1:1                                                              | FORMATO<br>A3                                | HOJA<br>1 / 1                                             | CATALOGO:<br><b>NUM 43360100030N</b> |



República Argentina - Poder Ejecutivo Nacional  
2021 - Año de Homenaje al Premio Nobel de Medicina Dr. César Milstein

**Hoja Adicional de Firmas**  
**Informe gráfico firma conjunta**

**Número:**

**Referencia:** SOLPED 10005156. Aprobación Pliego Especificaciones Técnicas

---

El documento fue importado por el sistema GEDO con un total de 7 pagina/s.