

# **TRENES ARGENTINOS** **OPERACIONES**

**GERENCIA DE COORDINACIÓN DE MANTENIMIENTO  
MATERIAL RODANTE**


## **PLIEGO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

**ADQUISICION DE REPUESTOS GM**

**PLACAS Y ELASTÓMEROS**

**SOLPED 10007934-10008024-10007795-10008384-10008667**

**PE.22.015.SCYGT.GCM.V1**

	GERENCIA DE COORDINACIÓN DE MANTENIMIENTO DE MM.RR.	
	ADQUISICION DE REPUESTOS GM PLACAS Y ELASTÓMEROS	PE.22.015.SCYGT.GCM.V1
		Fecha última versión Febrero 2022
		Página 2 de 12

## 1 GENERALIDADES

### 1.1. Introducción:

La presente documentación define las condiciones a cumplir para la provisión de materiales y repuestos para las líneas Sarmiento, Mitre, Roca, San Martín y Belgrano Sur, contemplados para las intervenciones programadas y accidentales de los años 2022-2023.

### 1.2. Visita a dependencias de material rodante:

En caso de que resulte necesario, o el oferente así lo requiera, podrá efectuar una visita a las dependencias de Material Rodante a fin de tomar vista del material a proveer y el sistema en donde será instalado, con el fin de adquirir cualquier información adicional que se considere pertinente disponer. A los efectos de coordinar la misma, deberá contactarse con la Gerencia de Compras.

## 2 INFORMACIÓN DEL MATERIAL A PROVEER:

### 2.1. Material rodante que utilizan los repuestos

En este caso los bienes solicitados son repuestos pertenecientes a las locomotoras General Motors que operan en las líneas mencionadas.

### 2.2. Función de los repuestos

Se trata de materiales y repuestos necesarios para la operación y mantenimiento (preventivo o correctivo) del material rodante, requiriéndose el reemplazo por desgaste o deterioro según previsiones efectuadas en las cartillas de mantenimiento presentadas a la CNRT.

En este caso puntual, se trata de elementos constitutivos de:


- Rodadura y suspensión (Bogie).
- Estructura Portante y Revestimiento.
- Motor Diesel y Sistemas Auxiliares.
- Sistema Neumático y freno.
- Máquinas Eléctricas.
- Elementos Auxiliares Eléctricos.
- Elementos Auxiliares Mecánicos.

La adquisición de estos bienes es esencial para garantizar la confiabilidad y seguridad en la operación, como así también, asegurar la disponibilidad del material rodante.

### 2.3. Características principales para cumplir

A continuación, se detallan los requisitos a cumplir por parte de los oferentes al momento de presentar sus propuestas en función de cómo hayan sido solicitados los materiales. En relación con esto se desprenden dos formas:

- Repuestos solicitados únicamente por referencia de fábrica (R/F).
- Repuestos solicitados por R/F y que poseen plano o ET.

	GERENCIA DE COORDINACIÓN DE MANTENIMIENTO DE MM.RR.	
	ADQUISICION DE REPUESTOS GM PLACAS Y ELASTÓMEROS	PE.22.015.SCYGT.GCM.V1
		Fecha última versión Febrero 2022
		Página 3 de 12

Con independencia de la forma en la que se solicitan los materiales, el oferente deberá especificar explícitamente para cada ítem cotizado, el fabricante del mismo.

*Nota:* Toda la documentación solicitada en los apartados siguientes deberá presentarse junto con la cotización de manera de evaluar en la etapa de dictamen técnico la viabilidad de la misma.

### 2.3.1. Repuestos solicitados únicamente por referencia de fábrica (R/F)

- Los oferentes deberán acreditar que los productos han sido manufacturados por fabricantes homologados por la AAR (Association of American Railroad) a través de la Norma AAR M-1003; mediante certificado, licencia o patente extendida a nombre del fabricante; salvo que el Oferente sea el propio OEM.
- Aquellos Oferentes que coticen productos que sean fabricados por terceros, deberán presentar la documentación técnica solicitada en el párrafo anterior correspondiente a cada fabricante cuyos productos estén cotizando.
- Adicionalmente a lo anterior, se aceptarán también proveedores de estos repuestos que, sin ser OEM ni contar con la certificación AAR, acrediten la provisión de los mismos con anterioridad en cualquiera de las líneas operadas hoy por Trenes Argentinos, existiendo antecedentes documentales de uso e históricamente han sido utilizados sin inconvenientes y se los puede tratar como sustitutos convenientes. A los efectos del presente pliego, se entenderá por “antecedentes documentales de uso” a Homologaciones y/o Controles de Calidad y/o Entregas reiteradas en el tiempo y/o Documentación emitida por el Cliente Interno. **Más allá de indicar cuales son los antecedentes que posee el oferente, estos documentos deberán ser presentados junto con la oferta y deberán corresponderse con cada uno de los repuestos cotizados.**


### 2.3.2. Repuestos solicitados por R/F y que poseen plano o ET

Los elementos deberán dar estricto cumplimiento a los Planos y/o ET, en los cuales se incluyen los parámetros y normas de calidad de los bienes a adquirir. Adicionalmente, los oferentes deberán indicar la alternativa cotizada, es decir sí cotiza por plano y/o ET o por R/F e indicar el fabricante.

Para estos casos se aceptarán cotizaciones de materiales por R/F sin la necesidad de que el oferente acredite la certificación AAR, ni antecedentes de provisión, toda vez que se dispone de la documentación técnica para efectuar controles de calidad en la recepción de los materiales, independientemente de que se coticen por plano y/o ET o por R/F.


## 2.4. Bienes y materiales solicitados

En todos los casos los materiales a suministrar deberán ser nuevos, sin uso y cumplir con las siguientes características principales:


	<b>GERENCIA DE COORDINACIÓN DE MANTENIMIENTO DE MM.RR.</b>	
	<b>ADQUISICION DE REPUESTOS GM PLACAS Y ELASTÓMEROS</b>	
	PE.22.015.SCYGT.GCM.V1	
	Fecha última versión Febrero 2022	
Página 4 de 12		

SOLPED	POS.	SAP	NOMENCLADOR	DESCRIPCIÓN	R/F GM	PLANO	CANT.
10007934	20	1000000206	NUM00810102770N	BLOQ P/TAPA FRONT PTA EJE AJUST 7498819	7498819	008101DTMR0372-EB	3
10007934	30	1000000207	NUM00810102790N	ANILLO GOMA E/BLOCK TAP FRONT 7494211 P/	7494211	--	3
10007934	50	1000000414	NUM00810110610N	CJTO BARRA CONEX 8065284 ,008101DTMR0129	8065284	008101DTMR0129/1-EC	6
10007934	60	1000000418	NUM00810110690N	CJTO BARRA CONEX 8099416 ,PLANO:	8099416	008101DTMR0152/2-EB	2
10007934	70	1000000423	NUM00810110870N	GUIA INT P/BARRA ESTABILIZ- BOGIE 840193	8401938	0-08-1-2021-E3	3
10007934	80	1000000424	NUM00810110890N	GUIA P/BARRA ESTABILIZ COMP SM 8466631 ,	8466631	008101DTMR0032-EA	5
10007934	90	1000000425	NUM00810110910N	GUIA P/BARRA ESTABILIZADORA SM EXT 84019	8401937	008101DTMR0038-EA	8
10007934	100	1000000439	NUM00810111930N	REGUL P/BOGIE 9513012 ,00817038 P/LOCOMO	9513012	--	3
10007934	110	1000000473	NUM00810114030N	ESLAB E/GRILLE P/LOCOMOTORA GM	8336980	--	5
10007934	120	1000000474	NUM00810114050N	GRILLETE 8439002 P/LOCOMOTORA GM	8439002	--	7
10007934	140	1000000477	NUM00810114130N	ABRAZA P/GUARDAPOL 8407505 P/GM GR12,GM	8407505	--	26
10007934	150	1000000516	NUM00810116010N	SOP P/APOYO P/SUSP MOT TRAC 8104189 P/LO	8104189	9-01-34-EH	38
10007934	160	1000000521	NUM00810116090N	RELLENO D/GOMA P/SUSP 8339952 P/MOTOR DE	8339952	--	18
10007934	170	1000000523	NUM00810116110N	TRAV P/SUSP MOT TRAC 40047537 ,0-08-1-70	40047537	--	13
10007934	180	1000000531	NUM00810116310N	SUPLEM P/ASIENTO ELAST ESP 1/8" 8455980	8455980	008101DTMR0343/7-EA	15
10007934	190	1000000532	NUM00810116320N	SUPLEM P/ASIENTO ELAST ESP 1/2" 008101DT	8455981	008101DTMR0343/1-EA	15
10007934	200	1000000533	NUM00810116330N	SUPLEM P/ASIENTO ELAST ESP 3/4" 008101DT	8044686	008101DTMR0343/2-EA	15
10007934	210	1000030384	NUM00810114110N	GUARDAPOL 8407506 P/MOTOR DE TRACCION	8407506	--	26
10007934	220	1000000534	NUM00810116340N	SUPLEM P/ASIENTO ELAST ESP 1" 008101DTMR	8455982	008101DTMR0343/3-EA	15
10007934	230	1000000535	NUM00810116350N	SUPLEM P/ASIENTO ELAST ESP 1.1/4" 811219	8112192	008101DTMR0343/4-EA	15
10007934	240	1000000536	NUM00810116360N	SUPLEM P/ASIENTO ELAST ESP 1 1/2 8455983	8455983	008101DTMR0343/5-EA	15
10007934	250	1000000537	NUM00810116370N	SUPLEM P/ASIENTO ELAST ESP 1 3/4" 822338	8223384	008101DTMR0343/6-EA	15
10007934	270	1000021596	NUM90087970000N	KIT P/VALV P2/P2A 8351410 (562533) GM P/GM	8351410 (562533)	MRR/L-062/17-E1	18
10007934	280	1000022988	NUM91310120000N	RECEP GOMA 8228323 P/LOCOMOTORA GM	8228323	008802DTMR0430-EA	16
10007934	290	1000004372	NUM00890501310N	PLACA P/SOST ACOP SUP EJE VENT P/INCREME	8389185	--	2
10007934	300	1000004405	NUM00890505610N	PLACA P/SOST ROD SUP EJE VENT P/INCREMEN	8389184	--	2
10007934	310	1000004408	NUM00890505690N	PLACA P/SOST ENGRAN SUP EJE VENT CAJA IN	8389186	--	2
10007934	320	1000004418	NUM00890506010N	PLACA P/SOST ENGRAN EJE COM SOPLAD P/INC	8389183	--	2
10008024	20	1000000206	NUM00810102770N	BLOQ P/TAPA FRONT PTA EJE AJUST 7498819	7498819	008101DTMR0372-EB	16
10008024	40	1000000418	NUM00810110690N	CJTO BARRA CONEX 8099416 ,PLANO:	8099416	008101DTMR0152/2-EB	36
10008024	50	1000000423	NUM00810110870N	GUIA INT P/BARRA ESTABILIZ- BOGIE 840193	8401938	0-08-1-2021-E3	7


SOLPED	POS.	SAP	NOMENCLADOR	DESCRIPCIÓN	R/F GM	PLANO	CANT.
10008024	60	1000000424	NUM00810110890N	GUIA P/BARRA ESTABILIZ COMP SM 8466631 ,	8466631	008101DTMR0032-EA	11
10008024	70	1000000425	NUM00810110910N	GUIA P/BARRA ESTABILIZADORA SM EXT 84019	8401937	008101DTMR0038-EA	16
10008024	80	1000000439	NUM00810111930N	REGUL P/BOGIE 9513012 ,00817038 P/LOCOMO	9513012	--	3
10008024	90	1000000473	NUM00810114030N	ESLAB E/GRILLE P/LOCOMOTORA GM	8336980	--	11
10008024	100	1000000474	NUM00810114050N	GRILLETE 8439002 P/LOCOMOTORA GM	8439002	--	15
10008024	110	1000030384	NUM00810114110N	GUARDAPOL 8407506 P/MOTOR DE TRACCION	8407506	--	34
10008024	120	1000000477	NUM00810114130N	ABRAZA P/GUARDAPOL 8407505 P/GM GR12,GM	8407505	--	34
10008024	130	1000000516	NUM00810116010N	SOP P/APOYO P/SUSP MOT TRAC 8104189 P/LO	8104189	9-01-34-EH	164
10008024	140	1000000521	NUM00810116090N	RELLENO D/GOMA P/SUSP 8339952 P/MOTOR DE	8339952	--	25
10008024	150	1000000523	NUM00810116110N	TRAV P/SUSP MOT TRAC 40047537 ,0-08-1-70	40047537	--	17
10008024	160	1000000531	NUM00810116310N	SUPLEM P/ASIENTO ELAST ESP 1/8" 8455980	8455980	008101DTMR0343/7-EA	21
10008024	170	1000000532	NUM00810116320N	SUPLEM P/ASIENTO ELAST ESP 1/2" 008101DT	8455981	008101DTMR0343/1-EA	21
10008024	180	1000000533	NUM00810116330N	SUPLEM P/ASIENTO ELAST ESP 3/4" 008101DT	8044686	008101DTMR0343/2-EA	21
10008024	190	1000000534	NUM00810116340N	SUPLEM P/ASIENTO ELAST ESP 1" 008101DTMR	8455982	008101DTMR0343/3-EA	21
10008024	200	1000000535	NUM00810116350N	SUPLEM P/ASIENTO ELAST ESP 1.1/4" 811219	8112192	008101DTMR0343/4-EA	21
10008024	210	1000000536	NUM00810116360N	SUPLEM P/ASIENTO ELAST ESP 1 1/2 8455983	8455983	008101DTMR0343/5-EA	21
10008024	220	1000000537	NUM00810116370N	SUPLEM P/ASIENTO ELAST ESP 1 3/4" 822338	8223384	008101DTMR0343/6-EA	21
10008024	240	1000021576	NUM90077700000N	COPA GOMA P/CIL D/FRENO PLANO: NEFA	96556	8-04-264-E8	32
10008024	250	1000021596	NUM90087970000N	KIT P/VALV P2/P2A 8351410 (562533) GM P/GM	8351410 (562533)	MRR/L-062/17-E1	33
10008024	260	1000022988	NUM91310120000N	RECEP GOMA 8228323 P/LOCOMOTORA GM	8228323	008802DTMR0430-EA	22
10008024	270	1000003843	NUM00870810730N	JTA P/TAPA DEL RODAMIENTO LADO COLECTOR	9571082	0-10-7-2002-E3	12
10008024	280	1000004372	NUM00890501310N	PLACA P/SOST ACOP SUP EJE VENT P/INCREME	8389185	--	6
10008024	290	1000004405	NUM00890505610N	PLACA P/SOST ROD SUP EJE VENT P/INCREMEN	8389184	--	6
10008024	300	1000004408	NUM00890505690N	PLACA P/SOST ENGRAN SUP EJE VENT CAJA IN	8389186	--	6
10008024	310	1000004418	NUM00890506010N	PLACA P/SOST ENGRAN EJE COM SOPLAD P/INC	8389183	--	6
10007795	30	1000000423	NUM00810110870N	GUIA INT P/BARRA ESTABILIZ- BOGIE 840193	8401938	0-08-1-2021-E3	1
10007795	40	1000000424	NUM00810110890N	GUIA P/BARRA ESTABILIZ COMP SM 8466631 ,	8466631	008101DTMR0032-EA	2
10007795	50	1000000425	NUM00810110910N	GUIA P/BARRA ESTABILIZADORA SM EXT 84019	8401937	008101DTMR0038-EA	3
10007795	60	1000000439	NUM00810111930N	REGUL P/BOGIE 9513012 ,00817038 P/LOCOMO	9513012	--	1
10007795	70	1000000473	NUM00810114030N	ESLAB E/GRILLE P/LOCOMOTORA GM	8336980	--	2
10007795	80	1000000474	NUM00810114050N	GRILLETE 8439002 P/LOCOMOTORA GM	8439002	--	3

	<b>GERENCIA DE COORDINACIÓN DE MANTENIMIENTO DE MM.RR.</b>	
	<b>ADQUISICION DE REPUESTOS GM PLACAS Y ELASTÓMEROS</b>	PE.22.015.SCYGT.GCM.V1
		Fecha última versión Febrero 2022
		Página 6 de 12

SOLPED	POS.	SAP	NOMENCLADOR	DESCRIPCIÓN	R/F GM	PLANO	CANT.
10007795	90	1000030384	NUM00810114110N	GUARDAPOL 8407506 P/MOTOR DE TRACCION	8407506	--	6
10007795	100	1000000477	NUM00810114130N	ABRAZA P/GUARDAPOL 8407505 P/GM GR12,GM	8407505	--	6
10007795	110	1000000516	NUM00810116010N	SOP P/APOYO P/SUSP MOT TRAC 8104189 P/LO	8104189	9-01-34-EH	12
10007795	120	1000000521	NUM00810116090N	RELLENO D/GOMA P/SUSP 8339952 P/MOTOR DE	8339952	--	7
10007795	130	1000000523	NUM00810116110N	TRAV P/SUSP MOT TRAC 40047537 ,0-08-1-70	40047537	--	3
10007795	140	1000000531	NUM00810116310N	SUPLEM P/ASIENTO ELAST ESP 1/8" 8455980	8455980	008101DTMR0343/7-EA	3
10007795	150	1000000532	NUM00810116320N	SUPLEM P/ASIENTO ELAST ESP 1/2" 008101DT	8455981	008101DTMR0343/1-EA	3
10007795	160	1000000533	NUM00810116330N	SUPLEM P/ASIENTO ELAST ESP 3/4" 008101DT	8044686	008101DTMR0343/2-EA	3
10007795	170	1000000534	NUM00810116340N	SUPLEM P/ASIENTO ELAST ESP 1" 008101DTMR	8455982	008101DTMR0343/3-EA	3
10007795	180	1000000535	NUM00810116350N	SUPLEM P/ASIENTO ELAST ESP 1.1/4" 811219	8112192	008101DTMR0343/4-EA	3
10007795	190	1000000536	NUM00810116360N	SUPLEM P/ASIENTO ELAST ESP 1 1/2 8455983	8455983	008101DTMR0343/5-EA	3
10007795	200	1000000537	NUM00810116370N	SUPLEM P/ASIENTO ELAST ESP 1 3/4" 822338	8223384	008101DTMR0343/6-EA	3
10007795	220	1000021596	NUM90087970000N	KIT P/VALV P2/P2A 8351410 (562533) GM P/GM	8351410 (562533)	MRR/L-062/17-E1	8
10007795	230	1000022988	NUM91310120000N	RECEP GOMA 8228323 P/LOCOMOTORA GM	8228323	008802DTMR0430-EA	4
10008384	30	1000000423	NUM00810110870N	GUIA INT P/BARRA ESTABILIZ- BOGIE 840193	8401938	0-08-1-2021-E3	3
10008384	40	1000000424	NUM00810110890N	GUIA P/BARRA ESTABILIZ COMP SM 8466631 ,	8466631	008101DTMR0032-EA	4
10008384	50	1000000425	NUM00810110910N	GUIA P/BARRA ESTABILIZADORA SM EXT 84019	8401937	008101DTMR0038-EA	6
10008384	60	1000000439	NUM00810111930N	REGUL P/BOGIE 9513012 ,00817038 P/LOCOMO	9513012	--	3
10008384	70	1000000473	NUM00810114030N	ESLAB E/GRILLE P/LOCOMOTORA GM	8336980	--	4
10008384	80	1000000474	NUM00810114050N	GRILLETE 8439002 P/LOCOMOTORA GM	8439002	--	5
10008384	90	1000030384	NUM00810114110N	GUARDAPOL 8407506 P/MOTOR DE TRACCION	8407506	--	14
10008384	100	1000000477	NUM00810114130N	ABRAZA P/GUARDAPOL 8407505 P/GM GR12,GM	8407505	--	14
10008384	110	1000000516	NUM00810116010N	SOP P/APOYO P/SUSP MOT TRAC 8104189 P/LO	8104189	9-01-34-EH	21
10008384	120	1000000521	NUM00810116090N	RELLENO D/GOMA P/SUSP 8339952 P/MOTOR DE	8339952	--	12
10008384	130	1000000523	NUM00810116110N	TRAV P/SUSP MOT TRAC 40047537 ,0-08-1-70	40047537	--	7
10008384	140	1000000531	NUM00810116310N	SUPLEM P/ASIENTO ELAST ESP 1/8" 8455980	8455980	008101DTMR0343/7-EA	9
10008384	150	1000000532	NUM00810116320N	SUPLEM P/ASIENTO ELAST ESP 1/2" 008101DT	8455981	008101DTMR0343/1-EA	9
10008384	160	1000000533	NUM00810116330N	SUPLEM P/ASIENTO ELAST ESP 3/4" 008101DT	8044686	008101DTMR0343/2-EA	9
10008384	170	1000000534	NUM00810116340N	SUPLEM P/ASIENTO ELAST ESP 1" 008101DTMR	8455982	008101DTMR0343/3-EA	9
10008384	180	1000000535	NUM00810116350N	SUPLEM P/ASIENTO ELAST ESP 1.1/4" 811219	8112192	008101DTMR0343/4-EA	9
10008384	190	1000000536	NUM00810116360N	SUPLEM P/ASIENTO ELAST ESP 1 1/2 8455983	8455983	008101DTMR0343/5-EA	9

	<b>GERENCIA DE COORDINACIÓN DE MANTENIMIENTO DE MM.RR.</b>	
	<b>ADQUISICION DE REPUESTOS GM PLACAS Y ELASTÓMEROS</b>	
	PE.22.015.SCYGT.GCM.V1	
	Fecha última versión Febrero 2022	
Página 7 de 12		

SOLPED	POS.	SAP	NOMENCLADOR	DESCRIPCIÓN	R/F GM	PLANO	CANT.
10008384	200	1000000537	NUM00810116370N	SUPLEM P/ASIENTO ELAST ESP 1 3/4" 822338	8223384	008101DTMR0343/6-EA	9
10008384	210	1000002662	NUM00850514260N	KIT REPA LIVIANA P/VALVULA A1 566567 P/L	9574127 (566567)	--	1
10008384	220	1000021596	NUM90087970000N	KIT P/VALV P2/P2A 8351410 (562533) GM P/GM	8351410 (562533)	MRR/L-062/17-E1	18
10008384	230	1000022988	NUM91310120000N	RECEP GOMA 8228323 P/LOCOMOTORA GM	8228323	008802DTMR0430-EA	8
10008384	240	1000027436	NUM91314090000N	SELLO DE ANILLO P/VALVULA TANQUE	144308	--	1
10008384	250	1000004372	NUM00890501310N	PLACA P/SOST ACOP SUP EJE VENT P/INCREME	8389185	--	1
10008384	260	1000004405	NUM00890505610N	PLACA P/SOST ROD SUP EJE VENT P/INCREMEN	8389184	--	1
10008384	270	1000004408	NUM00890505690N	PLACA P/SOST ENGRAN SUP EJE VENT CAJA IN	8389186	--	1
10008384	280	1000004418	NUM00890506010N	PLACA P/SOST ENGRAN EJE COM SOPLAD P/INC	8389183	--	1
10008667	10	1000000206	NUM00810102770N	BLOQ P/TAPA FRONT PTA EJE AJUST 7498819	7498819	008101DTMR0372-EB	17
10008667	20	1000000207	NUM00810102790N	ANILLO GOMA E/BLOCK TAP FRONT 7494211 P/	7494211	--	17
10008667	30	1000000414	NUM00810110610N	CJTO BARRA CONEX 8065284 ,008101DTMR0129	8065284	008101DTMR0129/1-EC	19
10008667	40	1000000418	NUM00810110690N	CJTO BARRA CONEX 8099416 ,PLANO:	8099416	008101DTMR0152/2-EB	12
10008667	50	1000000423	NUM00810110870N	GUIA INT P/BARRA ESTABILIZ- BOGIE 840193	8401938	0-08-1-2021-E3	6
10008667	60	1000000424	NUM00810110890N	GUIA P/BARRA ESTABILIZ COMP SM 8466631 ,	8466631	008101DTMR0032-EA	6
10008667	70	1000000425	NUM00810110910N	GUIA P/BARRA ESTABILIZADORA SM EXT 84019	8401937	008101DTMR0038-EA	6
10008667	80	1000000439	NUM00810111930N	REGUL P/BOGIE 9513012 ,00817038 P/LOCOMO	9513012	--	6
10008667	90	1000000473	NUM00810114030N	ESLAB E/GRILLE P/LOCOMOTORA GM	8336980	--	6
10008667	100	1000000474	NUM00810114050N	GRILLETE 8439002 P/LOCOMOTORA GM	8439002	--	6
10008667	110	1000030384	NUM00810114110N	GUARDAPOL 8407506 P/MOTOR DE TRACCION	8407506	--	16
10008667	120	1000000477	NUM00810114130N	ABRAZA P/GUARDAPOL 8407505 P/GM GR12,GM	8407505	--	16
10008667	130	1000000516	NUM00810116010N	SOP P/APOYO P/SUSP MOT TRAC 8104189 P/LO	8104189	9-01-34-EH	28
10008667	140	1000000521	NUM00810116090N	RELLENO D/GOMA P/SUSP 8339952 P/MOTOR DE	8339952	--	15
10008667	150	1000000523	NUM00810116110N	TRAV P/SUSP MOT TRAC 40047537 ,0-08-1-70	40047537	--	8
10008667	160	1000021576	NUM90077700000N	COPA GOMA P/CIL D/FRENO PLANO: NEFA	96556	8-04-264-E8	56
10008667	170	1000021596	NUM90087970000N	KIT P/VALV P2/P2A 8351410 (562533) GM P/GM	8351410 (562533)	MRR/L-062/17-E1	29
10008667	180	1000022988	NUM91310120000N	RECEP GOMA 8228323 P/LOCOMOTORA GM	8228323	008802DTMR0430-EA	16
10008667	190	1000004372	NUM00890501310N	PLACA P/SOST ACOP SUP EJE VENT P/INCREME	8389185	--	2
10008667	200	1000004405	NUM00890505610N	PLACA P/SOST ROD SUP EJE VENT P/INCREMEN	8389184	--	2
10008667	210	1000004408	NUM00890505690N	PLACA P/SOST ENGRAN SUP EJE VENT CAJA IN	8389186	--	2
10008667	220	1000004418	NUM00890506010N	PLACA P/SOST ENGRAN EJE COM SOPLAD P/INC	8389183	--	2

	<b>GERENCIA DE COORDINACIÓN DE MANTENIMIENTO DE MM.RR.</b>	
	<b>ADQUISICION DE REPUESTOS GM PLACAS Y ELASTÓMEROS</b>	PE.22.015.SCYGT.GCM.V1
		Fecha última versión Febrero 2022
		Página <b>8</b> de <b>12</b>

## 2.5. Forma de cotización

Los oferentes deberán formular sus propuestas cotizando la totalidad de las cantidades requeridas por renglón. En consecuencia, quedan prohibidas las cotizaciones por parte de renglón. A los efectos del presente pliego, por parte de renglón deberá entenderse como aquella cotización que no abarque la totalidad de las cantidades requeridas en el renglón respectivo.

Por otra parte, se indica que se aceptarán ofertas que coticen la totalidad de los renglones o bien una cantidad menor. Consecuentemente los renglones podrán ser adjudicados a diferentes proveedores.

## 3 CONDICIONES DE ENTREGA Y RECEPCION DE LOS MATERIALES

### 3.1. Plazo de Entrega de los Materiales

El plazo de entrega se establece en hasta 180 (ciento ochenta) días corridos, a computarse en la forma establecida en el Pliego de Condiciones Particulares (P.C.P).

En caso de que SOFSE reciba ofertas formal y técnicamente admisibles que NO se ajusten a los plazos y/o cronogramas de entrega establecidos en el presente artículo, SOFSE podrá aceptar la propuesta de otro plazo y/o cronogramas de entrega por parte del oferente, siempre que el plazo máximo no sea superior a 360 (trescientos sesenta) días corridos, a computarse en la forma establecida en el párrafo precedente.


Las ofertas presentadas con un plazo de entrega mayor a 360 (trescientos sesenta) días corridos, serán desestimadas.

### 3.2. Cronograma de entrega de los Materiales

Se definen los lotes de entrega de acuerdo con el siguiente detalle:

REGLON	SAP	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD
1	1000000206	BLOQ P/TAPA FRONT PTA EJE AJUST 7498819	36
2	1000000207	ANILLO GOMA E/BLOCK TAP FRONT 7494211 P/	20
3	1000000414	CJTO BARRA CONEX 8065284 ,008101DTMR0129	25
4	1000000418	CJTO BARRA CONEX 8099416 ,PLANO:	50
5	1000000423	GUIA INT P/BARRA ESTABILIZ- BOGIE 840193	20
6	1000000424	GUIA P/BARRA ESTABILIZ COMP SM 8466631 ,	28
7	1000000425	GUIA P/BARRA ESTABILIZADORA SM EXT 84019	39
8	1000000439	REGUL P/BOGIE 9513012 ,00817038 P/LOCOMO	16
9	1000000473	ESLAB E/GRILLE P/LOCOMOTORA GM	28
10	1000000474	GRILLETE 8439002 P/LOCOMOTORA GM	36



	<b>GERENCIA DE COORDINACIÓN DE MANTENIMIENTO DE MM.RR.</b>	
	<b>ADQUISICION DE REPUESTOS GM PLACAS Y ELASTÓMEROS</b>	PE.22.015.SCYGT.GCM.V1
		Fecha última versión Febrero 2022
		Página 9 de 12


REGLON	SAP	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD
11	100000477	ABRAZA P/GUARDAPOL 8407505 P/GM GR12,GM	96
12	100000516	SOP P/APOYO P/SUSP MOT TRAC 8104189 P/LO	263
13	100000521	RELLENO D/GOMA P/SUSP 8339952 P/MOTOR DE	77
14	100000523	TRAV P/SUSP MOT TRAC 40047537 ,0-08-1-70	48
15	100000531	SUPLEM P/ASIENTO ELAST ESP 1/8" 8455980	48
16	100000532	SUPLEM P/ASIENTO ELAST ESP 1/2" 008101DT	48
17	100000533	SUPLEM P/ASIENTO ELAST ESP 3/4" 008101DT	48
18	100000534	SUPLEM P/ASIENTO ELAST ESP 1" 008101DTMR	48
19	100000535	SUPLEM P/ASIENTO ELAST ESP 1.1/4" 811219	48
20	100000536	SUPLEM P/ASIENTO ELAST ESP 1 1/2 8455983	48
21	100000537	SUPLEM P/ASIENTO ELAST ESP 1 3/4" 822338	48
22	1000002662	KIT REPA LIVIANA P/VALVULA A1 566567 P/L	1
23	1000003843	JTA P/TAPA DEL RODAMIENTO LADO COLECTOR	12
24	1000004372	PLACA P/SOST ACOP SUP EJE VENT P/INCREME	11
25	1000004405	PLACA P/SOST ROD SUP EJE VENT P/INCREMEN	11
26	1000004408	PLACA P/SOST ENGRAN SUP EJE VENT CAJA IN	11
27	1000004418	PLACA P/SOST ENGRAN EJE COM SOPLAD P/INC	11
28	1000021576	COPA GOMA P/CIL D/FRENO PLANO: NEFA	88
29	1000021596	KIT P/VALV P2/P2A 8351410 (562533) GM P/GM	106
30	1000022988	RECEP GOMA 8228323 P/LOCOMOTORA GM	66
31	1000027436	SELLO DE ANILLO P/VALVULA TANQUE	1
32	1000030384	GUARDAPOL 8407506 P/MOTOR DE TRACCION	96

El oferente podrá proponer otro cronograma de entrega siempre que se ajuste a los requisitos del apartado 3.1.

### 3.3. Rotulado y Embalaje de los Materiales

En cada bulto se deberá indicar la siguiente información:

- Número de Orden de Compra (OC).
- Código de Material (SAP).

	<b>GERENCIA DE COORDINACIÓN DE MANTENIMIENTO DE MM.RR.</b>	
	<b>ADQUISICION DE REPUESTOS GM PLACAS Y ELASTÓMEROS</b>	PE.22.015.SCYGT.GCM.V1
		Fecha última versión Febrero 2022
		Página <b>10</b> de <b>12</b>

- Descripción del Producto.
- Cantidad Total
- Proveedor
- Fecha de vencimiento del material (de corresponder)

Adicionalmente, para aquellas piezas en cuya especificación se detalle el grabado de forma permanente de la orden de compra (OC), conocida anteriormente como orden de entrega, la misma deberá marcarse según lo dispuesto en el plano NEFA 707 emisión 10, con las condiciones establecidas para los contratos por compra conjunta, respetando, según la dirección de entrega, la referencia patrimonial correspondiente a cada línea.

El embalaje será aquel que garantice la seguridad de los materiales durante el transporte desde las instalaciones del proveedor hasta los destinos enumerados en el presente.

Todo el material solicitado, en caso de corresponder, debe ser entregado en pallets de 4 entradas, tipo ARLOG, normalizado, de madera pino, para manipulación con auto elevador o zorra manual.

Todo material a entregar debe venir embalado con "film stretch" para ser estibado en altura evitando cualquier tipo de desprendimientos dentro de las instalaciones.

### 3.4. Documentación adjunta a la entrega

La mercadería objeto de la contratación deberá ser entregada con Remito original, sin enmiendo, conteniendo la OC que se está entregando, referencia de los ítems numerados, códigos de material, con la descripción y la unidad de medida, de acuerdo con cómo esta explícito en la OC, además de lo anteriormente expresado.

Cualquiera de las condiciones expuestas en los apartados 3.3 y 3.4, que no se cumpla por el proveedor, puede ser motivo de rechazo, quedando bajo exclusiva responsabilidad del mismo, asumir los costos adicionales que esto ocasione, no quedando eximido de cumplir con los plazos originales de entregas especificados en la contratación y en los lugares indicados.

### 3.5. Dirección de entrega

Se establece como destino final de la mercadería los siguientes destinos:


#### A. Línea Sarmiento

Los materiales solicitados bajo la **SOLPED 10008667**, deberán entregarse en el siguiente destino:

Dirección	Reservistas Argentinos 101
Ciudad	Liniers, CABA
Provincia	Buenos Aires
Horarios de entrega	Lunes a Viernes de 08:00 a 13:00 Hs.

#### B. Línea Mitre

Los materiales solicitados bajo la **SOLPED 10007934**, deberán entregarse en el siguiente

	GERENCIA DE COORDINACIÓN DE MANTENIMIENTO DE MM.RR.	
	ADQUISICION DE REPUESTOS GM PLACAS Y ELASTÓMEROS	PE.22.015.SCYGT.GCM.V1
		Fecha última versión Febrero 2022
		Página 11 de 12

destino:

Dirección	Simón de Iriondo, N° 1608
Ciudad	Victoria
Provincia	Buenos Aires
Horarios de entrega	Lunes a Viernes de 08:00 a 15:30 horas.

### C. Línea Roca

Los materiales solicitados bajo la **SOLPED 10008024**, deberán entregarse en el siguiente destino:

Dirección	29 de Septiembre 3501
Ciudad	Remedios de Escalada, Lanús
Provincia	Buenos Aires
Horarios de entrega	Lunes a Viernes de 08:00 - 12:00 y de 13:00-16:00 horas.

### D. Línea San Martín

Los materiales solicitados bajo la **SOLPED 10007795**, deberán entregarse en el siguiente destino:

Dirección	Padre Mugica 1365
Ciudad	Ciudad Autónoma de Buenos Aires
Provincia	Buenos Aires
Horarios de entrega	Lunes a Viernes de 08:00 a 15:00 Hs.

### E. Línea Belgrano Sur

Los materiales solicitados bajo la **SOLPED 10008384**, deberán entregarse en el siguiente destino:


Dirección	Los Nogales 1099.
Ciudad	Tapiales, La Matanza
Provincia	Buenos Aires
Horarios de entrega	Lunes a Viernes de 08:00 a 13:00 horas.

En caso de tratarse de material de origen importado, la condición de entrega será la establecida en la documentación que compone la presente contratación. El proveedor podrá proponer otra condición de entrega, la cual quedará a consideración de SOFSE.

### 3.6. Controles a realizar

Los materiales y repuestos solicitado ameritan un control de calidad de recepción, como condición excluyente para su recepción final por parte del área usuaria.

Se realizarán los controles de calidad según los planos y/o especificaciones técnicas, cuando éstos se incluyan en el requerimiento en trato.

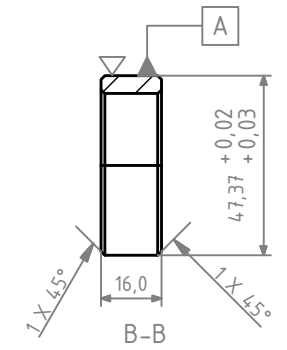
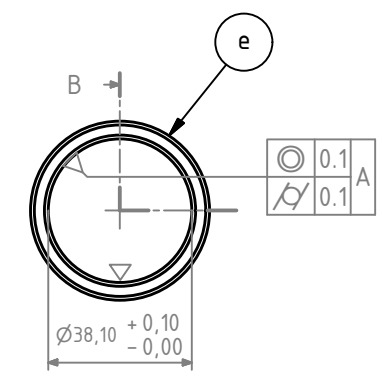
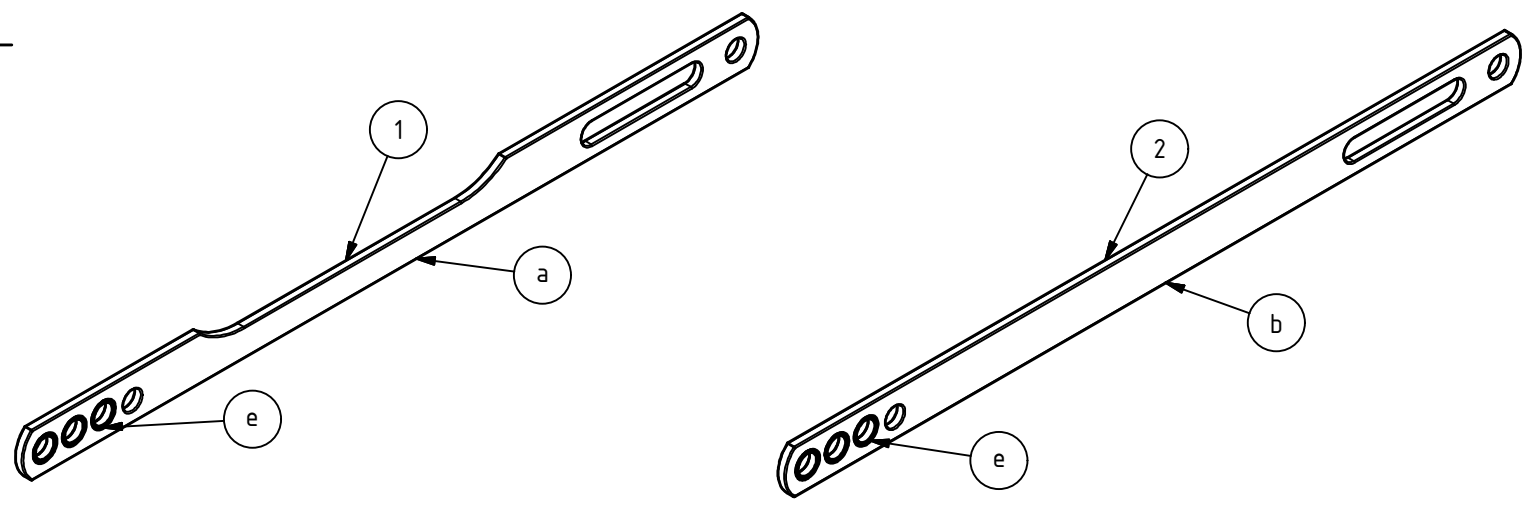
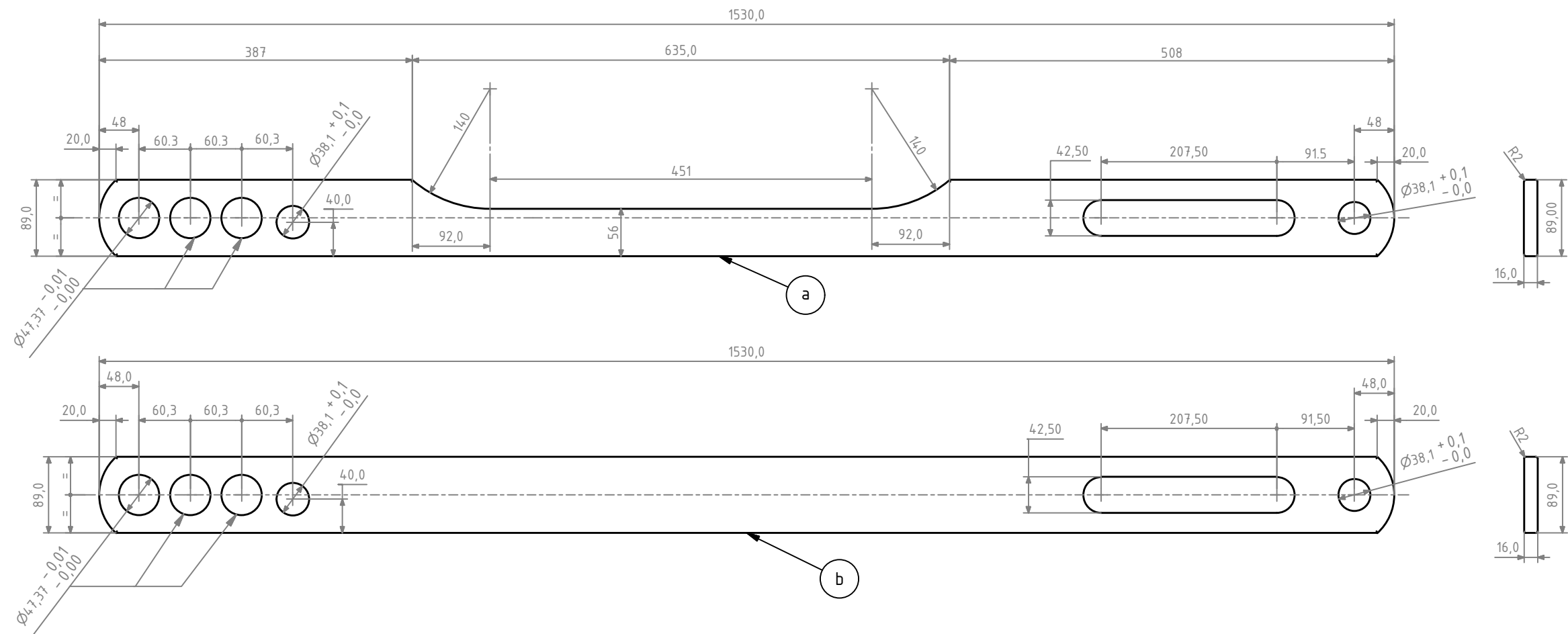
	GERENCIA DE COORDINACIÓN DE MANTENIMIENTO DE MM.RR.	
	<b>ADQUISICION DE REPUESTOS GM PLACAS Y ELASTÓMEROS</b>	PE.22.015.SCYGT.GCM.V1
		Fecha última versión Febrero 2022
		Página <b>12</b> de <b>12</b>

#### **4 GARANTÍA DE LOS MATERIALES:**

El proveedor garantizará que los repuestos entregados en virtud de esta licitación serán nuevos y que se encontrarán libres de defectos respecto de sus materiales, diseño o fabricación. El período de garantía será de al menos 12 (doce) meses contados a partir de la fecha de recepción del material en el destino final (Almacén SOFSE).

El proveedor deberá corregir, reparar, enmendar, reconstruir o reemplazar, bajo su propio costo y a satisfacción del comitente, cualquier defecto y/o desperfecto que se detecte durante el período de garantía y sea atribuible a un motivo de falla en la calidad del repuesto.





Nota.  
Acero SAE 3115 ,  
normalizado previo a 20°C  
arriba de la temperatura  
promedio de cementación.  
Cementado en sales o  
en polvo, templado y  
revenido hasta lograr  
una dureza superficial  
en una capa de 1,5 mm  
de espesor de 50 a 60 HRC.

Ítem	Descripción	Cant.	Material	R./Fabrica	NUM	Ítem	Descripción	Cant.	Material	R./Fabrica	NUM
1	Conjunto Barra conexión interna	1	-	-	00810110610	2	Conjunto Barra conexión exterior	1	-	-	00810110630
a	Barra conexión interna	1	SAE 1020	-	-	b	Barra conexión exterior	1	SAE 1020	-	-
e	Buje	3	Ver Nota.	8052342	00810110710	e	Buje	3	Ver Nota.	8052342	00810110710

Protección Superficial:  
Tres manos de pintura sintética diluible aguarrás mineral, con el agregado de pigmentos anticorrosivos y cromatos de zinc.

Emisión	Modificación	Fecha	Autor
b	Se agrego referencia de fabrica y alteraciones dimensionales	04/06/2009	M. Quarchioni
c	Se modificaron Cotas y se agrego el ítem de barra exterior.	17/01/2018	M. Quarchioni

MATERIAL: Ver Tabla

**TRENES ARGENTINOS OPERACIONES**

SUBGERENCIA DE MATERIAL RODANTE  
LÍNEA GENERAL ROCA

COORDINACIÓN GENERAL TÉCNICA

DEPARTAMENTO INGENIERÍA  
REMEDIOS DE ESCALADA

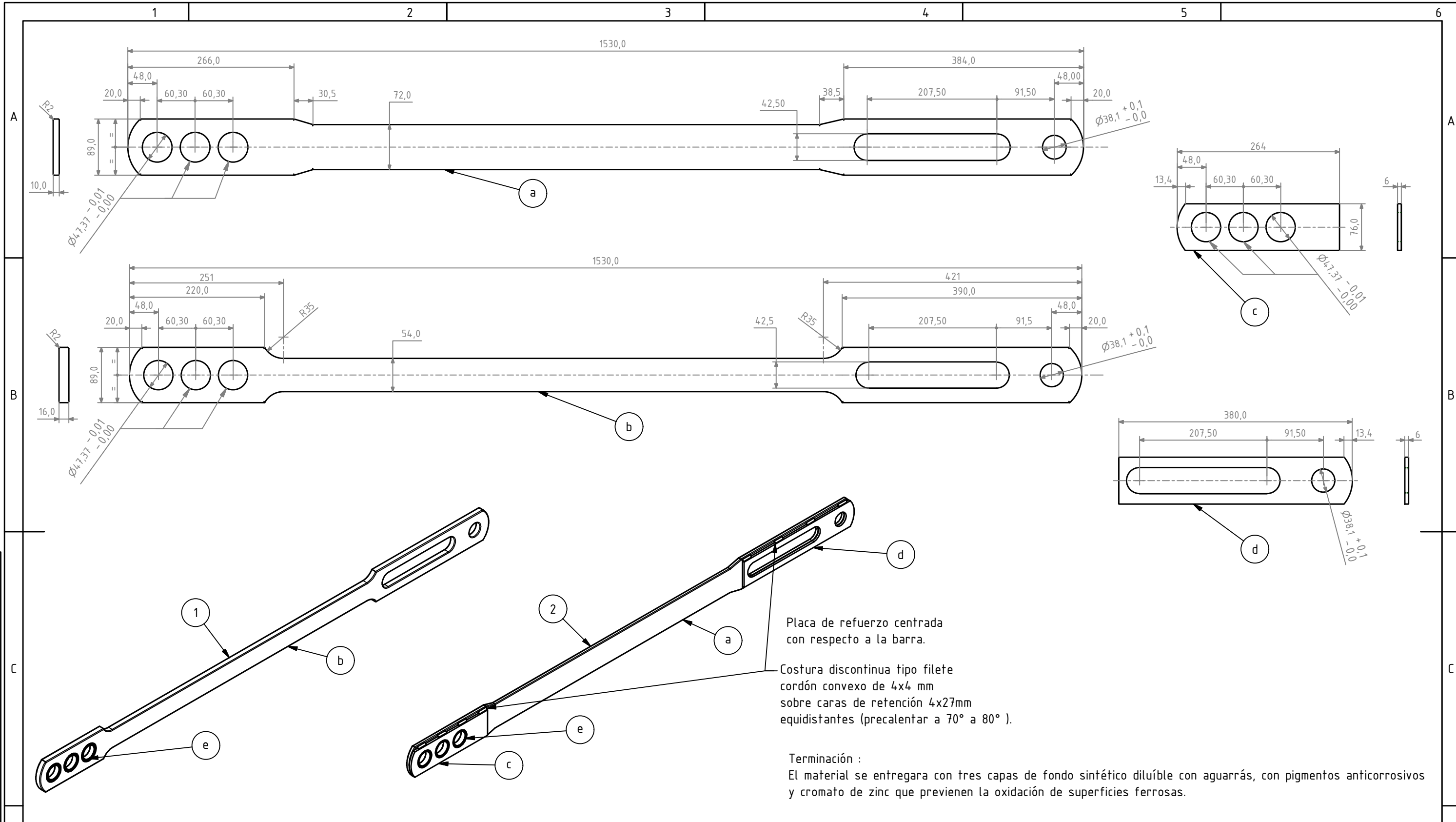
Representación cotas y símbolos: IRAM.  
Tolerancias no indicadas según IRAM:  
2768-1 Clase m y 2768-2 Clase K.

Conjuntos de barras de conexión - Timonería de Freno  
Bogie - Rodadura y suspensión  
Locomotoras G12 GR12 - Locomotoras EMD

RELEVO:	M. Quarchioni	16/01/2018	PLANO N°:	008101DTMR0129	REV	△
DIBUJO:	Mariano.Quarchioni	16/01/2018	SE COMPLEMENTA CON:	-		
REVISO:	Ing. H. Baigorria	16/01/2018				
APROBO:	Ing. C. Valdes					
ESCALA	FORMATO	HOJA	CATALOGO			
S/esc.	A3	1/1	-			

IMPORTANTE: EL PROVEEDOR DEBERÁ SUMINISTRAR UNA MUESTRA, LA CUAL DEBE SER APROBADA POR EL DEPARTAMENTO DE INGENIERIA DE REMEDIOS DE ESCALADA, ANTES DE LA ENTREGA DEL PRIMER LOTE.

IMPORTANTE: EL PROVEEDOR DEBERÁ SUMINISTRAR UNA MUESTRA, LA CUAL DEBE SER APROBADA POR EL DEPARTAMENTO DE INGENIERÍA DE REMEDIOS DE ESCALADA ANTES DE LA ENTREGA DEL PRIMER LOTE.



Placa de refuerzo centrada con respecto a la barra.

Costura discontinua tipo filete cordón convexo de 4x4 mm sobre caras de retención 4x27mm equidistantes (precalentar a 70° a 80° ).

Terminación :  
 El material se entregara con tres capas de fondo sintético diluible con aguarrás, con pigmentos anticorrosivos y cromato de zinc que previenen la oxidación de superficies ferrosas.

Ítem	Descripción	Cant.	Material	R./Fabrica	NUM	Ítem	Descripción	Cant.	Material	R./Fabrica	NUM
1	Conjunto barra intermedia interior conexión.	1	-	8256365	00810110650	2	Conjunto barra intermedia exterior conexión.	1	-	8099416	00810110690
b	Barra intermedia interior	1	SAE 1020	-	-	a	Barra intermedia exterior	1	SAE 1020	-	-
e	Buje	3	Ver nota.	8052342	00810110710	c	Placa de refuerzo	1	SAE 1020	-	-
						d	Placa de refuerzo	1	SAE 1020	-	-
						e	Buje	3	Ver nota.	8052342	00810110710

MATERIAL: Ver Tabla

**TRENES ARGENTINOS OPERACIONES**

SUBGERENCIA DE MATERIAL RODANTE  
 LÍNEA GENERAL ROCA

COORDINACIÓN GENERAL TÉCNICA

DEPARTAMENTO INGENIERÍA  
 REMEDIOS DE ESCALADA

Representación cotas y símbolos: IRAM.  
 Tolerancias no indicadas según IRAM:  
 2768-1 Clase m y 2768-2 Clase K.

Conjuntos de barras de conexión - Timonería de Freno Bogie - Rodadura y suspensión Locomotoras G12 GR12 - Locomotoras EMD

RELEVO:	M. Quarchioni	17/01/2018	PLANO N°:	008101DTMR0152	REV
DIBUJO:	Mariano.Quarchioni	17/01/2018	SE COMPLEMENTA CON:	-	△
REVISO:	Ing. H. Baigorria	17/01/2018			
APROBO:	Ing. C. Valdes	18/01/2018			

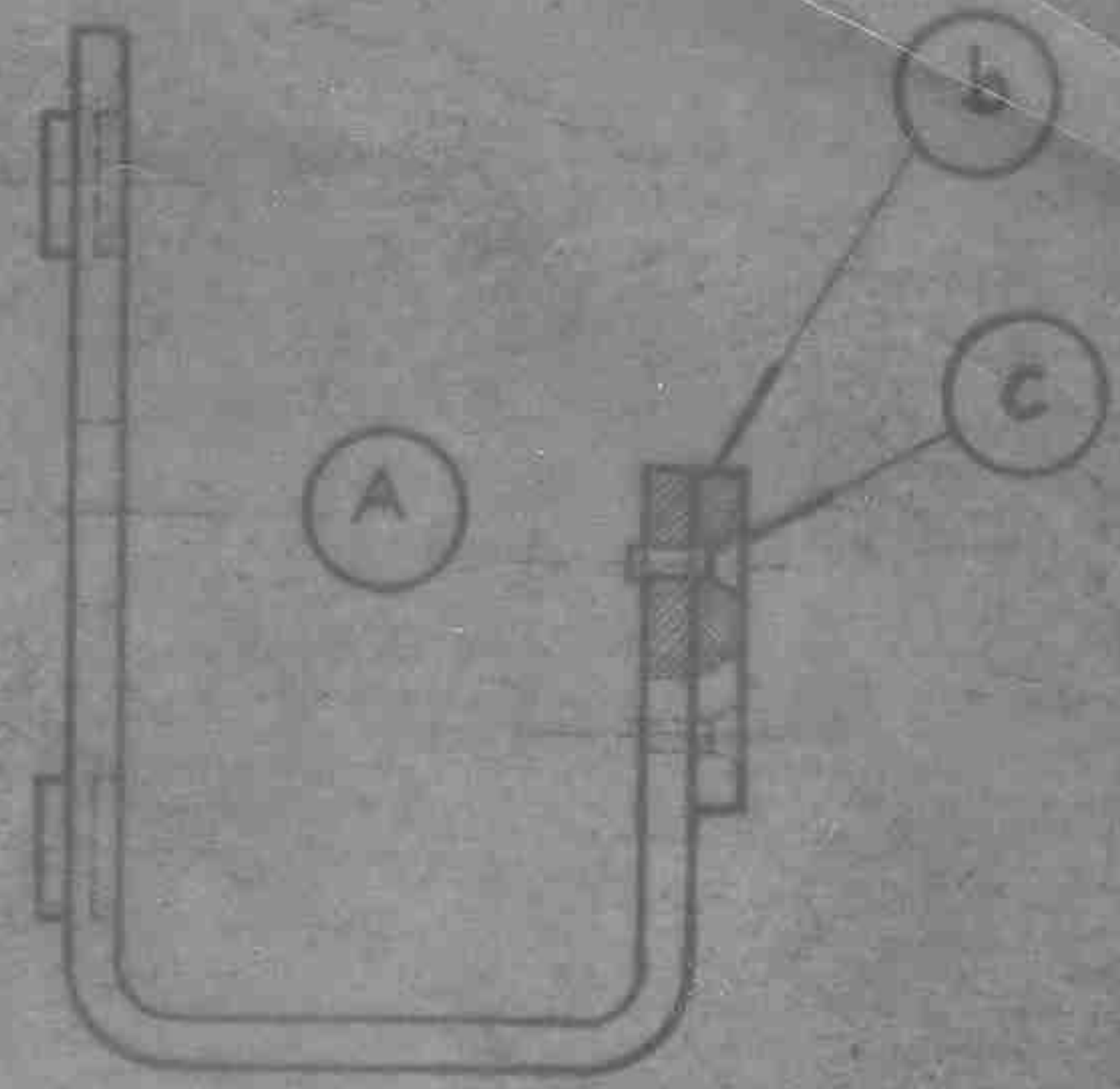
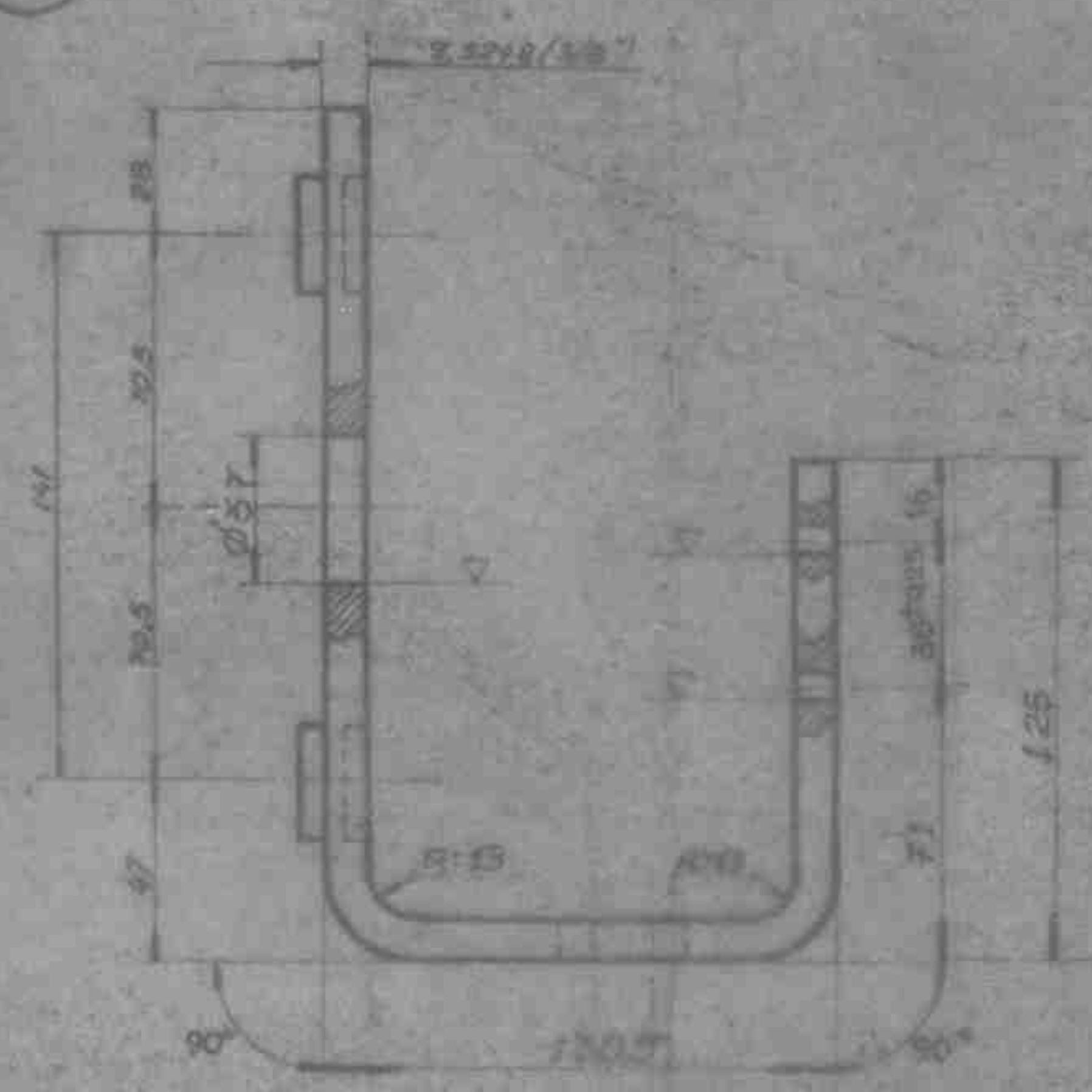
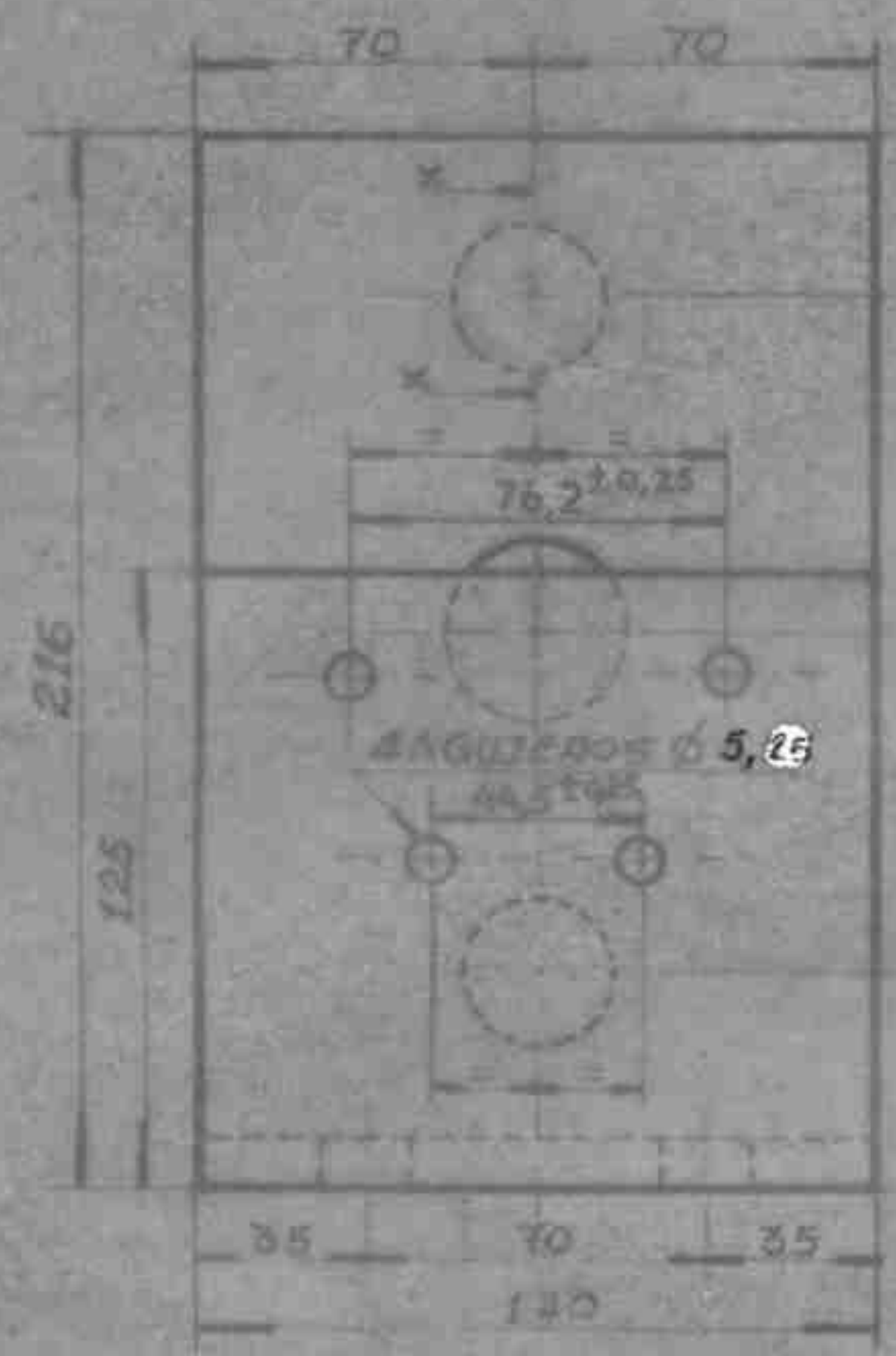
ESCALA	FORMATO	HOJA	CATALOGO
S/ esc.	A3	1/1	-

Emisión	Modificación	Fecha	Autor
b	Se modificaron Cotas y se agrego el ítem de barra.	18/01/2018	M. Quarchioni

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18

TOLERANCIAS NO ESPECIFICADAS JS-15 21-15 IRAM-5002	SÍMBOLOS DE LABRADO NO ESPECIFICADO IRAM-4517
--	--

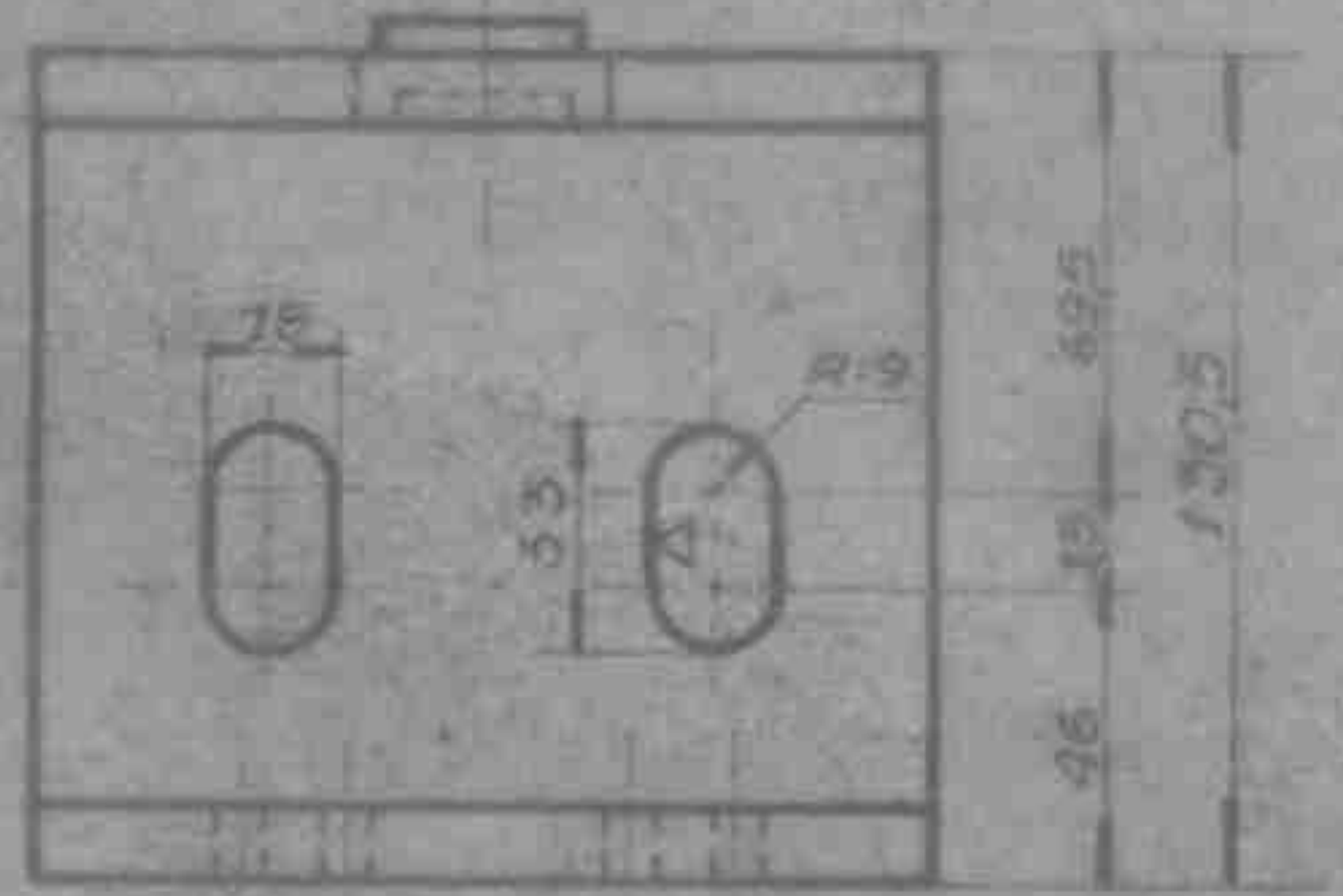
(a)



REF. FAB. - ITEM

- A - 840/938
- C - 273621
- b - 8386454

CORTE X X  
ESCALA 1:1



CANT. x BOGIE : 2

C	REMACHE Ø5 X 18	16	LATON 60/40	0-08-1-01-1095-0-15
b	PLACA GUJA	4	VER 008101DTMR0034	0-08-1-01-1095-0-26
a	CUERPO	4	ACERO IRAM 600/71-1024	
A	CONJUNTO	4		0-08-1-01-1087-0-95
ITEM	DESCRIPCION	QUANT.	ESPECIFICACIONES Y OBS.	CATALOGO NOMBRE

TITULO  
 GUIA INTERIOR PARA BARRA ESTABILIZADO  
 RA COMPLETA. TIMONERIA DE FRENO  
 LOGTS. D.E. GRAL. MOTORS

FERROCARRILES ARGENTINOS  
 AREA MECANICA

ESCALA	FECHA	LITRA	UTILIZACION	EMISIONES
1:25	1676	MITRE	BOGIE	1 2 3
REVISOR Y PLAZA				NO. DE PLANO
				0-08-1-2021


3 Se cambio N° plano de ref. para el item b. Se cambio ø 5,5 a 5,25 29/2/08

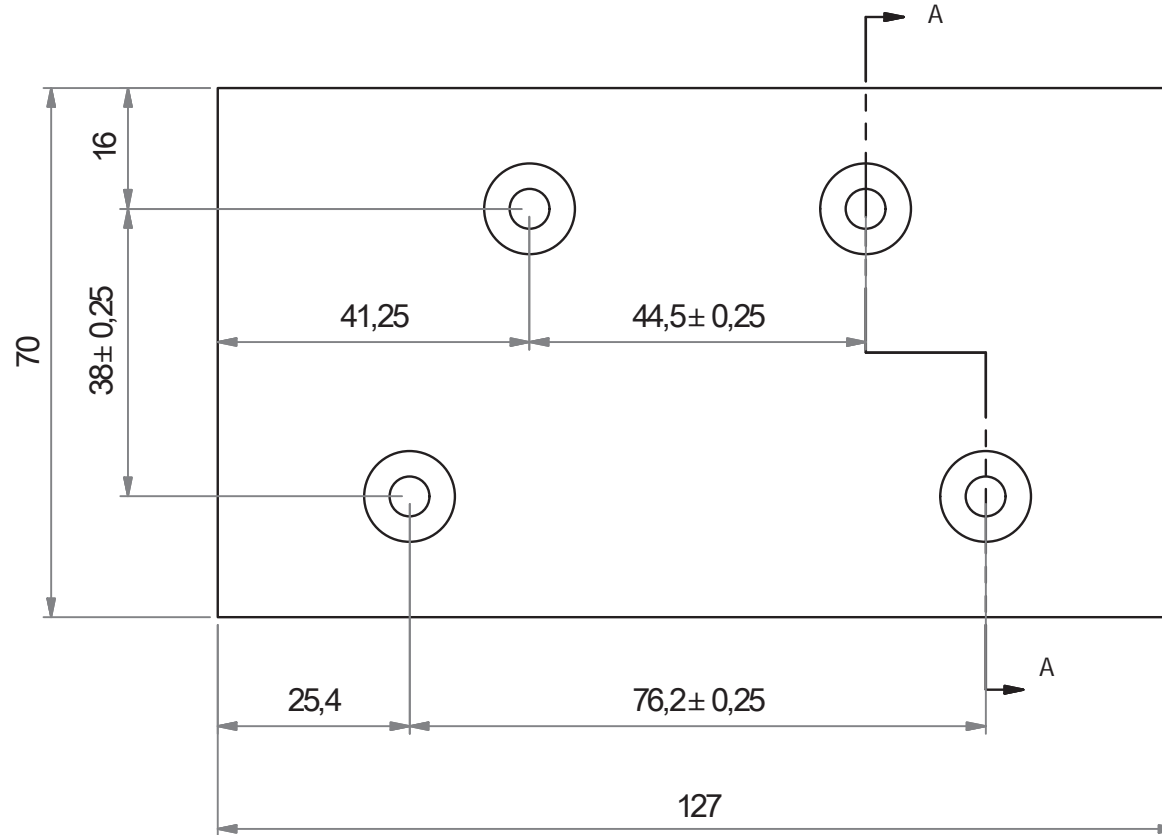
2	CAMBIO DE REF. (ANTERIOR CROQUIS N° 2314), ACTUALIZACION DE DIAMETRO Y ESPECIFICACION DE MATERIALES	FECHA	PLAZA
ALTERACIONES			



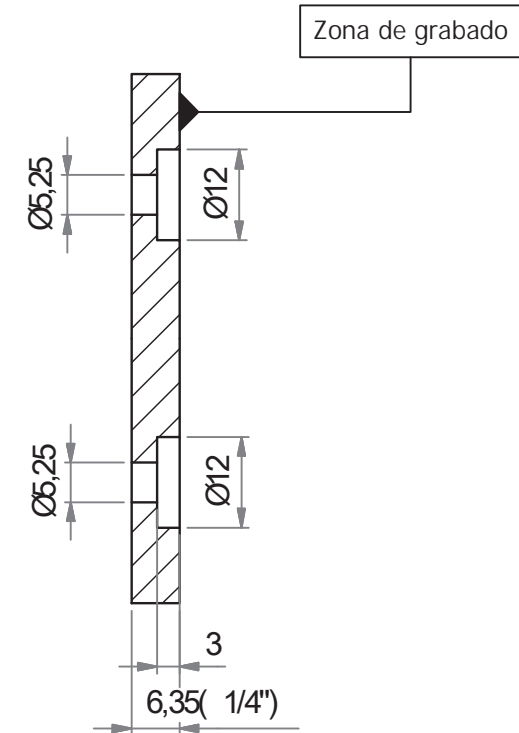
NUM 00810110930  
R/F 8386454

Tolerancias salvo especificación  
JS 14 = js 14 IRAM 5002

Simbolos de labrado  
IRAM 4517 



A-A (1 : 1)



Material: Nylatron™ GS/GSM

NOTA 1: Se exigirá del proveedor el certificado de material de la placa .

NOTA 2: Deberá figurar en forma permanente , en la zona de grabado, el número de Orden de Compra.

Fecha:	28-02-2008
Dibujo:	Ing. C. Valdes
Reviso:	
Aprobó:	Ing. D. Iglesias
Emisión	Escala S/Esc
<input checked="" type="checkbox"/> A	<input type="checkbox"/> B
<input type="checkbox"/> C	<input type="checkbox"/> D
<input type="checkbox"/> E	<input type="checkbox"/> F
<input type="checkbox"/> G	<input type="checkbox"/> H
Trocha 16/6	



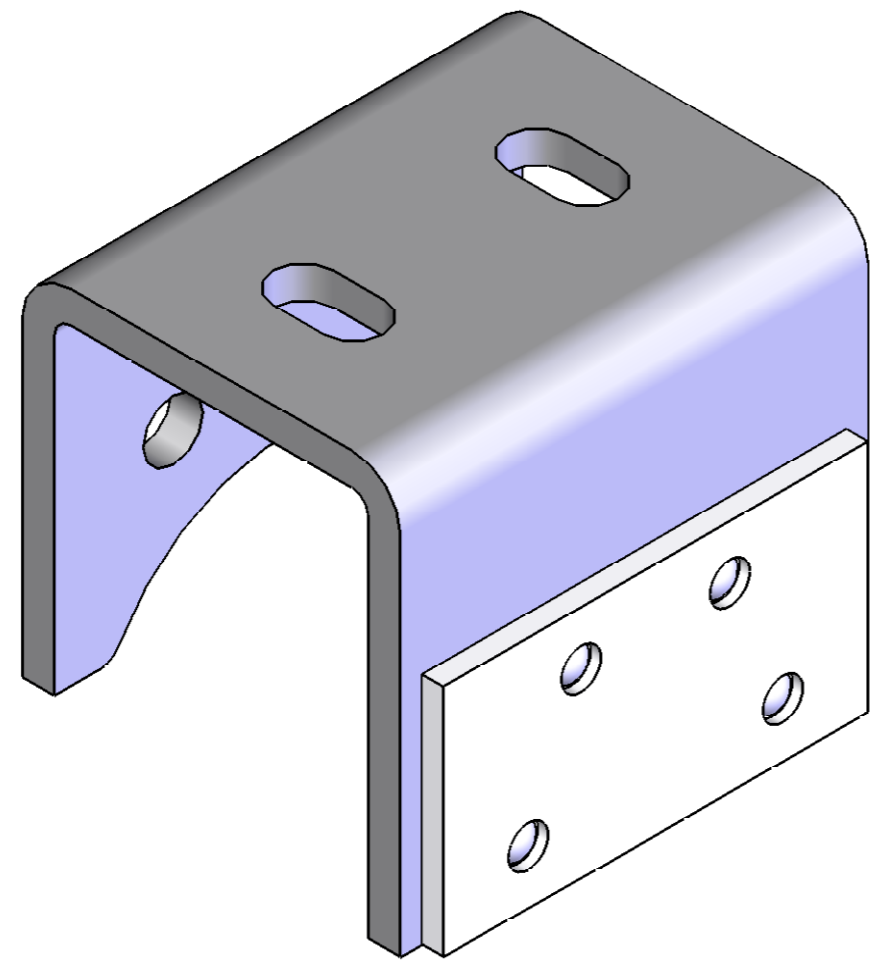
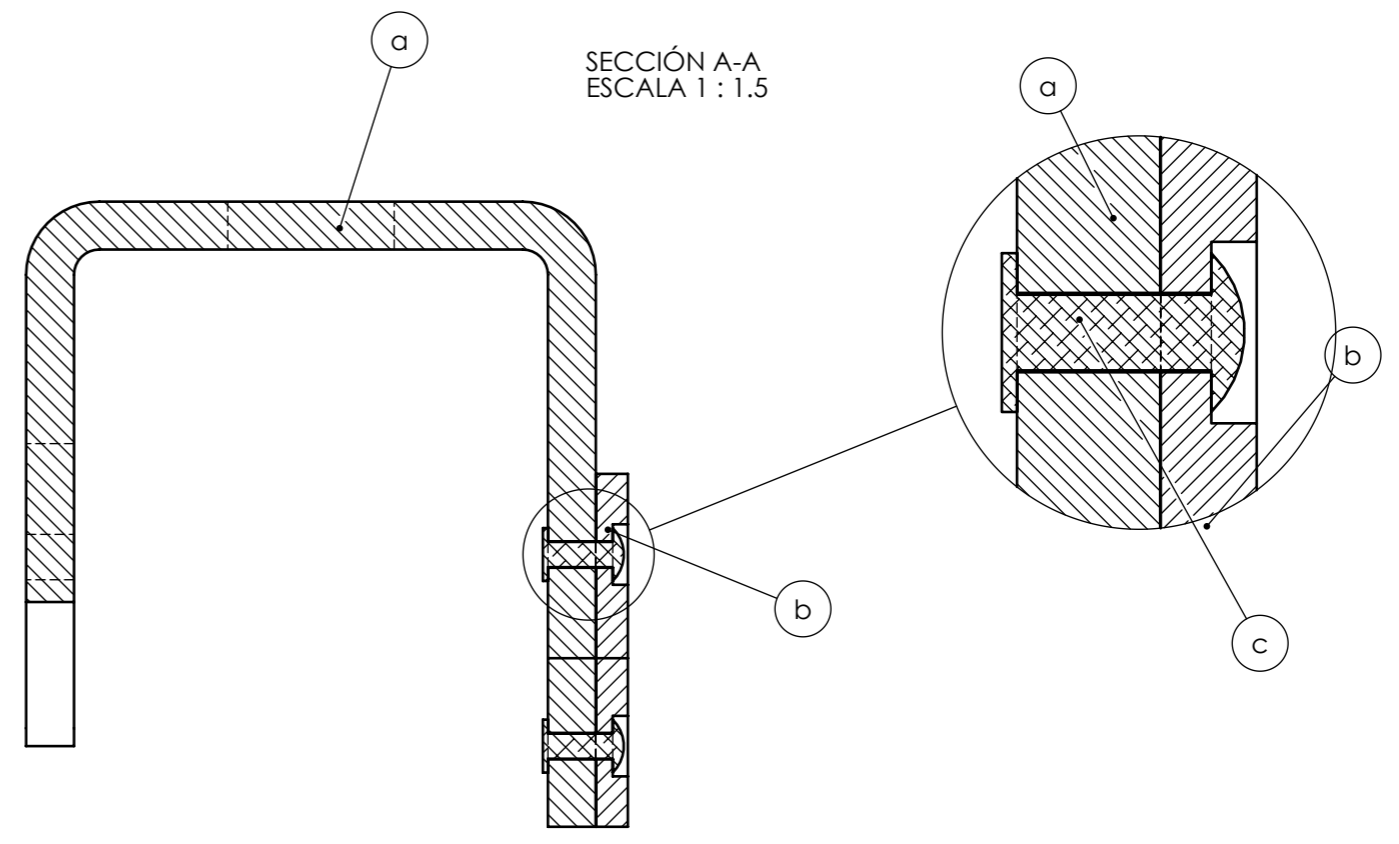
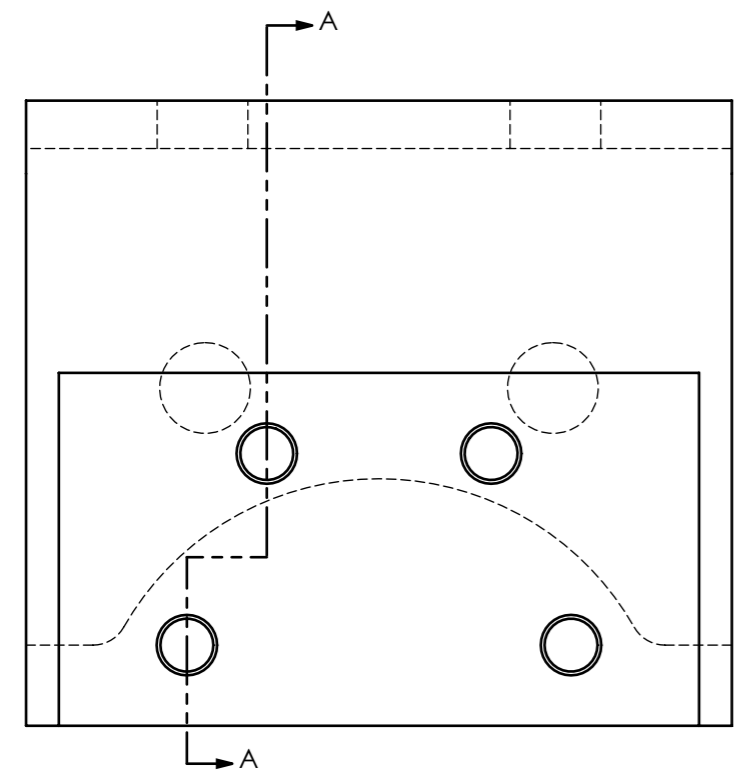
LINEA  
GRAL. ROCA  
ARGENTREN S.A.

N° de plano:  
008101DTMR0034

Título :  
**Placa de desgaste**

Utilización :  
Placa de guia Int. y Ext.  
p/barra estabilizadora  
OFICINA TECNICA  
MATERIAL RODANTE

Em. B: se modificó material. 01/07/2014



Cant. x Bogie : 4  
Las medidas están expresadas en milímetros

ITEM	DESCRIPCION	CANT.	MATERIAL:	R.F.	NUM
c	Remache	4	Macizo standar cab. bombé de aluminio 5 x 16		
b	Placa desgaste	1	Ver plano 008101DTMR0034	8386454	00810110930
a	Cuerpo	1	Ver plano 008101DTMR0033		
0	Conjunto			8466631	00810110890

Fecha:	28-02-2008
DIBUJO	C. Valdes
REVISO	R. Moroni
APROBO	R. Zara
EMISION	Escala S/Esc.
a	b
c	d
e	f

TITULO

**LGR** Linea Gral Roca UGOFE S.A.

**LINEA GRAL. ROCA**  
UGOFE S.A.

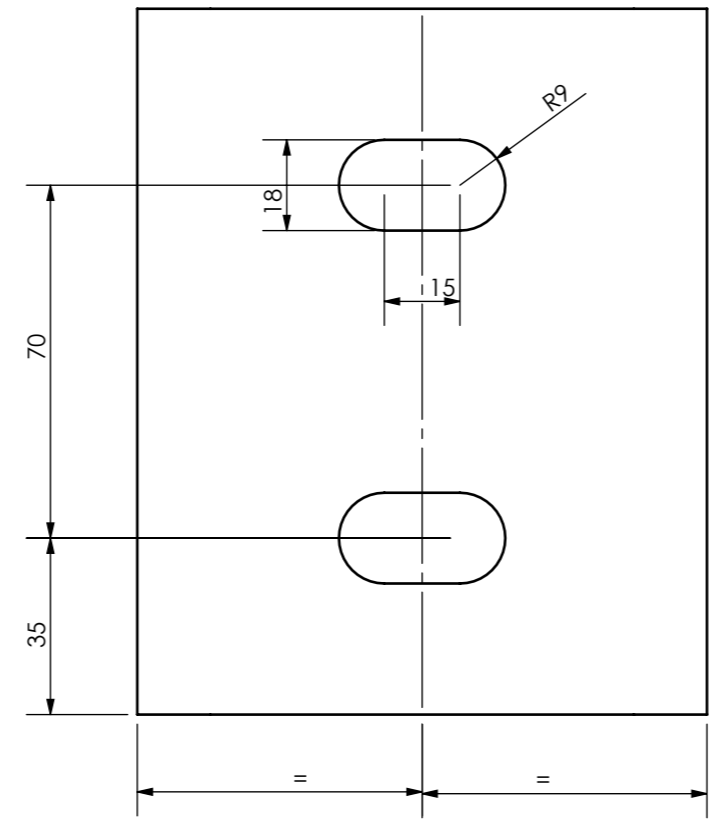
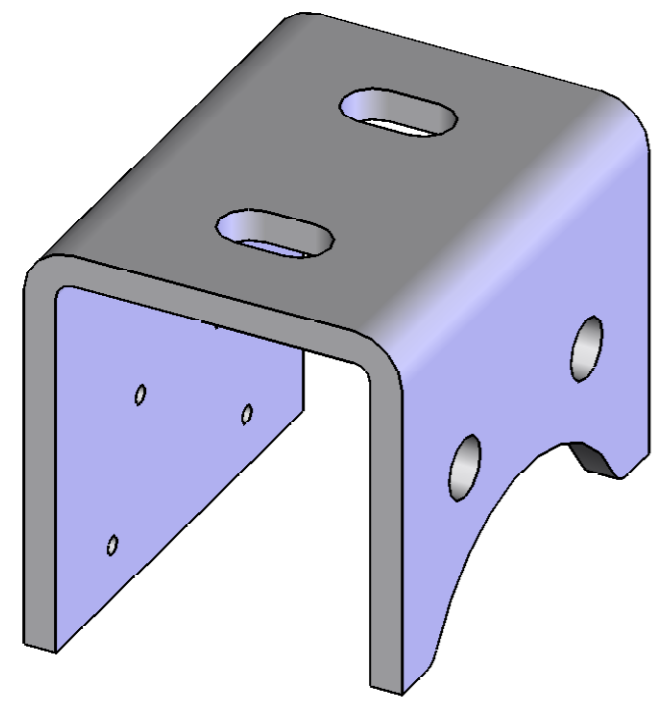
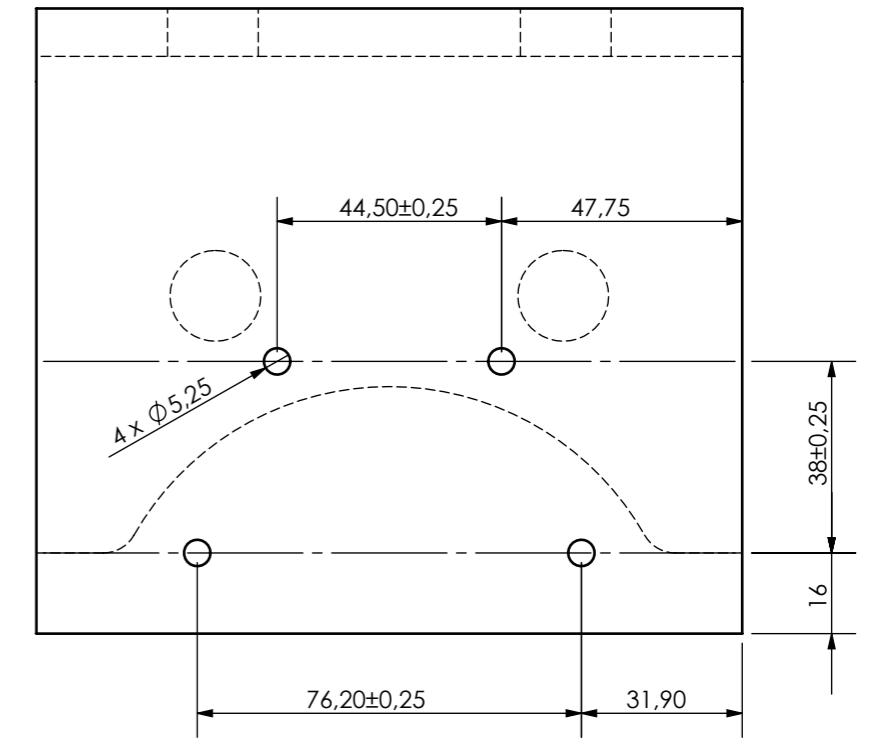
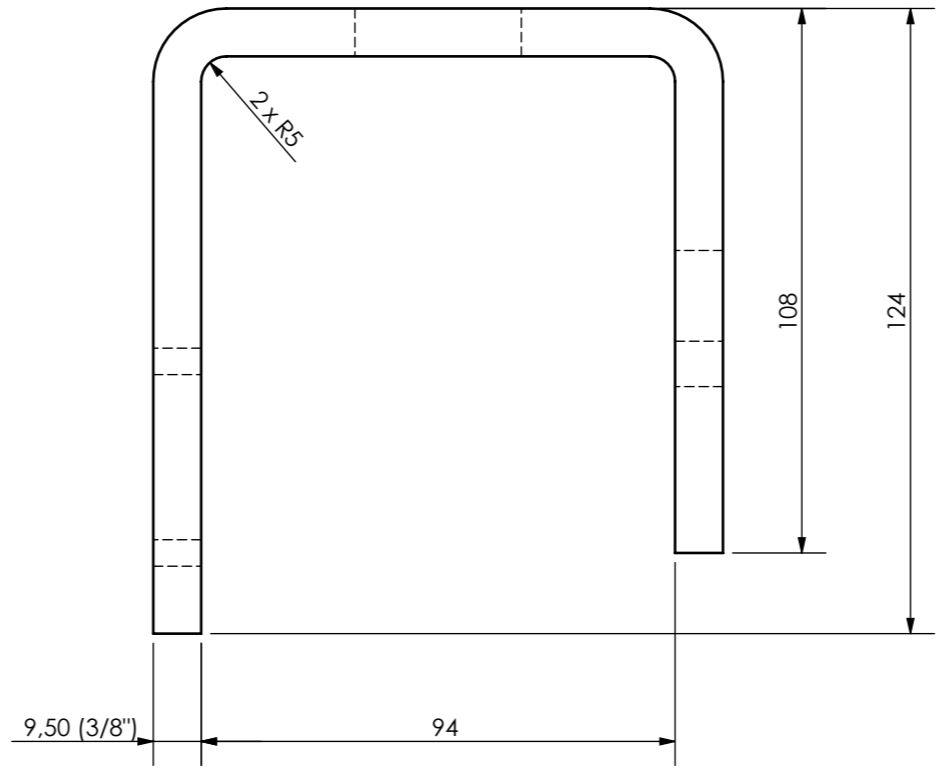
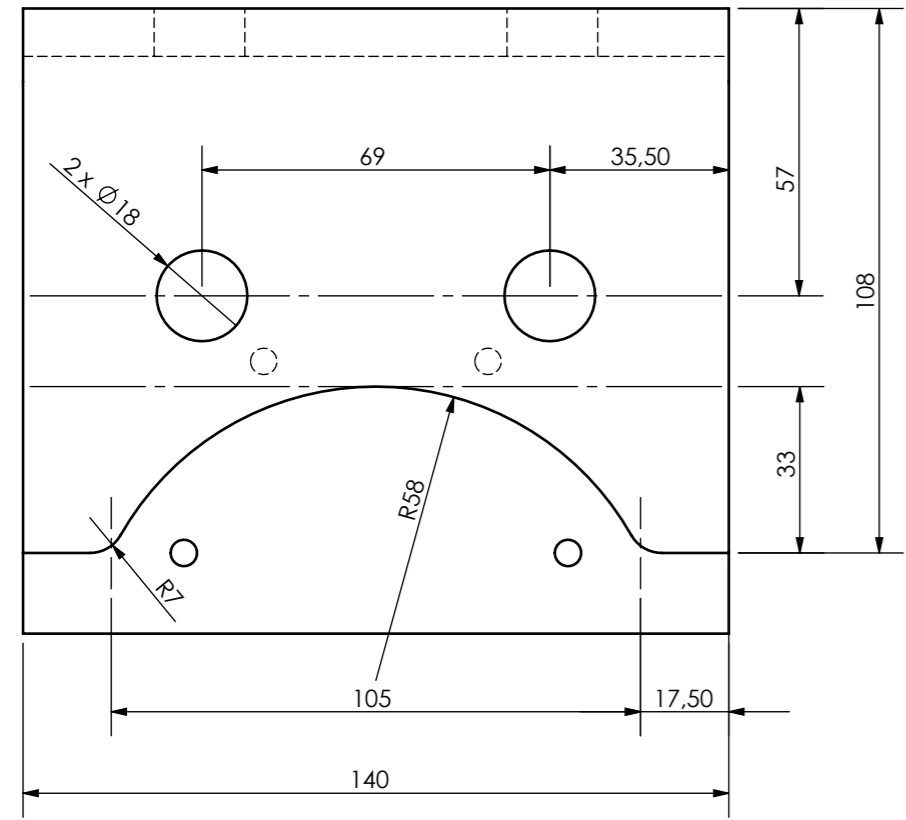
N° PLANO  
**008101DTMR0032**

UTILIZ.  
Bogie Loc's GM

**OFICINA TECNICA**  
MATERIAL RODANTE

A3

**Guia Interior p/barra Estabilizadora**



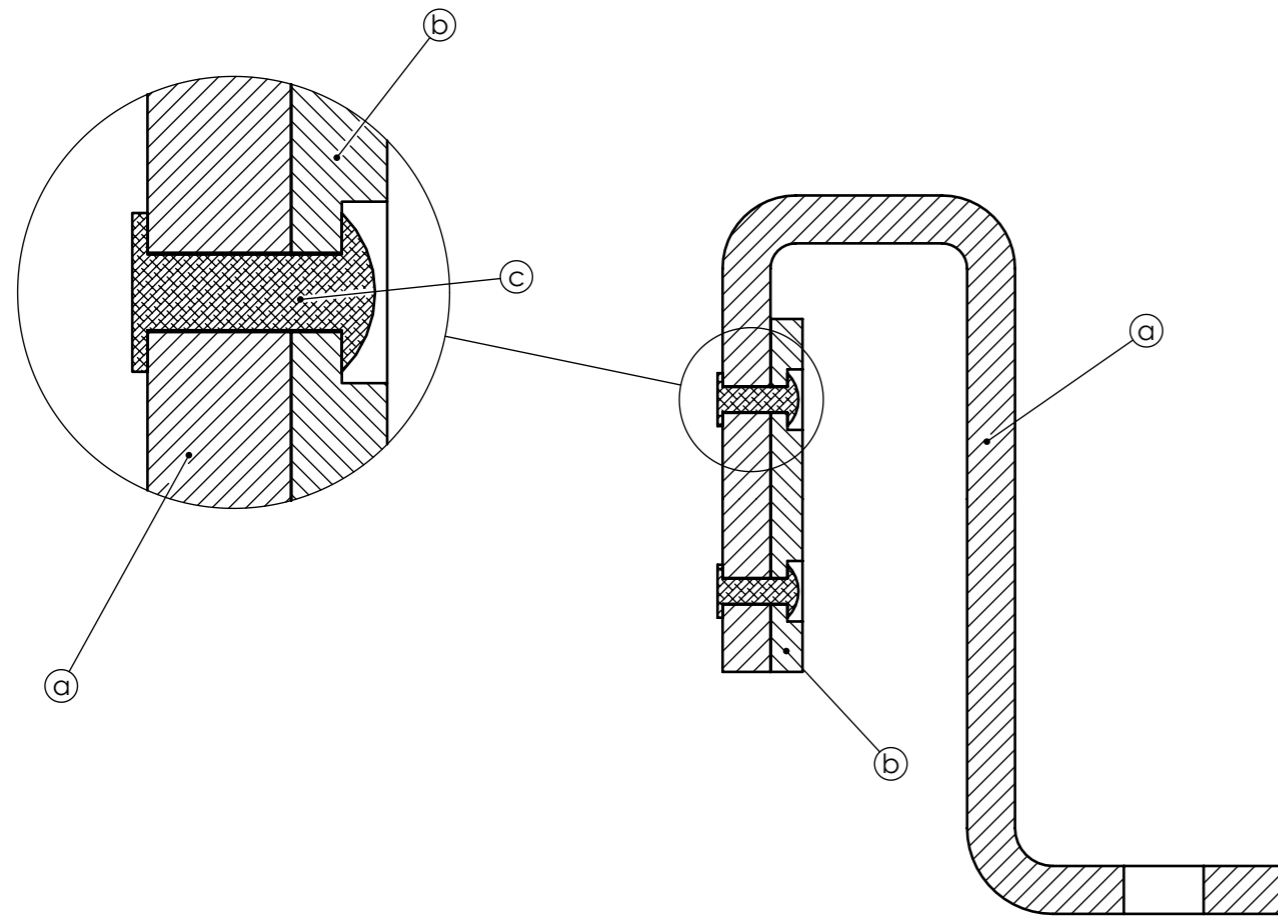
Terminación:  
Antióxido al cromato de zinc  
Pintura esmalte sintética negra

Las medidas están expresadas en milímetros

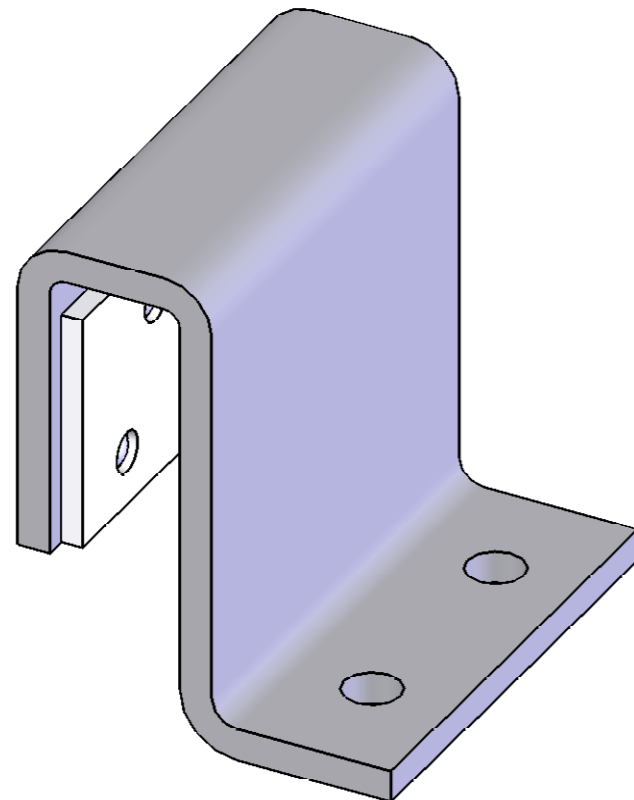
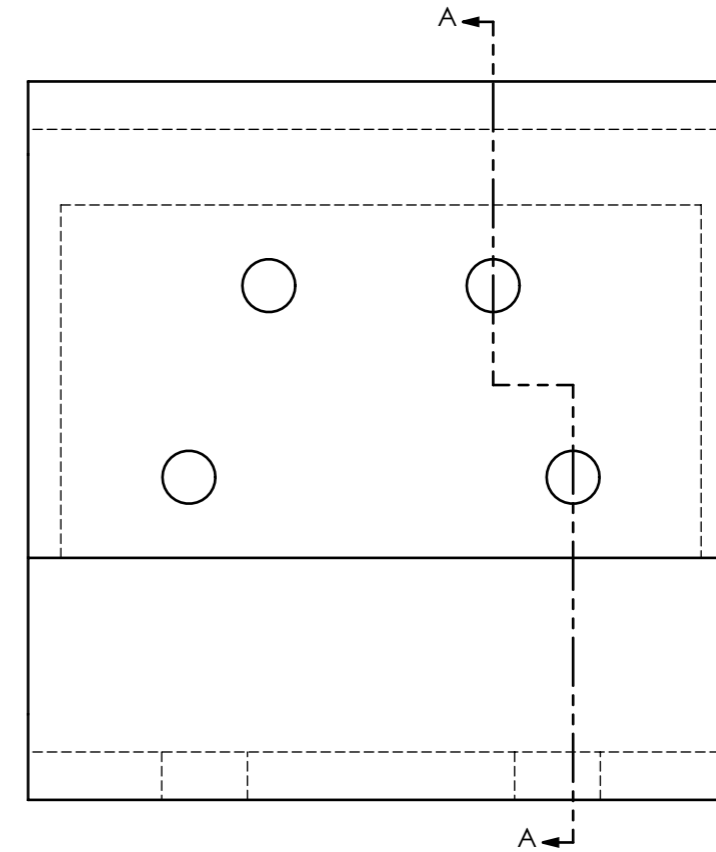
ITEM	DESCRIPCION	CANT.	MATERIAL:	R.F.	NUM
a			Chapa Gruesa F-24 Según IRAM IAS U500-42 Peso: 3 Kg.		
Fecha:	04-01-2008		 <b>LINEA GRAL. ROCA</b> UGOFE S.A.		N° PLANO <b>008101DTMR0033</b>
DIBUJO	C. Valdes			UTILIZ.	<b>Bogie Loc's GM</b>
REVISO	R. Moroni				<b>OFICINA TECNICA</b>
APROBO	R. Zara				<b>MATERIAL RODANTE</b>
EMISION	Escala S/Esc.	TITULO			
a	b		<b>Cuerpo</b> Guia Interior p/Barra Estabilizadora		
c	d				
e	f				
				A3	

Tolerancias salvo especificación  
JS 15 = js 15 IRAM 5002

Simbolos de labrado  
IRAM 4517



SECCIÓN A-A  
ESCALA 1 : 1.5



Cant. x Bogie: 6

Las medidas están expresadas en milímetros

c	Remache	4	Macizo standar cab. bombé de aluminio 5 x 16		
b	Placa desgaste	1	Ver plano 008101DTMR0034	8386454	00810110930
a	Cuerpo	1	Ver plano 008101DTMR0039		
0	Conjunto			8401937	00810110910
ITEM	DESCRIPCION	CANT.	MATERIAL:	R.F.	NUM

Fecha:	29-02-2008
DIBUJO	C. Valdes
REVISO	R. Moroni
APROBO	R. Zara
EMISION	Escala S/Esc.
a	b
c	d
e	f
	Trocha 1676



LINEA  
GRAL. ROCA  
UGOFE S.A.

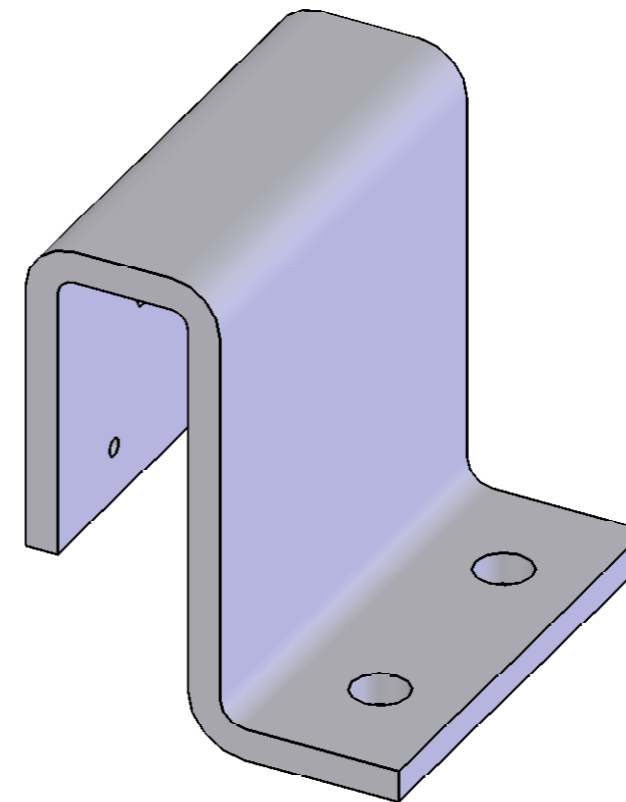
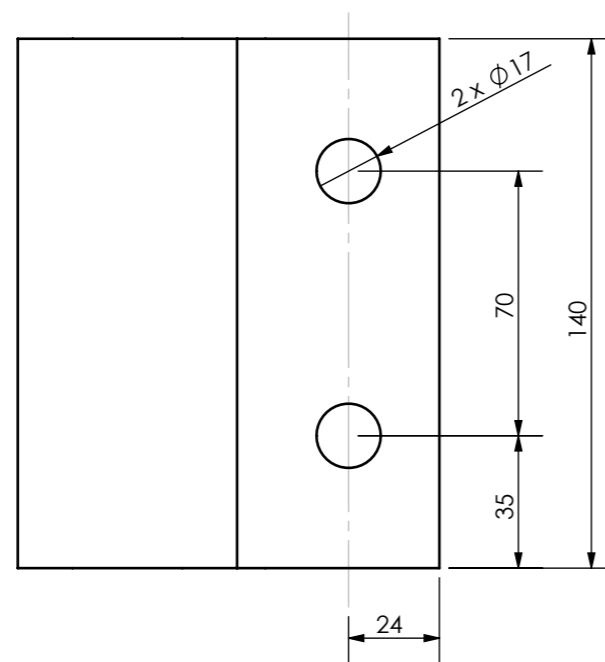
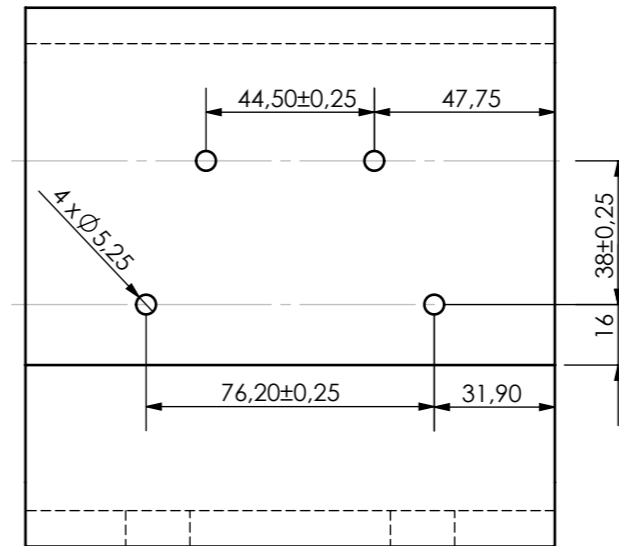
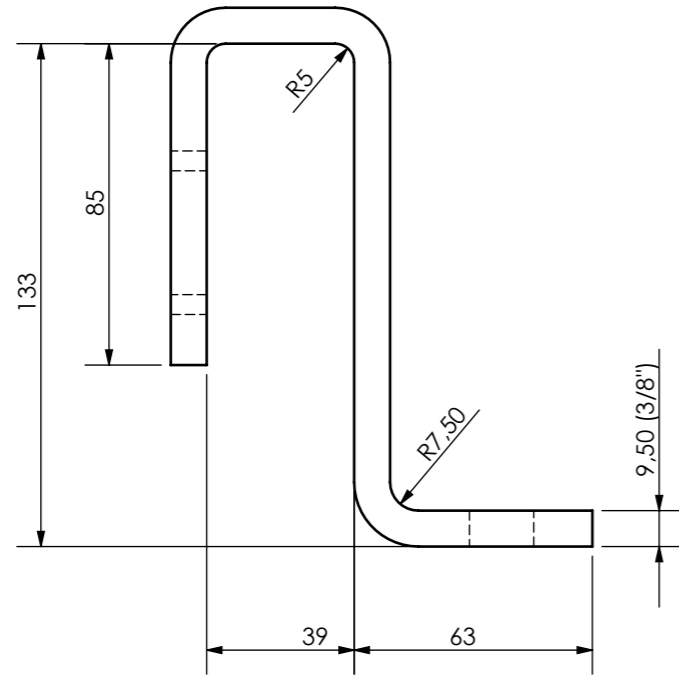
N° PLANO	008101DTMR0038
UTILIZ.	Bogie Loc's GM
OFICINA TECNICA	MATERIAL RODANTE

Guia Exterior p/barra  
Estabilizadora

A3

Tolerancias salvo especificación  
JS 15 = js 15 IRAM 5002

Simbolos de labrado  
IRAM 4517



Terminación:  
Antióxido al cromato de zinc  
Pintura esmalte sintética negra

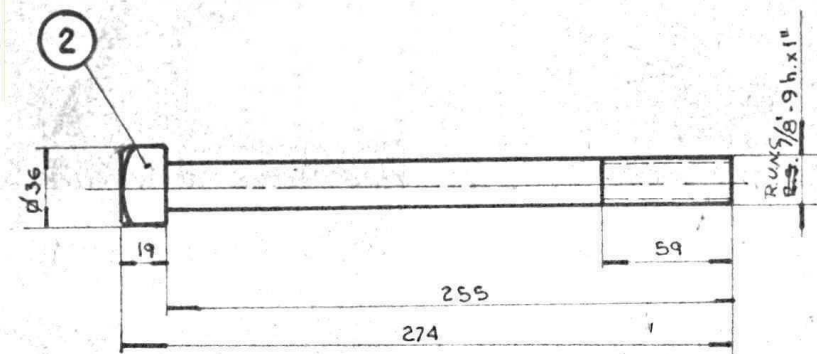
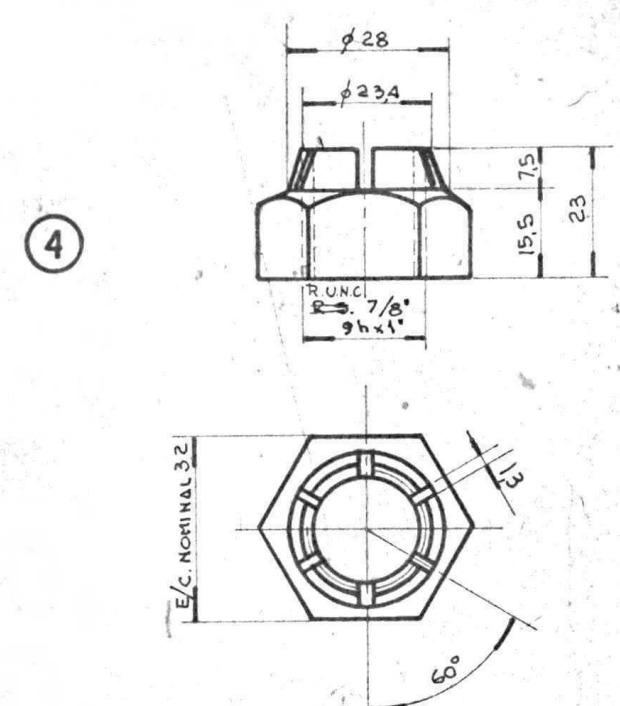
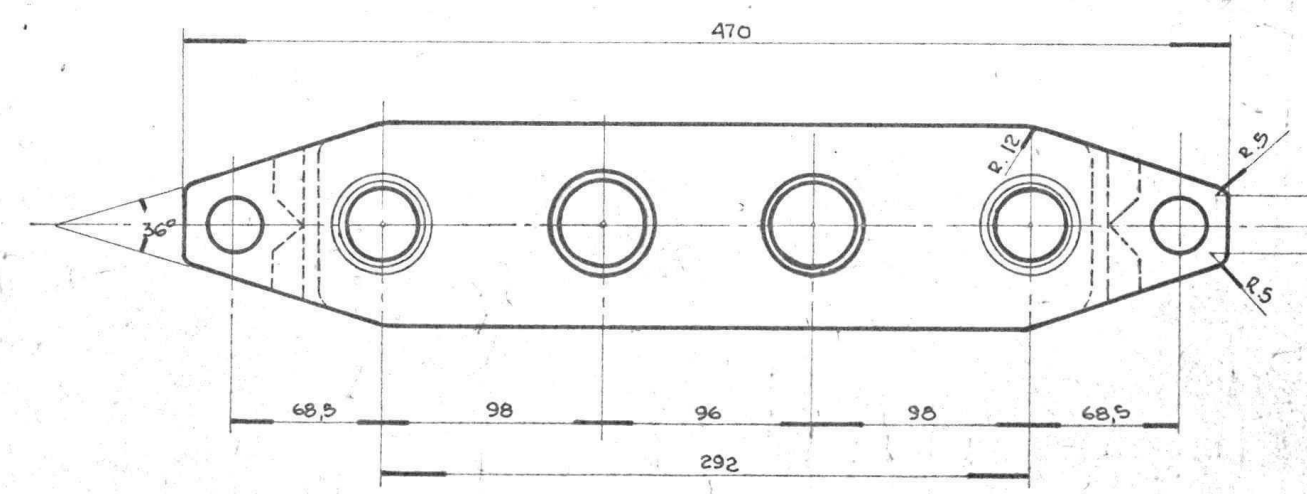
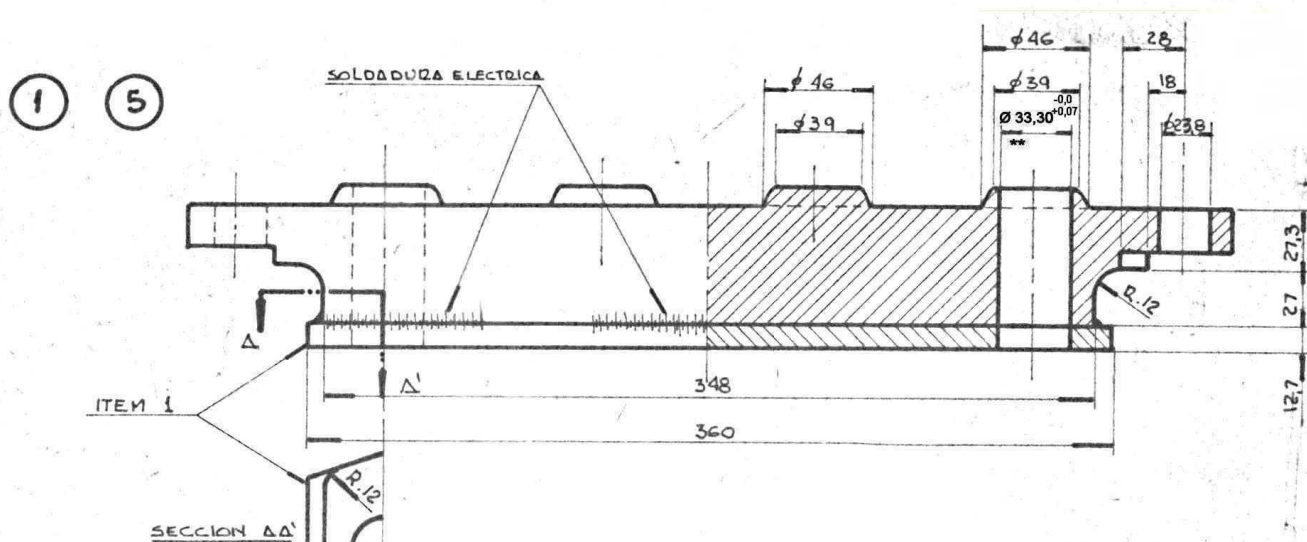
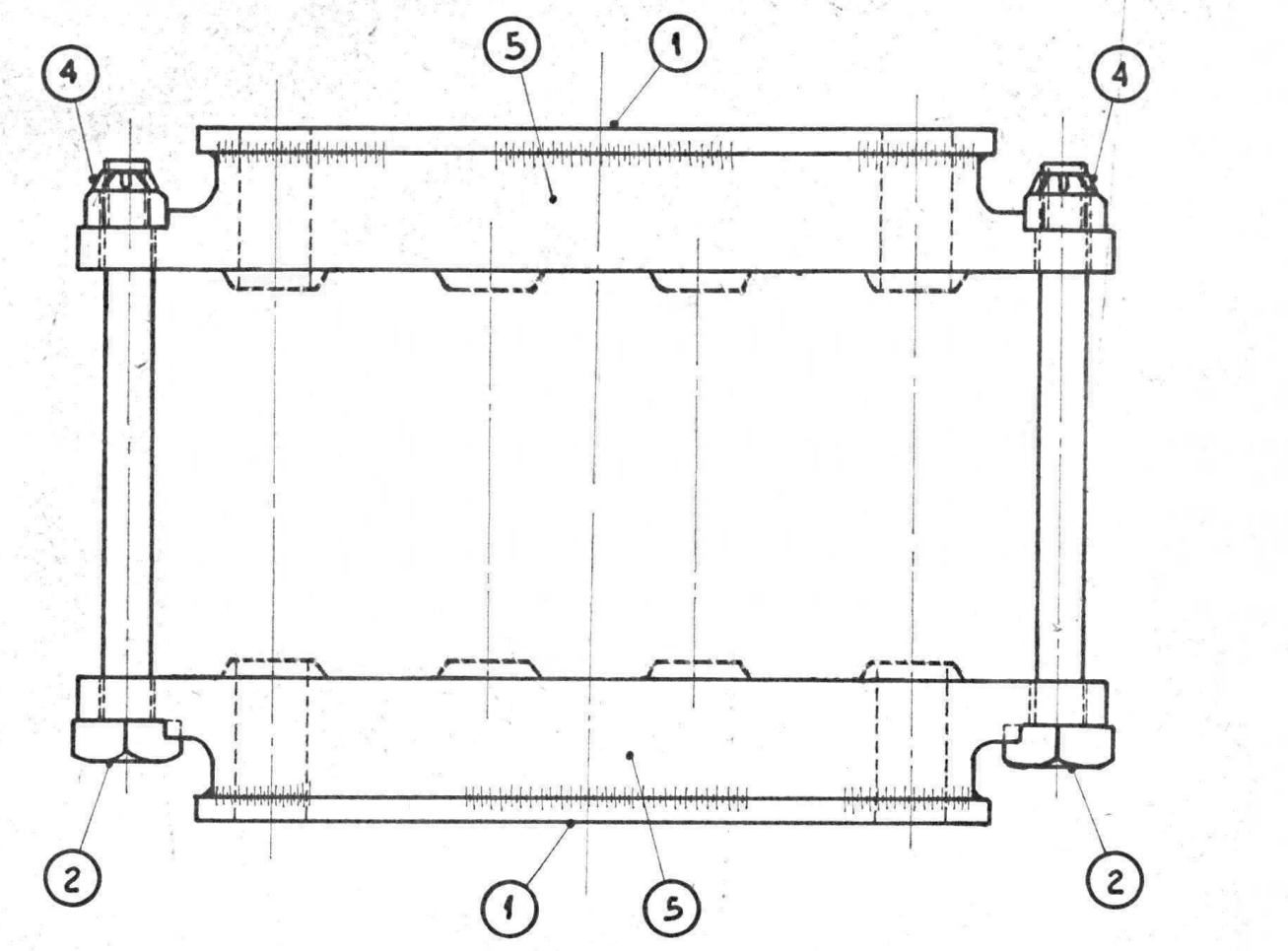
Las medidas están expresadas en milímetros

a			Chapa Gruesa F-24 Según IRAM IAS U500-42 Peso: 3,3 Kg.		
ITEM	DESCRIPCION	CANT.	MATERIAL:	R.F.	NUM
Fecha:	29-02-2008		 <b>LINEA GRAL. ROCA UGOFE S.A.</b>		N° PLANO 008101DTMR0039
DIBUJO	C. Valdes				
REVISO	R. Moroni				
APROBO	R. Zara				
EMISION	Escala S/Esc.	TITULO			
a	b		<b>Cuerpo</b>		UTILIZ. Bogie Loc's GM
c	d		Guia Exterior p/Barra Estabilizadora		<b>OFICINA TECNICA</b>
e	f			A3	<b>MATERIAL RODANTE</b>

OBSERVACIONES: Se modificó material 19.12.64 - EMISIÓN e: SE MODIFICÓ MATERIAL DEL ÍTEM 4. 2-10-75  
 EMISIÓN b: Se agregó ítem 5. 2-10-75  
 EMISIÓN c: Se agregó altura y carga de trabajo. 2-10-75  
 COPIA TIPO DE ORIGINAL DETERMINADO DE FECHA: 26-4-68

Em. g: Se corrigió cota \*\* (era de 94,9 mm.). Fecha: 10/11/2009  
 Em. h: Se eliminó ítem 3 (resorte), se eliminó nomencladores antiguos, se actualizó planos concatenados.  
 Se agregó Nota ítem 5. Fecha: 22/05/2012.

TOLERANCIAS SALVO ESPECIFICACION  
 JS 14 = js 14 (RAM 5002)  
 SIMBOLOS DE LABRADO



ITEM 4: MATERIAL: ACERO SAE 1045 T Y R H.B 220 ± 10.  
 NOTA ITEM 5:  
 El ítem 5 (cuerpo) se entregará con la placa de fricción soldada (ítem 1).

00810116010	8.104.189		LGM. 2500	5	CUERPO PORTA RESORTE	ACERO HOLS. S/FA 8701 CLASE A	2	
91313260000	272.701	9-05-22	LGM. 1095	4	TUERCA DE SEGURIDAD	A42-12AM 538	2	
00810116090	<del>8.201.704</del>		<del>LGM. 245</del>	3	<del>RESORTE</del>	<del>ACERO HOLS. S/FA 8701 CLASE A</del>	<del>4</del>	
00810116150	8.098.644	Ficha Técnica N°39	LGM. 34479	2	BULON	A42-12AM 538	2	
00810116030	8.104.188	9-01-29 Em. d	LGM. 32104	1	PLACA DE FRICCION		2	
NUM.	REF. FABRICA	Nº DE PLANO	PREFIJO	ITEM	DESCRIPCION	MATERIAL	ESPECIFICACION	CANT. PESO

DEPARTAMENTO MECANICA  
 DIVISION TECNICA

FERROCARRILES ARGENTINOS  
 DOMINGO F. SARMIENTO

UTILIZACION: MOTOR TRACCION  
 TRÁCHA: ANCHA  
 ESCALA: 1:1 - 1:2,5

LOCOMOTORAS DIESEL ELECTRICAS G.M.

**SUSPENSION**

9-01-34

DIBUJO: DRAGUNDI  
 COPIO: PAGLIARI  
 REVISO: [Signature]  
 FECHA: 28-2-78

EL PROVEEDOR ENTREGARA UNA MUESTRA, PARA SU COMPROBACION DIMENSIONAL Y PRUEBA DE MONTAJE, LA QUE DEBE SER ENTREGADA POR EL FERROCARRIL LE PERMITIRA CONTINUAR SU FABRICACION.

RAM 538: EMISION ABRIL 1959

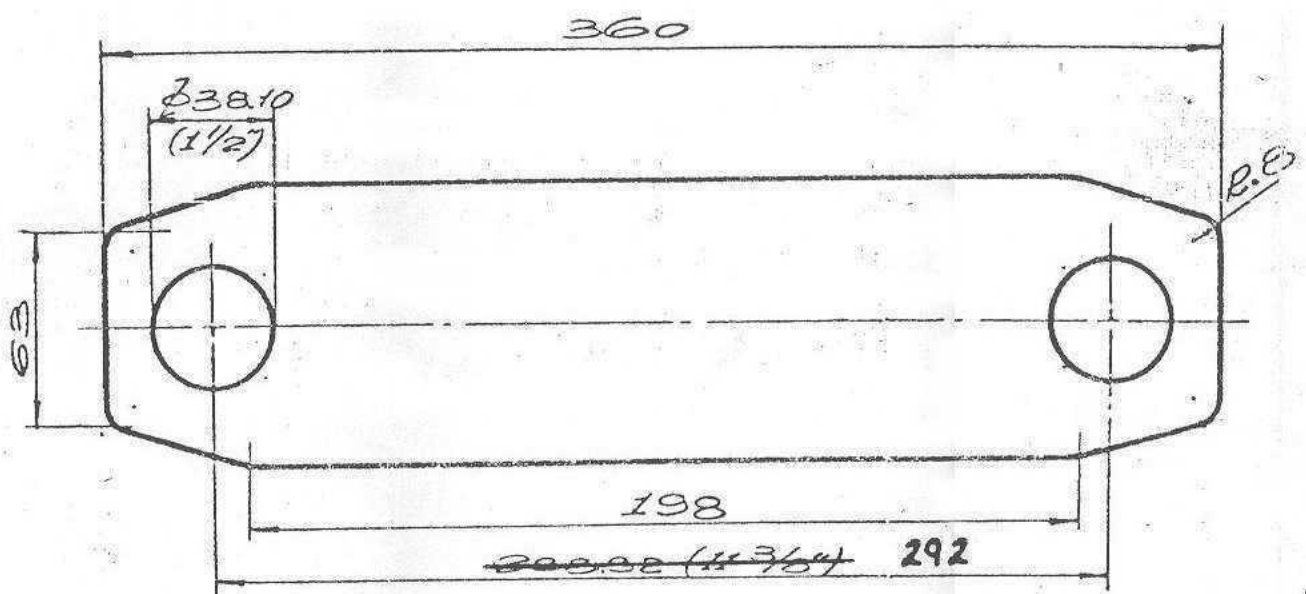
TOLERANCIAS (SALVO ESPECIFICACION)	
HEDIDA NOMINAL	HASTA INCLUIDO
±	0,05
±	0,10
±	0,15
±	0,20
±	0,25
±	0,30
±	0,35
±	0,40
±	0,50
±	0,75

TOLERANCIAS SALVO ESPECIFICACION  
Js 14 = js 14 (IRAM 5002)

NUM.: 0/09/10/0145/0

NUM.: 0/08/1/01/1603/0

**PLANO PARA PROVEEDOR**  
OFICINA TECNICA MATERIAL RODANTE  
**T.M.R.**  
FECHA: 20/11/97 FIRMA: *[Signature]*



ESTOS ELEMENTOS SE ENTREGARAN ACEITADOS O ENGRASADOS. CONVENIENTEMENTE EMBALADOS Y EN SOBRES O CAJAS A FIN DE PRESERVARLOS DE OXIDACION Y/O GOLPES, LAS CAJAS O SOBRES LLEVARAN UN ROTULO CON EL NUMERO DE FABRICANTE EL CODIGO CORRESPONDIENTE.

**Material:**  
Acero austenitico al manganeso comercial HADFIELD, ASTM A128 grado A. Dureza 290 HB (± 20), resistencia a la traccion 90 a 100 kg/mm<sup>2</sup>

ITEM	DESCRIPCION	MATERIAL	OBSERV.	CANT.	PROD. UN. EN ROS.
I	PLACA DE FRICCION	SAE 1580			

EMPRESAS FERROCARRILES ESTADO ARGENTINO

# PLACA DE FRICCION

F.F.O.C. USUARIOS	D.F.S.			
CATALOGO	L.G.M.	32104		
ESCALA	DIBUJADO	UTILIZACION	DIBUJO	ESTADO
1:25	J.P.H.	LOGS. DE	NEFA 9-01-29	2/11
	F.C.A.F.S.	G.M.		d

POR CONJUNTO VER PLANO N° 9-01-34...  
CAT. FAB. B.104.188

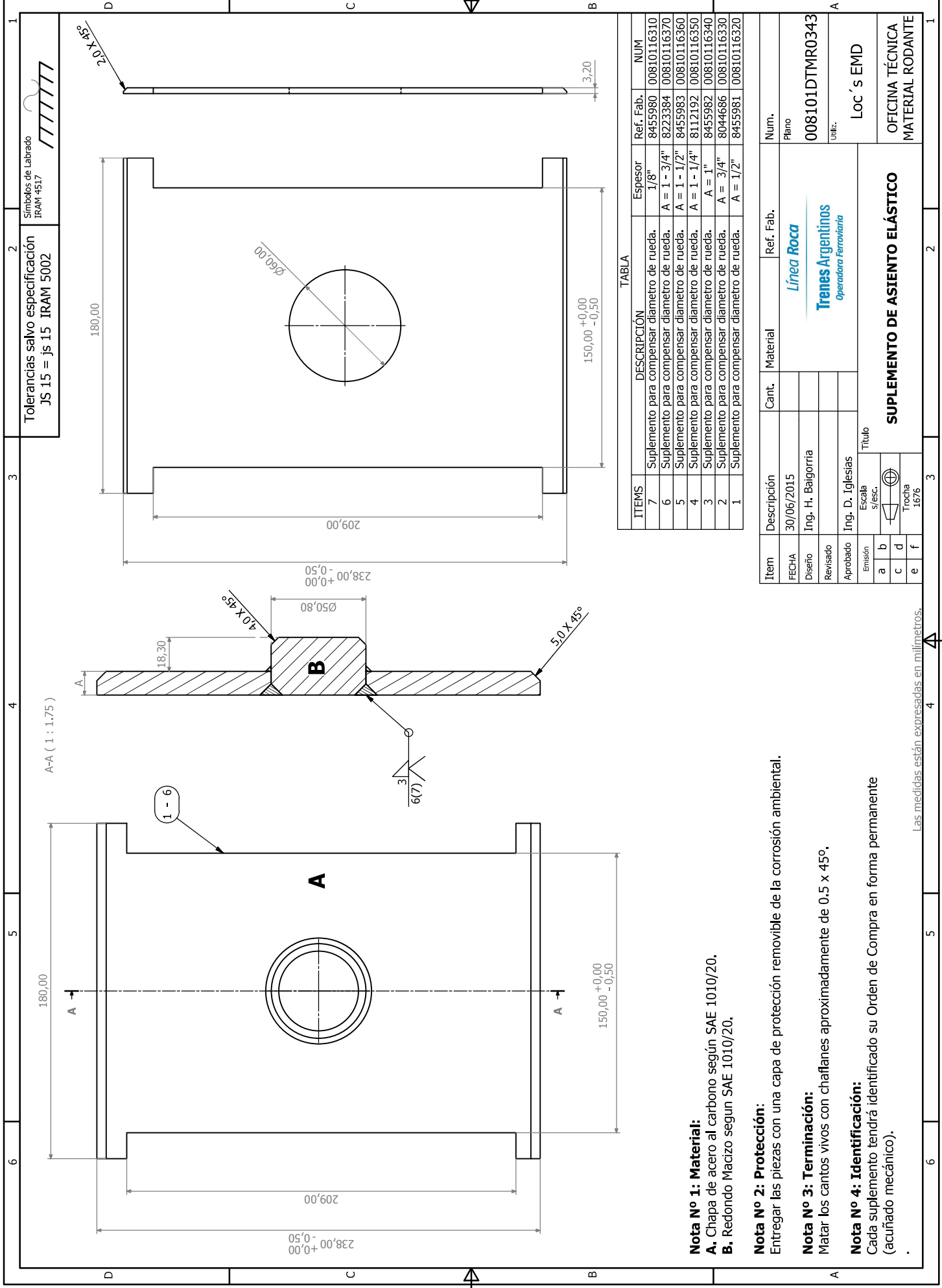
FECHA	B-3-60
DIBUJADO	H. MORALES
REVISADO	<i>[Signature]</i>

Emission d: Se modificó material (Fecha 22/05/12)

Emission c: se da todo no se sobre con unito 22/4/92 se modifico la distancia entre agujeros 22/4/92

MEMBROS DE LA COMISION TECNICA ASESORA	F. C. G. B.	F. C. G. U.	F. C. G. S.	F. C. G. M.	F. C. G. B. M.	F. C. G. R.	F. C. G. A.
JEFES DE DEPARTAMENTOS MECANICOS Y ELECTRICOS							

ALTERACIONES	TOLERANCIAS (SALVO ESPECIFICACION)
EMISION A: SE NOMBRÓ EL MATERIAL 20-9-04	MEDIDA NOMINAL
EMISION D: SE ELIMINÓ SOLO PROYECTA DUREZA Y MODIFICÓ MATERIAL	0.05
	0.1



Tolerancias salvo especificación JS 15 = js 15 IRAM 5002

Símbolos de Labrado IRAM 4517

TABLA

ITEMS	DESCRIPCIÓN	Espesor	Ref. Fab.	NUM
7	Suplemento para compensar diámetro de rueda.	1/8"	8455980	00810116310
6	Suplemento para compensar diámetro de rueda.	A = 1 - 3/4"	8223384	00810116370
5	Suplemento para compensar diámetro de rueda.	A = 1 - 1/2"	8455983	00810116360
4	Suplemento para compensar diámetro de rueda.	A = 1 - 1/4"	8112192	00810116350
3	Suplemento para compensar diámetro de rueda.	A = 1"	8455982	00810116340
2	Suplemento para compensar diámetro de rueda.	A = 3/4"	8044686	00810116330
1	Suplemento para compensar diámetro de rueda.	A = 1/2"	8455981	00810116320

Item	Descripción	Cant.	Material	Ref. Fab.	Num.
FECHA	30/06/2015				Plano
Diseño	Ing. H. Baigorria				008101DTMR0343
Revisado					Unif.:
Aprobado	Ing. D. Iglesias				LOC 's EMD
Emisión					
a					
b					
c					
d					
e					
f					
Título		<b>SUPLEMENTO DE ASIENTO ELÁSTICO</b> OFICINA TÉCNICA MATERIAL RODANTE			
Escala s/resc.					
Trocha 1676					

**Nota No 1: Material:**  
 A. Chapa de acero al carbono según SAE 1010/20.  
 B. Redondo Macizo según SAE 1010/20.

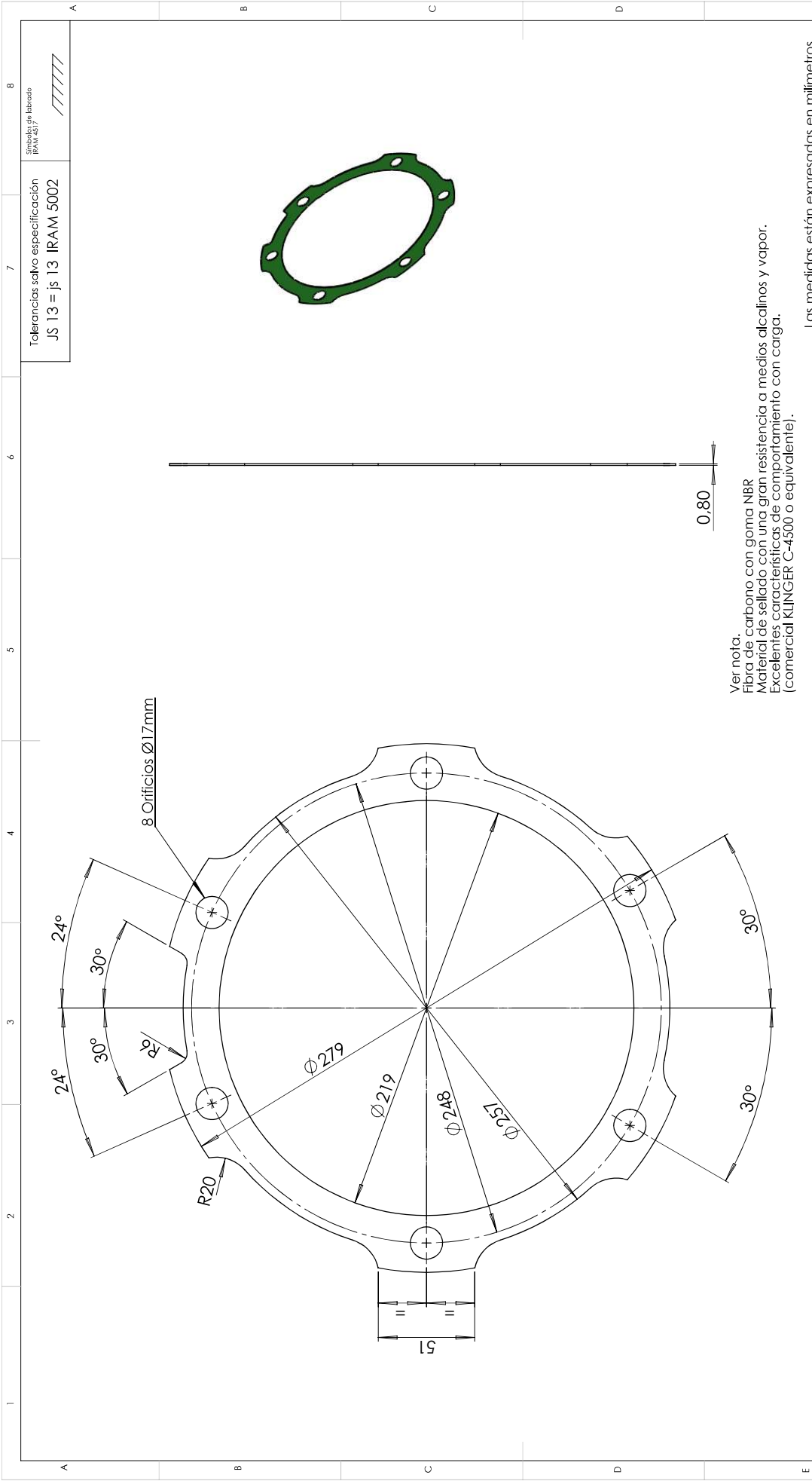
**Nota No 2: Protección:**  
 Entregar las piezas con una capa de protección removible de la corrosión ambiental.

**Nota No 3: Terminación:**  
 Matar los cantos vivos con chafilanes aproximadamente de 0.5 x 45°.

**Nota No 4: Identificación:**  
 Cada suplemento tendrá identificado su Orden de Compra en forma permanente (acuñado mecánico).

Las medidas están expresadas en milímetros.





Tolerancias salvo especificación JS 13 = js 13 IRAM 5002		Símbolo de Material IRAM 517	
ÍTEM	Junta	Ver Nota.	00870810730
Fecha:	DESCRIPCIÓN	MATERIAL:	NUM.
DIBUJO	06/08/2010		Nº PLANO
REVISO	M. Quarachioni	LÍNEA GRAL. ROCA UGOFE S.A.	
APROBÓ	Ing. Fragata	UTILIZ. Locomotoras EMD	
EMISIÓN	Ing. D. Iglesias	OFICINA TÉCNICA	
3	Escala 5/Esc. 1/4	MATERIAL RODANTE	
4	Título	Junta para Tapa Cojinete Extremo	
5	Fecha 1/4/6	Colector Exterior	
6		A3	

Emisión 3 : Se modifico material y se actualizo Referencia de Fabrica 06/08/2010

NUMERACION DE LOCOMOTORAS

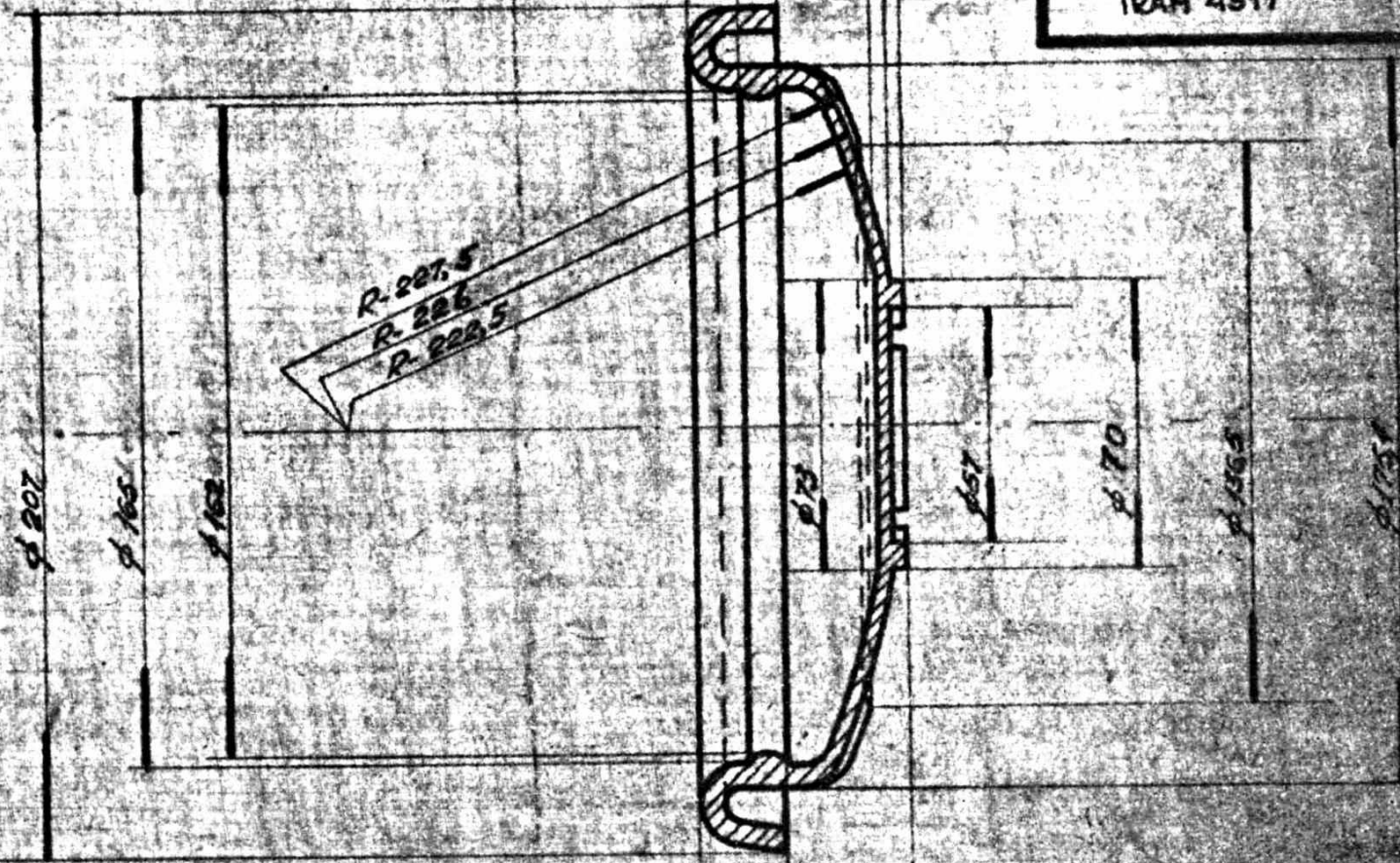
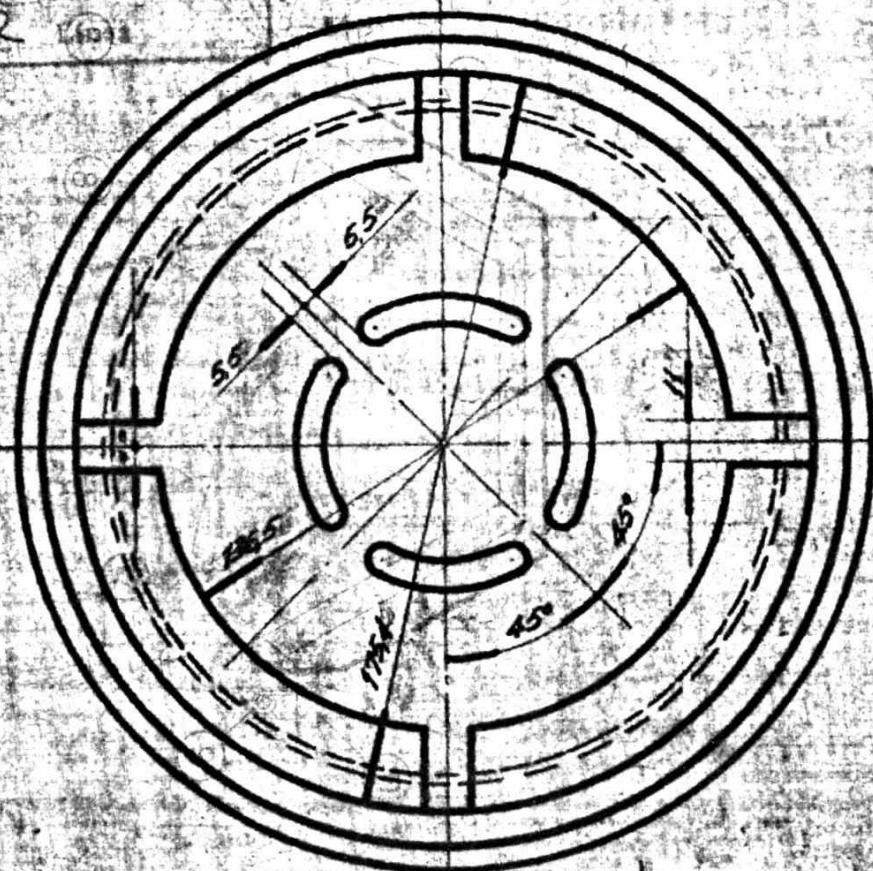
9226/60

NOTA MATERIAL: GOMA SINTETICA VA 8403/76 IRAM N. 60/74  
TIPO 280 8105

TOLERANCIAS NO ESPECIFICADAS  
J.S. 16 J. 16  
IRAM 5002

SIMBOLOS DE LABRADO NO ESPECIFICADOS  
IRAM 4517

SUCOT. FRENO  
ACTA N° 28 Fecha  
CONVOG. G.R. 1966



TELA DE REFUERZO DE BUENA CALIDAD  
UBICACION CENTRAL DENTRO DE LA PIEZA.

3

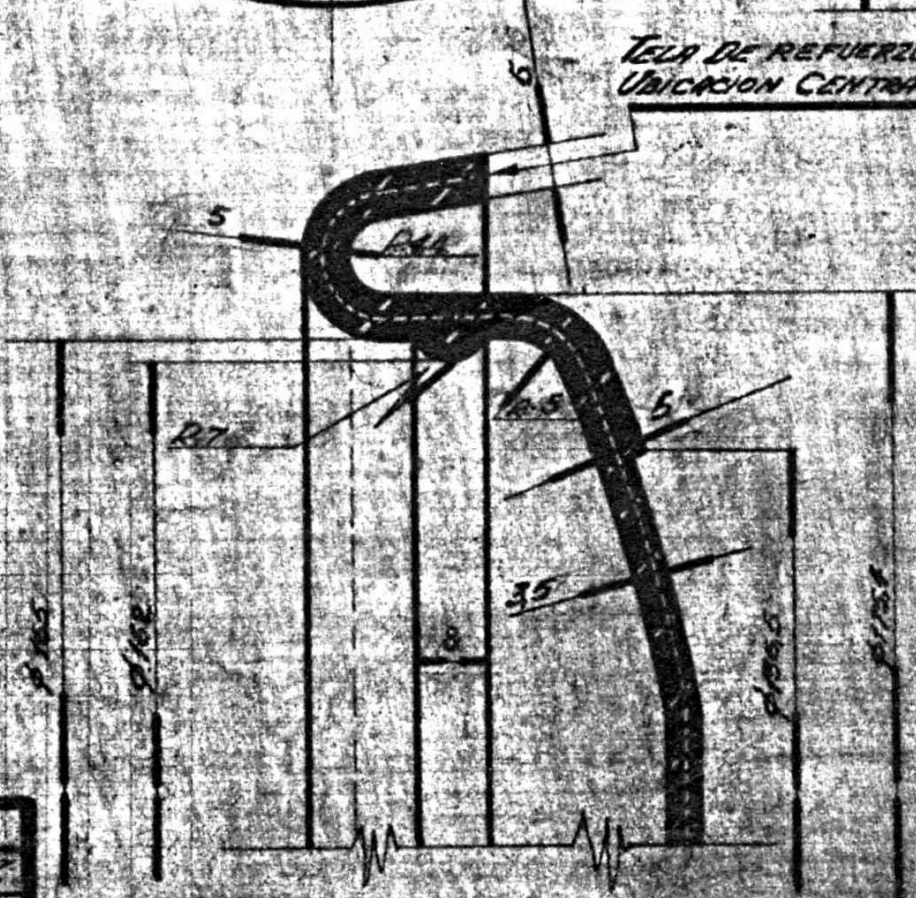
NOTAS:  
PARA CILINDRO DE FRENO COMPLETO  
VER N.E.F.A. N° 8-04-261

CODIGO NUM. 0-15 3-03-0542-0 (9007720000)

N° CIT. FABRICANTE 96586

Item	Descripción	Materia	Simbolos	Características
3	PLATO PISTON	VER NOTA		
<b>FERROCARRILES ARGENTINOS</b>				
<b>PLATO PISTON PARA CILINDRO DE FRENO LOCTS DE ALCO</b>				
USUARIOS				
CATEGORIAS				
UTILIZACION				
DIA				
NEE 2504261				

EMISION 2: Ajuste de Medidas y Cambio de Especificaciones R.C. 15-4-60  
EMISION 3: ACTUALIZADO ESPECIFICACION DE MATERIAL 7-11-75-AR  
EMISION 4: Ajuste de V.S. a segun instrucciones verbales del Sr. Manonelli, representante del Dpto. Mec. Rosario, en la comision de estudios de planos. 13-3-80 (Blanca) *pl*  
EMISION 5: TOLER. J.S. 16 J. 16 (ANTERIOR 13) 15/11/77 *pl*  
DEL MAT. 18. 6. 22 (ANTERIOR)  
EMISION VI: SE CAMBIO ESPECIF. DE MAT. PARA ADECUARLO AL ELEMENTO HIB. 9006427000/0 DIB. 26. 1818 A.C. QUE POSEE ENSAYO DE MAT. AN 15-4-47/80 DE LA LINEA BELARANO D.T. 3. 28/7/83 ANTERIOR ERK 7070.9 M. 1533-ET4-11-85  
EMISION VII: SE CAMBIO CANT. P/LAC. POR CANT. P/LAC. (ANTERIOR 13) 15/11/77 *pl*  
EMISION VIII: Actualizado Especificacion del Material. O.L. 2-3-69



Medidas en milímetros

TECHA	8-8-66
DIBUJADO POR	DAVID SANCHEZ
REVISADO POR	

Medida	Justa	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	120	150	200	250	300	400	500	600
nominal	Acusado	0.10	0.15	0.20	0.25	0.30	0.40	0.50	0.60	0.70	0.80	1.00	1.20	1.50	2.00	2.50	3.00	4.00	5.00
+ DIA	0.05	0.07	0.10	0.12	0.15	0.20	0.25	0.30	0.40	0.50	0.60	0.80	1.00	1.20	1.50	2.00	2.50	3.00	4.00

# TRENES ARGENTINOS OPERACIONES

ESPECIFICACION TECNICA

## ET MRR/L-062/17

### Kit de reparación Válvula aplicadora P-2-A

NUM90087970000N

EMISION: 1

FECHA: 02/02/2017

	ELABORÓ	REVISÓ	REVISÓ	APROBÓ
NOMBRE	L. A. Monticelli	Ing. H. Baigorria	-	Ing. C. Valdes Lazo
FIRMA	-	-	-	-
FECHA	02/02/2017	02/02/2017	-	-

## **1. OBJETO DE LA ESPECIFICACION**

El objeto de la presente especificación es describir los componentes del juego de reparación de la válvula de aplicadora de freno P-2-A, para el sistema de freno 26-LAV de locomotoras General Motors pertenecientes a la Línea General Roca.

## **2. LISTADO DE COMPONENTES**

ITEM	DESCRIPCION	CANT.	REF. FAB.	NUM	PLANO
--	Juego de reparación	1	8351410	9.0.08797.0000	No corresponde
<b>1</b>	Junta tórica de 7/8"	4	8116341	9.0.02696.0000	No corresponde
<b>2</b>	Junta tórica de 1/2"	1	9565246	9.0.02711.0000	No corresponde
<b>3</b>	Junta tórica de 1-3/8"	1	9565247	9.0.02739.0000	No corresponde
<b>4</b>	Junta anillo de 3/4'	1	8118224	9.0.02771.0000	No corresponde
<b>5</b>	Válvula check	1	9565248	9.0.02774.0000	No corresponde
<b>6</b>	Junta tórica de 3/4"	6	3327716	9.0.02788.0000	No corresponde
<b>7</b>	Junta tórica de 5/16"	3	9565251	9.0.07550.0000	No corresponde
<b>8</b>	Junta tórica de 3/8"	1	8157760	9.0.02817.0000	No corresponde
<b>9</b>	Junta anillo de 1-7/8"	1	9574506	9.0.02902.0000	No corresponde
<b>10</b>	Junta de la cubierta inferior	1	561863	9.0.11995.0000	No corresponde
<b>11</b>	Junta del soporte del tubo	1	9573051	9.0.07696.0000	No corresponde
<b>12</b>	Diafragma	1	9565274	9.0.07597.0000	No corresponde

## **3. ENTREGA**

Los elementos componentes del kit serán entregados en una caja de cartón, convenientemente protegidos en forma individual contra corrosión y golpes.

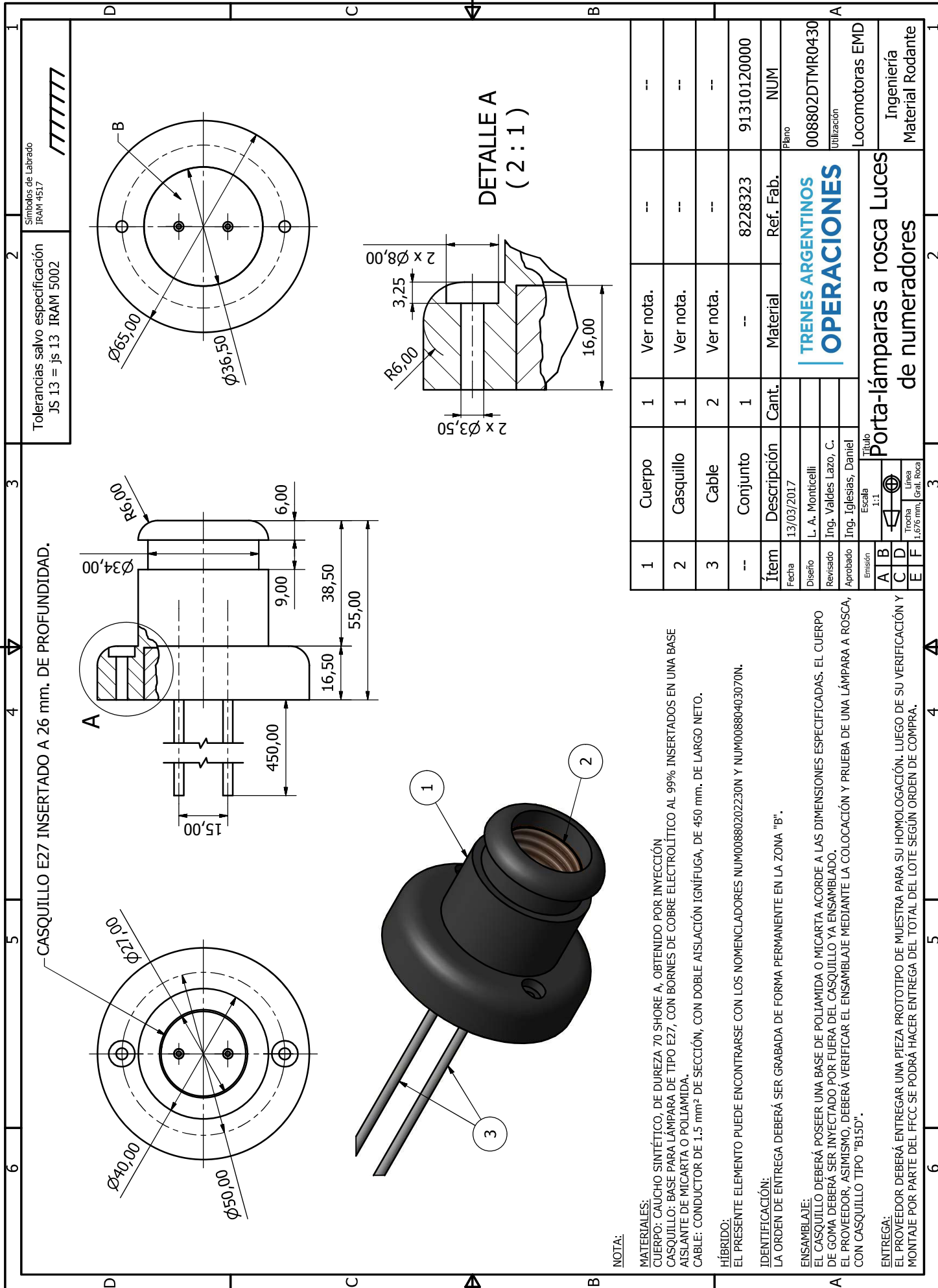
La caja deberá estar identificada con el nombre del proveedor, el número de orden de entrega, el nomenclador **NUM90087970000N** y la descripción del conjunto: "juego de reparación de la válvula aplicadora de freno P-2-A", con detalle de sus componentes.

## **4. CONDICIONES DE RECEPCION**

- Inspeccionar cantidades.
- Verificar el estado general del empaque y de las juntas.
- Verificar cada ítem en la válvula correspondiente.

## **5. EMISIONES**

FECHA	EM.	MOTIVO	REALIZÓ	AUTORIZÓ
02/02/2017	1	Emisión original	L. A. Monticelli	Ing. C. Valdez Lazo



CASQUILLO E27 INSERTADO A 26 mm. DE PROFUNDIDAD.

Tolerancias salvo especificación JS 13 = js 13 IRAM 5002

Símbolos de Labrado IRAM 4517

DETALLE A (2:1)

**NOTA:**

**MATERIALES:**  
**CUERPO:** CAUCHO SINTÉTICO, DE DUREZA 70 SHORE A, OBTENIDO POR INYECCIÓN  
**CASQUILLO:** BASE PARA LÁMPARA DE TIPO E27, CON BORNES DE COBRE ELECTROLÍTICO AL 99% INSERTADOS EN UNA BASE AISLANTE DE MICARTA O POLIAMIDA.  
**CABLE:** CONDUCTOR DE 1,5 mm<sup>2</sup> DE SECCIÓN, CON DOBLE AISLACIÓN IGNÍFUGA, DE 450 mm. DE LARGO NETO.

**HÍBRIDO:**  
 EL PRESENTE ELEMENTO PUEDE ENCONTRARSE CON LOS NOMENCLADORES NUM00880202230N Y NUM00880403070N.

**IDENTIFICACIÓN:**  
 LA ORDEN DE ENTREGA DEBERÁ SER GRABADA DE FORMA PERMANENTE EN LA ZONA "B".

**ENSAMBLAJE:**  
 EL CASQUILLO DEBERÁ POSEER UNA BASE DE POLIAMIDA O MICARTA ACORDE A LAS DIMENSIONES ESPECIFICADAS. EL CUERPO DE GOMA DEBERÁ SER INYECTADO POR FUERA DEL CASQUILLO YA ENSAMBLADO.  
 EL PROVEEDOR, ASIMISMO, DEBERÁ VERIFICAR EL ENSAMBLAJE MEDIANTE LA COLOCACIÓN Y PRUEBA DE UNA LÁMPARA A ROSCA, CON CASQUILLO TIPO "B15D".

**ENTREGA:**  
 EL PROVEEDOR DEBERÁ ENTREGAR UNA PIEZA PROTOTIPO DE MUESTRA PARA SU HOMOLOGACIÓN. LUEGO DE SU VERIFICACIÓN Y MONTAJE POR PARTE DEL FCCC SE PODRÁ HACER ENTREGA DEL TOTAL DEL LOTE SEGUN ORDEN DE COMPRA.

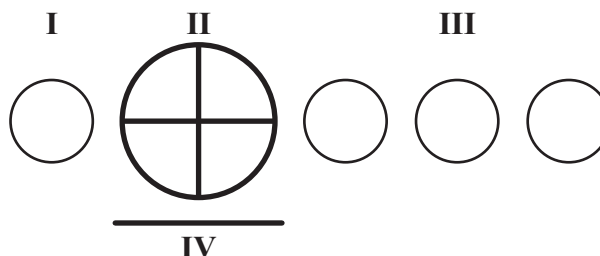
1	Cuerpo	1	Ver nota.	--	--
2	Casquillo	1	Ver nota.	--	--
3	Cable	2	Ver nota.	--	--
--	Conjunto	1	--	8228323	91310120000
<b>Ítem</b>	<b>Descripción</b>	<b>Cant.</b>	<b>Material</b>	<b>Ref. Fab.</b>	<b>NUM</b>
Fecha	13/03/2017				Plano
Diseño	L. A. Monticelli				008802DTMR0430
Revisado	Ing. Valdes Lazo, C.				Utilización
Aprobado	Ing. Iglesias, Daniel				Locomotoras EMD
Escala		Título			
A	B	Porta-lámparas a rosca Luces			
C	D	de numeradores			
E	F	de numeradores			
Trazos		1:1			
Línea		1:1			
1:676 mm. (Gat. Rosca)					

**TRENES ARGENTINOS**  
**OPERACIONES**

Ingeniería  
 Material Rodante

TOLERANCIAS NO ESPECIFICADAS	SIMBOLOS DE LABRADO
IRAM 5002	IRAM 4517

### MUESTRAS DE LAS MARCAS



ESTAMPADAS BAJO RELIEVE EXCEPTO DONSE SE INDICA

### INDICACIONES

Además de otras marcas requeridas por especificación o por los representantes del ferrocarril toda pieza standard de los ferrocarriles (N.E.F.A.) debe ser marcada con claridad con lo siguiente:

- I- La referencia patrimonial interna del ferrocarril usuario.
- II- El símbolo “N.E.F.A.”
- III- Las tres últimas cifras de la orden de compra o contrato que indiquen al proveedor (o totalidad de cifras, si así se solicita).

En los casos en que los dibujos no indiquen la posición de estas marcas, las mismas deben hacerse estampadas, fundidas o impresas indelebles en posición que no estén sujetas a desgaste, como así mismo no deben debilitar o perjudicar la duración de la pieza en servicio, empleándose punzones de aristas redondeadas.

La marca “N.E.F.A.” es indicada por una cruz dentro de un círculo de 19 mm de diámetro, pero si el tamaño de la pieza elaborada no lo permite, la marca puede ser reducida a 13 mm o 6,5 mm de diámetro.

Los números serán de 10 mm de altura, pudiendo reducirse, según tamaño de la pieza a 6 mm.

### NOTAS:

La marca N.E.F.A. será adoptada por los Ferrocarriles de trocha media y angosta para piezas que sean normalizadas con los de trocha ancha.

Para el material proveniente de contratos por compra conjunta, por parte de un ferrocarril se adoptará igual criterio que para las órdenes de compra conjunta, o sea la inserción de las tres últimas cifras del mismo, pero a los efectos de su diferenciación de aquellas se estampará debajo del símbolo N.E.F.A. una barra como la mostrada con el N° IV.

Quando los elementos se adquieran mediante contratos por parte del organismo central, en lugar del número patrimonial del ferrocarril se colocará la sigla F.A., como así también el número del contrato en lugar de las tres últimas cifras de la orden de compra.

Ejemplo: F.A. 1162

### REFERENCIA PATRIMONIAL CORRESPONDIENTE A CADA FERROCARRIL

1. FERROCARRIL D.F. SARMIENTO
2. FERROCARRIL GENERAL. BME. MITRE
3. FERROCARRIL GENERAL ROCA
5. FERROCARRIL GENERAL SAN MARTIN
6. FERROCARRIL GENERAL URQUIZA
7. FERROCARRIL GENERAL BELGRANO

ITEM	DESCRIPCION	CANT.	ESPECIFIC. Y MATERIAL	COD./HIBR.
<b>MARCADO DE PIEZAS STANDARD</b> 				AREA: MECANICA
				ESCALA
FIRMA Y FECHA APROB.			N° DE PLANO: NEFA 707	10

ES COPIA DEL PLANO NEFA 707  
M. BELLOCHIO - AREA INGENIERIA - C.N.R.T.



# TRENES ARGENTINOS OPERACIONES

*ESPECIFICACION TECNICA*

## ET MRR/G-003/20

### REQUERIMIENTOS EN LA PRESENTACIÓN DE INFORMES. ENSAYOS Y CONTROLES DIMENSIONALES.

EMISION: 9  
FECHA: 30/04/20

	ELABORO	REVISO	REVISO	APROBO
NOMBRE	Ing. H. Baigorria	Ing. H. Baigorria		Ing. C. Valdes Lazo
FIRMA	-	-	-	-
FECHA	30/04/20		-	

## 1. OBJETO.

La presente especificación técnica (E.T.) tiene por objeto establecer los requerimientos a cumplir en la presentación de informes de ensayos y registros de control dimensional por parte de los proveedores del ferrocarril. El comitente de esta especificación Técnica es Trenes Argentinos Operaciones, Línea General Roca.

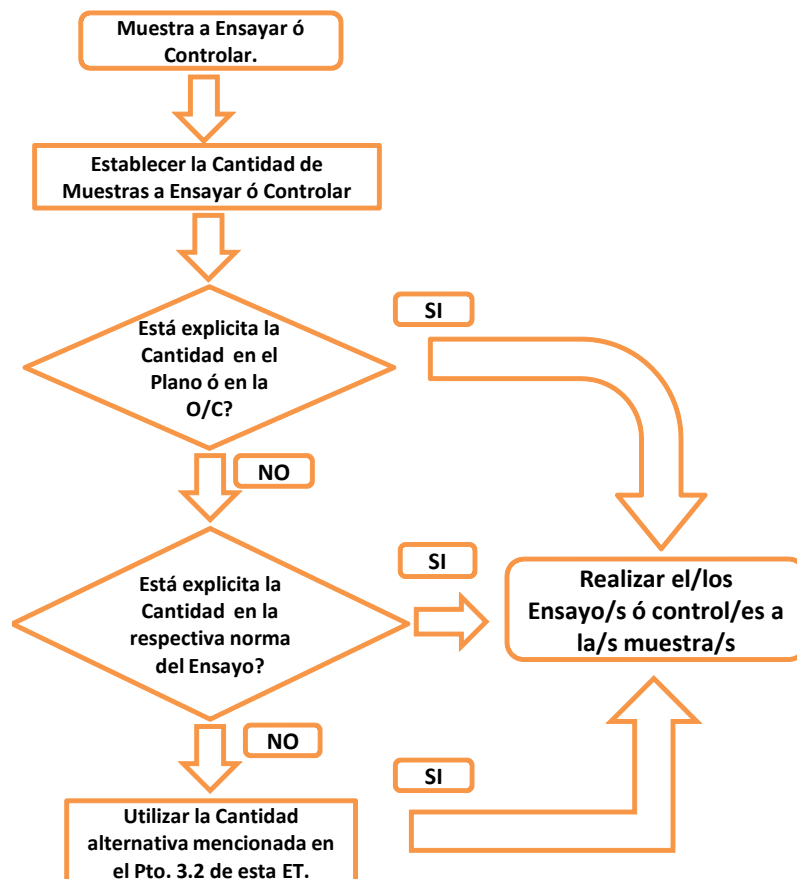
## 2. ALCANCE.

La presente E.T. se aplicará cuando la misma esté como requerimiento detallado en el plano de la pieza en cuestión ó en su respectiva Orden de Compra.

## 3. DETERMINACIÓN DEL NÚMERO DE MUESTRAS A ENSAYAR, CALIBRAR Y/O CONTROLAR DIMENSIONALMENTE.

### 3.1 Número de muestras a ensayar o controlar.

Para determinar la cantidad de muestras a ensayar ó controlar dimensionalmente, solicitado por Trenes Argentinos Operaciones, Línea General Roca; el proveedor deberá considerar el siguiente flujograma:





### 3.2 Cantidad de Muestras Alternativas:

*La cantidad de muestras a ensayar ó controlar deberá ser representativa del lote de piezas a entregar según Orden de Compra. En forma simultánea, el proveedor deberá demostrar con certificado de material o documento pertinente, el origen de la totalidad de la materia prima que utilizará para cumplir con dicha Orden.*

**Por lo tanto, para realizar el ensayo ó control solicitado por TRENES ARGENTINOS OPERACIONES, LÍNEA ROCA; se tomará una muestra (1) por cada colada o lote de materia prima, que se utilizará para cumplir con la Orden de Compra pertinente.**

El comitente, en este caso Trenes Argentinos Operaciones, Línea General Roca, mientras se cumple el proceso de manufactura o producción, podrá enviar un inspector a la planta del productor o proveedor, con el objeto de verificar o corroborar el origen de las muestras a ensayar o controlar. En productor o proveedor, facilitará el libre acceso del inspector al área de producción y demás sectores que puedan estar vinculados con la pieza en cuestión.

## 4. SERVICIOS DE LABORATORIOS DE ENSAYO Y/O CALIBRACIÓN. COMPETENCIA.

*El LABORATORIO deberá estar acreditado por el OAA (Organismo Argentino de Acreditación) bajo la norma ISO/IEC 17025 y/o esté supervisado y certificado por el SAC (Servicio Argentino de Calibración y Medición), en por lo menos un campo de aplicación de cualquier magnitud que calibre y/o tipo de ensayo que realicen.*

*El objeto es garantizar la validez técnica de los resultados de los ensayos y/o calibración, como así también la trazabilidad al Sistema Internacional de Unidades (SI), entre otros.*

## 5. INFORMES DE LOS ENSAYOS E IDENTIFICACIÓN DE LAS PIEZAS.

### 5.1. Generalidades.

Los resultados de cada ensayo efectuados por el laboratorio, deben ser informados en forma exacta, clara, no ambigua y objetiva, de acuerdo con las instrucciones específicas de los métodos de ensayo. Debe incluir toda la información requerida por el cliente y necesaria para la interpretación de los resultados.

Por lo tanto, cada informe de ensayo deberá incluir la siguiente información:

- a) Número de orden de compra del FFCC,
- b) Número de plano y NUM sí correspondiere,
- c) Número de lote o colada utilizada en cuestión,
- d) Una lista de los números de identificación de cada pieza, obtenidas por cada lote o colada,
- e) Cuando se trate de conjuntos ensamblados, se deberá confeccionar un informe general por conjunto, donde incluya toda la información de los puntos a, b, y c,



respectivamente y el detalle de los números de identificación de las piezas que componen dicho conjunto.

f) Para la emisión de los informes de ensayos y/o calibraciones, se deberá tener en cuenta el ítem "informe de resultados" de la norma ISO-IEC 17025, última edición.

## 5.2. Identificación y trazabilidad de las piezas.

El Proveedor deberá identificar de forma permanente y legible cada pieza con un número de serie correlativo, el número de lote o colada en cuestión y su respectiva Orden de Compra, de manera tal poder garantizar la trazabilidad de cada pieza con sus respectivos informes generados según esta ET. La identificación se hará en un lugar que no dificulte el correcto funcionamiento de la pieza ni sufra desgaste mecánicos.

## 6. Informes de Control Dimensional.

Cuando se solicite explícitamente la entrega de informes de control dimensional, el mismo deberá incluir por lo mínimo los siguientes ítems:

1. Una identificación única del informe de control dimensional (Número de serie correlativo);
2. Una detalle claro de las cotas a controlar y sus respectivas tolerancias según plano;
3. Una identificación precisa del Número de pieza, Número de Plano, NUM y Orden de Compra de la pieza en cuestión;
4. Cuando sea necesario, indicar en la pieza; la posición de la referencia geométrica que se utilizó para realizar el o los controles dimensionales;
5. El o los nombres, funciones y firmas ó una identificación equivalente de la/s persona/s que autorizan el informe de control dimensional;
6. Fechas y períodos de calibración de los instrumentos utilizados para el control dimensional.

FECHA	EMISIÓN	MOTIVO	REALIZÓ	AUTORIZÓ
08/02/2017	6	Se modificó a nuevo formato.	Ing. H. Baigorria	Ing. D. Iglesias
29/03/2018	7	Se eliminaron leyendas y modificaron descripciones.	Ing. H. Baigorria	Ing. C. V. Lazo.
05/07/2018	8	Se modificó pto 4. Competencia de Laboratorios.	Ing. H. Baigorria	Ing. C. V. Lazo.
30/04/2020	9	Se modificó pto 4. Competencia de Laboratorios.	Ing. H. Baigorria	Ing. C. V. Lazo.

**ANEXO A - PLANILLA COTIZACIÓN BIENES DE ORIGEN NACIONAL / NACIONALIZADOS**

Contratación Directa							DETALLE PROVEEDOR		
Clase de Contratación							Razón Social		
Expediente:							C.U.I.T.		
Objeto:							Tel.:		
Adjudicación :							E-Mail:		
							Moneda:		
Renglón	Cantidad	U/M	Código SAP	Descripción	Referencia de Fábrica	Plano	Precio Unitario	I.V.A.	Subtotal (sin I.V.A.)
1	36	C/U	100000206	BLOQ P/TAPA FRONT PTA EJE AJUST 7498819	7498819	008101DTMR0372-EB			0.00
2	20	C/U	100000207	ANILLO GOMA E/BLOCK TAP FRONT 7494211 P/	7494211	--			0.00
3	25	C/U	100000414	CJTO BARRA CONEX 8065284 ,008101DTMR0129	8065284	008101DTMR0129/1-EC			0.00
4	50	C/U	100000418	CJTO BARRA CONEX 8099416 ,PLANO:	8099416	008101DTMR0152/2-EB			0.00
5	20	C/U	100000423	GUIA INT P/BARRA ESTABILIZ- BOGIE 840193	8401938	0-08-1-2021-E3			0.00
6	28	C/U	100000424	GUIA P/BARRA ESTABILIZ COMP SM 8466631 ,	8466631	008101DTMR0032-EA			0.00
7	39	C/U	100000425	GUIA P/BARRA ESTABILIZADORA SM EXT 84019	8401937	008101DTMR0038-EA			0.00
8	16	C/U	100000439	REGUL P/BOGIE 9513012 ,00817038 P/LOCOMO	9513012	--			0.00
9	28	C/U	100000473	ESLAB E/GRILLE P/LOCOMOTORA GM	8336980	--			0.00
10	36	C/U	100000474	GRILLETE 8439002 P/LOCOMOTORA GM	8439002	--			0.00
11	96	C/U	100000477	ABRAZA P/GUARDAPOL 8407505 P/GM GR12,GM	8407505	--			0.00
12	263	C/U	100000516	SOP P/APOYO P/SUSP MOT TRAC 8104189 P/LO	8104189	9-01-34-EH			0.00
13	77	C/U	100000521	RELLENO D/GOMA P/SUSP 8339952 P/MOTOR DE	8339952	--			0.00
14	48	C/U	100000523	TRAV P/SUSP MOT TRAC 40047537 ,0-08-1-70	40047537	--			0.00
15	48	C/U	100000531	SUPLEM P/ASIENTO ELAST ESP 1/8" 8455980	8455980	008101DTMR0343/7-EA			0.00
16	48	C/U	100000532	SUPLEM P/ASIENTO ELAST ESP 1/2" 008101DT	8455981	008101DTMR0343/1-EA			0.00
17	48	C/U	100000533	SUPLEM P/ASIENTO ELAST ESP 3/4" 008101DT	8044686	008101DTMR0343/2-EA			0.00
18	48	C/U	100000534	SUPLEM P/ASIENTO ELAST ESP 1" 008101DTMR	8455982	008101DTMR0343/3-EA			0.00
19	48	C/U	100000535	SUPLEM P/ASIENTO ELAST ESP 1.1/4" 811219	8112192	008101DTMR0343/4-EA			0.00
20	48	C/U	100000536	SUPLEM P/ASIENTO ELAST ESP 1 1/2 8455983	8455983	008101DTMR0343/5-EA			0.00
21	48	C/U	100000537	SUPLEM P/ASIENTO ELAST ESP 1 3/4" 822338	8223384	008101DTMR0343/6-EA			0.00
22	1	C/U	1000002662	KIT REPA LIVIANA P/VALVULA A1 566567 P/L	9574127 (566567)	--			0.00
23	12	C/U	1000003843	JTA P/TAPA DEL RODAMIENTO LADO COLECTOR	9571082	0-10-7-2002-E3			0.00
24	11	C/U	1000004372	PLACA P/SOST ACOP SUP EJE VENT P/INCREME	8389185	--			0.00
25	11	C/U	1000004405	PLACA P/SOST ROD SUP EJE VENT P/INCREMEN	8389184	--			0.00
26	11	C/U	1000004408	PLACA P/SOST ENGRAN SUP EJE VENT CAJA IN	8389186	--			0.00
27	11	C/U	1000004418	PLACA P/SOST ENGRAN EJE COM SOPLAD P/INC	8389183	--			0.00
28	88	C/U	1000021576	COPA GOMA P/CIL D/FRENO PLANO: NEFA	96556	8-04-264-E8			0.00
29	106	C/U	1000021596	KIT P/VALV P2/P2A 8351410 (562533) GM P/GM	8351410 (562533)	MRR/L-062/17-E1			0.00

30	66	C/U	1000022988	RECEP GOMA 8228323 P/LOCOMOTORA GM	8228323	008802DTMR0430-EA			0.00
31	1	C/U	1000027436	SELLO DE ANILLO P/VALVULA TANQUE	144308	--			0.00
32	96	C/U	1000030384	GUARDAPOL 8407506 P/MOTOR DE TRACCION	8407506	--			0.00
<b>Subtotal (sin I.V.A.)</b>									<b>0.00</b>
<b>I.V.A.</b>									<b>-</b>
<b>Total (con I.V.A.)</b>									<b>0.00</b>
<b>Total letras</b>									
Condición de pago: Según Pliego									
Plazo de entrega: Según Pliego									
Lugar de entrega: Según Pliego									
Mantenimiento de oferta: Según Pliego									
									TRENES ARGENTINOS OPERACIONES



EXW FCA FOB CFR CIF	22	1	C/U	1000002662	KIT REPA LIVIANA P/VALVULA A1 566567 P/L	9574127 (566567)	--				0.00
EXW FCA FOB CFR CIF	23	12	C/U	1000003843	JTA P/TAPA DEL RODAMIENTO LADO COLECTOR	9571082	0-10-7-2002-E3				0.00
EXW FCA FOB CFR CIF	24	11	C/U	1000004372	PLACA P/SOST ACOP SUP EJE VENT P/INCREME	8389185	--				0.00
EXW FCA FOB CFR CIF	25	11	C/U	1000004405	PLACA P/SOST ROD SUP EJE VENT P/INCREMEN	8389184	--				0.00
EXW FCA FOB CFR CIF	26	11	C/U	1000004408	PLACA P/SOST ENGRAN SUP EJE VENT CAJA IN	8389186	--				0.00
EXW FCA FOB CFR CIF	27	11	C/U	1000004418	PLACA P/SOST ENGRAN EJE COM SOPLAD P/INC	8389183	--				0.00
EXW FCA FOB CFR CIF	28	88	C/U	1000021576	COPA GOMA P/CIL D/FRENO PLANO: NEFA	96556	8-04-264-E8				0.00
EXW FCA FOB CFR CIF	29	106	C/U	1000021596	KIT P/VALV P2/P2A 8351410 (562533) GM P/GM	8351410 (562533)	MRR/L-062/17-E1				0.00
EXW FCA FOB CFR CIF	30	66	C/U	1000022988	RECEP GOMA 8228323 P/LOCOMOTORA GM	8228323	008802DTMR0430-EA				0.00
EXW FCA FOB CFR CIF	31	1	C/U	1000027436	SELLO DE ANILLO P/VALVULA TANQUE	144308	--				0.00
EXW FCA FOB CFR CIF	32	96	C/U	1000030384	GUARDAPOL 8407506 P/MOTOR DE TRACCION	8407506	--				0.00
<b>Total:</b>										<b>0.00</b>	
<b>Total letras:</b>											
<b>Lugar de cumplimiento de Incoterm (Ciudad/País):</b>											
<b>Condición de Pago:</b> Según Pliego											
<b>Plazo de Entrega:</b> Según Pliego											
<b>Mantenimiento de Oferta:</b> Según Pliego											
										<b>TRENES ARGENTINOS OPERACIONES</b>	



República Argentina - Poder Ejecutivo Nacional  
Las Malvinas son argentinas

**Hoja Adicional de Firmas**  
**Informe gráfico firma conjunta**

**Número:**

**Referencia:** SOLPED 10007795; 10007934; 10008024; 10008384; 10008667 planificadas. Aprobación Pliego Esp. Técnicas

---

El documento fue importado por el sistema GEDO con un total de 38 pagina/s.

