

# **TRENES ARGENTINOS** **OPERACIONES**

**GERENCIA DE COORDINACIÓN DE MANTENIMIENTO DE MATERIAL RODANTE**

## **PLIEGO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

**ADQUISICION DE REPUESTOS PARA EMU CSR**  
**REPUESTOS PARA MECANISMO BASCULANTE DEL PATÍN COLECTOR**

**SOLPEDS: 10007010**

**PE.21.072.SCYGT.GCM.V4**

	<b>GERENCIA DE COORDINACIÓN DE MANTENIMIENTO DE MMRR</b>	
	<b>ADQUISICION DE REPUESTOS PARA EMU CSR REPUESTOS PARA MECANISMO BASCULANTE DEL PATÍN COLECTOR</b>	PE.21.072.SCYGT.GCM.V4
		Fecha última modificación: 22 de Julio 2022
		Página 2 de 6

## **1 GENERALIDADES**

### **1.1 Introducción:**

La presente documentación define las condiciones a cumplir para la provisión de materiales y repuestos para la línea Mitre contemplados para las intervenciones programadas y accidentales del año 2022/23.

### **1.2 Visita a dependencias de material rodante:**

En caso de que resulte necesario, o el Oferente así lo requiera, podrá efectuar una visita a las dependencias de Material Rodante a fin de tomar vista del material a proveer y el sistema en donde será instalado, con el fin de adquirir cualquier información adicional que se considere pertinente disponer. A los efectos de coordinar la misma, deberá contactarse con la Gerencia de Compras.

## **2 INFORMACIÓN DEL MATERIAL A PROVEER:**

### **2.1 Material Rodante que utilizan los Repuestos:**

En este caso los bienes solicitados son repuestos pertenecientes a las formaciones eléctricas EMU CSR que operan en la línea Mitre.

### **2.2 Función de los Repuestos:**

Se trata de materiales y repuestos necesarios para la operación y mantenimiento (preventivo o correctivo) del material rodante, requiriéndose el reemplazo por desgaste o deterioro según previsiones efectuadas en las cartillas de mantenimiento.

En particular, los repuestos solicitados en esta ocasión se corresponden con el mecanismo basculante del patín colector para la captación de energía del sistema eléctrico de dichas formaciones.

Al tratarse de repuestos vinculados a dicho sistema, siendo los mismos parte de uno de los sistemas críticos y de importancia del material rodante, la adquisición de estos bienes es esencial para garantizar la confiabilidad y seguridad en la operación, como así también, asegurar la disponibilidad operativa.

### **2.3 Características principales para cumplir**

Los oferentes que coticen según la RF (Referencia de Fábrica), deberán presentar documentación respaldatoria que avale la legitimidad de estos repuestos al momento de presentar las propuestas,

	<b>GERENCIA DE COORDINACIÓN DE MANTENIMIENTO DE MMRR</b>	
	<b>ADQUISICION DE REPUESTOS PARA EMU CSR</b>	PE.21.072.SCYGT.GCM.V4
	<b>REPUESTOS PARA MECANISMO BASCULANTE DEL PATÍN COLECTOR</b>	Fecha última modificación: 22 de Julio 2022
		Página <b>3</b> de <b>6</b>

salvo en los casos que el oferente sea el propio OEM (Original Equipment Manufacturer) o el fabricante del material rodante. La documentación previamente solicitada deberá presentarse con la cotización respectiva, de manera de evaluar en el dictamen técnico, la viabilidad de la misma.

En los Renglones en que además de la RF (Referencia de Fábrica), se indique también un Plano y/o Especificación Técnica (ET), los Oferentes podrán optar entre cotizar por RF o cotizar de acuerdo con los Planos y/o ET mencionadas. En este segundo caso, los elementos deberán dar estricto cumplimiento a los Planos y/o ET, en los cuales se incluyen los parámetros y normas de calidad de los bienes a adquirir. Los oferentes deberán indicar explícitamente su forma de provisión, ya sea de acuerdo con RF o de acuerdo a Plano y/o ET.

En todos los casos los materiales a suministrar deberán ser nuevos, sin uso y cumplir con las siguientes características principales:

REGLÓN	CÓDIGO SAP	DESCRIPCIÓN SAP	RF	PLANO / ET	CANTIDAD TOTAL [C/U]
1	1000029264	MEDIA BRIDA SUJ EJE PPAL P/MECANISMO	-	PL- 4.40.6.00.2010	20
2	1000027590	TUERCA M12 A4-80 S.ST P/ABRAZA	5305012000 (CRRC)	TUERCA M12 A4-80 S.ST	200
3	1000029312	ARAND PLATILLO M12 P/MEC BASCULANTE	-	PL-4.40.6.00.2000 - POS 18 - DIN 2093B - DIAM INT.: 12.2MM / DIAM EXT: 25MM / ESP. S: 0.9MM / ESP H+S=1.60MM / MATERIAL: AC. INOX. GRADO A2 / ARANDELA DE PRESION QUE POSEE UNA FORMA TRONCOCONICA	200
4	1000029201	ARAND PLATILLO M10 P/MEC BASCULANTE	-	PL-4.40.6.00.2000 - POS 29 DIN 2093B / DIAM. INT.: 10.2MM / DIAM EXT.: 20MM / ESP.S: 0.8MM / ESP. H+S= 1.35MM / MATERIAL: AC. INOX. GRADO A2 / ARANDELA DE PRESION QUE POSEE UNA FORMA TRONCOCONICA	200
5	1000019724	SOP P/BRAZO D/PATIN LM M1041129 ,1041496	M1041129 (MERSEN)	PL-4.40.6.00.2002A	100
6	1000019728	EJE P/PATIN COLEC CTE PRINC A1041256-LF	A1041496-LF (MERSEN)	PL- 4.40.6.00.2006	50
7	1000019725	SOP P/PATIN COLEC CTE MEC BASCUL K104098	K1040989-LF (MERSEN)	PL- 4.40.6.00.2003A	100

**Nota 1:** La marca que acompaña a la Referencia de Fábrica es a los efectos de identificar inequívocamente a dicho material.

	<b>GERENCIA DE COORDINACIÓN DE MANTENIMIENTO DE MMRR</b>	
	<b>ADQUISICION DE REPUESTOS PARA EMU CSR</b>	PE.21.072.SCYGT.GCM.V4
	<b>REPUESTOS PARA MECANISMO BASCULANTE DEL PATÍN COLECTOR</b>	Fecha última modificación: 22 de Julio 2022
		Página 4 de 6

### **3 CONDICIONES DE ENTREGA Y RECEPCION DE LOS MATERIALES**

#### **3.1 Plazo de Entrega de los Materiales:**

El plazo para la primera entrega se establece en hasta 180 (CIENTO OCHENTA) días corridos, a computarse en la forma establecida en el Pliego de Condiciones Particulares (P.C.P).

En caso de que SOFSE reciba ofertas formal y técnicamente admisibles que NO se ajusten a los plazos y/o cronogramas de entrega establecidos en el presente artículo, SOFSE podrá aceptar la propuesta de otro plazo y/o cronogramas de entrega por parte del oferente, siempre que el plazo máximo no sea superior a 360 (TRESCIENTOS SESENTA) días corridos, a computarse en la forma establecida en el párrafo precedente.

Las ofertas presentadas con un plazo de entrega mayor a 360 (TRESCIENTOS SESENTA) días corridos, serán desestimadas.

#### **3.2 Cronograma de entrega de los Materiales:**

Se definen los lotes de entrega de acuerdo con el siguiente detalle:

SOLPED	POSICIÓN	CÓDIGO SAP	DESCRIPCIÓN SAP	CANTIDAD TOTAL [C/U]
10007010	10	1000029264	MEDIA BRIDA SUJ EJE PPAL P/MECANISMO	20
10007010	20	1000027590	TUERCA M12 A4-80 S.ST P/ABRAZA	200
10007010	30	1000029312	ARAND PLATILLO M12 P/MEC BASCULANTE	200
10007010	40	1000029201	ARAND PLATILLO M10 P/MEC BASCULANTE	200
10007010	50	1000019724	SOP P/BRAZO D/PATIN LM M1041129 ,1041496	100
10007010	60	1000019728	EJE P/PATIN COLEC CTE PRINC A1041256-LF	50
10007010	70	1000019725	SOP P/PATIN COLEC CTE MEC BASCUL K104098	100

El oferente podrá proponer otro cronograma de entrega siempre que se ajuste a los requisitos del apartado 3.1.

	<b>GERENCIA DE COORDINACIÓN DE MANTENIMIENTO DE MMRR</b>	
	<b>ADQUISICION DE REPUESTOS PARA EMU CSR REPUESTOS PARA MECANISMO BASCULANTE DEL PATÍN COLECTOR</b>	PE.21.072.SCYGT.GCM.V4
		Fecha última modificación: 22 de Julio 2022
		Página 5 de 6

### 3.3 Rotulado y Embalaje de los Materiales

En cada bulto se deberá indicar la siguiente información:

- Número de Orden de Compra (OC).
- Código de Material (SAP).
- Descripción del Producto.
- Cantidad Total
- Proveedor
- Fecha de vencimiento del material (de corresponder)

El embalaje será aquel que garantice la seguridad de los materiales durante el transporte desde las instalaciones del proveedor hasta los destinos enumerados en el presente.

Todo el material solicitado, en caso de corresponder, debe ser entregado en pallets de 4 entradas, tipo ARLOG, normalizado, de madera pino, para manipulación con auto elevador o zorra manual.

Todo material a entregar debe venir embalado con film stretch para ser estibado en altura evitando desprendimientos dentro de las instalaciones.

### 3.4 Documentación adjunta a la entrega:

La mercadería objeto de la contratación deberá ser entregada con Remito original, sin enmiendo, conteniendo la OC que se está entregando, referencia de los ítems numerados, códigos de material, con la descripción y la unidad de medida, de acuerdo con cómo esta explícito en la OC, además de lo anteriormente expresado.

Cualquiera de las condiciones expuestas en los apartados 3.3 y 3.4, que no se cumpla por el proveedor, puede ser motivo de rechazo, quedando bajo exclusiva responsabilidad de este, asumir los costos adicionales que esto ocasione, no quedando eximido de cumplir con los plazos originales de entregas especificados en la contratación y en los lugares indicados.

### 3.5 Dirección de entrega

Se establece como destino final de la mercadería el siguiente destino:

Dirección	Simón de Iriondo, N.º 1608
Ciudad	Victoria
Provincia	Buenos Aires
Horarios de entrega	Lunes a Viernes de 08:00 a 15:30 horas.

	<b>GERENCIA DE COORDINACIÓN DE MANTENIMIENTO DE MMRR</b>	
	<b>ADQUISICION DE REPUESTOS PARA EMU CSR REPUESTOS PARA MECANISMO BASCULANTE DEL PATÍN COLECTOR</b>	PE.21.072.SCYGT.GCM.V4
		Fecha última modificación: 22 de Julio 2022
		Página 6 de 6

En caso de tratarse de material de origen importado, la condición de entrega será la establecida en la documentación que compone la presente contratación. El proveedor podrá proponer otra condición de entrega, la cual quedará a consideración de SOFSE.

### 3.6 Controles a realizar

Los materiales y repuestos solicitados ameritan un Control de Calidad de Recepción, como condición para su recepción.

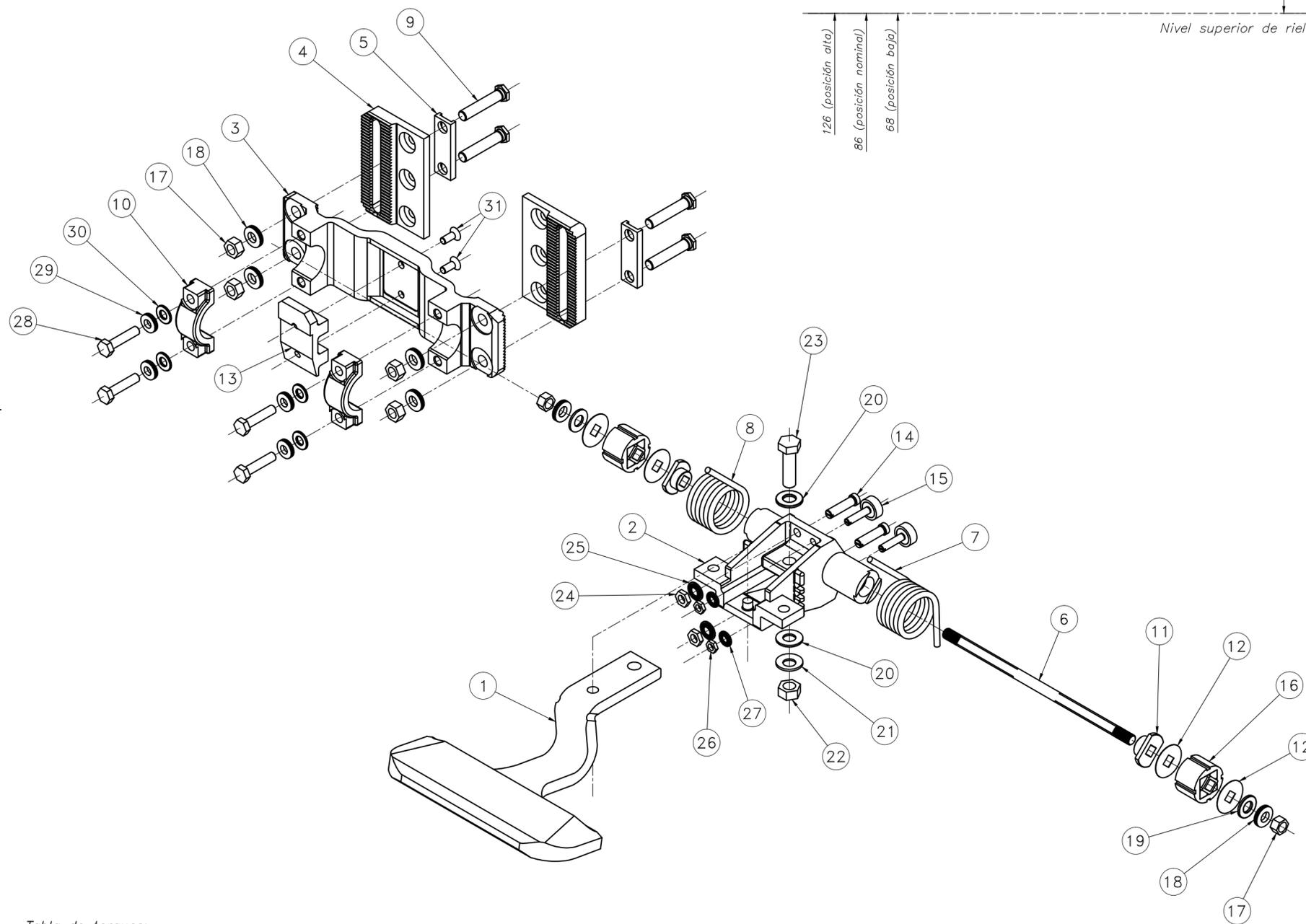
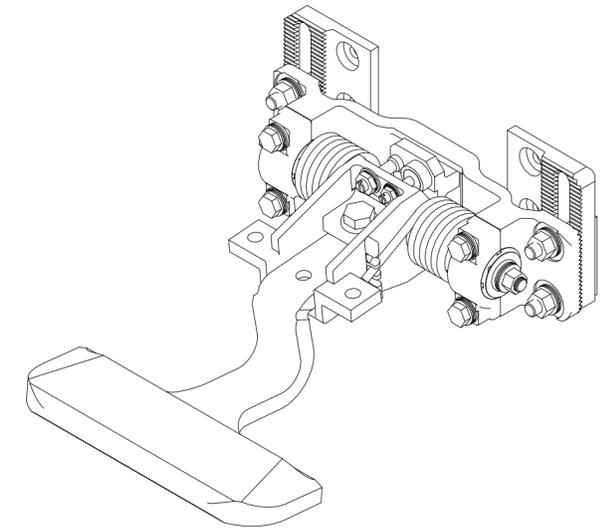
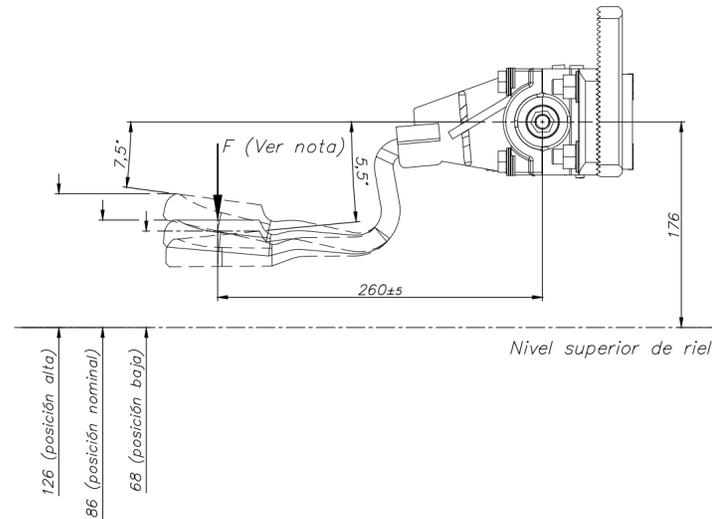
- Los materiales que poseen plano y especificación técnica, estarán sujetos a los controles de calidad, a efectos de verificar que se ajustan a lo requerido en dicha documentación técnica.
- Los materiales que fueron cotizados según RF, serán sometidos a un control donde se verifique la legitimidad y RF de los repuestos entregados.

## 4 GARANTÍA DE LOS MATERIALES:

El proveedor garantizará que los repuestos entregados en virtud de esta licitación serán nuevos y que se encontrarán libres de defectos respecto de sus materiales, diseño o fabricación. El período de garantía será de, al menos, 12 (doce) meses contados a partir de la fecha de recepción del material en el destino final (Almacén SOFSE).

El proveedor deberá corregir, reparar, enmendar, reconstruir o reemplazar, bajo su propio costo y a satisfacción del comitente, cualquier defecto y/o desperfecto que se detecte durante el período de garantía y sea atribuible a un motivo de falla en la calidad del repuesto.

CONJUNTO MONTADO



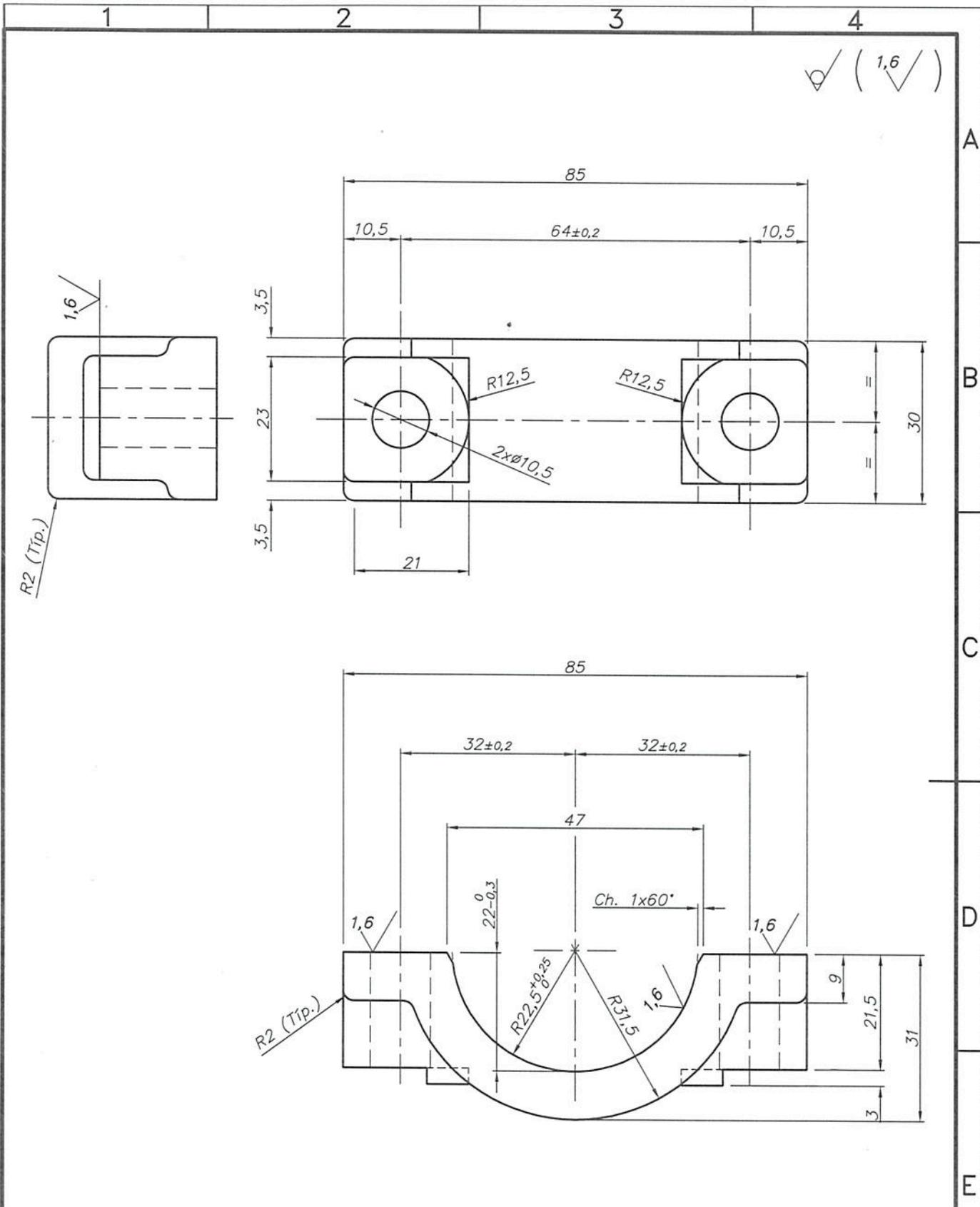
Pos.	Denominación	Cant.	Material	NUM/N° de Plano
31	Tornillo con hexagono interior M8x20. DIN 7991	2	Acero inoxidable grado A4	NUM89259854500N
30	Arandela biselada M10. DIN 125	4	Acero inoxidable grado A2	NUM89106060080N
29	Arandela de platillo Belleville M10. DIN 2093B	12	Acero inoxidable grado A2	NUM89106060070N
28	Tornillo cabeza hexagonal M10x45. DIN 933	4	Acero inoxidable grado A4	NUM89259854120N
27	Arandela de contacto grafilada M8. NFE 25511	2	Acero inoxidable grado A2	NUM89106060060N
26	Tuerca hexagonal baja M8. DIN 439	2	Acero inoxidable grado A2	NUM80706060040N
25	Arandela de contacto grafilada M10. NFE 25511	2	Acero inoxidable grado A2	NUM89106060050N
24	Tuerca hexagonal baja M10. DIN 439	2	Acero inoxidable grado A2	NUM80706060030N
23	Tornillo cabeza hexagonal M14x50. DIN 933	1	Acero inoxidable grado A4	NUM89259854100N
22	Tuerca M14. DIN 934	1	Acero inoxidable grado A2	NUM80706060020N
21	Arandela de contacto grafilada M14. NFE 25511	1	Acero inoxidable grado A2	NUM89106060040N
20	Arandela biselada M14. DIN 125	2	Acero inoxidable grado A2	NUM89106060030N
19	Arandela biselada M12. DIN 125	2	Acero inoxidable grado A2	NUM89106060020N
18	Arandela de platillo Belleville M12. DIN 2093B	18	Acero inoxidable grado A2	NUM89106060010N
17	Tuerca M12x1,75. DIN 934	4	Acero inoxidable grado A2	NUM80706060010N
16	Silent block de eje principal	2	Según plano	4.40.6.00.2020
15	Tope con goma para regulación de patín	2	Según plano	4.40.6.00.2015
14	Tope rígido para regulación de patín	2	Según plano	4.40.6.00.2014
13	Apoyo fijo de topes de regulación de patín	1	Acero SAE 1010. Zincado dorado	4.40.6.00.2013
12	Arandela especial protectora de silent block	4	AlSi 304	4.40.6.00.2012
11	Manguito separador	2	Bronce al Aluminio SAE 68A	4.40.6.00.2011
10	Medía brida de sujeción de eje principal	2	Según plano	4.40.6.00.2010
9	Tornillo de guía de cremallera	4	Según plano	4.40.6.00.2009
8	Resorte de torsion izquierdo	1	ASTM A313/AISI 302	4.40.6.00.2008
7	Resorte de torsion derecho	1	ASTM A313/AISI 302	4.40.6.00.2007
6	Eje principal de mecanismo basculante	1	Según plano	4.40.6.00.2006
5	Guía de cremallera de sujeción	2	Según plano	4.40.6.00.2005
4	Cremallera de sujeción lado viga patín	2	AA 2048	4.40.6.00.2004
3	Base de mecanismo basculante	1	Bronce al Aluminio SAE 68A	4.40.6.00.2003
2	Soporte basculante de patín colector	1	Bronce al Aluminio SAE 68A	4.40.6.00.2002
1	Patín colector de corriente	1	Según plano	4.40.6.00.2001

Tabla de torques:

POS.	TORNILLO/TUERCA	TORQUE
9	Tornillo guía de cremallera	59 Nm
17	Tuerca de eje principal	59 Nm
22/23	Tuerca y tornillo de patín	94 Nm
24	Tuerca de tope rígido	25 Nm
26	Tuerca de tope con goma	13 Nm
28	Tornillo de brida de eje principal	34 Nm
31	Tornillo de apoyo de topes	8 Nm

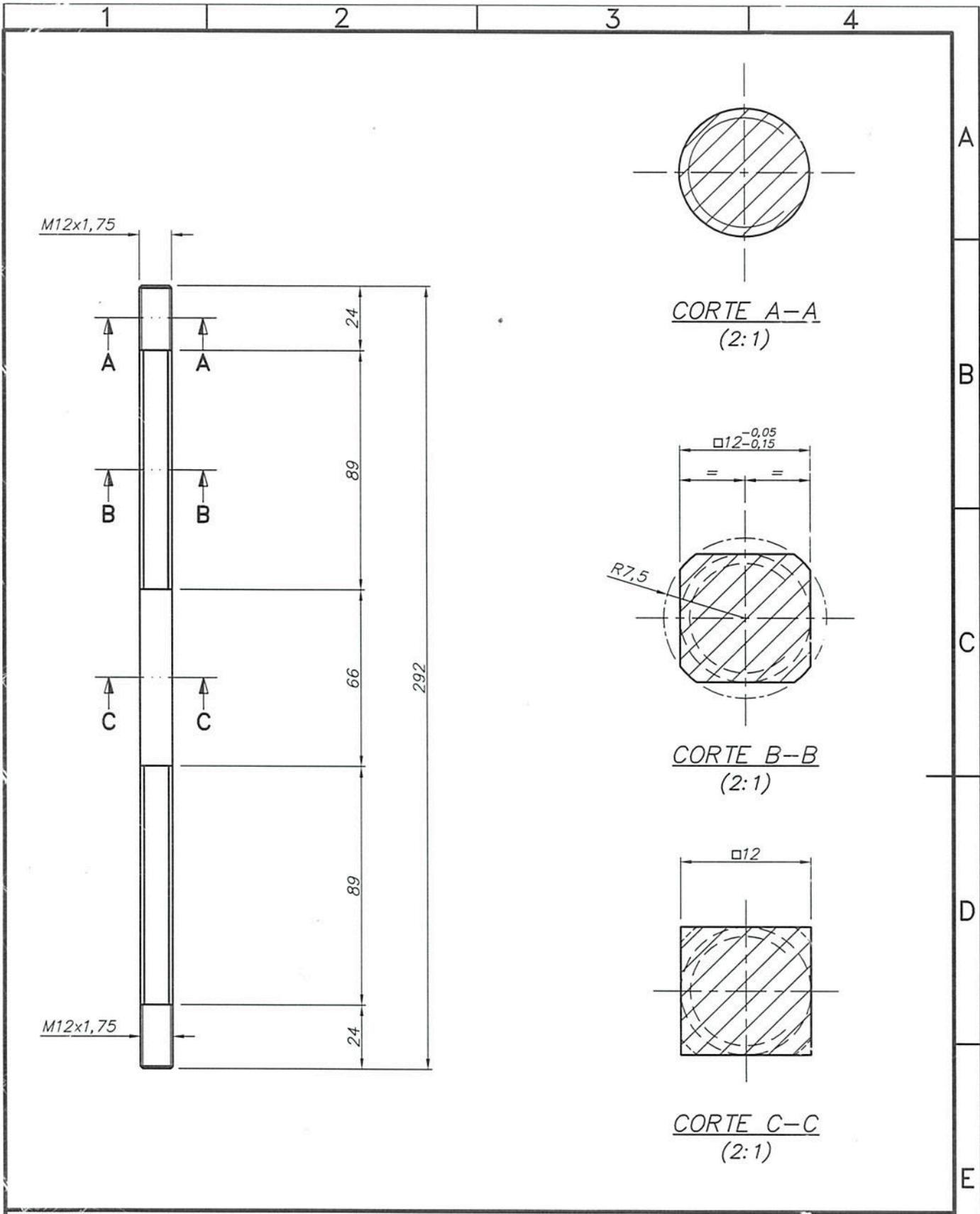
Nota: Fuerza para el punto mínimo de regulación de resortes con la cara superior horizontal del patín (Posición nominal). F=150N±5

<b>DISEÑO PROPIEDAD DE</b> <b>Trenes Argentinos</b> Operadora Ferroviaria SIN AUTORIZACION ESCRITA DE LA MISMA EL PRESENTE DISEÑO NO PODRA SER UTILIZADO PARA LA CONSTRUCCION DEL OBJETO REPRESENTADO NI SER ENTREGADO A TERCEROS O REPRODUCIDOS. LA SOCIEDAD SE RESERVA LOS DERECHOS DE PROPIEDAD QUE ACUERDA LA LEY.		SUBGERENCIA DE DESARROLLO Y NORMAS TECNICAS AREA: MATERIAL RODANTE MECANISMO BASCULANTE DE PATIN COLECTOR SISTEMA COLECTOR Y DISTRIBUCION DE ENERGIA COCHE CSR - MITSUBISHI	
Representación, cotas y símbolos: Normas IRAM. Tolerancias no indicadas según IRAM: 2768-1 Clase m y 2768-2 Clase K.	HOJA 1/1	PLANO N°: 4.40.6.00.2000	REV.
RELEVO: J. Yanni 13/01/16 DIBUJO: J. Yanni 21/01/16 REVISO: P. Orol 21/01/16 APROBO: M. Cominotti 22/01/16	ESCALA 1:4 FORMATO A2	CATALOGO: NUM4406002000N	



MATERIAL: Bronce al Aluminio SAE 68A. Dureza Brinell: 160HB (10/1000/30).

DISEÑO PROPIEDAD DE <b>Trenes Argentinos</b> <i>Operadora Ferroviaria</i> SIN AUTORIZACION ESCRITA DE LA MISMA EL PRESENTE DISEÑO NO PODRA SER UTILIZADO PARA LA CONSTRUCCION DEL OBJETO REPRESENTADO NI SER ENTREGADO A TERCEROS O REPRODUCIDOS. LA SOCIEDAD SE RESERVA LOS DERECHOS DE PROPIEDAD QUE ACUERDA LA LEY.		SUBGERENCIA DE DESARROLLO Y NORMAS TECNICAS			
		AREA: <b>MATERIAL          RODANTE</b>	<b>MEDIA BRIDA DE SUJECION DE EJE PRINCIPAL          MECANISMO BASCULANTE DE PATIN COLECTOR          COCHE CSR - MITSUBISHI</b>		
	HOJA 1/1	Representacion, cotas y simbolos: Normas IRAM. Tolerancias no indicadas según IRAM: 2768-1 Clase m y 2768-2 Clase K.		REV.	
ESCALA 1:1	FORMATO A4	RELEVO: J. Yanni	18/01/16	CATALOGO: NUM44060020100N	
		DIBUJO: J. Yanni	18/01/16		
		REVISO: P. Orol	04/02/16		
		APROBO: M. Cominotti	10/02/16		

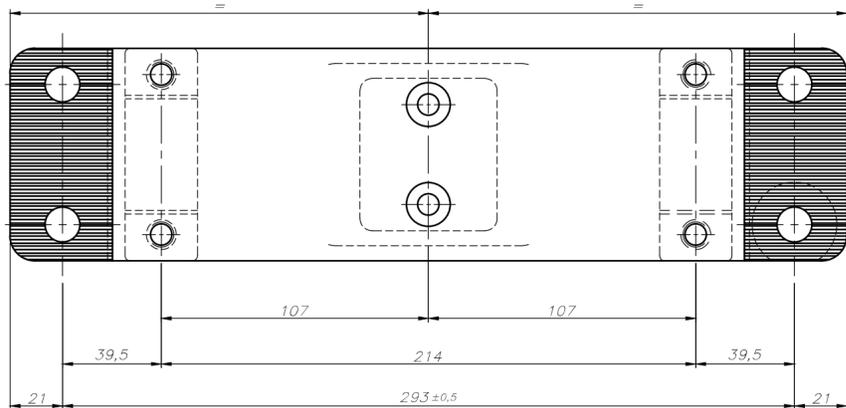
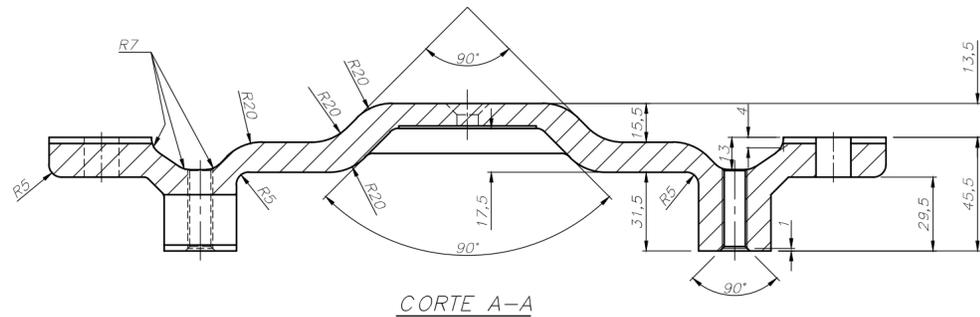
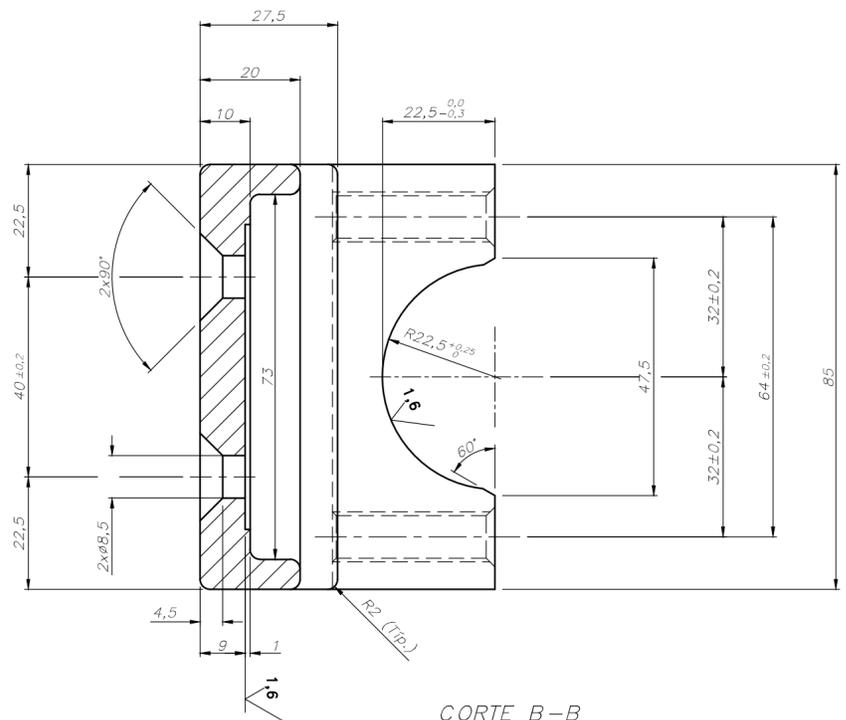
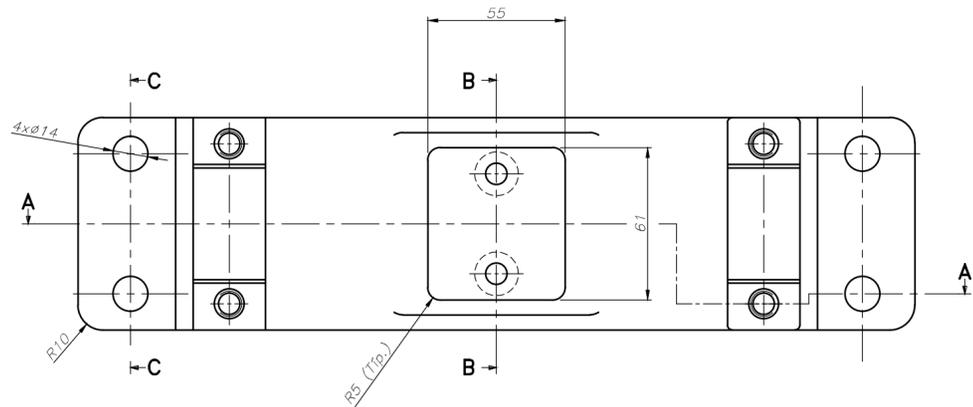
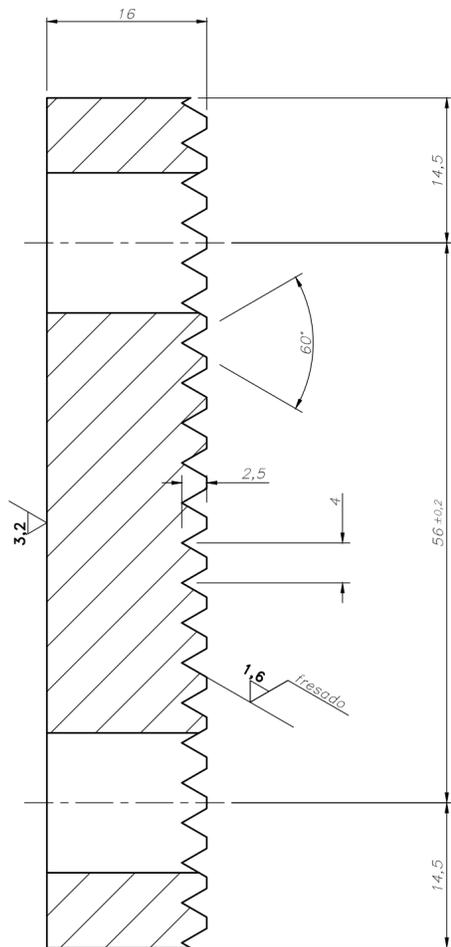
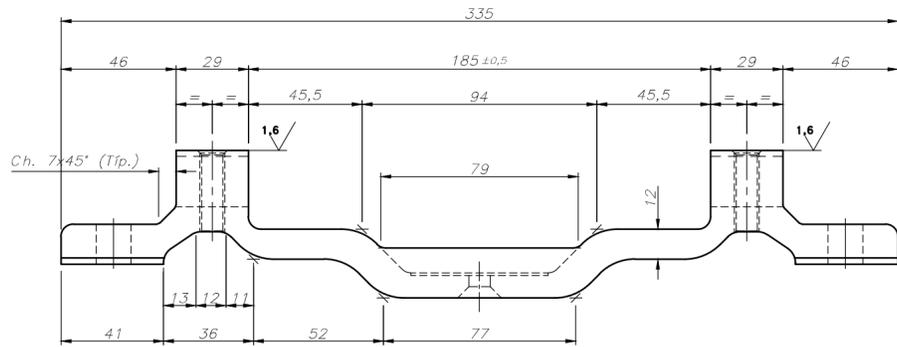


MATERIAL: Acero inoxidable AISI 304

DISEÑO PROPIEDAD DE <b>Trenes Argentinos</b> <i>Operadora Ferroviaria</i> SIN AUTORIZACION ESCRITA DE LA MISMA EL PRESENTE DISEÑO NO PODRA SER UTILIZADO PARA LA CONSTRUCCION DEL OBJETO REPRESENTADO NI SER ENTREGADO A TERCEROS O REPRODUCIDOS. LA SOCIEDAD SE RESERVA LOS DERECHOS DE PROPIEDAD QUE ACUERDA LA LEY.		SUBGERENCIA DE DESARROLLO Y NORMAS TECNICAS			
		AREA: <b>MATERIAL RODANTE</b>	<b>EJE PRINCIPAL</b> <b>MECANISMO BASCULANTE DE PATIN COLECTOR</b> <b>COCHE CSR - MITSUBISHI</b>		
	HOJA <b>1/1</b>	Representacion, cotas y simbolos: Normas IRAM. Tolerancias no indicadas según IRAM: 2768-1 Clase m y 2768-2 Clase K.		RELEVO: <b>J. Yanni</b> <b>08/01/16</b>	
ESCALA <b>1:2 (2:1)</b>	FORMATO <b>A4</b>	DIBUJO: <b>J. Yanni</b> <b>08/01/16</b>	REVISO: <b>P. Orol</b> <b>04/02/16</b>	CATALOGO: <b>NUM44060020060N</b>	
		APROBO: <b>M. Cominotti</b> <b>10/02/16</b>			

MODIFICACIONES				
REV.	DESCRIPCION	MODIFICO	APROBO	FECHA
A	Eliminación de rebaje para alojamiento de tornillos de cremallera Actualización de rótulo	J. Yanni	M. Harris	22/10/18

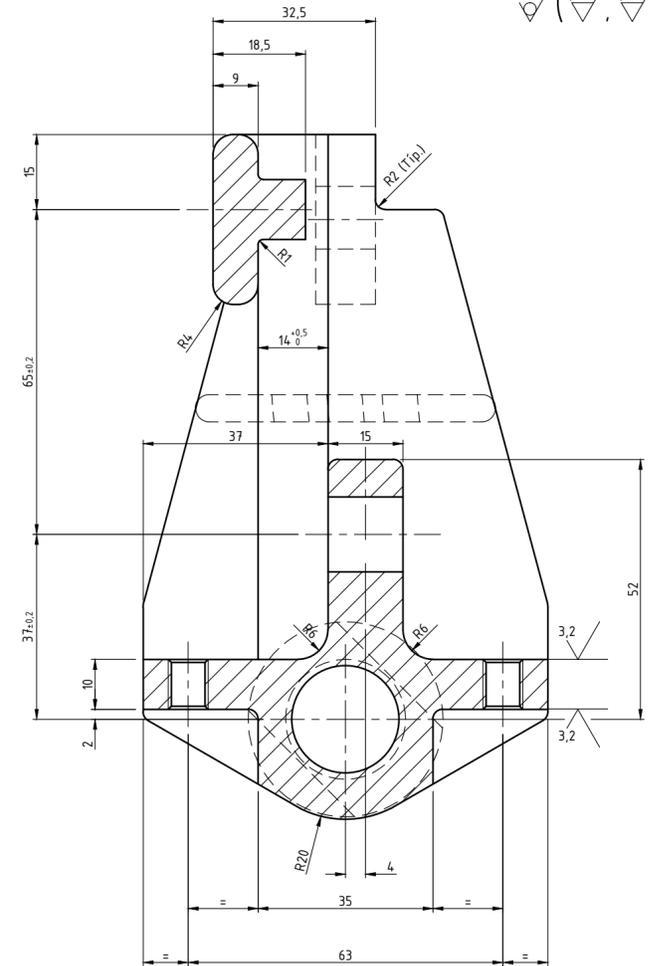
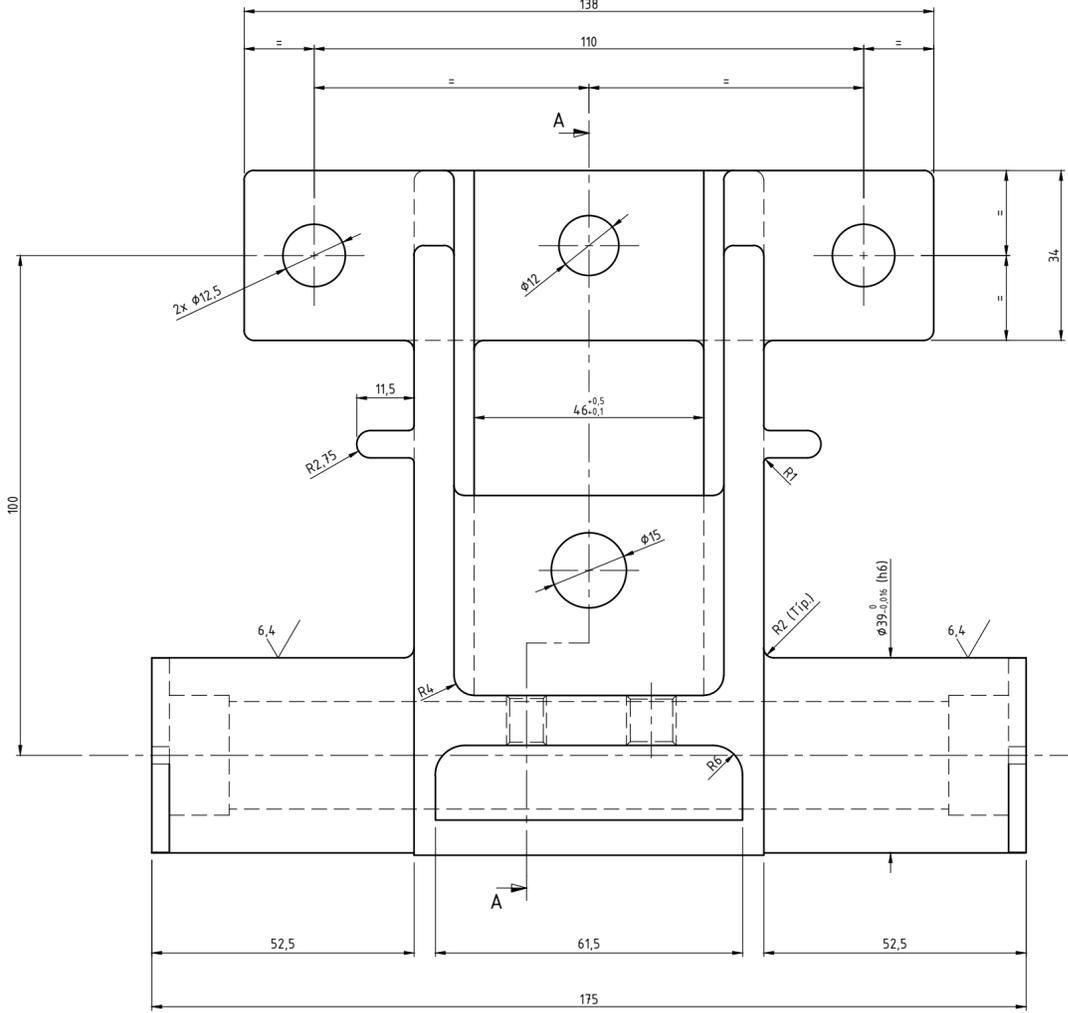
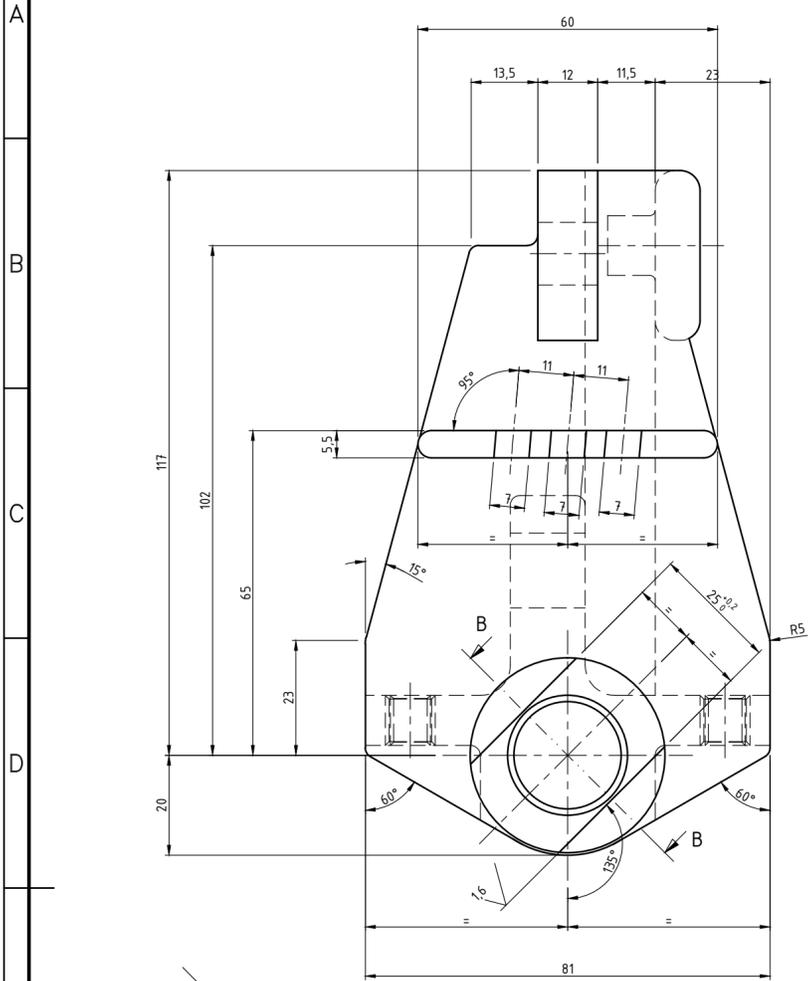
√(1,6 / 3,2)



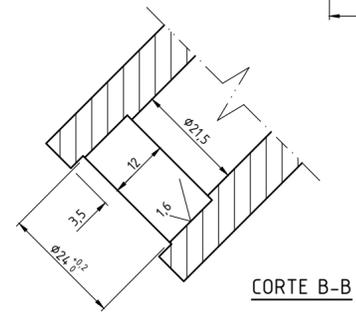
MATERIAL: Bronce al Aluminio SAE 68A			
<b>TRENES ARGENTINOS OPERACIONES</b>		BASE DE MECANISMO BASCULANTE	
GERENCIA DE INGENIERIA		MECANISMO BASCULANTE DE PATIN COLECTOR	
SUBGERENCIA DE DESARROLLO Y NORMAS TECNICAS		COCHE ELECTRICO - CSR MITSUBISHI - LINEA MITRE	
RELEVO:	J. Yanni	09/11/2015	PLANO Nº: 4.406.00.2003
DIBUJO:	J. Yanni	10/11/2015	REV. A
REVISO:	P. Orol	13/01/2016	SE COMPLEMENTA CON:
APROBO:	M. Cominotti	14/01/2016	NUM44060020000N
Representación cotas y símbolos: Normas IRAM. Tolerancias no indicadas según IRAM: 2768-1 Clase m y 2768-2 Clase K.		ESCALA: 1:2 (2:1/2:1)	CATALOGO: NUM44060020030N
		FORMATO: A2	HOJA: 1 / 1

MODIFICACIONES				
REV.	DESCRIPCION	MODIFICO	APROBO	FECHA
A	Modificación de diámetro de brazos porta resortes de $\phi 40$ a $\phi 39$ Actualización de formato	J. Yanni	M. Harris	29/10/2018

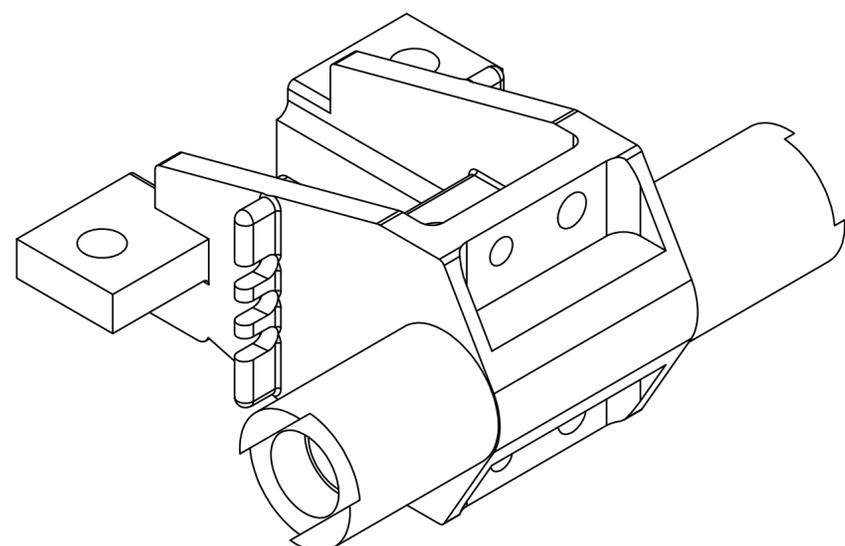
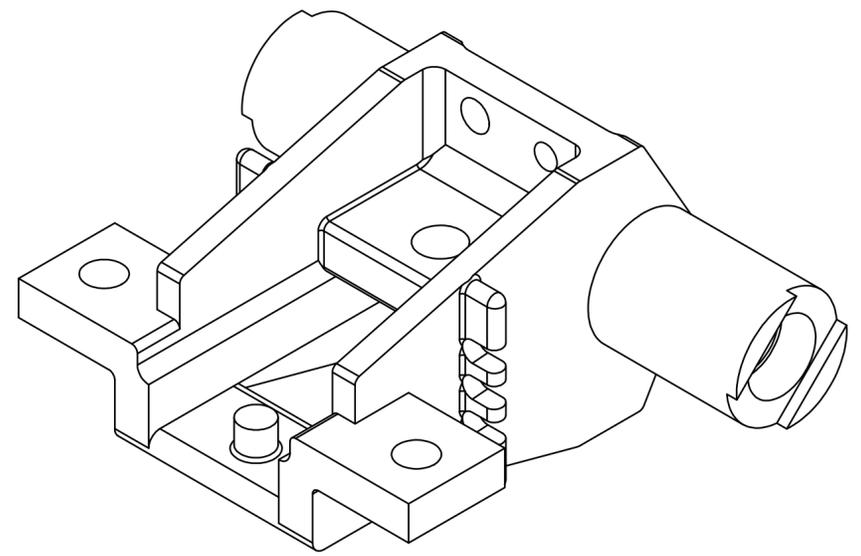
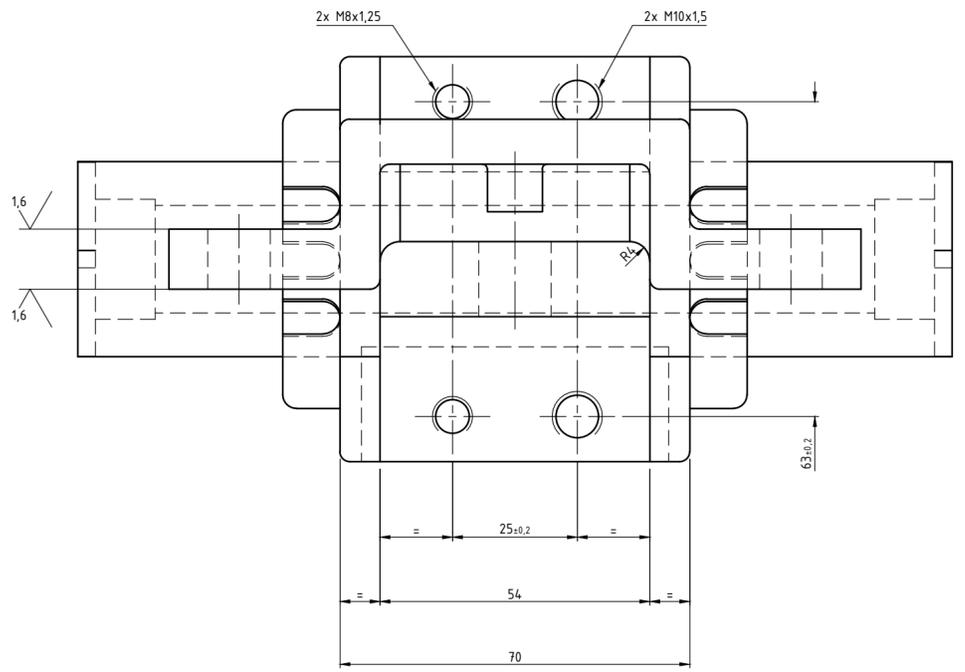
$\sqrt{1,6 / 3,2 / 6,4}$



CORTE A-A



CORTE B-B



MATERIAL: Bronce al Aluminio SAE 68A			
<b>TRENES ARGENTINOS OPERACIONES</b>		SOPORTE BASCULANTE DE PATIN COLECTOR MECANISMO BASCULANTE DE PATIN COLECTOR	
GERENCIA DE INGENIERIA		COCHE ELECTRICO - CSR MITSUBISHI - LINEA MITRE	
SUBGERENCIA DE DESARROLLO Y NORMAS TECNICAS	RELEVO: J. Yanni DIBUJO: J. Yanni	21/12/2015 22/12/2015	PLANO N°: 4.40.6.00.2002
AREA MATERIAL RODANTE	REVISO: P. Orol APROBO: M. Cominotti	14/03/2016 22/03/2016	SE COMPLEMENTA CON: NUM44060020000N
Representación cotas y símbolos: Normas IRAM. Tolerancias no indicadas según IRAM: 2768-1 Clase m y 2768-2 Clase K.	ESCALA 1:1	FORMATO A2	HOJA 1 / 1 CATALOGO: NUM44060020020N

IMPORTANTE: EL PROVEEDOR DEBERA SUMINISTRAR UNA MUESTRA, LA CUAL DEBE SER APROBADA POR LA SUBGERENCIA DE DESARROLLO Y NORMAS TECNICAS ANTES DE LA ENTREGA DEL PRIMER LOTE

**ANEXO A - PLANILLA COTIZACIÓN BIENES DE ORIGEN NACIONAL / NACIONALIZADOS**

Contratación Directa N							DETALLE PROVEEDOR		
<b>Clase de Contratación:</b> <b>Expediente:</b> <b>Objeto:</b> <b>Adjudicación:</b>							<b>Razón Social</b>		
							<b>C.U.I.T.</b>		
							<b>Tel.:</b>		
							<b>E-Mail:</b>		
							<b>Moneda:</b>		
Renglón	Cantidad	U/M	Código SAP	Descripción SAP	Referencia de Fábrica	Plano / ET	Precio Unitario	I.V.A. (%)	Subtotal (sin I.V.A.)
1	20	C/U	1000029264	MEDIA BRIDA SUJ EJE PPAL P/MECANISMO	-	PL- 4.40.6.00.2010			0.00
2	200	C/U	1000027590	TUERCA M12 A4-80 S.ST P/ABRAZA	5305012000 (CRRC)	TUERCA M12 A4-80 S.ST			0.00
3	200	C/U	1000029312	ARAND PLATILLO M12 P/MEC BASCULANTE	-	PL-4.40.6.00.2000 - POS 18 - DIN 2093B - DIAM INT.: 12.2MM / DIAM EXT.: 25MM / ESP. S: 0.9MM / ESP H+S=1.60MM / MATERIAL: AC. INOX. GRADO A2 / ARANDELA DE PRESION QUE POSEE UNA FORMA TRONCOCONICA			0.00
4	200	C/U	1000029201	ARAND PLATILLO M10 P/MEC BASCULANTE	-	PL-4.40.6.00.2000 - POS 29 DIN 2093B / DIAM. INT.: 10.2MM / DIAM EXT.: 20MM / ESP.S: 0.8MM / ESP. H+S= 1.35MM / MATERIAL: AC. INOX. GRADO A2 / ARANDELA DE PRESION QUE POSEE UNA FORMA TRONCOCONICA			0.00
5	100	C/U	1000019724	SOP P/BRAZO D/PATIN LM M1041129 ,1041496	M1041129 (MERSEN)	PL-4.40.6.00.2002A			0.00
6	50	C/U	1000019728	EJE P/PATIN COLEC CTE PRINC A1041256-LF	A1041496-LF (MERSEN)	PL- 4.40.6.00.2006			0.00
7	100	C/U	1000019725	SOP P/PATIN COLEC CTE MEC BASCUL K104098	K1040989-LF (MERSEN)	PL- 4.40.6.00.2003A			0.00
<b>Subtotal (sin I.V.A.)</b>									<b>0.00</b>
<b>I.V.A.</b>									<b>-</b>
<b>Total (con I.V.A.)</b>									<b>0.00</b>
<b>Total letras</b>									
<b>Condición de pago:</b> Según Pliego									
<b>Plazo de entrega:</b> Según Pliego									
<b>Lugar de entrega:</b> Según Pliego									
<b>Mantenimiento de oferta:</b> Según Pliego									
							<b>TRENES ARGENTINOS</b> <b>OPERACIONES</b>		

**ANEXO B - PLANILLA COTIZACIÓN BIENES DE ORIGEN EXTRANJERO**

Contratación Directa N°: Clase de Contratación: Expediente: Objeto: Adjudicación :								DETALLE PROVEEDOR			
								Razón Social			
								Identificación			
								Tributaria			
								Tel.:			
								E-Mail:			
								Moneda:			
Inconterm	Renglón	Cantidad	U/M	Código SAP	Descripción SAP	Referencia de Fábrica	Plano / ET	Precio			
								Unitario	Flete	Seguro	Subtotal
EXW FCA FOB CFR CIF	1	20	C/U	1000029264	MEDIA BRIDA SUJ EJE PPAL P/MECANISMO	-	PL- 4.40.6.00.2010				0.00
EXW FCA FOB CFR CIF	2	200	C/U	1000027590	TUERCA M12 A4-80 S.ST P/ABRAZA	5305012000 (CRRC)	TUERCA M12 A4-80 S.ST				0.00
EXW FCA FOB CFR CIF	3	200	C/U	1000029312	ARAND PLATILLO M12 P/MEC BASCULANTE	-	PL-4.40.6.00.2000 - POS 18 - DIN 2093B - DIAM INT.: 12.2MM / DIAM EXT.: 25MM / ESP. S: 0.9MM / ESP. H+S=1.60MM / MATERIAL: AC. INOX. GRADO A2 / ARANDELA DE PRESION QUE POSEE UNA FORMA TRONCOCONICA				0.00
EXW FCA FOB CFR CIF	4	200	C/U	1000029201	ARAND PLATILLO M10 P/MEC BASCULANTE	-	PL-4.40.6.00.2000 - POS 29 DIN 2093B / DIAM. INT.: 10.2MM / DIAM EXT.: 20MM / ESP.S: 0.8MM / ESP. H+S= 1.35MM / MATERIAL: AC. INOX. GRADO A2 / ARANDELA DE PRESION QUE POSEE UNA FORMA TRONCOCONICA				0.00
EXW FCA FOB CFR CIF	5	100	C/U	1000019724	SOP P/BRAZO D/PATIN LM M1041129 ,1041496	M1041129 (MERSEN)	PL-4.40.6.00.2002A				0.00
EXW FCA FOB CFR CIF	6	50	C/U	1000019728	EJE P/PATIN COLEC CTE PRINC A1041256-LF	A1041496-LF (MERSEN)	PL- 4.40.6.00.2006				0.00
EXW FCA FOB CFR CIF	7	100	C/U	1000019725	SOP P/PATIN COLEC CTE MEC BASCUL K104098	K1040989-LF (MERSEN)	PL- 4.40.6.00.2003A				0.00
<b>Total:</b>											<b>0.00</b>

**Total letras:**

Lugar de cumplimiento de Incoterm (Ciudad/Pais):	
Condición de Pago:	Según Pliego
Plazo de Entrega:	Según Pliego
Mantenimiento de Oferta:	Según Pliego



República Argentina - Poder Ejecutivo Nacional  
Las Malvinas son argentinas

**Hoja Adicional de Firmas**  
**Informe gráfico firma conjunta**

**Número:**

**Referencia:** Nuevo Pliego de Especificaciones Tecnicas EX-2021-102149783- -APN-GCO#SOFSE.

---

El documento fue importado por el sistema GEDO con un total de 13 pagina/s.