

TRENES ARGENTINOS OPERACIONES

**GERENCIA DE COORDINACIÓN DE MANTENIMIENTO
MATERIAL RODANTE**

PLIEGO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS


ADQUISICION DE REPUESTOS GM

SOLPED 10007952-10008082-10007810-10008685

ADQUISICION DE REPUESTOS GM

MANGAS DE FRENO DE VACÍO

PE.21.113.SCYGT.GCM.V1

	GERENCIA DE COORDINACIÓN DE MANTENIMIENTO	
	ADQUISICION DE REPUESTOS GM MANGAS DE FRENO DE VACÍO	PE.21.113.SCYGT.GCM.V1
		Versión: 1
		Fecha: 10/12/2021
Página 2 de 6		

1 GENERALIDADES

1.1. Introducción:

La presente documentación define las condiciones a cumplir para la provisión de materiales y repuestos para las líneas Sarmiento, Mitre, Roca y San Martín, contemplados para las intervenciones programadas y accidentales del período 2021/2022.

1.2. Visita a dependencias de material rodante:

En caso de que resulte necesario, o el Oferente así lo requiera, podrá efectuar una visita a las dependencias de Material Rodante a fin de tomar vista del material a proveer y el sistema en donde será instalado, con el fin de adquirir cualquier información adicional que se considere pertinente disponer. A los efectos de coordinar la misma, deberá contactarse con la Gerencia de Compras.

2 INFORMACIÓN DEL MATERIAL A PROVEER

2.1. Material rodante que utilizan los repuestos

En este caso los bienes solicitados son repuestos pertenecientes a las locomotoras General Motors que operan en las líneas Sarmiento, San Martín, Roca y Mitre.

2.2. Función de los repuestos

Se trata de materiales y repuestos necesarios para la operación y mantenimiento (preventivo o correctivo) del material rodante, requiriéndose el reemplazo por desgaste o deterioro según previsiones efectuadas en las cartillas de mantenimiento presentadas a la CNRT.

En este caso, se tratan de mangas de conexión entre vehículos para sistema de freno de vacío.

2.3. Características principales para cumplir


A continuación, se detallan los requisitos a cumplir por parte de los oferentes al momento de presentar sus propuestas:

2.3.1. Requisitos de provisión

Los oferentes podrán optar por cotizar según referencia de fábrica, o por plano, según las alternativas de cotización propuestas en la tabla del punto 2.4 del presente pliego. Independiente a la forma de provisión, los elementos deberán dar estricto cumplimiento a los planos y/o especificación técnica, en los cuales se incluyen los parámetros y normas de calidad de los bienes a adquirir. Dicha documentación técnica se utilizará a efectos de controlar los materiales durante la recepción.

NOTAS:

- *El oferente deberá especificar explícitamente para cada ítem cotizado, el fabricante del mismo.*

	GERENCIA DE COORDINACIÓN DE MANTENIMIENTO	
	ADQUISICION DE REPUESTOS GM MANGAS DE FRENO DE VACÍO	PE.21.113.SCYGT.GCM.V1
		Versión: 1
		Fecha: 10/12/2021
Página 3 de 6		

- El oferente deberá indicar la alternativa cotizada, es decir, si cotiza por plano y/o ET o por R/F.

2.4. Bienes y materiales solicitados

En todos los casos los materiales a suministrar deberán ser nuevos, sin uso y cumplir con las siguientes características principales:

SOLPED	POS.	SAP	NOMENCLADOR	DESCRIPCIÓN	R/F GM	PLANO	CANT.
10007952	10	1000022208	NUM90502350000N	MANGA PARA FRENO DE VACIO COMPLETA.	ALTERNATIVA #1: 542681 (WABCO) ALTERNATIVA #2: 8259229 (GM)	ALTERNATIVA #3: FA 8 402 NEFA 708-E5	27
10008082	10	1000022208	NUM90502350000N	MANGA PARA FRENO DE VACIO COMPLETA.	ALTERNATIVA #1: 542681 (WABCO) ALTERNATIVA #2: 8259229 (GM)	ALTERNATIVA #3: FA 8 402 NEFA 708-E5	44
10007810	10	1000022208	NUM90502350000N	MANGA PARA FRENO DE VACIO COMPLETA.	ALTERNATIVA #1: 542681 (WABCO) ALTERNATIVA #2: 8259229 (GM)	ALTERNATIVA #3: FA 8 402 NEFA 708-E5	14
10008685	10	1000022208	NUM90502350000N	MANGA PARA FRENO DE VACIO COMPLETA.	ALTERNATIVA #1: 542681 (WABCO) ALTERNATIVA #2: 8259229 (GM)	ALTERNATIVA #3: FA 8 402 NEFA 708-E5	34

2.4.1. Bienes y materiales solicitados

Los oferentes deberán formular sus propuestas cotizando la totalidad de las cantidades requeridas por renglón. En consecuencia, quedan prohibidas las cotizaciones por parte de renglón. A los efectos del presente pliego, por parte de renglón deberá entenderse como aquella cotización que no abarque la totalidad de las cantidades requeridas en el renglón respectivo.

Por otra parte se indica que se aceptarán únicamente ofertas que coticen la totalidad de los renglones solicitados. Consecuentemente los renglones serán adjudicados a un único proveedor.


3 CONDICIONES DE ENTREGA Y RECEPCION DE LOS MATERIALES

3.1. Plazo de Entrega de los Materiales

El plazo para la primera entrega se establece en hasta 180 (CIENTO OCHENTA) días corridos, a computarse en la forma establecida en el Pliego de Condiciones Particulares (P.C.P).

En caso de que SOFSE reciba ofertas formal y técnicamente admisibles que NO se ajusten a los plazos y/o cronogramas de entrega establecidos en el presente artículo, SOFSE podrá aceptar la propuesta de otro plazo y/o cronogramas de entrega por parte del oferente, siempre que el plazo máximo no sea superior a 360 (TRESCIENTOS SESENTA) días corridos, a computarse en la forma establecida en el párrafo precedente.

Las ofertas presentadas con un plazo de entrega mayor a 360 (TRESCIENTOS SESENTA) días corridos, serán desestimadas.

	GERENCIA DE COORDINACIÓN DE MANTENIMIENTO	
	ADQUISICION DE REPUESTOS GM MANGAS DE FRENO DE VACÍO	PE.21.113.SCYGT.GCM.V1
		Versión: 1
		Fecha: 10/12/2021
Página 4 de 6		

3.2. Cronograma de entrega de los Materiales

Se definen los lotes de entrega de acuerdo con el siguiente detalle:

ÍTEM	SAP	NOMENCLADOR	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD (C/U)
1	1000022208	NUM9050235000N	MANGA PARA FRENO DE VACIO COMPLETA.	119

El oferente podrá proponer otro cronograma de entrega siempre que se ajuste a los requisitos del apartado 3.1.

3.3. Rotulado y Embalaje de los Materiales

En cada bulto se deberá indicar la siguiente información:

- Número de Orden de Compra (OC).
- Código de Material (SAP).
- Descripción del Producto.
- Cantidad Total
- Proveedor
- Fecha de vencimiento del material (de corresponder)

El embalaje será aquel que garantice la seguridad de los materiales durante el transporte desde las instalaciones del proveedor hasta los destinos enumerados en el presente.

Todo el material solicitado, en caso de corresponder, debe ser entregado en pallets de 4 entradas, tipo ARLOG, normalizado, de madera pino, para manipulación con auto elevador o zorra manual.

Todo material a entregar debe venir embalado con film stretch para ser estibado en altura evitando desprendimientos dentro de las instalaciones.


3.4. Documentación adjunta a la entrega

La mercadería objeto de la contratación deberá ser entregada con Remito original, sin enmiendo, conteniendo la OC que se está entregando, referencia de los ítems numerados, códigos de material, con la descripción y la unidad de medida, de acuerdo con cómo esta explícito en la OC, además de lo anteriormente expresado.

Cualquiera de las condiciones expuestas en los apartados 3.3 y 3.4, que no se cumpla por el proveedor, puede ser motivo de rechazo, quedando bajo exclusiva responsabilidad del mismo, asumir los costos adicionales que esto ocasione, no quedando eximido de cumplir con los plazos originales de entregas especificados en la contratación y en los lugares indicados.

3.5. Dirección de entrega

Se establece como destino final de la mercadería los siguientes destinos:

	GERENCIA DE COORDINACIÓN DE MANTENIMIENTO	
	ADQUISICION DE REPUESTOS GM MANGAS DE FRENO DE VACÍO	PE.21.113.SCYGT.GCM.V1
		Versión: 1
		Fecha: 10/12/2021
Página 5 de 6		

A. Línea Sarmiento

Los materiales solicitados bajo la **SOLPED 10008685**, deberán entregarse en el siguiente destino:

Dirección	Reservistas Argentinos 101
Ciudad	Liniers, CABA
Provincia	Buenos Aires
Horarios de entrega	Lunes a Viernes de 08:00 a 13:00 Hs.

B. Línea Mitre

Los materiales solicitados bajo la **SOLPED 10007952**, deberán entregarse en el siguiente destino:

Dirección	Simón de Iriondo, N° 1608
Ciudad	Victoria
Provincia	Buenos Aires
Horarios de entrega	Lunes a Viernes de 08:00 a 15:30 horas.

C. Línea Roca

Los materiales solicitados bajo la **SOLPED 10008082**, deberán entregarse en el siguiente destino:

Dirección	29 de Septiembre 3501
Ciudad	Remedios de Escalada, Lanús
Provincia	Buenos Aires
Horarios de entrega	Lunes a Viernes de 08:00 - 12:00 y de 13:00-16:00 horas.

D. Línea San Martín

Los materiales solicitados bajo la **SOLPED 10007810**, deberán entregarse en el siguiente destino:


Dirección	Padre Mugica 1365
Ciudad	Ciudad Autónoma de Buenos Aires
Provincia	Buenos Aires
Horarios de entrega	Lunes a Viernes de 08:00 a 15:00 Hs.

En caso de tratarse de material de origen importado, la condición de entrega será la establecida en la documentación que compone la presente contratación. El proveedor podrá proponer otra condición de entrega, la cual quedará a consideración de SOFSE.

3.6. Controles a realizar

Los materiales y repuestos solicitado ameritan un Control de Calidad de Recepción, como condición excluyente para su recepción final por parte del área usuaria.

Se realizarán los controles de calidad según los planos y/o especificaciones técnicas, cuando éstos

	GERENCIA DE COORDINACIÓN DE MANTENIMIENTO	
	ADQUISICION DE REPUESTOS GM MANGAS DE FRENO DE VACÍO	PE.21.113.SCYGT.GCM.V1
		Versión: 1
		Fecha: 10/12/2021
Página 6 de 6		

se incluyan en el requerimiento en trato.

4 GARANTÍA DE LOS MATERIALES

El proveedor garantizará que los repuestos entregados en virtud de esta licitación serán nuevos y que se encontrarán libres de defectos respecto de sus materiales, diseño o fabricación. El período de garantía será de, al menos, 12 (doce) meses contados a partir de la fecha de recepción del material en el destino final (Almacén SOFSE).

El proveedor deberá corregir, reparar, enmendar, reconstruir o reemplazar, bajo su propio costo y a satisfacción del comitente, cualquier defecto y/o desperfecto que se detecte durante el período de garantía y sea atribuible a un motivo de falla en la calidad del repuesto.

TRENES ARGENTINOS OPERACIONES

DOCUMENTACIÓN TÉCNICA PARA COMPRA

NUM90502350000N

Descripción: *Manga de conexión para freno de vacío.*

<u>Plano N°:</u>	<i>NEFA 708, emisión 5.</i>
<u>Planos concatenados N°:</u>	<i>NEFA 459, emisión 4. NEFA 710, emisión 9. NEFA 712, emisión 1. NEFA 713, emisión 5.</i>
<u>Referencia de fábrica:</u>	<i>No corresponde.</i>
<u>Referencia comercial:</u>	<i>NEFA 708, emisión 5.</i>
<u>Especificación Técnica:</u>	<i>FA 8 402, última emisión.</i>
<u>Norma de aplicación:</u>	<i>IRAM-FA L 113-056, última edición.</i>
<u>Función:</u>	<i>Conexión y continuidad del tubo de freno entre vehículos.</i>

Nota: *En lugar del suncho de alambre SWG N°16, se deberá colocar una abrazadera de alta presión de acero inoxidable según AISI 304 de dimensiones 20 x 74-82 mm., la cual no deberá poseer cantos vivos ni bordes filosos cortantes que puedan lastimar tanto al caucho como a quienes manipulan la manga en condiciones de servicio.*

	ELABORÓ	REVISÓ	APROBÓ
NOMBRE	L. A. Monticelli	Ing. H. Baigorria	Ing. C. Valdés Lazo
FIRMA	-	-	-

MANGAS DE CAUCHO PARA FRENOS DE VACIO DE USO FERROVIARIO	NORMALIZACION
	FA. 8 402 Junio de 1985

0 – ESPECIFICACIONES A CONSULTAR

NORMA

IRAM FA-L 113-056/77
(Con ERRATAS AGO/79 y
Modificaciones de MAY/83 y
SEP/83)

TEMA

Caucho vulcanizado. Mangas para freno de vacío para uso ferroviario.

1 – OBJETO

1-1. Establecer las características de las mangas de caucho para frenos de vacío de uso ferroviario.

2 – CONDICIONES GENERALES

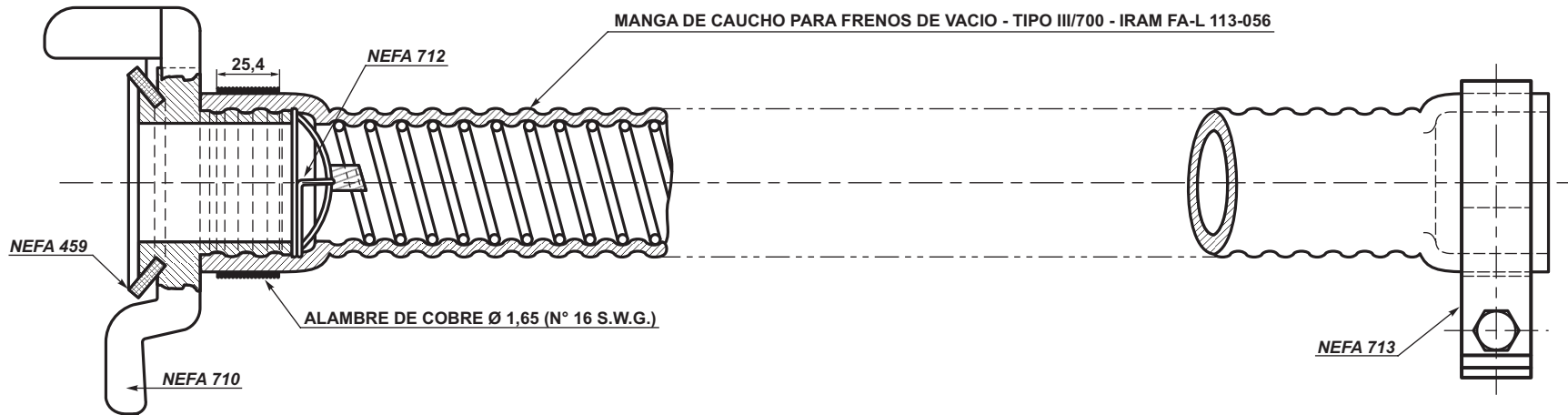
2-1. Las mangas de caucho para frenos de vacío de uso ferroviario deberán cumplir con lo establecido en la Norma IRAM FA-L 113-056.



Esta especificación anula la Especificación FA. 8 402 de abril de 1983

DIBUJADO	REVISADO	MIEMBROS DE LA SUBCOMISION TECNICA ASESORA					FECHA
		F.C.G.U.	F.C.G.B.	F.C.D.F.S.	F.C.G.S.M.	F.C.G.B.M.	
		F.C.G.R.	F.F.E.A.				
FORMATO A3 NORMA IRAM 4504							

EL PROVEEDOR ENTREGARA UNA MUESTRA PARA SU CONTROL DIMENSIONAL Y PRUEBA DE MONTAJE, LA QUE UNA VEZ APROBADA POR EL FERROCARRIL LE PERMITIRA CONTINUAR CON LA FABRICACION



HIB. 9050235000/0 = MANGA COMPLETA.
HIB. 9050236000/0 = MANGA SOLA - TIPO III/700 - IRAM FA-L 113-056 (ESP. FA. 8 402)

MANGA Y ACOPLE SE MARCARAN SEGUN DIBUJO NEFA 707

PLANO DE REFERENCIA	
TITULO	NEFA N°
MANGA DE Ø 50,8 (2")	IRAM FA-L 113-056
ACOPLE	710
ARANDELA	459
REJILLA	712
ABRAZADERA	713

ITEM	DESCRIPCION	MATERIAL	OBSERVAC.	CANT	PESO UNIT. EN Kg
EMPRESA FERROCARRILES ESTADO ARGENTINO					
MANGA DE FRENO A VACIO CON ACOPLE					
F.USUARIOS					
CATALOGO					
ESCALA	DIBUJADO	UTILIZACION	DIBUJO	EMISION	
	ROCA		NEFA 708	4	5

Emisión 4 - Colocación de Híbridos y Especificación.
Emisión 5 - Se agrega dibujo de abrazadera (NEFA 713) - 27/10/86

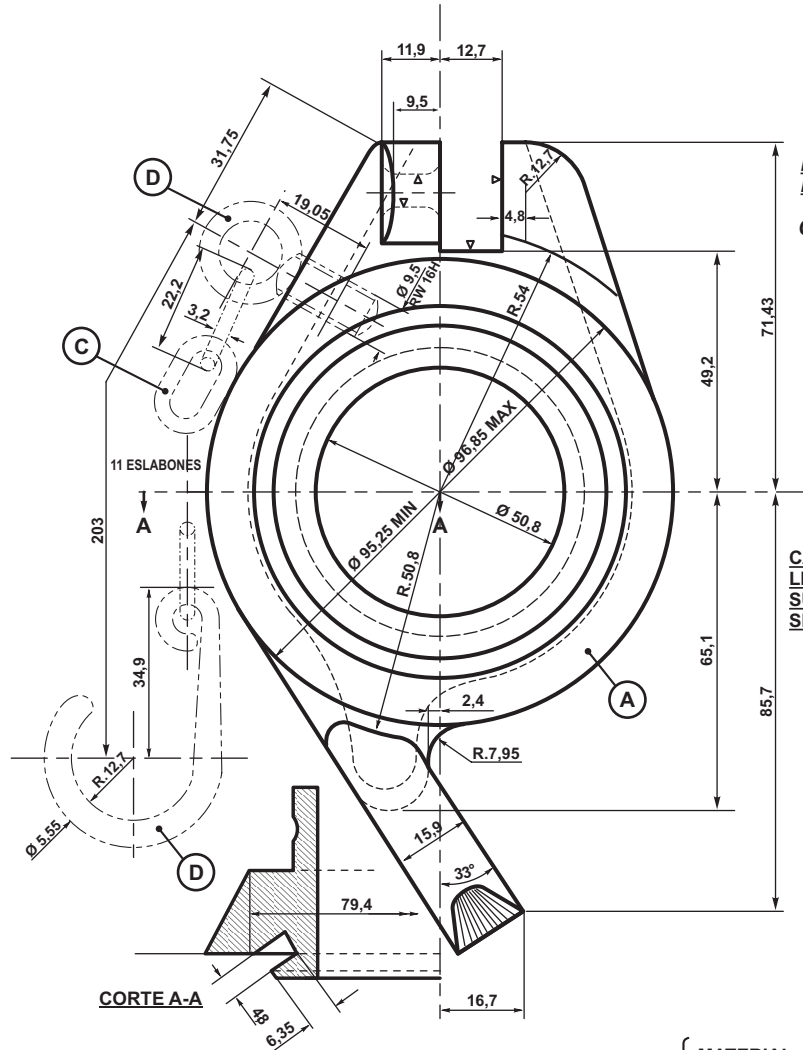
ALTERACIONES

TOLERANCIAS (SALVO ESPECIFICACION PARA MAQ. CON ∇ Y ∇∇)

MEDIDA NOMINAL	HASTA 18 INCLUSO	> 18 A 50	> 50 A 120	> 120 A 220	> 220 A 360	> 360 A 500	> 500 A 750	> 750						
TOL. ±	DIA. 0,05	0,10	0,15	0,20	0,25	0,35	0,50	0,75	SUPERFICIE EN BRUTO	SUPERFICIE RUSTICA	LABRADO RUSTICO	LABRADO FINO	LABRADO MUY FINO	INDICACION ESCRITA
	LONG 0	0,15	0,20	0,25	0,30	0,40								

ES COPIA DEL DIBUJO NEFA 708
M. BELLOCOCHO - AREA INGENIERIA - C.N.R.T.

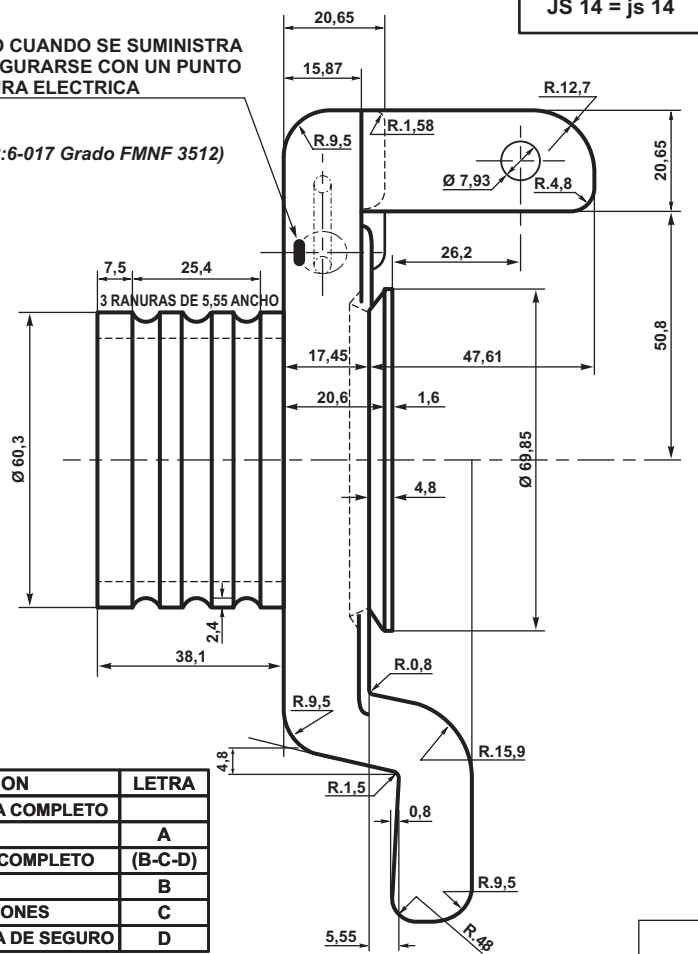
DIBUJADO	REVISADO	MIEMBROS DE LA SUBCOMISION TECNICA ASESORA				FECHA
		F.C.G.S.M.	F.C.G.S.M.	F.C.G.S.M.	F.C.G.S.M.	
		F.C.G.B.M.	F.C.G.B.M.	F.C.G.B.M.	F.C.G.B.M.	
		F.C.G.R.	F.C.G.R.	F.C.G.R.	F.C.G.R.	
		E.F.E.A.	E.F.E.A.	E.F.E.A.	E.F.E.A.	



EL CANCAMO CUANDO SE SUMINISTRA DEBERA ASEGURARSE CON UN PUNTO DE SOLDADURA ELECTRICA

MATERIAL: FUNDICION MALEABLE
 ESPECIFICACION: FA 8 715 (COPANT 2:6-017 Grado FMNF 3512)
 CODIGO: H.90502380000/0

CADENA Y AGUJERO INDICADOS POR LINEAS PUNTO - CADENA DEBE SER SUMINISTRADA UNICAMENTE CUANDO SEA PEDIDA



N.U.M.	DESCRIPCION	LETRA
H.9050238	ACOPLE PARA MANGA COMPLETO	
H.9050239	CUERPO DE ACOPLE	A
H.9050241	SEGURO DE ACOPLE COMPLETO	(B-C-D)
H.9050242	PITON O CANCAMO	B
H.9050243	CADENA DE 11 ESALABONES	C
5/028/2/11/103/0	GANCHO PARA TRABA DE SEGURO	D

Para licitar H.9050239 - Cuerpo de acople
 Letra A solamente ver Especificación FAT: V-1423

ITEMS: B - C - D MATERIAL: ACERO
 ESPECIFICACION: SAE 1010

PLANOS DE REFERENCIA	
TITULO	N°
MANGA DE FRENO A VACIO COMPLETA CON ACOPLE. ETC.	NEFA 708

CADA ACOPLE SE MARCARA SEGUN NEFA N° 707

ITEM	DESCRIPCION	MATERIAL	OBSERVAC.	CANT	PESO UNIT. EN Kg
EMPRESA FERROCARRILES ESTADO ARGENTINO					
ACOPLE PARA MANGA DE FRENO A VACIO					
F.USUARIOS	Roca				
CATALOGO	Ex: F.V. 1				
ESCALA	DIBUJADO	UTILIZACION	DIBUJO	EMISION	
	ROCA		NEFA 710	8	9

Emisión 7 - Agregado Tabla de Códigos N.U.M.
 Emisión 8 - Se agregó mater. y especific. a ítems B - C - D - 17/2/81
 Emisión 9 - Se modificó Ø orificio cadena de seguridad, antes 12,7

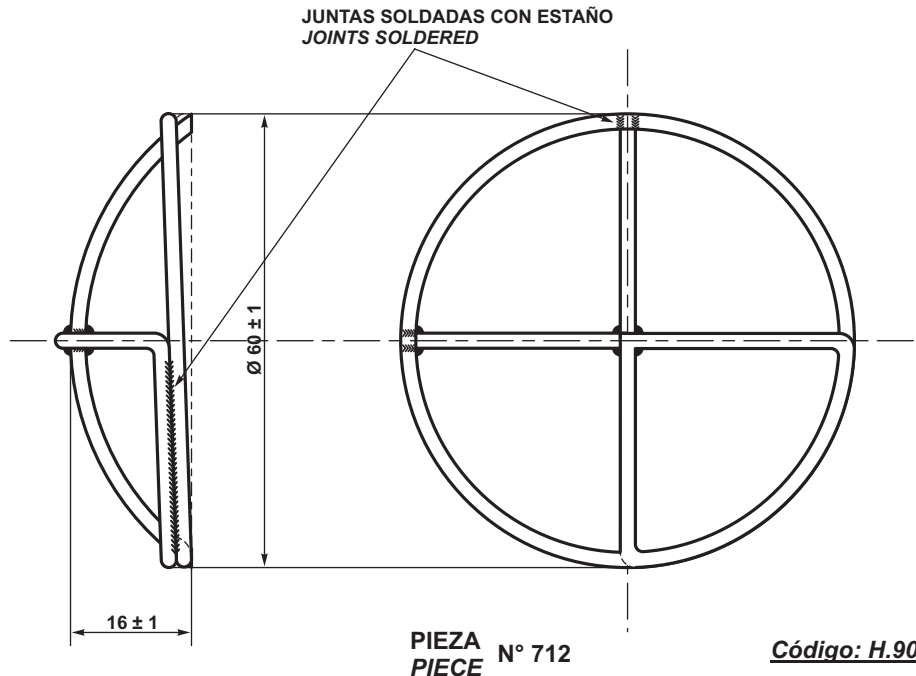
TOLERANCIAS (SALVO ESPECIFICACION PARA MAQ. CON ∇ Y $\nabla\nabla$)										
MEDIDA NOMINAL	HASTA 18 INCLUSO	> 18	> 50	> 120	> 220	> 360	> 500	> 750		
		A 50	A 120	A 220	A 360	A 500	A 750	A 1000		
TOL. ±	DIA. 0,05	0,10	0,15	0,20	0,25	0,35	0,50	0,75		
	LONG 0	0,15	0,20	0,25	0,30	0,40				
									SUPERFICIE EN BRUTO	SUPERFICIE RUSTICA
									LABRADO RUSTICO	LABRADO FINO
									LABRADO MUY FINO	INDICACION ESCRITA

ES COPIA DEL DIBUJO NEFA 710
 M. BELLOCOHO - AREA INGENIERIA - C.N.R.T.

JS 14 = js 14

OFFICE OF ORIGIN: F.C.P.	TRACED: F.C.P.	CHECKED: F.C.P.
REVISED: F.C.S. & F.C.O.	REVISED: F.C.C.A.	REVISED: F.C.P.

EL PROVEEDOR ENTREGARA UNA MUESTRA PARA SU CONTROL DIMENSIONAL Y PRUEBA DE MONTAJE, LA QUE UNA VEZ APROBADA POR EL FERROCARRIL LE PERMITIRA CONTINUAR CON LA FABRICACION



PIEZA N° 712
PIECE

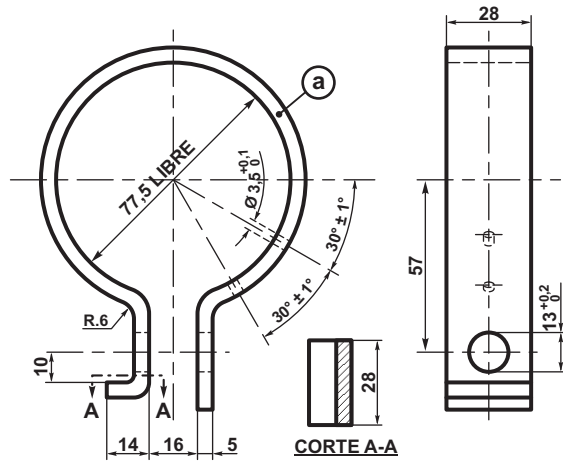
Código: H.90502370000/0

CAT: ROCA FV.6

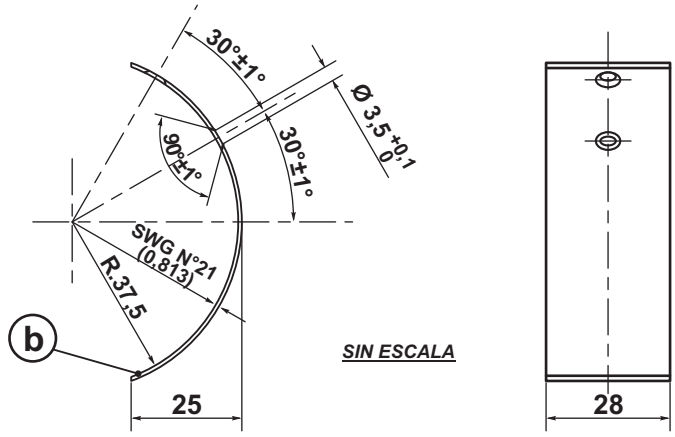
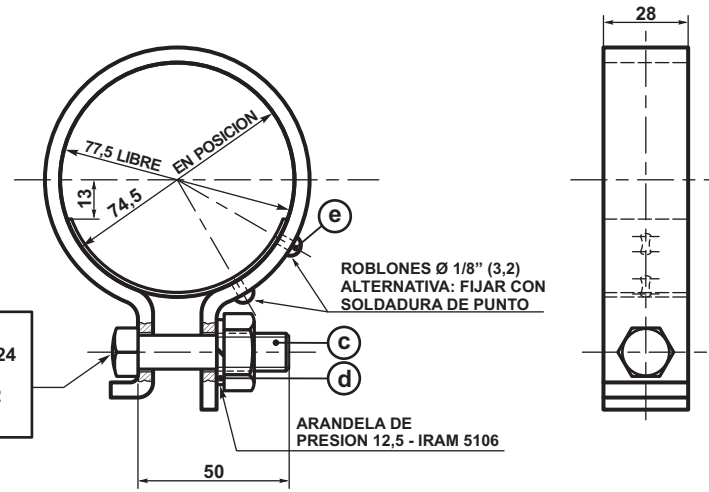
PREFERENCE PLANS		MATERIAL	N° PER SET	OBSERVATIONS & SPECIFICATION	CHIEF MECHANICAL ENGINEERS		ARGENTINE BROAD GAUGE STANDARD							
PLANOS DE REFERENCIA		MATERIAL	N° POR JUEGO	OBSERVACIONES Y ESPECIFICACION	INGENIEROS JEFES MECANICOS		REJILLA PARA MANGA FRENO A VACIO GRID FOR VACUUM BRAKE HOSE							
TITLE - TITULO	N°	GALVANIZED IRON WIRE No 12 SWG ALAMBRE DE HIERRO GALVANIZADO No 12 SWG (2,64 mm) SAE 1010/15			F.C.S.		DATE	SCALE	DRAWING N° DIBUJO N°	ISSUE.				
V.B. HOSE PIPE COMPLETE WITH COUPLING MANGA DE FRENO A VACIO COMPLETA CON ACOUPLE	ABGS 708				F.C.O.		11/3/36	ESCALA:		F.C.C.A.	COPY N° - COPIA N°	DRAWING N° DIBUJO N°	A.B.G.S. 712	EMISION 1
					F.C.P.									

ES COPIA DEL DIBUJO NEFA 712
 M. BELLOCHIO - GERENCIA DE SEGURIDAD - C.M.R.T.
 E. 1:1

TOLERANCIAS NO ESPECIFICADAS JS.15 = js.15 IRAM 5002	SIMBOLOS DE LABRADO NO ESPECIFICADOS IRAM 4517
--	--



NOTA:
IIRAM-IAS U.500 512 F.24
BULON
EE 12,5 x 50 IRAM 5192
MEDIA



ABRAZADERA (Conjunto)
8/290/62/2/051/0

e	Roblón	2	IRAM 505-F.20	8/917/17/2/110/0
d	Arandela de presión	1	IRAM 5106	8/911/27/3/150/0
c	Bulón Cab.y Tuerca Hexag.	1	VER NOTA	8/912/85/3/274/0
b	Chapa elástica	1	IRAM-IAS U.500-503 F.37	8/290/62/2/251/0
a	Cuerpo abrazadera	1	IRAM-IAS U.500-503 F.24	8/290/62/2/250/0

ITEM	DESCRIPCION	CANT.	ESCUADRIA, ESPECIFICAC. Y OBSERVACIONES	CATAL-NOMEN.
ABRAZADERAS PARA MANGA FRENO A VACIO				
FERROCARRILES ARGENTINOS				AREA MECANICA
ESCALA	TROCHA	LINEAS:	UTILIZACION	EMISION
	1676		VAGONES	4 5
FIRMA Y FECHA APROB.		N° DE PLANO NEFA 713		

MARCADO SEGUN NEFA N° 707

EMISION	COTA	ALTERACIONES	FECHA - FIRMA
5		Se actualizaron especificaciones de material	10/7/89
4		Se cambió diseño (se eliminó bulón especial. Se cambió material de items A-B, anterior IRAM 507-1 A37 Galvaniz. y SAE J429 Clase 2-Galvaniz.respect.)	12/7/77

DIBUJO	Fecha: 12/7/77
PROYECTO	
DIV. EST. GENERALES	
DIV. ESPECIFICACIONES	
DEPTO. TECNICA	

ES COPIA DEL PLANO NEFA 713
 M. BELLOCHIO - GERENCIA DE SEGURIDAD - C.N.R.T.
 E: 1:2,5

ANEXO - PLANILLA COTIZACIÓN BIENES DE ORIGEN EXTRANJERO

DETALLE PROVEEDOR

RAZON SOCIAL:

IDENTIFICACIÓN TRIBUTARIA:

TEL:

E-MAIL:

MONEDA:

Inconterm	Renglón	Cantidad	U/M	Código SAP	Nomenclador	Descripción	Referencia de fabrica	Plano	Precio			
									Unitario	Flete	Seguro	Subtotal
EXW	1	119	C/U	1000022208	NUM90502350000N	MANGA PARA FRENO DE VACIO COMPLETA	ALTERNATIVA #1: 542681 (WABCO) ALTERNATIVA #2: 8259229 (GM)	ALTERNATIVA #3: FA 8 402 NEFA 708-E5				
FCA												
FOB												
CFR												
CIF												

Total:

Total letras:

Lugar de cumplimiento de Incoterm (Ciudad/País):

Condición de Pago: Según Pliego

Plazo de Entrega: Según Pliego

Mantenimiento de Oferta: Según Pliego

TRENES ARGENTINOS
OPERACIONES

ANEXO - PLANILLA COTIZACIÓN BIENES NACIONALES/NACIONALIZADOS

DETALLE PROVEEDOR

RAZON SOCIAL:

IDENTIFICACIÓN TRIBUTARIA:

TEL:

E-MAIL:

MONEDA:

Renglón	Cantidad	U/M	Código	Nomenclador	Descripción	Referencia de fabrica	Plano	Precio		
								Unitario	IVA	Subtotal
1	119	C/U	1000022208	NUM90502350000N	MANGA PARA FRENO DE VACIO COMPLETA	ALTERNATIVA #1: 542681 (WABCO) ALTERNATIVA #2: 8259229 (GM)	ALTERNATIVA #3: FA 8 402 NEFA 708-E5			

TOTAL:

TOTAL LETRAS:

Condición de pago: Según Pliego

Plazo de Entrega: Según Pliego

Mantenimiento de Oferta: Según Pliego

**TRENES ARGENTINOS
OPERACIONES**



República Argentina - Poder Ejecutivo Nacional
2021 - Año de Homenaje al Premio Nobel de Medicina Dr. César Milstein

Hoja Adicional de Firmas
Informe gráfico firma conjunta

Número:

Referencia: SOLPED 10007810; 10007952; 10008082; 10008685 Planificadas. Aprobación Esp. Técnicas

El documento fue importado por el sistema GEDO con un total de 15 pagina/s.