



GERENCIA DE MATERIAL RODANTE

PLIEGO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ADQUISICIÓN DE BIENES

PE-GMR-SOeI-005 HERRAMIENTA RECTIFICADORA

SP: 30000639

HERRAMIENTA RECTIFICADORA PARA PASTILLA RECTIFICADORA DE EMU CSR

GERENCIA DE MATERIAL RODANTE		
PLIEGO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS – ADQUISICION DE BIENES		
	HERRAMIENTA RECTIFICADORA APLICACIÓN PASTILLA RECTIFICADORA DE EMU CSR	PE-GMR-SOel-005
		HERRAMIENTA RECTIFICADORA
		FECHA: 04/04/2025
		PÁGINA 2 DE 6

INDICE

1.	OBJETO	3
2.	ALCANCE.....	3
3.	VISITA A DEPENDENCIAS DE MATERIAL RODANTE.....	3
4.	REQUISITOS DE LA OFERTA.....	3
4.1.	GENERALES.....	3
4.2.	FORMA DE COTIZACIÓN	4
5.	ENTREGA	4
5.1.	PLAZO DE ENTREGA	4
5.2.	CANTIDADES A ENTREGAR	4
5.3.	LUGAR DE ENTREGA.....	4
5.4.	CONTROLES DE RECEPCIÓN	5
5.5.	ROTULADO Y EMBALAJE	5
5.6.	DOCUMENTACIÓN DE ENTREGA	5
6.	GARANTÍA	6



GERENCIA DE MATERIAL RODANTE		
PLIEGO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS – ADQUISICION DE BIENES		
	HERRAMIENTA RECTIFICADORA APLICACIÓN PASTILLA RECTIFICADORA DE EMU CSR	PE-GMR-SOel-005
		HERRAMIENTA RECTIFICADORA
		FECHA: 04/04/2025
		PÁGINA 3 DE 6

1. OBJETO

La presente documentación define las condiciones a cumplir para la provisión de herramientas rectificadoras utilizadas en las pastillas rectificadoras para los discos de freno de las formaciones eléctricas EMU CSR de la Línea Mitre.

Esta herramienta es fundamental para mecanizar la cara del disco de freno, lo que garantiza el correcto funcionamiento del conjunto de disco y caliper de freno. Su uso puede ser parte de un control preventivo o de mantenimiento correctivo, asegurando que los discos mantengan las condiciones óptimas para un desempeño adecuado del sistema de frenos.

DEFINICIONES

PET: Pliego de Especificaciones Técnicas.

RF: Referencia de Fábrica.

SOLPED: Solicitud de Pedido.

2. ALCANCE

El Alcance de la presente contratación se encuentra integrado por el renglón listado a continuación.

REGLÓN	CÓDIGO SAP	DESCRIPCIÓN	REFERENCIA DE FÁBRICA	CANTIDAD [C/U]
1	1000037939	HERRAMIENTA RECTIFICADORA; APLICACION DISCO DE FRENO.BLOQUE RECTIFICADOR.	RELGIS: Z-03	192

3. VISITA A DEPENDENCIAS DE MATERIAL RODANTE

En caso de que los Oferentes lo requieran, podrá efectuar una visita a las dependencias de Material Rodante a fin de tomar vista del material a proveer y el sistema en donde será instalado con el fin de adquirir cualquier información adicional que se considere pertinente disponer.

4. REQUISITOS DE LA OFERTA

4.1. GENERALES

El bien solicitado cuenta con una ingeniería y tolerancias específicas que permiten su inserción en la pastilla rectificadora, asegurando así un ajuste correcto del bloque rectificador, garantizándose el correcto funcionamiento del conjunto de disco y caliper de freno de las unidades. Consecuentemente, dado que constituyen un herramental necesario para la realización de intervenciones concretas en uno de los sistemas

GERENCIA DE MATERIAL RODANTE		
PLIEGO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS – ADQUISICION DE BIENES		
	HERRAMIENTA RECTIFICADORA APLICACIÓN PASTILLA RECTIFICADORA DE EMU CSR	PE-GMR-SOel-005
		HERRAMIENTA RECTIFICADORA
		FECHA: 04/04/2025
		PÁGINA 4 DE 6

fundamentales para la circulación segura y confiable de las unidades, los materiales ofertados deberán ajustarse en un todo a la Referencia de Fábrica respectiva.

4.2. FORMA DE COTIZACIÓN

El oferente deberá cotizar la TOTALIDAD de las cantidades requeridas para el renglón, quedando consecuentemente prohibida la cotización parcial del mismo. A efectos del presente pliego, se entenderá como cotización parcial a aquella formulada por cantidades menores a las requeridas en el presente pliego.

El oferente podrá formular su oferta en moneda de curso legal PESOS o bien en DOLARES ESTADOUNIDENSES, debiendo consignar separadamente el importe correspondiente al Impuesto al Valor Agregado (IVA).

El oferente deberá utilizar la Planilla de Cotización que como Anexo integra el presente documento; pudiendo acompañar a su oferta toda información complementaria que crea conveniente.

La adjudicación procederá por RENGLÓN COMPLETO a UN (1) único oferente.

5. ENTREGA

5.1. PLAZO DE ENTREGA

El plazo de entrega se establece en hasta CIENTO VEINTE (120) días corridos, a computarse en la forma establecida en el Pliego de Condiciones Particulares (P.C.P).

En caso de que SOFSE reciba ofertas formal y técnicamente admisibles que NO se ajusten a los plazos de entrega establecidos en el presente Pliego de Especificaciones Técnicas, SOFSE podrá aceptar la propuesta de otro plazo de entrega por parte del Oferente, siempre que el plazo máximo no sea superior a TRESCIENTOS SESENTA (360) días corridos, a computarse en la forma establecida en el párrafo precedente.

5.2. CANTIDADES A ENTREGAR

Se definen las cantidades a entregar de acuerdo con el siguiente detalle:

SOLPED	POS.	CÓDIGO SAP	DESCRIPCIÓN	CANT TOTAL [C/U]
30000639	10	1000037939	HERRAMIENTA RECTIFICADORA; APLICACION DISCO DE FRENO.BLOQUE RECTIFICADOR.	192

5.3. LUGAR DE ENTREGA

Se establece como destino final de la mercadería lo siguiente:



GERENCIA DE MATERIAL RODANTE		
PLIEGO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS – ADQUISICION DE BIENES		
	HERRAMIENTA RECTIFICADORA APLICACIÓN PASTILLA RECTIFICADORA DE EMU CSR	PE-GMR-SOel-005
		HERRAMIENTA RECTIFICADORA
		FECHA: 04/04/2025
		PÁGINA 5 DE 6

Línea Mitre (Victoria)

Los bienes solicitados bajo la SOLPED 30000639, deberán entregarse en el siguiente destino:

Dirección	Simón de Iriondo, N° 1608
Ciudad	Victoria
Provincia	Buenos Aires
Horarios de entrega	Lunes a Viernes de 08:00 - 12:00 y de 13:00-15:00 horas.

5.4. CONTROLES DE RECEPCIÓN

Las herramientas solicitadas ameritan un control de calidad al momento de la entrega, como condición para su recepción.

- Las herramientas serán sometidas a un control por el cual se verificará el fiel cumplimiento de la Referencia de Fábrica correspondiente de las mismas.

5.5. ROTULADO Y EMBALAJE

En cada bulto se deberá indicar la siguiente información:

- Código de Material (SAP).
- Descripción del Producto.
- Número de lote y/o serie (de corresponder).
- Cantidad total.
- Fecha de elaboración y/o vencimiento del material (de corresponder)
- Proveedor.
- Número de Orden de Compra (OC).

El embalaje será aquel que garantice la seguridad de los materiales durante el transporte desde las instalaciones del proveedor hasta los destinos enumerados en el presente.

Todo el material solicitado debe ser entregado en pallets de 4 entradas, tipo ARLOG, normalizado de madera para manipulación con auto-elevador o zorra manual, embalado con film stretch para ser estibado en altura evitando desprendimientos.

5.6. DOCUMENTACIÓN DE ENTREGA

Las herramientas objeto de la contratación deberán ser entregadas con REMITO original, sin enmiendo, conteniendo la ORDEN DE COMPRA (OC) que se está entregando, referencia de los ítems numerados, códigos de material, con la descripción y la unidad de medida, de acuerdo con cómo esta explícito en la OC.

GERENCIA DE MATERIAL RODANTE		
PLIEGO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS – ADQUISICION DE BIENES		
	HERRAMIENTA RECTIFICADORA APLICACIÓN PASTILLA RECTIFICADORA DE EMU CSR	PE-GMR-SOel-005
		HERRAMIENTA RECTIFICADORA
		FECHA: 04/04/2025
		PÁGINA 6 DE 6

Cualquiera de las condiciones expuestas en los apartados 5.5 y 5.6, que no se cumpla por el proveedor, puede ser motivo de rechazo, quedando bajo exclusiva responsabilidad del mismo, asumir los costos adicionales que esto ocasione, no quedando eximido de cumplir con los plazos originales de entregas especificados en la contratación y en los lugares indicados.

6. GARANTÍA

El proveedor garantizará que los elementos entregados en virtud de esta contratación, serán nuevos y que se encontrarán libres de defectos respecto de sus materiales, diseño o fabricación. El período de garantía será de al menos DOCE (12) meses contados a partir de la fecha de recepción definitiva.

El proveedor deberá corregir, reparar, enmendar, reconstruir o reemplazar, bajo su propio costo y a satisfacción del comitente, cualquier defecto y/o desperfecto que se detecte durante el período de garantía y sea atribuible a un motivo de falla en la calidad del elemento.



PLANILLA COTIZACIÓN - NACIONAL								
Procedimiento de Selección N°: Clase de Contratación: Expediente:						DETALLE PROVEEDOR		
						Razón Social		
						C.U.I.T.		
						Tel.:		
						E-Mail:		
						Moneda:		
Renglón	Cantidad	U/M	Código SAP	Descripción	Referencia de Fábrica	Precio Unitario	I.V.A. (%)	Subtotal (sin I.V.A.)
1	192	C/U	1000037939	HERRAMIENTA RECTIFICADORA; APLICACION DISCO DE FRENO.BLOQUE RECTIFICADOR.	RELGIS: Z-03			0,00
Subtotal (sin I.V.A.)						0,00		
I.V.A.						-		
Total (con I.V.A.)						0,00		
Total letras								
Condición de pago: Según pliego								
Plazo de entrega: Según pliego								
Lugar de entrega: Según pliego								
Mantenimiento de oferta: Según pliego								
TRENES ARGENTINOS OPERACIONES								



República Argentina - Poder Ejecutivo Nacional
AÑO DE LA RECONSTRUCCIÓN DE LA NACIÓN ARGENTINA

Hoja Adicional de Firmas
Informe gráfico firma conjunta

Número:

Referencia: SOLPED 30000639. Aprobación Pliego de Esp. Técnicas

El documento fue importado por el sistema GEDO con un total de 7 pagina/s.