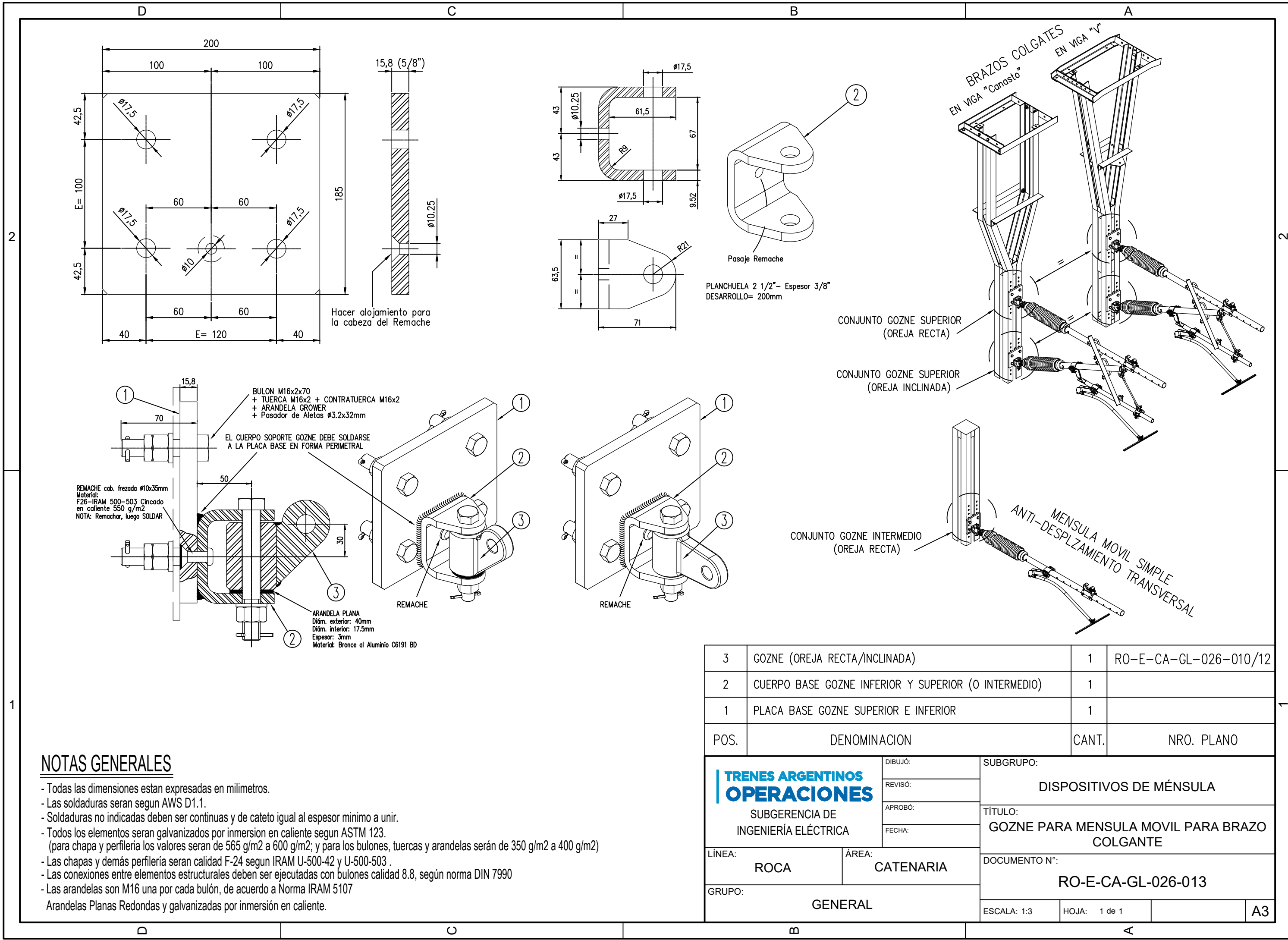




NOTAS GENERALES

- Todas las dimensiones estan expresadas en milímetros.
- Las soldaduras seran segun AWS D1.1.
- Soldaduras no indicadas deben ser continuas y de cateto igual al espesor minimo a unir.
- Todos los elementos seran galvanizados por inmersion en caliente segun ASTM 123.
(para chapa y perfileria los valores seran de 565 g/m2 a 600 g/m2; y para los bulones, tuercas y arandelas serán de 350 g/m2 a 400 g/m2)
- Las chapas y demás perfileria seran calidad F-24 segun IRAM U-500-42 y U-500-503 .
- Las conexiones entre elementos estructurales deben ser ejecutadas con bulones calidad 8.8, según norma DIN 7990
- Las arandelas son M16 una por cada bulón, de acuerdo a Norma IRAM 5107
- Arandelas Planas Redondas y galvanizadas por inmersión en caliente.

3	GOZNE (OREJA RECTA/INCLINADA)	1	RO-E-CA-GL-026-010/12	
2	CUERPO BASE GOZNE INFERIOR Y SUPERIOR (O INTERMEDIO)	1		
1	PLACA BASE GOZNE SUPERIOR E INFERIOR	1		
POS.	DENOMINACION		CANT.	NRO. PLANO
TRENES ARGENTINOS OPERACIONES SUBGERENCIA DE INGENIERÍA ELÉCTRICA		DIBUJÓ:	SUBGRUPO: DISPOSITIVOS DE MÉNSULA	
		REVISÓ:		
		APROBÓ:		
		FECHA:		
LÍNEA: ROCA		ÁREA: CATENARIA		TÍTULO: GOZNE PARA MENSULA MOVIL PARA BRAZO COLGANTE
				DOCUMENTO N°: RO-E-CA-GL-026-013
GRUPO: GENERAL		ESCALA: 1:3		HOJA: 1 de 1
				A3