

TRENES ARGENTINOS **OPERACIONES**


**GERENCIA DE COORDINACIÓN DE MANTENIMIENTO
DE MATERIAL RODANTE**

PLIEGO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

**ADQUISICION DE REPUESTOS ELECTRONICOS
PARA LOCOMOTORAS GM**

SOLPED: 10011472-10011493-10011518

PE.22.050.SCYGT.GCM.V1

	GERENCIA DE COORDINACIÓN DE MANTENIMIENTO DE MM.RR.	
	ADQUISICION DE REPUESTOS ELECTRONICOS PARA LOCOMOTORAS GM	PE.22.050.SCYGT.GCM.V1
		Fecha última versión: 11/07/2022
		Página 2 de 8

1 GENERALIDADES

1.1 Introducción

La presente documentación define las condiciones a cumplir para la provisión de materiales y repuestos para las líneas Mitre, San Martín y Belgrano Sur, contemplados en las intervenciones programadas y accidentales de los años 2022-2023.

1.2 Visita a dependencias de material rodante

En caso de que resulte necesario, o el Oferente así lo requiera, podrá efectuar una visita a las dependencias de Material Rodante a fin de tomar vista del material a proveer y el sistema en donde será instalado, con el fin de adquirir cualquier información adicional que se considere pertinente disponer. A los efectos de coordinar la misma, deberá contactarse con la Gerencia de Compras.

2 INFORMACIÓN DEL MATERIAL A PROVEER

2.1 Material rodante que utiliza los repuestos


En este caso los bienes solicitados son repuestos pertenecientes a locomotoras General Motors coches afectados a los servicios de larga distancia en las líneas mencionadas.

2.2 Función de los Repuestos

Se trata de materiales y repuestos necesarios para la operación y mantenimiento (preventivo o correctivo) del material rodante, requiriéndose el reemplazo por desgaste o deterioro según previsiones efectuadas en las cartillas de mantenimiento.

Se trata de componentes del sistema N-FORCE, sistema de control de las locomotoras GM que adquiere parámetros de marcha a través de los distintos sensores y ejecuta acciones de control y seguridad sobre la locomotora. En este caso puntual, se solicitan cables, placa CPU, módulo regulador de voltaje, generador de pulsos, fuente de alimentación, equipo de control campo, etc.

Por lo expuesto, al tratarse de repuestos ligados a los sistemas críticos y por ende vinculados fuertemente a la seguridad del material rodante; la adquisición de estos bienes es esencial para garantizar la confiabilidad y seguridad en la operación, como así también, asegurar la disponibilidad operativa.

	GERENCIA DE COORDINACIÓN DE MANTENIMIENTO DE MM.RR.	
	ADQUISICION DE REPUESTOS ELECTRONICOS PARA LOCOMOTORAS GM	PE.22.050.SCYGT.GCM.V1
		Fecha última versión: 11/07/2022
		Página 3 de 8


Adicionalmente, se señala que estos repuestos se ensamblan e interactúan entre sí, razón por la cual deben mantener la armonía con sus sistemas originales de fabricación, en consecuencia se solicitan repuestos legítimos a efectos de asegurar la compatibilidad con los equipos ya instalados, mantener la confiabilidad de funcionamiento del sistema y garantizar la seguridad en la operación del material rodante en cuestión.

2.3 Características principales para cumplir

Los oferentes deberán presentar documentación respaldatoria que avale la legitimidad de estos repuestos al momento de presentar las propuestas, salvo en los casos que el oferente sea el propio OEM (Original Equipment Manufacturer) o el fabricante del material rodante. La documentación previamente solicitada deberá presentarse con la cotización respectiva, de manera de evaluar en el dictamen técnico, la viabilidad de la misma.

En todos los casos los materiales a suministrar deberán ser nuevos, sin uso y cumplir con las siguientes características principales:

RENGLÓN	CÓDIGO SAP	DESCRIPCIÓN SAP	REFERENCIA DE FABRICA	CANTIDAD
1	1000003527	EQUIPO DE CONTROL P/CAMPO SHUN EQUI D/CO	NFIELD: 903-0001-000	7
2	1000022788	SENS 775-0004-000	NRE: 775-0004-000	8
3	1000025909	CABLE P/SENSOR TEMP 057-0001-000 P/LOCOM	NRE: 057-0001-000	8
4	1000025917	CABLE P/PANEL TRANS CORR 057-0005-000 P/	NFORCE: 057-0005-000	8
5	1000025922	CABLE P/SENSOR PRESION 057-0002-000 P/LO	NRE: 057-0002-000	8
6	1000025954	CABLE P/PANTALLA NVISION 058-0002-000 P/	NRE: 058-0002-000	5
7	1000026034	PLACA FUENTE ALIM P/NFORCE 500-0066-000	NRE: 500-0066-000	7
8	1000026038	PLACA ENTRADA/SALIDA 500-0003-000 P/NFOR	NRE: 500-0003-000	9
9	1000026071	SENSOR CORRIENTE 200A P/NFORCE 775-0007-	NRE: 775-0007-000	7
10	1000026210	SENSOR CORRIENTE 2000A P/NFORCE 775-0003	NRE: 775-0003-000	8
11	1000026288	MOD REG VOLT P/NFORCE 903-0002-000 P/LOC	NRE: 903-0002-000	4
12	1000026408	SOP APOYO CABLE GEN PULSOS P/NFORCE 715-	NRE: 715-0002-000	4
13	1000026542	GENERADOR PULSOS P/MEDIDOR VELOCIDAD 908	NRE: 908-0001-000	9
14	1000026604	PLACA CPU P/CONTROL 500-0001-002 P/LOC G	NRE: 500-0001-002	7
15	1000026780	CABLE P/GEN PULSOS 057-0003-000 P/LOCOMO	NRE: 057-0003-000	7

	GERENCIA DE COORDINACIÓN DE MANTENIMIENTO DE MM.RR.	
	ADQUISICION DE REPUESTOS ELECTRONICOS PARA LOCOMOTORAS GM	PE.22.050.SCYGT.GCM.V1
		Fecha última versión: 11/07/2022
		Página 4 de 8

2.4 Formas de cotización

Los oferentes deberán formular sus propuestas cotizando la totalidad de las cantidades requeridas por renglón. En consecuencia, quedan prohibidas las cotizaciones por parte de renglón. A los efectos del presente pliego, por parte de renglón deberá entenderse como aquella cotización que no abarque la totalidad de las cantidades requeridas en el renglón respectivo.

Por otra parte se indica que se aceptarán ofertas que coticen la totalidad de los renglones solicitados o bien una cantidad menor de renglones. Consecuentemente los renglones podrán ser adjudicados a diferentes oferentes.

3 CONDICIONES DE ENTREGA Y RECEPCION DE LOS MATERIALES

3.1 Plazo de Entrega de los Materiales

El plazo de entrega se establece en hasta 180 (CIENTO OCHENTA) días corridos, a computarse en la forma establecida en el Pliego de Condiciones Particulares (P.C.P).


En caso de que SOFSE reciba ofertas formal y técnicamente admisibles que NO se ajusten a los plazos y/o cronogramas de entrega establecidos en el presente artículo, SOFSE podrá aceptar la propuesta de otro plazo y/o cronograma de entrega por parte del oferente, siempre que el plazo máximo no sea superior a 360 (TRESCIENTOS SESENTA) días corridos, a computarse en la forma establecida en el párrafo precedente.

Las ofertas presentadas con un plazo de entrega mayor a 360 (TRESCIENTOS SESENTA) días corridos, serán desestimadas.


3.2 Cronograma de entrega de los Materiales

Se definen los lotes de entrega de acuerdo con el siguiente detalle:

SOLPED	POS.	CÓDIGO SAP	DESCRIPCIÓN SAP	CANTIDAD
10011472	10	1000022788	SENS 775-0004-000	1
10011472	20	1000026034	PLACA FUENTE ALIM P/NFORCE 500-0066-000	1
10011472	30	1000026038	PLACA ENTRADA/SALIDA 500-0003-000 P/NFOR	1
10011472	40	1000026780	CABLE P/GEN PULSOS 057-0003-000 P/LOCOMO	2
10011472	50	1000025917	CABLE P/PANEL TRANS CORR 057-0005-000 P/	1
10011472	60	1000025909	CABLE P/SENSOR TEMP 057-0001-000 P/LOCOM	1

	GERENCIA DE COORDINACIÓN DE MANTENIMIENTO DE MM.RR.	
	ADQUISICION DE REPUESTOS ELECTRONICOS PARA LOCOMOTORAS GM	PE.22.050.SCYGT.GCM.V1
		Fecha última versión: 11/07/2022
		Página 5 de 8

SOLPED	POS.	CÓDIGO SAP	DESCRIPCIÓN SAP	CANTIDAD
10011472	70	1000025922	CABLE P/SENSOR PRESION 057-0002-000 P/LO	1
10011472	80	1000025954	CABLE P/PANTALLA NVISION 058-0002-000 P/	1
10011472	90	1000003527	EQUIPO DE CONTROL P/CAMPO SHUN EQUI D/CO	1
10011472	100	1000026071	SENSOR CORRIENTE 200A P/NFORCE 775-0007-	1
10011472	110	1000026210	SENSOR CORRIENTE 2000A P/NFORCE 775-0003	1
10011472	120	1000026542	GENERADOR PULSOS P/MEDIDOR VELOCIDAD 908	2
10011472	130	1000026604	PLACA CPU P/CONTROL 500-0001-002 P/LOC G	1
10011493	10	1000022788	SENS 775-0004-000	6
10011493	20	1000026408	SOP APOYO CABLE GEN PULSOS P/NFORCE 715-	3
10011493	30	1000026034	PLACA FUENTE ALIM P/NFORCE 500-0066-000	2
10011493	40	1000026288	MOD REG VOLT P/NFORCE 903-0002-000 P/LOC	3
10011493	50	1000026038	PLACA ENTRADA/SALIDA 500-0003-000 P/NFOR	4
10011493	60	1000026780	CABLE P/GEN PULSOS 057-0003-000 P/LOCOMO	2
10011493	70	1000025917	CABLE P/PANEL TRANS CORR 057-0005-000 P/	6
10011493	80	1000025909	CABLE P/SENSOR TEMP 057-0001-000 P/LOCOM	6
10011493	90	1000025922	CABLE P/SENSOR PRESION 057-0002-000 P/LO	6
10011493	100	1000025954	CABLE P/PANTALLA NVISION 058-0002-000 P/	3
10011493	110	1000003527	EQUIPO DE CONTROL P/CAMPO SHUN EQUI D/CO	2
10011493	120	1000026071	SENSOR CORRIENTE 200A P/NFORCE 775-0007-	5
10011493	130	1000026210	SENSOR CORRIENTE 2000A P/NFORCE 775-0003	6
10011493	140	1000026542	GENERADOR PULSOS P/MEDIDOR VELOCIDAD 908	3
10011493	150	1000026604	PLACA CPU P/CONTROL 500-0001-002 P/LOC G	2
10011518	10	1000022788	SENS 775-0004-000	1
10011518	20	1000026408	SOP APOYO CABLE GEN PULSOS P/NFORCE 715-	1
10011518	30	1000026034	PLACA FUENTE ALIM P/NFORCE 500-0066-000	4
10011518	40	1000026288	MOD REG VOLT P/NFORCE 903-0002-000 P/LOC	1
10011518	50	1000026038	PLACA ENTRADA/SALIDA 500-0003-000 P/NFOR	4
10011518	60	1000026780	CABLE P/GEN PULSOS 057-0003-000 P/LOCOMO	3
10011518	70	1000025917	CABLE P/PANEL TRANS CORR 057-0005-000 P/	1
10011518	80	1000025909	CABLE P/SENSOR TEMP 057-0001-000 P/LOCOM	1
10011518	90	1000025922	CABLE P/SENSOR PRESION 057-0002-000 P/LO	1
10011518	100	1000025954	CABLE P/PANTALLA NVISION 058-0002-000 P/	1
10011518	110	1000003527	EQUIPO DE CONTROL P/CAMPO SHUN EQUI D/CO	4
10011518	120	1000026071	SENSOR CORRIENTE 200A P/NFORCE 775-0007-	1
10011518	130	1000026210	SENSOR CORRIENTE 2000A P/NFORCE 775-0003	1
10011518	140	1000026542	GENERADOR PULSOS P/MEDIDOR VELOCIDAD 908	4
10011518	150	1000026604	PLACA CPU P/CONTROL 500-0001-002 P/LOC G	4

	GERENCIA DE COORDINACIÓN DE MANTENIMIENTO DE MM.RR.	
	ADQUISICION DE REPUESTOS ELECTRONICOS PARA LOCOMOTORAS GM	PE.22.050.SCYGT.GCM.V1
		Fecha última versión: 11/07/2022
		Página 6 de 8

El oferente podrá proponer otro cronograma de entrega siempre que se ajuste a los requisitos del apartado 3.1.

3.3 Rotulado y Embalaje de los Materiales

En cada bulto se deberá indicar la siguiente información:

- Número de Orden de Compra (OC).
- Código de Material (SAP).
- Descripción del Producto.
- Cantidad Total
- Proveedor
- Fecha de vencimiento del material (de corresponder)

El embalaje será aquel que garantice la seguridad de los materiales durante el transporte desde las instalaciones del proveedor hasta los destinos enumerados en el presente.

Todo el material solicitado, en caso de corresponder, debe ser entregado en pallets de 4 entradas, tipo ARLOG, normalizado, de madera pino, para manipulación con auto elevador o zorra manual.

Todo material a entregar debe venir embalado con film stretch para ser estibado en altura evitando desprendimientos dentro de las instalaciones.


3.4 Documentación adjunta a la entrega

La mercadería objeto de la contratación deberá ser entregada con Remito original, sin enmiendo, conteniendo la OC que se está entregando, referencia de los ítems numerados, códigos de material, con la descripción y la unidad de medida, de acuerdo con cómo esta explícito en la OC, además de lo anteriormente expresado.

Cualquiera de las condiciones expuestas en los apartados 3.3 y 3.4, que no se cumpla por el proveedor, puede ser motivo de rechazo, quedando bajo exclusiva responsabilidad del mismo, asumir los costos adicionales que esto ocasione, no quedando eximido de cumplir con los plazos originales de entregas especificados en la contratación y en los lugares indicados.

3.5 Dirección de entrega

Se establece como destino final de la mercadería el siguiente destino:

	GERENCIA DE COORDINACIÓN DE MANTENIMIENTO DE MM.RR.	
	ADQUISICION DE REPUESTOS ELECTRONICOS PARA LOCOMOTORAS GM	PE.22.050.SCYGT.GCM.V1
		Fecha última versión: 11/07/2022
		Página 7 de 8

Línea Mitre

Los materiales solicitados bajo la SOLPED 10011472, deberán entregarse en el siguiente destino:

Dirección	Simón de Iriondo, N° 1608
Código Postal	B1644BNB
Ciudad	Victoria
Provincia	Buenos Aires
Horarios de entrega	Lunes a Viernes de 08:00 - 12:00 y de 13:00-16:00 horas.

Línea San Martín

Los materiales solicitados bajo la SOLPED 10011493, deberán entregarse en el siguiente destino:

Dirección	Padre Mugica 1365
Código Postal	B2741XAH
Ciudad	Ciudad Autónoma de Buenos Aires
Provincia	Buenos Aires
Horarios de entrega	Lunes a Viernes de 08:00 - 12:00 y de 13:00-16:00 horas.

Línea Belgrano Sur

Los materiales solicitados bajo la SOLPED 10011518, deberán entregarse en el siguiente destino:


Dirección	Gorriti N° 1099
Código Postal	B1770AQC
Ciudad	Tapiales
Provincia	Buenos Aires
Horarios de entrega	Lunes a Viernes de 08:00 a 15:00 Hs.

En caso de tratarse de material de origen importado, la condición de entrega será la establecida en la documentación que compone la presente contratación. El proveedor podrá proponer otra condición de entrega, la cual quedará a consideración de SOFSE.

3.6 Controles a realizar

Los materiales y repuestos solicitados ameritan un Control de Calidad de Recepción, como condición excluyente para su recepción final por parte del área usuaria.

Se realizarán los controles de calidad según los planos y/o especificaciones técnicas, cuando éstos

	GERENCIA DE COORDINACIÓN DE MANTENIMIENTO DE MM.RR.	
	ADQUISICION DE REPUESTOS ELECTRONICOS PARA LOCOMOTORAS GM	PE.22.050.SCYGT.GCM.V1
		Fecha última versión: 11/07/2022
		Página 8 de 8

se incluyan en el requerimiento en trato.

4 GARANTÍA DE LOS MATERIALES

El proveedor garantizará que los repuestos entregados en virtud de esta licitación serán nuevos y que se encontrarán libres de defectos respecto de sus materiales, diseño o fabricación. El período de garantía será de al menos 12 (doce) meses a partir de la fecha de recepción del material en el destino final (Almacén SOFSE).

El proveedor deberá corregir, reparar, enmendar, reconstruir o reemplazar, bajo su propio costo y a satisfacción del comitente, cualquier defecto y/o desperfecto que se detecte durante el período de garantía y sea atribuible a un motivo de falla en la calidad del repuesto.

ANEXO A - PLANILLA COTIZACIÓN BIENES DE ORIGEN NACIONAL / NACIONALIZADOS

Contratación Directa N°						DETALLE PROVEEDOR		
Clase de Contratación: Expediente: Objeto: Adjudicación :						Razón Social		
						C.U.I.T.		
						Tel.:		
						E-Mail:		
						Moneda:		
Renglón	Cantidad	U/M	Código SAP	Descripción SAP	Referencia de Fábrica	Precio Unitario	I.V.A. (%)	Subtotal (sin I.V.A.)
1	7	C/U	100003527	EQUIPO DE CONTROL P/CAMPO SHUN EQUI D/CO	NFIELD: 903-0001-000			0.00
2	8	C/U	1000022788	SENS 775-0004-000	NRE: 775-0004-000			0.00
3	8	C/U	1000025909	CABLE P/SENSOR TEMP 057-0001-000 P/LOCOM	NRE: 057-0001-000			0.00
4	8	C/U	1000025917	CABLE P/PANEL TRANS CORR 057-0005-000 P/	NFORCE: 057-0005-000			0.00
5	8	C/U	1000025922	CABLE P/SENSOR PRESION 057-0002-000 P/LO	NRE: 057-0002-000			0.00
6	5	C/U	1000025954	CABLE P/PANTALLA NVISION 058-0002-000 P/	NRE: 058-0002-000			0.00
7	7	C/U	1000026034	PLACA FUENTE ALIM P/NFORCE 500-0066-000	NRE: 500-0066-000			0.00
8	9	C/U	1000026038	PLACA ENTRADA/SALIDA 500-0003-000 P/NFOR	NRE: 500-0003-000			0.00
9	7	C/U	1000026071	SENSOR CORRIENTE 200A P/NFORCE 775-0007-	NRE: 775-0007-000			0.00
10	8	C/U	1000026210	SENSOR CORRIENTE 2000A P/NFORCE 775-0003	NRE: 775-0003-000			0.00
11	4	C/U	1000026288	MOD REG VOLT P/NFORCE 903-0002-000 P/LOC	NRE: 903-0002-000			0.00
12	4	C/U	1000026408	SOP APOYO CABLE GEN PULSOS P/NFORCE 715-	NRE: 715-0002-000			0.00
13	9	C/U	1000026542	GENERADOR PULSOS P/MEDIDOR VELOCIDAD 908	NRE: 908-0001-000			0.00
14	7	C/U	1000026604	PLACA CPU P/CONTROL 500-0001-002 P/LOC G	NRE: 500-0001-002			0.00
15	7	C/U	1000026780	CABLE P/GEN PULSOS 057-0003-000 P/LOCOMO	NRE: 057-0003-000			0.00
Subtotal (sin I.V.A.)								0.00
						I.V.A.		-
Total (con I.V.A.)								0.00
Total letras								
Condición de pago:		Según Pliego						
Plazo de entrega:		Según Pliego						
Lugar de entrega:		Según Pliego						
Mantenimiento de oferta:		Según Pliego						

ANEXO B - PLANILLA COTIZACIÓN BIENES DE ORIGEN EXTRANJERO

Contratación Directa N°:

Clase de Contratación:

Expediente:

Objeto:

Adjudicación:

DETALLE PROVEEDOR

Razón Social

Identificación

Tributaria

Tel.:

E-Mail:

Moneda:

Inconterm	Renglón	Cantidad	U/M	Código SAP	Descripción SAP	Referencia de Fábrica	Precio			
							Unitario	Flete	Seguro	Subtotal
EXW FCA FOB CFR CIF	1	7	C/U	100003527	EQUIPO DE CONTROL P/CAMPO SHUN EQUI D/CO	NFIELD: 903-0001-000				0.00
EXW FCA FOB CFR CIF	2	8	C/U	1000022788	SENS 775-0004-000	NRE: 775-0004-000				0.00
EXW FCA FOB CFR CIF	3	8	C/U	1000025909	CABLE P/SENSOR TEMP 057-0001-000 P/LOCOM	NRE: 057-0001-000				0.00
EXW FCA FOB CFR CIF	4	8	C/U	1000025917	CABLE P/PANEL TRANS CORR 057-0005-000 P/	NFORCE: 057-0005-000				0.00
EXW FCA FOB CFR CIF	5	8	C/U	1000025922	CABLE P/SENSOR PRESION 057-0002-000 P/LO	NRE: 057-0002-000				0.00
EXW FCA FOB CFR CIF	6	5	C/U	1000025954	CABLE P/PANTALLA NVISION 058-0002-000 P/	NRE: 058-0002-000				0.00
EXW FCA FOB CFR CIF	7	7	C/U	1000026034	PLACA FUENTE ALIM P/NFORCE 500-0066-000	NRE: 500-0066-000				0.00
EXW FCA FOB CFR CIF	8	9	C/U	1000026038	PLACA ENTRADA/SALIDA 500-0003-000 P/NFOR	NRE: 500-0003-000				0.00
EXW FCA FOB CFR CIF	9	7	C/U	1000026071	SENSOR CORRIENTE 200A P/NFORCE 775-0007-	NRE: 775-0007-000				0.00
EXW FCA FOB CFR CIF	10	8	C/U	1000026210	SENSOR CORRIENTE 2000A P/NFORCE 775-0003	NRE: 775-0003-000				0.00
EXW FCA FOB CFR CIF	11	4	C/U	1000026288	MOD REG VOLT P/NFORCE 903-0002-000 P/LOC	NRE: 903-0002-000				0.00
EXW FCA FOB CFR CIF	12	4	C/U	1000026408	SOP APOYO CABLE GEN PULSOS P/NFORCE 715-	NRE: 715-0002-000				0.00
EXW FCA FOB CFR CIF	13	9	C/U	1000026542	GENERADOR PULSOS P/MEDIDOR VELOCIDAD 908	NRE: 908-0001-000				0.00
EXW FCA FOB CFR CIF	14	7	C/U	1000026604	PLACA CPU P/CONTROL 500-0001-002 P/LOC G	NRE: 500-0001-002				0.00
EXW FCA FOB CFR CIF	15	7	C/U	1000026780	CABLE P/GEN PULSOS 057-0003-000 P/LOCOMO	NRE: 057-0003-000				0.00

Total:

0.00

Total letras:

Lugar de cumplimiento de Incoterm (Ciudad/País):

Condición de Pago: Según Pliego

Plazo de Entrega: Según Pliego

Mantenimiento de Oferta: Según Pliego



República Argentina - Poder Ejecutivo Nacional
Las Malvinas son argentinas

Hoja Adicional de Firmas
Informe gráfico firma conjunta

Número:

Referencia: SOLPED 10011472; 10011493; 10011518 planificadas. Aprobación de Pliego de Esp. Técnicas

El documento fue importado por el sistema GEDO con un total de 10 pagina/s.