

 	GERENCIA DE INGENIERÍA SUBGERENCIA DE VIA Y OBRA	
	ADQUISICIÓN DE EQUIPOS DE SOLDADURA	SC-VO-ET-074
		<i>Revisión 00</i>
		<i>Fecha: 24/08/2018</i>
		<i>Página 1 de 8</i>

ESPECIFICACIONES TECNICAS PARTICULARES

ADQUISICIÓN DE EQUIPOS DE SOLDADURA

 	GERENCIA DE INGENIERÍA SUBGERENCIA DE VIA Y OBRA	
	ADQUISICIÓN DE EQUIPOS DE SOLDADURA	
	SC-VO-ET-074	
	<i>Revisión 00</i> <i>Fecha: 24/08/2018</i> <i>Página 2 de 8</i>	

INDICE DE CONTENIDOS

Artículo 1°.	OBJETO.....	3
Artículo 2°.	SISTEMA DE CONTRATACIÓN.....	3
Artículo 3°.	FORMA DE COTIZACIÓN REQUERIDA	3
Artículo 4°.	DETALLE DEL MATERIAL A SUMINISTRAR	4
	Artículo 4.1°. SOLDADORA POR PROCESO MIG - 420A	4
	Artículo 4.2°. SOLDADORA PARA ELECTRODOS (SMAW)	4
	Artículo 4.3°. CORTADORA DE PLASMA	5
	Artículo 4.4°. SOLDADORA PARA ELECTRODOS ROBUSTA (SMAW).....	5
	Artículo 4.5°. CONSUMIBLES	6
Artículo 5°.	LUGAR Y PLAZO DE ENTREGA.....	7
Artículo 6°.	RECEPCIÓN	7
Artículo 7°.	FORMA DE PAGO	7
Artículo 8°.	PLANILLA DE COTIZACIÓN.....	8

 	GERENCIA DE INGENIERÍA SUBGERENCIA DE VIA Y OBRA	
	ADQUISICIÓN DE EQUIPOS DE SOLDADURA	SC-VO-ET-074
		<i>Revisión 00</i>
		<i>Fecha: 24/08/2018</i>
		<i>Página 3 de 8</i>

ESPECIFICACIONES TECNICAS PARTICULARES PARA ADQUISICIÓN DE EQUIPOS DE SOLDADURA

Artículo 1°. OBJETO

La presente documentación define las Especificaciones Técnicas y el alcance para la provisión de Equipos de soldadura. La mencionada provisión comprende materiales y transporte al lugar de entrega.

Artículo 2°. SISTEMA DE CONTRATACIÓN

Los oferentes deberán cotizar la provisión por “**Unidad**” indicando un único **Precio Unitario** cada para ítem a proveer. Los precios cotizados deberán incluir el costo de todas las provisiones directas e indirectas que el Oferente deba realizar para cumplir con la provisión en forma integral de acuerdo con la presente Especificación Técnica.

El OFERENTE debe cotizar los insumos nuevos y en todo conforme a las especificaciones del presente Especificación Técnica.

Los ítems de la contratación se adjudicarán en forma global a un **ÚNICO OFERENTE.**

Artículo 3°. FORMA DE COTIZACIÓN REQUERIDA

La cotización debe realizarse en moneda nacional PESOS ARGENTINOS o DOLARES ESTADOUNIDENSES, en el Artículo 8° se presenta una Planilla de Cotización en la que se deberá expresar la propuesta.

Se considerará que los valores cotizados incluyen la totalidad de los gastos directos e indirectos (incluidos elaboración, traslados, etc.), resultando inoponible a SOFSE cualquier tipo de reclamo posterior por adicionales basados en éstos u otros conceptos similares o asimilables.

 	GERENCIA DE INGENIERÍA SUBGERENCIA DE VIA Y OBRA	
	ADQUISICIÓN DE EQUIPOS DE SOLDADURA	SC-VO-ET-074
		<i>Revisión 00</i>
		<i>Fecha: 24/08/2018</i>
		<i>Página 4 de 8</i>

Artículo 4°. DETALLE DEL MATERIAL A SUMINISTRAR

Artículo 4.1°. SOLDADORA POR PROCESO MIG - 420A

CARACTERISTICAS TECNICAS MÍNIMAS REQUERIDAS:

- Comportamiento de arco superior con gas mezcla y 100% CO₂.
- Selector de Voltaje con múltiples pasos de voltaje para un ajuste preciso y fino.
- Dos tomas de inductancia para un comportamiento de arco superior
- Potencia de Entrada: 230/400V/3/50-60
- Salida Nominal: 420A/35V@40%; 345A/31.5V@60%
- Corriente de Entrada: 50/32 A
- Rango de Salida: 30-420 (A)
- Protección eléctrica: IP23.
- Un devanador portátil con velocidad de hilo estabilizada, 2 ó 4 rodillos de arrastre, controles para hilo manual, purga de gas y calentador de gas;
- Un cable de red de 5 metros
- Tres cables con torcha montada (360A x 4 metros)
- Un cable con pinza de masa.
- Liner : 1,2 – 1,6 mm 2 Unidades
- Picos Contacto: 0,9mm (Cu-Cr-Zr). 40 unidades.
- Porta Pico Contacto. 40 Unidades.
- Difusores. 40 Unidades.
- Tobera. 40 Unidades
- Garantía: 3 años.

Artículo 4.2°. SOLDADORA PARA ELECTRODOS (SMAW)

CARACTERISTICAS TECNICAS MÍNIMAS REQUERIDAS:

- Rango de corriente: 5 – 270A
- Electrodo de hasta 5mm.
- Potencia de Entrada: 9,5 kW @35%;
- Salida Nominal: 420A/35V@40%; 345A/31.5V@60%
- Corriente de Entrada: 20 A
- Fusible: 20A
- Protección eléctrica: IP23.
- Clase Aislamiento: H.
- Normas: EN60974-1 EN60974-10 CE ROHS

 	GERENCIA DE INGENIERÍA SUBGERENCIA DE VIA Y OBRA	
	ADQUISICIÓN DE EQUIPOS DE SOLDADURA	SC-VO-ET-074
		<i>Revisión 00</i>
		<i>Fecha: 24/08/2018</i>
		<i>Página 5 de 8</i>

- Kit cable de red (250A) de 5 metros y de 35 mm²
- Un cable pinza porta electrodos extra flexible
- Un cable pinza de masa.
- Garantía: 3 años.

Artículo 4.3°. CORTADORA DE PLASMA

CARACTERISTICAS TECNICAS MÍNIMAS REQUERIDAS:

- Potencia de Entrada: 400/3/50/60
- Corriente de Entrada: 32 A
- Rango de Salida: 30-100A
- Salida Nominal: 100AV@40% 60A@100%
- Un Cable de red (3m),
- Un Cable de masa completo
- Un Kit de conexión de gas.
- Torchas de plasma manual 7,5 metros. 3 Unidades
- Electrodo Antorcha de plasma. 10 Unidades
- Distribuidores de gas de antorcha. 4 Unidades
- Toberas para 40 A. 10 Unidades
- Toberas para 60 A. 10 Unidades
- Toberas para 80 A. 10 Unidades
- Toberas para 100 A. 10 Unidades
- Toberas para 105 A. 10 Unidades
- Copas de Retención. 2 Unidades
- Copas de Protección con separación. 4 Unidades
- Copas de Protección (Gouging). 4 Unidades
- Copas de Protección (Contacto). 4 Unidades
- Garantía: 3 años.

Artículo 4.4°. SOLDADORA PARA ELECTRODOS ROBUSTA(SMAW)

CARACTERISTICAS TECNICAS MÍNIMAS REQUERIDAS:

- Rango de corriente: 15 – 670A
- Capacidad para utilización con electrodos de recubrimiento: Rutilico, Básico y Celulósico.
- Capacidad para arco de aire.

 	GERENCIA DE INGENIERÍA SUBGERENCIA DE VIA Y OBRA	
	ADQUISICIÓN DE EQUIPOS DE SOLDADURA	
	SC-VO-ET-074	
	<i>Revisión 00</i>	
		<i>Fecha: 24/08/2018</i>
		<i>Página 6 de 8</i>

- Sistema de regulación de Corriente de Soldadura en el cebado del electrodo. (Fuerza de arco ajustable)
- Potencia de Entrada: 230/400/3/50/60;
- Salida Nominal: 670A/44V@35%; 400A/36V@/100%
- Corriente de Entrada: 100/63A
- Fusible: 100/63A
- Protección eléctrica: IP23.
- Clase Aislamiento: H.
- Normas: EN60974-1 EN50199 CE ROHS
- Los equipos deben incluir los siguientes accesorios:
- Un kit cable de red (400A) de 5 metros y 70mm²;
- Un cable pinza porta electrodos extra flexible 400A de 10 metros.
- Un cable pinza de masa 400A de 10 metros.
- Garantía: 3 años.

Artículo 4.5°. CONSUMIBLES

- Electrodo. Clasificación AWS:
 - **4.5.1-** Electrodo E7018 Ø 3,25 mm - **40 Kgs.**
 - **4.5.2-** Electrodo E7018 Ø 4,00 mm - **40 Kgs.**
 - **4.5.3-** Electrodo E6013 Ø 3,25 mm - **60 Kgs.**
 - **4.5.4-** Electrodo E6013 Ø 4,00 mm - **20 Kgs.**
- Electrodo. Clasificación DIN
 - **4.5.5-** Electrodo de Dureza E10-60RZ Ø 4,0 mm - **40 Kgs**
- Alambre para MIG. Clasificación AWS:
 - **4.5.6-** Alambre ER70S-6 Ø 0,9 mm – 45 kg
 - **4.5.7-** Alambre tubular E71-T1 Ø 1,2 mm - 45

 	GERENCIA DE INGENIERÍA SUBGERENCIA DE VIA Y OBRA	
	ADQUISICIÓN DE EQUIPOS DE SOLDADURA	SC-VO-ET-074
		<i>Revisión 00</i>
		<i>Fecha: 24/08/2018</i>
		<i>Página 7 de 8</i>

Artículo 5°. LUGAR Y PLAZO DE ENTREGA

El lugar de entrega para el cumplimiento de la provisión será en la Calle 29 de septiembre 3501 - Remedios de Escalada, Lanús - Provincia de Buenos Aires.

El plazo máximo de entrega para la TOTALIDAD de los equipos será de NOVENTA (90) días corridos, el cual comenzará a regir desde la firma del Acta de Inicio.

El Acta de Inicio se firmará dentro de los DIEZ (10) días de la aceptación de la Orden de Compra.

Artículo 6°. RECEPCIÓN

La Recepción se produce con la entrega de los equipos a suministrar por parte del Proveedor en el lugar y las condiciones establecidos en los Artículos 4° y 5° de la presente Especificación Técnica.

El plazo de la provisión se contabilizará en todos los casos como el transcurrido entre la fecha de suscripción del Acta de Inicio y la fecha de la Recepción Provisoria establecida en el párrafo anterior.

La entrega de los mismos deberá ser informada por el Proveedor mediante comunicación fehaciente a SOF S.E. con un plazo de 48 (CUARENTA Y OCHO) horas de anticipación a la fecha prevista para la misma.

En conjunto con la recepción de los equipos, el Proveedor deberá realizar una **Capacitación** sobre los mismos a operarios de SOFSE. En la misma se explicará el modo de utilización y medidas de seguridad de cada equipo. La duración mínima de la capacitación será de 8 hrs.

Realizada la Recepción de los Equipos de conformidad con lo establecido en el presente PET, se procederá a la firma de la correspondiente Acta de Recepción.

Artículo 7°. FORMA DE PAGO

Completada la entrega de la totalidad de los equipos de la presente Especificación y brindada la capacitación, el Proveedor podrá presentar a SOFSE una factura por los importes resultantes de la provisión, debiendo acompañar dicha factura de los Remitos de entrega firmados por el Representante designado por SOFSE.

 	GERENCIA DE INGENIERÍA SUBGERENCIA DE VIA Y OBRA	
	ADQUISICIÓN DE EQUIPOS DE SOLDADURA	
	SC-VO-ET-074	
	Revisión 00 Fecha: 24/08/2018 Página 8 de 8	

Artículo 8°. PLANILLA DE COTIZACIÓN

Ítem	NUM	DESCRIPCIÓN	Unidad	Cantidad	Precio Unitario	Subtotal
1	ACT400-000407N	Soldadora por Proceso MIG 420A. Todo según Art. 4.1	Un.	1		
2	ACT400-000366N	Soldadora para electrodos (SMAW). Todo según Art. 4.2	Un.	1		
3	ACT400-000395N	Cortadora de Plasma. Todo según Art. 4.3	Un.	1		
4	ACT400-000366N	Soldadora para electrodos Robusta (SMAW). Todo según Art. 4.4	Un.	1		
5	NUM85020240320N	Electrodo E7018 Ø 3,25 mm. Todo según Art. 4.5.1	Grs.	40		
6	NUM85020240340N	Electrodo E7018 Ø 4,00 mm. Todo según Art. 4.5.2	Grs.	40		
7	NUM85020120090N	Electrodo E6013 Ø 3,25 mm. Todo según Art. 4.5.3	Grs.	60		
8	NUM85020220060N	Electrodo E6013 Ø 4,00 mm. Todo según Art. 4.5.4	Grs.	20		
9	NUM85022140500N	Electrodo de Dureza E10-60RZ Ø 4,0 mm. Todo según Art. 4.5.5	Grs.	40		
10	NUM85025220040N	Alambre ER70S-6 Ø 0,9 mm. Todo según Art. 4.5.6	Grs.	45		
11	NUM85025210010N	Alambre tubular E71-T1 Ø 1,2 mm. Todo según Art. 4.5.7	Grs.	45		
					TOTAL SIN IVA	
					ALICUOTA DE IVA	
					TOTAL CON IVA	



República Argentina - Poder Ejecutivo Nacional
2018 - Año del Centenario de la Reforma Universitaria

**Hoja Adicional de Firmas
Pliego Especificaciones Tecnicas**

Número:

Referencia: PET ADQUISICION DE EQUIPOS DE SOLDADURA

El documento fue importado por el sistema GEDO con un total de 8 pagina/s.