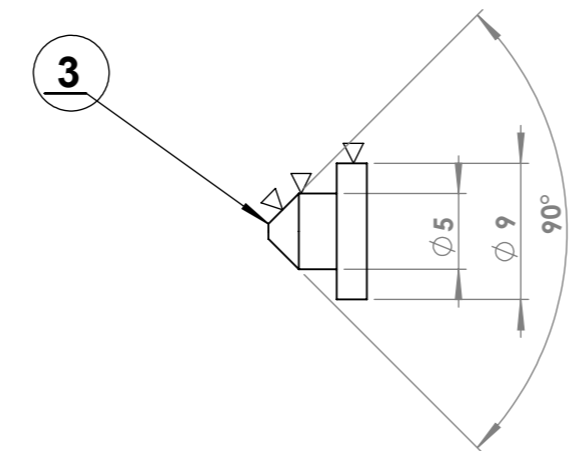



SECCIÓN B-B

La pieza N° 3 se unirá a la pieza N° 1 y 2, respectivamente, por medio de soldadura. Se sugiere realizar la unión por proceso TIG, con posterior distensionado de las costuras. Finalmente debastar la soldadura hasta alcanzar el plano del elemento.



- Nota N° 1: Terminación y Entrega:**
- Redondear los cantos vivos.
 - Protección contra la corrosión ambiental: Zincado electrolítico (20 µm) con pasivado plateado.

Ítems	Pieza	Descripción	Material	Cant.	R/F	NUM.
5	3	Hembra del cerrojo	Acero redondo comercial, Calidad según SAE 1010/20	1		
4	1		Chapa de acero al carbono comercial, laminada en caliente espesor 2 mm, calidad según SAE 1010/20.	1	8184820	00820220210
3	3		Acero redondo comercial, Calidad según SAE 1010/20	1		
2	2	Cerrojo p/ ventana de cabina	Chapa de acero al carbono comercial, laminada en caliente espesor 2 mm, calidad según SAE 1010/20.	1	8137362	00820220190
1	1		Chapa de acero al carbono comercial, laminada en caliente espesor 2 mm, calidad según SAE 1010/20.	1		

FECHA:	03/05/2012		LÍNEA GRAL. ROCA UGOFÉ S.A.	Nº PLANO 008202DTMR0266
DIBUJO	Ing. H.Baigorria			
REVISO	Ing. E. Fragata			
APROBÓ	Ing. D. Iglesias			
EMISIÓN	Escala S/Esc.	TÍTULO	Cerrojo completo venta móvil de Cabina	
1	2	Trocha	A4	
3	4	1676	OFICINA TÉCNICA MATERIAL RODANTE	



República Argentina - Poder Ejecutivo Nacional
2018 - Año del Centenario de la Reforma Universitaria

**Hoja Adicional de Firmas
Pliego Especificaciones Tecnicas**

Número:

Referencia: Plano 008202DTMR0266

El documento fue importado por el sistema GEDO con un total de 1 pagina/s.