

TRENES ARGENTINOS OPERACIONES

ESPECIFICACION TECNICA

MRR/H-118/19

**Máquina para soldar Tig / Electrodo,
con refrigeración. Tecnología Inverter.
Talleres Remedios de Escalada.**

EMISION: 1
FECHA: 25/11/2019

	ELABORO	REVISO	REVISO	APROBO
NOMBRE	V. Santillan	C. Canavides	Ing. H. Baigorria	Ing. C. Valdes
FIRMA	-	-	-	-
FECHA	25/11/2019		IF-2020-41796886-APN-GLR#SOFSE	

1. OBJETIVO

La presente Especificación Técnica (ET) establece los parámetros generales para la adquisición de una "Máquina para soldar Tig / Electrodo, con refrigeración. Tecnología Inverter". El comitente de esta presentación es TRENES ARGENTINOS OPERACIONES, Línea Gral. Roca.

2. ALCANCE

El alcance de la presente Especificación abarca toda la información y requerimientos necesarios para la adquisición de una "Máquina para soldar Tig / Electrodo, con refrigeración. Tecnología Inverter" para los Talleres de Remedios de Escalada.

3. DESCRIPCION

La máquina debe proporcionar un buen direccionamiento y consistencia del arco, arcos estables tanto en DC como AC. La soldadura TIG debe ser apta para soldar principalmente aluminio, acero inoxidable y acero al carbono.

3.1 La máquina debe cumplir con las siguientes especificaciones:

-Tecnología: INVERTER

-Factor de potencia a máxima corriente: 89/90 (MMA/TIG) %

-Grado de protección: IP 23

-Rango de ajuste MMA/DC (A): 32 – 25 A

-Rango de ajuste TIG/DC (A): 32 – 25 A

-Rendimiento a máxima corriente: 80/76 (MMA/TIG) %

-Temperatura de operación: -10 a 40 °C

-Tipo de aplicación: **S** (la unidad de alimentación ha sido diseñada para su uso en locales con elevado riesgo eléctrico)

-Valores nominales de entrada:

- Cantidad de fases: 3
- Frecuencia: 50 HZ
- Tension CA: 400 V CA

-Valores nominales salida MMA:

- Corriente alta: 430A
- Corriente baja: 16A
- Ciclo de trabajo: 40%

IF-2020-41796886-APN-GLR#SOFSE

- Corriente de Salida DC: 430A
- Tension de salida DC: 37.2 V DC
- Ciclo de trabajo: 60%
- Corriente de Salida DC: 400A
- Tension de salida DC: 36 V DC

-Valores nominales salida TIG:

- Corriente alta: 430A
- Corriente baja: 4A
- Ciclo de trabajo: 40%
- Corriente de Salida DC: 430A
- Tension de salida DC: 27.2 V DC
- Ciclo de trabajo: 60%
- Corriente de Salida DC: 400A
- Tension de salida DC: 26 V DC
- Ciclo de trabajo: 100%
- Corriente de Salida DC: 315A
- Tension de salida DC: 22.6 V DC

Unidad de refrigeración a agua:

- Capacidad refrigerante: 2 KW a una temperatura de 40°C y un flujo de 1 lts/min.
- Refrigerante: premezclado (debe venir incluido en el equipo)
- Volumen de refrigerante: 5.5 lts
- Flujo máximo de agua: 2 lts/min
- Máxima presión: 3.4 bar

A continuación de muestra una imagen ilustrativa de la máquina:



La imagen es ilustrativa

3.2 La máquina debe incluir lo siguiente:

- Carro con 4 ruedas para movilizar el equipo.
- Líquido refrigerante.
- Torcha TXH 401 x 8 m (refrigerada)
- Regulador con 2 manómetros y un caudalímetro (conjunto) para gas argón.
- Cables de 8 m de largo
- Pinza porta electrodo (MMA)
- Pinza de retorno (masa)
- Kit: 4 difusores LENS; 5 buzas LENS (4 , 5, 6, 7 y 8); 4 mordazas, una cola larga, una cola mediana y una cola corta; 1 aro; 8 electrodos de tungsteno para soldar (2 por mordaza)



La imagen es ilustrativa

IF-2020-41796886-APN-GLR#SOFSE

Los electrodos de aleacion de Tungsteno son para soldar los siguientes materiales:

-Aluminio.

-Acero inoxidable.

-Acero al carbono.

4. GARANTÍA TÉCNICA

El Contratista deberá garantizar la buena calidad de todas las provisiones suministradas durante un período de 12 (doce) meses, contado a partir de la fecha del Acta de Recepción provisoria. Durante ese lapso se obligará a reparar y/o sustituir a su exclusivo cargo, todas aquellas partes defectuosas, o las que resultaren averiadas como consecuencia de tales defecciones, producidas durante el uso normal del conjunto.

Cuando la maquina deba ser intervenida en garantía, previa comunicación del comitente de tal situación, el contratista deberá atender en un plazo no superior a 24 horas el reclamo por el problema que se haya presentado; deberá proveer, si fuera necesario, el traslado, reparación y restitución a su lugar de origen en un plazo mínimo acorde con la magnitud de la reparación a efectuar. En tal caso, la garantía se prorrogará por igual período de tiempo que aquel que quedara detenido el equipo objeto de esta provisión, como consecuencia del inconveniente.

En caso de incumplimiento del proveedor de su obligación de reparar los deterioros y/o fallas que se produjeran durante el período de garantía en el tiempo previsto, el comitente tendrá el derecho a efectuar la reparación por sí o por intermedio de terceros, recuperando los costos de todo tipo que por tal razón hubiese asumido, mediante compensación por cualquier suma que adeudare al proveedor por cualquier motivo, ello además de aplicar la multa que corresponda.

5. DOCUMENTACIÓN

El suministro debe incluir la documentación técnica descriptiva de la operación, el circuito eléctrico operativo, las tareas de mantenimiento y el manual de repuestos de los equipos, en una copia papel en español.

6. OFERTA

Al momento de realizar la oferta, el proveedor debe entregar toda la documentación técnica correspondiente al producto para su evaluación.

La información en la presente E.T se debe tomar como base respecto a las Características Técnicas Generales del equipo que se solicita, donde se podrán recibir las diferentes propuestas según disponibilidad de mercado de cada proveedor que se presente a cotizar, siempre y cuando sean iguales o superiores a las descriptas.

7. LUGAR DE ENTREGA

El lugar de recepción será en los Talleres Remedios de Escalada, sito en Av. 29 de Septiembre 3501, Remedios de Escalada (C.P. 1826), provincia de Buenos Aires; salvo indicación expresa en contrario del comitente, la franja horaria de recepción será de lunes a viernes de 07:00 a 16:00 horas.

REVISIONES

FECHA	REVISION	MOTIVO	REALIZO	AUTORIZO
25/11/2019	1	Emisión original	V. Santillan	C. Valdes



República Argentina - Poder Ejecutivo Nacional
2020 - Año del General Manuel Belgrano

Hoja Adicional de Firmas
Pliego Especificaciones Técnicas

Número: IF-2020-41796886-APN-GLR#SOFSE

REMEDIOS ESCALADA DE SAN MARTIN, BUENOS AIRES

Martes 30 de Junio de 2020

Referencia: ETMRRH-118-19 Máquina para soldar Tig -Electrodo, con refrigeración. Tecnología Inverter.

El documento fue importado por el sistema GEDO con un total de 6 pagina/s.

Digitally signed by GESTION DOCUMENTAL ELECTRONICA - GDE
Date: 2020.06.30 15:44:44 -03:00

Matías Ruben Costa
Jefe I
Gerencia Línea Roca
Operadora Ferroviaria Sociedad del Estado

Digitally signed by GESTION DOCUMENTAL
ELECTRONICA - GDE
Date: 2020.06.30 15:43:34 -03:00