

# TRENES ARGENTINOS OPERACIONES

## DOCUMENTACIÓN TÉCNICA PARA COMPRA

### NUM 41210102560N

Descripción: Placa de desgaste de pedestal para Coches eléctricos Toshiba.

Plano N°: 412101DTMR0035, emisión E.

Planos concatenados N°: 412101DTMR0035, Lámina 1.  
412101DTMR0035, Lámina 2.  
412101DTMR0035, Lámina 3.

Referencia de fábrica: T1636B11141/3.

Especificación Técnica: No corresponde.

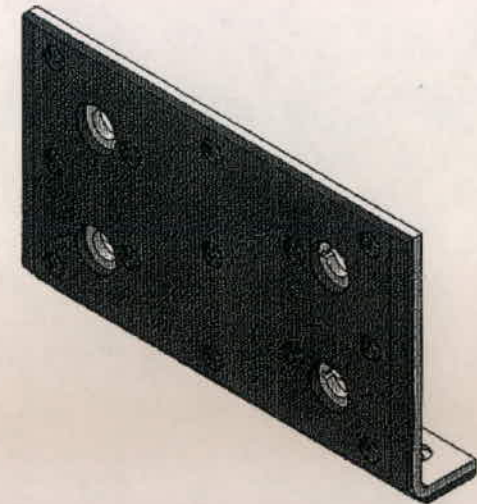
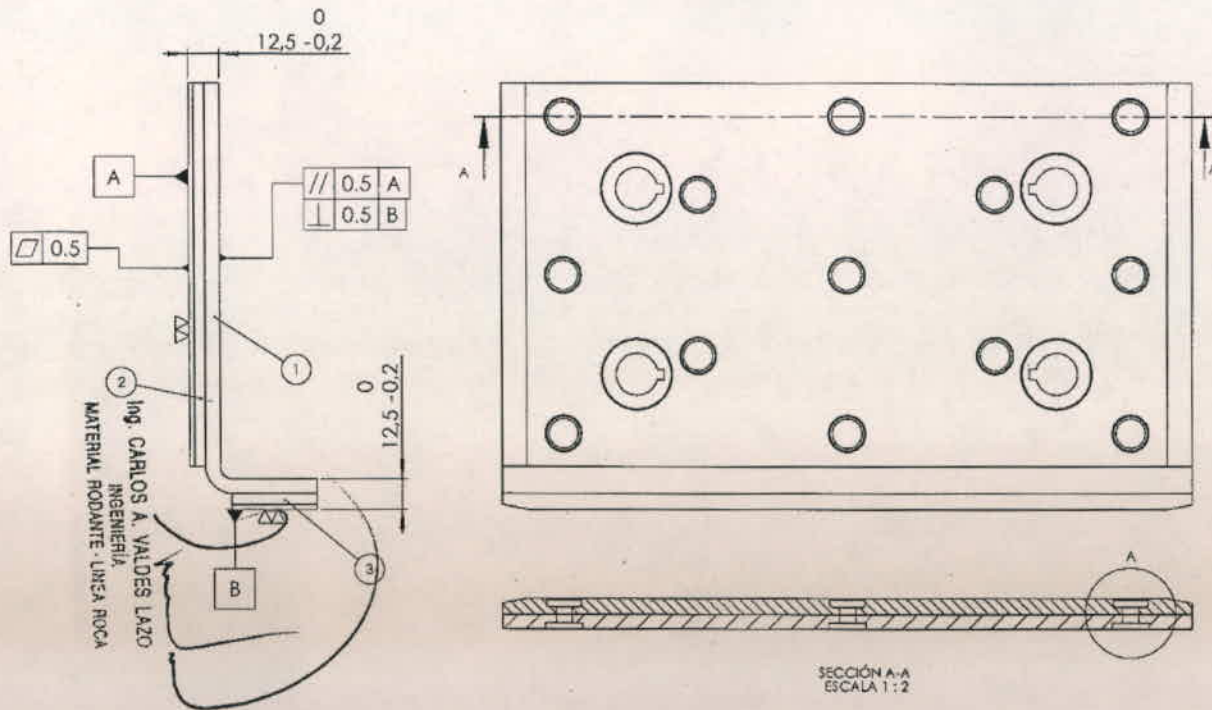
Norma de aplicación: No corresponde.

Función: Absorbe golpes y fuerzas de fricción

  
Ing. CARLOS A. VALDES LAZO  
INGENIERÍA  
MATERIAL RODANTE - LINEA ROCA

Tolerancias salvo especificación  
JS 14 = js 14 IRAM 5002

Símbolos de labrado  
RAM 4517



**Nota-Nº 1 : Procedimiento de Replacado**

1. El proveedor retirará de los talleres de Remedios de Escalada o Llavallol, según Orden de Compra, los conjuntos a replacar.
2. Desplacar los ítems 2 y 3, respectivamente.
3. Arenado de la placa soporte, ítem 1.
4. Control de planitud y desgaste de la placa soporte según plano 412102DTMR0035 lamina 3.
5. Control de fisuras y deformaciones en agujeros de la placa soporte, según plano 412102DTMR0035 lamina 3.
6. Protección contra la corrosión ambiental de la placa soporte con dos (2) capas de fondo sintético diluible con aguarrás, con pigmentos anticorrosivos y cromato de zinc ; y una (1) mano de esmalte sintético gris antracita (RAL 7016).
7. Montaje de los ítems 2 y 3 nuevos, según plano 412102DTMR0035 lamina 2 y 412102DTMR0035 lamina 1, respectivamente.

- El proveedor deberá entregar documento que avale origen del material y certificado de las propiedades fisico-químicas del mismo.
- Mecanizado de las placas: A fin de obtener las tolerancias generales del conjunto soporte-placas, es necesario que se mecanice de ambos lados de las placas y en espesores aproximadamente iguales, a fin de equilibrar tensiones, dejando un sobre material de 1 -1.5 mm antes del remachado.
- Remachado: Se deberá realizar con prensa o balancín, asegurando una adecuada unión entre el soporte y las placas de fricción.
- Mecanizado final hasta llegar a las tolerancias expresadas en el plano.

8. Control dimensional final del conjunto.

**Nota Nº 2 : Procedimiento de Fabricación de Conjuntos Nuevos**

- Ídem Nota Nº 1, sin tener en cuenta los ítems 1 hasta 5 inclusive.

**Nota Nº 3 : Identificación:**

- Cada conjunto deberá tener grabado en forma permanente su Orden de Compra en una zona tal, no sufra desgastes mecánicos.

Las medidas están expresadas en milímetros



DETALLE A  
ESCALA 1:1

**Nota Nº 4: Emisión e:**

Se modificó procedimiento de replacado y se agregaron nuevas tolerancias y especificaciones al conjunto.

ÍTEM	Material	Plano/ referencia	Cant.
4	Remache	Remache de acero comercial y cincado, cabeza plana, según DIN 6792. Ø cabeza 12 mm, Ø cuerpo 6.35 mm y L : 10 mm	18
3	Elemento de fricción menor	Ver plano 412101DTMR0035. Lamina 1	1
2	Elemento de fricción mayor	Ver plano 412101DTMR0035. Lamina 2	1
1	Placa soporte	Ver plano 412101DTMR0035. Lamina 3	1

FECHA: 10/10/2011  
 DIBUJO: Ing. H. Baigorria  
 REVISO:  
 APROBÓ: Ing. D. Iglesias  
 EMISIÓN: Escala TÍTULO:  
 a b  
 c d  
 e f  
 Fecha 1676

R/F  
 Línea Roca  
 Trenes Argentinos  
 Operadora ferroviaria

NUM.: 41210102560  
 412101DTMR0035  
 CCEE  
 TOSHIBA-BOGIE

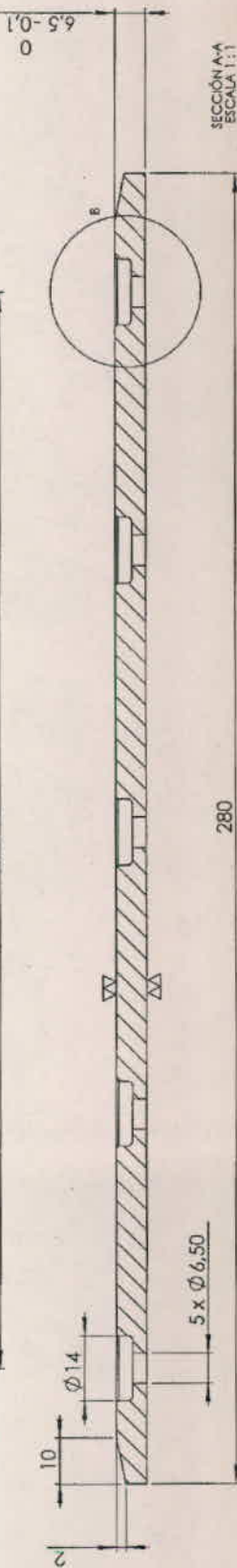
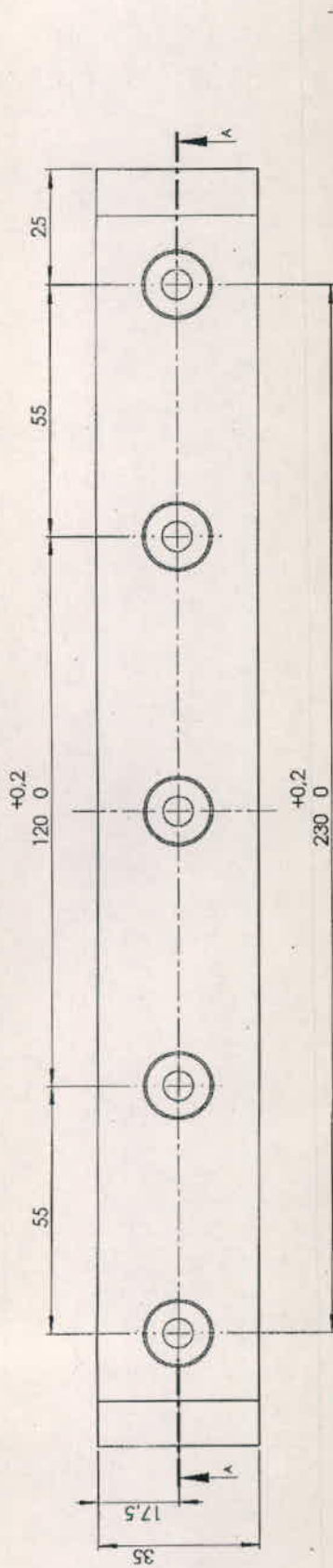
**Placa de Desgaste de Pedestal.**

OFICINA TÉCNICA  
 MATERIAL RODANTE

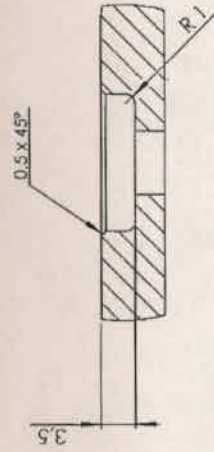
A4

Tolerancias salvo especificación  
JS 14 = js 14 IRAM 5002

Simbología de labrado  
RAM 4317



SECCIÓN A-A  
ESCALA 1:1



DETALLE B  
ESCALA 2:1



Ing. CARLOS A. VALDES LAZO  
INGENIERIA  
MATERIAL RODANTE - LINEA ROCA

IF-2018-25413890-APN-GLR#SOFSE

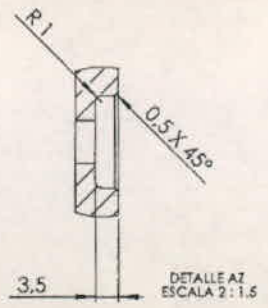
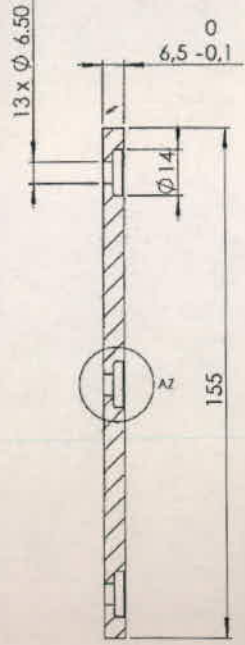
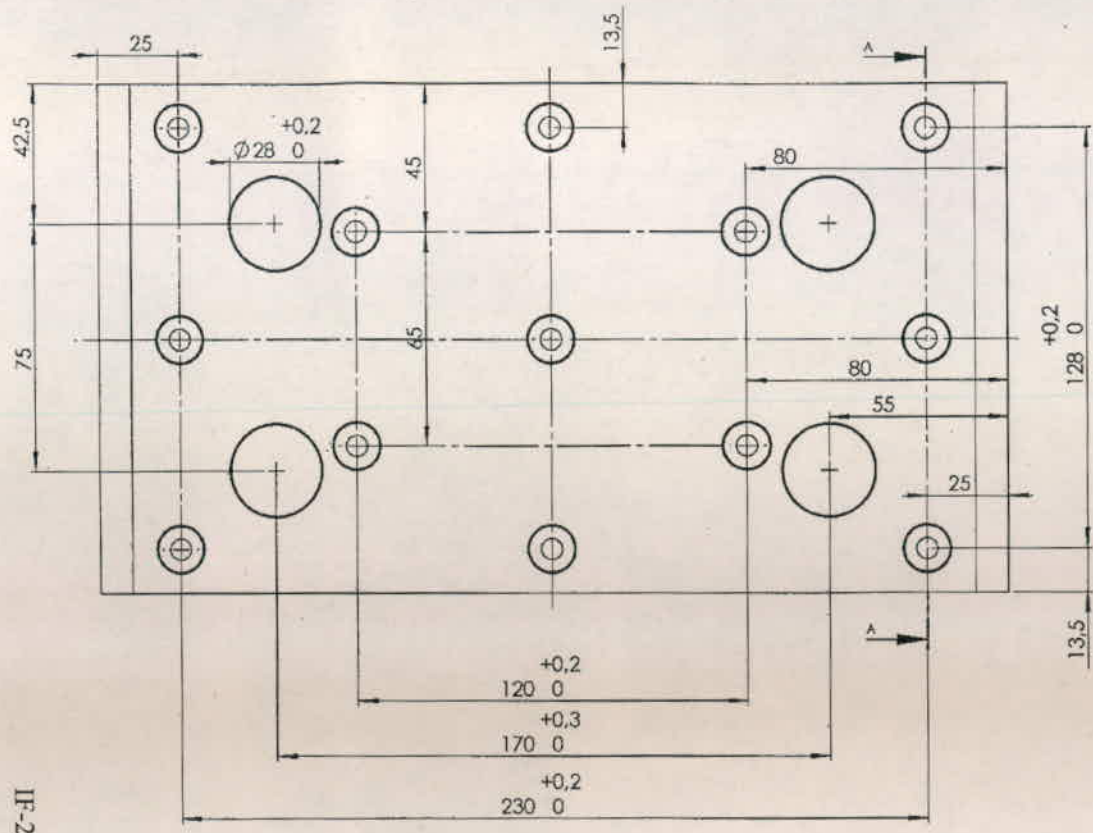
FECHA:	10/10/2011	TÍTULO:	Elemento de Fricción Menor
DIBUJO:	Ing. H. Balgorria	ESCALA:	1:1
REVISO:		TRABAJO:	1576
APROBO:	Ing. D. Iglesias	EMISION:	a b c d e
Material		NYLATRON GSM	
Trenes Argentinos		Trenes Argentinos	
Lineas Roca		Lineas Roca	
Lamina 1		Lamina 1	
CCCE		CCCE	
TOSHIBA		TOSHIBA	
BOGIE		BOGIE	
OFICINA TÉCNICA		OFICINA TÉCNICA	
MATERIAL RODANTE		MATERIAL RODANTE	

Las medidas están expresadas en milímetros

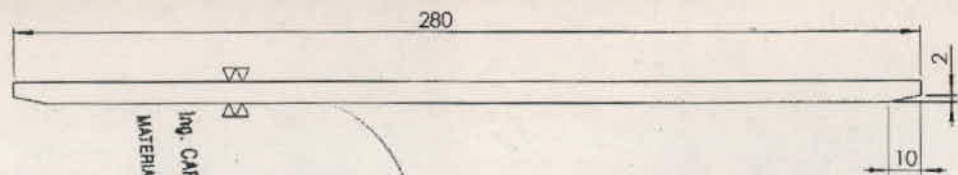
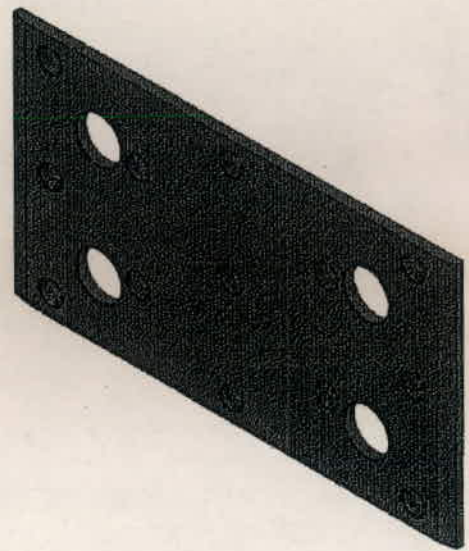
A4

Tolerancias salvo especificación  
JS 14 = js 14 IRAM 5002

Símbolos de labrado  
IRAM 4517



SECCIÓN A-A  
ESCALA 1:1.5



Ing. CARLOS A. VALDES LAZO  
INGENIERIA  
MATERIAL RODANTE - LINEA ROCA

Las medidas están expresadas en milímetros

1  
ÍTEMS

FECHA:	10/10/2011
DIBUJO:	Ing. H. Balgorria
REVISO:	
APROBÓ:	Ing. D. Iglesias
EMISIÓN	Escala 8/Esc.
a b	Trocha 1875
c d	
e f	

Elemento de Fricción Mayor

NYLATRON GSM  
Material

Línea Roca  
Tramés Argentinos  
Quilmes - Ferrocarril

412101DTMR0035  
Lamina 2

CCCE  
TOSHIBA-  
BOGIE

OFICINA TÉCNICA  
MATERIAL RODANTE

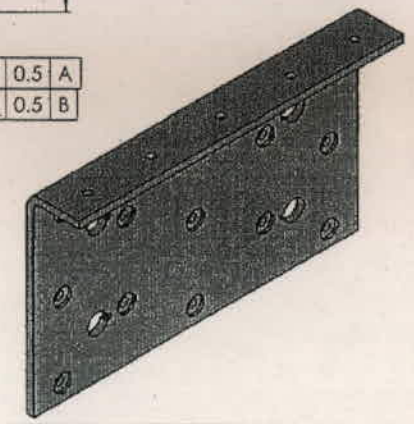
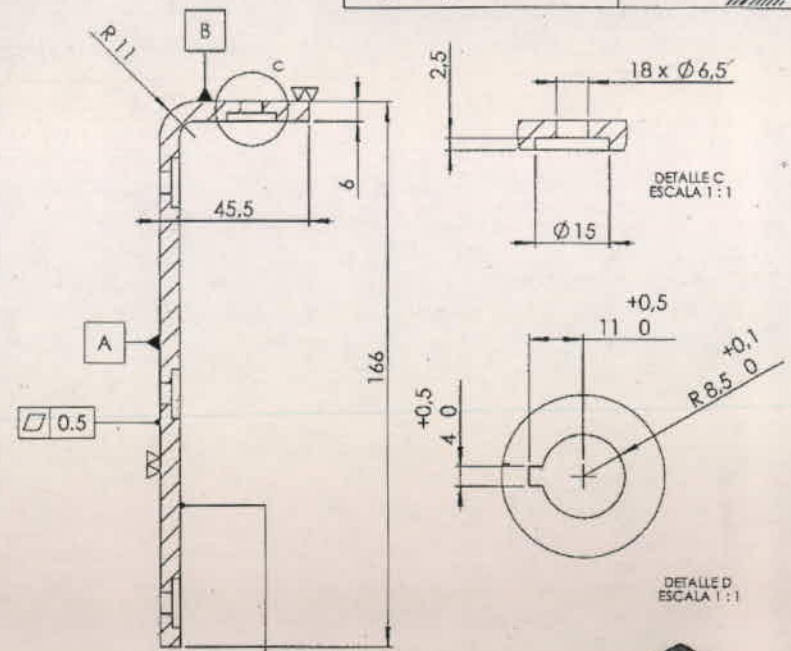
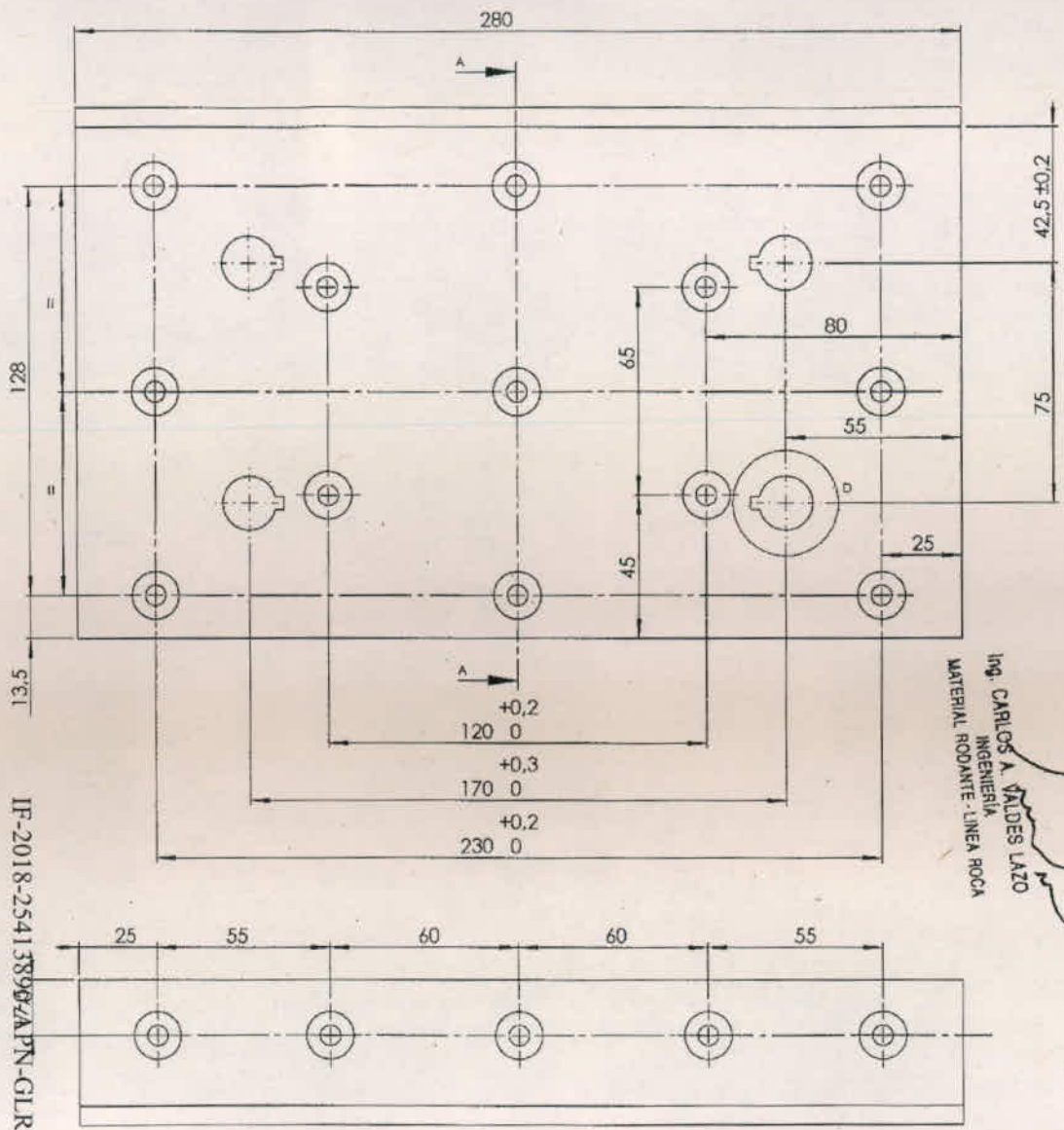
A4

IF-2018-25413890-APN-GLR/SOFSE

página 4 de 7

Tolerancias salvo especificación  
 JS 14 = js 14 IRAM 5002

Símbolos de labrado  
 EAM 4517



Ing. CARLOS A. VALDES LAZO  
 INGENIERIA  
 MATERIAL RODANTE - LINEA ROCA

Chapa de acero Clase F26 IRAM IAS U500 - 503/73 y 600/71.

1  
 ÍTEMS

FECHA: 10/10/2011  
 DIBUJO: Ing. H. Baigorria  
 REVISO:  
 APROBO: Ing. D. Iglesias  
 EMISIÓN Escala TÍTULO  
 a b S/Esc  
 c d  
 e f Trocha 1675

Material  
 Línea Roca  
 Trenes Argentinos  
 Operativo Ferroviario

412101DTMR0035  
 Lamina 3

CCCE  
 TOSHIBA-  
 BOGIE

OFICINA TÉCNICA  
 MATERIAL RODANTE

Placa Soporte

A4

Las medidas están expresadas en milímetros

IF-2018-25413896-APN-GLR#SOFSE

página 5 de 7

# TRENES ARGENTINOS OPERACIONES

## DOCUMENTACIÓN TÉCNICA PARA COMPRA

### NUM41210104330N

Descripción: Placa de desgaste para placa central de Coches eléctricos Toshiba.

Plano N°: 4-12-1-3000, emisión E.

Planos concatenados N°: No corresponde.

Referencia de fábrica: T1736B11143/8

Especificación Técnica: No corresponde.

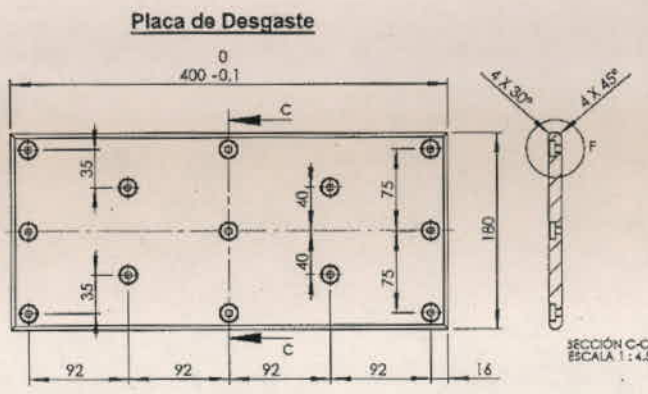
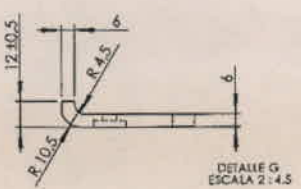
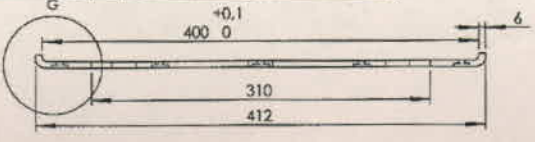
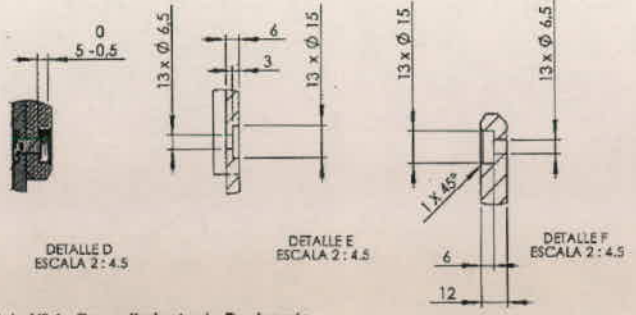
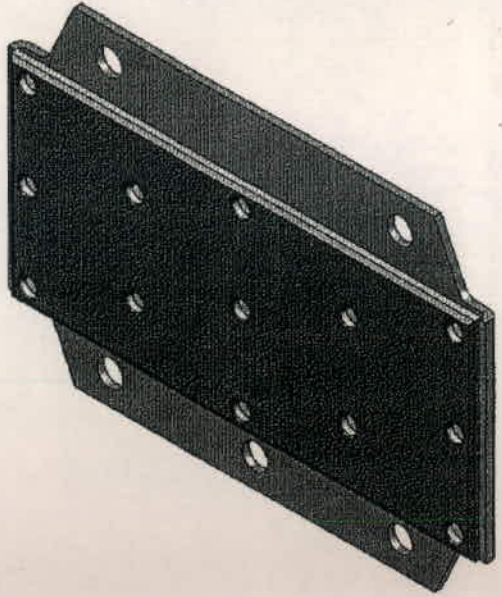
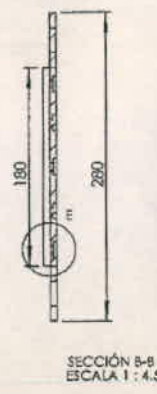
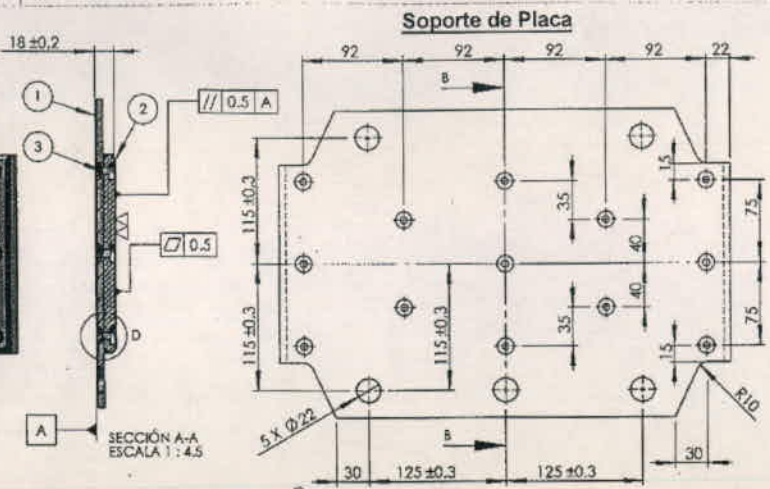
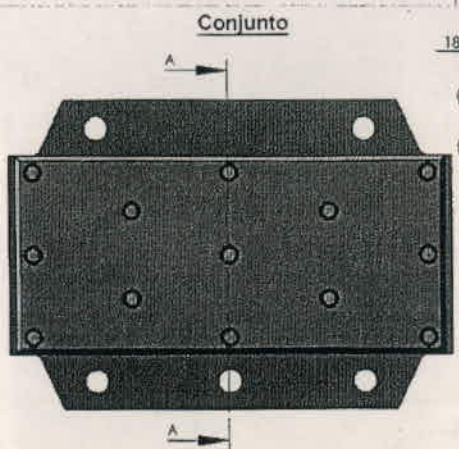
Norma de aplicación: No corresponde.

Función: Absorbe golpes y fuerza de fricción

  
Ing. CARLOS A. VALDES LAZO  
INGENIERÍA  
MATERIAL RODANTE - LINEA ROCA

Tolerancias salvo especificación  
JS 13 = js 13 IRAM 5002

Símbolos de labrado  
IRAM 4517



**Nota Nº 1 : Procedimiento de Replacado**

1. El proveedor retirará de los talleres de Remedios de Escalada o Llalloll, según Orden de Compra, los conjuntos a replacar.
2. Desplacar el ítem 2.
3. Arenado de la placa soporte, ítem 1.
4. Control de planitud y desgaste de la placa soporte según este plano.
5. Control de fisuras y deformaciones en agujeros de la placa soporte.
6. Protección contra la corrosión ambiental de la placa soporte con dos (2) capas de fondo sintético diluible con aguarrás, con pigmentos anticorrosivos y cromato de zinc; y una (1) mano de esmalte sintético gris antracita (RAL 7016).
7. Montaje del ítem 2 nuevo, según este plano.

El proveedor deberá entregar documento que avale origen del material y certificado de las propiedades físico-químicas del mismo.  
 Mecanizado de las placas: A fin de obtener las tolerancias generales del conjunto soporte-placa, es necesario que se mecanice de ambos lados de las placas y en espesores aproximadamente iguales, a fin de equilibrar tensiones, dejando un sobre material de 1-1.5 mm antes del remachado.  
 Remachado: Se deberá realizar con prensa o balancín, asegurando una adecuada unión entre el soporte y las placas de fricción.  
 Mecanizado final hasta llegar a las tolerancias expresadas en el plano.

8. Control dimensional final del conjunto.

**Nota Nº 2 : Procedimiento de Fabricación de Conjuntos Nuevos**

- Seguir Nota Nº 1, sin tener en cuenta los ítems 1 hasta 5 inclusive.

**Nota Nº 3 : Identificación:**

- Cada conjunto deberá tener grabado en forma permanente su Orden de Compra en una zona tal, no sufra desgastes mecánicos.

**Nota Nº 4: Emisión e:**  
 Se modificó procedimiento de replacado y se agregaron nuevas tolerancias y especificaciones al conjunto.

ÍTEM	Descripción	Material	Cant.
2	Remache	Remache de acero comercial y cincado, cabeza plana, según DIN 9792. Ø cabeza 12 mm, Ø cuerpo 6.35 mm y L: 12 mm	13
1	Placa de Desgaste	NYLATRON GSM	1
1	Soporte de Placa	Chapa de acero Clase F26 (IRAM IAS U500 - 50373 y 60071)	1

FECHA: 23/04/2015  
 DIBUJO: Ing. H. Baigorria  
 REVISO:  
 APROBÓ: Ing. D. Iglesias

EMISIÓN	Escala S/Exc.	TÍTULO
a	1:1	Tranche 1676
b	1:1	
c	1:1	
d	1:1	
e	1:1	
f	1:1	

**Línea Roca**  
**Trenes Argentinos**  
 Operador Autorizado

NUM.: 41210104330

4-12-1-3000

CCCE  
 TOSHIBA-BOGIE

OFICINA TÉCNICA  
 MATERIAL RODANTE

**PLACA DE DESGASTE PARA PLACA CENTRAL**

A3

Las medidas están expresadas en milímetros

página 7 de 7

2018-23413890-APN-GIR-ROCAF

Ing. CARLOS A. VALDES LAZO  
 INGENIERÍA  
 MATERIAL RODANTE - LINEA ROCA