



TRENES ARGENTINOS OPERACIONES

ESPECIFICACION TECNICA

MRR/CM-005/17

Renovación de interior

SER 10000479N.

EMISION: 1
FECHA: 14/07/2017

MATIAS COSTA
Coordinador
Planificación y Control
Material Rodante - Línea Roca

Ing. CARLOS A. VALDES LAZO
INGENIERIA
MATERIAL RODANTE - LINEA ROCA

	ELABORO	REVISO	REVISO	APROBO
NOMBRE	R.E.Moroni	Ing .C.Valdes		Costa Matias
FIRMA	-	-	-	-
FECHA	14/07/2017			



1. OBJETO DE LA ESPECIFICACION
2. ALCANCE
3. TRABAJOS
4. RETIRO
5. PLAZO DE ENTREGA
6. GARANTIA TECNICA
7. RECEPCION
8. MATERIALES
9. LUGAR DE TRABAJO Y TRASLADO
10. NORMAS Y DISPOSICIONES COMPLEMENTARIAS
11. ALCANCE DE LA PROVISION

[Handwritten Signature]
MATIAS COSTA
 Coordinador
 Planificación y Control
 Material Rodante - Línea Roca

[Handwritten Signature]
Ing. CARLOS A. VALDES LAZO
 INGENIERIA
 MATERIAL RODANTE - LINEA ROCA

FECHA	REVISION	MOTIVO	REALIZO	AUTORIZO
14/07/2017	1	Emisión original	R.E.Moroni	Ing.C.Valdes

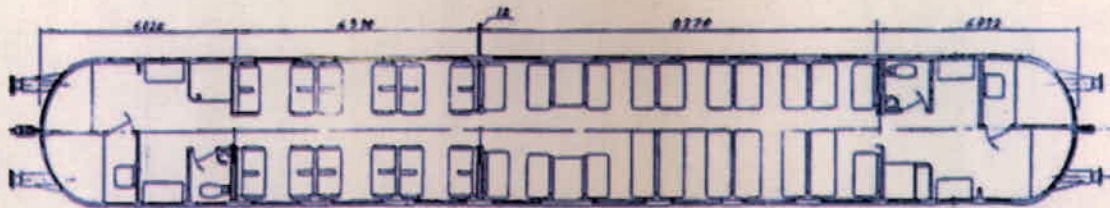


1.-OBJETO DE LA ESPECIFICACIÓN.

Establecer los objetivos, formas y normas para realizar las reparaciones de asientos del material rodante.

2.-ALCANCE.

Esta especificación técnica afecta a los asientos y cortinas del **Coche Motor NOHAB (CM)** perteneciente a Trenes Argentinos Operaciones Línea Roca.



3.- TRABAJOS

Se reemplazará la tela de tapicería de los asientos existentes como así también las cortinas y la goma espuma que se encuentre faltante o deteriorada de todas las piezas descriptas más abajo.

Como referencia enumeramos los tipos de asientos, cortinas, tapas de motor, etc., con sus correspondientes cantidades por CM.

1- Asiento conductor.

1-1 Respaldo de asiento de conductor	CANTIDAD 2
1-2 Base de asiento	CANTIDAD 2
1-3 Apoyacabezas	CANTIDAD 2



Ing. CARLOS A. VALDES LAZO
INGENIERÍA
MATERIAL RODANTE - LINEA ROCA

MATIAS COSTA
Coordinador
Planificación y Control
Material Rodante - Línea Roca



2- Asiento de tres plazas

2-1 Respaldo de asiento de tres plazas	CANTIDAD 6
2-2 Apoyabrazos de asiento de tres plazas.	CANTIDAD 12
2-3 Base de asiento	CANTIDAD 6



3-Asiento de dos plazas

3-1 Respaldo asiento de dos plazas	CANTIDAD 14
3-2 Base de asiento dos plazas	CANTIDAD 14
3-3 Apoya brazos para dos plazas	CANTIDAD 28



MATIAS COSTA
Coordinador
Planificación y Control
Material Rodante - Línea Roca

Ing. CARLOS A. VALDES LAZO
INGENIERIA
MATERIAL RODANTE - LINEA ROCA



4- Asiento de dos plazas Individuales (1°)

- | | | |
|--|----------|----|
| 4-1 Respaldo de asiento doble. | CANTIDAD | 24 |
| 4-2 Apoyabrazos de asiento doble. | CANTIDAD | 33 |
| 4-3 Base de asiento doble | CANTIDAD | 24 |



5- Asiento acompañante

- | | | |
|----------------------------|----------|---|
| 5-1 Respaldo | CANTIDAD | 2 |
| 5-2 Base de asiento | CANTIDAD | 2 |
| 5-3 Apoya cabezas | CANTIDAD | 2 |



6- Cortinas - tipo retráctil en salones

- | | | |
|----------------|----------|----|
| Tela Plástica. | CANTIDAD | 16 |
|----------------|----------|----|



Matias Costa
MATIAS COSTA
 Coordinador
 Planificación y Control
 Material Rodante - Línea Roca

Carlos A. Valdes Lazo
 Ing. CARLOS A. VALDES LAZO
 INGENIERIA
 MATERIAL RODANTE - LINEA ROCA

**7- Tapas y enlucidos del interior**

(Tapas motores y rincones) (VARIAS, VER IN SITU)

NOTA: El proveedor deberá presentarse para inspeccionar el trabajo y así evaluar un presupuesto con precisión y claridad, ya que no habrá posibilidad de cobrar tareas adicionales.

4.- RETIRO:

El proveedor del servicio de reparación deberá retirar los asientos y respaldos de los almacenes del ferrocarril, tomando debida nota del tipo y proveniencia de los mismos, estos datos, juntamente con una fotografía de cada uno y sus partes serán volcados a una ficha numerada la cual se usara como documentación para su seguimiento.

5.- PLAZO DE ENTREGA

Quedará especificado en la propuesta técnica.

6.- GARANTÍA

El proveedor se hará cargo por defectos que muestren el tapizado, cortinas y partes afectadas a la reparación, tanto de la calidad de la mano de obra como del material utilizado.,

7.- RECEPCIÓN

Una vez finalizado los trabajos, el proveedor alcanzará los asientos y cortinas a los Talleres. Un representante de la empresa evaluará el producto terminado.

8.- MATERIALES:

En la propuesta técnica, luego de la visita realizada en los Talleres, el proveedor propondrá las características técnicas, color, material de los materiales a utilizar:

- Tela de tapizado
- Goma espuma. (con producto retardador de llama o similar)
- Tela cortinas.

9.- LUGAR DE TRABAJO Y TRASLADO

El proveedor deberá hacerse cargo del acarreo, fletes, seguros, etc. Tanto de ida como de regreso al almacén de los Talleres R. de Escalada, sito en 29 de septiembre 3501, Lanús, Buenos Aires

10.- NORMATIVA

Además de reunir las condiciones normales del buen gusto, prolijidad y buenas artes, el proveedor deberá presentar certificados de los ensayos descriptos en la siguiente normativa:

ET MRR/G-004/16 Em.2 **Aplicación de Normativas Anti Fuego en Coches de Pasajeros. (Para las cortinas y tela de tapizados).**

Estos ensayos corresponderán para cada material utilizado por el proveedor en el servicio mencionado, ver punto 8.

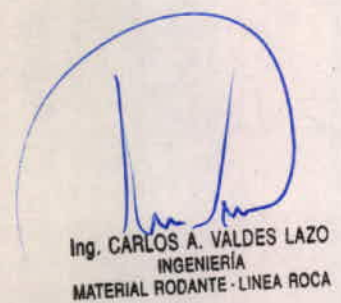
MATIAS COSTA
Coordinador
Planificación y Control
Material Rodante - Línea Roca

Ing. CARLOS A. VALDES LAZO
INGENIERIA
MATERIAL RODANTE - LINEA ROCA

Ante cualquier duda comunicarse a la oficina de Ingeniería de Remedios de Escalada en el horario de 7 am a 16 pm.
Teléfono; 60910700 interno 3206 3209.



MATIAS COSTA
Coordinador
Planificación y Control
Material Rodante - Línea Roca



Ing. CARLOS A. VALDES LAZO
INGENIERÍA
MATERIAL RODANTE - LINEA ROCA