



				Realizó: Andresik Ramiro	
Título: PLIEGO TÉCNICO ADQUISICIÓN DE MATERIAL				Revisó: Grischpun/ Benítez	
Documento N°: PT RC 32945	Fecha Orig. 20/02/2019	Rev. Doc. 0	Fecha Rev.	Página 1 de 5	

PLIEGO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS


“Insumos para Taller”

LÍNEA MITRE

				Realizó: Andresik Ramiro	
Título: PLIEGO TÉCNICO ADQUISICIÓN DE MATERIAL				Revisó: Grischpun/ Benítez	
Documento N°: PT RC 32945	Fecha Orig. 20/02/2019	Rev. Doc. 0	Fecha Rev.	Página 2 de 5	

Contenido

1.	Objeto	3
2.	Alcance	3
3.	Cotización.....	3
4.	Requisitos de la oferta técnica y exigencias administrativas	3
5.	Provisiones a cargo del proveedor	3
6.	Plazo de entrega	4
7.	Normas y especificaciones a considerar	4
8.	Características de los insumos.....	4
9.	Lugar de entrega de los insumos.....	5
10.	Recepción de los insumos.....	5
10.1.	Rotulado y embalaje.....	5

Título: PLIEGO TÉCNICO ADQUISICIÓN DE MATERIAL				Realizó: Andresik Ramiro	
				Revisó: Grischpun/ Benítez	
Documento N°: PT RC 32945	Fecha Orig. 20/02/2019	Rev. Doc. 0	Fecha Rev.	Página 3 de 5	

1. Objeto

La presente documentación define las especificaciones técnicas para la adquisición de “Insumos para taller”.

2. Alcance

La contratación consiste en la provisión los insumos descriptos en el presente pliego de especificaciones técnicas, el cual incluye la información, referencias, la garantía consecuente y cualquier otra tarea y/o trámite inherente a la adecuada provisión requerida.

3. Cotización

Los insumos a proveer deberán ser nuevos y de primera calidad. Además se deberá indicar para cada caso las características técnicas de las mismas, las cuales deberán ser en todo coincidentes con las establecidas en el presente pliego.

No aceptaran “Propuestas Variantes”.

4. Requisitos de la oferta técnica y exigencias administrativas


La oferta técnica contará indefectiblemente para su análisis con los siguientes elementos:

- Descripción de los insumos ofertados. El mismo deberá demostrar que se cumplen con las características exigidas en esta especificación.

Asimismo, deberá entregarse cualquier otra documentación complementaria que el oferente estime corresponder a los fines de detallar el aspecto técnico de su propuesta.

5. Provisiones a cargo del proveedor

Queda a cargo del proveedor la entrega de los insumos, objeto de la presente contratación en virtud de la observancia del alcance establecido en el artículo 2 del

Título: PLIEGO TÉCNICO ADQUISICIÓN DE MATERIAL				Realizó: Andresik Ramiro	
				Revisó: Grischpun/ Benítez	
Documento N°: PT RC 32945	Fecha Orig. 20/02/2019	Rev. Doc. 0	Fecha Rev.	Página 4 de 5	

presente pliego. Dichas previsiones no constituirán ningún tipo de costo adicional para SOFSE.

La entrega incluye el transporte de los insumos hasta el taller, previa consulta con el coordinador del sector.

6. Plazo de entrega

La entrega de los insumos deberá realizarse dentro de un plazo máximo de 60 (sesenta) días hábiles, computables a partir de la confirmación de la orden de compra.


El proveedor podrá proponer otro plazo de entrega, el cual quedará a consideración de SOFSE. Cabe destacar, que se aceptan entregas parciales.

7. Normas y especificaciones a considerar

El proveedor deberá observar absolutamente todos los reglamentos y normas inherentes a la fabricación de este tipo de insumos.

8. Características de los insumos

Ítem	Código	Descripción	U. Mda.	Cantidad
1	NUM89129908220N	BULON CABEZA HEXAGONAL RO SCAMA DE ACERO PAVONADO M8 X 35 MM PASO 1.25 MM GRADO 8.8 DIN 933	C/U	300,00
2	NUM89259854120N	BULON CABEZA HEXAGONAL RO SCAMA DE ACERO INOXIDABLE M10 X 45 MM PASO 1.5 CALIDAD A2-80 DIN 933	C/U	300,00
3	NUM89126510180N	BULON CABEZA HEXAGONAL RO SCAMA DE ACERO M12 X 40 MM PASO 3 MM GRADO 8.8 ISO 4017/DIN 933 DACROMET	C/U	300,00
4	NUM89129912450N	BULON CABEZA HEXAGONAL RO SCAMA DE ACERO PAVONADO M12 X 45 MM PASO 1,75 MM GRADO 8.8 DIN 933	C/U	2000,00
5	NUM89126510170N	BULON CABEZA HEXAGONAL RO SCAMA ACERO DACROMET M12 X 170 MM PASO 1,75 MM GRADO 8.8 ISO 4017/DIN 933	C/U	300,00
6	NUM89126511280N	BULON CABEZA HEXAGONAL RO SCAMA DE ACERO M16 X 40 MM PASO 2 MM ISO 4017/DIN 933 GRADO 8.8 DACROMET	C/U	300,00
7	NUM89254010490N	BULON CABEZA HEXAGONAL RO SCAMA DE ACERO DACROMET M16 X 50 MM PASO 2 MM GRADO 8.8 DIN 931	C/U	300,00
8	NUM89128567800N	BULON CABEZA HEXAGONAL RO SCAMA DE ACERO M16 X 80 MM PASO 2 MM GRADO 8.8 GB/T5783-2000	C/U	300,00
9	NUM89254010460N	BULON CABEZA HEXAGONAL RO SCAMA DE ACERO DACROMET M16 X 95 MM PASO 2 MM GRADO 8.8 DIN 931	C/U	100,00
10	NUM89126010250N	BULON CABEZA HEXAGONAL RO SCAMA DE ACERO DACROMET M20 X 55 MM PASO 2,5 MM GRADO 8.8 DIN 931	C/U	1500,00
11	NUM89254152740N	BULON CABEZA HEXAGONAL RO SCAMA DE ACERO C INCADO PASIVADO M20 X 100 MM PASO 2.5 MM GRADO 8.8 DIN 931	C/U	300,00
12	NUM89126511320N	BULON CABEZA HEXAGONAL RO SCAMA ACERO M20 X 120 MM ISO 4017/DIN 933 PASO 2,5 MM GRADO 8.8 DACROMET	C/U	100,00

Título: PLIEGO TÉCNICO ADQUISICIÓN DE MATERIAL				Realizó: Andresik Ramiro	
				Revisó: Grischpun/ Benítez	
Documento N°: PT RC 32945	Fecha Orig. 20/02/2019	Rev. Doc. 0	Fecha Rev.	Página 5 de 5	

13	NUM89126512220N	BULON CABEZA HEXAGONAL ROSCAMA ACERO M22 X 55 MM ISO 4017/DIN 933 PASO 2,5 MM GRADO 8.8 DACROMET	C/U	1500,00
14	NUM89126510280N	BULON CABEZA HEXAGONAL ROSCAMA DE ACERO M24 X 70 MM PASO 3 MM GRADO 8.8 ISO 4017/DIN 933 DACROMET	C/U	150,00
15	NUM89110110810N	ARANDELA PLANA REDONDA DE ACERO M8 DIN 125 SAE 1020 GB/T97.1-2002	C/U	3600,00
16	NUM89110110720N	ARANDELA PLANA REDONDA DE ACERO M10 DIN 125 SAE 1020 GB/T97.1-2002	C/U	200,00
17	NUM89112750130N	ARANDELA DE PRESION GROWER DE ACERO M12 DIN 127 A TRATAMIENTO DACROMET	C/U	2000,00
18	NUM89110110130N	ARANDELA PLANA REDONDA DE ACERO DACROMET M12 DIN 125	C/U	2000,00
19	NUM85781125440N	ARANDELA DE PRESION GROWER DE ACERO M16 DACROMET GB/T93-1987.	C/U	2000,00
20	NUM89110110260N	ARANDELA PLANA REDONDA DE ACERO M20 DIN 125 TRATAMIENTO DACROMET	C/U	2000,00
21	NUM89110414220N	ARANDELA ELASTICA M20 65 Mn DACROMET - GB/T93-1987 DIN 127	C/U	2000,00
22	NUM89112711050N	ARANDELA DE PRESION GROWER DE ACERO M22 DIN 127	C/U	2000,00
23	NUM89110150460N	ARANDELA PLANA REDONDA DE ACERO DACROMET M24 DIN 125	C/U	200,00
24	NUM89110110080N	ARANDELA PLANA REDONDA DE ACERO DACROMET M30 DIN 125A GRADO HV 300	C/U	200,00
25	NUM80683528140N	TUERCA HEXAGONAL ROSCAMA DE ACERO INOXIDABLE M8 PASO 1,25 MM GRADO A2-70 DIN 439	C/U	2000,00
26	NUM80683721730N	TUERCA HEXAGONAL ROSCAMA DE ACERO M8 X 13 MM PASO 1,25 GRADO 8,8 DIN 934 TRATAMIENTO DACROMET	C/U	500,00
27	NUM80706060030N	TUERCA HEXAGONAL ROSCAMA DE ACERO INOXIDABLE M10 PASO 1,5 CALIDAD A2-80 DIN 439	C/U	2000,00
28	NUM80683532810N	TUERCA HEXAGONAL ROSCAMA DE ACERO CINCADA M12 PASO 1,75 MM GRADO 8.8 DIN 982 AUTOFRENANTE	C/U	1500,00
29	NUM80706060020N	TUERCA HEXAGONAL ROSCAMA DE ACERO INOXIDABLE M14 PASO 2 CALIDAD A2-80 DIN 934	C/U	370,00
30	NUM80683536550N	TUERCA HEXAGONAL ROSCAMA DE ACERO M24 PASO 3MM GRADO 8.8 DIN 934 DACROMET. 11020210110	C/U	300,00
31	NUM80683511290N	TUERCA HEXAGONAL ROSCAMA DE ACERO RECUBRIMIENTO DACROMET M12 PASO 1,75 MM DIN 934	C/U	400,00
32	NUM89110110310N	ARANDELA PLANA REDONDA DE ACERO M16 DIN 125 TRATAMIENTO DACROMET	C/U	2000,00

9. Lugar de entrega de los insumos

- **Simón de Iriondo 1608 (y vías FFMM-Victoria).**


10. Recepción de los insumos

Los insumos se recibirán en la dirección especificada anteriormente y se constatará el buen estado general de las mismas.

10.1. Rotulado y embalaje

En el/los bulto/s se deberá indicar la siguiente información:

- Número de Orden de Compra.

				Realizó: Andresik Ramiro	
Título: PLIEGO TÉCNICO ADQUISICIÓN DE MATERIAL				Revisó: Grischpun/ Benítez	
Documento N°: PT RC 32945	Fecha Orig. 20/02/2019	Rev. Doc. 0	Fecha Rev.	Página 6 de 5	

- Número de Remito.
- Código NUM.
- Descripción del Producto.
- Cantidad Total.
- Proveedor.



República Argentina - Poder Ejecutivo Nacional
2019 - Año de la Exportación

**Hoja Adicional de Firmas
Pliego Especificaciones Tecnicas**

Número:

Referencia: RC 32945 - Bulonería para el taller Victoria

El documento fue importado por el sistema GEDO con un total de 6 pagina/s.