

 LINEA MITRE	Subgerencia de Material Rodante	
	ZAPATA DE ADAPTACIÓN PARA TRANSDUCTOR DE ULTRASONIDOS	ET HT 1225
		Revisión 1
		Fecha: 4/12/2017
Página 1 de 6		

**ZAPATA DE ADAPTACIÓN PARA
TRANSDUCTOR DE ULTRASONIDOS**

Control de Calidad Línea Mitre

 LINEA MITRE	Subgerencia de Material Rodante	
	ZAPATA DE ADAPTACIÓN PARA TRANSDUCTOR DE ULTRASONIDOS	ET HT 1225
		Revisión 1
		Fecha: 4/12/2017
		Página 2 de 6

1 OBJETO

La presente ET tiene como objeto establecer las características técnicas necesarias para la compra de zapatas de adaptación para transductores de ultrasonidos.

2 ALCANCE

Zapatas de adaptación compatibles con transductores General Electric mod. B2S.

3 DESCRIPCION

El material de construcción de las zapatas será Polimetacrilato de metilo (Acrílico) marca Plexiglás o en su defecto cualquier marca de comercialización nacional que cuente con las siguientes características:

Características técnicas:

. Propiedades ópticas

Propiedad	Norma ASTM	Valor	Unidad
Indice de refracción	D-542	1,48-1,50	-
Opacidad máxima	D-1003	3	%
. El material a utilizar debe presentar además una excelente transparencia y alto brillo.			
. Superficie óptica impecable, lisa y exenta de estrías.			

. Propiedades Mecánicas

Características operativas:

Propiedad	Norma ASTM	Valor	Unidad
Dureza a la penetración BARCOLL	D-2583	50-52	-
Dureza a la penetración ROCKWELL	D-785	M 100	-
Elongación a la rotura	D-638	2	%
Módulo de elasticidad a la tracción	D-638	30.000-32.000	kg/cm2
Módulo de flexión	D-790	28600	kg/cm2
Módulo de la resistencia a la compresión	D-695	21420	kg/cm2
Resistencia a la abrasión (500 g., 100 cic)	D-1044	4	-
Resistencia a la compresión	D-695	1020	kg/cm2
Resistencia a la flexión	D-790	1020	kg/cm2
Resistencia a la tracción	D-638	700	kg/cm2
Resistencia al choque con probeta sin entallar (CHARPY)	D-256 (Met.B)	20-30	kg. cm/cm2
Resistencia al choque con probeta entallada (IZOD)	D-256 (Met.A)	1-feb	kg. cm/cm
Resistencia al cizallamiento	D-732	630	kg/cm2
Resistencia al rayado (1000 g., N-80) Opacidad máxima	D-673	4	-

 LINEA MITRE	Subgerencia de Material Rodante	
	ZAPATA DE ADAPTACIÓN PARA TRANSDUCTOR DE ULTRASONIDOS	
	ET HT 1225	Revisión 1
	Fecha: 4/12/2017	Página 4 de 6

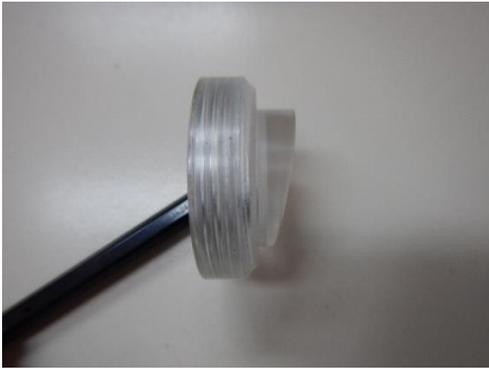
- . Debe poseer una alta resistencia al contacto con carburos (grasa y aceite), gran durabilidad y buena resistencia al rayado.
- . Deberán ser construidas en una única pieza, conforme a las dimensiones y características establecidas en plano hoja N°6.
- . Todas las zapatas deben estar identificadas con su correspondiente ángulo y ejes de referencia de centrado con color de identificación según tabla adjunta (ver también plano de hoja N°6):

ÁNGULOS DE ZAPATAS SEGÚN MODELO DE EJE						
ÁNGULO ZAPATA (°)	COLOR	CANT.	USO EN EJE NRO	COCHE/LOC.	ÁREA DE INSP.	
2.7°	 Amarillo	10	SFMZ27M1-210-002	CSR	Asiento Corona	
3.6°	 Amarillo	10				
6.7°	 Amarillo	10	SFMZ27M1-210-002 SFMZ27T1-210-001		Asiento Ruedas	
4.5°	 Rojo	10	8G5Z08000010	CKD8G	Asiento Corona	
5.8°	 Rojo	10				
11°	 Rojo	10	8G6Z04000010	CKD8H	Asiento Ruedas	
8.9°	 Rojo	10	8G5Z08000010 8G6Z04000010	CKD8G CKD8H		
3.5°	 Verde	10	CCKZ74-21-001	CNR	Asiento Poleas	
6°	 Verde	10			Asiento Ruedas	

- . Se debe entregar hoja de propiedades del material emitida por el fabricante.
- . Su adaptación será compatible con el diámetro y rosca de un transductor mod. B2S de Krautkramer (en caso de ser necesario, el proveedor podrá corroborar las dimensiones del transductor en la oficina de Control de calidad Victoria).

4 ESQUEMA ILUSTRATIVO

 LINEA MITRE	Subgerencia de Material Rodante	
	ZAPATA DE ADAPTACIÓN PARA TRANSDUCTOR DE ULTRASONIDOS	ET HT 1225
		Revisión 1
		Fecha: 4/12/2017
		Página 5 de 6



5 REFERENCIA:

Comunicarse con Oficina de control de calidad Línea Mitre para mayores referencias.

SUGERENCIA: UNA VEZ ADJUDICADA LA ORDEN SE RECOMIENDA QUE EL PROVEEDOR SE CONTACTE CON LA OFICINA DE CONTROL DE CALIDAD VICTORIA CON EL FIN DE PRESENTAR UNA MUESTRA DEL MATERIAL A UTILIZAR EN LA CONFECCIÓN DE LAS ZAPATAS, EN EL MISMO SE REALIZARÁN ENSAYOS DE VELOCIDADES E IMPEDANCIAS ACÚSTICAS PARA CONSTATAR LA EFICIENCIA DEL MATERIAL A UTILIZAR.

