

Adquisición de maquina  
Agujereadora radial  
LÍNEA SARMIENTO

LS- RC 32.958

Revisión: 01

Fecha: Enero 2019

Página: 1 de 4

## PLIEGO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

# Adquisición de maquina Agujereadora radial

**2019**

**LÍNEA SARMIENTO**

## PLIEGO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

### Objeto

El presente documento define las Especificaciones Técnicas y el alcance para la provisión de Equipos, en el marco del Plan de actualización de máquinas en el taller central de vías de la línea Sarmiento.

### Material a suministrar Agujereadora radial

#### DESCRIPCION GENERAL

Maquina radial pesada de precisión con dos motores, bomba de líquido, capacidad de roscar, amplia gama de avances, cubo soporte, lubricación forzada, trabajo de taladro escariado y tallado de rosca Fabricada en fundición gris de alta calidad, granulado fino, la caja de engranajes esta en baño de aceite con piñones de acero, templados y rectificadas.

#### Características:

DATOS TECNICOS	
CAP. DE TALADRO	50/60mm
CAP. PARA TALLADO ROSCAS	25/38mm
DESPLAZ. MAX.	1600mm
DESPLAZ. MIN.	350mm
RECORRIDO DEL CABEZAL TALADRO	1250mm
DIST. MAX. DE SUP. BASE-HUSILLO	1250mm
DIST. MIN. DE SUP. BASE-HUSILLO	350mm
RECORRIDO DEL BRAZO	580mm
DIMENSIONES MESA CÚBICA	600x500x500mm
DIMENSIONES DE LA BASE DE MAQ	2400x210x500mm
ALOJAMIENTO HUSILLO	MK4
PROFUNDIDAD DE TALADRO MAX.	315mm
VELOCIDADES DEL HUSILLO	16(32-2000min-1)
AVANCES	16(0,04-3,2mm/vuel)
MOTOR PRINCIPAL	3kw
MOTOR DE AVANCE	1,5kw
MOTOR DE APRIETE PARA CABEZAL/BRAZO	0,75kw
MOTOR DE BOMBA DE REFRIGERACIÓN	90w
DIMENSIONES DE LA MÁQUINA	2450x1030x2610mm
PESO APROX.	3500kg

Dicha descripción es a los efectos de expresar las necesidades mínimas.

Adquisición de maquina  
Agujereadora radial  
LÍNEA SARMIENTO

LS- RC 32.958

Revisión: 01

Fecha: Enero 2019

Página: 3 de 4

## PLIEGO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

### Plazo de Garantía

El adjudicatario deberá garantizar por escrito, luego de entregado del equipo, el correcto funcionamiento por un (1) año, la reparación de los eventuales defectos de materiales o mano de obra del mismo, imputables a fallas o vicios de construcción y/o fabricación, como así también los costos de reparación y los materiales que debieran ser reemplazados como consecuencia de los defectos antes mencionados, serán cubiertos por la empresa adjudicataria

Si la Inspección no hubiera formulado, en su oportunidad, observaciones por materiales defectuosos, no estará implícita la aceptación de los mismos, y la Inspección podrá ordenar las correcciones o reemplazos que correspondan, en el momento de evidenciarse las deficiencias, siendo también a cargo del Contratista el costo de esas medidas.

### LUGAR DE ENTREGA

La entrega se deberá realizar en Taller Central de vías Haedo, Vignes 1550 CP 1706, Haedo, Buenos Aires. Será recibida por el REPRESENTANTE de la SUB GERENCIA DE INFRAESTRUCTURA de la LÍNEA SARMIENTO facultado a rubricar los remitos correspondientes. Se deja expresa constancia que los precios cotizados incluyen el flete hasta los destinos indicados.

La recepción deberá ser informada por el contratista con 48 hs de anticipación a la fecha previa para la misma, para contar con el personal correspondiente para su descarga.

### PLAZO DE ENTREGA:

El plazo máximo de entrega será de 30 días corridos, el cual comenzara a regir desde el momento de la recepción de la Orden de Compra

### OTRAS OBLIGACIONES A CARGO DEL PROVEEDOR

Además de la obligación de proveer en tiempo y forma los bienes objeto de la presente contratación, queda a cargo del Proveedor un conjunto de obligaciones que se han detallado en la presente documentación, tanto vinculadas con la provisión como con el traslado.

- Correrán por cuenta del Proveedor todos los gastos asociados al control de calidad, inspección y almacenamiento de los Equipos hasta su entrega y en cualquier instancia, el retiro y disposición de aquellas partidas que eventualmente se rechacen.
- DOCUMENTACIÓN TÉCNICA Y DIBUJOS, El adjudicatario deberá entregar en forma previa a la Recepción Provisoria, toda la Documentación Técnica en idioma Español.

La documentación técnica a suministrar debe incluir:

- Manual de desplazamiento y trabajo.
- Programa de mantenimiento.

## PLIEGO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Esquemas de los equipos eléctricos con la lista de componentes.
- Imágenes y listas de componentes mecánicos.
- Manuales de piezas de recambio.
- **CURSOS, MANUALES y HERRAMIENTAS ESPECIALES**
  - Cursos:
    - Curso para operadores
    - Curso de Mantenimiento
  - Manuales y Catálogos:
    - Manual del operador
    - Cronograma de mantenimiento preventivo y periódico
    - Manual de servicio para taller
    - Catálogo de partes de recambio
    - Catálogo de herramientas especiales.
  - Provisión de Herramientas “especiales” para realizar el mantenimiento periódico y pesado. Aquellas herramientas necesarias para el mantenimiento, que no sean obtenibles normalmente en los comercios, deberán ser ofrecidas como opcionales dentro de la oferta del proveedor.

### Imágenes Descriptivas





República Argentina - Poder Ejecutivo Nacional  
2019 - Año de la Exportación

**Hoja Adicional de Firmas  
Pliego Especificaciones Tecnicas**

**Número:**

**Referencia:** RC 32958 - Agujereadora

---

El documento fue importado por el sistema GEDO con un total de 4 pagina/s.