

RESPONSABLE INSCRIPTO  
OPERADORA FERROVIARIA S.E.  
Av. Dr Ramos Mejia 1302 C.P.1104 CABA  
CUIT : 30-71068177-1  
Ing.Brutos : 307-106817-71

Expediente

Tel. Fax : 4959-6884/5

<b>FECHA</b> 23/10/2018	<b>PLANILLA Nro.</b> 12288	<b>NUMERO</b> A 12028
----------------------------	-------------------------------	--------------------------

**SEÑOR/ES**

Sr. PROVEEDOR ( 9999 )  
CIUDAD DE BUENOS AIRES c.P.:  
PTO ARGENTINO(I.MALVINAS) ARGENTINA  
C.U.I.T.: 00000000000 Teléfono:  
ING. BTOS.:  
COND. I.V.A.: RESPONSABLE INSCRIPTO

**Vto. OFERTA**

02/11/2018

**SIRVANSE ENVIARNOS A LA BREVEDAD  
POSIBLE UNA COTIZACION POR ESCRITO DE  
LOS MATERIALES DETALLADOS EN ESTE  
FORMULARIO**

It.	Código de Insumo	Catálogo de Proveedor	Descripción	U. M.	Cantidad	Fecha Neces.	RC-Item	Observaciones
1	ACT400-000039N		Torno CNC para plaquetas	C/U	1.00		29611 1	
2	ACT400-000419N		Grabadora por aspersion	C/U	1.00		29611 2	
3	ACT400-000394N		CORTADORA DE PLACAS PCB	C/U	1.00		29611 3	

<b>Lugar de Entrega</b> RAMOS MEJIA 1400	<b>Observaciones(Forma de pago, etc.)</b>
---	---

10000943 Tojeiro, Paula

PLANILLA Nro.

NUMERO

12288

A

12028

DOCUMENTO AL QUE SE ANEXA

**PEDIDO DE COTIZACION**

ITEM	DESCRIPCION
1	<p>Peso kg 30</p> <p>Dimensiones (mm): 700 x 550 x 300</p> <p>Area de trabajo (mm): 270 x 325 x 38</p> <p>Cambio de herramienta: semiautomatico 99 herramientas</p> <p>Alimentación: 110-240 V, 50-60 Hz + aspirador (1500W)</p> <p>Rango de RPM: 30.000 - 63.000</p> <p>Velocidad de desplazamiento: 1 - 9000 mm/min</p> <p>Resolucion de software: 0,0001mm (0,1µm)</p> <p>Resolución mecánica: Resolucion de paso: Selecccion de software: 1 mil, ½ mil, ¼ mil (= 6.35 micrometer)</p> <p>Diám. herramienta: 0.1mm - 3,175 mm (recomendamos, mayor diametro posible)</p> <p>Posición exacta: 20 ppm (0.002%) sobre todo el espacio de trabajo</p> <p>Maxima posición velocidad eje: 9000/mm/min (=150 mm/s)</p> <p>Maximo trabajo velocidad eje: 9000/mm/min (=150 mm/s), ajuste individual en funcion de cada herramienta,independiente de la velocidad de posicion</p> <p>Velocidad taladro: 5/s (= 18.000 hoyos/h= 300 hoyos/min)</p> <p>Accesorios requeridos: Computer</p> <p>Fijación placas: fijación lapso, la fijación de la abrazadera, sistema de pasador de referencia, Opción: Fijación por vacío</p> <p>El equipo en cuestion debe entregarse con la provision de un curso basico de operacion y mantenimiento.</p>
2	<p>Máquina de atacado o revelado de grandes prestaciones. Diseñada para placas de 1 cara. Ideal para su uso en laboratorios de C.I. a un precio muy economic. Características</p>

PLANILLA Nro.

NUMERO

12288

A

12028

DOCUMENTO AL QUE SE ANEXA

**PEDIDO DE COTIZACION**

ITEM	DESCRIPCION
	<p>? Sistema libre de mantenimiento con boquillas autolimpiables.                      ? Velocidad de grabado: 35 µm de cobre en 90 segundos (con percloruro de hierro caliente)                      ? Resolución de línea por mejor 0.1 mm                      ? Potente calentador de 1000 W con termostato y fusible gran tapa superior para permitir una carga fácil, con micro ruptor de seguridad.                      ? Tamaño máximo de la placa: 300 x 400 mm (Maximum 350 x 450 mm)                      ? Sujeción de las placas en un carril para tamaños pequeños, con asa fuera de la máquina                      ? Sujeción limpia y fácil evitando el contacto con el agente atacador.                      ? Cubeta de lavado en la parte delantera de la máquina.                      ? 3 válvulas con piñón (cuba de grabado, antidesbordamiento en lavado, entrada de agua)                      ? Temporizador digital de 0-99 minutos) con cuenta atrás, puesta a cero automático e indicador acústico.                      El equipo en cuestión debe entregarse con la provisión de un curso básico de operación y mantenimiento.</p>
3	<p>? Ancho máximo de corte: 530mm                      ? Dos cuchillas de acero rectificado y templado                      ? Pisor de seguridad con muelle en la parte frontal                      ? Cubierta de protección trasera para una perfecta visualización del corte                      ? Regla en métrico decimal en la parte frontal                      ? Tope trasero ajustable de 0 a 300 mm en sistema métrico decimal                      ? Tamaño de corte mínimo en la parte frontal: 45 mm                      ? Construcción robusta en acero                      ? Todas las piezas importantes son ajustables                      ? Cambio de cuchillas con gran facilidad                      ? Angulo de corte ajustable, separación de cuchillas ajustable  <b>FILMSTAR-PLUS                      PHOTOPLOTTER</b>                      Filmstar-Plus es el nombre de la próxima generación de nuestro mapa de bits serie fotoplóter. Optimizado para la producción de fotolitos de alta calidad, a un precio razonable. Y que el sistema puede proceder directamente (extendido) Gerber archivos (RS274X or RS274C) o B de mapa de bits (.bmp) / w.                      Filmstar, su bajo precio se debe a la combinación entre un diseño sofisticado y unos costes de producción bajos.                      Características:                      • La película se fija en un tambor giratorio. El diodo láser altamente concentrado se mueve paso a paso a lo largo del tambor rotativo, mediante un motor paso a paso de gran precisión. Por supuesto, todos los</p>

PLANILLA Nro.

NUMERO

12288

A

12028

DOCUMENTO AL QUE SE ANEXA

**PEDIDO DE COTIZACION**

ITEM	DESCRIPCION
	<p>ajustes son software ajustable, calibrada y controlada.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Los datos de la película se leen por conexión USB a el ordenador o por una memoria USB.</li> </ul> <p>? Tamaño máx. Del fi lm: 395 x 385 mm          ? Área máx. De plateado: 365 x 340 mm          ? Resolución desde:1625...-16256 dpi x 12700 dpi (25400 dpi entre otras)          ? Velocidad plateado: 7 mm de anchura de la película (x 365 mm longitud de la película) por minuto a 2.032 dpi. (20 % más rápido en 1625 dpi, media velocidad para 4064 dpi)          ? Fuente de luz: Diodo 670 nm (rojo)          ? Datos entrantes (RS274D, RS274X) BMP, alta resolución          ? Software del fotoplotter, incluido CD          ? Visualizador Gerber; Automatica conversor de aperturas automatic para cualquier sistema de diseño CAD de electronic del Mercado Editor.          ? D-code, vista previa e impression.          ? Panelizado interactivo del fi lm y de los taladros, posicionamiento de la imagen absoluta.          ? Plateado inverso (negativo) imagen en efecto espejo.          ? El software requiere un procesador WindowsXP...Windows7(64-bit), puerto USB          Dimensiones: 700 x 350 x 200 mm          Peso: approx. 20 kg          Fuente de alimentacion externa:          110V-240V / 24V-2A</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Este software es completo Ofrece toda la funcionalidad necesaria como el arreglo película, retroceso y selección de la imagen de espejo, vista previa, vista previa de impresión, etc.</li> </ul> <p>Desviación de color          Página 10 Alteraciones técnicas reservadas y publicadas en www.bungard.com © 06/2016 Bungard Elektronik Alteraciones técnicas reservadas y publicadas en www.bungard.com © 06/2016 Bungard Elektronik Página 11          Clase Láser: class 3B          Encendido: 120mW          Dimensiones (WxDxH): 47 x 47 x 110 mm          Seguridad:          Interruptor de seguridad magnético, láser se enciende sólo cuando el láser se monta boca abajo en la carcasa de PVC          Conexión encendido: Via Bungard CCD          Control: Via Bungard CCD/RoutePro3000          Requerimientos: Bungard CCD          Software RoutePro3000          Laser-License for RoutePro3000          Aplicación:          Exposición por el diodo láser UV-; aprox longitud de onda. 420 nm; adecuado para positiva y negativa-fotorresistente, soldermask y Alucorex          SISTEM</p>

