

RESPONSABLE INSCRIPTO
OPERADORA FERROVIARIA S.E.
Av. Dr Ramos Mejia 1302 C.P.1104 CABA
CUIT : 30-71068177-1
Ing.Brutos : 307-106817-71

Expediente

Tel. Fax : 4959-6884/5

FECHA	PLANILLA Nro.	NUMERO
06/03/2018	10774	A 10545

SEÑOR/ES

Sr. PROVEEDOR (9999)

CIUDAD DE BUENOS AIRES C.P.:

PTO ARGENTINO(I.MALVINAS) ARGENTINA

C.U.I.T.: 00000000000 Teléfono:

ING. BTOS.:

COND. I.V.A.: RESPONSABLE INSCRIPTO

Vto. OFERTA

16/03/2018

**SIRVANSE ENVIARNOS A LA BREVEDAD
POSIBLE UNA COTIZACION POR ESCRITO DE
LOS MATERIALES DETALLADOS EN ESTE
FORMULARIO**

It.	Código de Insumo	Catálogo de Proveedor	Descripción	U. M.	Cantidad	Fecha Neces.	RC-Item	Observaciones
1	NUM43510202210N		Taco de goma con canal para trencilla de puesta a tierra. Rueda resiliente - Par montado. UTA CAF	C/U	150.00		25939 1	
2	NUM43510202300N		Taco de goma simple. Rueda resiliente. Par montado. Bogie. Coche electrico UTA CAF.	C/U	800.00		25939 2	

Lugar de Entrega	Observaciones(Forma de pago, etc.)
ITALIA 105 TIGRE	

10000619 Esposito, Alejandro

--

Expediente

PLANILLA Nro.	NUMERO
10774	A 10545

DOCUMENTO AL QUE SE ANEXA

PEDIDO DE COTIZACION

ITEM	DESCRIPCION
1	Taco de goma con canal para trencilla de puesta a tierra. Rueda resiliente - Par montado. UTA CAF Taco de goma con canal para trencilla de puesta a tierra. Rueda resiliente - Par montado. UTA CAF // * Especificacion Tecnica: ET-DNT-1040-V1.0 // * Fabricacion segun plano: 4.35.1.02.0221.A / El proveedor antes de hacer efectiva su primera entrega debera fabricar una pieza de acuerdo con el plano. La misma debera ser presentada a Control de Calidad del taller respectivo, quien hara los controles que considere necesarios y aprobara la pieza entregada o planteara las modificaciones necesarias. Aprobada la pieza se autorizara la entrega de la cantidad solicitada.
2	Taco de goma simple. Rueda resiliente. Par montado. Bogie. Coche electrico UTA CAF. Taco de goma simple. Rueda resiliente. Par montado. Bogie. Coche electrico UTA CAF. // * RF#1: X.16.00063.01 (CAF) // * Especificacion Tecnica: ET-DNT-1040-V1.0 // * Fabricacion segun plano: 4.35.1.02.0230.A / El proveedor antes de hacer efectiva su primera entrega debera fabricar una pieza de acuerdo con el plano. La misma debera ser presentada a Control de Calidad del taller respectivo, quien hara los controles que considere necesarios y aprobara la pieza entregada o planteara las modificaciones necesarias. Aprobada la pieza se autorizara la entrega de la cantidad solicitada.

CONFECCIONAR IGUAL CANTIDAD DE COPIAS
COMO TENGA EL FORMULARIO AL QUE SE ANEXA.

This document was created with Win2PDF available at <http://www.win2pdf.com>.
The unregistered version of Win2PDF is for evaluation or non-commercial use only.
This page will not be added after purchasing Win2PDF.