

TRENES ARGENTINOS OPERACIONES

DOCUMENTACIÓN TÉCNICA PARA COMPRA

NUM41233001270N

Descripción: Asiento de acople (Conjunto de 3 placas).
Acoplador automático. CCEE Toshiba.

<u>Plano N°:</u>	412330DTMR0485 (Em. B).
<u>Planos concatenados N°:</u>	No corresponde.
<u>Referencia de fábrica:</u>	No corresponde.
<u>Especificación Técnica:</u>	No corresponde.
<u>Norma de aplicación:</u>	No corresponde.
<u>Función:</u>	Oficiar de superficie de rozamiento.

	ELABORÓ	REVISÓ	APROBÓ
NOMBRE	Gomez Estefanía	Ing. H. Baigorria	Ing. C. Valdes Lazo
FIRMA	-	-	IF-2019-06767670-APN-GLR#SOFSE

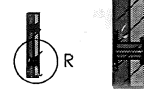
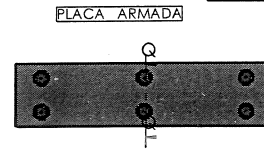
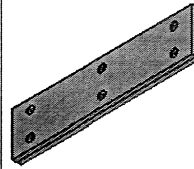
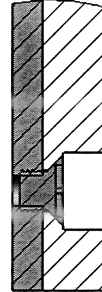
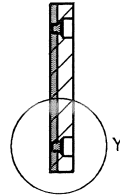
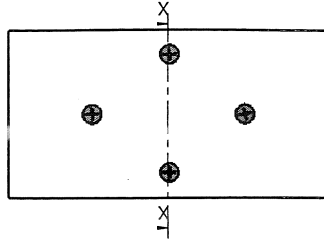
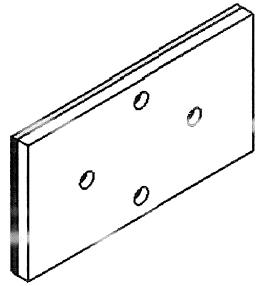
PLACA ARMADA CON TORNILLOS

SECCIÓN X-X
ESCALA 1 : 4

DETALLE Y
ESCALA 1 : 1

Tolerancias salvo especificación
(+/-) SECCIÓN Q-Q
ESCALA 1 : 5

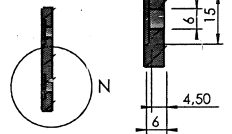
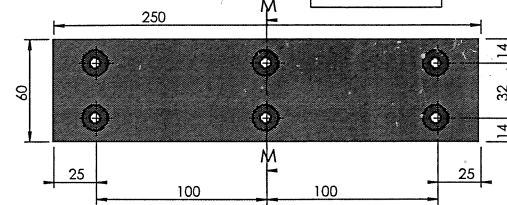
Símbolos de labrado
IRAM 4517
DETALLE R



ÍTEM 5
Placa A 1
NYLATRON

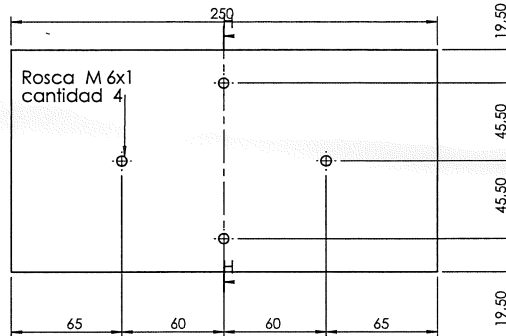
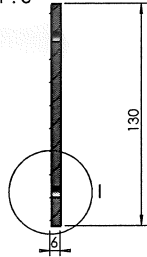
SECCIÓN M-M
ESCALA 1 : 3

DETALLE N
ESCALA 2 : 3



SECCIÓN H-H
ESCALA 1 : 3

DETALLE I
ESCALA 2 : 3



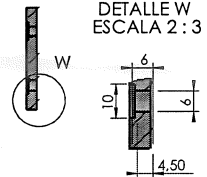
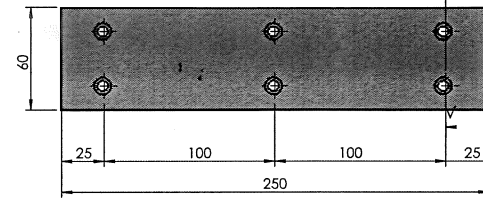
ÍTEM 2
Placa B
ACERO

Rosca M 6x1
cantidad 4

ÍTEM 6
Placa B 1
ACERO

SECCIÓN V-V
ESCALA 1 : 3

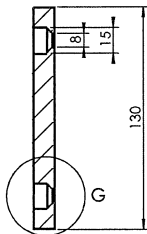
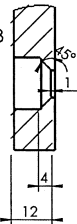
DETALLE W
ESCALA 2 : 3



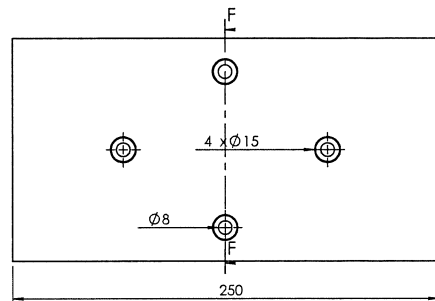
EMISION b : 29-02-2012 — SE CORRIGIO DESIGNACION DE ITEMS.

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	MATERIAL	REFERENCIA	NUM
6	PLACA B 1	2 POR CONJUNTO	Chapa de acero al carbono comercial 6mm o 1/4" laminada en frío o en caliente, calidad para embutido moderado, referencia IRAM 523,GRADO D		
5	PLACA A 1	2 POR CONJUNTO	NYLATRON		
4	ROBLÓN	6	Roblón comercial de acero de cabeza redonda chica, serie métrica diámetro 6 x 13 mm. referencia IRAM 520.		
3	PLACA A	1	NYLATRON		
2	PLACA B	1	Chapa de acero al carbono comercial 6mm o 1/4" laminada en frío o en caliente, calidad para embutido moderado, referencia IRAM 523,GRADO D		
1	TORNILLO	4	Acero Inoxidable AISI 304 , M 6 x 1 cabeza frezada		
	Asiento de acople	UN JUEGO POR MOTRIZ	Asiento de acople (Completo , formado por 3 placas)		41233001270

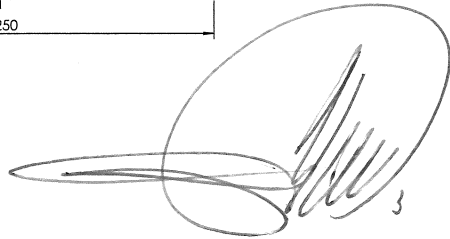
DETALLE G
ESCALA 2 : 3



SECCIÓN F-F
ESCALA 1 : 3



ÍTEM 3
Placa A
NYLATRON



Fecha: 25-08-10
 DIBUJÓ R.E.MORONI
 REVISÓ ING..E.FRAGATA
 APROBÓ ING.. D.IGLESIAS
 EMISIÓN Escala S/Esc
 a b
 c d
 e f Trocha 1676

TITULO
ASIENTO DE ACOPLE
 (conjunto 3 placas)

LGR
 Línea Gral. Roca
 UGOFE S.A.

LÍNEA GRAL.. ROCA
 UGOFE S.A.

PLANO Nº 412330DTMR0485
 UTILIZ. cc ee
TOSHIBA
 OFICINA TÉCNICA MATERIAL RODANTE

IF-2019-06767670-APN-GLR#S00518

A3

TRENES ARGENTINOS OPERACIONES

DOCUMENTACIÓN TÉCNICA PARA COMPRA

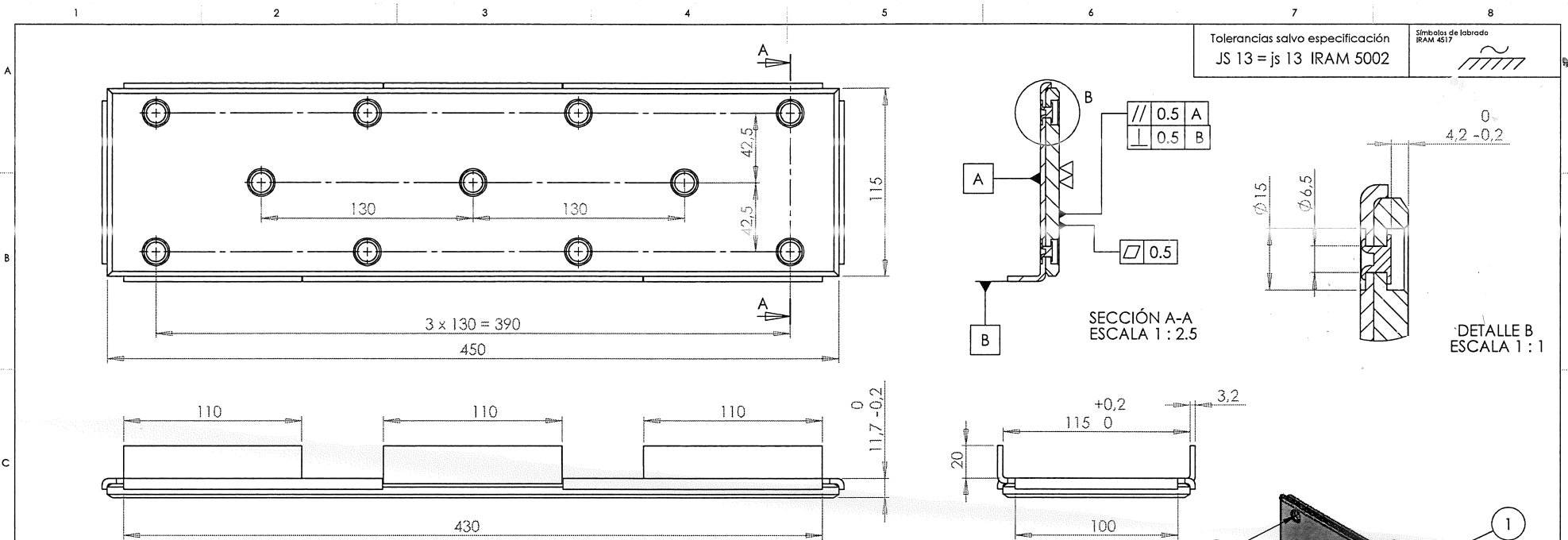
NUM41233002810N

Descripción: Conjunto de placa de degaste para barra de acoplamiento. CCEE Toshiba.

<u>Plano N°:</u>	B0331D13790 (Em. C)
<u>Planos concatenados N°:</u>	B0331D13791 (Em. C) B0331D13792 (Em. C)
<u>Referencia de fábrica:</u>	B0331D13790/0
<u>Especificación Técnica:</u>	No corresponde
<u>Norma de aplicación:</u>	Especificadas en plano
<u>Función:</u>	Oficiar de superficie de degaste



Handwritten signature and stamp, possibly indicating approval or verification.



Tolerancias salvo especificación
JS 13 = js 13 IRAM 5002

Símbolos de labrado
IRAM 4517

SECCIÓN A-A
ESCALA 1 : 2.5

DETALLE B
ESCALA 1 : 1

Las medidas están expresadas en milímetros

Nota N° 1 : Procedimiento de Replacado

- El proveedor retirará de los talleres de Remedios de Escalada o Llavallol, según Orden de Compra, los conjuntos a replacar.
- Desplacar el ítem 2.
- Arenado de la placa soporte, ítem 1.
- Control de planitud y desgaste de la placa soporte según este plano.
- Control de fisuras y deformaciones en agujeros de la placa soporte.
- Protección contra la corrosión ambiental de la placa soporte con dos (2) capas de fondo sintético diluible con aguarrás, con pigmentos anticorrosivos y cromato de zinc ; y una (1) mano de esmalte sintético gris antracita (RAL 7016).
- Montaje del ítem 2 nuevo, según este plano.
El proveedor deberá entregar documento que avale origen del material y certificado de las propiedades físico-químicas del mismo.
Mecanizado de las placas: A fin de obtener las tolerancias generales del conjunto soporte-placa, es necesario que se mecanice de ambos lados de las placas y en espesores aproximadamente iguales, a fin de equilibrar tensiones, dejando un sobre material de 1 -1.5 mm antes del remachado.
Remachado: Se deberá realizar con prensa o balancín, asegurando una adecuada unión entre el soporte y las placas de fricción.
Mecanizado final hasta llegar a las tolerancias expresadas en el plano.
- Control dimensional final del conjunto.

Nota N° 2 : Procedimiento de Fabricación de Conjuntos Nuevos

- Ídem Nota N° 1, sin tener en cuenta los ítems 1 hasta 5 inclusive.

Nota N° 3 : Identificación:

- Cada conjunto deberá tener grabado en forma permanente su Orden de Compra en una zona tal, no sufra desgastes mecánicos.

Nota N° 4 : Remache:

Remache de acero comercial semi tubular y cincado, cabeza plana, según DIN 6792. Ø cabeza 12 mm, Ø cuerpo 6.35 mm y L: 10 mm.

Emisión b: Se actualizo plano copia fiel del original B0331D13790
Emisión c: Se Agregó procedimiento de replacado.

N° de ítem.	Descripción	Plano	Cant.
1	Asiento de Placa de Fricción	B0331D13791	1
2	Placa de Fricción	B0331D13792	1
3	Ver Nota N° 4		11
		B0331D13790/0	41233002810
ÍTEM	DESCRIPCIÓN	CANT.	MATERIAL:
Fecha:	18/11/2011		
DIBUJO	M. Quarchioni		
REVISO	Ing. Fragata		
APROBÓ	Ing. D. Iglesias		
EMISIÓN	Escala 5/Esc.	TÍTULO	
a	d	Placa de Desgaste del Conjunto	
c	f	Barra de Acompañamiento	
e	f	Tracha 1676	

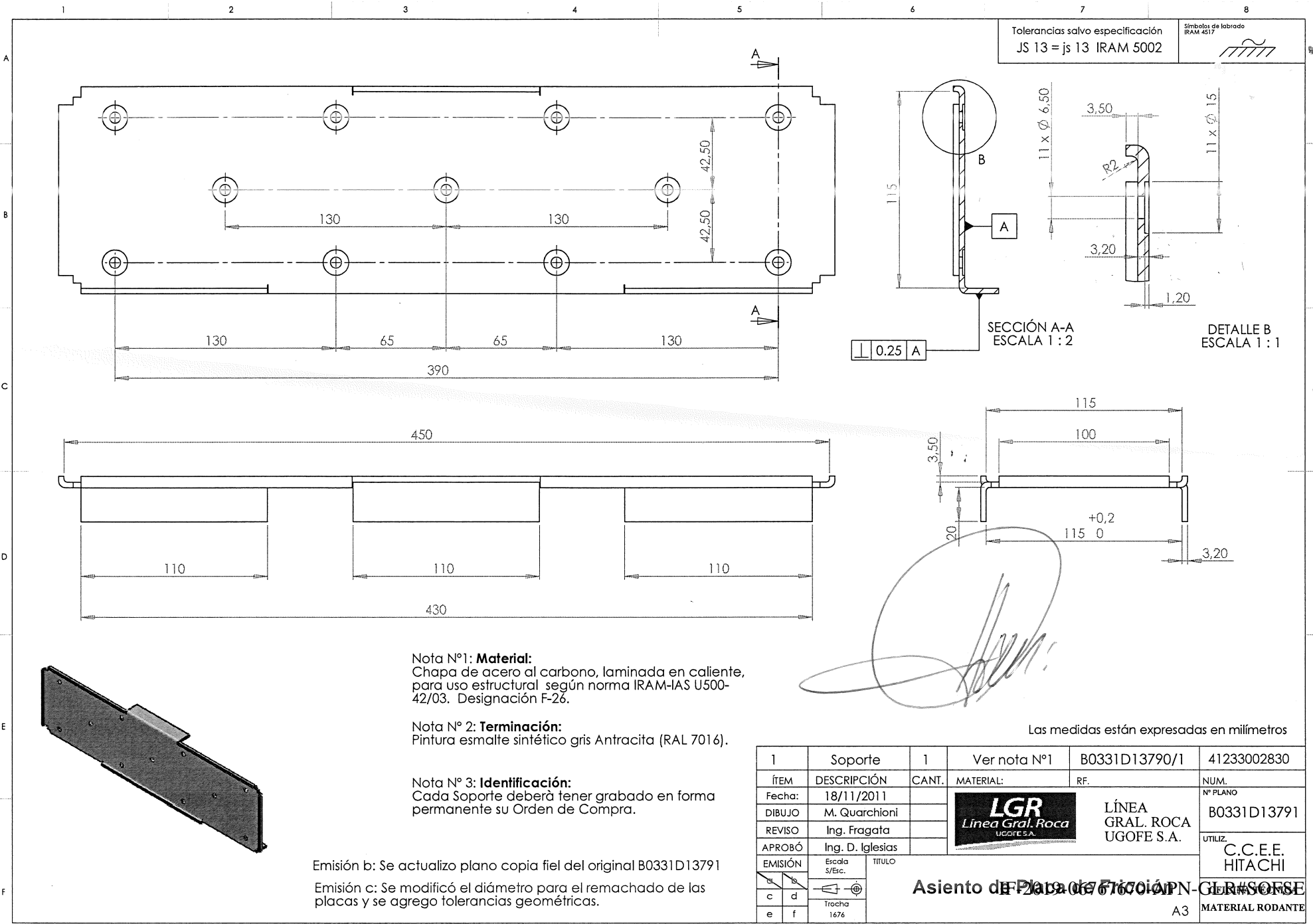


LÍNEA
GRAL. ROCA
UGOFE S.A.

B0331D13790

UTILIZ. C.C.E.E. HITACHI

MATERIAL RODANTE



Tolerancias salvo especificación
JS 13 = js 13 IRAM 5002

Símbolos de labrado
IRAM 4517

SECCIÓN A-A
ESCALA 1 : 2

DETALLE B
ESCALA 1 : 1

Las medidas están expresadas en milímetros

Nota N°1: Material:
Chapa de acero al carbono, laminada en caliente,
para uso estructural según norma IRAM-IAS U500-
42/03. Designación F-26.

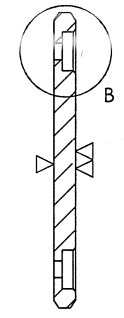
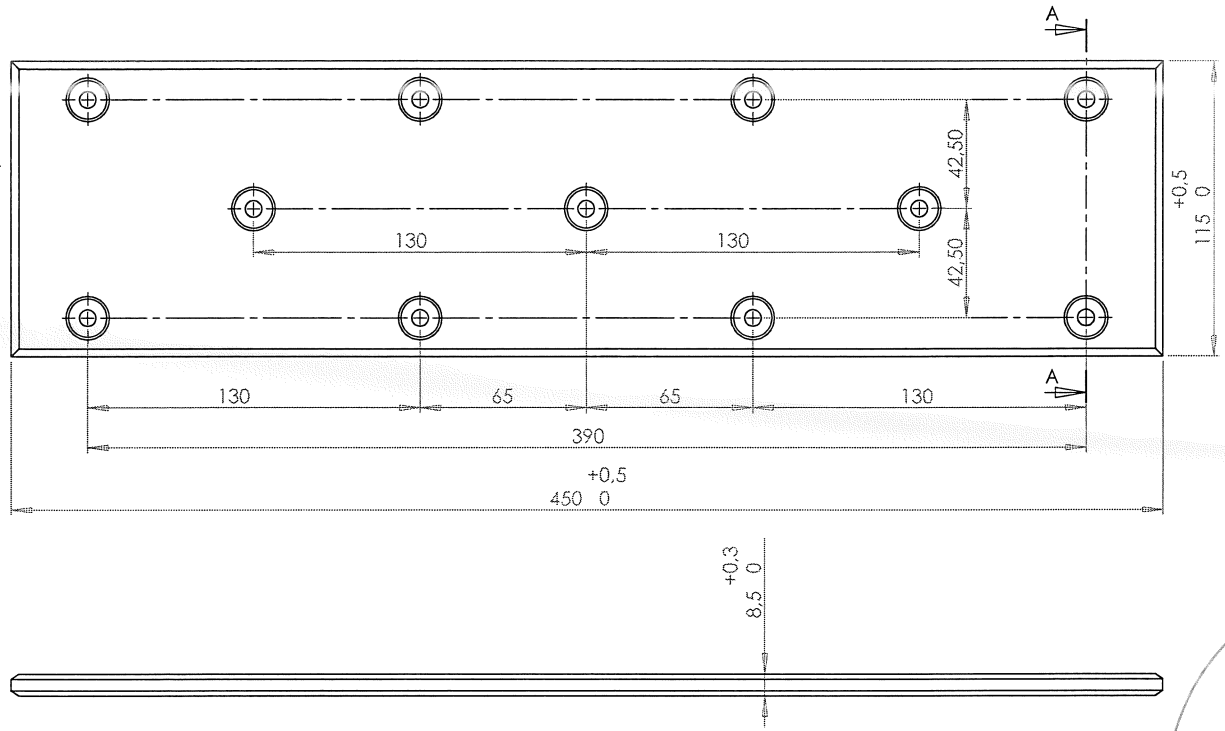
Nota N° 2: Terminación:
Pintura esmalte sintético gris Antracita (RAL 7016).

Nota N° 3: Identificación:
Cada Soporte deberá tener grabado en forma
permanente su Orden de Compra.

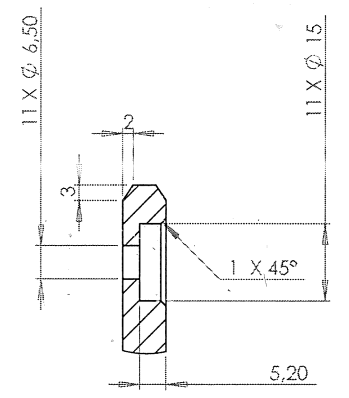
Emisión b: Se actualizo plano copia fiel del original B0331D13791
Emisión c: Se modificó el diámetro para el remachado de las
placas y se agrego tolerancias geométricas.

1	Soporte	1	Ver nota N°1	B0331D13790/1	41233002830
ÍTEM	DESCRIPCIÓN	CANT.	MATERIAL:	RF.	NUM.
Fecha:	18/11/2011			LÍNEA GRAL. ROCA UGOFE S.A.	N° PLANO
DIBUJO	M. Quarchioni				B0331D13791
REVISO	Ing. Fragata				UTILIZ.
APROBÓ	Ing. D. Iglesias				C.C.E.E. HITACHI
EMISIÓN	Escala S/Esc.	TÍTULO	Asiento de Placa de Fricción - CILRISOSE		
c			MATERIAL RODANTE		
e	Trocha 1676		A3		

Tolerancias salvo especificación
JS 13 = js 13 IRAM 5002



SECCIÓN A-A



DETALLE B
ESCALA 1 : 1

Nota N° 1: Entrega y Mecanizado:

El proveedor deberá entregar certificado de autenticidad de la calidad del producto NYLATRON GSM. Mecanizado de las placas: A fin de obtener las tolerancias generales de la placa, es necesario que se mecanice de ambos lados de las placas y en espesores aproximadamente iguales, a fin de equilibrar tensiones.

Emisión b: Se actualizo plano copia fiel del original B0331D13792
Emisión c: Se agregó Nota N° 1 y se modificó geometría de los agujeros para el remachado.

Las medidas están expresadas en milímetros

1	Placa	1	NYLATRON GSM	B0331D13790/2	41233002850
ÍTEM	DESCRIPCIÓN	CANT.	MATERIAL:	RF.	NUM. N° PLANO
Fecha:	18/08/2010			LÍNEA GRAL. ROCA UGOF S.A.	B0331D13792
DIBUJO	M. Quarchioni				UTILIZ.
REVISO	Ing. Fragata				C.C.E.E. HITACHI
APROBÓ	Ing. D. Iglesias				11-2019-097676-70-APN-GIR-#SOFSE
EMISIÓN	Escala 5/Esc.	TÍTULO	Placa de Fricción		
a	d		11-2019-097676-70-APN-GIR-#SOFSE		
c	d		MATERIAL RODANTE		
e	f	Tracha 1676	A3		

**TRENES ARGENTINOS
OPERACIONES****DOCUMENTACIÓN TÉCNICA PARA COMPRA****NUM41210104360N**

Descripción: Placa de desgaste para soporte inferior del igualador balancín transversal bogie de Coches eléctricos Toshiba.

<u>Plano N°:</u>	4-12-1-3002, emisión E.
<u>Planos concatenados N°:</u>	No corresponde.
<u>Referencia de fábrica:</u>	T1736B11143/11.
<u>Especificación Técnica:</u>	No corresponde.
<u>Norma de aplicación:</u>	No corresponde.
<u>Función:</u>	Absorbe golpes y fuerzas de fricción



IF-2019-06767670-APN-GLR#SOFSE



República Argentina - Poder Ejecutivo Nacional
2019 - Año de la Exportación

**Hoja Adicional de Firmas
Pliego Especificaciones Tecnicas**

Número: IF-2019-06767670-APN-GLR#SOFSE

REMEDIOS ESCALADA DE SAN MARTIN, BUENOS AIRES

Lunes 4 de Febrero de 2019

Referencia: PET RC 33110

El documento fue importado por el sistema GEDO con un total de 8 pagina/s.

Digitally signed by GESTION DOCUMENTAL ELECTRONICA - GDE
DN: cn=GESTION DOCUMENTAL ELECTRONICA - GDE, c=AR, o=MINISTERIO DE MODERNIZACION,
ou=SECRETARIA DE MODERNIZACION ADMINISTRATIVA, serialNumber=CUIT 30715117564
Date: 2019.02.04 15:09:35 -03'00'

Pablo Alberto Gallardo
Subgerente
Gerencia Línea Roca
Operadora Ferroviaria Sociedad del Estado

Digitally signed by GESTION DOCUMENTAL ELECTRONICA - GDE
DN: cn=GESTION DOCUMENTAL ELECTRONICA - GDE, c=AR,
o=MINISTERIO DE MODERNIZACION, ou=SECRETARIA DE
MODERNIZACION ADMINISTRATIVA, serialNumber=CUIT
30715117564
Date: 2019.02.04 15:09:37 -03'00'