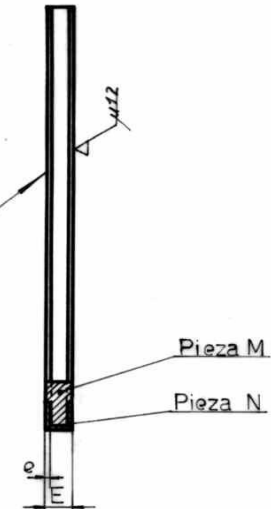
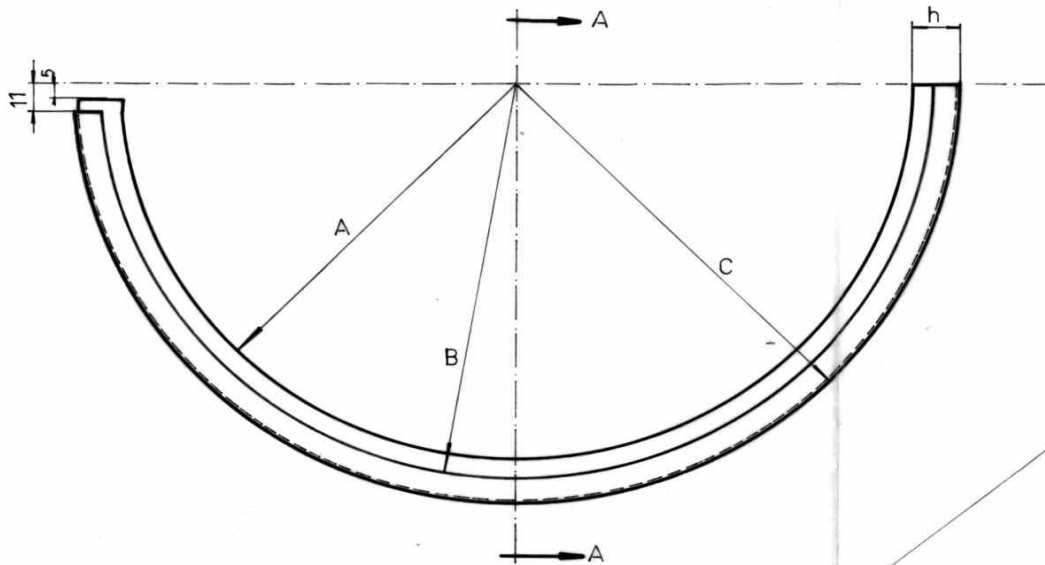


PLANO DE FABRICACION			
Nº. ORD.	TIPO	FECHA	FIRMA
		17/1/74	

\* N.U.M.: 0|08|1|01|1505|0  
 • N.U.M.: 0|08|1|01|1497|0



Insertar n°0.E. perfectamente legible  
(grabado o similar)

CORTE A.A.

Pieza M: Filtro de lana (semiduro) calidad E.S.C., el porcentaje de lana no será menor del 95% del peso del filtro seco. El peso del mismo será con una tolerancia del 10% de 0,228 Kg/m<sup>2</sup> por m.m. de espesor.  
Pieza N: Semianillo metálico de acero S.A.E. 1010.

• CATALOGO: 8250267  
 \* CATALOGO: 8250387

MEDIDAS

	Cant.	A	B	C	E	e	h
SOBRE MOTOR TRACCION	• 1	151,5	160,5	171,5	6	0,75	20
SOBRE CORONA (LADO RUEDA)	* 2	163,5	171	182	9	0,75	18,5
SOBRE CORONA (LADO MOTOR TRACCION)	• 2	151,5	160,5	171,5	6	0,75	20

TELERANGULOS		PROYECTADO		F. A.	
GEN. L	± 0,2	PROY. D	J. AGLIERO	F. C. Gral. BELGRANO	
AGUJ. D		PROY. G	J. AGLIERO	DEPARTAMENTO MECANICA	
EJE		PROY. D	J. GORRITO	TALLERES CORDOBA	
FLAN. D		PROY. E	Ing. J. PASTERIS		
ANGUL		PROY. F	Ing. G. GARCIA		
ENSAYO DE MATERIAL N°		PROY. G		COD. CONJ.	
TRATAMIENTO TERMICO		PROY. H		COD. PIEZA	
DUREZA		PROY. I	17/1/74	REEMPLAZA PL	
MATERIAL		PROY. J		REEMPL. POR PL	
ALTERNATIVA MATERIAL		ESC.	S/E	D.E. 5668 A.C.	
RADIO NO ESPECIFICADO				LOC. D.E. 627-628	

CAJA DE ENGRANAJES (MITA D SUPERIOR E INFERIOR).  
 Sello de fieltro.