

RESPONSABLE INSCRIPTO
OPERADORA FERROVIARIA S.E.
Av. Dr Ramos Mejia 1302 C.P.1104 CABA
CUIT : 30-71068177-1
Ing.Brutos : 307-106817-71

Expediente

Tel. Fax : 4959-6884/5

FECHA	PLANILLA Nro.	NUMERO	
26/09/2018	12133	A	11876

SEÑOR/ES

Sr. PROVEEDOR (9999)

CIUDAD DE BUENOS AIRES C.P.:

PTO ARGENTINO(I.MALVINAS) ARGENTINA

C.U.I.T.: 00000000000 Teléfono:

ING. BTOS.:

COND. I.V.A.: RESPONSABLE INSCRIPTO

Vto. OFERTA

03/10/2018

**SIRVANSE ENVIARNOS A LA BREVEDAD
POSIBLE UNA COTIZACION POR ESCRITO DE
LOS MATERIALES DETALLADOS EN ESTE
FORMULARIO**

lt.	Código de Insumo	Catálogo de Proveedor	Descripción	U. M.	Cantidad	Fecha Neces.	RC-Item	Observaciones
1	NUM41285000200N		JUNTA TÓRICA 36 X 42 X 3MM., P/MOTOR DE PUERTA.	C/U	600.00		30786 1	
2	NUM41285000260N		JUNTA TÓRICA 32X38X3MM.	C/U	300.00		30786 2	
3	NUM41285000280N		ANILLO DE FILTRO 5X5X110	C/U	300.00		30786 3	
4	NUM41285000320N		JUNTA.	C/U	300.00		30786 4	
5	NUM41285000360N		EMPAQUETADURA V-12-DIA	C/U	900.00		30786 5	
6	NUM41285000440N		ANILLO DE FILTRO 5X3X45	C/U	300.00		30786 6	
7	NUM41285000540N		JUNTA TÓRICA 48X54X3,0	C/U	600.00		30786 7	
8	NUM41285000680N		EMPAQUETADURA DE GOMA	C/U	1.200.00		30786 8	
9	NUM41285000940N		GOMA DE AMORTIGUACIÓN	C/U	1.200.00		30786 9	
10	NUM41285001070N		ANILLO DE FILTRO 10X8X46MM.	C/U	300.00		30786 10	
11	NUM41285000220N		RETÉN	C/U	600.00		30786 11	
12	NUM41285000180N		AMORTIGUADOR DE CHOQUE	C/U	600.00		30786 12	
13	NUM41285000560N		BOLA DE GOMA 1/4. R/F 5815-4072783-03	C/U	600.00		30786 13	
14	NUM41285000580N		RESORTE	C/U	600.00		30786 14	
15	NUM41285000400N		ADAPTADOR DE EMPAQUETADURA "V"	C/U	300.00		30786 15	
16	NUM41285001090N		GRASERA DE COMPRESIÓN PF 1/8"	C/U	120.00		30786 16	
17	NUM41285000740N		EJE DE RUEDA DENTADA. R/F 5171-4072860-01	C/U	300.00		30786 17	
18	NUM41285000700N		RUEDA DENTADA MOTOR DE OPERACIÓN DE PUERTA.	C/U	100.00		30786 18	
19	NUM41285000820N		CREMALLERA SUPERIOR. R/F 5171-4072325-01; PLANO 412850DTMR0241 EM. B	C/U	100.00		30786 19	
20	NUM41285000840N		CREMALLERA INFERIOR. R/F 5171-4072862-01.	C/U	100.00		30786 20	
21	NUM00850317490N		TORNILLO CABEZA "T" DE TAPA DEL CIL. DE FRENO UAH 9"X8". R/F 9569402; PLANO 008503DTMR0222	C/U	300.00		30756 1	
22	NUM03390300590N		Junta p/tapa de rodamiento (1). Caja reductora GA. Loc. CNR. PL: 033703DTMR0045. R/F: MFD0002-8G5F	C/U	15.00		30756 2	

RESPONSABLE INSCRIPTO
OPERADORA FERROVIARIA S.E.
Av. Dr Ramos Mejia 1302 C.P.1104 CABA
CUIT : 30-71068177-1
Ing.Brutos : 307-106817-71

23	NUM03390300610N		Junta papel españa de bronce. Espesor: 0,10 mm. Para tapa de rodamiento (1). Caja reductora GA. Loc	C/U	15.00		30756	3
24	NUM03390300630N		Junta papel españa de bronce. Espesor: 0,20 mm. Para tapa de rodamiento (1). Caja reductora GA. Loc	C/U	15.00		30756	4
25	NUM03390300650N		Junta (2) p/tapa de rodamiento (4). Caja reductora GA. LOCOMOTORA CNR CKD	C/U	15.00		30756	5
26	NUM03390300670N		Junta papel españa de bronce. Espesor: 0,10 mm. Para tapa de rodamiento (4). Caja reductora GA. Loc	C/U	15.00		30756	6
27	NUM03390300690N		Junta papel españa de bronce. Espesor: 0,20 mm. Para tapa de rodamiento (4). Caja reductora GA. Loc	C/U	15.00		30756	7
28	NUM03310170200N		BOQUILLA DEL CAÑO GUIA DEL ARENERO. ARENERO.	C/U	80.00		30756	8
29	NUM03230811150N		LOCOMOTORAS - CNR CKD Juanta para valvula termostatica. Sistema hidrostatico. Loc CSR SDD7.	C/U	200.00		30697	1
30	NUM03280225660N		JUNTA BULON ELECTROVALVULA TFK10-110 INVERSORA DE MARCHA-LOC CSR SDD 7.-	C/U	200.00		30697	2

Lugar de Entrega	Observaciones(Forma de pago, etc.)
PADRE MUGICA 3001 - CABA / AV 29 DE SEPTIEMBRE 350	

PLANILLA Nro.

NUMERO

12133

A

11876

DOCUMENTO AL QUE SE ANEXA

PEDIDO DE COTIZACION

ITEM	DESCRIPCION
1	Plano DTMR/N-056 em.2
2	Plano DTMR/N-055 em.2
3	Plano 4-12-8-3067 lamina 1-em.B
4	Plano 412850DTMR0250 em.B
5	Plano 4-12-8-3067 lamina 7 em.C ..
6	Plano 4-12-8-3067 lamina 4 em.B
7	Plano DTMR/N-057 em.2
8	Plano 412850DTMR0249
9	Plano 412850DTMR0248
10	Plano 4-12-8-3067 lamina 2 em.B
11	Plano 4-12-8-3067 lamina 5 em.B ..

PLANILLA Nro.

12133

NUMERO

A

11876

DOCUMENTO AL QUE SE ANEXA

PEDIDO DE COTIZACION

ITEM	DESCRIPCION
12	Plano 4-12-8-3067 lamina 8 em.B
13	Plano 412850DTMR0251 item 3
14	Plano 412850DTMR0251 item 2
15	Plano 412850DTMR0251 item 1
16	Plano 412850DTMR0236
17	Plano 412850DTMR0122 em.C
18	Plano 412850DTMR0232 item 1 em.C Item 18-19 y20 deben venir hermanados -mismo proveedor.
19	Plano 412850DTMR0241 Item 18-19 y20 deben venir hermanados -mismo proveedor.
20	Plano 412850DTMR0240 Item 18-19 y20 deben venir hermanados -mismo proveedor.
21	..

PLANILLA Nro.	NUMERO
12133	A 11876

DOCUMENTO AL QUE SE ANEXA

PEDIDO DE COTIZACION

ITEM	DESCRIPCION
22	Junta p/tapa de rodamiento (1). Caja reductora GA. Loc. CNR. PL: 033703DTMR0045. R/F: MFD0002-8G5F Junta para tapa de rodamiento (1). Caja reductora GA. Según Item 39 Cap 5/ Pag. 7 del manual de partes de locomotora CNR CKD8G. PL: 033703DTMR0045. R/F: MFD0002-8G5F // Datos verificados por Ingeniería - Línea Roca.
23	Junta papel España de bronce. Espesor: 0,10 mm. Para tapa de rodamiento (1). Caja reductora GA. Loc CNR CKD8G/CKD8H. PL: 033903DTMR0045 Junta papel España de bronce. Espesor: 0,10 mm. Para tapa de rodamiento (1). Caja reductora GA. Locomotora CNR CKD8G. PL: 033903DTMR0045 (Em. A) - ítem 2 // Datos verificados por Ingeniería - Línea Roca.
24	Junta papel España de bronce. Espesor: 0,20 mm. Para tapa de rodamiento (1). Caja reductora GA. Loc CNR CKD8G/CKD8H. PL: 033903DTMR0045 Junta papel España de bronce. Espesor: 0,20 mm. Para tapa de rodamiento (1). Caja reductora GA. Locomotora CNR CKD8G. PL: 033903DTMR0045 (Em. A) - ítem 3 // Datos verificados por Ingeniería - Línea Roca.
25	Junta (2) p/tapa de rodamiento (4). Caja reductora GA. PL: 033903DTMR0046. R/F: MFD0004-8G5F. LOCOMOTORA CNR CKD Junta (2) para tapa de rodamiento (4). Caja reductora GA. Manual de partes de locomotoras CNR: Capitulo 5. Página 7. Ítem 40. Locomotora CNR CKD8G. PL: 033903DTMR0046 (Em. A) - ítem 1. F/R: MFD0004-8G5F // Datos verificados por Ingeniería - Línea Roca.
26	Junta papel España de bronce. Espesor: 0,10 mm. Para tapa de rodamiento (4). Caja reductora GA. Loc CNR CKD8G/CKD8H. PL: 033903DTMR0046 Junta papel España de bronce. Espesor: 0,10 mm. Para tapa de rodamiento (4). Caja reductora GA. Locomotora CNR CKD8G. PL: 033903DTMR0046 (Em. A) - ítem 2 // Datos verificados por Ingeniería - Línea Roca.
27	Junta papel España de bronce. Espesor: 0,20 mm. Para tapa de rodamiento (4). Caja reductora GA. Loc CNR CKD8G/CKD8H. PL: 033903DTMR0046 Junta papel España de bronce. Espesor: 0,20 mm. Para tapa de rodamiento (4). Caja reductora GA. Locomotora CNR CKD8G. PL: 033903DTMR0046 (Em. A) - ítem 3 // Datos verificados por Ingeniería - Línea Roca.
28	Boquilla del caño guía del arenero. Arenero. Locomotoras - CNR CKD
	* FABRICACION SEGUN:
	- PLANO: 033101DTMR0023 Boquilla del Cano Guia del Arenero. Emision B
	-- Desarrollo aprobado por Ingeniería LGR
	-- El proveedor antes de hacer efectiva su primera entrega debera fabricar una pieza de acuerdo con el plano. La misma debera ser

Pedido de Cotización

--

Expediente

PLANILLA Nro.	NUMERO
12133	A 11876

DOCUMENTO AL QUE SE ANEXA

PEDIDO DE COTIZACION

ITEM	DESCRIPCION
29	<p>presentada a Control de Calidad del taller respectivo, quien hara los controles que considere necesarios y aprobara la pieza entregada o planteara las modificaciones necesarias. Aprobada la pieza se autorizara la entrega de la cantidad solicitada.</p> <p>Juanta para valvula termostatica. Sistema hidrostatico. Loc CSR SDD7. Juanta para valvula termostatica. Sistema hidrostatico. Loc CSR SDD7. Plano 0.32.3.08.1115 El proveedor antes de hacer efectiva su primera entrega deberá fabricar una pieza de acuerdo con el plano o muestra entregada. La misma deberá ser presentada a Control de Calidad del taller respectivo, quien hará los controles que considere necesarios y aprobará la pieza entregada o planteará las modificaciones necesarias. Aprobada la pieza se autorizará la entrega de la cantidad solicitada.</p>
30	<p>JUNTA BULON ELECTROVALVULA TFK10-110 INVERSORA DE MARCHA-LOC CSR SDD 7//PLANO N° 0,32,8,02,2566//EI proveedor antes de hacer efectiva su primera entrega deberá fabricar una pieza de acuerdo con el plano. La misma deberá ser presentada a Ingeniería de Producto de Material Rodante quien hará los controles que considere necesarios y aprobará la pieza entregada o planteará las modificaciones necesarias. Aprobada la pieza se autorizará la entrega de la cantidad solicitada. //LC 14-04-2015//2da version LC 17-04-2015.-</p>

CONFECCIONAR IGUAL CANTIDAD DE COPIAS
COMO TENGA EL FORMULARIO AL QUE SE ANEXA.

This document was created with Win2PDF available at <http://www.win2pdf.com>.
The unregistered version of Win2PDF is for evaluation or non-commercial use only.
This page will not be added after purchasing Win2PDF.