

TABLA I

NUM. DEL CONJUNTO SIN REFERENCIA	DIAMETRO INTERIOR	VOLADURA PARA EL ENLAPE COJINETE Y MARGEN	ESPESOR DE CASQUILLO	CASQUILLO (A)			CASQUILLO (B)			DEBE DESCARTARSE CUANDO EL ESPESOR LLEGUE A:
				REF. FABRICA	CODIGO	NUM. PRETILLO	REF. FABRICA	CODIGO	NUM. PRETILLO	
0-08-3-03-00430	STANDARD	190.611 - 190.741	0.177 - 0.279	3.404 - 3.442	B-136-116	0083/03/0027/0	8110	0.077-0.111	0083/03/0027/0	3.35
0-08-3-03-00430	" S. MEDIDA	189.871 - 189.947	0.177 - 0.279	3.200 - 3.238	B-137-866	0083/03/0028/0	31.162	0.097-0.161	0083/03/0028/0	3.74
0-08-3-03-00550	"	189.078 - 189.154	0.177 - 0.279	10.198 - 10.236	B-137-866	0083/03/0028/0	31.163	0.097-0.160	0083/03/0028/0	10.14
0-08-3-03-00610	"	188.284 - 188.360	0.177 - 0.279	10.594 - 10.632	B-137-867	0083/03/0029/0	31.164	0.097-0.159	0083/03/0029/0	10.34
0-08-3-03-00610	"	187.490 - 187.566	0.177 - 0.279	10.991 - 11.029	B-137-868	0083/03/0030/0	31.165	0.097-0.158	0083/03/0030/0	10.93

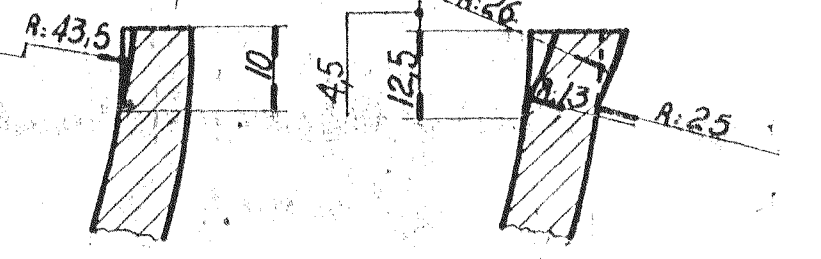
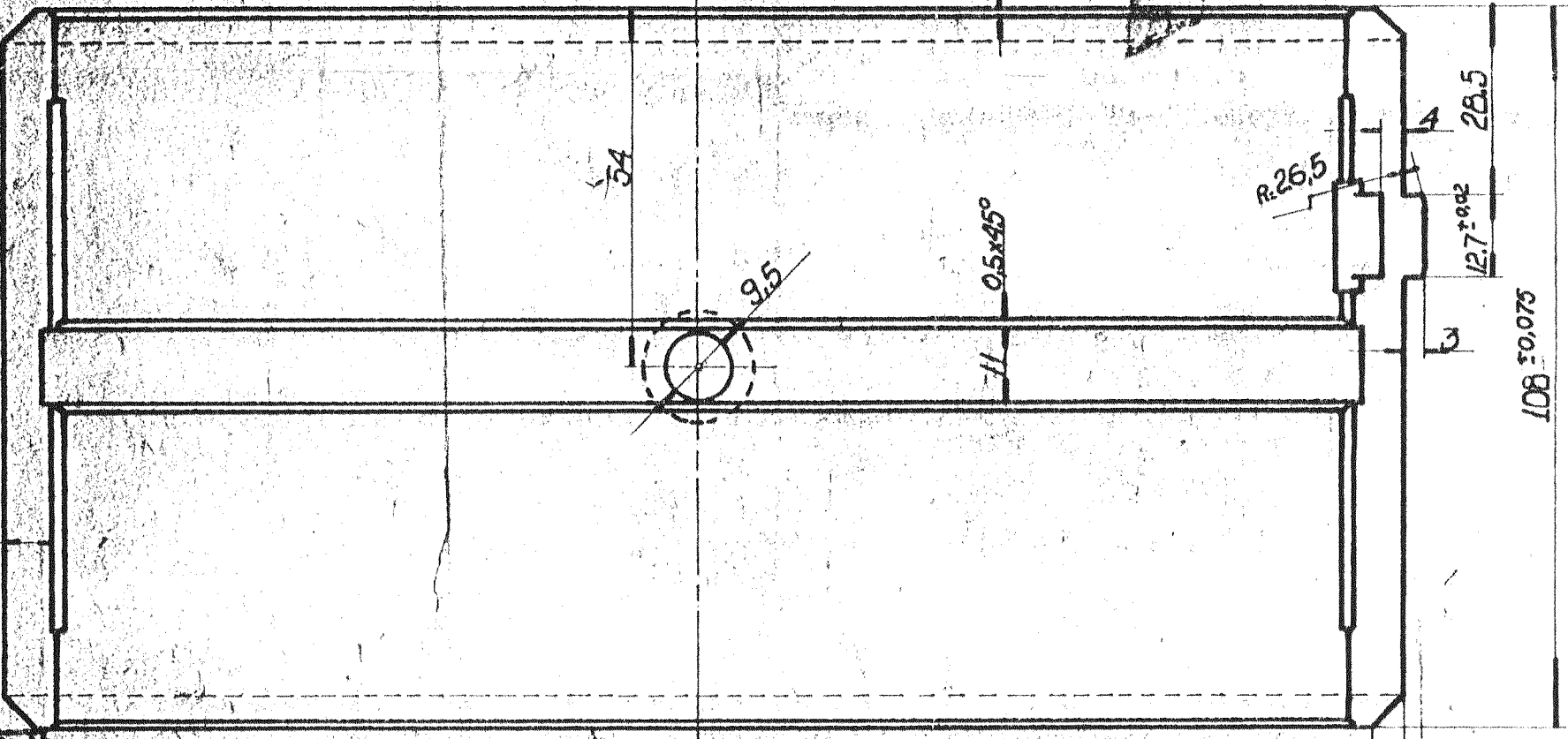
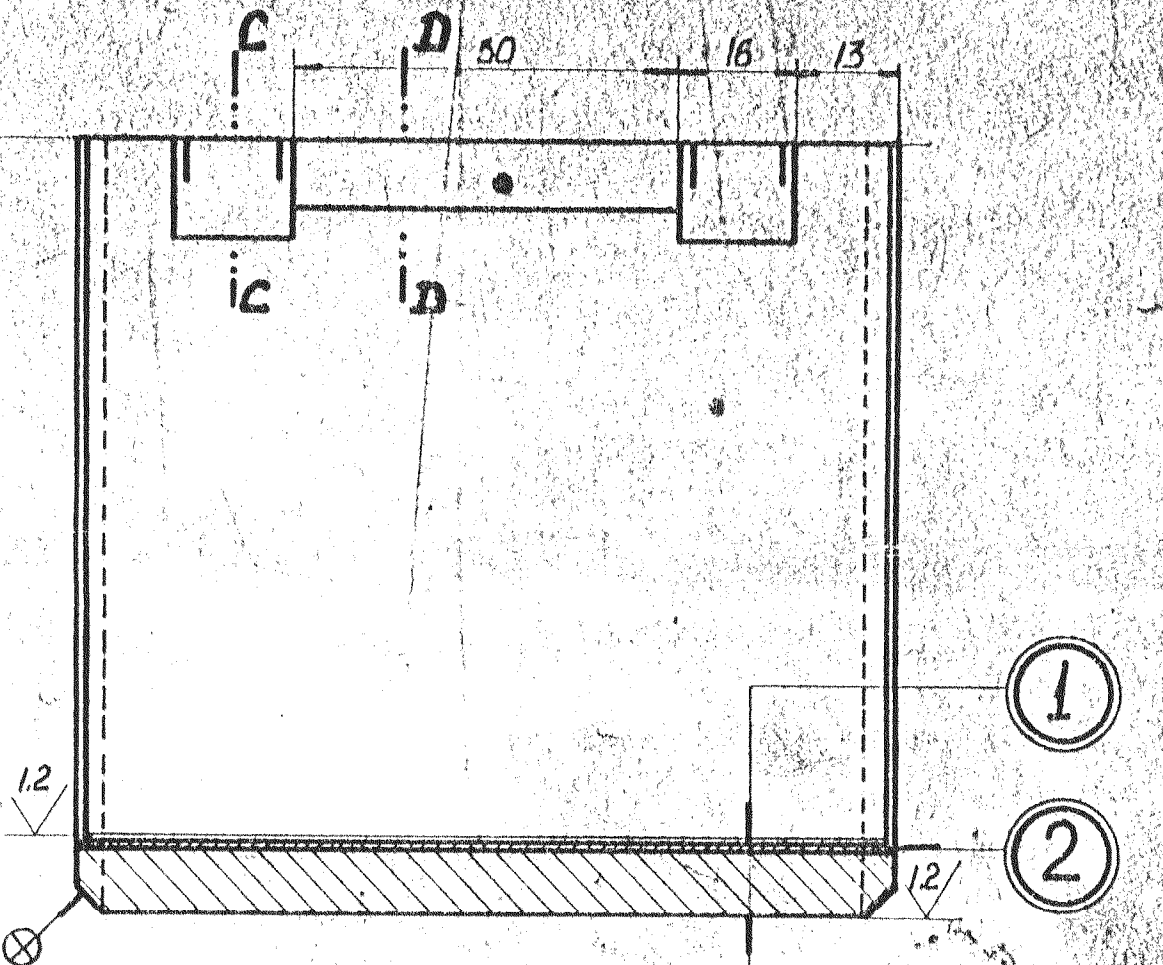
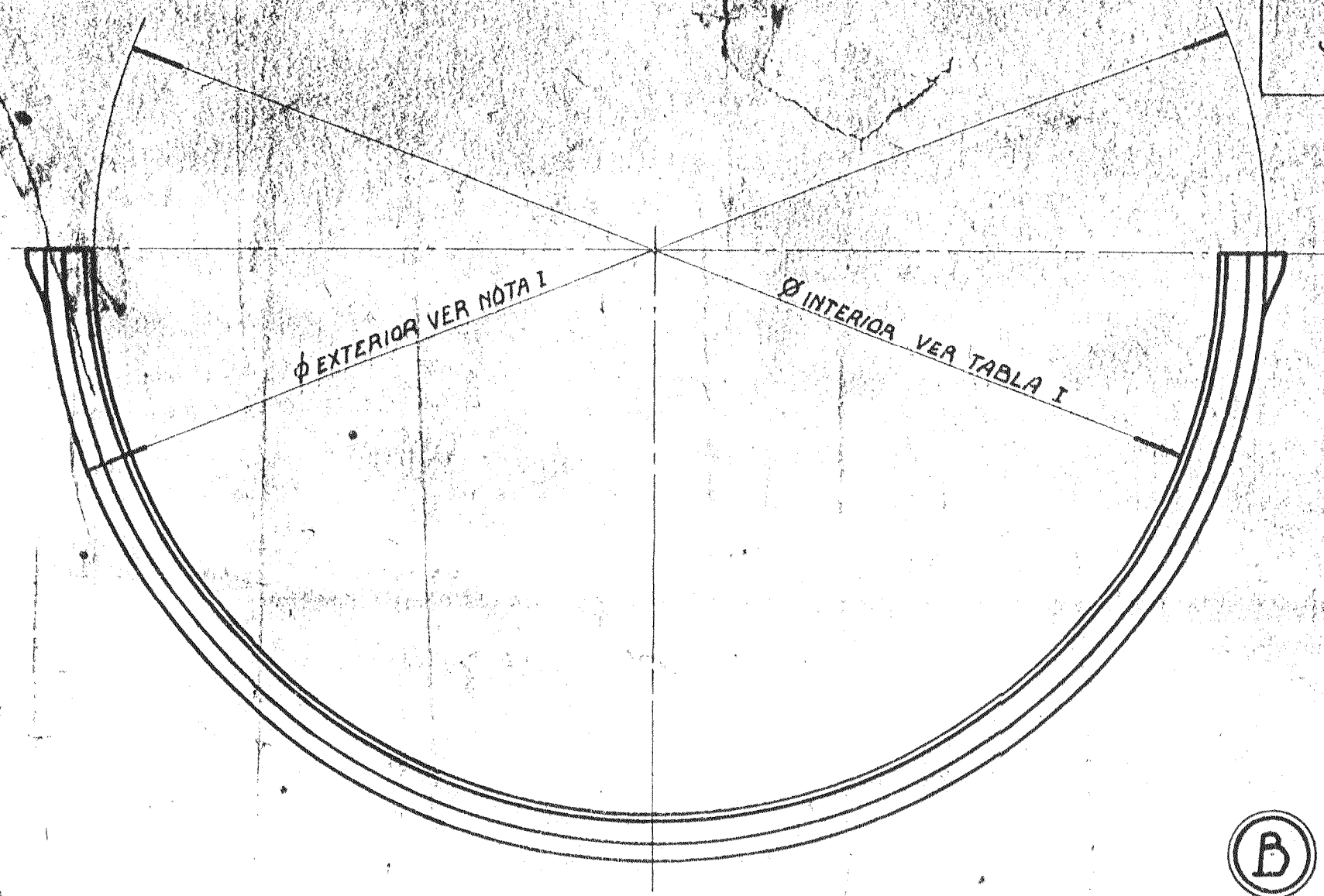
*DIAMETRO INTERIOR UNA VEZ INSTALADO EL COJINETE CON LAS TAPAS APRETADAS A 90KGm (650 PIE-Lb) PROMEDIO DE TRES MEDICIONES A 60°...

8455862	0083/03/0045/0	8455666	0083/03/0047/0
8455863	0083/03/0051/0	8455689	0083/03/0033/0
8455864	0083/03/0051/0	8455684	0083/03/0039/0
8455865	0083/03/0063/0	8455685	0083/03/0065/0
8455866	0083/03/0069/0	8455686	0083/03/0071/0

TOLERANCIAS NO ESPECIFICADAS

JS14 JS14 IRAM 5002

SÍMBOLOS DE LAB. MEC. 12 (23)

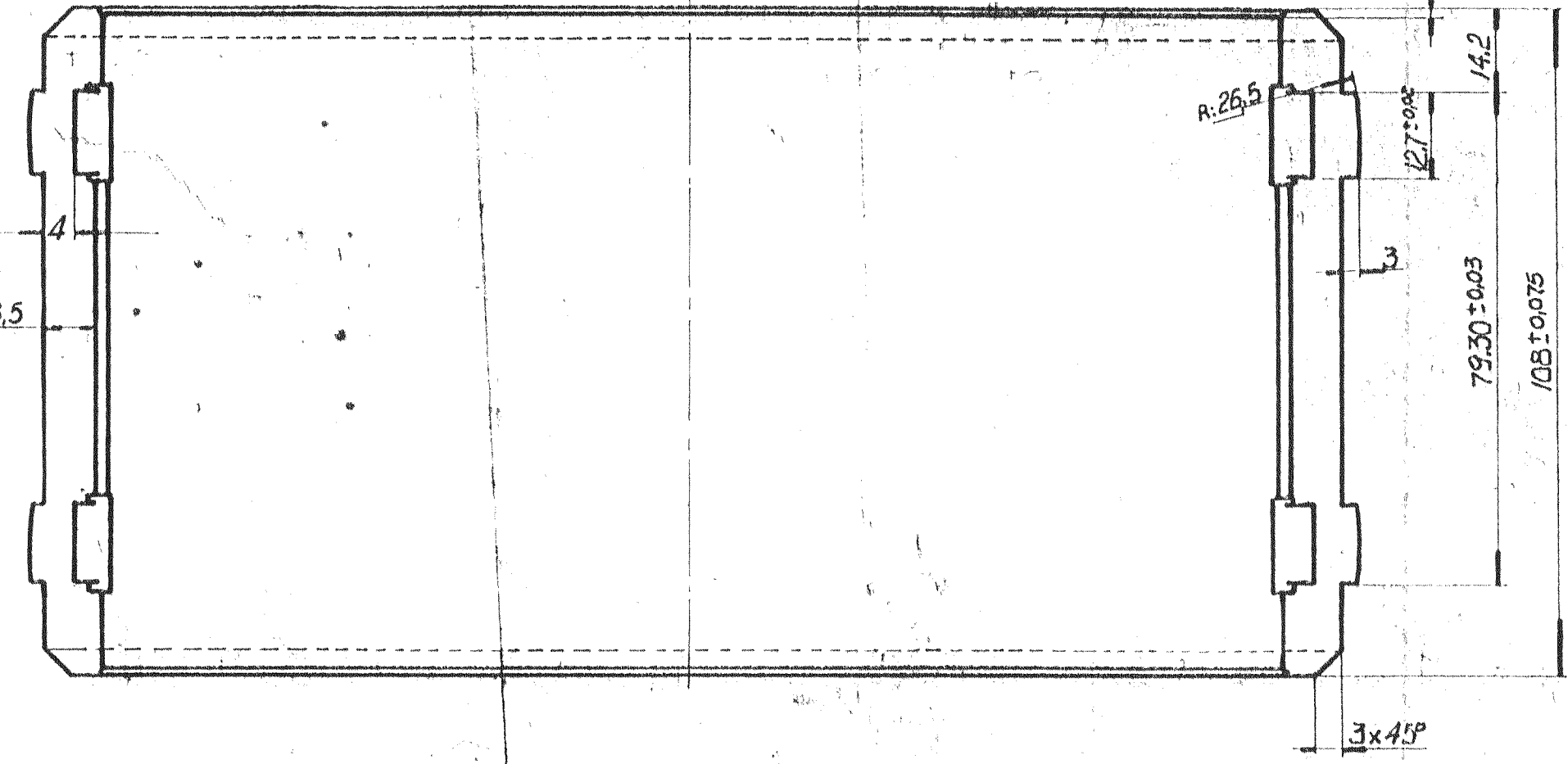


SECCION A-A " D-D

SECCION B-B " C-C

⊗ EN LAS SUPERFICIES INDICADAS ASI SE MARCARA CON LAPIZ ELECTRICO N° DE ORDEN DE COMPRA Y SUBMEDIDA.

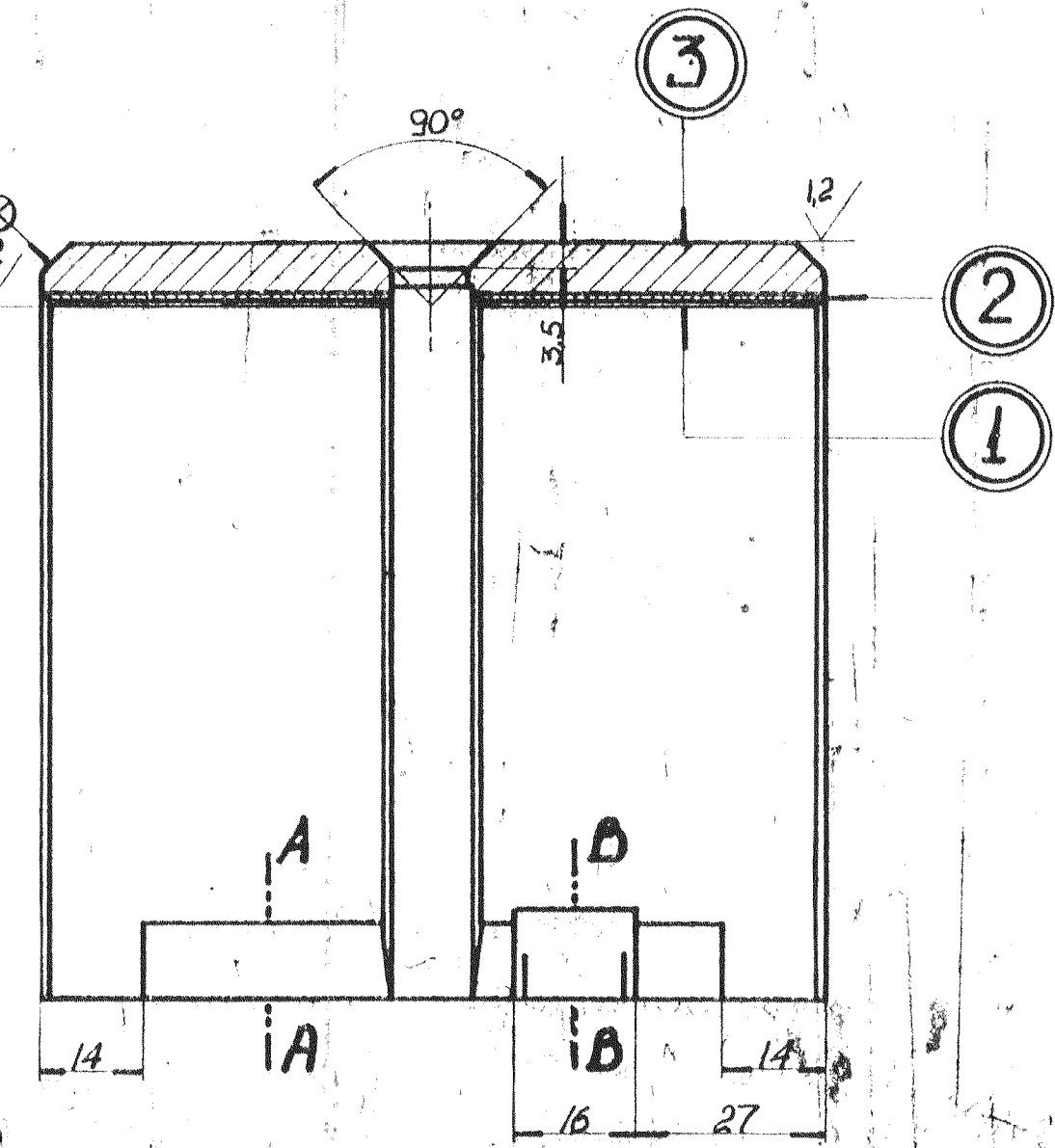
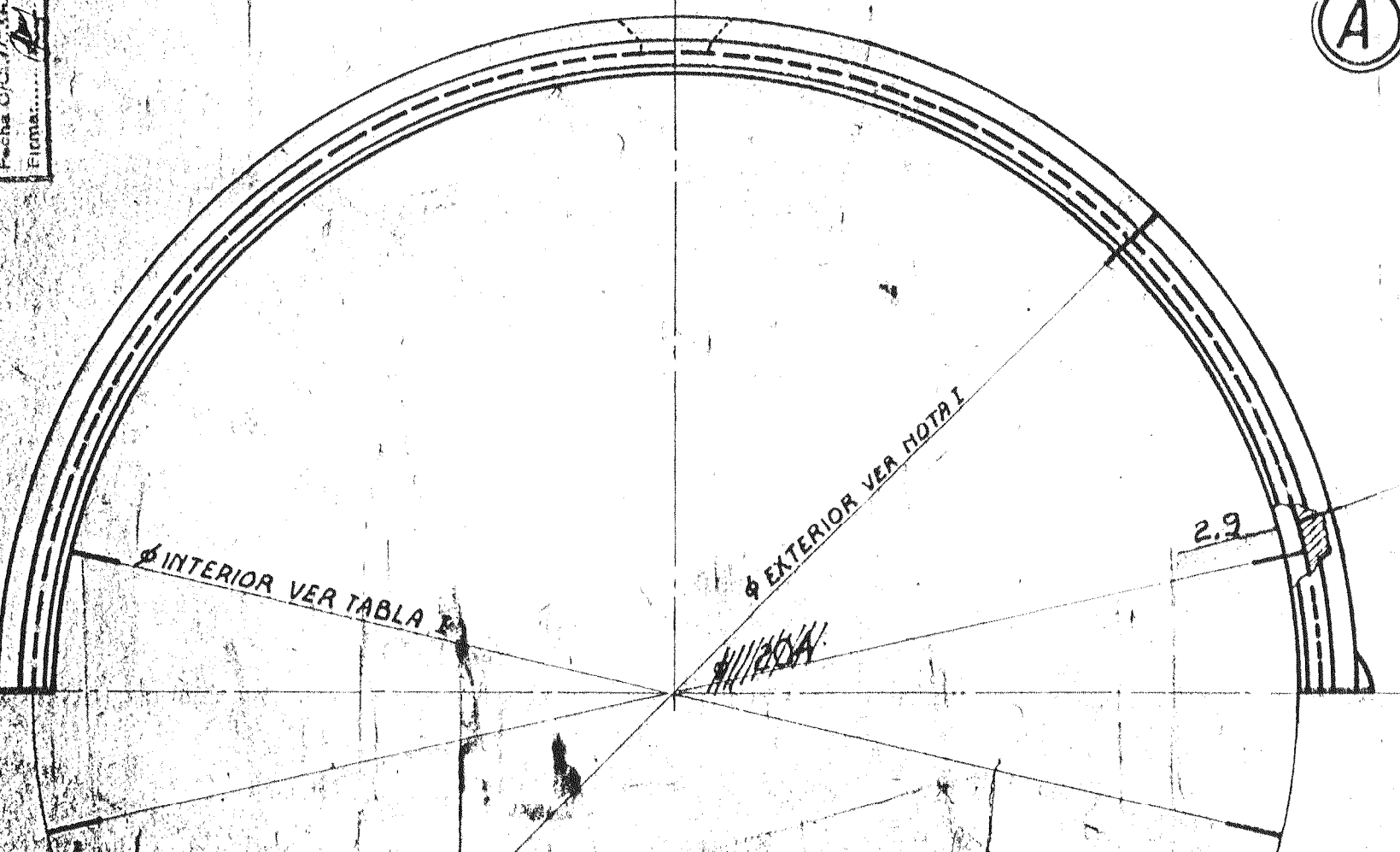
- 3- Respaldo de acero: SAE 1010 ó 1015 ó 1020.
 - 2- Metal rosado: SAE 48 ó 794 ó 799.
 - 1- Metal antifricción: SAE 19 ó 190.
- Entre el metal Rosado y el antifricción capa de níquel de 0,01 mm (Flash de níquel).



TIRAJE MEDIDO EN ALOJAMIENTO DE Ø 209.55 ±0.02 CON UNA CARGA ESPECIFICA DE 4200 ±600 Kg/cm²

- MATERIAL: ③ CASQUILLO DE ACERO DULCE (ESPESOR A DEDUCCION DE VALORES INDICADOS EN TABLA I PARA CADA CASO) SAE 1020.
- ② CAPA DE Cu-Pb ESP. 150 μm SAE 48 (Pb 25-32%)
- ① CAPA DE METAL ANTI-FRICCIÓN SAE 19, ESPESOR DE 0,06 A 0,08. ESTE DEPOSITO SE MAQUINARA DE ACUERDO A LOS VALORES DE RUGOSIDAD INDICADOS.

ACTO N° 29: APROBADO S. C. E. D. T. FECHA: 5-3-83



NOTA I: DIAMETRO ALOJAMIENTO EN "BLOCK" CON TAPAS APRETADAS A 90 Kg/m (650 PIE-Lb) PROMEDIO DE TRES MEDICIONES A 60°: 209.55 ±0.02

NOTA II: EL FABRICANTE PRESENTARA UNA MUESTRA, LA QUE UNA VEZ APROBADA POR EL FERROCARRIL LO HABILITARA PARA CONTINUAR LA FABRICACION.

NOTA III: EL FABRICANTE GARANTIZARA UNA DURACION DE 200.000 Km. SE ENTENDERA QUE EL COJINETE HA LLEGADO AL LIMITE DE UTILIZACION CUANDO SU ESPESOR DESCENDIERA AL MINIMO INDICADO EN LA TABLA I.

3	SE AGREGA ANULO Ø 204 Y SE AGREGA PROFUNDIDAD 2.9	10-10-79
2	SE AGREGA NOTA III Y EN TABLA I ESPESOR MINIMO	6-2-74

EMISION NOTA ALTERACIONES FECHA-FIRMA

ITEM	DESCRIPCION	CANT.	ESCUADRIA	ESPECIF.	OBSERV.	CAT. NOMENCLADORA
TITULO: COJINETE DE BANCADA (FRONTAL E INTERMEDIOS)						FERROCARRILES ARGENTINOS
AREA: MECANICA						
ESCALA	TRONCHA	LINEA	UTILIZACION	MOT. DIESEL	LOC.S.	EMISION
1:1	1.676	SARMIENTO	6.12-GR.12-GR.8			12/6
FECHA Y FIRMA APROBAC. N° DE PLANO: 9-03-375						X 5/

COPIA FIEL DE ORIGINAL DETERIORADO DE FECHA 28-7-72

ESTOS ELEMENTOS SERAN ENTREGADOS CONVENIENTEMENTE ENBASTA POR LAS CALIAS O SOBRES QUE SE ENVIAN AL AREA EN EL NUMERO DE FABRICANTE Y EL CODIGO CORRESPONDIENTE.

APTO PARA FABRICACION

Fecha de Compra: 15/3/77

Fecha O.C.: 12/8/77

Fecha de Emisión: 12/8/77

CODIGO	REVISIO	FECHA	DESCRIPCION
0001	01	12-8-77	EMISION
0002	02	3-3-79	ALTERACIONES