

TRENES ARGENTINOS OPERACIONES

DOCUMENTACIÓN TÉCNICA PARA COMPRA

NUM83977511100N

Descripción: Grasa multipropósito sintética para motores de tracción de coches eléctricos CSR Línea Roca.

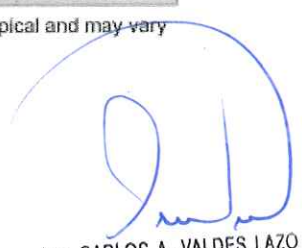
<u>Plano N°:</u>	No corresponde.
<u>Planos concatenados N°:</u>	No corresponde.
<u>Referencia de fábrica:</u>	Grasa multipropósito sintética grado NLGI # 2(Royal purple).
<u>Especificación Técnica:</u>	No corresponde.
<u>Norma de aplicación:</u>	No corresponde.
<u>Función:</u>	Lubricación de cojinetes de motores de tracción.


Ing. CARLOS A. VALDES LAZO
INGENIERÍA
MATERIAL RODANTE - LINEA ROCA

Propiedades.

TYPICAL PROPERTIES*	ASTM METHOD	NLGI GRADES	
		1	2
Thickener Type (Soap Base)	---	Aluminum Complex	Aluminum Complex
Thickener Content, %	---	6.7	7.5
Consistency	---	Buttery	Buttery
Fluid Type	---	Multi-Synthetic	Multi-Synthetic
Viscosity, Fluid	D-445		
cSt @ 40°C		150	150
Drop Point, °F	D-566	520	520
Copper Corrosion Test	D-4048	1A	1A
Cone Penetration Test, mm	D-217		
Worked, 60X		319	280
Oxidation Resistance	D-942		
PSI Drop, 100 Hrs		<5.0	<5.0
Water Washout	D-1264		
% Max @ 79°C		<5.0	<5.0
Four Ball EP Test	D-2596		
Load Wear Index		65.2	65.2
Weld Load, kgf		400	400
Oxidation Resistance	D-942		
PSI Drop, 100 Hrs		<5.0	<5.0
Oil Separation Test	D-1742		
(FTMS 791B, M 321.2)		<5.0	<5.0
Salt Fog / Spray Corrosion Resistance	B-117		
100°F / 20% Salt (NaCl), 360+ Hrs		PASS	PASS
Density, lbs/g	D-4052	7.5	7.5

*Properties are typical and may vary


Ing. CARLOS A. VALDES LAZO
INGENIERIA
MATERIAL RODANTE - LINEA ROCA

TRENES ARGENTINOS OPERACIONES

ESPECIFICACION TECNICA

MRR/G-007.

Provisión de repuestos por Referencia de Fábrica.

EMISION: 2
FECHA: 13/11/2017



Ing. CARLOS A. VALDES LAZO
INGENIERÍA
MATERIAL RODANTE - LINEA ROCA

	ELABORO	REVISO	REVISO	APROBO
NOMBRE	Ing. H. Baigorria		Ing. C. Valdes lazo	Téc. M. Costa.
FIRMA	-	-	-	-
FECHA	13/11/2017		-	

1. OBJETO:

La presente Especificación Técnica (ET) tiene por objeto, establecer los Requisitos adicionales a cumplir y/o Documentación a entregar por parte de los Oferentes que participen en una licitación pública, licitación privada o compulsa abreviada.

2. ALCANCE:

Esta ET es aplicable a todas las Propuestas por parte de Oferentes, referente a la provisión de Piezas o Repuestos, que ingresen a TRENES ARGENTINOS, Línea Gral. Roca.

3. DESCRIPCIÓN:

A continuación se detalla los requisitos a cumplir por parte de los oferentes para los diferentes tipos de entregas, a tener en cuenta:

a. Repuestos según Referencia de Fabrica, Modelo o Código de Fabricante (en general):

En consecuencia, los oferentes -como requisito de admisibilidad al momento de presentar las propuestas- deberán presentar la documentación respaldatoria que avale la legitimidad de la misma y/o que el mismo es OEM (Original Equipment Manufacturer).

Si el oferente cotiza por Referencia de Fabrica, optando por la fabricación del ítem con documentación técnica propia, deberá presentar la misma para ser evaluada en el Dictamen Técnico.

b. Repuestos según Referencia de Fabrica (General Motors):

Los oferentes -como requisito de admisibilidad de su propuesta- deberán presentar junto con la oferta, certificado, documento o licencia, que acredite el cumplimiento de la Norma AAR M – 1003, o en su defecto, que el mismo es OEM (Original Equipment Manufacturer). Cabe aclarar que deberá existir una relación de representatividad comercial entre el oferente y el nombre de la persona física o jurídica a quien esté dirigido dicho certificado o licencia.

Este punto se considerará sinónimo de garantía y autenticidad además del tipo de embalaje, impresión y presencia del código del fabricante del repuesto.

Tanto el certificado, documento o licencia solicitadas, deberán presentarse en original y copia traducida al español.

c. Repuestos según Plano o Especificación Técnica:

En los casos en que la descripción del ítem, además de citar la referencia de fábrica, figure un plano constructivo o Especificación Técnica, el proveedor puede optar por cualquiera de estas dos opciones. En el caso de optar por la segunda, deberá respetar los procedimientos y normativas que figuren en el plano correspondiente, las cuales serán evaluadas por el área de Calidad en el momento de su entrega.

FECHA	REVISION	MOTIVO	REALIZO	AUTORIZO
22/12/2014	1	Emisión original	Ing. H. Baigorria.	Ing. D. Iglesias.
13/12/2017	2	Se modificó todos los ptos. Se agregaron nuevos requerimientos.	Ing. H. Baigorria.	Ing. C. Valdes Lazo.

Ing. CARLOS A. VALDES LAZO
INGENIERIA
MATERIAL RODANTE - LINEA ROCA



República Argentina - Poder Ejecutivo Nacional
2018 - Año del Centenario de la Reforma Universitaria

Hoja Adicional de Firmas
Pliego Especificaciones Tecnicas

Número:

Referencia: PET RC 28191 grasa multiproposito

El documento fue importado por el sistema GEDO con un total de 4 pagina/s.