

**PLIEGO DE ESPECIFICACIONES TECNICAS  
PARTICULARES**

**ADQUISICIÓN DE CONSUMIBLES PARA  
SOLDADURA ALUMINOTERMICA**

**LINEA GENERAL ROCA**

Índice

Artículo N°1 Objeto .....	3
Artículo N°2 Materiales a Suministrar .....	3
Artículo N°3 Forma de Cotizar .....	3
Artículo N°4 Detalle del Material a suministrar.....	3
Artículo N°5 Lugar de Entrega .....	4
Artículo N°6 Plazo y condiciones de entrega .....	4
Artículo N°7 Normas y Especificaciones a Considerar .....	4
Artículo N°8 Inspecciones .....	5

**Artículo N°1 Objeto**

La presente documentación define las especificaciones técnicas y el alcance de la provisión de consumibles para soldadura aluminotermica. Necesarios para la fabricación de riel largo soldado, proporcionando mayor seguridad y confort a la circulación de los trenes.

La mencionada provisión comprende materiales, transporte al lugar de entrega y acopio.

**Artículo N°2 Materiales a Suministrar**

El OFERENTE debe cotizar material nuevo y en todo conforme a las especificaciones del presente PETP.

**Artículo N°3 Forma de Cotizar**

El oferente deberá cotizar un valor por la totalidad de los materiales de cada renglón.

Los oferentes deberán formular sus propuestas económicas según la “Planilla de Cotización” incorporada como Anexo Planilla de Cotización al Pliego.

No se aceptan ofertas alternativas ni variables.

**Artículo N°4 Detalle del Material a suministrar**

Las descripciones que se indican a continuación dan adecuada información sobre los elementos solicitados. Dicha información es necesaria y suficiente sobre las características del OBJETO.

ITEM	DESCRIPCION	U. M.	CANT.
1	SOPORTE UNIVERSAL PARA EQUIPO DE SOLDADURA ALUMINOTERMICA	c/u	2
2	SOPORTE PARA QUEMADOR PARA EQUIPO DE SOLDADURA	c/u	2
3	SOPORTE CRISOL TRIPODE PARA EQUIPO DE SOLDADURA	c/u	2
4	CHAPA SOPORTE DE ACERO PARA RIEL UIC60 PARA SOLDADURA ALUMINOTERMICA	c/u	4
5	CARCAZA P/CRISOL SOLD ALUMINOTERMICA	c/u	2
6	FOSFORO PARA ENCENDIDO DE SOLDADURA ALUMINOTERMICA	c/u	284
7	CLAVOS DE OBSTRUCCION PARA SOLDADURAS ALUMINOTERMICAS	c/u	134
8	ESCORIADOR PARA CRISOL	c/u	2
9	MOLDE REFRACTARIO T/RIEL U50 O U36	c/u	110
10	TAPA DE CRISOL	c/u	4
11	TAZA REFRACTARIA PARA SOLDADURA ALUMINOTERMICA.	c/u	128

12	CUÑA DE ACERO	c/u	4
13	MOLDE REFRACTARIO PARA RIEL DE COMBINACION U50 A UIC54	c/u	10
14	MOLDE REFRACTARIO COMBINAC UIC 60-U 50	c/u	3
15	TRANCHA PARA CORTE EN CALIENTE CON CABO	c/u	24
16	CHAPA PORTA MOLDES PARA SOLDADURA ALUMINOTERMICA RIEL U36	c/u	8
17	CHAPA PORTA MOLDE PARA SOLDADURA ALUMINOTERMICA RIEL UIC 54	c/u	2
18	ESCARIADOR CRISOL PARA SOLDADURA ALUMINOTERMICA	c/u	2
19	PALANCA PARA COLAR SOLDADURA ALUMINOTERMICA	c/u	2
20	PORCION PARA SOLDADURA ALUMINOTERMICA PARA RIEL UIC 60 EXTRA DURA-HTT	c/u	20
21	BUSETA DE CRISOL SOLDADURA ALUMINOTERMICA	c/u	125
22	PORC SOLD ALUM P/R 100LB/YD U36 U50 URSS	c/u	24
23	PORCION SOLD ALUMIN UIC 60 T/715/Z 70-S	c/u	43

#### Artículo N°5 Lugar de Entrega

Talleres Remedios de Escalada

Av. 29 de Setiembre 3501, Remedios de Escalada, Lanús, Provincia de Buenos Aires.

El PROVEEDOR deberá avisar la entrega de los materiales con 48hs de anticipación.

Todas las entregas serán recibidas por el REPRESENTANTE de la Operadora Ferroviaria Sociedad del Estado facultado a rubricar los remitos correspondientes. Se deja expresa constancia que los precios cotizados incluyen el flete hasta los destinos indicados.

#### Artículo N°6 Plazo y condiciones de entrega

El OFERENTE deberá entregar la totalidad de los materiales en un plazo máximo de 90 días corridos desde notificada la orden de compra.

La condición de entrega puede ser realizada en su totalidad o de formas parciales siempre y cuando la totalidad de las mismas sea provista dentro del plazo máximo.

En caso de que el proveedor opte por la segunda opción deberá presentar un cronograma de entrega para poder ser considerada.

#### Artículo N°7 Normas y Especificaciones a Considerar

Todos los consumibles deberán cumplir con lo establecido en la **Especificación FA 7001**.

Pliego de Especificaciones Tecnicas	4 de 6	SUBGERENCIA DE INFRAESTRUCTURA COORDINACION GENERAL DE VIA
-------------------------------------	--------	---------------------------------------------------------------

En la eventualidad de un conflicto entre la norma citada y los requerimientos de esta especificación, deberá considerarse la interpretación más exigente. A todos los efectos, las normas y plano citados se consideran como formando parte del presente Pliego y de conocimiento de los oferentes. Su cumplimiento será exigido al momento de la Recepción.

## Artículo N°8 Inspecciones

Los materiales entregados serán inspeccionados por el REPRESENTANTE de la Operadora Ferroviaria Sociedad del Estado antes y durante la descarga para verificar si cumple con las características especificadas, pudiendo rechazarlos, en caso de no cumplir con las mismas.

Los materiales rechazados deberán ser retirados del lugar al mismo momento de concluida la descarga, sin poder percibir reconocimiento económico alguno por el flete o el material rechazado.

Anexo Planilla de Cotización

Renglón	DENOMINACIÓN	Unidad de medida	Cantidad	Precio Unitario sin IVA	Precio TOTAL sin IVA
1	SOPORTE UNIVERSAL PARA EQUIPO DE SOLDADURA ALUMINOTERMICA	c/u	2		
2	SOPORTE PARA QUEMADOR PARA EQUIPO DE SOLDADURA	c/u	2		
3	SOPORTE CRISOL TRIPODE PARA EQUIPO DE SOLDADURA	c/u	2		
4	CHAPA SOPORTE DE ACERO PARA RIEL UIC60 PARA SOLDADURA ALUMINOTERMICA	c/u	4		
5	CARCAZA P/CRISOL SOLD ALUMINOTERMICA	c/u	2		
6	FOSFORO PARA ENCENDIDO DE SOLDADURA ALUMINOTERMICA	c/u	284		
7	CLAVOS DE OBSTRUCCION PARA SOLDADURAS ALUMINOTERMICAS	c/u	134		
8	ESCORIADOR PARA CRISOL	c/u	2		
9	MOLDE REFRACTARIO T/RIEL U50 O U36	c/u	110		
10	TAPA DE CRISOL	c/u	4		
11	TAZA REFRACTARIA PARA SOLDADURA ALUMINOTERMICA.	c/u	128		
12	CUÑA DE ACERO	c/u	4		
13	MOLDE REFRACTARIO PARA RIEL DE COMBINACION U50 A UIC54	c/u	10		
14	MOLDE REFRACTARIO COMBINAC UIC 60-U 50	c/u	3		
15	TRANCHA PARA CORTE EN CALIENTE CON CABO	c/u	24		
16	CHAPA PORTA MOLDES PARA SOLDADURA ALUMINOTERMICA RIEL U36	c/u	8		
17	CHAPA PORTA MOLDE PARA SOLDADURA ALUMINOTERMICA RIEL UIC 54	c/u	2		
18	ESCARIADOR CRISOL PARA SOLDADURA ALUMINOTERMICA	c/u	2		
19	PALANCA PARA COLAR SOLDADURA ALUMINOTERMICA	c/u	2		
20	PORCION PARA SOLDADURA ALUMINOTERMICA PARA RIEL UIC 60 EXTRA DURA-HTT	c/u	20		
21	BUSETA DE CRISOL SOLDADURA ALUMINOTERMICA	c/u	125		
22	PORC SOLD ALUM P/R 100LB/YD U36 U50 URSS	c/u	24		
23	PORCION SOLD ALUMIN UIC 60 T/715/Z 70-S	c/u	43		
				SUBTOTAL SIN IVA	
Alícuota IVA				TOTAL IVA	
				TOTAL OFERTA	
Importe total en letras					

Firma y Aclaración

Pliego de Especificaciones Tecnicas	6 de 6	SUBGERENCIA DE INFRAESTRUCTURA COORDINACION GENERAL DE VIA
-------------------------------------	--------	---------------------------------------------------------------



República Argentina - Poder Ejecutivo Nacional  
2019 - Año de la Exportación

**Hoja Adicional de Firmas**  
**Pliego Especificaciones Tecnicas**

**Número:**

**Referencia:** PET RC 33405 Consumibles aluminotérmicas

---

El documento fue importado por el sistema GEDO con un total de 6 pagina/s.