

ITEM	REFERENCIAS PLANOS NEFA Y/O ESPECIFICACIONES										LARGO L
	1	2	3	4	5	6	7	8			
A	564/A	FAT: V. 1401	FAT: V. 1401	566-A	565-A	964-A	963	567-A	736		
B	564/B	FAT: V. 1401	FAT: V. 1401	566-B	565-A	964-B	963	567-B	725		
C	652	FAT: V. 1401	FAT: V. 1401	566-C	565-A	964-C	963		889		
D	653	FAT: V. 1401	FAT: V. 1401	566-D	565-A	964-D	963		906		
E	564/A-C	FAT: V. 1401	FAT: V. 1401	566-E	565-A	964-E	963	567-E	914		
F	564/B-d	FAT: V. 1401	FAT: V. 1401	566-F	565-A	964-F	963	567-F	904		

7	SE MODIFICO ITEMS "E" Y "F"	23/04/87
6	SE AGREGO NOTA Y LA PALABRA "ARRIBA" EN N° DE REFERENCIA B	14/07/80
5	SE AGREGO ITEM "C" N° 564-F	08/06/77
EMISION	COPIA	FECHA-FRIMA
	ALTERACIONES	

F	AIRE DIRECTO LOCS.								
E	AIRE COMPRIM. LOCS.								
D	ECUALIZADORA CILIND. COMANDO CILINDROS								9056902000/0
C	COMEX. DEPOS. EQUILIBR.								9056900000/0
B	AIRE DIRECTO VAG.								9010871000/0
A	AIRE COMPRIM. VAG.								CA TAL-ROBBER
ITEM	DESCRIPCION	CANT.	EMBAJADORA, ESPECIF. Y SERVICIO.	FERRUCIARILES ARGENTINOS					
EQUIPO DE ACCIONAMIENTO AUTOMATICO DE FRENO MANGA COMPLETA				AREA:	MECANICA				
ESCALA	TROCHA:	TODAS	LINIA:	TODAS	UTILIZACION	EMISION		7	
ESCALA Y ESCHALADOS.	N° DE PLANO:		NEFA 563						
GERENTE MECANICA	ING. MARTIN								
GERENTE TECNICA	ING. GATAGLIA								
DIVISION TECNICA	ING. CRISTINA								
PROYECTO	ING. CARLOS								

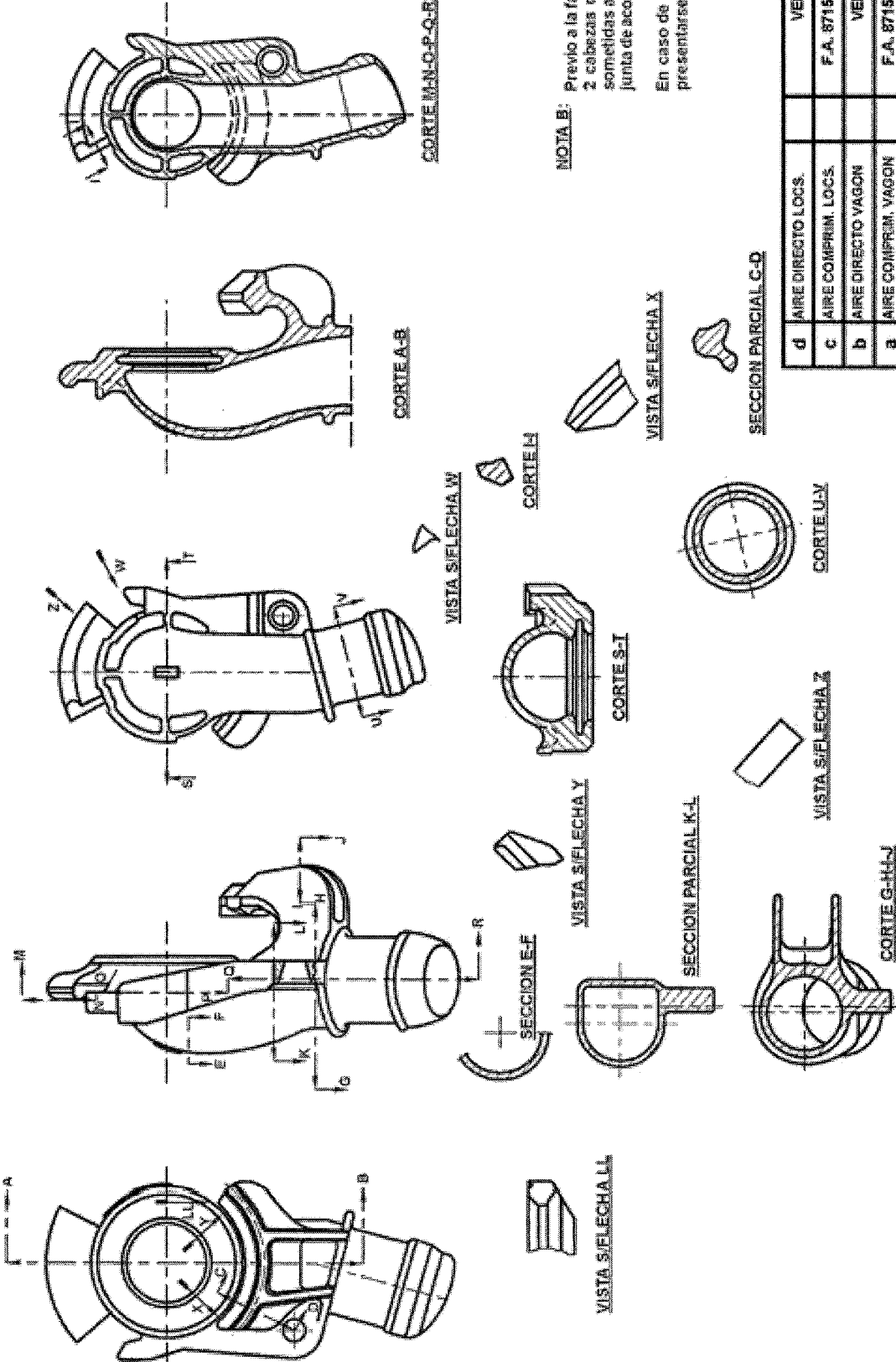
NOTAS A:

- 1: Esta pieza no debe presentar porosidades, ya que la misma será sometida a una prueba de hermeticidad con aire comprimido a 10 kg/cm².
- 2: La sección "a" está comprendida entre los puntos "CC C" disminuyendo gradualmente hasta transformarse en la sección "b" en el punto "D" (Ver corte U-V y M-N-O-P-Q-R).
- 3: Las caras de acoplamiento y el alojamiento de la junta deberá ser cadmiado con un mínimo espesor de película de 0.013 mm.
- 4: Esquema de pintado según FAT: V-1401
- 5: Alternativa de Material IRAM 545 F.M.N.F.3512 IRAM 709 F.E. 38017
- 6: Para junta de acople de manga ver NEFA 565
- 7: En zona de cola no se admitirá que la conformación de la misma sea realizada por amolado.

NOTA B:

Previo a la fabricación seriada el fabricante deberá suministrar 2 cabezas de acople en calidad de prototipo, las que serán sometidas a pruebas funcionales; las mismas deberán tener la junta de acople NEFA 565

En caso de provisión de manga completa para freno deberán presentarse armadas según NEFA 563



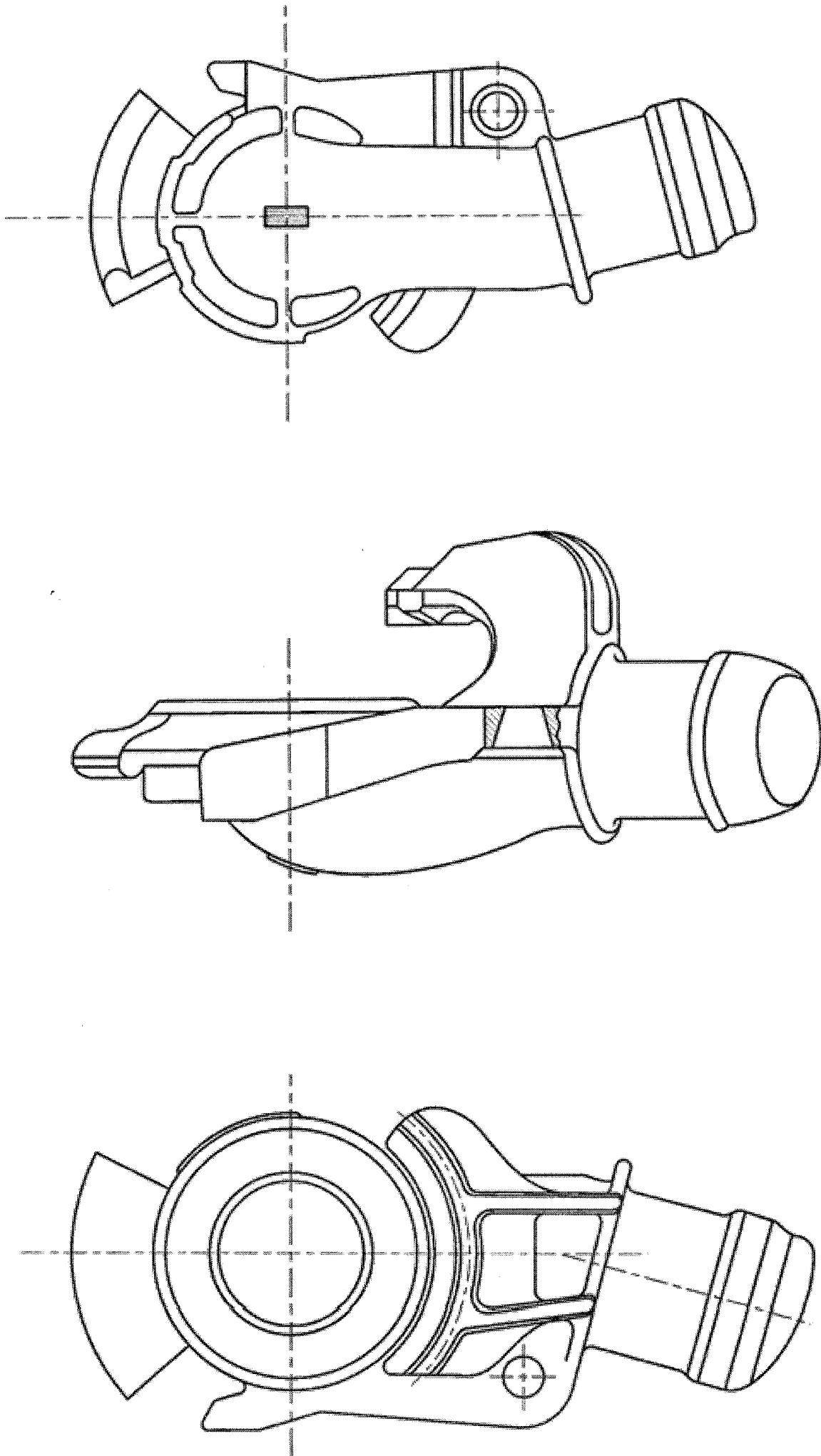
* RESPONDE A NORMA A.A.R. E-54-A
Y CALIBRES ASOCIADOS NEFA SEGUN FAT: V-1401

9	SE MODIFICÓ DESCRIPCIÓN ÍTEM 5 Y 6 SE AGREGÓ NOTA	14/05/87
8	EN NOTA "A" SE AGREGÓ ACLARATORIA "J", EN NOTA "B" SE AGREGÓ: LAS MICHES DEBEAN TENER...	17/10/84
7	SE AGREGÓ REFERENCIA NORMA A.A.R.	23/09/82
6	SE ELIMINO CAB. AIRE DIRECTO LOC.S. Y VAG. PASA A NEFA 564/B. SE AGREGÓ NOTA "B". NORMALIZO CORTE S-T	07/07/82
5	SE COMPLETO COTA ALOJAMIENTO JUNTA	23/04/82
4	SE COMPLETO DISEÑO	27/01/82
DESIGN	ALTERNATIVAS	FECHA-FIRMA
COTA		

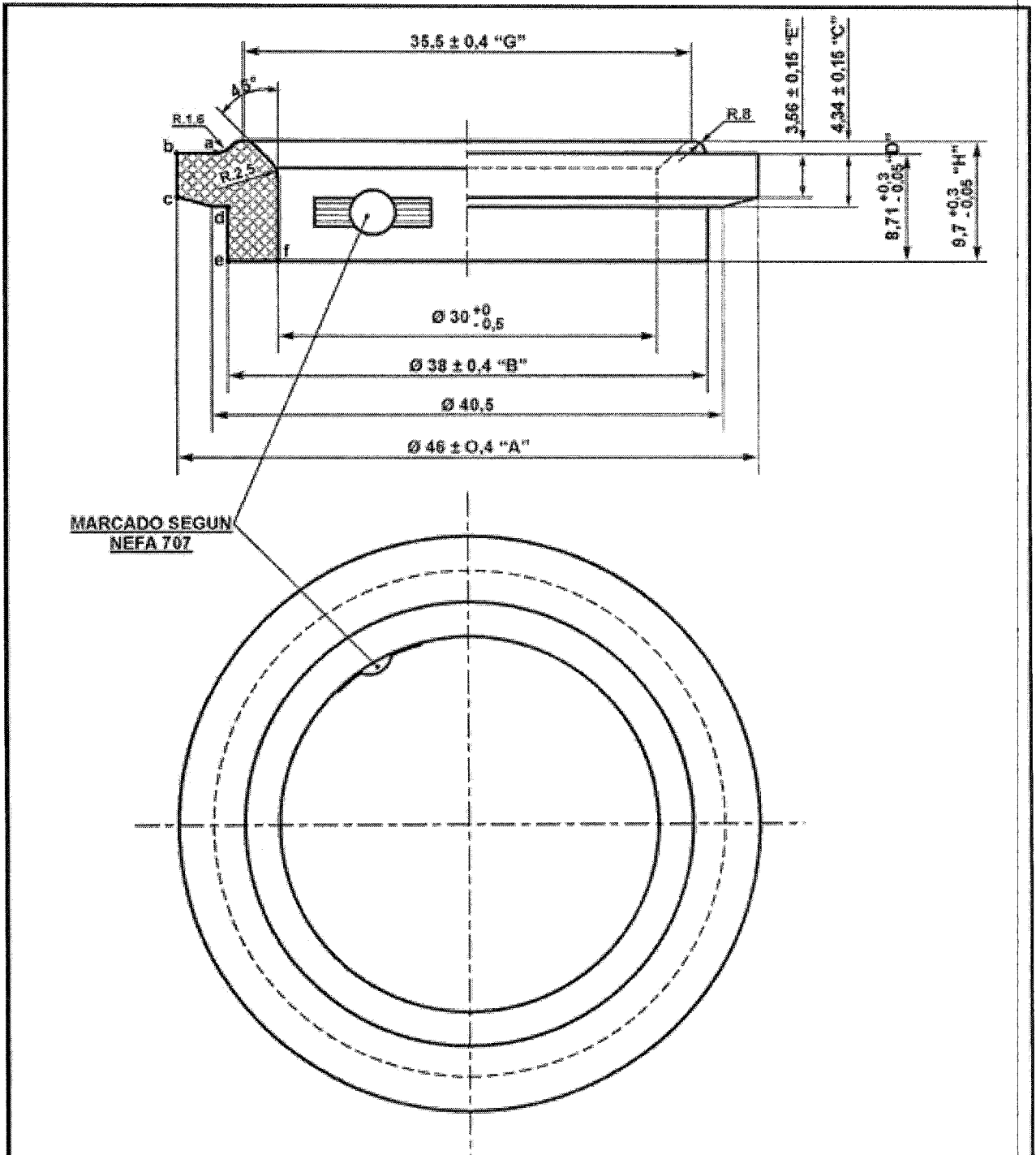
ITEM	DESCRIPCION	CANT.	ESPECIALES, ESPECIFIC. Y OBSERVAC.	CATALOGO
d	AIRE DIRECTO LOC.S.		VER NEFA 564/b	
c	AIRE COMPRIM. LOC.S.		F.A. 8715 GRADO FMMT 3512	
b	AIRE DIRECTO VAGON		VER NEFA 564/b	
a	AIRE COMPRIM. VAGON		F.A. 8715 GRADO FMMT 3512	9005844000/0
				ESCUADRIA, ESPECIFIC. Y OBSERVAC.
EQUIPO DE ACCIONAMIENTO AUTOMATICO DE FRENO				
CABEZAS DE ACOUPLE *				
ESCALA	TITULO	LINEA	UTILIZACION	EMISION
TODAS	TODAS		MATERIAL REDUJOTE	8 8 9
FORMA Y FECHA APROB.	Ingl. Jorge Billorel	Nº DE PLANO:		NEFA 564/A
15/10/82	Gerente Mecánicos			Hoja 1/5
REVISAR	REVISOR	REVISOR	REVISOR	REVISOR
REVISAR	REVISOR	REVISOR	REVISOR	REVISOR
REVISAR	REVISOR	REVISOR	REVISOR	REVISOR



AREA: MECANICA

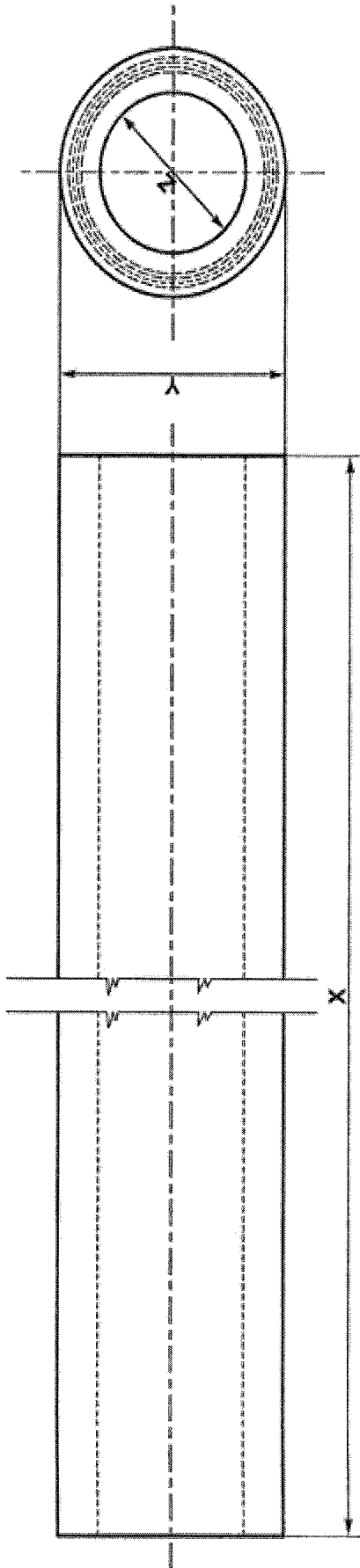


ITEM	DESCRIPCION	CANT.	ESCALA, ESPEC. Y OBSERVAC.	CATALOGACION
	EQUIPO DE ACCIONAMIENTO AUTOMATICO DE FRENO CABEZAS DE ACOPLE			FERRUCARRILES ARGENTINOS
ESCALA	TROCHAS	LINEA:	UTILIZACION	AREA:
	TODAS		MATERIAL RODANTE	MECANICA
PRIMA Y FECHA APROB.	N° DE PLANO:		EMISION	
15/10/82 Ing. Jorge Biletti Gerente Mecánica	NEFA 564/A Hoja 2/5		5 8 7 8 9	
GERENTE MECANICA				
DISEÑO TECNICO				
DISEÑO MECANICO				
DIBUJO				
FOLIO				



EMISION 5. SE AGREGARON TOLERANCIAS

F.A. CAMBIASSO ING. CRISTOBAL DIV. ESPECIFICAC. DEPTO. TECNICA	a		JUNTAS DE MANGA	ESPECIF. FAT: MR-1423	H.9.001.826.000/0	
	ITEM	DESCRIPCION	CANT.	ESCUADRIA, ESPECIF. Y OBSERVAC.	CATAL-NOMEN	
	EQUIPO DE ACCIONAMIENTO AUTOMATICO DE FRENO JUNTA PARA ACOPLE DE MANGA				FERROCARRILES ARGENTINOS AREA: MECANICA	
	ESCALA	TROCHA:	LINEA:	UTILIZACION	EMISION	
	TODAS	TODAS	MATERIAL RODANTE	5		
FIRMA Y FECHA APROB.			Nº DE PLANO:			
19/02/82			NEFA 565			



EL MARCADO SE HARA SOBRE RELIEVE SEGUN DIBUJO NEFA 707 EN BANDAS ANULARES

PRESION DE ROTURA: 50 Kg/cm² MINIMO

NOTA: EN CASO DE UTILIZARSE TELA DE RAYON NO DEBERA TENER MENOS DE 3 CAPAS DE CITACO TEJIDO

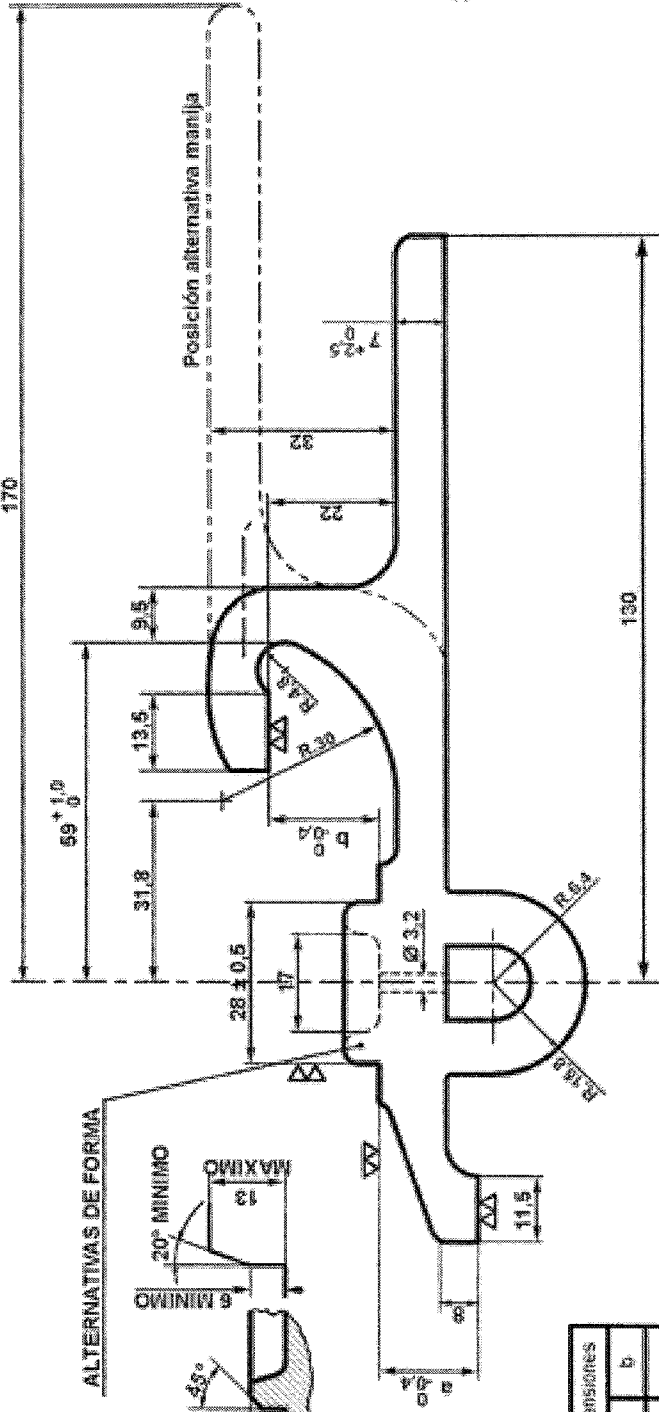
ITEM	UTILIZACION	MEDIDAS			MATERIAL Y ESPECIFICACION
		X	Y	Z	
A	AIRE COMPRIMIDO VAGONES	560 ± 5	54 ± 1	35 ± 1	MANGA DE COTON Y TELA - FA 8007 (BRAN FAL 113 955) CON NO MENOS DE 4 CAPAS DE TEJIDO TEXTIL
B	AIRE DIRECTO VAGONES	560 ± 5	48 ± 1	29 ± 1	IDEM
C	CONEXION DEPOSITOS EQUILIBRANTES DE LOCS.	762 ± 5	46,9 ± 0,0	20,4 ± 0,8	IDEM
D	EQUALIZADORA CILINDRO SERVIDO COMANDO CILINDROS LOCS	762 +15	34,1 ± 0,8	19,4 ± 0,8	IDEM
E	AIRE COMPRIMIDO LOCS.	735 ± 5	54 ± 1	35 ± 1	IDEM
F	AIRE DIRECTO LOCOMOTORAS	735 ± 5	48 ± 1	29 ± 1	IDEM
G	AIRE COMPRIMIDO COCHES BAUDO	585 ± 1	54 ± 1	35 ± 1	IDEM

7	SE AGREGO ITEM "G" Y N° DE NUBE	24/07/86
6	SE MODIFICO COTA X EN ITEM "C"	
5	SE AGREGARON ITEMS D-E Y Y Y TOLERANCIAS EN ITEMS A-B Y C	
4	COTA	
3	ALTERACIONES	
2	FECHA-FIRMA	

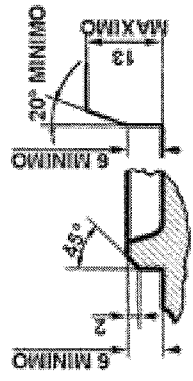
G				25/12/04/0420/0
F				
E				
D				
C				900159700870
B				
A				900068600000
ITEM	DESCRIPCION	CANT.	ESCALA DEP. OBSERVAE.	CATALOGACION
EQUIPO DE ACCIONAMIENTO AUTOMATICO DE FRENO MANGAS				
FERRUCARILES ARGENTINOS				
AREA: MECANICA				
SERIAL	TIPOCHA	LINEA	SITUAZION	EMISION
		TODAS	MATERIAL ROTANTE	7
FINA Y FECHA APROB.				N° DE PLANO: NEFA 566

PA. CATERINA 950	ING. CRISTOBAL	DEPTO. TECNICA	GEN. MECANICA

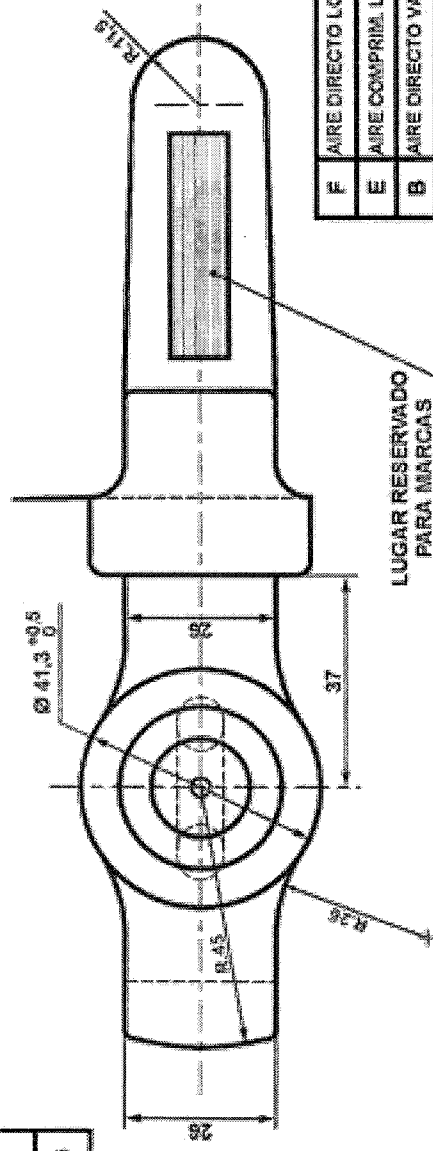
SÍMBOLOS DE LABRADOS NO ESPECIFICADOS: IRAM 4517



ALTERNATIVAS DE FORMA



Nom	Dimensiones	
	a	b
A-E	17	15
B-F	11.8	14.5



EL PROVEEDOR ENTREGARÁ UNA MUESTRA PARA SU CONTROL DIMENSIONAL Y PRUEBA DE MONTAJE. LA QUE UNA VEZ APROBADA POR EL FERROCARRIL LE PERMITIRÁ CONTINUAR CON LA FABRICACION

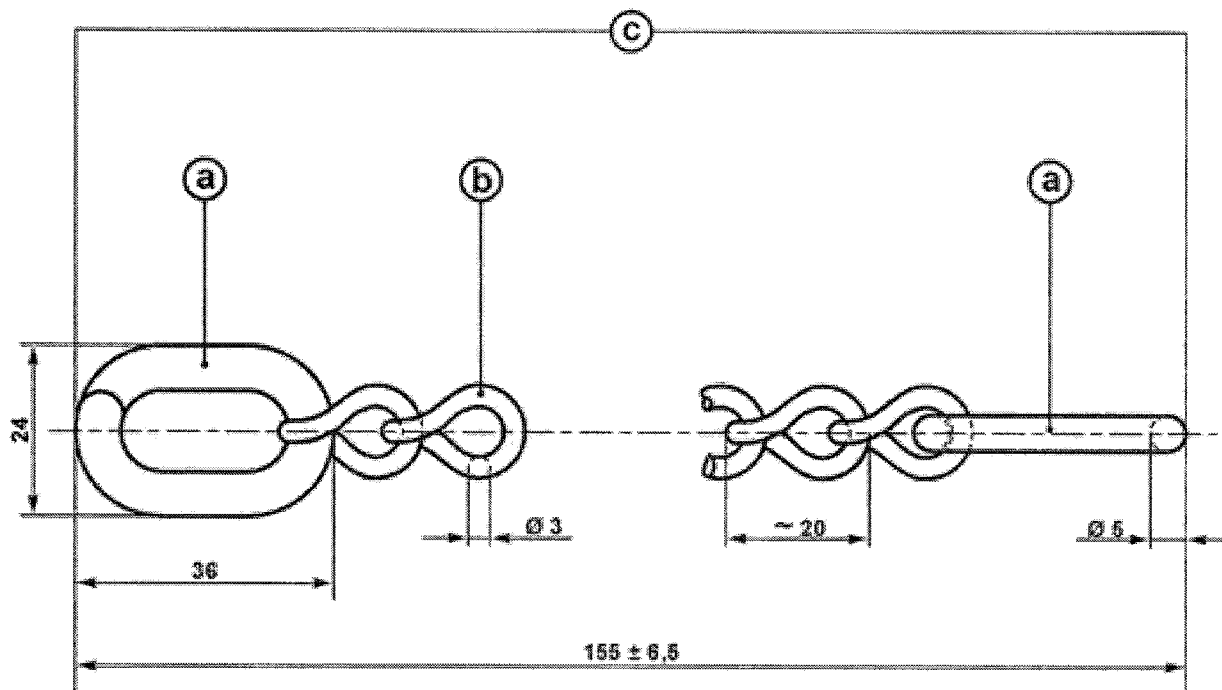
NOTA: PARA TAPON OBTURADOR CON CADENA COMPLETA SEGUN CODIGO H.9050889000/0 DEBE ACOMPAÑARSE PLANO NEFA 963

ES COPIA DEL PLANO NEFA 567
M. BELLOCCHIO - AREA INGENIERIA - C.N.R.T

FA. 8715 (COPANT 929) GRADO FMINI 35012 ESCALA DIB. ESPECIF. Y OBSERVAC.		9001287000/0 9050889000/0 CA TAL-NUMER
EQUIPO ACCIONAMIENTO AUTOMATICO DE FRENO TAPONES OBTURADORES LINEAS LIMITE DE DISEÑO		FERRUCARRILES ARGENTINOS AREA: MECANICA
F AIRE DIRECTO LOCS. E AIRE COMPRIM. LOCS. B AIRE DIRECTO VAG. A AIRE COMPRIMIDO VAG.		EMISION
ITEM DESCRIPCION		UTILIZACION
CARTE.		MATERIAL RODANTE
LINEA:		TODAS
TRONCA:		TODAS
FECHA Y FECHA APROR.		Nº DE PLANO: NEFA 567

ING. GASTRAL	ING. GASTRAL
ING. GASTRAL	ING. GASTRAL
ING. GASTRAL	ING. GASTRAL

4	Se actualizó Especificación	14/02/03	FECHA/FIRMA
3	Se modificó entibes "B" dimensión "a". Ent 14.5	08/05/78	FECHA/FIRMA



NOTA: PARA TAPON OBTURADOR CON CADENA COMPLETA SEGUN CODIGO H.9050988000/0 DEBE ACOMPAÑARSE PLANO NEFA 567.

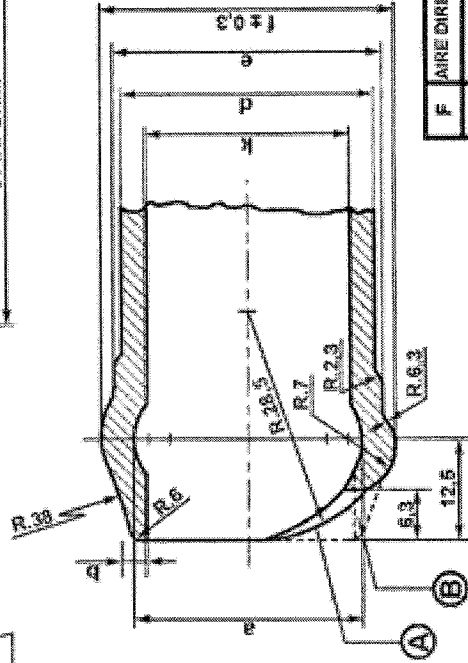
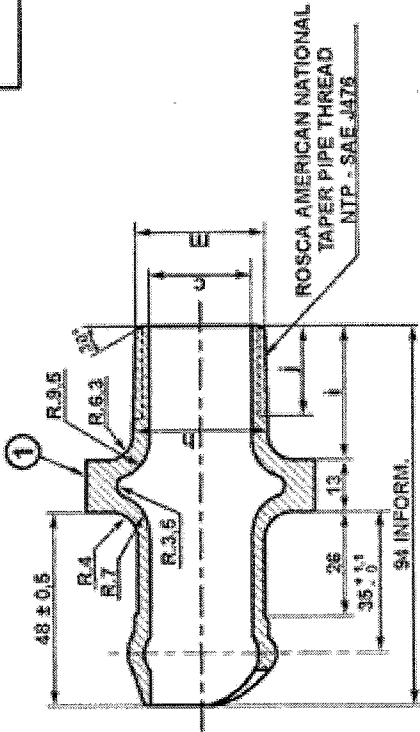
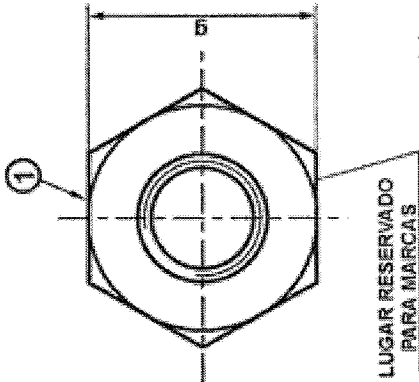
EMISION 3: SE MODIFICÓ MATERIAL F.24 (ANTES A.37) - 20/12/83

ITEM	DESCRIPCION	CANT.	ESCUADRIA, ESPECIF. Y OBSERVAC.	CATAL-NOMEN
c	CADENA COMPLETA		IRAM 503 - F.24	H.9050990000/0
b	CADENA		IRAM 503 - F.24	
a	ESLABON DE EXTREMO		IRAM 503 - F.24	

F.A. CAMBIASSO	DIBUJO	EQUIPO DE ACCIONAMIENTO AUTOMATICO DE FRENO CADENA PARA TAPON OBTURADOR		 AREA: MECANICA	
DIV.ESPECIFICAC.		ESCALA	TRUCHA: TODAS	LINEA: TODAS	UTILIZACION MATERIAL RODANTE
FIRMA Y FECHA APROB. 05/01/84 Ing. Jorge Bilotti Gerente Mecánica			N° DE PLANO: NEFA 963		EMISION 3

SIMBOLOS DE LABRADOS NO ESPECIFICADOS: ~

TOLERANCIAS NO ESPECIFICADAS JS.15 = js.15



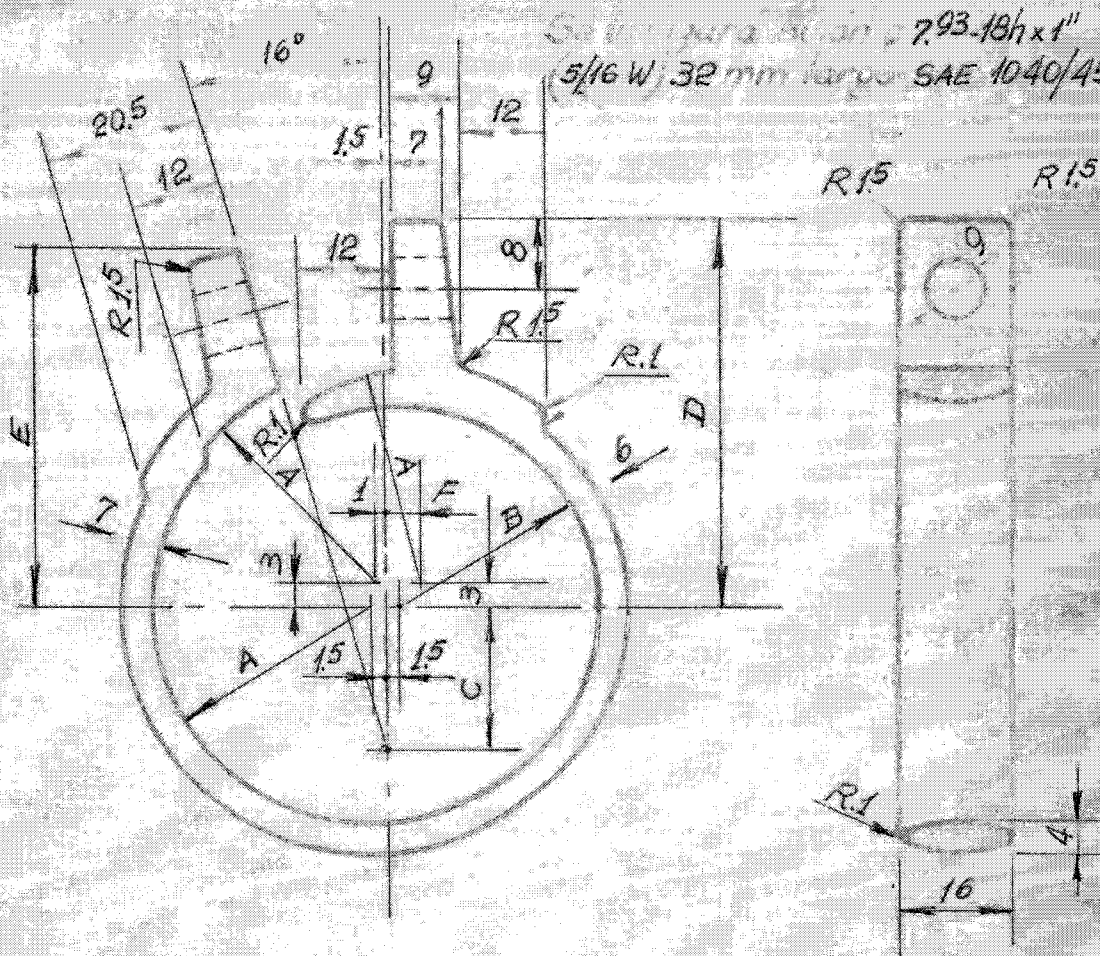
NOTA: EN LA POSICION INDICADA EN ① SE ESTAMPARA LA PALABRA "ARRIBA". EL MARCADO DEBERA SER INDELEBLE EMPLEANDOSE PUNZIONES DE ARISTAS REDONDEADAS DE NO MENOS DE 6 mm DE ALTURA O IMPRESOS FUNDIDOS BAJO RELIEVE.

DIMENSION	ITEM			
	A-E	B-F	C	D
a	35	22	28	16
b	3	3	3	2
c	32	18	25	12.5
d	38	31	31	22
e	40	31	33	22
f	43	34	36	25.5
g	58.7	44.5	56	38.1
h	43	25.5	33	22
i	36	25.5	30	25.5
j	25.5	20.5	22	21
k	32	25	25	16
m	Ø 1-1/4"	Ø 3/4"	Ø 1"	Ø 1/2"
	11-1/2 h"	14 h"	11 1/2 h"	14 h"

F	AIRE DIRECTO LOCS	FA. 8716 (COPANT 218 - 017) GRADO FMNF 3512	ECUILINDRA, ESPECIF. Y OBSERVAC.	CATALOGO	90021210000-25
E	AIRE COMPRIM. LOCS.				900212000010
D	ECUALIZADORA CILIND.				900212200010
C	COMANDO CILINDROS				
B	INTER DE POS. ECUILIB.				
A	AIRE COMPRIMIDO VAG.				
ITEM	DESCRIPCION	CANT.	EQUIPO DE ACCIONAMIENTO AUTOMATICO DE FRENO PARA MANGAS		
FERROCARRILES ARGENTINOS					AREA: MECANICA
ESCALA: TODAS		LINEA: TODAS	UTILIZACION: MATERIAL ROTANTE	EMISOR:	5
TIPO Y ECUACIONES:					NEFA 964

FA. CAMBIO	ING. CROTTAL	ING. BATTALIA	ING. MARTNER
PROYECTO	REVISION	REVISION	REVISION

5	Se cambia cañón N°1 (40580500010) Item c', según mesa G.A.P. 10.52 (C-V) P.M. del 10/1/69 - Dv. RUB.	23/03/92	FECHA-FIRMA
4	Costa 15 para alojamiento abrazadera pasa a 28 - Radio 2,3 e 3,5	14/07/80	
3	Se agregó mesa de marcado palabra "ARRIBA"	08/08/77	
2	Se registraron items B-E y F		
EMISOR	CCPA		ALTERNACIONES



NUM	A	B	C	D	E	F	NUM
1	22.5	21	14.5	44	41	4	201-304-0544-0 PESO POR PZ. 0,096 Kg
2	26	24.5	17	48	45	4.5	
3	29	27.5	19	51	48	5	
4	19.5	18	12.5	38.5	36	3.5	27030418050/51

Fundición maleable corazón negro ferrítica
 ABRAZADERAS FA 8715 Gr. FMN F 3512
 (COPANT 829/76)

**EQUIPO ACCIONAMIENTO
 AUTOMATICO DE
 FRENO**

24-3-7059



República Argentina - Poder Ejecutivo Nacional
2018 - Año del Centenario de la Reforma Universitaria

Hoja Adicional de Firmas
Pliego Especificaciones Tecnicas

Número:

Referencia: Planos manga freno compl.para CCRR y Loc's

El documento fue importado por el sistema GEDO con un total de 12 pagina/s.