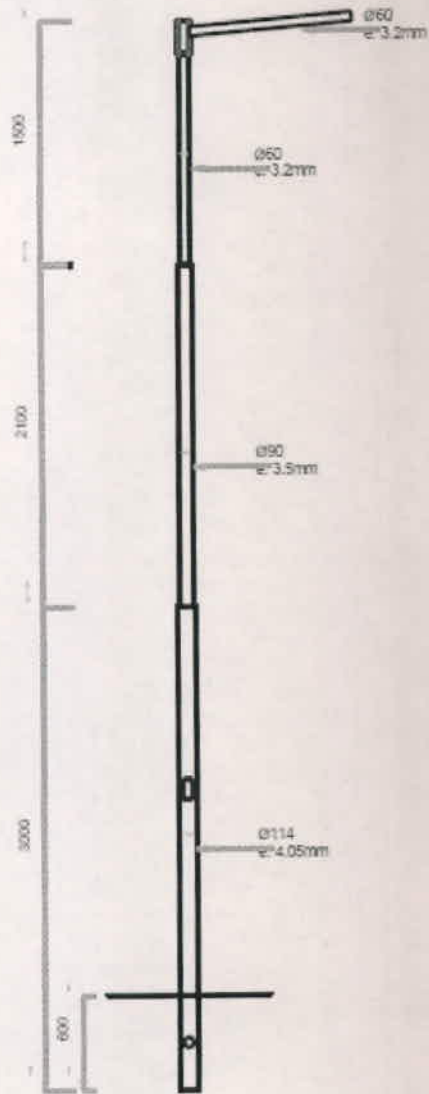


Columna de alumbrado 6 m, base diám. 11.40 cm punta diám. 6 cm c/porta equipo y brazo armado con ángulo de inclinación hacia arriba de 15°.



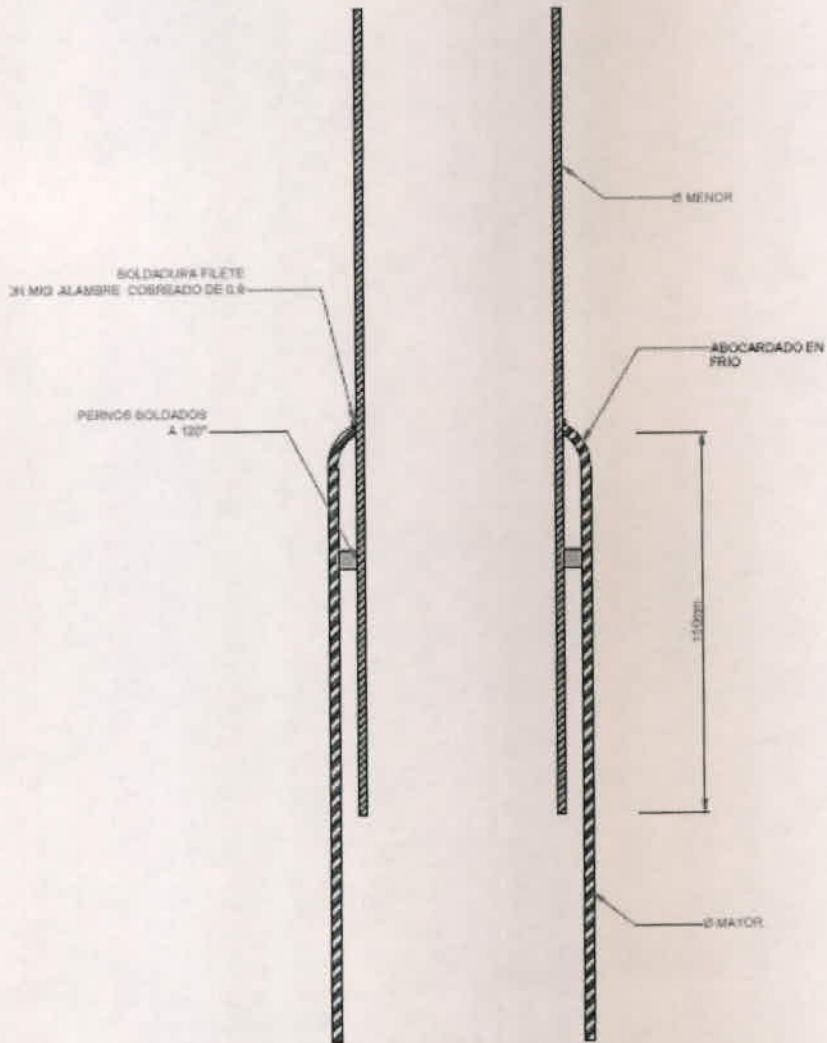
pro

JOSE PAOLA
Coord. Graj. Energis
Subger. Infraestructura - LGr

Adolfo

Ing. ADOLFO FRENCIA
SUBGERENTE DE INFRAESTRUCTURA
OPERADORA FERROVIARIA S.E.
LINEA ROCA

Detalle de unión en tramos



Orsi

JOSE PAOLA
Coord. Genl. Energía
Subsist. Infraestructura - LGR

Arturo Frenca

Ing. ARTURO FRENCIA
SUBSISTENTE DE INFRAESTRUCTURA
OPERADORA FERROVIARIA S.E.
LINEA ROCA

Datos Técnicos:

Calculadas para velocidad de vientos de **180 Km/h**

Norma de aplicación **IRAM 2592 / 2502 Fabricación:** Grado **A** o Proceso **ERW (HF)**. Los tubos son aptos para ser abocardados, plegados y curvados

Terminación: Extremos biselados para soldar..

Tolerancia: sobre el \varnothing e: \varnothing Nom. $\leq 1\ 1/2$ " + 0,4% - 0,8% \varnothing Nom. ≤ 2 " + 1% - 1% sobre el espesor:- 12,5% sobre el peso: para espesores \leq extra strong (+) 5% para espesores > extra strong (+) 10%

Aplastamiento: Conforme a las especificaciones de la Norma.

Curvado: Conforme a las especificaciones de la Norma.


Biselado: Para soldar, de 30° (+5° - 0°)

Propiedades Mecánicas del acero al carbono según norma ASTM- A-53 GR-A (norma equivalente JIS G-3454)

F: 23kg/mm2 R:34kg/mm2 A:23%

La construcción de las torres y columnas se realizará mediante el escalonamiento de los diferentes diámetros, que son posicionados en forma decrecientes por conificado en frío ensamblándose los mismos por medio de soldadura eléctrica continua de acero sumergido en alambre con pasada profunda (MIG).


JOSE PAOLA
Coord. Grak Energia
Subgca. Infraestructura - LGR


Ing. ARTURO FRENCIA
SUBGERENTE DE INFRAESTRUCTURA
OPERADORA PEROVIANA S.E.
LINEA ROCA