

PLIEGO DE ESPECIFICACIONES TECNICAS

**“P.E.T. INDUMENTARIA
URGENCIA
AÑO 2019”**

CONTENIDO

Objeto

Alcance

Plazos de Entrega

Condiciones de Entrega

Lugar de Entrega

Muestras

Inspecciones / Visitas a Planta

Documentación

Resumen

Especificaciones Técnicas

PLIEGO DE ESPECIFICACIONES TECNICAS – INDUMENTARIA
PRIMAVERA - VERANO 2019

OBJETO:

El presente Pliego de Especificaciones Técnicas (P.E.T.) establece los parámetros a tener en consideración para la Provisión de Indumentaria correspondiente a la segunda entrega anual.

ALCANCES:

El presente Pliego establece y define el alcance y las consideraciones a tener en cuenta para la provisión de Indumentaria.

El oferente deberá cotizar productos de primera calidad y en un todo de acuerdo con las fichas técnicas que conforman el presente Pliego de Especificaciones Técnicas.

El presente Pliego se encuentra compuesto por DIECINUEVE (19) Renglones, conformados cada uno de ellos por UN (1) tipo de prenda a requerir.

Se detallan a continuación los RENGLONES que conforman el presente Pliego, a saber:

Renglón	NUM	Descripción	Cantidad
1	NUM83075161380N	PANTALON DE TRABAJO - DENIM - AZUL CON LOGO T.A. - TALLE 38	156
2	NUM83075161400N	PANTALON DE TRABAJO - DENIM - AZUL CON LOGO T.A. - TALLE 40	601
3	NUM83075161420N	PANTALON DE TRABAJO - DENIM - AZUL CON LOGO T.A. - TALLE 42	845
4	NUM83075161440N	PANTALON DE TRABAJO - DENIM - AZUL CON LOGO T.A. - TALLE 44	477
5	NUM83075161460N	PANTALON DE TRABAJO - DENIM - AZUL CON LOGO T.A. - TALLE 46	833
6	NUM 83071760020N	CHOMBA TURQUESA MASCULINA TALLE S	493
7	NUM 83071760040N	CHOMBA TURQUESA MASCULINA TALLE M	118
8	NUM 83071760060N	CHOMBA TURQUESA MASCULINA TALLE L	831
9	NUM 83071760080N	CHOMBA TURQUESA MASCULINA TALLE XL	492
10	NUM 83071760100N	CHOMBA TURQUESA MASCULINA TALLE XXL	12
11	NUM 83071760120N	CHOMBA TURQUESA MASCULINA TALLE XXXL	29
TOTAL DE PRENDAS			4887

El oferente podrá efectuar cotizaciones por uno, varios o la totalidad de los Renglones que componen el presente Pliego. Debiendo en todos los casos ofertar por la totalidad del Renglón con respecto de la cantidad solicitada.

Queda estrictamente prohibida la cotización parcial por Renglón, debiendo entenderse por “cotización parcial” a aquella cotización realizada por cantidades menores a las requeridas por cada una de ellos.

El oferente deberá cotizar un “único valor” para cada Renglón.

SOFSE entenderá que el valor ofertado incluye todos los gastos directos e indirectos producto de la compulsión abreviada, así como los gastos de logística y entrega en los puntos de acopio establecidos según el presente P.E.T.

Propuesta “Alternativa”: se permite la cotización de Propuestas “Alternativas”, las mismas serán admitidas y evaluadas sobre las Base establecida en las Especificaciones Técnicas indicadas para cada renglón.

Propuesta “Variante”: queda expresamente establecida la **PROHIBICION** de ofertar variantes.

PLAZOS DE ENTREGA:

El oferente deberá ofrecer su mejor Plazo de Entrega, con detalle de entregas parciales o totales según su capacidad y disponibilidad, de conformidad con lo establecido en presente P.E.T.

En este sentido, los plazos propuestos por los oferentes se entenderán como plazo “máximo”, dentro del cual el oferente deberá cumplir con la entrega de las prendas comprometidas, pudiendo en todos los casos realizar entregas parciales, a medida que se confeccionen los renglones cotizados.

Los plazos de entrega propuestos por los oferentes, serán evaluados por la OPERADORA FERROVIARIA SOCIEDAD DEL ESTADO.

CONDICIONES DE ENTREGA

Packaging / Embalaje:

La entrega de los ítems adjudicados deberá realizarse de la siguiente manera:

- 1- Cada producto deberá estar identificado con su NUM correspondiente
- 2- Los productos deberán ser empacados en cajas de cartón independientes por tipo y talle (cada caja solo debe contener 1 tipo de prenda y un talle)
- 3- Las cajas deberán estar identificadas con su correspondiente NUM – Cantidad y descripción del producto.
- 4- Los envíos a nuestros almacenes deberán realizarse en pallets de 1m x 1.2m y una altura máxima de carga 1 m.

LUGAR DE ENTREGA

Se establece que los bienes objeto deberán ser entregados en el siguiente lugar de entrega, según corresponda y conforme a lo que SOFSE oportunamente indicará, a saber:

- 1- **LINEA MITRE** – Simón Iriondo (y vías FFMM - Victoria)
- 2- **LINEA BELGRANO SUR** – Gorriti N° 1950 – Aldo Bonzi.
- 3- **LINEA SAN MARTIN** – Padre Mujica 451 - Ciudad Autónoma de Buenos Aires.
- 4- **LINEA SARMIENTO** - Reservistas Argentinos N°101 – Ciudad Autónoma de Buenos Aires.
- 5- **LINEA GENERAL ROCA** – 29 DE Septiembre 3501 – Remedios de Escalada.
- 6- **LARGA DISTANCIA** - Reservistas Argentinos N°101 – Ciudad Autónoma de Buenos Aires.

7- SOFSE CENTRAL - Reservistas Argentinos N°101 – Ciudad Autónoma de Buenos Aires.**MUESTRA PATRON:**

Junto con la oferta del producto, el proveedor deberá entregar 1 (una) prenda en concepto de muestras (a su cargo) del producto cotizado, la cual será evaluada de acuerdo al presente P.E.T., y quedará como patrón total de la entrega en caso de adjudicarse si resultara aprobada por HIGIENE, SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE.

Las muestras deberán ser presentadas conjuntamente con un remito detallado de las mismas en Bartolomé Mitre N° 2815 – 1° piso, Oficina 117.

La **NO** presentación de las muestras solicitadas en el presente artículo, constituirá causal de desestimación de la oferta.

La muestra presentada quedará en poder de SOFSE y no tendrá devolución una vez finalizado el proceso de compulsión abreviada.

Garantía Escrita: Deberá garantizarse la inalterabilidad de la prenda durante un año calendario desde el momento de la entrega. Deberá reemplazarse toda aquella prenda que evidencie fallas/defectos de fabricación.

INSPECCIONES / VISITAS A PLANTA:

SOFSE podrá efectuar al menos DOS (2) inspecciones / visitas a la planta de producción del que resulte adjudicado durante distintas etapas del proceso de producción / fabricación / confección de los ítems adquiridos. Correrán por cuenta del proveedor los gastos de traslados, comida y estadía (en el caso de corresponder) para los 3 (tres) Técnicos que SOFSE designe para realizar las inspecciones.

DOCUMENTACIÓN:

Se solicitará a los oferentes presentar una carpeta técnica la cual contendrá:

- Acreditar experiencia en el rubro, presentando antecedentes de igual o similar naturaleza a la presente licitación de los últimos 10 años. La acreditación de este punto operará mediante la presentación de órdenes de compra y/o contratos adjudicados dentro del plazo indicado.
- Especificación técnica de cada uno de los productos ofertados.
- Especificación técnica de tejidos.
- Detalle de Muestras presentadas, identificándose debidamente el Renglón correspondiente.
- Copia del certificado IRAM (Instituto Argentino de Normalización y Certificación) y/o UL (Underwriters Laboratories), respecto de las muestras presentadas.
- Toda aquella documentación Técnica correspondiente a Propuestas Alternativas (de corresponder)

La documentación requerida en el presente apartado deberá presentarse por duplicado. Una copia conjuntamente con la restante documental requerida, y Una copia conjuntamente con las muestras, a los fines de su adecuada valoración.

RESUMEN

Renglón	NUM	Descripción	LSM	LBS	LGR	LM	LS	LD	TOTAL
1	NUM83075161380N	PANTALON DE TRABAJO - DENIM - AZUL CON LOGO T.A. - TALLE 38	30		80		40	6	156
2	NUM83075161400N	PANTALON DE TRABAJO - DENIM - AZUL CON LOGO T.A. - TALLE 40	96	200	152	58	85	10	601
3	NUM83075161420N	PANTALON DE TRABAJO - DENIM - AZUL CON LOGO T.A. - TALLE 42	214	200	224	36	165	6	845
4	NUM83075161440N	PANTALON DE TRABAJO - DENIM - AZUL CON LOGO T.A. - TALLE 44	174	200		71		32	477
5	NUM83075161460N	PANTALON DE TRABAJO - DENIM - AZUL CON LOGO T.A. - TALLE 46	200	200	202	115	70	46	833
6	NUM 83071760020N	CHOMBA TURQUESA MASCULINA TALLE S	4	250		214	10	15	493
7	NUM 83071760040N	CHOMBA TURQUESA MASCULINA TALLE M				40	38	40	118
8	NUM 83071760060N	CHOMBA TURQUESA MASCULINA TALLE L	322	250		229		30	831
9	NUM 83071760080N	CHOMBA TURQUESA MASCULINA TALLE XL	162			223	67	40	492
10	NUM 83071760100N	CHOMBA TURQUESA MASCULINA TALLE XXL					12		12
11	NUM 83071760120N	CHOMBA TURQUESA MASCULINA TALLE XXXL			28		1		29

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

Renglón 1 al 5.

PANTALON DE TRABAJO - DENIM - AZUL CON LOGO T.A.

**CONDUCTOR DE TREN ELECTRICO, CONDUCTOR DE LOCOMOTORA
DIESEL Y COCHE A MOTOR, PRECONDUCTORES**

SINTESIS DESCRIPTIVA JEAN MASCULINO**TELA**

Denim Work. Sarga 3/1, puro algodón. Peso 14 OZ (480 grs.mt2).

FORRERIA BOLSILLOS DELANTEROS:

MODELO

MOLDERIA LJEA02CV

DELANTERO

Recto. Con dos bolsillos, abertura con formato redondeado. Sobre el delantero de la pierna derecha, llevará un bolsillo relojero montado sobre la vista del bolsillo lateral. Cartera con cierre a cremallera, cruce masculino y botón en cintura.

TRASERO

Con pieza de altura, unidas a cada trasero en sus trapeciales parte inferior y con la cintura en la parte superior. Dos bolsillos plaqué.

CINTURA

Entera y doblada de 4 cm. de ancho, con cinco pasa cintos, ojal y botón expuesto. Con una costura superior y una inferior que lo aseguran al resto de la prenda. Pasa cintos de 14mm. de ancho, fijados por atraques en sus extremos. La terminación de la cintura se realiza con un respunte vertical.

RUEDO

Con dobladillo interno de 1,5 cm de ancho.

OJAL

Horizontal, tipo sastre.

Ubicación: En cintura lado izquierdo. Cantidad: 1

BOTON

De 2 componentes, cápsula exterior 17mm. Material inoxidable, color bronce viejo.

Ubicación: En cintura lado derecho. Cantidad: 1

CIERRE

De bronce, cremallera de 6 mm, deslizador con traba automática, cinta al tono de la tela.

BOLSILLOS

Delanteros: Internos, con forrería de tela pre encogida Art. 0205-703 color 000 Llevarán montadas vistas en las zonas expuestas.

Medidas: Boca: 13/14/15 cm según talle
Profundidad bolsa: 23/25 cm. según talles

Traseros: Tipo plaqué con terminación en punta en su zona inferior.

Medidas: Ancho superior: 16/17 cm. según talles.
Ancho inferior: 13/14 cm.
Profundidad central: 16,5/18 cm según talles.

Relojero: Montado sobre la vista del bolsillo delantero derecho, en la parte inferior mantiene la forma de la vista.

Medidas: Ancho: 11 a 12,5 cm. según talles
Profundidad: 11 a 12,5 cm según talles.

COSTURAS

Cerrado trasero y piezas de altura: Dos costuras cadeneta.

Cerrado de entrepierna y laterales: Overlock de 5 hilos paso ancho: 12 mm.

Pisado de costuras de cerrados laterales: Una costura simple a 1 mm. del borde (trasero), hasta 22 cm por debajo de la cintura.

Unión de frentes: Dos costuras simples pespunte.

Colocado de cintura: Dos costuras cadeneta (1 en cada borde).

Cerrado bolsa de bolsillos: Overlock con puntada de seguridad.

Colocado de bolsillos traseros: Dos costuras simple pespunte separadas asimétricamente en sus laterales. (Separación lateral superior 15 mm. separación lateral inferior 7 mm.)

Pespunte de cartera y boca de bolsillos: Dos costuras simples pespunte.

Resto de operaciones: una costura simple.

ATRAQUES

Cartera: 1 al final de la zona curva inferior y otro al inicio de la misma zona curva, tomando la tela de cierre.

Pasa cintos: 1 en cada extremo.

Bolsillos delanteros y traseros: 1 en cada extremo de su abertura.

Bolsillo relojero: 1 en el extremo expuesto o en ambos extremos según versión definida.

REMATES

En ruedos de botas en forma de empalmes y en el pisado del costuras de cerrados laterales.

HILOS

Poliéster 100%, título 36 arriba y título 75 abajo.

COLOR DE HILO: Y5702 (COATS) o 810(ULTRAFIL) o M0705 (BILEVICH)

IDENTIFICACION CORPORATIVA

Sobre bolsillo trasero derecho y en el centro, llevará el Isologo de 60 mm de ancho, altura proporcional.

Color: Blanco

Referencia: Color blanco. HILOS Sylco de COATS



Bordado de alta densidad en puntadas, hilos de poliéster 100%, colores firmes.

Nota: Solicitar a TRENES ARGENTINOS OPERACIONES tipología, color e información referente a Isologo.

Nota: Antes de iniciar la producción el confeccionista adjudicado deberá presentar para su aprobación una muestra del bordado requerido.

IDENTIFICACION:

PRENDA: Deberá llevar la etiqueta donde conste la Marca, confeccionista, composición, talle, conservación y cualquier otra disposición legal vigente.

MUESTRA PATRON: Junto con la oferta del producto, el proveedor entregará una muestra, la misma será evaluada de acuerdo a la especificación y que quedará como patrón total de la entrega en caso de adjudicarse.

TELA
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS TELA PRINCIPAL DENIM (14Oz)

REQUISITOS	UNIDAD		MÍNIMO	MÁXIMO	MÉTODO DE ENSAYO
MATERIA PRIMA					AATCC 20
Algodón	%		100	-	ISO 1833
PESO POR m²	g/m ²		220	240	IRAM 7508
LIGAMENTO			SARGA DE 4		IRAM INTI CIT G
HILOS POR CENTÍMETRO					IRAM INTI CIT G
Urdimbre	hilos/cm		30	-	7537
Trama	hilos/cm		20	-	
ESTABILIDAD DIMENSIONAL					IRAM 7810
Largo	%		-	±2,5	
Ancho	%		-	±2,5	
RESISTENCIA A LA TRACCIÓN					IRAM INTI CIT G
Urdimbre	N/cm		150	-	7509
Trama	N/cm		100(*)	-	
RESISTENCIA AL DESGARRE ELMENDORF					IRAM INTI CIT G
Urdimbre	cN		2500	-	7510
Trama	cN		2000(*)	-	
PILLING ATLAS	Escala de valor		3-4		IRAM INTI CIT G
					7559-1
SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ DE XENON			6	-	IRAM-AAQCT B
					13530
SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE			4	-	IRAM-AAQCT B
Seco			4		
Húmedo			3		
SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO			4	-	IRAM-AAQCT B
					13550 Ensayo C1S
SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR (ac-al)			4	-	IRAM-AAQCT B
					13533
COORDENADAS de color	L*	a*	b*	Tolerancias	Equipo
Iluminante D65/10	25,30	1,03	-17,61	CMC: 2.0:1.0 ≤ 1.5	(*)

Nota: Se consideran todas las normas en su última versión

RECETA PARA EL PRELAVADO

PROCESO DE LAVADO							
DESENGOMADO, ENZIMATICO Y SUAVIZADO							
CARGA NOMINAL DE MAQUINA: 100 kg				CARGA DEL PROCESO: 30 kg			
ETAPA	PRODUCTO	CANTIDAD	TIEMPO	T°C	BAÑO BAJO	MEDIO	ALTO
1-DESENGOMADO	ENZIMA ALFA AMILASA	1.0%	15'	40° C	1:6		
	ANTI-REDEPOSITANTE	1.0%					
	HUMECTANTE (pH = 7,0)	1.0 %					
2-ENJUAGUE DOBLE	AGUA		2'	20°C			1:15
3-ENZIMÁTICO	ANTI-REDEPOSITANTE	1 %	+/- 30'	50° C	1:5		
	ENZIMA CELULASA NEUTRA	X %					
4-ENJUAGUE DOBLE	AGUA		2'	24°C			1:15
5-SUAVIZADO	SUAVIZANTE CATIONICO	3.0%	10'	30° C	1:5		
	EMULSION DE SILICONA (pH = 6.0)	1,5%					
6-CENTRIFUGADO							
7-SECADO				MAX. 80°C			
Atención: Los tiempos de enzimático tienen que ser de por lo menos 25 minutos para remover bien la pelusa de la tela.							
Nota: Para esta receta las prendas deberán estar previamente cerradas y lavadas del derecho.							
RECETA ORIENTATIVA, PUDIENDO OCURRIR CAMBIOS, SEGÚN CANTIDAD, TEMPERATURA Y pH DE LOS PRODUCTOS QUÍMICOS, pH Y DUREZA DEL AGUA Y OTRAS VARIABLES NORMALES DE UNA LAVANDERIA							

IMPORTANTE:

Para controlar al máximo posible la dispersión de tono en la misma partida de prendas a entregar, es necesario seguir algunas recomendaciones.

Pantalon de denim

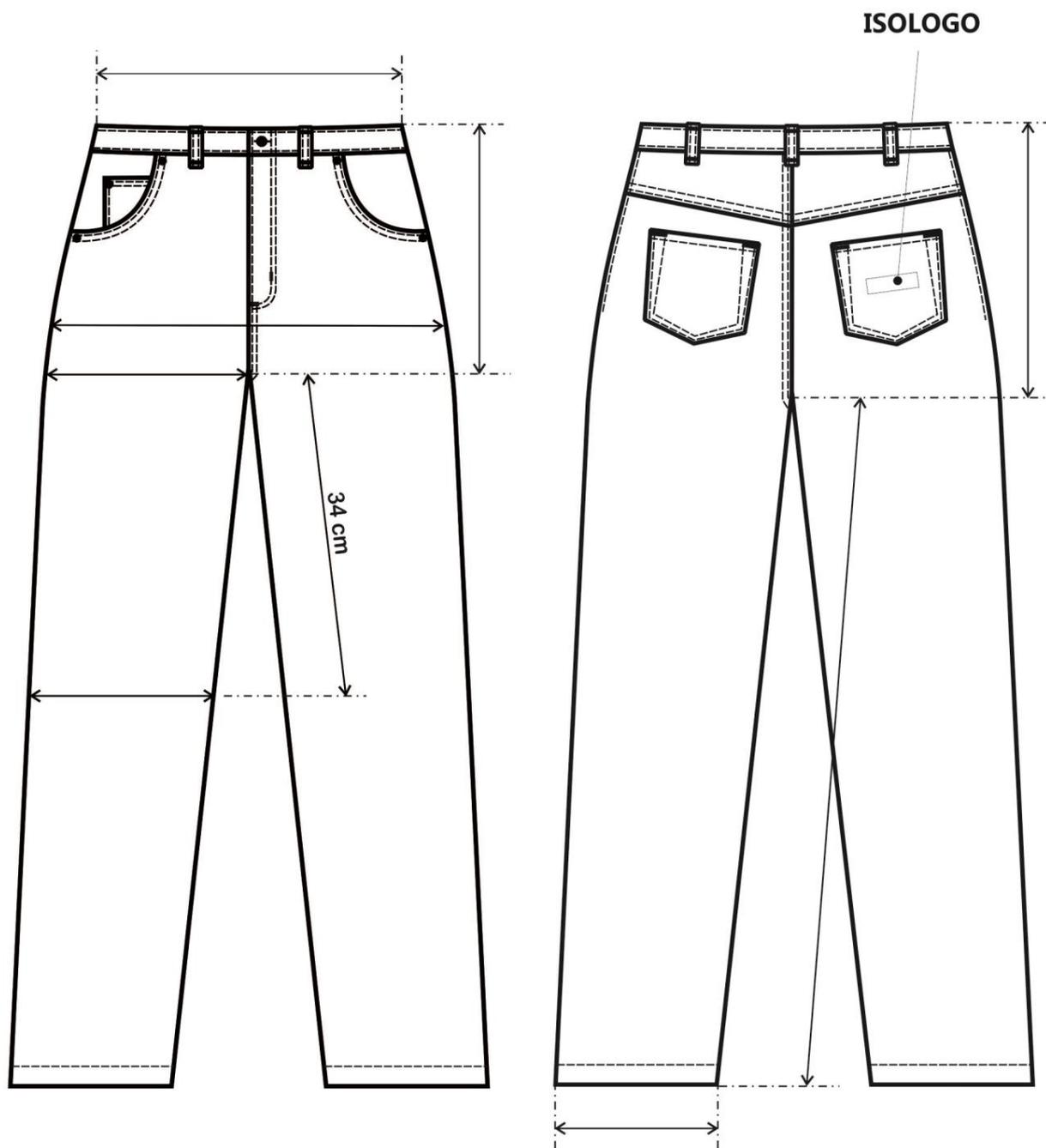


TABLA DE MEDIDAS JEAN MASCULINO

Para asignar el talle utilizar el criterio de contorno de cintura del usuario. El contorno de cintura del usuario dividido 2, debe estar comprendido en el talle. Ejemplo de asignación $1:92 \text{ cm}$ contorno de cintura dividido 2 = 46 (46 corresponde talle 46).

TALLES (contorno $\frac{1}{2}$ cintura del usuario)	34	36	38	40	42	44	46	48	TOL/ CM
MEDIDAS DE LA PRENDA									
ANCHO $\frac{1}{2}$ CINTURA	35	37	39	41	43	45	47	49	$\pm 1,5$
ANCHO $\frac{1}{2}$ CADERA	46	48	50	52	54	56	58	60	$\pm 1,5$
LARGO ENTREPIERNA	82,5	84,5	84,5	84,5	84,5	84,5	84,5	84,5	$\pm 1,5$
LARGO TIRO DELANTERO	25	25,5	26	26,5	27	27,5	28	28,5	$\pm 1,5$
LARGO TIRO TRASERO	35	35,5	36	36,5	37	37,7	38	38,5	$\pm 1,5$
ANCHO $\frac{1}{2}$ MUSLO	28	29	30	31	32	33	34	35	$\pm 1,5$
ANCHO $\frac{1}{2}$ RODILLA	21	21,5	22,5	23,5	24,5	25	26	26,5	$\pm 1,5$
ANCHO $\frac{1}{2}$ BAJOS	18	18,5	19	19,5	20	20,5	21	21,5	± 1

TALLES (contorno $\frac{1}{2}$ cintura del usuario)	50	52	54	56	58	60	TOL/ CM
MEDIDAS DE LA PRENDA							
ANCHO $\frac{1}{2}$ CINTURA	51	53	55	57	59	61	$\pm 1,5$
ANCHO $\frac{1}{2}$ CADERA	62	64	66	68	70	72	$\pm 1,5$
LARGO ENTREPIERNA	84,5	84,5	84,5	84,5	84,5	84,5	$\pm 1,5$
LARGO TIRO DELANTERO	29	29,5	30	30,5	31	31,5	$\pm 1,5$
LARGO TIRO TRASERO	39	39,5	40	40,5	41	41,5	$\pm 1,5$
ANCHO $\frac{1}{2}$ MUSLO	36	37	38	39	40	41	$\pm 1,5$
ANCHO $\frac{1}{2}$ RODILLA	27,5	28,5	29	30	30,5	31	± 1
ANCHO $\frac{1}{2}$ BAJOS	22	22,5	23	23,5	24	24,5	± 1

REFERENCIA DE MEDIDAS PARA TALLES MAYORES AL 60

TALLES (contorno ½ cintura del usuario)	62	64	66	68	70	72	TOL/ CM
MEDIDAS DE LA PRENDA							
ANCHO ½ CINTURA	63	65	67	69	71	73	±1,5
ANCHO ½ CADERA	74	76	78	80	82	84	±1,5
LARGO ENTREPIERNA	84,5	84,5	84,5	84,5	84,5	84,5	±1,5
LARGO TIRO DELANTERO	32	32,5	33	33,5	34	34,5	±1,5
LARGOTIRO TRASERO	42	42,5	43	43,5	44	44,5	±1,5
ANCHO ½ MUSLO	42	43	44	45	46	47	±1,5
ANCHO ½ RODILLA	31,5	32	32,5	33	33,5	34	±1
ANCHO ½ BAJOS	25	25,5	26	26	26	26	±1

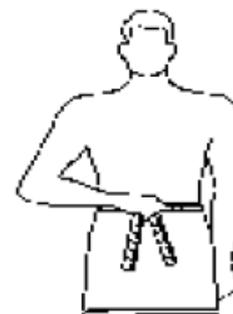
TALLES (contorno ½ cintura del usuario)	74	76	78	TOL/ CM
MEDIDAS DE LA PRENDA				
ANCHO ½ CINTURA	75	77	79	±1,5
ANCHO ½ CADERA	86	88	90	±1,5
LARGO ENTREPIERNA	84,5	84,5	84,5	±1,5
LARGO TIRO DELANTERO	35	35,5	36	±1,5
LARGOTIRO TRASERO	45	45,5	46	±1,5
ANCHO ½ MUSLO	48	49	50	±1,5
ANCHO ½ RODILLA	34,5	35	35,5	±1
ANCHO ½ BAJOS	27	27	27	±1

TOMA DE MEDIDAS USUARIO MASCULINO

CONTORNO DE CINTURA

SE OBTIENE MEDIANTE LA MEDICION DEL **CON_**
TORNO DE CINTURA :

CON UNA CINTA METRICA ALREDEDOR DE LA CINTURA,
ENTRE LOS HUESOS SUPERIORES DE LA CADERA
Y DE LOS INFERIORES DE LAS COSTILLAS , MIDIENDO
A LA PERSONA RESPIRANDO EN FORMA NORMAL Y
PARADA DERECHA, CON EL ABDOMEN RELAJADO.
LA MEDIDA OBTENIDA , DIVIDIDA POR DOS DA EL TALLE.



CONTORNO DE PECHO

SE OBTIENE MEDIANTE LA MEDICION DEL **CON_**
TORNO DE PECHO :

EL MAXIMO CONTORNO HORIZONTAL MEDIDO DURANTE
LA RESPIRACION NORMAL CON LA PERSONA PARADA
DERECHA Y CON LA CINTA METRICA PASANDO POR SO_
BRE LOS OMOPLATOS, BAJO LAS AXILAS Y ATRAVEZ
DEL PECHO SOBRE LAS TETILLAS.
LA DIMENSION OBTENIDA DIVIDIDO POR DOS DA EL
TALLE .



CONTORNO DE CUELLO

SE OBTIENE MEDIANTE LA MEDICION DEL **CON_**
TORNO DEL CUELLO :

PASANDO LA CINTA METRICA ALREDEDOR DEL CUELLO,
POR DEBAJO DE LA NUEZ .
LA MEDIDA OBTENIDA ES EL TALLE.



Renglón 5 al 11:

CHOMBA PIQUE TURQUESA MASCULINA / FEMENINA CON LOGO

PRECONDUCTORES DIESEL, GUARDA TREN.

SINTESIS DESCRIPTIVA CHOMBA DE PIQUE M/C**TELA**

Pique. 76% algodón peinado 24/1 – 24% fibra poliéster 150/48. Peso x M² 180/190 grs.

Color: Turquesa. **Referencia Pantone Textil 17-4336 TPX**

FRENTE

Con carteras aplicadas. Carteras con refuerzo de entretela liviana no tejida del tipo fliselina

CUELLO (TEJIDO)

Clásico, altura 9 cm., algodón 100%, 24/3 cabos. Color ídem pique.

Nota: La zona de la unión del cuello con escote deberá tener una tira de la misma tela como tapa costura.

MANGAS CORTAS CON TIRAS (TEJIDAS)

De una pieza. Bocamanga con tiras tejidas de algodón 100%, de 3 cm. de ancho. Color ídem pique.

BOTONES

De 18 líneas, 4 perforaciones, pasta de poliéster 100%, color al tono de la tela.

Cartera izquierda: 2

OJALES

Cartera derecha: 2

FALDÓN

Recto, con dobladillo interno de 2 cm

COSTURAS

Laterales, cerrado/pegado de mangas: Overlock de 3 hilos.

Hombros: Overlock de 3 hilos con sostén de la misma tela de 1,5 cm de ancho.

Cartera: Con pespunte simple, abertura con remate horizontal (ver diseño).

Cuello y tiras: Pegado overlock 3 hilos.

Ruedo de faldón: Tapa costura 2 agujas

Borde expuestos: Sobrehilados

HILOS

Poliéster 100%, color al tono de la tela. Puntadas x cm: 3,5.

IMPORTANTE:

IDENTIFICACION CORPORATIVA

Sobre el sector izquierdo superior y a partir de 21 cm. del escote mayor, llevará el Isologo de 60 mm de ancho, altura proporcional. Color blanco.

Color: Blanco

Referencia: Color hilos Sylco de COATS

Bordado de alta densidad en puntadas, hilos de poliéster 100%, colores firmes.



Nota: Solicitar a TRENES ARGENTINOS OPERACIONES tipología, color e información referente a Isologo.

Nota: Antes de iniciar la producción el confeccionista adjudicado deberá presentar para su aprobación una muestra del bordado requerido.

IDENTIFICACION:

PRENDA: Deberá llevar la etiqueta donde conste la Marca, confeccionista, composición, talle, conservación y cualquier otra disposición legal vigente.

MUESTRA PATRON: Junto con la oferta del producto, el proveedor entregará una muestra, la misma será evaluada de acuerdo a la especificación y que quedará como patrón total de la entrega en caso de adjudicarse.

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA TELA PRINCIPAL

Color: Turquesa. **Referencia Pantone Textil 17-4336 TPX**

Pique Alg/Pol - Alta resistencia		Ligamento	Composición			
		PIQUE	Algodón 76,5% - Poliester 23,5 %			
HILADO		TELA				
Composición	Algodón	Pasadas/cm	16			
Título	24/1Pdo	Peso (gr/m2)	160			
Composición	Poliester	Ancho (cms)	98			
Título	150/48	Rinde	2.69m/k			
Composición						
Título						
Ensayos		Método de Ensayo				
		Unidad	Valor Standard	Tolerancias		
				Máximo	Mínimo	
Resistencia a la tracción		Kilos				Iram 7509
Encogimiento	Largo	%	-4%	-7%	-2%	Iram Inti Cit G 7811
	Ancho	%	-3%	-6%	-1%	Lavado 5A, Sec.en Tumbler
Solidez al Lavado	Cambio de to	Valor	4 - 5			Iram-AAQCT B - 13516
	Transf. Color	Valor	4			
Solidez al frote	Seco	Valor	3/4			Iram-AAQCT B - 135-19
	Húmedo	Valor	3/4			
Solidez al Cloro		Valor	1 - 2			Iram-AAQCT B 135 - 7
Solidez a la transpiración	Acida	Valor	3/4			Iram - AAQCT B 135 - 33
	Alcalina	Valor	3/4			
Solidez a la luz	(60 horas)	Valor	4 - 5			Iram - AAQCT B- 135-30

		Tono	
		Acabados especiales	
Antimancha	Retardante de llama		Antimicrobiano
No	No		No
Notas:			
<p>La tolerancia de variación aceptada en ancho y peso estándar es de +/- 2% y +/- 5% respectivamente.</p> <p>Cumple con la particularidad que su complemento (cuellos y tiras) están en combinación con un % de fibra sintética la cual garantiza su estabilidad dimensional, su solidez a los lavados sucesivos y resistencia a maltratos.</p> <p>Utilización de 2 tipos de colorantes, uno para el poliéster y otra para el algodón, logrando tonos intensos como medios con excelente reproducibilidad y optima solidez al frote lavado/sudor</p>			

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA CUELLOS

Cuellos Alg/Pol		Ligamento	Composición		
		Cuellos	Algodón 50% - Poliéster 50%		
		TELA			
Composición	Algodón - Poliester	Pasadas/cm	10		
Título	24/1AP	Peso (gr/m2)	30		
Composición		Ancho (cms)	40		
Título		Rinde	-		
Composición					
Título					
Ensayos					Método de ensayo
		Unidad	Valor	Tolerancias	
			Standard	Máximo	Mínimo

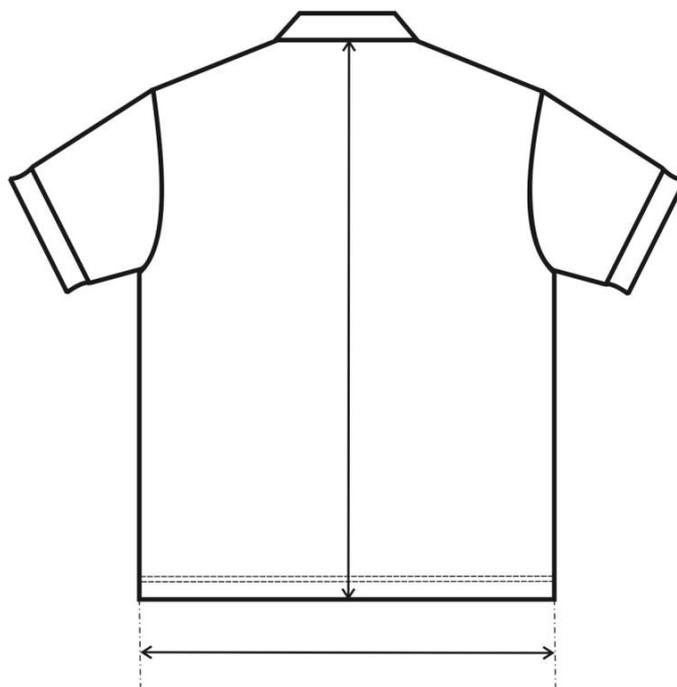
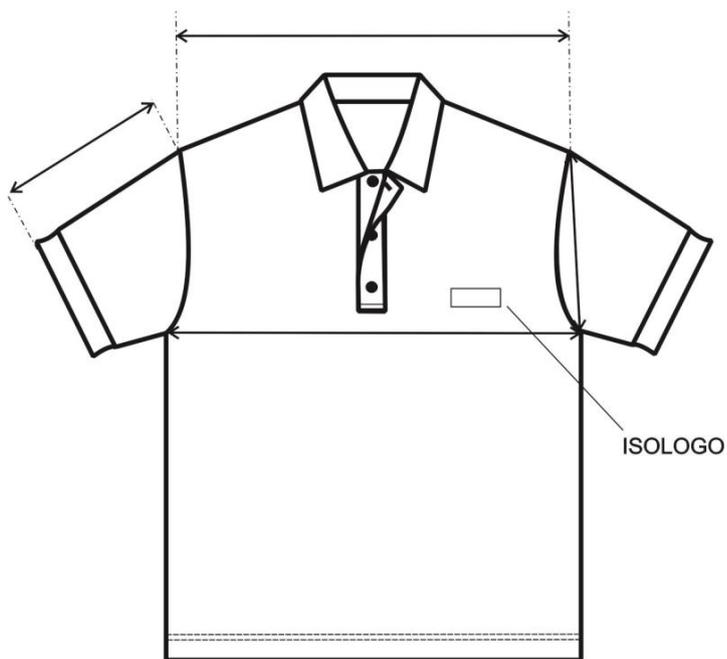
Resistencia a la tracción		Kilos				Iram 7509
Encogimiento	Largo	%	-1	-2	-1	Iram Inti Cit G 7811
	Ancho	%	-1	-2	-1	Lavado 5A, Sec.en Tumbler
Solidez al Lavado	Cambio de to	Valor	4 - 5			Iram-AAQCT B - 13516
	Transf. Color	Valor	4			
Solidez al frote	Seco	Valor	3/4			Iram-AAQCT B - 135-19
	Húmedo	Valor	3/4			
Solidez al Cloro		Valor	1 - 2			Iram-AAQCT B 135 - 7
Solidez a la transpiración	Acida	Valor	3/4			Iram - AAQCT B 135 - 33
	Alcalina	Valor	3/4			
Solidez a la luz	(60 horas)	Valor	4 - 5			Iram - AAQCT B- 135-30
Tono						
Acabados especiales						
		Antimancha	Retardante de llama		Antimicrobiano	
		No	No		No	
Notas:						
Los valores de solidez se han estimado en función de catálogos.						
La tolerancia de variación aceptada en ancho y peso estándar es de +/- 2% y +/- 5% respectivamente						

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA TIRAS - PUÑOS

Tiras Alg/Pol		Ligamento	Composición			
		Tiras	Algodón 50% - Poliéster 50%			
HILADO			TELA			
Composición	Algodón - Poliéster		Pasadas/cm	10		
Título	24/1AP		Peso (gr/m2)	20		
Composición			Ancho (cms)	67		
Título			Rinde	-		
Composición						
Título						
Ensayos						Método de Ensayo
		Unidad	Valor	Tolerancias		
			Standard	Máximo	Mínimo	
Resistencia a la tracción		Kilos				Iram 7509
Encogimiento	Largo	%	-1	-2	-1	Iram Inti Cit G 7811
	Ancho	%	-1	-2	-1	Lavado 5A,Sec.en Tumbler
Solidez al Lavado	Cambio de to	Valor	4 - 5			Iram-AAQCT B - 13516
	Transf. Color	Valor	4			
Solidez al frote	Seco	Valor	3/4			Iram-AAQCT B - 135-19
	Húmedo	Valor	3/4			
Solidez al Cloro		Valor	1 - 2			Iram-AAQCT B 135 - 7
Solidez a la transpiración	Acida	Valor	3/4			Iram - AAQCT B 135 - 33
	Alcalina	Valor	3/4			
Solidez a la luz	(60 horas)	Valor	4 - 5			Iram - AAQCT B- 135-30
		Tono				

	Acabados especiales		
	Antimancha	Retardante de llama	Antimicrobiano
	No	No	No
Notas:			
Los valores de solidez se han estimado en función de catálogos.			
La tolerancia de variación aceptada en ancho y peso estándar es de +/- 2% y +/- 5% respectivamente			

Chomba pique masculina



Chomba pique femenina

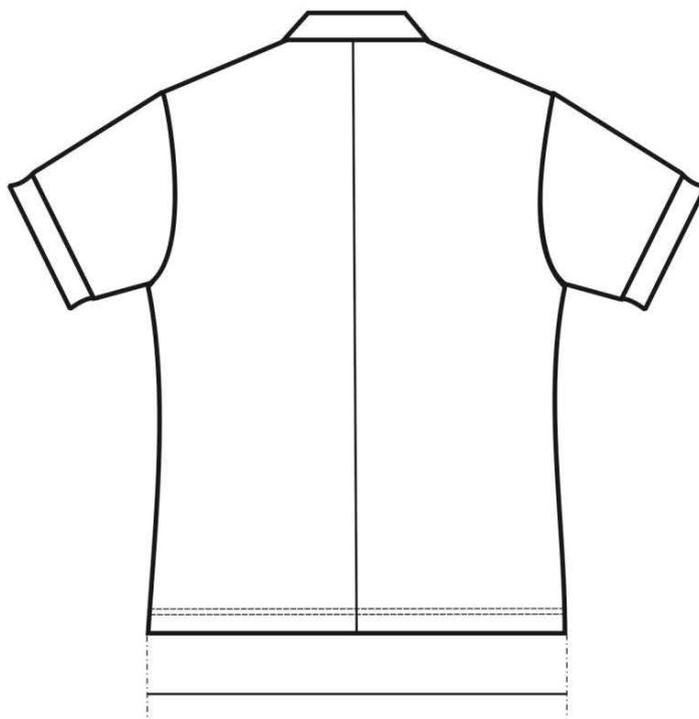
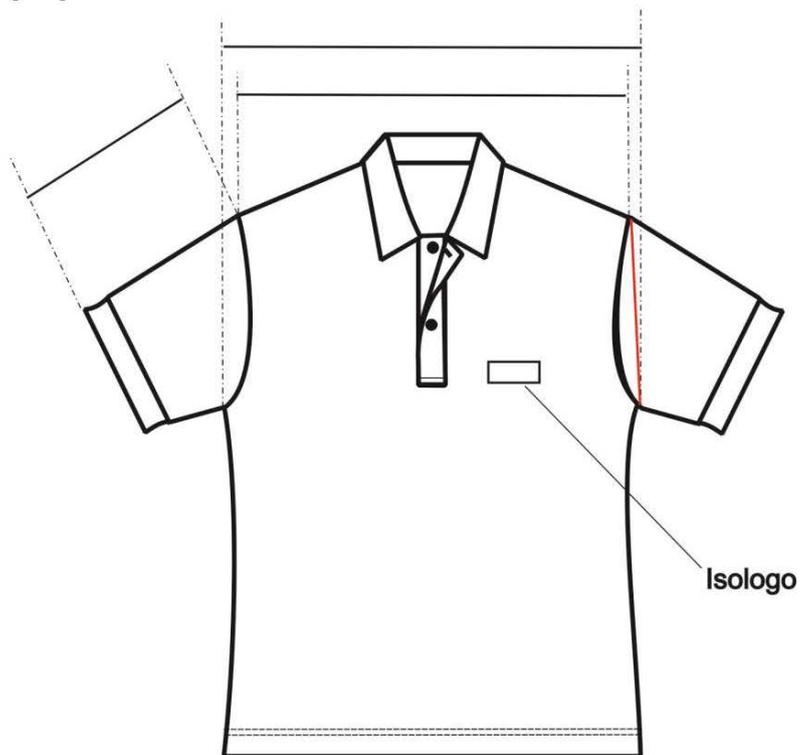


TABLA DE MEDIDAS DE LA CHOMBA MASCULINA MANGA CORTA

TALLES	XS	S	M	L	XL	XXL	3XL	4XL	Tolerancia (cm)
CONTORNO ½ PECHO DEL USUARIO	40/42	44/46	48/50	52/54	56/58	60/62	64/66	68/70	
MEDIDAS DE LA PRENDA									
ANCHO ½ PECHO	47	51	55	59	63	67	71	75	± 2
ANCHO ½ RUEDO	47	51	55	59	63	67	71	75	± 2
ANCHO ½ SISA	23	24	25	26	27	28	29	30	± 1
HOMBRO A HOMBRO	45	47	49	51	53	55	57	59	± 2
LARGO DE ESPALDA (desde centro del escote hasta borde faldón)	70	72	74	76	78	78	80	81	± 1
LARGO DE MANGA	21,5	22,5	24	25,5	27	28,5	28,5	28,5	± 1
ABERTURA CARTERA	15,5	15,5	16,5	16,5	16,5	17,5	17,5	17,5	±1/2
ANCHO CARTERA	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	±1/2

NOTA: EN TALLES AGRUPADOS LA MEDIDA DE LA PRENDA CONTEMPLA AL TALLE MAYOR DE TAL AGRUPACIÓN PARA ASIGNAR EL TALLE DEL USUARIO UTILIZAR EL CRITERIO DE CONTORNO DE PECHO.

EL CONTORNO DE PECHO DEL USUARIO DIVIDIDO 2, DEBE ESTAR COMPRENDIDO EN EL TALLE.

EJEMPLO DE ASIGNACIÓN 1:

100 CM CONTORNO DE PECHO DIVIDIDO 2 = 50 (50 CORRESPONDE AL CONTORNO DE MEDIO PECHO 48/50, CUYO TALLE EN LETRA ES TALLE “M”).

EJEMPLO DE ASIGNACIÓN 2:

96 CM CONTORNO DE PECHO DIVIDIDO 2 = 48 (48 CORRESPONDE AL CONTORNO DE MEDIO PECHO 48/50, CUYO TALLE EN LETRA ES TAMBIEN EL TALLE “M”).

NOTA: ESTA METODOLOGÍA NO CONTEMPLA TENDENCIAS DEL USUARIO POR UTILIZAR PRENDAS MUY HOLGADAS O MUY AJUSTADAS AL CUERPO. ESTA METODOLOGÍA ES VALIDA SIEMPRE QUE EL CONTORNO DE ABDOMEN DEL USUARIO SEA IGUAL O MENOR QUE EL CONTORNO DE PECHO.

TABLA DE RANGOS POSIBLES PARA LA ASIGNACION DEL TALLE DE LA CHOMBA MASCULINA

***DESDE 78 CM. HASTA 86. CM. DE CONTORNO DE PECHO (½ PECHO 40/42) TALLE: “XS”**

***DESDE 86 CM. HASTA 94. CM. DE CONTORNO DE PECHO (½ PECHO 44/46) TALLE: “S”**

***DESDE 94 CM. HASTA 102. CM. DE CONTORNO DE PECHO (½ PECHO 48/50) TALLE: “M”**

***DESDE 102 CM. HASTA 110. CM. DE CONTORNO DE PECHO (1/2 PECHO 52/54) TALLE: “L”**

***DESDE 110 CM. HASTA 118. CM. DE CONTORNO DE PECHO (½ PECHO 56/58) TALLE: “XL”**

***DESDE 118 CM. HASTA 126. CM. DE CONTORNO DE PECHO (1/2 PECHO 60/62) TALLE: “XXL”**

***DESDE 126 CM. HASTA 134. CM. DE CONTORNO DE PECHO (1/2 PECHO 64/66) TALLE: “3XL”**

IMPORTANTE: PARA LOS USUARIOS CUYA MEDIDA DE 1/2 CONTORNO DE PECHO ES LA MENOR EN LA AGRUPACIÓN DE TALLES Y SU TENDENCIA ES LA DE UTILIZAR PRENDAS AJUSTADAS AL CUERPO, SERIA CONVENIENTE LA PRUEBA DEL PRODUCTO EN EL TALLE ANTERIOR. DE NO EXISTIR TAL POSIBILIDAD, SE ACOMPAÑA TABLA PARA LA POSIBLE ASIGNACIÓN DE TALLES Y FUNCIÓN DEL RANGO INVOLUCRADO EXCLUSIVAMENTE EN EL CONTORNO DE PECHO DEL USUARIO.

TABLA DE MEDIDAS DE LA CHOMBA FEMENINA MANGA CORTA

TALLES	XS	S	M	L	XL	XXL	3XL	4XL	Tolerancia
CONTORNO ½ PECHO DEL USUARIO	36/38	40/42	44/46	48/50	52/54	56/58	60/62	64/66	
MEDIDAS DE LA PRENDA									
½ CIRCUNF. DE PECHO	41	45	49	53	57	61	65	69	±2
½ CIRCUNF. CINTURA	35,5	39,5	43,5	47,5	51,5	55,5	59,5	63,5	±2
½ CIRCUNF. RUEDO	41	45	49	53	57	61	65	69	±2
½ CIRCUNF. DE SISA	19,5	21	22,5	24	25,5	27	28,5	30	±1
HOMBRO A HOMBRO	37	39	41	43	45	47	49	51	±1
LARGO ESPALDA	58	59	60	61	62	63	64	65	±1
LARGO MANGAS	18	18	19	19	20	20	21	21	±1
ABERTURA CARTERA	13,5	13,5	13,5	14,5	14,5	15,5	15,5	16,5	±1/2
ANCHO CARTERA	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	±1/2

NOTA: EN TALLES AGRUPADOS LA MEDIDA DE LA PRENDA CONTEMPLA AL TALLE MAYOR DE TAL AGRUPACIÓN PARA ASIGNAR EL TALLE DEL USUARIO UTILIZAR EL CRITERIO DE CONTORNO DE PECHO.

EL CONTORNO DE PECHO DEL USUARIO DIVIDIDO 2, DEBE ESTAR COMPRENDIDO EN EL TALLE.

EJEMPLO DE ASIGNACIÓN 1:

92 CM CONTORNO DE PECHO DIVIDIDO 2 = 46 (46 CORRESPONDE AL CONTORNO DE MEDIO PECHO 44/46, CUYO TALLE EN LETRA ES TALLE "M").

EJEMPLO DE ASIGNACIÓN 2:

88 CM CONTORNO DE PECHO DIVIDIDO 2 = 44 (44 CORRESPONDE AL CONTORNO DE MEDIO PECHO 44/46, CUYO TALLE EN LETRA ES TAMBIEN EL TALLE "M").

NOTA: ESTA ASIGNACION DEL TALLE ES PARA RELACIONES ANTROPOMÉTRICAS STANDARD ENTRE PECHO/CINTURA/CADERA, TAMPOCO CONTEMPLA EL GUSTO DEL USUARIO POR LA UTILIZACIÓN DE PRENDAS HOLGADAS O AJUSTADAS.

TABLA DE RANGOS PARA POSIBLE ASIGNACION DE TALLES PARA LA CHOMBA FEMENINA

- *DESDE 70 CM. HASTA 78. CM. DE CONTORNO DE PECHO ($\frac{1}{2}$ PECHO 36/38) TALLE: "XS"
- *DESDE 78 CM. HASTA 86. CM. DE CONTORNO DE PECHO ($\frac{1}{2}$ PECHO 40/42) TALLE: "S"
- *DESDE 86 CM. HASTA 94. CM. DE CONTORNO DE PECHO ($\frac{1}{2}$ PECHO 44/46) TALLE: "M"
- *DESDE 94 CM. HASTA 102. CM. DE CONTORNO DE PECHO ($\frac{1}{2}$ PECHO 48/50) TALLE: "L"
- *DESDE 102 CM. HASTA 110. CM. DE CONTORNO DE PECHO ($\frac{1}{2}$ PECHO 52/54) TALLE: "XL"
- *DESDE 110 CM. HASTA 118. CM. DE CONTORNO DE PECHO ($\frac{1}{2}$ PECHO 56/58) TALLE: "XXL"
- *DESDE 118 CM. HASTA 126. CM. DE CONTORNO DE PECHO ($\frac{1}{2}$ PECHO 60/62) TALLE: "3XL"

IMPORTANTE: PARA LOS USUARIOS CUYA MEDIDA DE $\frac{1}{2}$ CONTORNO DE PECHO ES LA MAYOR EN LA AGRUPACIÓN DE TALLES Y SU TENDENCIA ES LA DE UTILIZAR PRENDAS CON MAYOR HOLGURA QUE LA ESTABLECIDA EN ESTE MODELO DE CHOMBA FEMENINA, SERIA CONVENIENTE LA PRUEBA DEL PRODUCTO EN EL TALLE SIGUIENTE.

NOTA: ESTOS RANGOS SON VALIDOS PARA LA ASIGNACIÓN DEL TALLE, CUANDO SE TIENEN RELACIONES ANTROPOMÉTRICA STANDARD. EN SU RELACIÓN PECHO CINTURA/CADERA.

TOMA DE MEDIDAS USUARIO MASCULINO

CONTORNO DE CINTURA

SE OBTIENE MEDIANTE LA MEDICION DEL **CON_**
TORNO DE CINTURA :

CON UNA CINTA METRICA ALREDEDOR DE LA CINTURA,
ENTRE LOS HUESOS SUPERIORES DE LA CADERA
Y DE LOS INFERIORES DE LAS COSTILLAS , MIDIENDO
A LA PERSONA RESPIRANDO EN FORMA NORMAL Y
PARADA DERECHA, CON EL ABDOMEN RELAJADO.
LA MEDIDA OBTENIDA , DIVIDIDA POR DOS DA EL TALLE.



CONTORNO DE PECHO

SE OBTIENE MEDIANTE LA MEDICION DEL **CON_**
TORNO DE PECHO :

EL MAXIMO CONTORNO HORIZONTAL MEDIDO DURANTE
LA RESPIRACION NORMAL CON LA PERSONA PARADA
DERECHA Y CON LA CINTA METRICA PASANDO POR SO_
BRE LOS OMOPLATOS, BAJO LAS AXILAS Y ATRAVEZ
DEL PECHO SOBRE LAS TETILLAS.
LA DIMENSION OBTENIDA DIVIDIDO POR DOS DA EL
TALLE .



CONTORNO DE CUELLO

SE OBTIENE MEDIANTE LA MEDICION DEL **CON_**
TORNO DEL CUELLO :

PASANDO LA CINTA METRICA ALREDEDOR DEL CUELLO,
POR DEBAJO DE LA NUEZ .
LA MEDIDA OBTENIDA ES EL TALLE.



TOMA DE MEDIDAS USUARIO FEMENINO

CONTORNO DE CINTURA

CON UNA CINTA METRICA ALREDEDOR DE LA CINTURA, ENTRE LOS HUESOS SUPERIORES DE LA CADERA Y DE LOS INFERIORES DE LAS COSTILLAS , MIDIENDO A LA PERSONA RESPIRANDO EN FORMA NORMAL Y PARADA DERECHA , CON EL ABDOMEN RELAJADO. LA MEDIDA OBTENIDA , DIVIDIDA POR DOS , MAS 8 DA EL TALLE.



CONTORNO DE CADERA:

ES EL CONTORNO HORIZONTAL QUE SE MIDE ALREDEDOR DE LAS NALGAS EN EL PUNTO MAS PROMINENTE , CON LA PERSONA ERGUIDA. LA MEDIDA OBTENIDA DIVIDIDA POR DOS DA LA MEDIDA DE MEDIA CADERA .



CONTORNO DE PECHO

SE OBTIENE MEDIANTE LA MEDICION DEL **CON_**
TORNO DE PECHO :

EL MAXIMO CONTORNO HORIZONTAL MEDIDO DURANTE LA RESPIRACION NORMAL CON LA PERSONA PARADA DERECHA Y CON LA CINTA METRICA PASANDO POR SO_ BRE LOS OMOPLATOS, BAJO LAS AXILAS Y ATRAVEZ DEL PECHO, EN LA PARTE SUPERIOR DEL BUSTO, SIN INCLUIRLO.

LA DIMENSION OBTENIDA DIVIDIDA POR DOS DA EL TALLE .





República Argentina - Poder Ejecutivo Nacional
2019 - Año de la Exportación

**Hoja Adicional de Firmas
Pliego Especificaciones Tecnicas**

Número:

Referencia: PLIEGO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS RC N° 36218 ROPA DENIM URGENTE

El documento fue importado por el sistema GEDO con un total de 31 pagina/s.