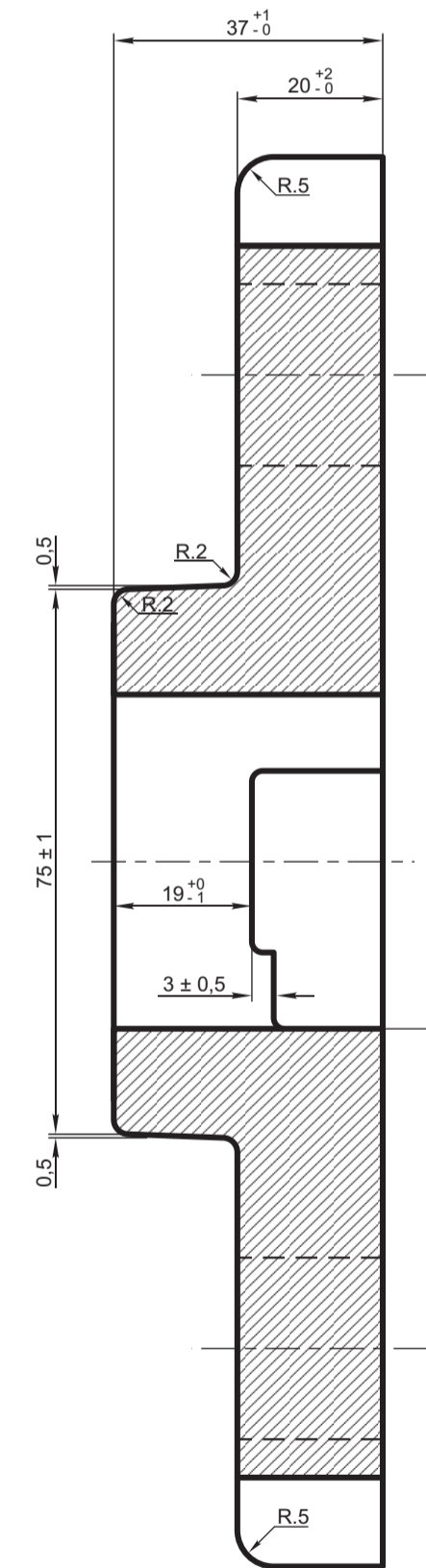
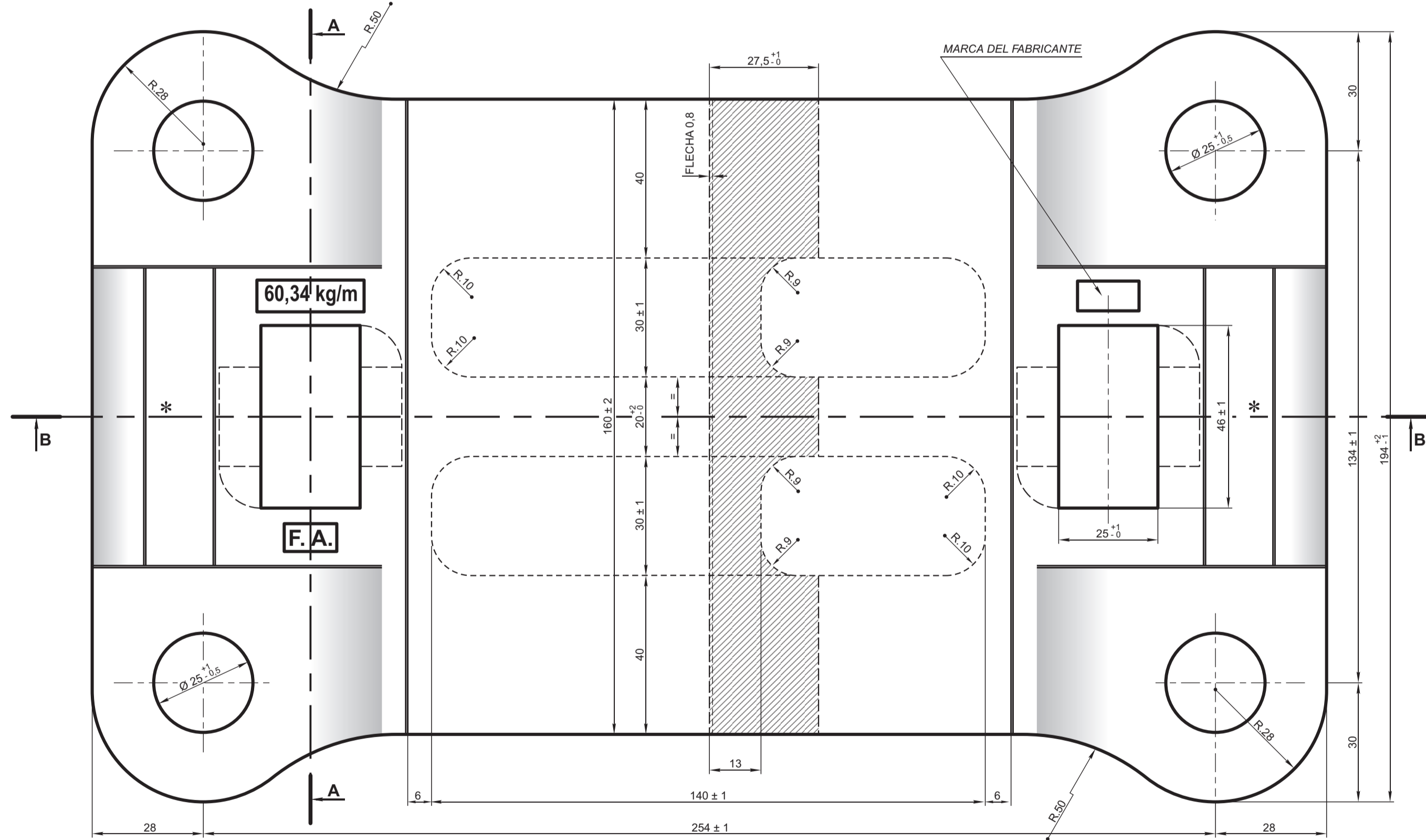


CORTE B-B



CORTE A-A



PLANTA

NOTAS:

CON ESTA SILLETA SE EMPLEARAN LOS ELEMENTOS DE FIJACION INDICADOS EN NORMA TECNICA V.O.N° 11 - ANEXO 7.

LAS SUPERFICIES MARCADAS * DEBEN SER LISAS SIN IMPERFECCIONES QUE PUEDAN AFECTAR EL ASIENTO DE LOS CLEPES.

PREVIO AL ENTALLADO DE LOS DURMIENTES SE DEBE VERIFICAR LAS DIMENSIONES DE LAS SILLETAS POR SI FUERA NECESARIO AJUSTAR LOS ENTALLES DE ACUERDO.

EN EL ENTORNO QUE INDICAN LAS TOLERANCIAS SE DEBE MANTENER ESTRICTAMENTE LA MISMA RELACION DE MEDIDA INDICADA EN EL PLANO ENTRE LOS PUNTOS MARCADOS * (ASIENTO DEL CLEPE) Y EL ASIENTO DEL RIEL MAS CERCANO. ADEMAS LA APLICACION DE LAS TOLERANCIAS NO DEBE ALTERAR LA INCLINACION 1:40 DE LA SILLETA, ADITIENDOSE UNA DISCREPANCIA DE 1:38 A 1:42.

EN LO QUE RESPECTA A LA ESPECIFICACION, RIGE LA VIGENTE A LA FECHA EN QUE SE REQUIERA EL MATERIAL.

SILLETA INCLINACION 1:40	Especificación ASTM A 536 Grado 60.40.18 - Fundic. Nodular	7/0/845/15/07/0/0		
SILLETA INCLINACION 1:40	Especificación FA 7 036 - Forjada	7/0/847/25/07/0/0		
SILLETA INCLINACION 1:40	Especificación FA 7 046 - Fundición Maleable	7/0/843/15/12/0/0		
SILLETA INCLINACION 1:40	Especificación FA 7 064 - Acero Nodular	7/0/840/25/07/0/0		
ITEM	DESCRIPCION	PESO	ESCUADRIA, ESPECIFICAC. Y OBSERVACIONES	CATAL-NOMEN.

**SILLETA INCLINACION 1:40 PARA
FIJACION INDIRECTA
RIEL DE 60,34 kg/m - UIC 60**

**FERROARRIALES
- ARGENTINOS**
AREA
VIA Y OBRAS

3	Corregir Especificaciones	10/10/78
2	Se cambió número de Especificación FA Acero moldeado.	8/5/78
EMISION	COTA	ALTERACIONES
		FECHA - FIRMA

ESCALA 1:1	TROCHA 1676	LINEAS: ROCA - SARMIENTO - MITRE	UTILIZACION VIA	EMISION 1 2 3
FIRMA Y FECHA APROB.			N° DE PLANO G.V.O. 602	