



1. AROS DE PLANCHUELA DE HIERRO 2" ESP. 1/4" SUP. E INF. P/SOLDAR LA CHAPA PERFORADA
  2. CHAPA PERFORADA STANDARIZADA MEDIO CARBONO ESP 2 MM CILINDRADA ORIFICIOS DE 10 MM.
  3. TAPA DE CHAPA FINA BWG 16 CON "BOMBE" DE 2 CMS. ABISAGRADA SEGUN DETALLE
  4. PERFIL NORMAL DOBLE T DEL 10
  5. 2 PLANCHUELAS DE HIERRO 2" ESP. 1/4" SOLDADA A AROS Y PERFIL
  6. CHAPA GRUESA 4,7 MM. DE ESP. TAPA DE FONDO SOLDADA A ARO INFERIOR
  7. CHAPA GRUESA ESP. 4,7 MM. PARA AMURE A PISO, C/ARO DE GOMA P/SEPARACION DE PISO
  8. TIRAFONDOS DE ACERO INOXIDABLE DE 3" P/FIJACION CON TACOS PLASTICOS A CONTRAPISO
  9. CHAPA GRUESA 4,7 MM ESP. C/FORMA SEGUN DETALLE CON SIST DE VARILLA Y BULON DE 1/2" Y TOPE DE CHAPA SEGUN ESQUEMA P/MANTENER LA HORIZONTALIDAD DE LA TAPA
  10. ARO DE PLANCHUELA DE HIERRO 2" ESP. 3/16" SUP. REMOVIBLE P/SUJECION DE BOLSA APOYADO EN CUATRO GANCHOS DE PLANCHUELAS SOLDADAS A ARO ESTRUCTURAL
  11. CAÑO DE PVC diam: 0.20m. ENCOFRADO PERDIDO PARA EMPOTRAMIENTO DE PERFIL IPN 10
- NOTA: TERMINACION GALVANIZADO EN CALIENTE

NOTA: El Contratista confeccionará los planos de detalle definitivos, que deberán ser aprobados por la Inspección de Obra