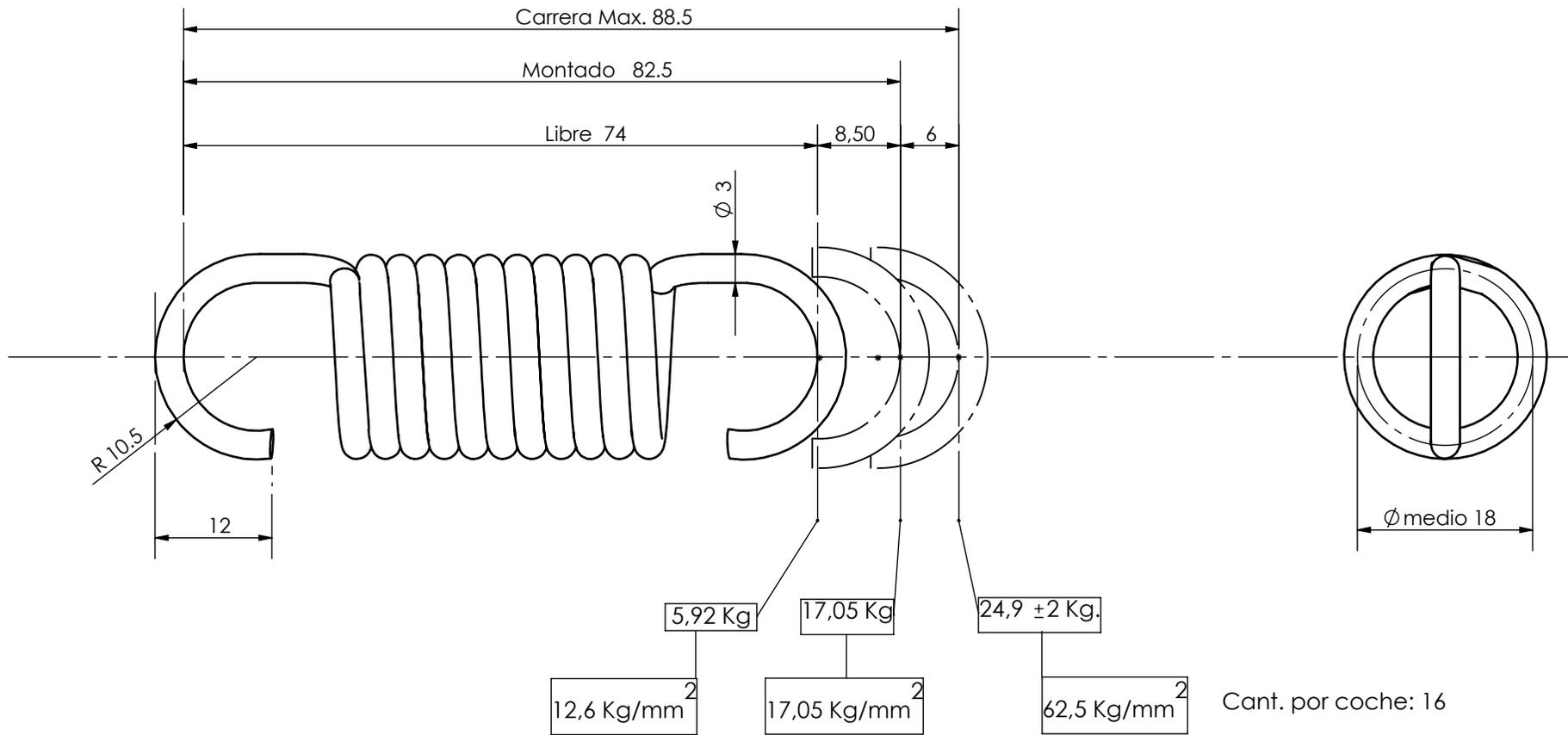


MODIFICACIONES

Em. b	Se cambió nro. de plano (antes era 270102DTMR0038).	08/03/2010
Em. c	Se actualizo material (anteriormente SAE 1070)	06/08/2020

Tolerancias salvo especificación
JS 15 = js 15 IRAM 5002

Simbolos de labrado
IRAM 4517



Cant. por coche: 16
Las medidas están expresadas en milímetros

Características			Tolerancias			ITEM	DESCRIPCION	CANT.	MATERIAL:	RF	NUM27010219990N SAP1000009430
Diametro del alambre [mm]	3	± 0,15	Fecha:	13-03-2008				Resorte Retorno de Zapata	N° PLANO 270102DTMR0039		
Diametro Externo [mm]	21	± 0,15	DIBUJO	Carlos Valdes							
N° de Espiras	11		REVISO	Roberto Moroni							
Flexibilidad [mm/gr]	0,765		APROBO	Carlos Valdes							
Sentido de arrollamiento	Derecho		EMISION	Escala S/Esc.					UTILIZ. Timoneria de freno CCRR		
Carga de pueba [Kg]	24,9		a	b					OFICINA TECNICA MATERIAL RODANTE LINEA ROCA		
			c	d							
			e	f							

TRENES ARGENTINOS OPERACIONES

DOCUMENTACIÓN TÉCNICA PARA COMPRA

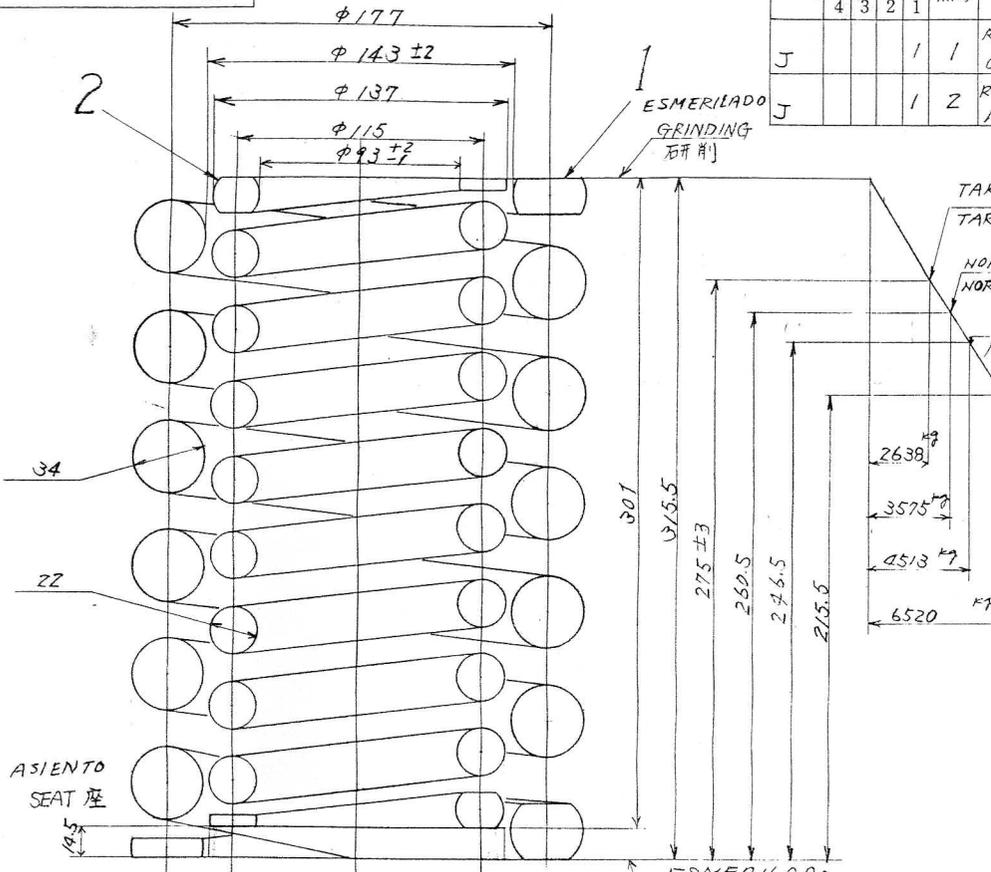
NUM41210102060N

Descripción: Resorte punta de eje externo. CCEE Toshiba.

<u>Plano N°:</u>	T1336D12608 ítem 1 (Em. 1)
<u>Planos concatenados N°:</u>	No corresponde
<u>Referencia de fábrica:</u>	T1336C12027(1)
<u>Especificación Técnica:</u>	No corresponde
<u>Norma de aplicación:</u>	No corresponde
<u>Función:</u>	Soportar los esfuerzos de tracción

配布先	
A	F
N	S
E	G
P	Q
I	77
B	78
Y	79
D	3
M	R
T	シケ
H	
W	
K	シキ
U	
合計	12
総計	

8092109EE11



NOTA 1. LAS MARCAS NO SE DEBERÁN REALIZAR EN LAS ESPIRAS ACTIVAS.
 NOTE 2. LA INCLINACIÓN DEL RESORTE SERÁ MENOR O IGUAL A 1/15 GRADOS.
 1. FOLLOWING MARK SHALL NOT BE STAMPED ON LIVE COIL.
 2. INCLINATION OF OUTSIDE FACE OF COIL SHALL BE LESS THAN 1/15 DEG.



TIPO	REF. NO.	DESCRIPTION	DRG. NO.	MATERIAL	PCS/SET	WEIGHT	REMARKS	REV. MARK
分類	照号	名称	図面番号	材料	1組分所要数	重量	記事	改訂号
4 3 2 1						単 計		
J	1	RESORTE EXTERNO OUTER SPRING	5c B. 532	SUP9A		207	φ34 R 110	29506
J	2	RESORTE INTERNO INNER SPRING	" " "	SUP9		97	φ22 " "	"

Material: Acero SAE 9262

		RESORTE EXTERNO OUTER SPRING 外バネ	RESORTE INTERNO INNER SPRING 内バネ
NUMERO TOTAL TOTAL NO. OF TURNS 総巻数		6.75	9.5
NUMERO EFECTIVO NO. OF EFECTIVE TURNS 有効巻数		5.25	8.0
DIRECCIÓN DE ESPIRAS DIRECTION OF TURNS 巻方向		RIGHT 右	LEFT 左
CONSTANTE DE RESORTE SPRING CONSTANT		45.9 kg/mm	19.3 kg/mm
DEFLEXIÓN DEFLECTION	バネ定数	65.2 kg/mm	
CARGA DE PRUEBA TEST LOAD	荷重	4590 kg	1930 kg
TENSION STRESS 応力		68.2 kg/mm ²	68.7 kg/mm ²
CARRERA "BRINELL" BRINELL HARDNESS 硬度HB		388	~ 461
NORMA APLICADA APPLIED STANDARD 適用規格		JIS. B. 2702	
TRATAMIENTO SUPERFICIAL SURFACE TREATMENT 表面処理		RECTIFICACIÓN, GRANALLDO GROUND, SHOTPEENED 3カチ	
PINTURA PAINTING 塗装		マニル N-6 (灰色1号)	

承認 APPROVED		車両機器本部 技術部	
NIPPON SHARYO SEIZO KAISHA., LTD.		名称 TITLE	
RESORTE		AXLE SPRING	
車種		軸バネ	
登録 DATE		尺度 SCALE	
'82.6.10		1/25	
図番 DRG. NO.		T1336D12608	
BOGIE TIPO TIPO		CANTIDAD BOGIE	
CONTRATO F. A. No. 1385		ELECTRIFICACION DE LINEAS SUBURBANAS DEL F. C. ROCA - PRIMERA ETAPA	

M	NIS適用	変・現・材	出図	T1336D12027	新	T13-2
---	-------	-------	----	-------------	---	-------

TRENES ARGENTINOS OPERACIONES

DOCUMENTACIÓN TÉCNICA PARA COMPRA

NUM41210103920N

Descripción: *Resorte Interno, Mesa Flotante, de Bogie, en CCEE Toshiba.*

Plano N°: *T1736D12609 (Item.2)(Em.A).*

Planos concatenados N°: *No corresponde.*

Referencia de fábrica: *No corresponde.*

Especificación Técnica: *Ver hoja adjunta.*

Norma de aplicación: *No corresponde.*

Función: *Absorbe las Cargas de Aplicación en la Mesa Flotante.*

	ELABORÓ	REVISÓ	APROBÓ
NOMBRE	S. C. Keinrath	Ing. H. Baigorria	Ing. C. Valdés Lazo
FIRMA	-	-	-

REQUERIMIENTOS

Requisitos especiales, inspección y recepción, métodos de ensayos y tolerancias no especificadas, serán según Normas FA 8003/73, FA 8004/73, IRAM FA L 70-10/70 e IRAM FA L 70-19/70.

1. EL PROVEEDOR DEBERÁ ENTREGAR ADEMÁS LOS SIGUIENTES INFORMES:

- Certificado de partida de materiales, utilizado para la entrega de producto terminado según orden de compra (O/C).
- Registro de tratamiento térmico.
- Informe de ensayo de carga al 100 % del lote a entregar según orden de compra.

2. COMPETENCIA DEL LABORATORIO:

El proveedor de servicios de ensayos deberá estar acreditado por el OAA (Organismo Argentino de Acreditación) bajo la norma ISO/IEC 17025 y/o esté supervisado y certificado por el SAC (Servicio Argentino de Calibración y Medición), como así también deberá contar con certificación ISO 9001, a los fines de garantizar la validez técnica de los resultados de los ensayos y/o calibración, como así también a la trazabilidad al Sistema Internacional de Unidades (SI).

3. CONFECCIÓN DE INFORMES. GENERALIDADES:

- Para la emisión de los informes de ensayos y/o calibraciones, se deberá tener en cuenta el ítem "informe de resultados" de la norma ISO-IEC 17025, última edición. El informe deberá contener mínimo los siguientes ítems:
 - Número de orden de compra del FFCC,
 - Número de plano y NUM sí correspondiere,
 - Número de lote o colada utilizada en cuestión,
 - Una lista de los números de identificación de cada pieza, obtenidas por cada lote o colada.
 - Número de identificación de las muestras en cuestión.
- Cantidad de informes: 1 (uno) por cada colada o lote de materia prima utilizada para cumplir con la Orden de Compra (O/C).
- Inspector Técnico de la Línea Gral. Roca: Puede surgir la necesidad de que un inspector de Calidad deba presenciar una etapa del proceso productivo, previa coordinación con el Proveedor pertinente, el cual deberá garantizar el acceso libre al área de proceso productivo a los fines de seleccionar muestra para ensayos y/o verificaciones en proceso productivo.
- Cada pieza deberá entregarse con su O/C grabada (acuñado mecánico).

