

**PLIEGO DE ESPECIFICACIONES TECNICAS**

**“P.E.T. INDUMENTARIA  
PRIMAVERA – VERANO  
AÑO 2019”**

## CONTENIDO

*Objeto*

*Alcance*

*Plazos de Entrega*

*Condiciones de Entrega*

*Lugar de Entrega*

*Muestras*

*Inspecciones / Visitas a Planta*

*Documentación*

*Especificaciones Técnicas*

**PLIEGO DE ESPECIFICACIONES TECNICAS – INDUMENTARIA**  
**PRIMAVERA - VERANO 2019**

**OBJETO:**

El presente Pliego de Especificaciones Técnicas (P.E.T.) establece los parámetros a tener en consideración para la Provisión de Indumentaria Primavera/Verano 2019.

**ALCANCES:**

El presente Pliego establece y define el alcance y las consideraciones a tener en cuenta para la provisión de Indumentaria Primavera/Verano 2019.

El oferente deberá cotizar productos de primera calidad y en un todo de acuerdo con las fichas técnicas que conforman el presente Pliego de Especificaciones Técnicas.

El presente Pliego se encuentra compuesto por DIECINUEVE (19) Renglones, conformados cada uno de ellos por UN (1) tipo de prenda a requerir.

Se detallan a continuación los RENGLONES que conforman el presente Pliego, a saber:

Renglón	NUM	Descripción	Cantidad
1	83075161460N	Pantalón de trabajo-denim-azul con logo T.A. –talle 46	300
2	83075161440N	Pantalón de trabajo-denim-azul con logo T.A.–talle 44	200
3	83075161420N	Pantalón de trabajo-denim-azul con logo T.A.–talle 42	300
4	83075161400N	Pantalón de trabajo-denim-azul con logo T.A.–talle 40	100
5	83074520560N	Pantalón de trabajo-material visible- beige talle 56	50
6	83074520540N	Pantalón de trabajo-material visible- beige talle 54	100
7	83074520520N	Pantalón de trabajo-material visible- beige talle 52	300
8	83074520500N	Pantalón de trabajo-material visible- beige talle 50	400
9	83074520480N	Pantalón de trabajo-material visible- beige talle 48	400
10	83074520460N	Pantalón de trabajo-material visible- beige talle 46	600
11	83070560400N	Camisa de vestir masculina ml blanca con logo T.A. – talle 40	200
12	83070560380N	Camisa de vestir masculina ml blanca con logo T.A. – talle 38	200
13	83071762120N	Chomba pique masculina anis – talle XXXL	35
14	83071762100N	Chomba pique masculina anis – talle XXL	100

Renglón	NUM	Descripción	Cantidad
15	83071762080N	Chomba pique masculina anis – talla XL	450
16	83071762060N	Chomba pique masculina anis – talla L	700
17	83071762040N	Chomba pique masculina anis – talla M	700
18	83071760060N	Chomba pique masculina turquesa – talla L	130
19	83071760040N	Chomba pique masculina turquesa – talla M	130

El oferente podrá efectuar cotizaciones por uno, varios o la totalidad de los Renglones que componen el presente Pliego. Debiendo en todos los casos ofertar por la totalidad del Renglón con respecto de la cantidad solicitada.

Queda estrictamente prohibida la cotización parcial por Renglón, debiendo entenderse por “cotización parcial” a aquella cotización realizada por cantidades menores a las requeridas por cada una de ellos.

El oferente deberá cotizar un “único valor” para cada Renglón.

SOFSE entenderá que el valor ofertado incluye todos los gastos directos e indirectos producto de la compulsa abreviada, así como los gastos de logística y entrega en los puntos de acopio establecidos según el presente P.E.T.

Propuesta “Alternativa”: se permite la cotización de Propuestas “Alternativas”, las mismas serán admitidas y evaluadas sobre las Base establecida en las Especificaciones Técnicas indicadas para cada renglón.

Propuesta “Variante”: queda expresamente establecida la **PROHIBICION** de ofertar variantes.

### **PLAZOS DE ENTREGA:**

El oferente deberá ofrecer su mejor Plazo de Entrega, con detalle de entregas parciales o totales según su capacidad y disponibilidad, de conformidad con lo establecido en presente P.E.T.

En este sentido, los plazos propuestos por los oferentes se entenderán como plazo “máximo”, dentro del cual el oferente deberá cumplir con la entrega de las prendas comprometidas, pudiendo en todos los casos realizar entregas parciales, a medida que se confeccionen los renglones cotizados.

Los plazos de entrega propuestos por los oferentes, serán evaluados por la OPERADORA FERROVIARIA SOCIEDAD DEL ESTADO.

### **CONDICIONES DE ENTREGA**

#### **Packaging / Embalaje:**

La entrega de los ítems adjudicados deberá realizarse de la siguiente manera:

- 1- Cada producto deberá estar identificado con su NUM correspondiente
- 2- Los productos deberán ser empacados en cajas de cartón independientes por tipo y talla (cada caja solo debe contener 1 tipo de prenda y un talla)

- 3- Las cajas deberán estar identificadas con su correspondiente NUM – Cantidad y descripción del producto.
- 4- Los envíos a nuestros almacenes deberán realizarse en pallets de 1m x 1.2m y una altura máxima de carga 1 m.

### **LUGAR DE ENTREGA**

Se establece que los bienes objeto deberán ser entregados en el siguiente lugar de entrega, según corresponda y conforme a lo que SOFSE oportunamente indicará, a saber:

Reservistas Argentinos N°101 (Liniers) – Ciudad Autónoma de Buenos Aires.  
**ALMACEN 1005** – Almacén Central TAO

### **MUESTRA PATRON:**

Junto con la oferta del producto, el proveedor deberá entregar 1 (una) prenda en concepto de muestras (a su cargo) del producto cotizado, la cual será evaluada de acuerdo al presente P.E.T., y quedará como patrón total de la entrega en caso de adjudicarse si resultara aprobada por HIGIENE, SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE.

Las muestras deberán ser presentadas conjuntamente con un remito detallado de las mismas en Bartolomé Mitre N° 2815 – 1º piso, Oficina 117.

La **NO** presentación de las muestras solicitadas en el presente artículo, constituirá causal de desestimación de la oferta.

La muestra presentada quedará en poder de SOFSE y no tendrá devolución una vez finalizado el proceso de compulsa abreviada.

**Garantía Escrita:** Deberá garantizarse la inalterabilidad de la prenda durante un año calendario desde el momento de la entrega. Deberá reemplazarse toda aquella prenda que evidencie fallas/defectos de fabricación.

### **INSPECCIONES / VISITAS A PLANTA:**

SOFSE podrá efectuar al menos DOS (2) inspecciones / visitas a la planta de producción del que resulte adjudicado durante distintas etapas del proceso de producción / fabricación / confección de los ítems adquiridos. Correrán por cuenta del proveedor los gastos de traslados, comida y estadía (en el caso de corresponder) para los 3 (tres) Técnicos que SOFSE designe para realizar las inspecciones.

**DOCUMENTACIÓN:**

Se solicitará a los oferentes presentar una carpeta técnica la cual contendrá:

- Acreditar experiencia en el rubro, presentando antecedentes de igual o similar naturaleza a la presente licitación de los últimos 10 años. La acreditación de este punto operará mediante la presentación de órdenes de compra y/o contratos adjudicados dentro del plazo indicado.
- Especificación técnica de cada uno de los productos ofertados.
- Especificación técnica de tejidos.
- Detalle de Muestras presentadas, identificándose debidamente el Renglón correspondiente.
- Copia del certificado IRAM (Instituto Argentino de Normalización y Certificación) y/o UL (Underwriters Laboratories), respecto de las muestras presentadas.
- Certificado de Compromiso Social vigente con Nómina de Personal bajo relación de dependencia, indicando puesto y función que ocupan dentro de la misma emitido por el INTI.
- Toda aquella documentación Técnica correspondiente a Propuestas Alternativas (de corresponder)

La documentación requerida en el presente apartado deberá presentarse por duplicado. Una copia conjuntamente con la restante documental requerida, y Una copia conjuntamente con las muestras, a los fines de su adecuada valoración.

**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:**  
**Renglón 1 al 4.**

# **PANTALON DE TRABAJO - DENIM - AZUL CON LOGO T.A.**

**CONDUCTOR DE TREN ELECTRICO, CONDUCTOR DE LOCOMOTORA  
DIESEL Y COCHE A MOTOR, PRECONDUCTORES**

**SINTESIS DESCRIPTIVA JEAN MASCULINO****TELA**

**Denim Work.** Sarga 3/1, puro algodón. Peso 14 OZ (480 grs.mt2).

FORRERIA BOLSILLOS DELANTEROS:

**MODELO**

MOLDERIA LJEA02CV

**DELANTERO**

Recto. Con dos bolsillos, abertura con formato redondeado. Sobre el delantero de la pierna derecha, llevará un bolsillo relojero montado sobre la vista del bolsillo lateral. Cartera con cierre a cremallera, cruce masculino y botón en cintura.

**TRASERO**

Con pieza de altura, unidas a cada trasero en sus trapeciales parte inferior y con la cintura en la parte superior. Dos bolsillos plaqué.

**CINTURA**

Entera y doblada de 4 cm. de ancho, con cinco pasa cintos, ojal y botón expuesto. Con una costura superior y una inferior que lo aseguran al resto de la prenda. Pasa cintos de 14mm. de ancho, fijados por atraques en sus extremos. La terminación de la cintura se realiza con un respunte vertical.

**RUEDO**

Con dobladillo interno de 1,5 cm de ancho.

**OJAL**

Horizontal, tipo sastre.

Ubicación: En cintura lado izquierdo. Cantidad: 1

**BOTON**

De 2 componentes, cápsula exterior 17mm. Material inoxidable, color bronce viejo.

Ubicación: En cintura lado derecho. Cantidad: 1

**CIERRE**

De bronce, cremallera de 6 mm, deslizador con traba automática, cinta al tono de la tela.

**BOLSILLOS**

**Delanteros:** Internos, con forrería de tela pre encogida Art. 0205-703 color 000 Llevarán montadas vistas en las zonas expuestas.

Medidas: Boca: 13/14/15 cm según talle  
Profundidad bolsa: 23/25 cm. según talles

**Traseros:** Tipo plaqué con terminación en punta en su zona inferior.

Medidas: Ancho superior: 16/17 cm. según talles.  
Ancho inferior: 13/14 cm.  
Profundidad central: 16,5/18 cm según talles.

**Relojero:** Montado sobre la vista del bolsillo delantero derecho, en la parte inferior mantiene la forma de la vista.

Medidas: Ancho: 11 a 12,5 cm. según talles  
Profundidad: 11 a 12,5 cm según talles.

## COSTURAS

Cerrado trasero y piezas de altura: Dos costuras cadeneta.

Cerrado de entrepierna y laterales: Overlock de 5 hilos paso ancho: 12 mm.

Pisado de costuras de cerrados laterales: Una costura simple a 1 mm. del borde (trasero), hasta 22 cm por debajo de la cintura.

Unión de frentes: Dos costuras simples pespunte.

Colocado de cintura: Dos costuras cadeneta (1 en cada borde).

Cerrado bolsa de bolsillos: Overlock con puntada de seguridad.

Colocado de bolsillos traseros: Dos costuras simple pespunte separadas asimétricamente en sus laterales. (Separación lateral superior 15 mm. separación lateral inferior 7 mm.)

Pespunte de cartera y boca de bolsillos: Dos costuras simples pespunte.

Resto de operaciones: una costura simple.

## ATRAQUES

**Cartera: 1 al final de la zona curva inferior y otro al inicio de la misma zona curva, tomando la tela de cierre.**

Pasa cintos: 1 en cada extremo.

Bolsillos delanteros y traseros: 1 en cada extremo de su abertura.

Bolsillo relojero: 1 en el extremo expuesto o en ambos extremos según versión definida.

## REMATES

En ruedos de botas en forma de empalmes y en el pisado del costuras de cerrados laterales.

**HILOS**

Poliéster 100%, título 36 arriba y título 75 abajo.

COLOR DE HILO: Y5702 (COATS) o 810(ULTRAFIL) o M0705 (BILEVICH)

**IDENTIFICACION CORPORATIVA**

Sobre bolsillo trasero derecho y en el centro, llevará el Isologo de 60 mm de ancho, altura proporcional.

Color: Blanco

**Referencia: Color blanco. HILOS Sylco de COATS**



**Bordado de alta densidad en puntadas, hilos de poliéster 100%, colores firmes.**

**Nota: Solicitar a TRENES ARGENTINOS OPERACIONES tipología, color e información referente a Isologo.**

**Nota: Antes de iniciar la producción el confeccionista adjudicado deberá presentar para su aprobación una muestra del bordado requerido.**

**IDENTIFICACION:**

**PRENDA:** Deberá llevar la etiqueta donde conste la Marca, confeccionista, composición, talle, conservación y cualquier otra disposición legal vigente.

***MUESTRA PATRON:*** Junto con la oferta del producto, el proveedor entregará una muestra, la misma será evaluada de acuerdo a la especificación y que quedará como patrón total de la entrega en caso de adjudicarse.

**TELA**  
**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS TELA PRINCIPAL DENIM (14Oz)**

REQUISITOS	UNIDAD		MÍNIMO	MÁXIMO	MÉTODO DE ENSAYO
<b>MATERIA PRIMA</b>					AATCC 20
Algodón	%		100	-	ISO 1833
<b>PESO POR m<sup>2</sup></b>	g/m <sup>2</sup>		220	240	IRAM 7508
<b>LIGAMENTO</b>			SARGA DE 4		IRAM INTI CIT
<b>HILOS POR CENTÍMETRO</b>					IRAM INTI CIT
Urdimbre	hilos/cm		30	-	G 7537
Trama	hilos/cm		20	-	
<b>ESTABILIDAD DIMENSIONAL</b>					IRAM 7810
Largo	%		-	±2,5	
Ancho	%		-	±2,5	
<b>RESISTENCIA A LA TRACCIÓN</b>					IRAM INTI CIT
Urdimbre	N/cm		150	-	G 7509
Trama	N/cm		100(*)	-	
<b>RESISTENCIA AL DESGARRE ELMENDORF</b>					IRAM INTI CIT
Urdimbre	cN		2500	-	G 7510
Trama	cN		2000(*)	-	
<b>PILLING ATLAS</b>	Escala de valor		3-4		IRAM INTI CIT G 7559-1
<b>SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ DE XENON</b>			6	-	IRAM-AAQCT B 13530
<b>SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE</b>			4	-	IRAM-AAQCT B
Seco			4		13519
Húmedo			3		
<b>SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO</b>			4	-	IRAM-AAQCT B 13550 Ensayo C1S
<b>SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR (ac-al)</b>			4	-	IRAM-AAQCT B 13533
<b>COORDENADAS de color</b>	L*	a*	b*	Tolerancias	Equipo
<b>Iluminante D65/10</b>	25,30	1,03	-17,61	CMC: 2.0:1.0 ≤ 1.5	(*)

*Nota: Se consideran todas las normas en su última versión*

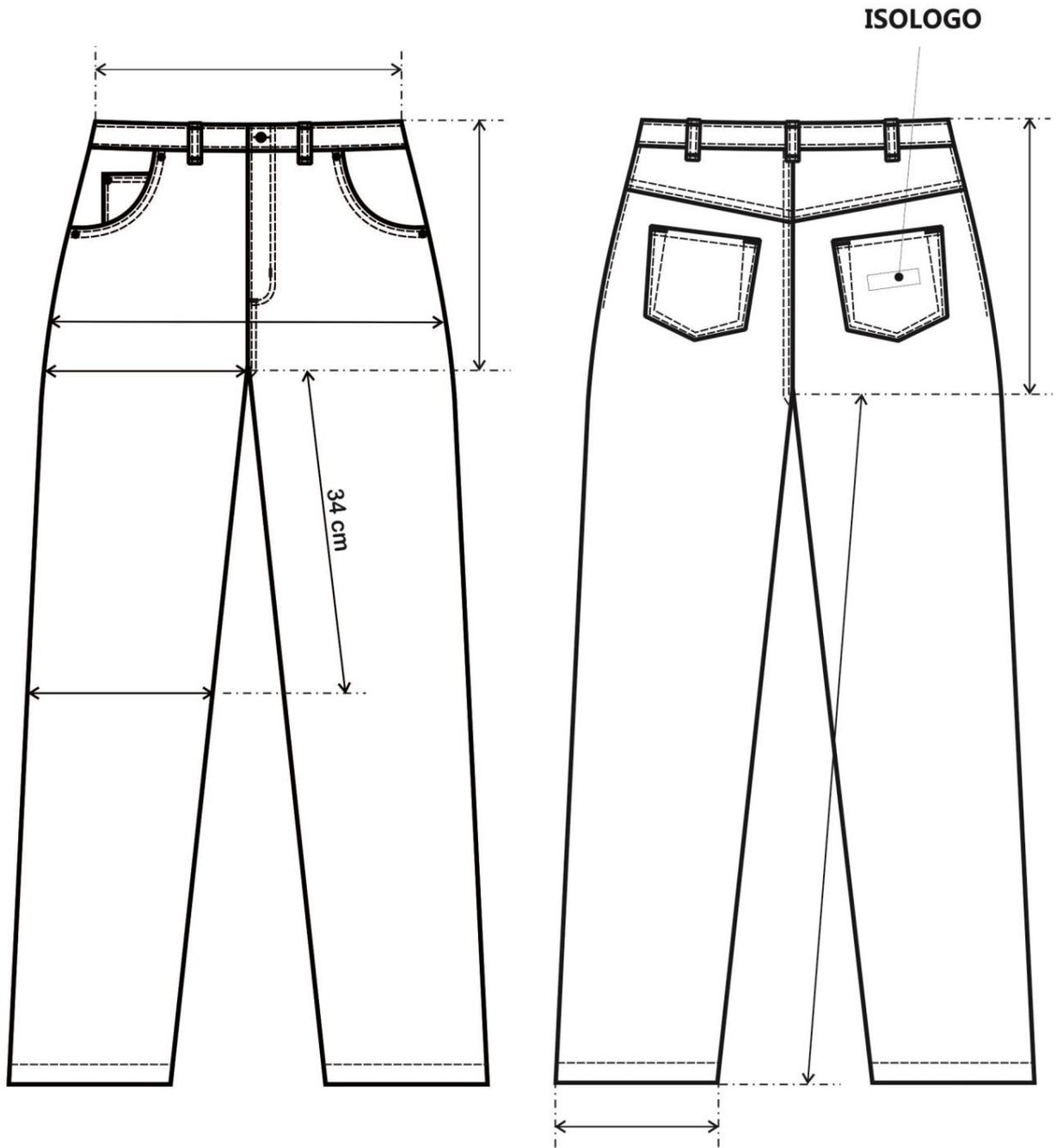
## RECETA PARA EL PRELAVADO

PROCESO DE LAVADO							
DESENGOMADO, ENZIMATICO Y SUAVIZADO							
CARGA NOMINAL DE MAQUINA: 100 kg				CARGA DEL PROCESO: 30 kg			
ETAPA	PRODUCTO	CANTIDAD	TIEMPO	T°C	BAÑO BAJO	MEDIO	ALTO
1-DESENGOMADO	ENZIMA ALFA AMILASA	1.0%	15'	40° C	1:6		
	ANTI-REDEPOSITANTE	1.0%					
	HUMECTANTE ( pH = 7,0 )	1.0 %					
2-ENJUAGUE DOBLE	AGUA		2'	20°C			1:15
3-ENZIMÁTICO	ANTI-REDEPOSITANTE	1 %	+/- 30'	50° C	1:5		
	ENZIMA CELULASA NEUTRA	X %					
4-ENJUAGUE DOBLE	AGUA		2'	24°C			1:15
5-SUAVIZADO	SUAVIZANTE CATIONICO	3.0%	10'	30° C	1:5		
	EMULSION DE SILICONA ( pH = 6.0 )	1,5%					
6-CENTRIFUGADO				MAX. 80°C			
7-SECADO							
Atención: Los tiempos de enzimático tienen que ser de por lo menos 25 minutos para remover bien la pelusa de la tela.							
Nota: Para esta receta las prendas deberán estar previamente cerradas y lavadas del derecho.							
RECETA ORIENTATIVA, PUDIENDO OCURRIR CAMBIOS, SEGÚN CANTIDAD, TEMPERATURA Y pH DE LOS PRODUCTOS QUÍMICOS, pH Y DUREZA DEL AGUA Y OTRAS VARIABLES NORMALES DE UNA LAVANDERIA							

**IMPORTANTE:**

Para controlar al máximo posible la dispersión de tono en la misma partida de prendas a entregar, es necesario seguir algunas recomendaciones.

# Pantalon de denim



### TABLA DE MEDIDAS JEAN MASCULINO

Para asignar el talle utilizar el criterio de contorno de cintura del usuario. El contorno de cintura del usuario dividido 2, debe estar comprendido en el talle. Ejemplo de asignación 1:92 cm contorno de cintura dividido 2 = 46 (46 corresponde talle 46).

TALLES (contorno ½ cintura del usuario)	34	36	38	40	42	44	46	48	TOL/ CM
<b>MEDIDAS DE LA PRENDA</b>									
ANCHO ½ CINTURA	35	37	39	41	43	45	47	49	±1,5
ANCHO ½ CADERA	46	48	50	52	54	56	58	60	±1,5
LARGO ENTREPIERNA	82,5	84,5	84,5	84,5	84,5	84,5	84,5	84,5	±1,5
LARGO TIRO DELANTERO	25	25,5	26	26,5	27	27,5	28	28,5	±1,5
LARGO TIRO TRASERO	35	35,5	36	36,5	37	37,7	38	38,5	±1,5
ANCHO ½ MUSLO	28	29	30	31	32	33	34	35	±1,5
ANCHO ½ RODILLA	21	21,5	22,5	23,5	24,5	25	26	26,5	±1,5
ANCHO ½ BAJOS	18	18,5	19	19,5	20	20,5	21	21,5	±1

TALLES (contorno ½ cintura del usuario)	50	52	54	56	58	60	TOL/ CM
<b>MEDIDAS DE LA PRENDA</b>							
ANCHO ½ CINTURA	51	53	55	57	59	61	±1,5
ANCHO ½ CADERA	62	64	66	68	70	72	±1,5
LARGO ENTREPIERNA	84,5	84,5	84,5	84,5	84,5	84,5	±1,5
LARGO TIRO DELANTERO	29	29,5	30	30,5	31	31,5	±1,5
LARGO TIRO TRASERO	39	39,5	40	40,5	41	41,5	±1,5
ANCHO ½ MUSLO	36	37	38	39	40	41	±1,5
ANCHO ½ RODILLA	27,5	28,5	29	30	30,5	31	±1
ANCHO ½ BAJOS	22	22,5	23	23,5	24	24,5	±1

## REFERENCIA DE MEDIDAS PARA TALLES MAYORES AL 60

TALLES (contorno ½ cintura del usuario)	62	64	66	68	70	72	TOL/ CM
<b>MEDIDAS DE LA PRENDA</b>							
ANCHO ½ CINTURA	63	65	67	69	71	73	±1,5
ANCHO ½ CADERA	74	76	78	80	82	84	±1,5
LARGO ENTREPIERNA	84,5	84,5	84,5	84,5	84,5	84,5	±1,5
LARGO TIRO DELANTERO	32	32,5	33	33,5	34	34,5	±1,5
LARGOTIRO TRASERO	42	42,5	43	43,5	44	44,5	±1,5
ANCHO ½ MUSLO	42	43	44	45	46	47	±1,5
ANCHO ½ RODILLA	31,5	32	32,5	33	33,5	34	±1
ANCHO ½ BAJOS	25	25,5	26	26	26	26	±1

TALLES (contorno ½ cintura del usuario)	74	76	78	TOL/ CM
<b>MEDIDAS DE LA PRENDA</b>				
ANCHO ½ CINTURA	75	77	79	±1,5
ANCHO ½ CADERA	86	88	90	±1,5
LARGO ENTREPIERNA	84,5	84,5	84,5	±1,5
LARGO TIRO DELANTERO	35	35,5	36	±1,5
LARGOTIRO TRASERO	45	45,5	46	±1,5
ANCHO ½ MUSLO	48	49	50	±1,5
ANCHO ½ RODILLA	34,5	35	35,5	±1
ANCHO ½ BAJOS	27	27	27	±1

## TOMA DE MEDIDAS USUARIO MASCULINO

### CONTORNO DE CINTURA

SE OBTIENE MEDIANTE LA MEDICION DEL **CON\_**  
**TORNO DE CINTURA :**

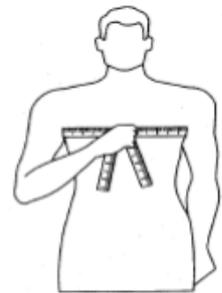
CON UNA CINTA METRICA ALREDEDOR DE LA CINTURA,  
ENTRE LOS HUESOS SUPERIORES DE LA CADERA  
Y DE LOS INFERIORES DE LAS COSTILLAS , MIDIENDO  
A LA PERSONA RESPIRANDO EN FORMA NORMAL Y  
PARADA DERECHA, CON EL ABDOMEN RELAJADO.  
LA MEDIDA OBTENIDA , DIVIDIDA POR DOS DA EL TALLE.



### CONTORNO DE PECHO

SE OBTIENE MEDIANTE LA MEDICION DEL **CON\_**  
**TORNO DE PECHO :**

EL MAXIMO CONTORNO HORIZONTAL MEDIDO DURANTE  
LA RESPIRACION NORMAL CON LA PERSONA PARADA  
DERECHA Y CON LA CINTA METRICA PASANDO POR SO\_  
BRE LOS OMOPLATOS, BAJO LAS AXILAS Y ATRAVEZ  
DEL PECHO SOBRE LAS TETILLAS.  
LA DIMENSION OBTENIDA DIVIDIDO POR DOS DA EL  
TALLE .



### CONTORNO DE CUELLO

SE OBTIENE MEDIANTE LA MEDICION DEL **CON\_**  
**TORNO DEL CUELLO :**

PASANDO LA CINTA METRICA ALREDEDOR DEL CUELLO,  
POR DEBAJO DE LA NUEZ .  
LA MEDIDA OBTENIDA ES EL TALLE.



Renglón 5 al 10:

## **PANTALON DE TRABAJO CON MATERIALES VISIBLES**

**CONDUCTOR DE LOCOMOTORA DIESEL Y COCHE A MOTOR,  
PRECONDUCTORES, SEÑALEROS, GUARDABARRERAS,  
BANDERILLEROS, CAMBISTAS, OPERADORES DE ESTACION, MATERIAL  
RODANTE, PERSONAL DE INFRAESTRUCTURA, OPERARIO DE LIMPIEZA  
Y DESMALEZAMIENTO,**

**SINTESIS DESCRIPTIVA PANTALON DE TRABAJO****TELA**

Sarga pesada 3/1, algodón 100 %, peso x mt2. 265 grs.

Color: Beige. **Referencia Pantone Textil: 17-1312 TPX**

**MODELO**

BASE MOLDERIA OPA08 (CON CIERRE EN CARTERA Y BOTON EXPUESTO EN CINTURA)

**DELANTERO**

Sobre el delantero de la pierna derecha, llevará un bolsillo relojero interno. Dos bolsillos laterales internos. La cartera será doble de la misma tela, con cierre a cremallera. En cada delantero llevará una pinza de 10 mm de profundidad.

**TRASERO**

Llevará un susón en cada parte trasera de 2 cm de ancho. En la parte superior llevará dos bolsillos internos con vistas superiores e inferiores de 7 mm de ancho, con presilla y botón.

**CINTURA**

Postiza, doble de la misma tela, ancho 40 mm apróx., con siete pasacintos de 11 mm apróx. de ancho y 43 mm de largo. Distribución de pasacintos: 2 sobre pliegos delanteros, 2 sobre cerrado lateral, 2 sobre susones traseros, 1 sobre cerrado trasero. Traba de cintura mediante ojal y botón expuesto.

**BOTAMANGA**

Con dobladillo interno de 1,8 cm. de ancho.

**BOTONES CINTURA Y BOLSILLOS TRASEROS**

De 22 líneas, cuatro perforaciones, material poliéster, al tono de la tela.

Cintura: 1 expuesto

Bolsillos traseros: 1 por bolsillo.

**OJAL CINTURA**

Recto, abertura en correspondencia con diámetro de botón.

Cintura: 1(corte horizontal)

**CIERRE CARTERA**

Monofilamento de poliéster 100%, cremallera de 6 mm., deslizador automático. Color al tono de la tela.

**BOLSILLOS**

Todos los forros de bolsillos deberán ser de la misma tela. Medidas:

**Delanteros:** abertura: 16,5 cm.

Ancho: 17 cm.

Profundidad: 31 cm.

**Traseros:** abertura: 13 cm.

Ancho: 17 cm.

Profundidad: 20,5 cm.

**Relojero:** abertura: 7 cm.  
Ancho 10 cm  
Profundidad: 11 cm.

## **COSTURAS**

Cerrado de prenda: triple costura cadeneta.  
Pegado de cintura: cuatro costuras cadeneta.  
Cerrado bolsa de bolsillos: overlock con puntada de seguridad.  
Resto de operaciones: una costura simple.

## **ATRAQUES**

- bolsillo relojero: 1 en cada extremo
- bolsillos laterales: 1 en cada extremo
- bolsillos traseros: 1 en cada extremo
- pasacintos: 1 por pasacinto (en uno de los extremos, en el otro tomado dentro de la cintura)
- cartera: 2 en la parte inferior.

## **HILOS**

Poliéster 100%, 1 cabo, título 100, al tono de la tela.

## **IMPORTANTE:**

### **TIRAS RETRORREFLECTIVAS/FLUORESCENTES**

**Tira textil en poliéster 100%, con orillos tejidos**, ancho de tira 40 mm Color amarillo limón fluorescente, con tira retrorreflectiva de 10 mm de ancho fusionada al centro.

### **Ubicación /largo:**

Rodeando el perímetro de cada pierna y a partir de 48 cm. de la entrepierna.

**Costuras para el pegado de las tiras:** Costura simple en cada borde expuesto y a 2 mm de los mismos

**Puntadas:** 3,5 puntadas x cm.

**Nota: Esta prenda no cumple con la Norma IRAM 3859- Indumentaria de Alta Visibilidad**

## **IDENTIFICACION:**

**PRENDA:** Deberá llevar la etiqueta donde conste la Marca, confeccionista, composición, talle, conservación y cualquier otra disposición legal vigente.

***MUESTRA PATRON:*** Junto con la oferta del producto, el proveedor entregará una muestra, la misma será evaluada de acuerdo a la especificación y que quedará como patrón total de la entrega en caso de adjudicarse.

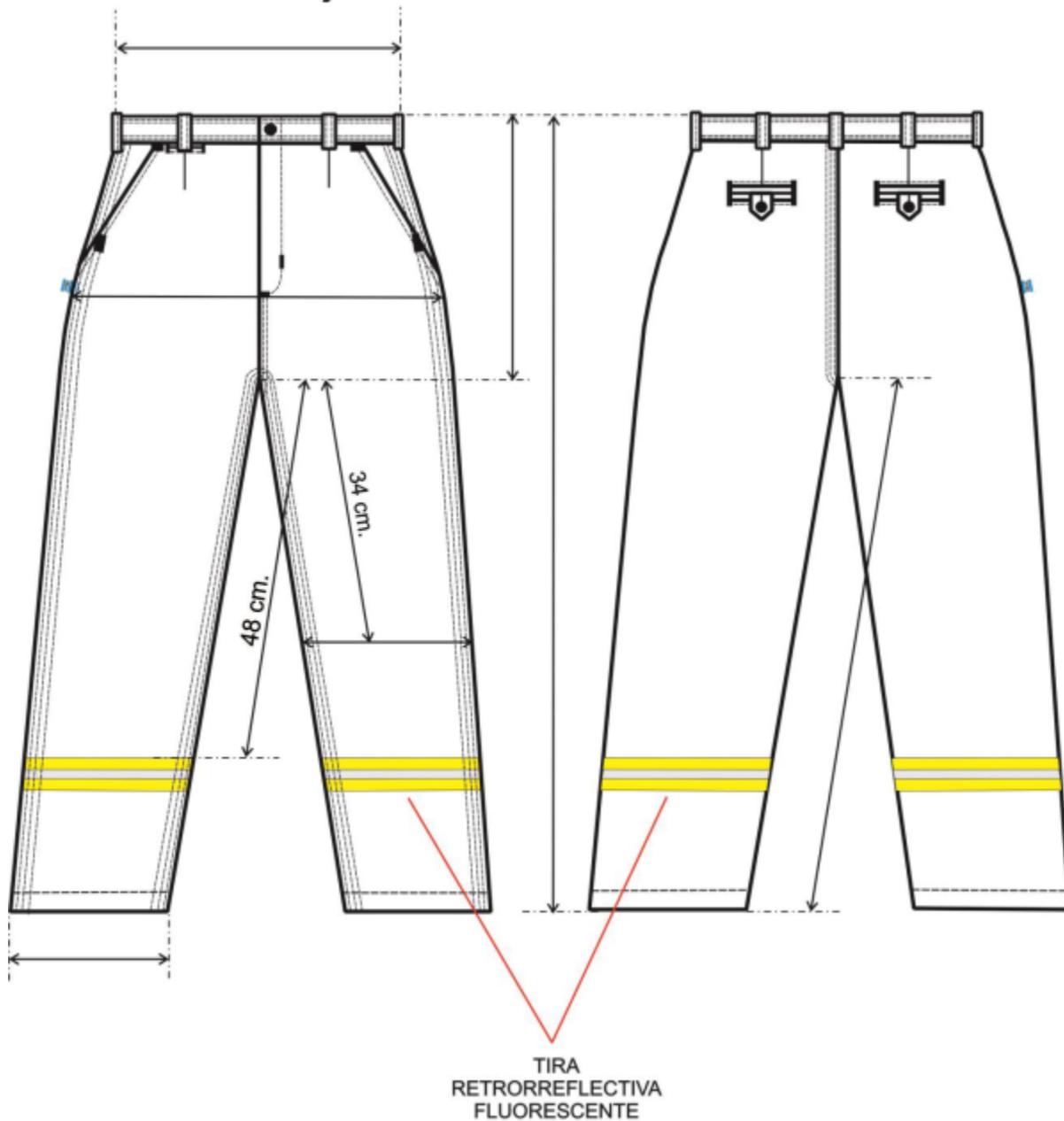
**TELA**Color: Beige. *Referencia Pantone Textil: 17-1312 TPX*

## ESPECIFICACIÓN TÉCNICA TELA PRINCIPAL

PANTALON DE TRABAJO BEIGE		NOMBRE	COMPOSICION		ARMADURA		
		SARGA PESADA	100% ALGODÓN		SARGA 3/1/S		
		HILADO		PARAMETROS	STD	MIN	MAX
HILATURA	URDIMBRE	OPEN END		HILOS/CM	40,2	39,4	41,0
	TRAMA	OPEN o CONV.		PASADAS/CM	17,5	16,7	18,4
COMPOSICION DE HILOS	URDIMBRE	100% ALGODON		ANCHO(CM)	161,0	159,4	162,6
	TRAMA	100% ALGODON		PESO (GR/ M <sup>2</sup> )	264	251	277
		ENSAYOS	STD	TOLERANCIAS		METODO DE ENSAYO	
				MIN	MAX		
RESISTENCIA TRACCION KGF	URDIMBRE	60	48	-	ASTM D5034 / IRAM 7509-2 GRAB - METODO DE AGARRE		
	TRAMA	40	32	-			
RES. TIRA DESHILADA KGF	URDIMBRE	3,0	2,4	-	ASTM D2261 / IRAM 7509-1 TONGUE - FUERZA MAX. TIRA		
	TRAMA	3,0	2,4	-			
RES. DESGARRAMIENTO KGF	URDIMBRE	-	-	-	ASTM D 1424 / IRAM 7510 EL MENDORF		
	TRAMA	-	-	-			
ENCOGIMIENTO %	URDIMBRE	-1	1	-3,00	AATCC 135 (1)(v)(b) 5 ciclos		
	TRAMA	1,5	0	-3,00			
RESISTENCIA A LA ABRASION		-	-	20,00	ISO 12947-2 (1000 ciclos)		
SOLIDEZ AL LAVADO Nº3	CAMBIO TONO	4/5	4	-	IRAM -AAQCT B-13550:1994		
	TRANSF. COLOR	4	3/4	-			
SOLIDEZ AL CLORO (fuerte)		4	4	-	IRAM-AAQCT B-135-7		
SOLIDEZ AL FROTE	SECO	4/5	3/4	-	IRAM-AAQCT B-135-19		

		HUMEDO	4	3/4	-	
<b>SOLIDEZ AL PLANCHADO</b>			-	3/4	-	
<b>SOLIDEZ A LA TRANSPIRACION</b>	ACIDA	CAMBIO TONO	4	3/4	-	<b>IRAM-AAQCT B-135-33</b>
		TRANS COLOR	4	3/4	-	
	ALCALINA	CAMBIO TONO	4	3/4	-	
		TRANS COLOR	4	3/4	-	
<b>SOLIDEZ A LA LUZ</b>			4	3/4	-	<b>AATCC16E opción 3-item 1-6.2- método 2 pasos / escala de grises</b>
CRITERIO UTILIZADO : METODO DE LOS 4 PUNTOS				TONO: DOS TONOS MAXIMOS POR ENTREGA		
LIM. MAX. DE PUNTOS / 100 M2 = <b>25</b>						

### Pantalon de Trabajo OMBU



## TABLA DE MEDIDAS PANTALON DE TRABAJO BEIGE

TALLES (CONTORNO ½ CINTURA DEL USUARIO)	34	36	38	40	42	44	46	48	50	52	T/CM
<b>MEDIDAS DE LA PRENDA</b>											
A. 1/2CINTURA	34	36	38	40	42	44	46	48	50	52	±1
A.1/2 BAJOS	23	23,5	23,5	23,5	23,5	24	24	24	24	24	±1/2
L.ENTREPIERNA	80	82	82	82	82	82	82	82	82	82	±1
L. TIRO	29	29,5	30	30,5	31	31,5	32	32,5	33	33,5	±1
A.1/2CADERA	45	47	49	51	53	55	57	59	61	63	±1
A.1/2 MUSLO	28,5	29,5	30,5	31,5	32,5	33,5	34,5	35,5	36,5	37,5	±1
A.1/2 RODILLA	23	23,5	24	24,5	25	26	26,5	27	27,5	28	±1/2

TALLES (CONTORNO ½ CINTURA DEL USUARIO)	54	56	58	60	T/CM
<b>MEDIDAS DE LA PRENDA</b>					
A.1/2 CINTURA	54	56	58	60	±1
A.1/2 BAJOS	24,5	24,5	24,5	24,5	±1/2
L.ENTREPIERNA	83	83	83	83	±1
L. TIRO	34	35	35,5	36	±1
A.1/2 CADERA	65	67	69	71	±1
A.1/2 MUSLO	38,5	39,5	40,5	41,5	±1
A.1/2 RODILLA	29	29,5	30	30,5	±1/2

## REFERENCIA DE MEDIDAS PARA TALLES MAYORES AL 60

TALLES (CONTORNO ½ CINTURA DEL USUARIO)	62	64	66	68	70	72	74	76	78	T/CM
<b>MEDIDAS DE LA RENDA</b>										
A. 1/2CINTURA	62	64	66	68	70	72	74	76	78	±1
A.1/2 BAJOS	25	25	25	25	25	25,5	25,5	25,5	25,5	±1/2
L.ENTREPIERNA	83	83	83	83	83	80	80	80	80	±1
L. TIRO	36,5	37	37,5	38	38,5	39	39,5	40	40,5	±1
A.1/2CADERA	73	75	77	79	81	83	85	87	89	±1
A.1/2 MUSLO	42,5	43,5	44,5	45,5	46,5	47,5	48,5	49,5	50,5	±1
A.1/2 RODILLA	31	31,5	32	32,5	33	33,5	34	34,5	35	±1/2

PARA DETERMINAR EL TALLE DEL USUARIO MASCULINO, SE DEBERA PASAR CON UNA CINTA METRICA ALREDEDOR DE LA CINTURA ENTRE LOS HUESOS SUPERIORES DE LA CADERA Y LOS INFERIORES DE LAS COSTILLAS, MIDIENDO A LA PERSONA RESPIRANDO EN FORMA NORMAL Y PARADA CON EL ABDOMEN RELAJADO.

LA MEDIDA OBTENIDA DIVIDIDO 2 DARA EL TALLE.

EJEMPLO: SI EL CONTORNO DE CINTURA DEL USUARIO DA 88 EL TALLE ES 44 ( $88/2 = 44$ )

## TOMA DE MEDIDAS USUARIO FEMENINO

### CONTORNO DE CINTURA

CON UNA CINTA METRICA ALREDEDOR DE LA CINTURA, ENTRE LOS HUESOS SUPERIORES DE LA CADERA Y DE LOS INFERIORES DE LAS COSTILLAS , MIDIENDO A LA PERSONA RESPIRANDO EN FORMA NORMAL Y PARADA DERECHA , CON EL ABDOMEN RELAJADO. LA MEDIDA OBTENIDA , DIVIDIDA POR DOS , MAS 8 DA EL TALLE.



### CONTORNO DE CADERA:

ES EL CONTORNO HORIZONTAL QUE SE MIDE ALREDEDOR DE LAS NALGAS EN EL PUNTO MAS PROMINENTE , CON LA PERSONA ERGUIDA. LA MEDIDA OBTENIDA DIVIDIDA POR DOS DA LA MEDIDA DE MEDIA CADERA .



### CONTORNO DE PECHO

SE OBTIENE MEDIANTE LA MEDICION DEL **CON\_**  
**TORNO DE PECHO :**

EL MAXIMO CONTORNO HORIZONTAL MEDIDO DURANTE LA RESPIRACION NORMAL CON LA PERSONA PARADA DERECHA Y CON LA CINTA METRICA PASANDO POR SOBRE LOS OMOPLATOS, BAJO LAS AXILAS Y ATRAVEZ DEL PECHO, EN LA PARTE SUPERIOR DEL BUSTO, SIN INCLUIRLO. LA DIMENSION OBTENIDA DIVIDIDA POR DOS DA EL TALLE .



## TOMA DE MEDIDAS USUARIO MASCULINO

### CONTORNO DE CINTURA

SE OBTIENE MEDIANTE LA MEDICION DEL **CON\_**  
**TORNO DE CINTURA :**

CON UNA CINTA METRICA ALREDEDOR DE LA CINTURA,  
ENTRE LOS HUESOS SUPERIORES DE LA CADERA  
Y DE LOS INFERIORES DE LAS COSTILLAS , MIDIENDO  
A LA PERSONA RESPIRANDO EN FORMA NORMAL Y  
PARADA DERECHA, CON EL ABDOMEN RELAJADO.  
LA MEDIDA OBTENIDA , DIVIDIDA POR DOS DA EL TALLE.



### CONTORNO DE PECHO

SE OBTIENE MEDIANTE LA MEDICION DEL **CON\_**  
**TORNO DE PECHO :**

EL MAXIMO CONTORNO HORIZONTAL MEDIDO DURANTE  
LA RESPIRACION NORMAL CON LA PERSONA PARADA  
DERECHA Y CON LA CINTA METRICA PASANDO POR SO\_  
BRE LOS OMOPLATOS, BAJO LAS AXILAS Y ATRAVEZ  
DEL PECHO SOBRE LAS TETILLAS.  
LA DIMENSION OBTENIDA DIVIDIDO POR DOS DA EL  
TALLE .



### CONTORNO DE CUELLO

SE OBTIENE MEDIANTE LA MEDICION DEL **CON\_**  
**TORNO DEL CUELLO :**

PASANDO LA CINTA METRICA ALREDEDOR DEL CUELLO,  
POR DEBAJO DE LA NUEZ .  
LA MEDIDA OBTENIDA ES EL TALLE.



Renglón 11 y 12:

# **CAMISA DE VESTIR BLANCA MANGA LARGA MASCULINA**

**OPERADORES DE ESTACION SIN SERVICIO DE MANIOBRA, BOLETEROS, GUARDA-  
TRENES, ASISTENTE OPERATIVO, CONTROL TRENES CONVENIO**

**CAMISA DE VESTIR BLANCA MANGA LARGA MASCULINA****TELA**

**Gabardina Liviana**, algodón 100%, peso x mt2 166 grs.

Color: Blanco

**MODELO**

BASE MOLDERIA **LCV03OWF (MANGA LARGA)**

**La presente moldería deberá utilizarse como base, quedando por parte del confeccionista realizar los ajustes en función de lo expresado en la presente especificación.**

**FRENTE**

Un bolsillo plaqué lado izquierdo. Carterón simulado de 3,5 cm de ancho lado izquierdo. Doblado boca de bolsillo y carterón con entretela interna fusionable. Faldón curvo con dobladillo de ruedo de 1/2 cm.

**Referencia de calidad entretela: Art. Fuse Top 550/3, blanca de Lainière de Picardie.**

**Nota: Respetar ciclo de fusión (temperatura presión y tiempo) indicado por el fabricante para la entretela y tejido indicados.**

**Nota: El artículo y proveedor indicado son a título referencial.**

**Siempre que se respeten las características y calidad los productos los proveedores podrán ser otros.**

**ESPALDA**

Con canesú simple de 9 cm de altura en el centro. Tablón de 3,5 cm. de ancho, fijado únicamente en la colocación del canesú con la espalda. Faldón curvo con dobladillo de ruedo de 1/2 cm.

## **CUELLO**

Con pie de cuello. Ancho en el centro del cuello: 3,5 cm. Ancho en el centro del pie de cuello: 3 cm. Largo de punta de cuello 6,5cm.

Entretela interna de algodón preencogido, fusionable, color blanco.

**Referencia de calidad entretela y refuerzo de cuello: Art. Fuse Top 353, blanca de Lainière de Picardie.**

**Nota: Respetar ciclo de fusionado (temperatura presión y tiempo) indicado por el fabricante para la entretela y tejido indicados.**

**Nota: El artículo y proveedor indicado son a título referencial.**

**Siempre que se respeten las características y calidad los productos los proveedores podrán ser otros.**

## **MANGAS**

Largas. De una pieza con abertura de manga excluido el puño de 13 cm. Cartera de manga de 20 mm de ancho terminada en punta. Puños con entretela interna idem cuello. Ancho de puño 6 cm, vértices expuestos con chanfle a 45 grados.

**Referencia de calidad entretela de puños: Art. Fuse Top 353, blanca de Lainière de Picardie.**

**Nota: Respetar ciclo de fusionado (temperatura presión y tiempo) indicado por el fabricante para la entretela y tejido indicados.**

**BOLSILLO**

Plaqué, con dobladillo interno de 2,5 cm y respunzada a 2,4 cm. del borde. Vértices inferiores redondeados. Dobladillo de boca de bolsillo con entretela interna fusionable.

Ancho bolsillo: 13 cm.

Profundidad: 14,5 cm.

**Referencia de calidad entretela para dobladillo de bolsillo: Art. Fuse Top 550/3, blanca de Lainière de Picardie.**

**Nota: Respetar ciclo de fusonado (temperatura presión y tiempo) indicado por el fabricante para la entretela y tejido indicados.**

**BOTONES**

Poliéster 100%, cuatro perforaciones, color blanco.

Cantidad / Distribución: - Frente 6 (16 líneas)

- Puños 2 (16 líneas)

**OJALES**

Rectos con atraque en sus extremos (abertura o corte en función del tamaño del botón).

Cantidad / Distribución: - Frente 6

- Puños 2

**COSTURAS**

Armado de la prenda: Overlock con puntada de seguridad.

Pespunte de canesú trasero, hombros y sisas: una costura simple respunte a 1mm

Pegado de puños: Cosido y sobrecosido.

Pespunte de cuello y puños: Costura simple a 6 mm del borde.

Resto de operaciones: Una costura simple.

## REMATES DE COSTURA

Llevarán remates de costura la abertura de bolsillo y abertura de mangas largas.

## HILOS

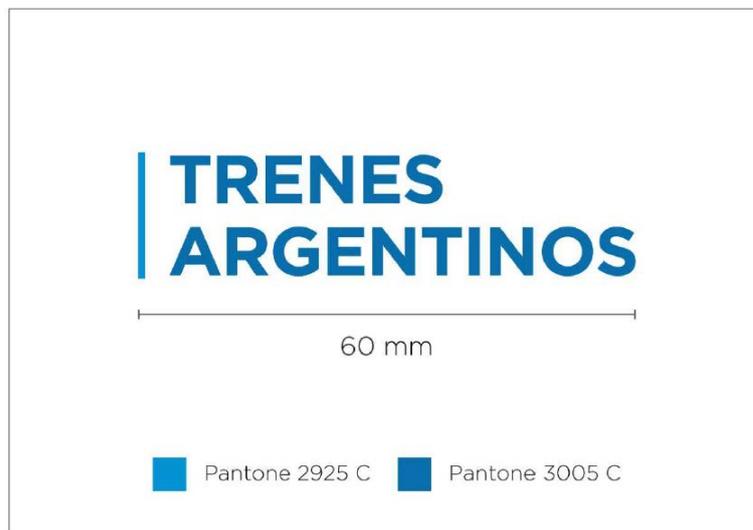
Poliéster 100%, título 120. Color al tono de la tela. Puntadas x cm: 3,5.

**IMPORTANTE:****IDENTIFICACION CORPORATIVA**

A partir de 2cm. por debajo del dobladillo y al centro del bolsillo, llevará el Isologo de 60 mm de ancho, altura proporcional.

Color: Simil Pantone 2925C y Pantone 3005 C

**Referencia: hilos Sylco de COATS**



**Bordado de alta densidad en puntadas, hilos de poliéster 100%, colores firmes.**

**Nota: Solicitar a TRENES ARGENTINOS OPERACIONES tipología, color e información referente a Isologo.**

**Nota: Antes de iniciar la producción el confeccionista adjudicado deberá presentar para su aprobación una muestra del bordado requerido.**

**IDENTIFICACION:**

**PRENDA:** Deberá llevar la etiqueta donde conste la Marca, confeccionista, composición, talle, conservación y cualquier otra disposición legal vigente.

***MUESTRA PATRON:*** Junto con la oferta del producto, el proveedor entregará una muestra, la misma será evaluada de acuerdo a la especificación y que quedará como patrón total de la entrega en caso de adjudicarse.

## TELAS

## ESPECIFICACIÓN TÉCNICA TELA PRINCIPAL

		NOMBRE	COMPOSICION	ARMADURA		
		<b>GABARDINA LIVIANA</b>	<b>100% ALGODÓN</b>	<b>SARGA 2/1/S</b>		
I.P.						
		HILADO	PARAMETROS	STD	MIN	MAX
HILATURA	URDIMBRE	<b>PEINADO CONV./RING</b>	HILOS/CM	<b>43,1</b>	42,3	44,0
	TRAMA	<b>PEINADO CONV./RING</b>	PASADAS/CM	<b>23,0</b>	21,9	24,2
COMPOSICION DE HILOS	URDIMBRE	<b>100% ALGODON</b>	ANCHO(CM)	<b>160,0</b>	158,4	161,6
	TRAMA	<b>100% ALGODON</b>	PESO (GR/ M²)	<b>166</b>	158	174
ENSAYOS		STD	TOLERANCIAS		METODO DE ENSAYO	
			MIN	MAX		
RESISTENCIA TRACCION KGF	URDIMBRE	<b>49,0</b>	39	-	ASTM D5034 / IRAM INTI CIT G 7509-2/ ISO 5081	
	TRAMA	<b>25,0</b>	20	-	GRAB - METODO DE AGARRE	
RESISTENCIA AL DESGARRE KGF	URDIMBRE	<b>2,38</b>	1,90	-	ASTM D2261 / IRAM INTI CIT G 7562	
	TRAMA	<b>2,06</b>	1,65	-	TONGUE - FUERZA MAX. TIRA	
RESISTENCIA AL DESGARRE KGF	URDIMBRE	<b>2,20</b>	1,80	-	ASTM D 1424 / IRAM INTI CIT G 7510	
	TRAMA	<b>2,00</b>	1,60-	-	ELMENDORF	
ENCOGIMIENTO %	URDIMBRE	<b>-1,0</b>	1	-3,00	AATCC 135 (1)(v)(b) 5 ciclos	
	TRAMA	<b>-1,5</b>	0	-3,00		
SOLIDEZ AL LAVADO DOMESTICO Y COMERCIAL	CAMBIO TONO	<b>4/5</b>	4	-	IRAM -AAQCT B-13550:2011	
	TRANSF. COLOR	<b>4</b>	3/4	-		

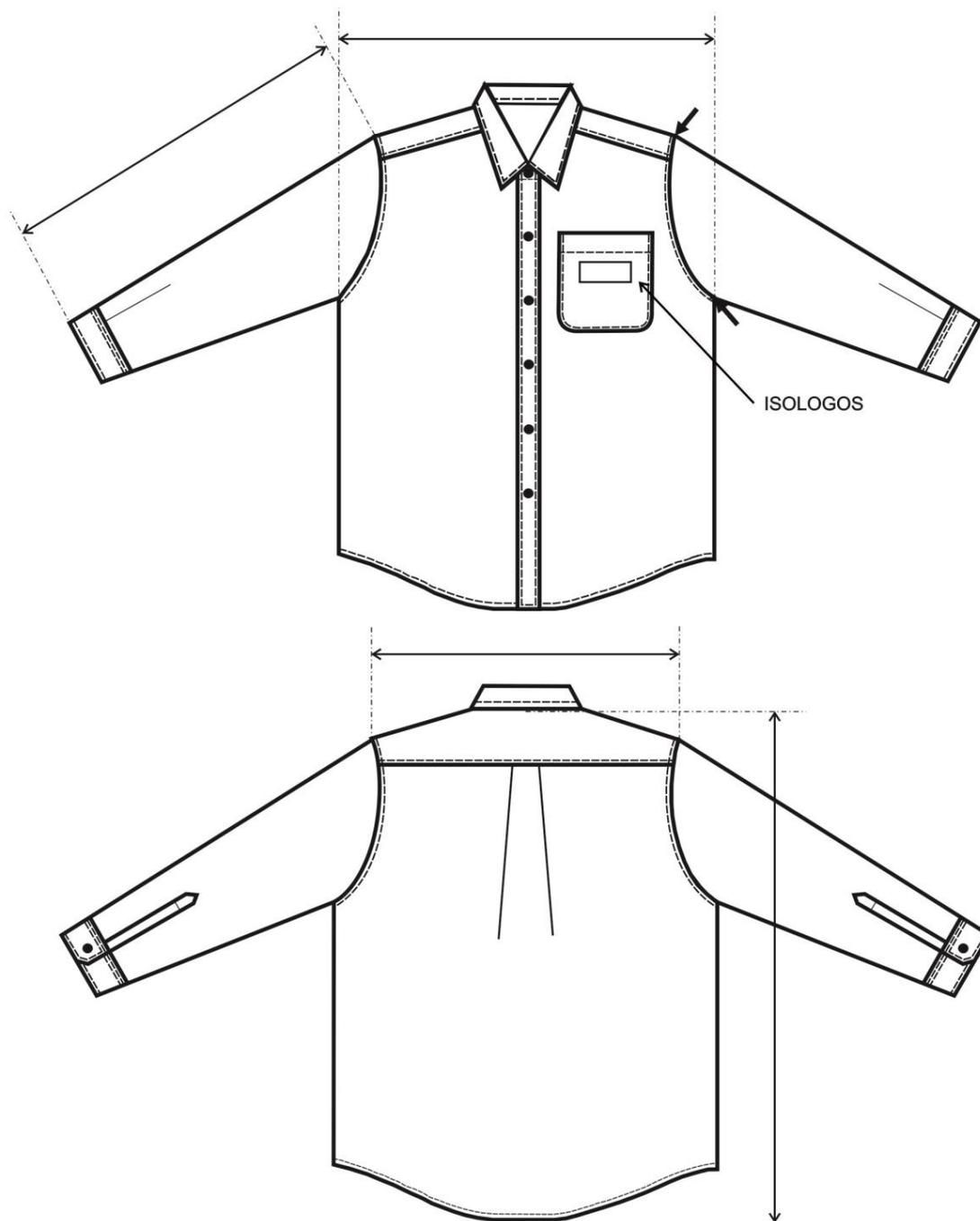
SOLIDEZ AL CLORO (fuerte)			4	4	-	IRAM-AAQCT B-135-7
SOLIDEZ AL FROTE	SECO		4/5	3/4	-	IRAM-AAQCT B-135-19
	HUMEDO		4	3/4	-	
SOLIDEZ AL PLANCHADO			-	3/4	-	
SOLIDEZ A LA TRANSPIRACION	ACIDA	CAMBIO TONO	4	3/4	-	IRAM-AAQCT B-135-33
		TRANS COLOR	4	3/4	-	
	ALCALINA	CAMBIO TONO	4	3/4	-	
		TRANS COLOR	4	3/4	-	
SOLIDEZ A LA LUZ			4	3/4	-	AATCC16E opción 3-item 1-6.2-método 2 pasos / escala de grises
CRITERIO UTILIZADO : METODO DE LOS 4 PUNTOS				TONO: DOS TONOS MAXIMOS POR ENTREGA		
LIM. MAX. DE PUNTOS / 100 M2 = 25						

**ESPECIFICACION TECNICA ENTRETELA**

REQUISITOS	UNIDAD	MÍNIMO	MÁXIMO	MÉTODO DE ENSAYO
<b>MATERIA PRIMA</b> Algodón	%	100	-	AATCC 20 ISO 1832
<b>PESO POR m<sup>2</sup></b>	g/m <sup>2</sup>	150	170	IRAM 7508
<b>HILOS POR CENTÍMETRO</b> Urdimbre Trama	hilos/cm hilos/cm	20 13	- -	IRAM INTI CIT G 7537

*Nota: Se consideran todas las normas en su última versión*

# Camisa de vestir masculina



**TABLA DE MEDIDAS CAMISA VESTIR MASCULINA MANGA LARGA**

TALLES	36	38	40	42	44	46	48	50	T. U. /CM
CONTORNO CUELLO DEL USUARIO	36/37	38/39	40/41	42/43	44/45	46/47	48/49	50/51	
<b>MEDIDAS DE LA PRENDA</b>									
MEDIDA CUELLO	37	39	41	43	45	47	49	51	± 1
A. ½ PECHO	58	60	62	64	66	68,5	71	74	± 1
HOMBRO A HOMBRO	45	47	49	51	53	55	57	59	± 1
CIRCUNS.1/2 SISA	25,5	26,5	27,5	28,5	29,5	30,5	31,5	32,5	± ½
LARGO ESPALDA	78	78	79	79	79,5	80	80	80,5	± 1
L. DE MANGA LARGA	63	63	63,5	63,5	64	64,5	64,5	65	± 1

**REFERENCA DE MEDIDAS PARA TALLES MAYORES AL 50**

TALLES	52	54	56	58	60	62	64	66	68	70	72	74	T. U. /CM
CONTORNO CUELLO DEL USUARIO	52/53	54/55	56/57	58/59	60/61	62/63	64/65	66/67	68/69	70/71	72/73	74/75	
<b>MEDIDAS DE LA PRENDA</b>													
MEDIDA CUELLO	53	55	57	59	61	63	65	67	69	71	72	75	± 1
A. ½ PECHO	76	78	80	82	84	86	88	90	92	94	96	98	± 1
HOMBRO A HOMBRO	61	63	65	67	69	71	73	75	77	79	81	83	± 1
CIRCUNS. DE ½ SISA	33,5	34,5	35,5	36,5	37,5	38,5	39,5	40,5	41,5	42,5	43,5	44,5	± 1/2
LARGO ESPALDA	81	81,5	81,5	82	82,5	83	83	83	83	83	83	83	± 1
L. DE MANGA LARGA	65	65,5	65,5	66	66	66,5	66,5	66,5	66,5	66,5	66,5	66,5	± 1

**PARA LA ASIGNACIÓN DEL TALLE MASCULINO SE DEBE MEDIR EL CONTORNO DE CUELLO (CON UNA CINTA MÉTRICA PASANDO POR ALREDEDOR DEL CUELLO A LA ALTURA DE LA NUEZ)**

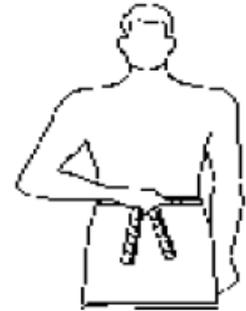
**LA MEDIDA OBTENIDA DA EL TALLE SI EL CONTORNO DE CUELLO ES 40/41, EL TALLE ES 40**

## **TOMA DE MEDIDAS USUARIO MASCULINO**

### **CONTORNO DE CINTURA**

SE OBTIENE MEDIANTE LA MEDICION DEL **CON\_**  
**TORNO DE CINTURA :**

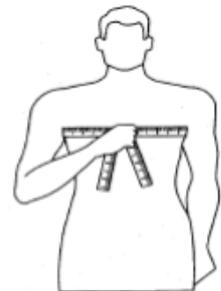
CON UNA CINTA METRICA ALREDEDOR DE LA CINTURA,  
ENTRE LOS HUESOS SUPERIORES DE LA CADERA  
Y DE LOS INFERIORES DE LAS COSTILLAS , MIDIENDO  
A LA PERSONA RESPIRANDO EN FORMA NORMAL Y  
PARADA DERECHA, CON EL ABDOMEN RELAJADO.  
LA MEDIDA OBTENIDA , DIVIDIDA POR DOS DA EL TALLE.



### **CONTORNO DE PECHO**

SE OBTIENE MEDIANTE LA MEDICION DEL **CON\_**  
**TORNO DE PECHO :**

EL MAXIMO CONTORNO HORIZONTAL MEDIDO DURANTE  
LA RESPIRACION NORMAL CON LA PERSONA PARADA  
DERECHA Y CON LA CINTA METRICA PASANDO POR SO\_  
BRE LOS OMOPLATOS, BAJO LAS AXILAS Y ATRAVEZ  
DEL PECHO SOBRE LAS TETILLAS.  
LA DIMENSION OBTENIDA DIVIDIDO POR DOS DA EL  
TALLE .



### **CONTORNO DE CUELLO**

SE OBTIENE MEDIANTE LA MEDICION DEL **CON\_**  
**TORNO DEL CUELLO :**

PASANDO LA CINTA METRICA ALREDEDOR DEL CUELLO,  
POR DEBAJO DE LA NUEZ .  
LA MEDIDA OBTENIDA ES EL TALLE.



Renglón 13 al 17:

# **CHOMBA PIQUE MASCULINA / FEMENINA ANIS CON LOGO T.A.**

**OPERADORES DE ESTACION SIN SERVICIO DE MANIOBRA, BOLETEROS,  
ASISTENTE OPERATIVO, OPERARIO DE LIMPIEZA Y DESMALEZAMIENTO,  
ALMACENES Y BODEGAS.**

**SINTESIS DESCRIPTIVA CHOMBA DE PIQUE M/C****TELA**

Pique. 76% algodón peinado 24/1 – 24% fibra poliéster 150/48. Peso x M<sup>2</sup> 180/190 grs.

Color: Anís. **Referencia Pantone Textil 14-4201 TPX**

**FRENTE**

Con carteras aplicadas. Carteras con refuerzo de entretela liviana no tejida del tipo fliselina

**CUELLO (TEJIDO)**

Clásico, altura 9 cm., algodón 100%, 24/3 cabos

**Código color de cuello: 25677 de Rontaltex.**

**NOTA: EN LA PROGRAMACION DE ITEVA SOLAMENTE SE ENCUENTRA PREVISTO EL PIQUE ART 137 PA COLOR ANIS 6859. EL CONFECCIONISTA ADJUDICADO DEBERA SOLICITAR LA PRODUCCIÓN DE CUELLOS Y TIRAS A SU PROVEEDOR HABITUAL RESPETANDO LAS CARACTERÍSTICAS INDICADAS**

Nota: La zona de la unión del cuello con escote deberá tener una tira de la misma tela como tapa costura.

**MANGAS CORTAS CON TIRAS (TEJIDAS)**

De una pieza. Bocamanga con tiras tejidas de algodón 100%, de 3 cm. de ancho.

**Código color de tiras: 25677 de Rontaltex.**

**NOTA: EN LA PROGRAMACION DE ITEVA SOLAMENTE SE ENCUENTRA PREVISTO EL PIQUE ART 137 PA COLOR ANIS 6859. EL CONFECCIONISTA ADJUDICADO DEBERA SOLICITAR LA PRODUCCIÓN DE CUELLOS Y TIRAS A SU PROVEEDOR HABITUAL RESPETANDO LAS CARACTERÍSTICAS INDICADAS**

**BOTONES**

De 18 líneas, 4 perforaciones, pasta de poliéster 100%, color al tono de la tela.

Cartera izquierda: 2

**OJALES**

Cartera derecha: 2

**FALDÓN**

Recto, con dobladillo interno de 2 cm

## COSTURAS

Laterales, cerrado/pegado de mangas: Overlock de 3 hilos.  
 Hombros: Overlock de 3 hilos con sostén de la misma tela de 1,5 cm de ancho.  
 Cartera: Con pespunte simple, abertura con remate horizontal (ver diseño) .  
 Cuello y tiras: Pegado overlock 3 hilos.  
 Ruedo de faldón: Tapa costura 2 agujas  
 Borde expuestos: Sobrehilados

## HILOS

Poliéster 100%, color al tono de la tela. Puntadas x cm: 3,5.

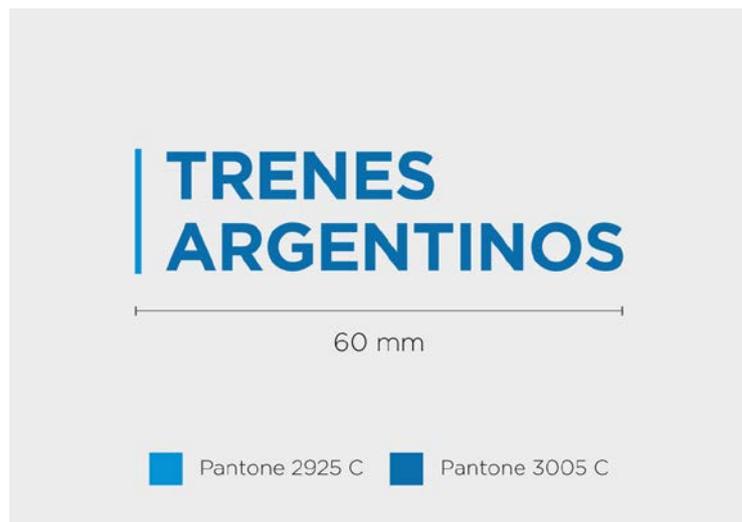
## IMPORTANTE:

### IDENTIFICACION CORPORATIVA

Sobre el sector izquierdo superior y a partir de 22 cm. del escote mayor, llevará el Isologo de 60 mm de ancho, altura proporcional.

Color: Simil Pantone 2925C y Pantone 3005 C

Referencia: hilos Sylco de COATS



**Bordado de alta densidad en puntadas, hilos de poliéster 100%, colores firmes.**

**Nota: Solicitar a TRENES ARGENTINOS OPERACIONES tipología, color e información referente a Isologo.**

**Nota: Antes de iniciar la producción el confeccionista adjudicado deberá presentar para su aprobación una muestra del bordado requerido.**

## IDENTIFICACION:

**PRENDA:** Deberá llevar la etiqueta donde conste la Marca, confeccionista, composición, talle, conservación y cualquier otra disposición legal vigente.

**MUESTRA PATRON:** Junto con la oferta del producto, el proveedor entregará una muestra, la misma será evaluada de acuerdo a la especificación y que quedará como patrón total de la entrega en caso de adjudicarse.

## ESPECIFICACIÓN TÉCNICA TELA PRINCIPAL

Color: Anís. **Referencia Pantone Textil 14-4201 TPX**

Pique Alg/Pol - Alta resistencia		Ligamento	Composición			
		PIQUE	Algodón 76,5% - Poliester 23,5 %			
HILADO		TELA				
Composición	Algodón	Pasadas/cm	16			
Título	24/1Pdo	Peso (gr/m2)	160			
Composición	Poliester	Ancho (cms)	98			
Título	150/48	Rinde	2.69m/k			
Composición						
Título						
<b>Ensayos</b>						
						Método de Ensayo
		Unidad	Valor Standard	Tolerancias		
				Máximo	Mínimo	
Resistencia a la tracción		Kilos				Iram 7509
Encogimiento	Largo	%	-4%	-7%	-2%	Iram Inti Cit G 7811
	Ancho	%	-3%	-6%	-1%	Lavado 5A,Sec.en Tumbler
Solidez al Lavado	Cambio de to	Valor	4 - 5			Iram-AAQCT B - 13516
	Transf. Color	Valor	4			
Solidez al frote	Seco	Valor	3/4			Iram-AAQCT B - 135-19
	Húmedo	Valor	3/4			
Solidez al Cloro		Valor	1 - 2			Iram-AAQCT B 135 - 7
Solidez a la transpiración	Acida	Valor	3/4			Iram - AAQCT B 135 - 33
	Alcalina	Valor	3/4			
Solidez a la luz	( 60 horas)	Valor	4 - 5			Iram - AAQCT B- 135-30

		<b>Tono</b>	
		<b>Acabados especiales</b>	
Antimancha	Retardante de llama		Antimicrobiano
No	No		No
<b>Notas:</b>			
La tolerancia de variación aceptada en ancho y peso estándar es de +/- 2% y +/- 5% respectivamente.			
Cumple con la particularidad que su complemento (cuellos y tiras) están en combinación con un % de fibra sintética la cual garantiza su estabilidad dimensional, su solidez a los lavados sucesivos y resistencia a maltratos.			
Utilización de 2 tipos de colorantes, uno para el poliéster y otra para el algodón, logrando tonos intensos como medios con excelente reproducibilidad y optima solidez al frote lavado/sudor			

## ESPECIFICACIÓN TÉCNICA CUELLOS

Cuellos Alg/Pol		Ligamento	Composición			
		Cuellos	Algodón 50% - Poliéster 50%			
		TELA				
Composición	Algodón - Poliester	Pasadas/cm	10			
Título	24/1AP	Peso (gr/m2)	30			
Composición		Ancho (cms)	40			
Título		Rinde	-			
Composición						
Título						
<b>Ensayos</b>					Método de ensayo	
		Unidad	Valor	Tolerancias		
			Standard	Máximo		Mínimo

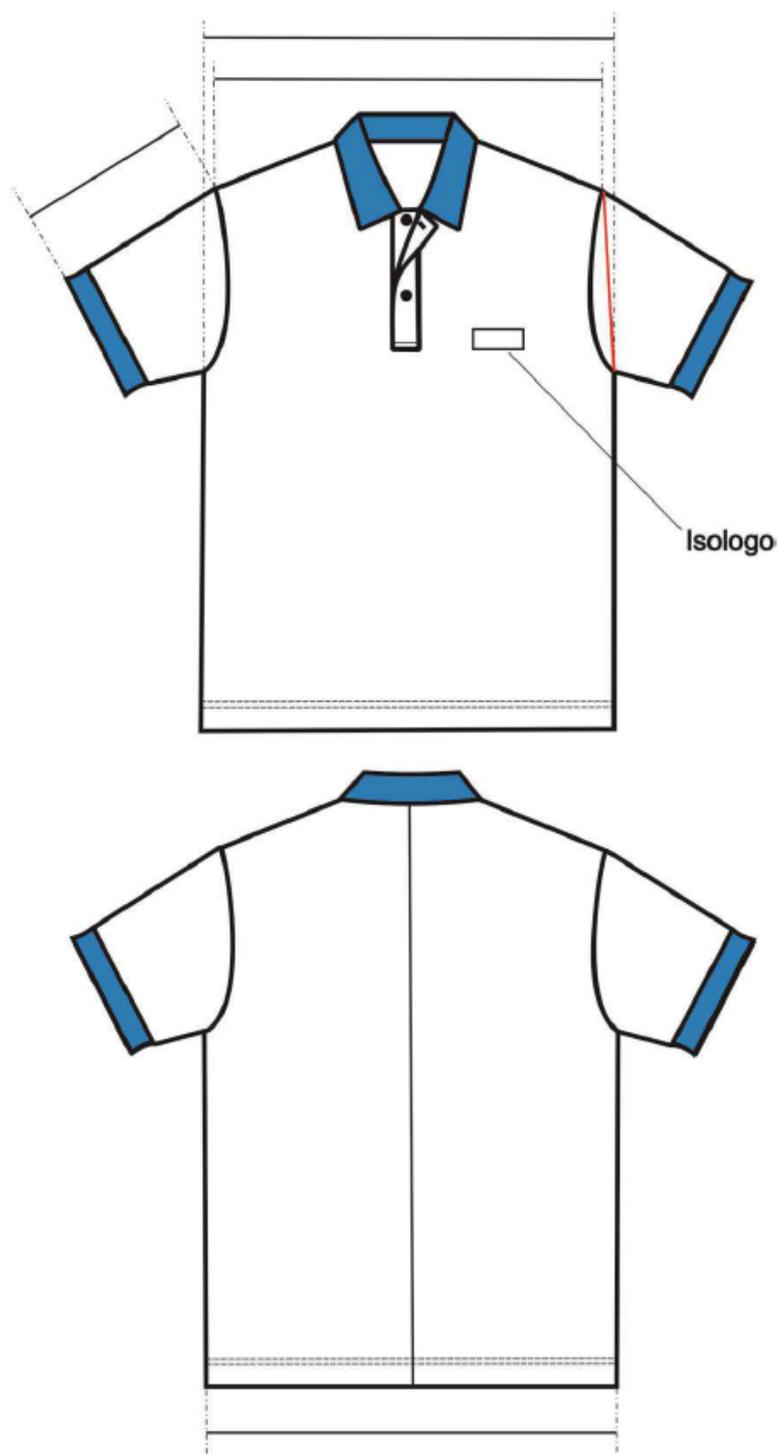
Resistencia a la tracción		Kilos				Iram 7509
Encogimiento	Largo	%	-1	-2	-1	Iram Inti Cit G 7811
	Ancho	%	-1	-2	-1	Lavado 5A,Sec.en Tumbler
Solidez al Lavado	Cambio de to	Valor	4 - 5			Iram-AAQCT B - 13516
	Transf. Color	Valor	4			
Solidez al frote	Seco	Valor	3/4			Iram-AAQCT B - 135-19
	Húmedo	Valor	3/4			
Solidez al Cloro		Valor	1 - 2			Iram-AAQCT B 135 - 7
Solidez a la transpiración	Acida	Valor	3/4			Iram - AAQCT B 135 - 33
	Alcalina	Valor	3/4			
Solidez a la luz	( 60 horas)	Valor	4 - 5			Iram - AAQCT B- 135-30
		<b>Tono</b>				
		<b>Acabados especiales</b>				
		Antimancha	Retardante de llama		Antimicrobiano	
		No	No		No	
<b>Notas:</b>						
Los valores de solideces se han estimado en función de catálogos.						
La tolerancia de variación aceptada en ancho y peso estándar es de +/- 2% y +/- 5% respectivamente						

## ESPECIFICACIÓN TÉCNICA TIRAS - PUÑOS

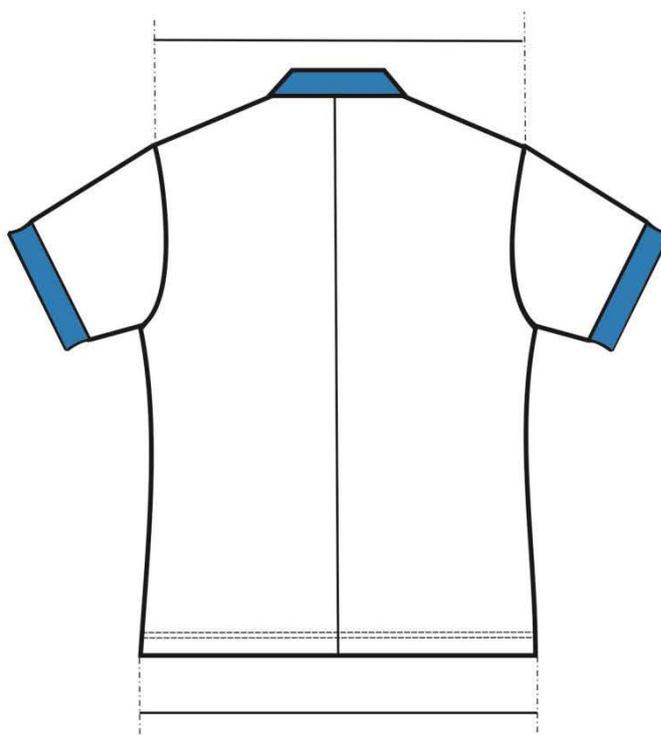
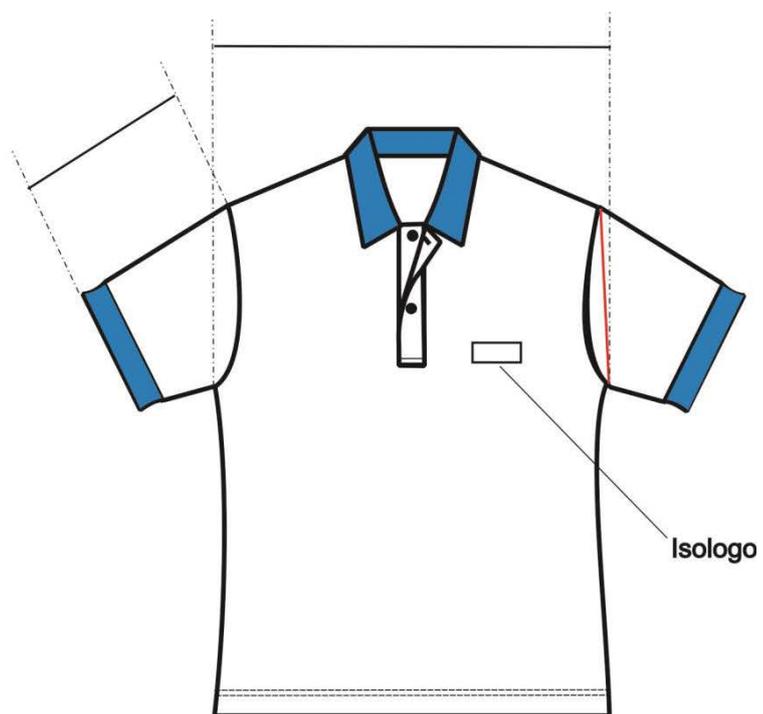
Tiras Alg/Pol		Ligamento	Composición			
		Tiras	Algodón 50% - Poliéster 50%			
HILADO			TELA			
Composición	Algodón - Poliéster		Pasadas/cm	10		
Título	24/1AP		Peso (gr/m2)	20		
Composición			Ancho (cms)	67		
Título			Rinde	-		
Composición						
Título						
Ensayos						
						Método de Ensayo
		Unidad	Valor	Tolerancias		
			Standard	Máximo	Mínimo	
Resistencia a la tracción			Kilos			Iram 7509
Encogimiento	Largo	%	-1	-2	-1	Iram Inti Cit G 7811
	Ancho	%	-1	-2	-1	Lavado 5A, Sec.en Tumbler
Solidez al Lavado	Cambio de to	Valor	4 - 5			Iram-AAQCT B - 13516
	Transf. Color	Valor	4			
Solidez al frote	Seco	Valor	3/4			Iram-AAQCT B - 135-19
	Húmedo	Valor	3/4			
Solidez al Cloro			Valor	1 - 2		Iram-AAQCT B 135 - 7
Solidez a la transpiración	Acida	Valor	3/4			Iram - AAQCT B 135 - 33
	Alcalina	Valor	3/4			
Solidez a la luz	( 60 horas)		Valor	4 - 5		Iram - AAQCT B- 135-30
			<b>Tono</b>			

	Acabados especiales		
	Antimancha	Retardante de llama	Antimicrobiano
	No	No	No
<b>Notas:</b>			
Los valores de solidez se han estimado en función de catálogos.			
La tolerancia de variación aceptada en ancho y peso estándar es de +/- 2% y +/- 5% respectivamente			

## Chomba pique masculina



# Chomba pique femenina



## TABLA DE MEDIDAS DE LA CHOMBA MASCULINA MANGA CORTA

TALLES	XS	S	M	L	XL	XXL	3XL	4XL	Tolerancia (cm)
CONTORNO ½ PECHO DEL USUARIO	40/42	44/46	48/50	52/54	56/58	60/62	64/66	68/70	
<b>MEDIDAS DE LA PRENDA</b>									
ANCHO ½ PECHO	47	51	55	59	63	67	71	75	± 2
ANCHO ½ RUEDO	47	51	55	59	63	67	71	75	± 2
ANCHO ½ SISA	23	24	25	26	27	28	29	30	± 1
HOMBRO A HOMBRO	45	47	49	51	53	55	57	59	± 2
LARGO DE ESPALDA (desde centro del escote hasta borde faldón)	70	72	74	76	78	78	80	81	± 1
LARGO DE MANGA	21,5	22,5	24	25,5	27	28,5	28,5	28,5	± 1
ABERTURA CARTERA	15,5	15,5	16,5	16,5	16,5	17,5	17,5	17,5	±1/2
ANCHO CARTERA	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	±1/2

NOTA: EN TALLES AGRUPADOS LA MEDIDA DE LA PRENDA CONTEMPLA AL TALLE MAYOR DE TAL AGRUPACIÓN PARA ASIGNAR EL TALLE DEL USUARIO UTILIZAR EL CRITERIO DE CONTORNO DE PECHO.

EL CONTORNO DE PECHO DEL USUARIO DIVIDIDO 2, DEBE ESTAR COMPRENDIDO EN EL TALLE.

EJEMPLO DE ASIGNACIÓN 1:

100 CM CONTORNO DE PECHO DIVIDIDO 2 = 50 (50 CORRESPONDE AL CONTORNO DE MEDIO PECHO 48/50, CUYO TALLE EN LETRA ES TALLE "M").

EJEMPLO DE ASIGNACIÓN 2:

96 CM CONTORNO DE PECHO DIVIDIDO 2 = 48 (48 CORRESPONDE AL CONTORNO DE MEDIO PECHO 48/50, CUYO TALLE EN LETRA ES TAMBIEN EL TALLE "M").

NOTA: ESTA METODOLOGÍA NO CONTEMPLA TENDENCIAS DEL USUARIO POR UTILIZAR PRENDAS MUY HOLGADAS O MUY AJUSTADAS AL CUERPO. ESTA METODOLOGÍA ES VALIDA SIEMPRE QUE EL CONTORNO DE ABDOMEN DEL USUARIO SEA IGUAL O MENOR QUE EL CONTORNO DE PECHO.

**TABLA DE RANGOS POSIBLES PARA LA ASIGNACION DEL TALLE DE LA CHOMBA MASCULINA**

\*DESDE 78 CM. HASTA 86. CM. DE CONTORNO DE PECHO (½ PECHO 40/42) TALLE: "XS"

\*DESDE 86 CM. HASTA 94. CM. DE CONTORNO DE PECHO (½ PECHO 44/46) TALLE: "S"

\*DESDE 94 CM. HASTA 102. CM. DE CONTORNO DE PECHO (½ PECHO 48/50) TALLE: "M"

\*DESDE 102 CM. HASTA 110. CM. DE CONTORNO DE PECHO (1/2 PECHO 52/54) TALLE: "L"

\*DESDE 110 CM. HASTA 118. CM. DE CONTORNO DE PECHO (½ PECHO 56/58) TALLE: "XL"

\*DESDE 118 CM. HASTA 126. CM. DE CONTORNO DE PECHO (1/2 PECHO 60/62) TALLE: "XXL"

\*DESDE 126 CM. HASTA 134. CM. DE CONTORNO DE PECHO (1/2 PECHO 64/66) TALLE: "3XL"

**IMPORTANTE: PARA LOS USUARIOS CUYA MEDIDA DE 1/2 CONTORNO DE PECHO ES LA MENOR EN LA AGRUPACIÓN DE TALLES Y SU TENDENCIA ES LA DE UTILIZAR PRENDAS AJUSTADAS AL CUERPO, SERIA CONVENIENTE LA PRUEBA DEL PRODUCTO EN EL TALLE ANTERIOR. DE NO EXISTIR TAL POSIBILIDAD, SE ACOMPAÑA TABLA PARA LA POSIBLE ASIGNACIÓN DE TALLES Y FUNCIÓN DEL RANGO INVOLUCRADO EXCLUSIVAMENTE EN EL CONTORNO DE PECHO DEL USUARIO.**

**TABLA DE MEDIDAS DE LA CHOMBA FEMENINA MANGA CORTA**

TALLES	XS	S	M	L	XL	XXL	3XL	4XL	Tolerancia
<b>CONTORNO ½ PECHO DEL USUARIO</b>	<b>36/38</b>	<b>40/42</b>	<b>44/46</b>	<b>48/50</b>	<b>52/54</b>	<b>56/58</b>	<b>60/62</b>	<b>64/66</b>	
<b>MEDIDAS DE LA PRENDA</b>									
½ CIRCUNF DE PECHO	41	45	49	53	57	61	65	69	±2
½ CIRCUNF. CINTURA	35,5	39,5	43,5	47,5	51,5	55,5	59,5	63,5	±2
½ CIRCUNF. RUEDO	41	45	49	53	57	61	65	69	±2
½ CIRCUNF. DE SISA	19,5	21	22,5	24	25,5	27	28,5	30	±1
HOMBRO A HOMBRO	37	39	41	43	45	47	49	51	±1
LARGO ESPALDA	58	59	60	61	62	63	64	65	±1
LARGO MANGAS	18	18	19	19	20	20	21	21	±1
ABERTURA CARTERA	13,5	13,5	13,5	14,5	14,5	15,5	15,5	16,5	±1/2
ANCHO CARTERA	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	±1/2

**NOTA: EN TALLES AGRUPADOS LA MEDIDA DE LA PRENDA CONTEMPLA AL TALLE MAYOR DE TAL AGRUPACIÓN PARA ASIGNAR EL TALLE DEL USUARIO UTILIZAR EL CRITERIO DE CONTORNO DE PECHO.**

**EL CONTORNO DE PECHO DEL USUARIO DIVIDIDO 2, DEBE ESTAR COMPRENDIDO EN EL TALLE.**

**EJEMPLO DE ASIGNACIÓN 1:**

**92 CM CONTORNO DE PECHO DIVIDIDO 2 = 46 (46 CORRESPONDE AL CONTORNO DE MEDIO PECHO 44/46, CUYO TALLE EN LETRA ES TALLE "M".**

**EJEMPLO DE ASIGNACIÓN 2:**

**88 CM CONTORNO DE PECHO DIVIDIDO 2 = 44 (44 CORRESPONDE AL CONTORNO DE MEDIO PECHO 44/46, CUYO TALLE EN LETRA ES TAMBIEN EL TALLE "M".**

**NOTA: ESTA ASIGNACION DEL TALLE ES PARA RELACIONES ANTROPOMÉTRICAS STANDARD ENTRE PECHO/CINTURA/CADERA, TAMPOCO CONTEMPLA EL GUSTO DEL USUARIO POR LA UTILIZACIÓN DE PRENDAS HOLGADAS O AJUSTADAS.**

**TABLA DE RANGOS PARA POSIBLE ASIGNACION DE TALLES PARA LA CHOMBA FEMENINA**

\*DESDE 70 CM. HASTA 78. CM. DE CONTORNO DE PECHO ( $\frac{1}{2}$  PECHO 36/38) TALLE: "XS"

\*DESDE 78 CM. HASTA 86. CM. DE CONTORNO DE PECHO ( $\frac{1}{2}$  PECHO 40/42) TALLE: "S"

\*DESDE 86 CM. HASTA 94. CM. DE CONTORNO DE PECHO ( $\frac{1}{2}$  PECHO 44/46) TALLE: "M"

\*DESDE 94 CM. HASTA 102. CM. DE CONTORNO DE PECHO ( $\frac{1}{2}$  PECHO 48/50) TALLE: "L"

\*DESDE 102 CM. HASTA 110. CM. DE CONTORNO DE PECHO ( $\frac{1}{2}$  PECHO 52/54) TALLE: "XL"

\*DESDE 110 CM. HASTA 118. CM. DE CONTORNO DE PECHO ( $\frac{1}{2}$  PECHO 56/58) TALLE: "XXL"

\*DESDE 118 CM. HASTA 126. CM. DE CONTORNO DE PECHO ( $\frac{1}{2}$  PECHO 60/62) TALLE: "3XL"

**IMPORTANTE: PARA LOS USUARIOS CUYA MEDIDA DE  $\frac{1}{2}$  CONTORNO DE PECHO ES LA MAYOR EN LA AGRUPACIÓN DE TALLES Y SU TENDENCIA ES LA DE UTILIZAR PRENDAS CON MAYOR HOLGURA QUE LA ESTABLECIDA EN ESTE MODELO DE CHOMBA FEMENINA, SERIA CONVENIENTE LA PRUEBA DEL PRODUCTO EN EL TALLE SIGUIENTE.**

**NOTA: ESTOS RANGOS SON VALIDOS PARA LA ASIGNACIÓN DEL TALLE, CUANDO SE TIENEN RELACIONES ANTROPOMÉTRICA STANDARD. EN SU RELACIÓN PECHO CINTURA/CADERA.**

## **TOMA DE MEDIDAS USUARIO MASCULINO**

### **CONTORNO DE CINTURA**

SE OBTIENE MEDIANTE LA MEDICION DEL **CON\_**  
**TORNO DE CINTURA :**

CON UNA CINTA METRICA ALREDEDOR DE LA CINTURA,  
ENTRE LOS HUESOS SUPERIORES DE LA CADERA  
Y DE LOS INFERIORES DE LAS COSTILLAS , MIDIENDO  
A LA PERSONA RESPIRANDO EN FORMA NORMAL Y  
PARADA DERECHA, CON EL ABDOMEN RELAJADO.  
LA MEDIDA OBTENIDA , DIVIDIDA POR DOS DA EL TALLE.



### **CONTORNO DE PECHO**

SE OBTIENE MEDIANTE LA MEDICION DEL **CON\_**  
**TORNO DE PECHO :**

EL MAXIMO CONTORNO HORIZONTAL MEDIDO DURANTE  
LA RESPIRACION NORMAL CON LA PERSONA PARADA  
DERECHA Y CON LA CINTA METRICA PASANDO POR SO\_  
BRE LOS OMOPLATOS, BAJO LAS AXILAS Y ATRAVEZ  
DEL PECHO SOBRE LAS TETILLAS.  
LA DIMENSION OBTENIDA DIVIDIDO POR DOS DA EL  
TALLE .



### **CONTORNO DE CUELLO**

SE OBTIENE MEDIANTE LA MEDICION DEL **CON\_**  
**TORNO DEL CUELLO :**

PASANDO LA CINTA METRICA ALREDEDOR DEL CUELLO,  
POR DEBAJO DE LA NUEZ .  
LA MEDIDA OBTENIDA ES EL TALLE.



## TOMA DE MEDIDAS USUARIO FEMENINO

### CONTORNO DE CINTURA

CON UNA CINTA METRICA ALREDEDOR DE LA CINTURA, ENTRE LOS HUESOS SUPERIORES DE LA CADERA Y DE LOS INFERIORES DE LAS COSTILLAS , MIDIENDO A LA PERSONA RESPIRANDO EN FORMA NORMAL Y PARADA DERECHA , CON EL ABDOMEN RELAJADO. LA MEDIDA OBTENIDA , DIVIDIDA POR DOS , MAS 8 DA EL TALLE.



### CONTORNO DE CADERA:

ES EL CONTORNO HORIZONTAL QUE SE MIDE ALREDEDOR DE LAS NALGAS EN EL PUNTO MAS PROMINENTE , CON LA PERSONA ERGUIDA. LA MEDIDA OBTENIDA DIVIDIDA POR DOS DA LA MEDIDA DE MEDIA CADERA .



### CONTORNO DE PECHO

SE OBTIENE MEDIANTE LA MEDICION DEL **CONTORNO DE PECHO** :

EL MAXIMO CONTORNO HORIZONTAL MEDIDO DURANTE LA RESPIRACION NORMAL CON LA PERSONA PARADA DERECHA Y CON LA CINTA METRICA PASANDO POR SOBRE LOS OMOPLATOS, BAJO LAS AXILAS Y ATRAVEZ DEL PECHO, EN LA PARTE SUPERIOR DEL BUSTO, SIN INCLUIRLO. LA DIMENSION OBTENIDA DIVIDIDA POR DOS DA EL TALLE .



Renglón 18 y 19:

# **CHOMBA PIQUE TURQUESA MASCULINA / FEMENINA CON LOGO**

**PRECONDUCTORES DIESEL, GUARDA TREN.**

**SINTESIS DESCRIPTIVA CHOMBA DE PIQUE M/C****TELA**

Pique. 76% algodón peinado 24/1 – 24% fibra poliéster 150/48. Peso x M<sub>2</sub> 180/190 grs.

Color: Turquesa. **Referencia Pantone Textil 17-4336 TPX**

**FRENTE**

Con carteras aplicadas. Carteras con refuerzo de entretela liviana no tejida del tipo fliselina

**CUELLO (TEJIDO)**

Clásico, altura 9 cm., algodón 100%, 24/3 cabos. Color ídem pique.

Nota: La zona de la unión del cuello con escote deberá tener una tira de la misma tela como tapa costura.

**MANGAS CORTAS CON TIRAS (TEJIDAS)**

De una pieza. Bocamanga con tiras tejidas de algodón 100%, de 3 cm. de ancho. Color ídem pique.

**BOTONES**

De 18 líneas, 4 perforaciones, pasta de poliéster 100%, color al tono de la tela.

Cartera izquierda: 2

**OJALES**

Cartera derecha: 2

**FALDÓN**

Recto, con dobladillo interno de 2 cm

**COSTURAS**

Laterales, cerrado/pegado de mangas: Overlock de 3 hilos.

Hombros: Overlock de 3 hilos con sostén de la misma tela de 1,5 cm de ancho.

Cartera: Con pespunte simple, abertura con remate horizontal (ver diseño).

Cuello y tiras: Pegado overlock 3 hilos.

Ruedo de faldón: Tapa costura 2 agujas

Borde expuestos: Sobrehilados

**HILOS**

Poliéster 100%, color al tono de la tela. Puntadas x cm: 3,5.

**IMPORTANTE:****IDENTIFICACION CORPORATIVA**

Sobre el sector izquierdo superior y a partir de 21 cm. del escote mayor, llevará el Isologo de 60 mm de ancho, altura proporcional. Color blanco.

Color: Blanco

Referencia: Color hilos Sylco de COATS

Bordado de alta densidad en puntadas, hilos de poliéster 100%, colores firmes.



**Nota:** Solicitar a TRENES ARGENTINOS OPERACIONES tipología, color e información referente a Isologo.

**Nota:** Antes de iniciar la producción el confeccionista adjudicado deberá presentar para su aprobación una muestra del bordado requerido.

**IDENTIFICACION:**

**PRENDA:** Deberá llevar la etiqueta donde conste la Marca, confeccionista, composición, talle, conservación y cualquier otra disposición legal vigente.

**MUESTRA PATRON:** Junto con la oferta del producto, el proveedor entregará una muestra, la misma será evaluada de acuerdo a la especificación y que quedará como patrón total de la entrega en caso de adjudicarse.

## ESPECIFICACIÓN TÉCNICA TELA PRINCIPAL

Color: Turquesa. **Referencia Pantone Textil 17-4336 TPX**

Pique Alg/Pol - Alta resistencia		Ligamento	Composición			
		PIQUE	Algodón 76,5% - Poliester 23,5 %			
HILADO		TELA				
Composición	Algodón	Pasadas/cm	16			
Título	24/1Pdo	Peso (gr/m2)	160			
Composición	Poliester	Ancho (cms)	98			
Título	150/48	Rinde	2.69m/k			
Composición						
Título						
<b>Ensayos</b>						
						Método de Ensayo
		Unidad	Valor Standard	Tolerancias		
				Máximo	Mínimo	
Resistencia a la tracción		Kilos				Iram 7509
Encogimiento	Largo	%	-4%	-7%	-2%	Iram Inti Cit G 7811
	Ancho	%	-3%	-6%	-1%	Lavado 5A,Sec.en Tumbler
Solidez al Lavado	Cambio de to	Valor	4 - 5			Iram-AAQCT B - 13516
	Transf. Color	Valor	4			
Solidez al frote	Seco	Valor	3/4			Iram-AAQCT B - 135-19
	Húmedo	Valor	3/4			
Solidez al Cloro		Valor	1 - 2			Iram-AAQCT B 135 - 7
Solidez a la transpiración	Acida	Valor	3/4			Iram - AAQCT B 135 - 33
	Alcalina	Valor	3/4			
Solidez a la luz	( 60 horas)	Valor	4 - 5			Iram - AAQCT B- 135-30

		<b>Tono</b>	
		<b>Acabados especiales</b>	
Antimancha	Retardante de llama		Antimicrobiano
No	No		No
<b>Notas:</b>			
La tolerancia de variación aceptada en ancho y peso estándar es de +/- 2% y +/- 5% respectivamente.			
Cumple con la particularidad que su complemento (cuellos y tiras) están en combinación con un % de fibra sintética la cual garantiza su estabilidad dimensional, su solidez a los lavados sucesivos y resistencia a maltratos.			
Utilización de 2 tipos de colorantes, uno para el poliéster y otra para el algodón, logrando tonos intensos como medios con excelente reproducibilidad y optima solidez al frote lavado/sudor			

## ESPECIFICACIÓN TÉCNICA CUELLOS

Cuellos Alg/Pol		Ligamento	Composición			
		Cuellos	Algodón 50% - Poliéster 50%			
		TELA				
Composición	Algodón - Poliester	Pasadas/cm	10			
Título	24/1AP	Peso (gr/m2)	30			
Composición		Ancho (cms)	40			
Título		Rinde	-			
Composición						
Título						
<b>Ensayos</b>					Método de ensayo	
		Unidad	Valor	Tolerancias		
			Standard	Máximo		Mínimo

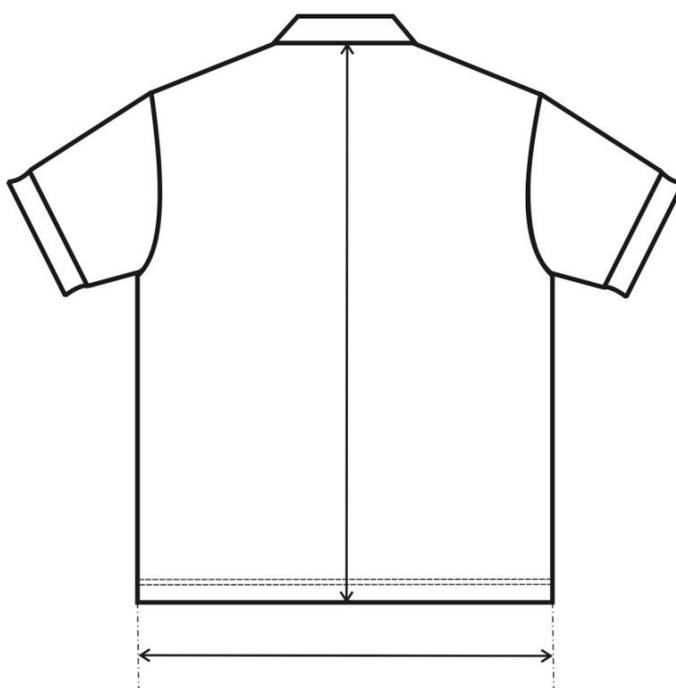
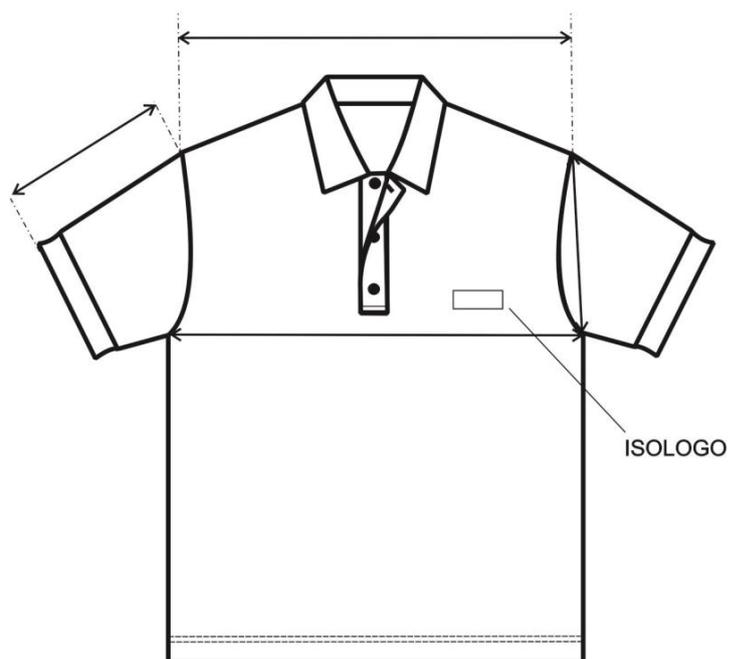
Resistencia a la tracción		Kilos				Iram 7509
Encogimiento	Largo	%	-1	-2	-1	Iram Inti Cit G 7811
	Ancho	%	-1	-2	-1	Lavado 5A,Sec.en Tumbler
Solidez al Lavado	Cambio de to	Valor	4 - 5			Iram-AAQCT B - 13516
	Transf. Color	Valor	4			
Solidez al frote	Seco	Valor	3/4			Iram-AAQCT B - 135-19
	Húmedo	Valor	3/4			
Solidez al Cloro		Valor	1 - 2			Iram-AAQCT B 135 - 7
Solidez a la transpiración	Acida	Valor	3/4			Iram - AAQCT B 135 - 33
	Alcalina	Valor	3/4			
Solidez a la luz	( 60 horas)	Valor	4 - 5			Iram - AAQCT B- 135-30
		<b>Tono</b>				
		<b>Acabados especiales</b>				
		Antimancha	Retardante de llama		Antimicrobiano	
		No	No		No	
<b>Notas:</b>						
Los valores de solidez se han estimado en función de catálogos.						
La tolerancia de variación aceptada en ancho y peso estándar es de +/- 2% y +/- 5% respectivamente						

## ESPECIFICACIÓN TÉCNICA TIRAS - PUÑOS

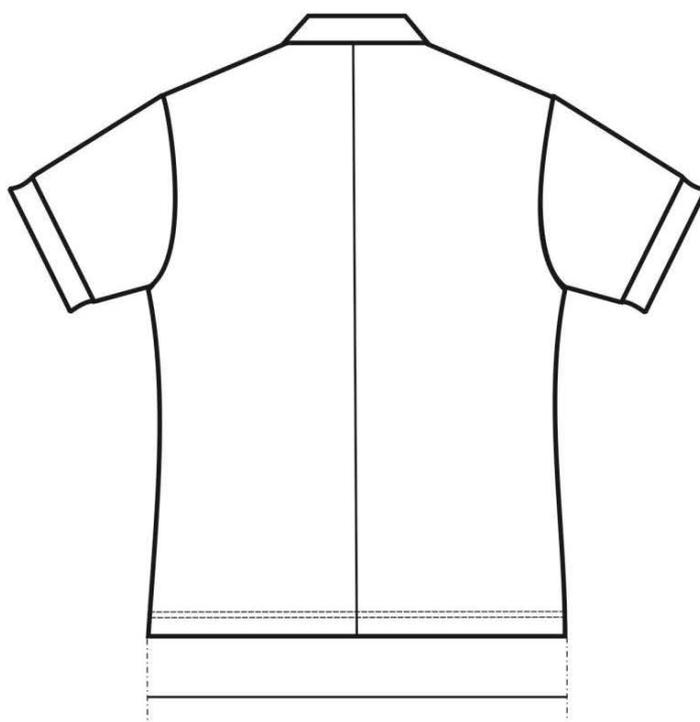
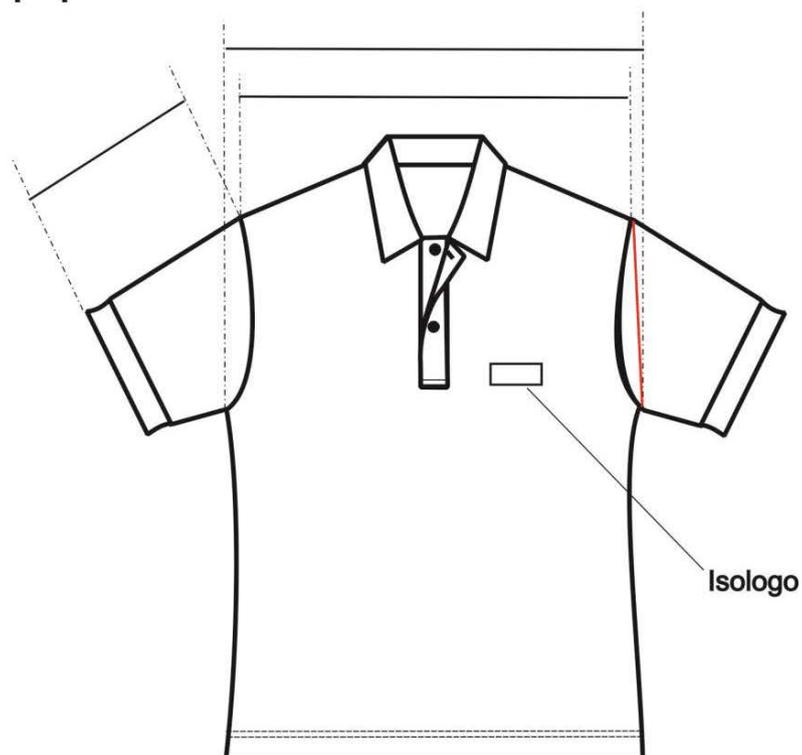
Tiras Alg/Pol		Ligamento	Composición			
		Tiras	Algodón 50% - Poliéster 50%			
HILADO			TELA			
Composición	Algodón - Poliéster		Pasadas/cm	10		
Título	24/1AP		Peso (gr/m2)	20		
Composición			Ancho (cms)	67		
Título			Rinde	-		
Composición						
Título						
Ensayos						
						Método de Ensayo
		Unidad	Valor	Tolerancias		
			Standard	Máximo	Mínimo	
Resistencia a la tracción			Kilos			Iram 7509
Encogimiento	Largo	%	-1	-2	-1	Iram Inti Cit G 7811
	Ancho	%	-1	-2	-1	Lavado 5A,Sec.en Tumbler
Solidez al Lavado	Cambio de to	Valor	4 - 5			Iram-AAQCT B - 13516
	Transf. Color	Valor	4			
Solidez al frote	Seco	Valor	3/4			Iram-AAQCT B - 135-19
	Húmedo	Valor	3/4			
Solidez al Cloro			Valor	1 - 2		Iram-AAQCT B 135 - 7
Solidez a la transpiración	Acida	Valor	3/4			Iram - AAQCT B 135 - 33
	Alcalina	Valor	3/4			
Solidez a la luz	( 60 horas)		Valor	4 - 5		Iram - AAQCT B- 135-30
			<b>Tono</b>			

	<b>Acabados especiales</b>		
	Antimancha	Retardante de llama	Antimicrobiano
	No	No	No
<b>Notas:</b>			
Los valores de solidez se han estimado en función de catálogos.			
La tolerancia de variación aceptada en ancho y peso estándar es de +/- 2% y +/- 5% respectivamente			

## Chomba pique masculina



# Chomba pique femenina



**TABLA DE MEDIDAS DE LA CHOMBA MASCULINA MANGA CORTA**

TALLES	XS	S	M	L	XL	XXL	3XL	4XL	Tolerancia (cm)
CONTORNO ½ PECHO DEL USUARIO	40/42	44/46	48/50	52/54	56/58	60/62	64/66	68/70	
<b>MEDIDAS DE LA PRENDA</b>									
ANCHO ½ PECHO	47	51	55	59	63	67	71	75	± 2
ANCHO ½ RUEDO	47	51	55	59	63	67	71	75	± 2
ANCHO ½ SISA	23	24	25	26	27	28	29	30	± 1
HOMBRO A HOMBRO	45	47	49	51	53	55	57	59	± 2
LARGO DE ESPALDA (desde centro del escote hasta borde faldón)	70	72	74	76	78	78	80	81	± 1
LARGO DE MANGA	21,5	22,5	24	25,5	27	28,5	28,5	28,5	± 1
ABERTURA CARTERA	15,5	15,5	16,5	16,5	16,5	17,5	17,5	17,5	±1/2
ANCHO CARTERA	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	±1/2

NOTA: EN TALLES AGRUPADOS LA MEDIDA DE LA PRENDA CONTEMPLA AL TALLE MAYOR DE TAL AGRUPACIÓN PARA ASIGNAR EL TALLE DEL USUARIO UTILIZAR EL CRITERIO DE CONTORNO DE PECHO.

EL CONTORNO DE PECHO DEL USUARIO DIVIDIDO 2, DEBE ESTAR COMPRENDIDO EN EL TALLE.

EJEMPLO DE ASIGNACIÓN 1:

100 CM CONTORNO DE PECHO DIVIDIDO 2 = 50 (50 CORRESPONDE AL CONTORNO DE MEDIO PECHO 48/50, CUYO TALLE EN LETRA ES TALLE "M".

EJEMPLO DE ASIGNACIÓN 2:

96 CM CONTORNO DE PECHO DIVIDIDO 2 = 48 (48 CORRESPONDE AL CONTORNO DE MEDIO PECHO 48/50, CUYO TALLE EN LETRA ES TAMBIEN EL TALLE "M".

NOTA: ESTA METODOLOGÍA NO CONTEMPLA TENDENCIAS DEL USUARIO POR UTILIZAR PRENDAS MUY HOLGADAS O MUY AJUSTADAS AL CUERPO. ESTA METODOLOGÍA ES VALIDA SIEMPRE QUE EL CONTORNO DE ABDOMEN DEL USUARIO SEA IGUAL O MENOR QUE EL CONTORNO DE PECHO.

**TABLA DE RANGOS POSIBLES PARA LA ASIGNACION DEL TALLE DE LA CHOMBA MASCULINA**

\*DESDE 78 CM. HASTA 86. CM. DE CONTORNO DE PECHO (½ PECHO 40/42) TALLE: "XS"

\*DESDE 86 CM. HASTA 94. CM. DE CONTORNO DE PECHO (½ PECHO 44/46) TALLE: "S"

\*DESDE 94 CM. HASTA 102. CM. DE CONTORNO DE PECHO (½ PECHO 48/50) TALLE: "M"

\*DESDE 102 CM. HASTA 110. CM. DE CONTORNO DE PECHO (1/2 PECHO 52/54) TALLE: "L"

\*DESDE 110 CM. HASTA 118. CM. DE CONTORNO DE PECHO (½ PECHO 56/58) TALLE: "XL"

\*DESDE 118 CM. HASTA 126. CM. DE CONTORNO DE PECHO (1/2 PECHO 60/62) TALLE: "XXL"

\*DESDE 126 CM. HASTA 134. CM. DE CONTORNO DE PECHO (1/2 PECHO 64/66) TALLE: "3XL"

**IMPORTANTE:** PARA LOS USUARIOS CUYA MEDIDA DE 1/2 CONTORNO DE PECHO ES LA MENOR EN LA AGRUPACIÓN DE TALLES Y SU TENDENCIA ES LA DE UTILIZAR PRENDAS AJUSTADAS AL CUERPO, SERIA CONVENIENTE LA PRUEBA DEL PRODUCTO EN EL TALLE ANTERIOR. DE NO EXISTIR TAL POSIBILIDAD, SE ACOMPAÑA TABLA PARA LA POSIBLE ASIGNACIÓN DE TALLES Y FUNCIÓN DEL RANGO INVOLUCRADO EXCLUSIVAMENTE EN EL CONTORNO DE PECHO DEL USUARIO.

**TABLA DE MEDIDAS DE LA CHOMBA FEMENINA MANGA CORTA**

TALLES	XS	S	M	L	XL	XXL	3XL	4XL	Tolerancia
<b>CONTORNO ½ PECHO DEL USUARIO</b>	<b>36/38</b>	<b>40/42</b>	<b>44/46</b>	<b>48/50</b>	<b>52/54</b>	<b>56/58</b>	<b>60/62</b>	<b>64/66</b>	
<b>MEDIDAS DE LA PRENDA</b>									
½ CIRCUNF DE PECHO	41	45	49	53	57	61	65	69	±2
½ CIRCUNF. CINTURA	35,5	39,5	43,5	47,5	51,5	55,5	59,5	63,5	±2
½ CIRCUNF. RUEDO	41	45	49	53	57	61	65	69	±2
½ CIRCUNF. DE SISA	19,5	21	22,5	24	25,5	27	28,5	30	±1
HOMBRO A HOMBRO	37	39	41	43	45	47	49	51	±1
LARGO ESPALDA	58	59	60	61	62	63	64	65	±1
LARGO MANGAS	18	18	19	19	20	20	21	21	±1
ABERTURA CARTERA	13,5	13,5	13,5	14,5	14,5	15,5	15,5	16,5	±1/2
ANCHO CARTERA	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	±1/2

NOTA: EN TALLES AGRUPADOS LA MEDIDA DE LA PRENDA CONTEMPLA AL TALLE MAYOR DE TAL AGRUPACIÓN PARA ASIGNAR EL TALLE DEL USUARIO UTILIZAR EL CRITERIO DE CONTORNO DE PECHO.

EL CONTORNO DE PECHO DEL USUARIO DIVIDIDO 2, DEBE ESTAR COMPRENDIDO EN EL TALLE.

EJEMPLO DE ASIGNACIÓN 1:

92 CM CONTORNO DE PECHO DIVIDIDO 2 = 46 (46 CORRESPONDE AL CONTORNO DE MEDIO PECHO 44/46, CUYO TALLE EN LETRA ES TALLE "M").

EJEMPLO DE ASIGNACIÓN 2:

88 CM CONTORNO DE PECHO DIVIDIDO 2 = 44 (44 CORRESPONDE AL CONTORNO DE MEDIO PECHO 44/46, CUYO TALLE EN LETRA ES TAMBIEN EL TALLE "M").

NOTA: ESTA ASIGNACION DEL TALLE ES PARA RELACIONES ANTORPOMÉTRICAS STANDARD ENTRE PECHO/CINTURA/CADERA, TAMPOCO CONTEMPLA EL GUSTO DEL USUARIO POR LA UTILIZACIÓN DE PRENDAS HOLGADAS O AJUSTADAS.

**TABLA DE RANGOS PARA POSIBLE ASIGNACION DE TALLES PARA LA CHOMBAFEMENINA**

\*DESDE 70 CM. HASTA 78. CM. DE CONTORNO DE PECHO (½ PECHO 36/38) TALLE: "XS"

\*DESDE 78 CM. HASTA 86. CM. DE CONTORNO DE PECHO (½ PECHO 40/42) TALLE: "S"

\*DESDE 86 CM. HASTA 94. CM. DE CONTORNO DE PECHO (½ PECHO 44/46) TALLE: "M"

\*DESDE 94 CM. HASTA 102. CM. DE CONTORNO DE PECHO (1/2 PECHO 48/50) TALLE: "L"

\*DESDE 102 CM. HASTA 110. CM. DE CONTORNO DE PECHO (½ PECHO 52/54) TALLE: "XL"

\*DESDE 110 CM. HASTA 118. CM. DE CONTORNO DE PECHO (1/2 PECHO 56/58) TALLE: "XXL"

\*DESDE 118 CM. HASTA 126. CM. DE CONTORNO DE PECHO (1/2 PECHO 60/62) TALLE: "3XL"

**IMPORTANTE:** PARA LOS USUARIOS CUYA MEDIDA DE 1/2 CONTORNO DE PECHO ES LA MAYOR EN LA AGRUPACIÓN DE TALLES Y SU TENDENCIA ES LA DE UTILIZAR PRENDAS CON MAYOR HOLGURA QUE LA ESTABLECIDA EN ESTE MODELO DE CHOMBA FEMENINA, SERIA CONVENIENTE LA PRUEBA DEL PRODUCTO EN EL TALLE SIGUIENTE.

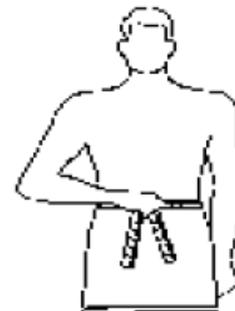
**NOTA:** ESTOS RANGOS SON VALIDOS PARA LA ASIGNACIÓN DEL TALLE, CUANDO SE TIENEN RELACIONES ANTROPOMÉTRICA STANDARD. EN SU RELACIÓN PECHO CINTURA/CADERA.

## **TOMA DE MEDIDAS USUARIO MASCULINO**

### **CONTORNO DE CINTURA**

SE OBTIENE MEDIANTE LA MEDICION DEL **CON\_**  
**TORNO DE CINTURA :**

CON UNA CINTA METRICA ALREDEDOR DE LA CINTURA,  
ENTRE LOS HUESOS SUPERIORES DE LA CADERA  
Y DE LOS INFERIORES DE LAS COSTILLAS , MIDIENDO  
A LA PERSONA RESPIRANDO EN FORMA NORMAL Y  
PARADA DERECHA, CON EL ABDOMEN RELAJADO.  
LA MEDIDA OBTENIDA , DIVIDIDA POR DOS DA EL TALLE.



### **CONTORNO DE PECHO**

SE OBTIENE MEDIANTE LA MEDICION DEL **CON\_**  
**TORNO DE PECHO :**

EL MAXIMO CONTORNO HORIZONTAL MEDIDO DURANTE  
LA RESPIRACION NORMAL CON LA PERSONA PARADA  
DERECHA Y CON LA CINTA METRICA PASANDO POR SO\_  
BRE LOS OMOPLATOS, BAJO LAS AXILAS Y ATRAVEZ  
DEL PECHO SOBRE LAS TETILLAS.  
LA DIMENSION OBTENIDA DIVIDIDO POR DOS DA EL  
TALLE .



### **CONTORNO DE CUELLO**

SE OBTIENE MEDIANTE LA MEDICION DEL **CON\_**  
**TORNO DEL CUELLO :**

PASANDO LA CINTA METRICA ALREDEDOR DEL CUELLO,  
POR DEBAJO DE LA NUEZ .  
LA MEDIDA OBTENIDA ES EL TALLE.



## TOMA DE MEDIDAS USUARIO FEMENINO

### CONTORNO DE CINTURA

CON UNA CINTA METRICA ALREDEDOR DE LA CINTURA, ENTRE LOS HUESOS SUPERIORES DE LA CADERA Y DE LOS INFERIORES DE LAS COSTILLAS , MIDIENDO A LA PERSONA RESPIRANDO EN FORMA NORMAL Y PARADA DERECHA , CON EL ABDOMEN RELAJADO. LA MEDIDA OBTENIDA , DIVIDIDA POR DOS , MAS 8 DA EL TALLE.



### CONTORNO DE CADERA:

ES EL CONTORNO HORIZONTAL QUE SE MIDE ALREDEDOR DE LAS NALGAS EN EL PUNTO MAS PROMINENTE , CON LA PERSONA ERGUIDA.

LA MEDIDA OBTENIDA DIVIDIDA POR DOS DA LA MEDIDA DE MEDIA CADERA .



### CONTORNO DE PECHO

SE OBTIENE MEDIANTE LA MEDICION DEL **CONTORNO DE PECHO** :

EL MAXIMO CONTORNO HORIZONTAL MEDIDO DURANTE LA RESPIRACION NORMAL CON LA PERSONA PARADA DERECHA Y CON LA CINTA METRICA PASANDO POR SOBRE LOS OMOPLATOS, BAJO LAS AXILAS Y ATRAVEZ DEL PECHO, EN LA PARTE SUPERIOR DEL BUSTO, SIN INCLUIRLO.

LA DIMENSION OBTENIDA DIVIDIDA POR DOS DA EL TALLE .



**Renglón 9 y 10:**

**Renglón 11:**

**Renglón 12 al 17:**



República Argentina - Poder Ejecutivo Nacional  
2019 - Año de la Exportación

**Hoja Adicional de Firmas  
Pliego Especificaciones Tecnicas**

**Número:**

**Referencia:** PLIEGO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS RC 34901 ROPA PRIM-VER 2019

---

El documento fue importado por el sistema GEDO con un total de 68 pagina/s.