

Trenes Argentinos

Operadora Ferroviaria



DOCUMENTACIÓN TÉCNICA PARA COMPRA

ACT501-000102N → (ITEM 1)

Descripción: Calibre para medición de pestañas del perfil de rodadura.

Plano N°:

NEFA 913 (Em. 1).

Planos concatenados N°:

No corresponde.

Referencia de fábrica:

No corresponde.

Especificación Técnica:

Ver hoja adjunta.

Normas de aplicación:

No corresponde.

Matias Ruben Costa
Coord. General Técnico
Material Rodante Linea Roca

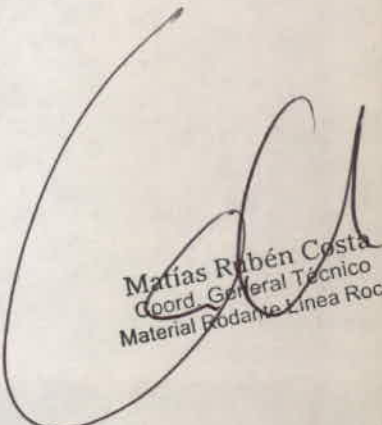
Ing. CARLOS A. VALDES LAZO
INGENIERIA
MATERIAL RODANTE - LINEA ROCA

	ELABORÓ	REVISÓ	APROBÓ
NOMBRE	E. A. Gomez	Ing. H. Baigorria	Ing. C. Valdes Lazo
FIRMA			




La pieza antes descripta deberá cumplir con especificaciones que siguen:

- Marca: Trofeo.
- Referencia de compra: NEFA 913.
- Cada herramienta deberá ser entregada individualmente con su correspondiente certificado de calibración.



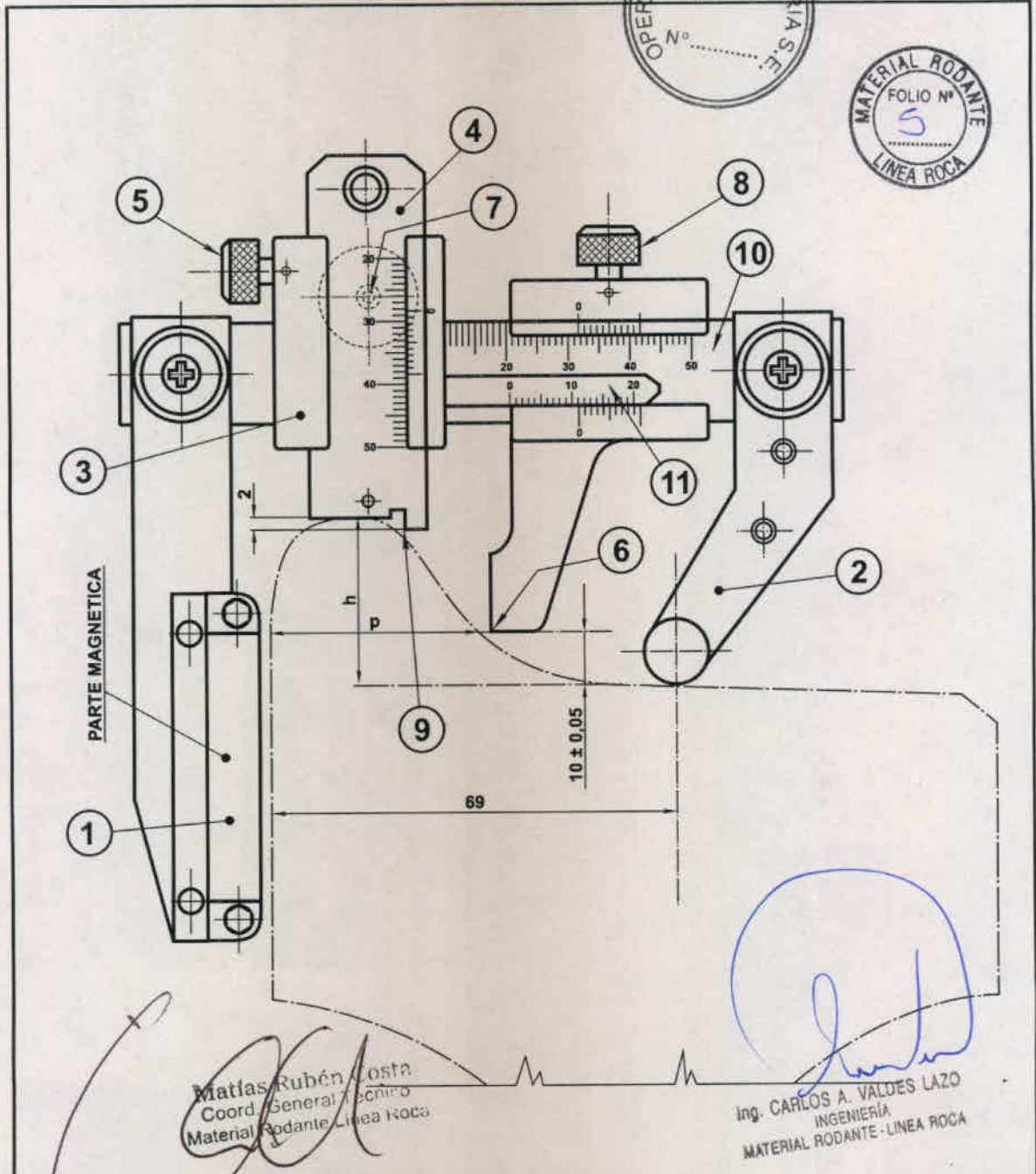
Matias Rubén Costa
Coord. General Técnico
Material Rodante Linea Roca



Ing. CARLOS A. VALDES LAZO
INGENIERÍA
MATERIAL RODANTE - LINEA ROCA

→ ITEM 1

ES COPIA DEL PLANO NEFA 913
M. BELLOCCHIO - AREA INGENIERIA - C.N.R.T.



Matías Rubén Costa
Coord. General Técnico
Material Rodante - Línea Roca

Ing. CARLOS A. VALDES LAZO
INGENIERIA
MATERIAL RODANTE - LINEA ROCA

ITEM	DESCRIPCION	CANT.	ESCUADRIA, ESPECIF. Y OBSERVAC.	CATAL-NOMEN
PERFIL RODADURA - APARATO PARA MEDIR ALTURA Y ANCHO DE PESTAÑAS				FERROCARRILES ARGENTINOS
				MECANICA
ESCALA	TROCHA: TODAS	LINEA: TODAS	UTILIZACION MATERIAL RODANTE	EMISION
FIRMA Y FECHA APROB.		N° DE PLANO: NEFA 913		1

Dibujo
PROYECTO
DIVESPECIFICACIONES
DEPTO. TECNICA
Ing. CRISTOBAL



Trenes Argentinos

Operadora Ferroviaria

DOCUMENTACIÓN TÉCNICA PARA COMPRA

ACT501-000103N → (ITEM 2)

Descripción: Calibres pasa – no pasa de retiro de servicio para perfil de rodadura.

Plano N°:

NEFA 914 (Em. 4)

Planos concatenados N°:

No corresponde.

Referencia de fábrica:

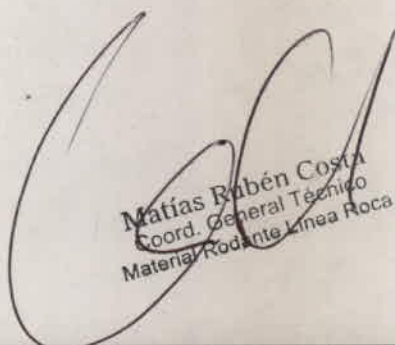
No corresponde.

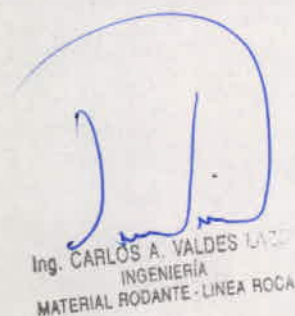
Especificación Técnica:

Ver hoja adjunta.

Normas de aplicación:

No corresponde.


Matías Rubén Costa
Coord. General Técnico
Material Rodante Línea Roca


Ing. CARLOS A. VALDES LAZO
INGENIERÍA
MATERIAL RODANTE - LINEA ROCA

	ELABORÓ	REVISÓ	APROBÓ
NOMBRE	E. A. Gomez	Ing. H. Baigorria	Ing. C. Valdes Lazo
FIRMA	-	-	-



La pieza antes descrita deberá cumplir con especificaciones que siguen:

- Deberá ser entregada individualmente con su correspondiente certificado de calibración.

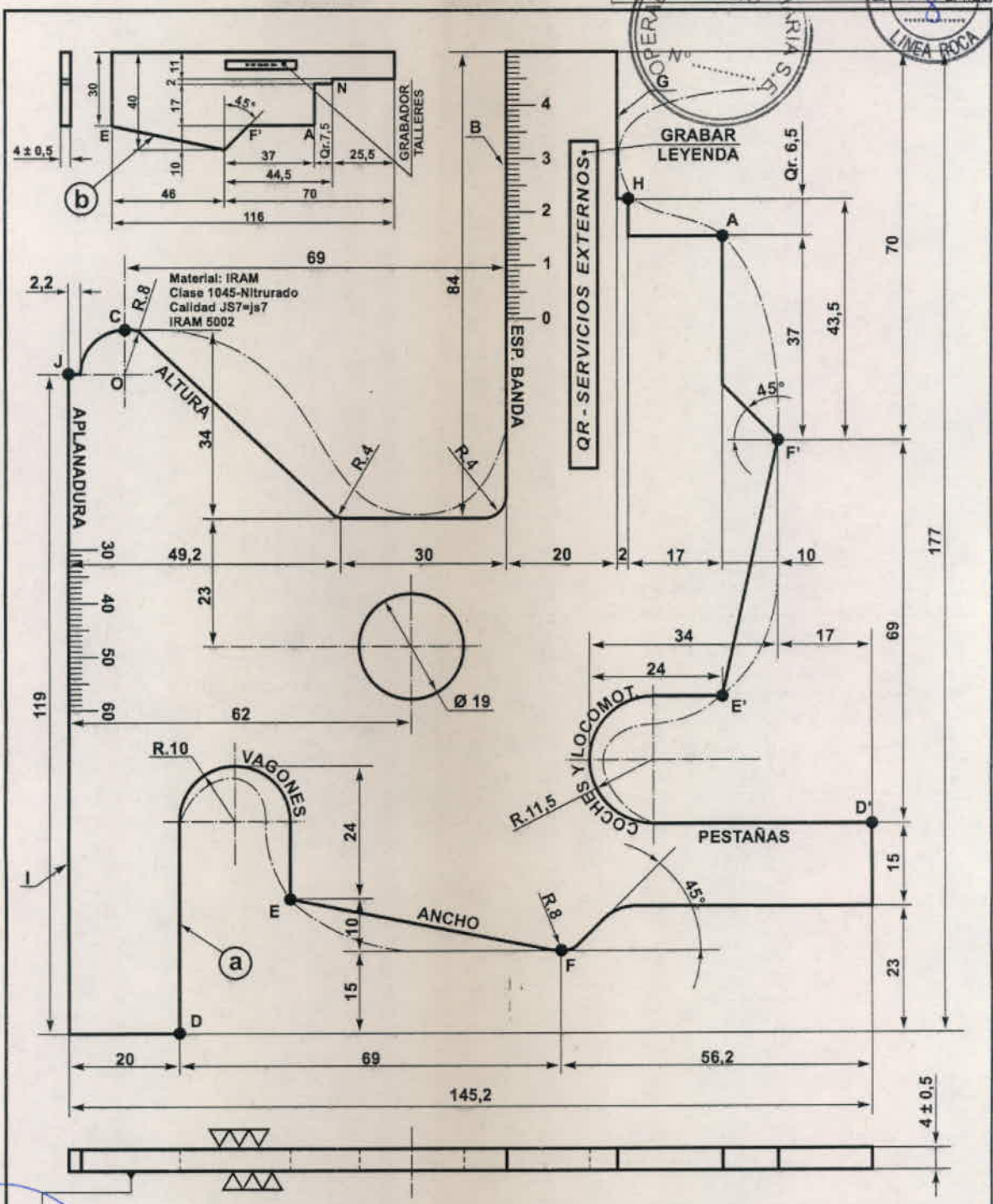
Ing. CARLOS A. VALDES L...
INGENIERIA
MATERIAL RODANTE - LINEA ROCA

Matias Ruben Costa
Coord. General Técnico
Material Rodante Linea Roca



→ Item 2

ES COPIA DEL PLANO NEFA 914
 M. BELLOCCHIO - AREA INGENIERIA
 GOBIERNO FEDERAL
 MINISTERIO DE TRANSPORTES
 LINEA ROCA



0.005

b	CALIBRE TALLERES									
a	CALIBRE SERV.EXTERNOS									
ITEM	DESCRIPCION	CANT.	ESCUADRIA, ESPECIF. Y OBSERVAC.	CATAL-NOMEN						
PERFIL DE RODADURA CALIBRES DE RETIRO SERVICIO (SERVICIOS EXTERNOS - TALLERES)			FERROCARRILES ARGENTINOS							
			AREA: MECANICA							
ESCALA	TROCHA: TODAS	LINEA: TODAS	UTILIZACION MATERIAL RODANTE	EMISION						
FIRMA Y FECHA APROB.	N° DE PLANO: NEFA 914		<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 33%;">1</td> <td style="width: 33%;">2</td> <td style="width: 33%;">3</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>		1	2	3	4		
1	2	3								
4										

Ing. CARLOS A. VALDES LARA
 INGENIERIA
 MATERIAL RODANTE - LINEA ROCA

Matias Rubén
 Coord. General Tec.
 Material Rodante Linea

PROYECTO
 DIC. EST. GRALES.
 DIV.ESPECIFICACIONES
 DEPTO. TECNICA

Ing. CRISTOBAL
 Ing. BATTAGLIA

Fecha
 Dibujo
 CX-LOPS

EMISIONES:
 E: MODIFICACION DIMENSIONES
 F: CAMBIO DE MATERIAL
 G: CAMBIO DE DESCRIPCION
 H: CAMBIO DE TOLERANCIA
 I: CAMBIO DE PLANIFICACION
 J: CAMBIO DE TITULO

- 25/12/83



TRENES ARGENTINOS OPERACIONES

DOCUMENTACIÓN TÉCNICA PARA COMPRA

ACT501-000075N → (ITEM 3)

Descripción: Calibre vernier digital, de 200 mm de largo y precisión 0,01 mm.

Plano N°: No corresponde.

Planos concatenados N°: No corresponde.

Referencia de fábrica: No corresponde.

Especificación Técnica: Ver hoja adjunta.

Norma de aplicación: No corresponde.

Función: Facilitar la reparación del órgano de parque respectivo.

Matias Ruben Costa
Coord. General Técnico
Material Rodante Línea Roca

Ing. CARLOS A. VALDES LAZO
INGENIERIA
MATERIAL RODANTE - LINEA ROCA

	ELABORÓ	REVISÓ	APROBÓ
NOMBRE	L. A. Monticelli	Ing. H. Baigorria	Ing. C. Valdés Lazo
FIRMA	-	-	-

La pieza antes descrita deberá cumplir con las especificaciones que siguen:

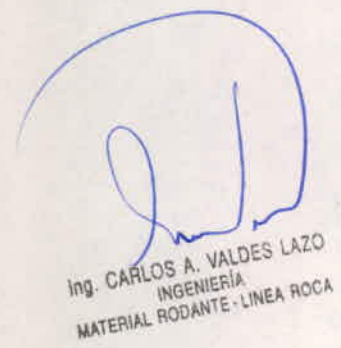


- Marca: Mitutoyo.
- Código: 500-197-30B.
- Modelo: CD-8" ASX-B.
- Tipo: Calibre vernier.
- Mediciones: Interior, exterior y profundidad.
- Lectura: digital.
- Rango: 0 – 200 mm.
- Precisión: 0.01 mm.
- Escalas: Pulgadas y mm.

Notas especiales:

1. Cada herramienta deberá ser entregada individualmente con su correspondiente certificado de calibración.


Matías Rubén Costa
Coord. General Técnico
Material Rodante Línea Roca


Ing. CARLOS A. VALDES LAZO
INGENIERÍA
MATERIAL RODANTE - LINEA ROCA



TRENES ARGENTINOS OPERACIONES

DOCUMENTACIÓN TÉCNICA PARA COMPRA

ACT501-000333N → (ITEM 4)

Descripción: Calibre vernier digital, de 500 mm de largo y precisión 0,01 mm.

<u>Plano N°:</u>	No corresponde.
<u>Planos concatenados N°:</u>	No corresponde.
<u>Referencia de fábrica:</u>	No corresponde.
<u>Especificación Técnica:</u>	Ver hoja adjunta.
<u>Norma de aplicación:</u>	No corresponde.
<u>Función:</u>	Facilitar la reparación del órgano de parque respectivo.

Matias Rubén Costa
Coord. General Técnica
Material Rodante Línea Roca

Ing. CARLOS A. VALDES LAZO
INGENIERIA
MATERIAL RODANTE - LINEA ROCA

	ELABORÓ	REVISÓ	APROBÓ
NOMBRE	L. A. Monticelli	Ing. H. Baigorria	Ing. C. Valdés Lazo
FIRMA	-	-	-


La pieza antes descrita deberá cumplir con las especificaciones que siguen:

- Marca: Mitutoyo.
- Código: 500-506-10.
- Modelo: CD-24" C.
- Tipo: Calibre vernier.
- Mediciones: Interior, exterior y profundidad.
- Lectura: digital.
- Rango: 0 – 500 mm.
- Precisión: 0.01 mm.
- Escalas: Pulgadas y mm.

Notas especiales:

1. Cada herramienta deberá ser entregada individualmente con su correspondiente certificado de calibración.


Matías Rubén Costa
Coord. General Técnico
Material Rodante Línea Roca


Ing. CARLOS A. VALDES LAZO
INGENIERÍA
MATERIAL RODANTE - LINEA ROCA



TRENES ARGENTINOS OPERACIONES

DOCUMENTACIÓN TÉCNICA PARA COMPRA

ACT504-000149N → (ITEM 5)

Descripción: Torquímetro de disparo, con encastre de 3/4" y de rango 20-300 lbs.pie.

<u>Plano N°:</u>	No corresponde.
<u>Planos concatenados N°:</u>	No corresponde.
<u>Referencia de fábrica:</u>	No corresponde.
<u>Especificación Técnica:</u>	Ver hoja adjunta.
<u>Norma de aplicación:</u>	No corresponde.
<u>Función:</u>	Facilitar la reparación del órgano de parque respectivo.

Matías Rubén Costa
Coord. General Técnico
Material Rodante Línea Roca

Ing. CARLOS A. VALDES LAZO
INGENIERÍA
MATERIAL RODANTE - LINEA ROCA

	ELABORÓ	REVISÓ	APROBÓ
NOMBRE	L. A. Monticelli	Ing. H. Baigorria	Ing. C. Valdés Lazo
FIRMA	-	-	-



La pieza antes descripta deberá cumplir con las especificaciones que siguen:

- Tipo: Torquímetro de disparo.
- Encastre: Cuadrado macho 3/4".
- Rango: 20 – 300 lbs.pie.
- Precisión: 0.5 lbs.pie.
- Escalas: Lbs.pie, Nm y/o Kgm.

Notas especiales:

1. Cada herramienta deberá ser entregada individualmente con su correspondiente certificado de calibración.



Matías Rubén Costa
Coord. General Técnico
Material Rodante Línea Roca



Ing. CARLOS A. VALDES LAZO
INGENIERÍA
MATERIAL RODANTE - LINEA Roca



TRENES ARGENTINOS OPERACIONES

DOCUMENTACIÓN TÉCNICA PARA COMPRA

ACT504-000149N → (ITEM 6)

Descripción: Torquímetro de disparo, con encastre de 3/4" y de rango 120 – 600 lbs.pie. (ITEM 6)

<u>Plano N°:</u>	No corresponde.
<u>Planos concatenados N°:</u>	No corresponde.
<u>Referencia de fábrica:</u>	No corresponde.
<u>Especificación Técnica:</u>	Ver hoja adjunta.
<u>Norma de aplicación:</u>	No corresponde.
<u>Función:</u>	Facilitar la reparación del órgano de parque respectivo.

Mattas Rubén Costa
Coord. General Técnico
Material Rodante Línea Roca

Ing. CARLOS A. VALDES LAZO
INGENIERÍA
MATERIAL RODANTE - LINEA ROCA

	ELABORÓ	REVISÓ	APROBÓ
NOMBRE	L. A. Monticelli	Ing. H. Baigorria	Ing. C. Valdés Lazo
FIRMA	-	-	-

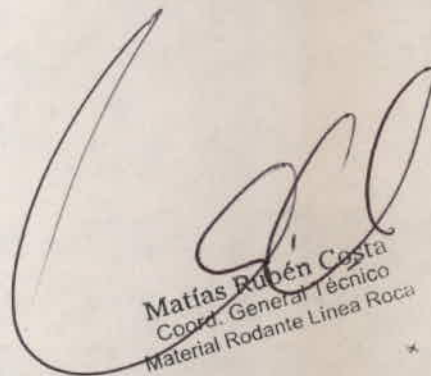
La pieza antes descripta deberá cumplir con las especificaciones que siguen:




- Tipo: Torquímetro de disparo.
- Encastre: Cuadrado macho 3/4".
- Rango: 120 – 600 lbs.pie.
- Precisión: 0.5 lbs.pie.
- Escalas: Lbs.pie, Nm y/o Kgm.

Notas especiales:

1. Cada herramienta deberá ser entregada individualmente con su correspondiente certificado de calibración.


Matías Rubén Costa
Coord. General Técnico
Material Rodante Línea Roca


Ing. CARLOS A. VALDES LAZO
INGENIERÍA
MATERIAL RODANTE - LINEA ROCA

TRENES ARGENTINOS OPERACIONES



DOCUMENTACIÓN TÉCNICA PARA COMPRA

ACT504-000149N

Descripción: Torquímetro de disparo, con encastre de 3/4" y de rango 200 – 1500 lbs.pie. → (ITEM 7)

<u>Plano N°:</u>	No corresponde.
<u>Planos concatenados N°:</u>	No corresponde.
<u>Referencia de fábrica:</u>	No corresponde.
<u>Especificación Técnica:</u>	Ver hoja adjunta.
<u>Norma de aplicación:</u>	No corresponde.
<u>Función:</u>	Facilitar la reparación del órgano de parque respectivo.

[Handwritten Signature]
Matías Rubén Costa
Coord. General Técnico
Material Rodante Línea Roca

[Handwritten Signature]
Ing. CARLOS A. VALDES LAZO
INGENIERÍA
MATERIAL RODANTE-LINEA ROCA

	ELABORÓ	REVISÓ	APROBÓ
NOMBRE	L. A. Monticelli	Ing. H. Baigorria	Ing. C. Valdés Lazo
FIRMA	-	-	-



La pieza antes descripta deberá cumplir con las especificaciones que siguen:

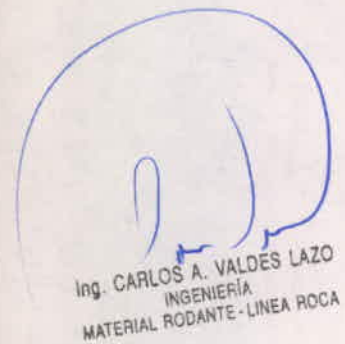
- Tipo: Torquímetro de disparo.
- Encastre: Cuadrado macho 3/4".
- Rango: 200 – 1500 lbs.pie.
- Precisión: 0.5 lbs.pie.
- Escalas: Lbs.pie, Nm y/o Kgm.

Notas especiales:

1. Cada herramienta deberá ser entregada individualmente con su correspondiente certificado de calibración.



Matias Rubén Costa
Coord. General Técnico
Material Rodante Línea Roca



Ing. CARLOS A. VALDES LAZO
INGENIERÍA
MATERIAL RODANTE - LINEA ROCA