

RESPONSABLE INSCRIPTO  
OPERADORA FERROVIARIA S.E.  
Av. Dr Ramos Mejia 1302 C.P.1104 CABA  
CUIT : 30-71068177-1  
Ing.Brutos : 307-106817-71

Expediente

Tel. Fax : 4959-6884/5

FECHA

PLANILLA Nro.

NUMERO

14/02/2019

13158

A

12853

SEÑOR/ES

Vto. OFERTA

19/02/2019

**SIRVANSE ENVIARNOS A LA BREVEDAD  
POSIBLE UNA COTIZACION POR ESCRITO DE  
LOS MATERIALES DETALLADOS EN ESTE  
FORMULARIO**

Sr. PROVEEDOR ( 9999 )  
CIUDAD DE BUENOS AIRES C.P.:  
PTO ARGENTINO(I.MALVINAS) ARGENTINA  
C.U.I.T.: 00000000000 Teléfono:  
ING. BTOS.:  
COND. I.V.A.: RESPONSABLE INSCRIPTO

lt.	Código de Insumo	Catálogo de Proveedor	Descripción	U. M.	Cantidad	Fecha Neces.	RC-Item	Observaciones
1	NUM89292610060N		SOGA TRENZADA DE POLIPROPILENO 6 MM CON ALMA	MTS	34.00		30233 1	
2	NUM81759120010N		ROLDANA DE ALUMINIO PARA ACCIONAMIENTO BOCINA; DIAMETRO 40 MM	C/U	14.00		30233 2	
3	NUM86391155400N		MECHA HELICOIDAL CON CONO MORSE NORMAL DE ACERO RAPIDO 26 MM	C/U	20.00		29506 1	
4	NUM86391156000N		MECHA HELICOIDAL CON CONO MORSE NORMAL DE ACERO RAPIDO 29 MM	C/U	30.00		29506 2	
5	NUM86391156300N		MECHA HELICOIDAL CON CONO MORSE NORMAL DE ACERO RAPIDO 32 MM	C/U	50.00		29506 3	
6	NUM86393413940N		MECHA PARA MADERA LARGA 17.5 MM	C/U	700.00		29506 4	
7	NUM86393413960N		MECHA PARA MADERA LARGA 19,05 MM	C/U	120.00		29506 5	
8	NUM86394320070N		CONO MORS 2-3	C/U	20.00		29506 6	
9	NUM86394320100N		CONO MORS 3-4	C/U	20.00		29506 7	
10	NUM86390222910N		MECHA HELICOIDAL CILINDRICA DE ACERO RAPIDO 21 MM	C/U	10.00		29506 8	
11	NUM86394511040N		CONO DE REDUCCION PARA MECHA TIPO MORSE N° 4-2; INTERIOR 31 MM EXTERIOR 18 MM	C/U	10.00		29506 9	
12	NUM86393312300N		MECHA PARA AGUJEREAR RIELES DE ACERO RAPIDO CON ENCASTRE CONICO 23 MM	C/U	30.00		29506 10	
13	NUM86394000000N		MECHA PALETA PARA MADERA DE ACERO AL CARBONO 12 MM	C/U	50.00		29506 11	
14	NUM86393412140N		MECHA PARA MADERA DURA PARA TALADRO DE MANO DE ACERO AL CARBONO 11,1 MM	C/U	50.00		29506 12	
15	NUM86390222980N		MECHA HELICOIDAL ENCASTRE HSS DE ACERO RAPIDO 22 MM DIN 338N	C/U	50.00		29506 13	
16	NUM86535043380N		HOJA DE SIERRA CIRCULAR PARA USO CARPINTERIA GENERAL DIAMETRO 300MM / NUMERO DE DIENTES 96 / EJE HOJ	C/U	3.00		26644 1	
17	NUM86531710050N		HOJA DE SIERRA CIRCULAR PARA MADERA DIENTES FINOS 10" (254 MM) 60 DIENTES EJE 30 MM	C/U	3.00		26644 2	

Expediente

Lugar de Entrega	Observaciones(Forma de pago, etc.)
consultar	

10001588 Guerini, Ailén

RESPONSABLE INSCRIPTO  
OPERADORA FERROVIARIA S.E.  
Av. Dr Ramos Mejia 1302 C.P.1104 CABA  
CUIT : 30-71068177-1  
Ing.Brutos : 307-106817-71

Expediente

PLANILLA Nro.	NUMERO
13158	A 12853

DOCUMENTO AL QUE SE ANEXA

**PEDIDO DE COTIZACION**

ITEM	DESCRIPCION
1	Metros x kg: 65 - Resistencia x kg: 360
2	
3	MECHA HELICOIDAL CON CONO MORSE NORMAL DE ACERO RAPIDO 26 MM
4	MECHA HELICOIDAL CON CONO MORSE NORMAL DE ACERO RAPIDO 29 MM
5	MECHA HELICOIDAL CON CONO MORSE NORMAL DE ACERO RAPIDO 32 MM
6	MECHA PARA MADERA LARGA 17.5 MM
7	MECHA PARA MADERA LARGA 19,05 MM
8	CONO DE REDUCCION PARA MECHA TIPO MORSE N° 2-3; INTERIOR 18 MM EXTERIOR 24 MM
9	CONO DE REDUCCION PARA MECHA TIPO MORSE N° 3-4; INTERIOR 25 MM EXTERIOR 32 MM
10	MECHA HELICOIDAL CILINDRICA DE ACERO RAPIDO 21 MM
11	CONO DE REDUCCION PARA MECHA TIPO MORSE N° 4-2; INTERIOR 31 MM EXTERIOR 18 MM

--

RESPONSABLE INSCRIPTO  
OPERADORA FERROVIARIA S.E.  
Av. Dr Ramos Mejia 1302 C.P.1104 CABA  
CUIT : 30-71068177-1  
Ing.Brutos : 307-106817-71

Expediente

PLANILLA Nro.	NUMERO
13158	A 12853

DOCUMENTO AL QUE SE ANEXA

**PEDIDO DE COTIZACION**

ITEM	DESCRIPCION
12	CONO DE REDUCCION PARA MECHA TIPO MORSE N° 4-2; INTERIOR 31 MM EXTERIOR 18 MM
13	MECHA PALETA PARA MADERA DE ACERO AL CARBONO 12 MM
14	MECHA PARA MADERA DURA PARA TALADRO DE MANO DE ACERO AL CARBONO 11,1 MM
15	MECHA HELICOIDAL ENCASTRE HSS DE ACERO RAPIDO 22 MM DIN 338N
16	Diametro 300 mm Z=96 con eje interior de 30 mm y espesor de placa 3.2 mm, para corte de melaminas y fenolicos. REF: PRETECH
17	Diametro 300 mm Z=60 con eje de 30 mm y espesor de placa de 3,2 mm para corte de maderas. PRETECH

CONFECCIONAR IGUAL CANTIDAD DE COPIAS  
COMO TENGA EL FORMULARIO AL QUE SE ANEXA.

This document was created with Win2PDF available at <http://www.win2pdf.com>.  
The unregistered version of Win2PDF is for evaluation or non-commercial use only.  
This page will not be added after purchasing Win2PDF.