



				Realizó:	
Título: <b>PLIEGO TÉCNICO ADQUISICIÓN DE MATERIAL</b>				Revisó:	
Documento N° : PT RC	Fecha Orig. 11/12/2018	Rev. Doc. 0	Fecha Rev.	Página 1 de 5	

PLIEGO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS


# “ASFALTO FRIO, CALIENTE Y EMULSIÓN”

LÍNEA MITRE

				Realizó:	
Título: <b>PLIEGO TÉCNICO ADQUISICIÓN DE MATERIAL</b>				Revisó:	
Documento N° : PT RC	Fecha Orig. 11/12/2018	Rev. Doc. 0	Fecha Rev.	Página 2 de 5	

## Contenido

<b>1. Objeto .....</b>	<b>3</b>
<b>2. Alcance.....</b>	<b>3</b>
<b>3. Cotización .....</b>	<b>3</b>
<b>4. Provision.....</b>	<b>3</b>
<b>5. Plazo de entrega.....</b>	<b>3</b>
<b>6. ESPECIFICACION DE LOS PRODUCTOS.....</b>	<b>3</b>
<b>7. Lugar de entrega .....</b>	<b>6</b>

Título: <b>PLIEGO TÉCNICO ADQUISICIÓN DE MATERIAL</b>				Realizó:	
Documento N° : PT RC				Revisó:	
Fecha Orig. 11/12/2018	Rev. Doc. 0	Fecha Rev.	Página 3 de 5		

### 1. Objeto

La presente documentación define las especificaciones técnicas para la adquisición de Asfalto Frio, Caliente y Emulsión “

### 2. Alcance

La contratación consiste en la provisión de Asfalto Frio, Caliente y Emulsión descrita en el presente pliego de especificaciones técnicas.

### 3. Cotización

Los Insumos a proveer deben ser nuevos y de primera calidad cumpliendo los requisitos de la Especificaciones Técnicas adjuntas.

### 4. Provisión

El Pavimento será retirado de Planta por vehículos de SOFSE a medida que se requiera su uso de modo gradual para la realización de las tareas de mantenimiento, previo requisito del coordinador del sector.

### 5. Plazo de entrega


La entrega de los insumos deberá realizarse a partir de la confirmación de la orden de compra.

### 6. Especificaciones de los Productos

## FICHA TECNICA:

### ASFALTO EN FRIO

## FORMULACION

Título: <b>PLIEGO TÉCNICO ADQUISICIÓN DE MATERIAL</b>				Realizó:	
Documento N° : PT RC				Revisó:	
Fecha Orig. 11/12/2018	Rev. Doc. 0	Fecha Rev.	Página 4 de 5		

Componentes	%
aglomerante	6%-8%
Áridos	92%-94%

## ESPECIFICACIONES

Características	Parámetros
GRANULOMETRIA	2/12
HUECOS MEZCLA	22.3% -, 25.2 %
CONTENIDO DE LIGANTE	6% - 8%
DENSIDAD MEDIA AL AIRE	1.8 G/CM3
DENSIDAD MEDIA SUMERGIDA	1.8 GR/CM3
PERMEABILIDAD	4.5% - 6.5%


### EMULSION

<i>Adherente:</i>	A3
-------------------	----

Es un producto líquido a temperatura ambiente de viscosidad variable y de aplicación en frío. El adherente A3 cumple con la Norma IRAM 6608.

Densidad a 15° C	Unidad	Asfalto liquido	Método ASTM
		A3	
Típica	Kg/l	0,934	D-1298

Ensayos	Unid	Asfalto liquido		NORMA IRAM
		A3		
		Min	Máx.	
Viscosidad Sayholt Furol a 50° C	Saf	75	150	6544
Viscosidad Sayholt Furol a 60° C	Saf			6644
Pto. De Inflamación V A TAG	°C			6507

Título: <b>PLIEGO TÉCNICO ADQUISICIÓN DE MATERIAL</b>				Realizó:	
Documento N° : PT RC				Revisó:	
Fecha Orig. 11/12/2018	Rev. Doc. 0	Fecha Rev.	Página 5 de 5		


Destilación, % del destil. Total hasta 360° C				6595
Hasta 190° C	% v	20		
Hasta 225° C	% v	60		
Hasta 260° C	% v	70		
Hasta 316° C	% v	88		
Residuo de dest. Hasta 360° C	% v	60		

### Sobre el residuo de destilación

Penetración a 25° C, 100 g. 5 s	dm	80	130	65/6
Ductilidad a 25° C 5 cm/min	cm	100		65/9
Solubilidad en Tricloretileno	% p	99		6585
Ensayo de Oliensis		NEG.		6594

### Mezcla asfáltica en caliente

M1: FINO	
TMA	12 mm
Característica mezcla	
Ligante asfáltico: YPF	C10-C20-C30
Porcentaje de asfalto	5 +- 0,3
Porcentaje de vacíos	3 a 5 +- 1
Relación betún vacíos	70% a 80 %+-5
Estabilidad residual	>80%
Relación estabilidad fluencia	2100 kg/cm a 4000 kg/cm
Granulometría	
Tamices control	%
T 12,7 mm	100+-5
T 9,5 mm	90 +-5
T 2,4 mm	48+-4
T 0,0074	5+-2
Aditivos	

Título: <b>PLIEGO TÉCNICO ADQUISICIÓN DE MATERIAL</b>				Realizó:	
Documento N° : PT RC				Revisó:	
Fecha Orig. 11/12/2018	Rev. Doc. 0	Fecha Rev.	Página 6 de 5		

Demula A	3% en peso del ligante asfaltico
Temperatura de fabricación	
Boca de planta	155° +- 10 °

M2: CARPETA	
TMA	20 mm
Característica mezcla	
Ligante asfaltico: YPF	C10-C30
Porcentaje de asfalto	4,8 +- 0,3
Porcentaje de vacios	3 a 5 +- 1
Relación betún vacíos	70% a 80 %+-5
Estabilidad residual	>80%
Relación estabilidad -fluencia	2100 kg/cm a 4000 kg/cm
Granulometría	
Tamices control	%
T 19 mm	100+-5
T 9,5 mm	63+-5
T 2,4 mm	40+-4
T 0,0074	4+-2
Aditivos	
Demula A	3% en peso del ligante asfaltico
Temperatura de fabricación	
Boca de planta	155° +- 10 °

## 7. Lugar de entrega

- Retiro en Planta del Proveedor.