

Denominación

NOTA 1: las chapas deben estar limpias y carecer de plieges, grietas y torceduras. Los pequeños fragmentos o escamas de laminación, así como las huellas dejadas por las escorias, podrán eliminarse por medios adecuados, siempre que con ello no sobrepase las toleracias citadas.

NOTA 2: Para su colocación se recomienda electrodo AWS: E-309L-16

Este plano reemplaza al CV 1700 y 1701

Em.b: cambio de alternativa de material. 7/09/07 Em. c: se eliminó la alternativa de material. 10/03/08 Em. d: Se cambio la norma del material. Se usará otro tipo de electrodo. 10/05/2014.

Em. e: se cambio NUM 27010201500 por HIB 90219950000. 09-01-2017

Material: Acero austenítico al manganeso( C:1.2%, Mg: 12%) Hadfield Dureza Brinell min. 200. Según norma ASTM A128 Grado A

NUM

Ref. Fab.

Cant. x bogie

	а	Placa Frontal	ver nota	90219960000	2.57204 435	675 8
	b	Placa lateral	ver nota	90219950000		170 16
Fecha:			1			N° de plano:
Dibujo:	Ing	g. C. Valdes	TRENES ARGENTINOS		2.70.1.1039	
Reviso:			OP	<b>ERACIO</b>	MES	2.70.1.1009
Aprobó:	Ing	g. D. Iglesias	OF	LNACIO	)IILS	Utilización :
Emisión	Esc S/Es	1 11111111	Diago	مام الشامعا لاس		Bastidor de bogie
	<del>                                     </del>	<del></del>	Maca	de fricción		CCRR Materfer
A B C B	\ <u> </u>	<u> </u>	Later	al y frontal		OFICINA TECNICA
E F G H	100   167	tha 6		ar y montar		MATERIAL RODANTE

Material



## República Argentina - Poder Ejecutivo Nacional 2018 - Año del Centenario de la Reforma Universitaria

## Hoja Adicional de Firmas Pliego Especificaciones Tecnicas

TA 1	•				
	11	m	$\Delta$ 1	nn	•
1.4	u	ш		w	•

Referencia: Plano 2-70-1-1039 (Placa de Fricción en Pedestales)

El documento fue importado por el sistema GEDO con un total de 1 pagina/s.