


Título: PLIEGO TÉCNICO ADQUISICIÓN DE MATERIAL			 TRENES ARGENTINOS <b>OPERACIONES</b>
Documento N° : PT.GMR.2017.001	Fecha Orig. 10/01/2017	Rev. Doc. 0	

## PLIEGO TÉCNICO PARA LA ADQUISICION DE REPUESTOS PARA BOGUIES DE LOCOMOTORAS GENERAL MOTORS

### 1 GENERALIDADES

#### 1.1 **Introducción**

La presente documentación define las condiciones a cumplir para la provisión de materiales y repuestos para la Línea ROCA contemplado para las intervenciones programadas del año 2017.

#### 1.2 **Cotización**

Los precios cotizados deberán incluir el costo de todas las provisiones directas e indirectas que el oferente deba realizar para cumplir con la provisión en forma integral de acuerdo con la presente Especificación Técnica.

Los oferentes deberán cotizar el material indicando un precio unitario y un precio total de todos los materiales solicitados.

#### 1.3 **Visita a dependencias de material rodante**

En caso que resulte necesario, o el Oferente así lo requiera, podrá efectuar una visita a las dependencias de Material Rodante a fin de tomar vista del material a proveer y el sistema en donde será instalado, con el fin de adquirir cualquier información adicional que se considere pertinente disponer.

### 2 INFORMACIÓN DEL MATERIAL A PROVEER

#### 2.1 **Material Rodante que utiliza el Repuesto**

En este caso los bienes solicitados corresponden a repuestos pertenecientes a las locomotoras General Motors que operan en la Línea ROCA.

#### 2.2 **Función del Material**

Repuestos que forman parte del Bogue de las locomotoras General Motors, los cuales son necesarios para realizar reparaciones programadas y accidentales de este equipamiento.

#### 2.3 **Características Técnicas**

**NUM:** Según apartado 2.4.


  
 Ing. Juan J. Lavalla  
 Gerente de Material Rodante  
 Operadora Ferroviaria S. E.

Título: PLIEGO TÉCNICO ADQUISICIÓN DE MATERIAL				TRENES ARGENTINOS <b>OPERACIONES</b>
Documento N°: PT.GMR.2017.001	Fecha Orig. 10/01/2017	Rev. Doc. 0	Página 2 de 4	



Plano N°: Según apartado 2.4.

### 2.3.1 Observaciones adicionales:

En todos los casos, los materiales a suministrar deberán ser nuevos, se solicita su adquisición a través del N° de "referencia de fábrica", a proveedores OEM (Original Equipment Manufacturer) y/o aquellos homologados por AAR (Association of American Railroad) a través de la Norma AAR M-1003, que certifica sus procesos de aseguramiento de la calidad, siendo condición suficiente para su adquisición la identificación por dicha referencia de fábrica, no resultando necesaria una especificación técnica para cada uno de ellos.

### 2.4 Itemizado

ITEM	NUM/ACT/SER	COD. REF	DESCRIPCION	PLANO	CANT.
1	NUM00810103250N	8467679	Placa de desgaste frontal. R/F 8467679. Plano: R.10-01-5	R.10-01-5	50
2	NUM00810105350N	40012412	Placa de desgaste (Colisa plástica de nylatron) para pedestal de bogies. R/F: 40012412	NO	120
3	NUM00810107810N	8296285	Almohadilla de apoyo entre bastidor y mesa flotante R/F: 8296285	NO	30
4	NUM00810108190N	9085371	Placa central de desgaste de mesa flotante. Plano: D.E 10-01-11. R/F: 9085371	D.E 10-01-11	20
5	NUM00810108310N	9089551	Placa desgaste lateral mesa flotante. R/F: 9089551	008101DTMR0183	60
6	NUM00810112180N	9526180	Perno para regulador de freno completo. R/F: 9526180; Plano 008101DTMR0285	008101DTMR0285	80


### 3 CONDICIONES DE ENTREGA Y RECEPCION DE LOS MATERIALES

#### 3.1 Dirección de Entrega de los Materiales

La entrega deberá realizarse según el siguiente detalle:

ITEM	NUM/ACT/SER	ENTREGA	CANTIDAD
1	NUM00810103250N	<i>Taller Remedios de Escalada</i>	50
2	NUM00810105350N	<i>Taller Remedios de Escalada</i>	120

Ing. Juan J. Lavalla  
Gerente de Material Rodante  
Ferrocarril Argentino S. E.

Título: PLIEGO TÉCNICO ADQUISICIÓN DE MATERIAL			 TRENES ARGENTINOS <b>OPERACIONES</b>
Documento N° : PT.GMR.2017.001	Fecha Orig. 10/01/2017	Rev. Doc. 0	

3	NUM00810107810N	<b>Taller Remedios de Escalada</b>	30
4	NUM00810108190N	<b>Taller Remedios de Escalada</b>	20
5	NUM00810108310N	<b>Taller Remedios de Escalada</b>	60
6	NUM00810112180N	<b>Taller Remedios de Escalada</b>	80

Dirección Taller Remedios de Escalada: 29 Septiembre 3501, Remedios de Escalada CP-1826. Pcia. Bs. As

En todos los casos, el horario de entrega será de lunes a viernes de 8 a 12 y de 13 a 15 Hs.

### 3.2 Fecha y Modo de Entrega

Todos los plazos estipulados comenzaran a regir desde la notificación de la OC. La entrega de la cantidad total del RC no deberá exceder los **120 días**.

En el caso de que el proveedor desee realizar entregas parciales, deberá adjuntar un plan de entregas respetando las condiciones antes detalladas con el fin de poder ser evaluado al momento del análisis de ofertas.

### 3.3 Rotulado y Embalaje de los Materiales

En el/los bulto/s se deberá indicar la siguiente información:

- Numero de Orden de Compra.
- Código NUM.
- Descripción del Producto.
- Cantidad Total.
- Proveedor.
- Código del Proveedor.

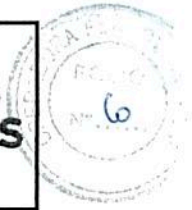
El embalaje será aquel que garantice la seguridad de los materiales durante el transporte desde las instalaciones del proveedor hasta el destino enumerado en el presente.

## 4 GARANTÍA DE LOS MATERIALES

El Proveedor garantizará que los repuestos entregados en virtud de esta Licitación serán nuevos y se encontrarán libres de defectos respecto de sus materiales, diseño o fabricación.

El Periodo de Garantía será de **(SEIS) 6 meses**, contados a partir de la fecha de recepción del Material en el almacén correspondiente.

Título: PLIEGO TÉCNICO ADQUISICIÓN DE MATERIAL			<b>TRENES ARGENTINOS</b> <b>OPERACIONES</b>
Documento N°: PT.GMR.2017.001	Fecha Orig. 10/01/2017	Rev. Doc. 0	



El Proveedor deberá corregir, reparar, enmendar, reconstruir o reemplazar, bajo su propio costo y a satisfacción del Comitente, cualquier defecto y/o desperfecto que se detecte durante el Período de Garantía y sea atribuible a un motivo de falla en la calidad del Repuesto.

*[Handwritten signature]*

*[Handwritten signature]*  
 Ing. Juan J. Lavalla  
 Gerente de Material Rodante  
 Operadora Ferroviaria S. E.

VOLUNTARIOS PARA LA RECONSTRUCCION  
 15.02.1912  
 IRAM. 5002  
 IRAM. 4517

Material: Acero austenítico al manganeso, "Hadfield"

Carbono	1,00 - 1,40 %
Manganeso, min	12,00 - 14,00%
Fósforo, máx.	0,10 %
Azufre, máx	0,05 %

NOTA: LAS SUPERFICIES DEBERAN SER  
 PLANAS Y CONSERVAR UN  
 PARALELISMO ENTRE SI MISMAS  
 DE 1/1005

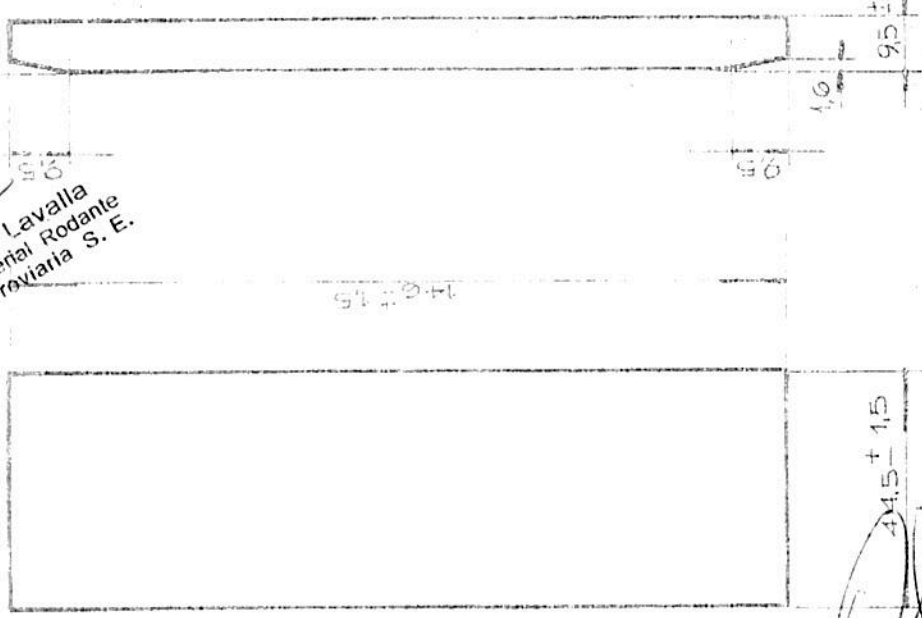
RES. DE FAB. 8467 279  
 CODIGO 81010103250

APROBADO POR  
 S.C.E.D.T.  
 1912 9 4 20

LINEA: BOGOTÁ DIVISIÓN: TÉCNICA	FERROCARRILES Argentinos LINEA GENERAL ROCA	UNIDAD: BOGOTÁ	1.1
SERVICIO: PASAJEROS	BOGOTÁ	BOGOTÁ	1.1
SERVICIO: PASAJEROS	BOGOTÁ	BOGOTÁ	1.1
SERVICIO: PASAJEROS	BOGOTÁ	BOGOTÁ	1.1
SERVICIO: PASAJEROS	BOGOTÁ	BOGOTÁ	1.1

PLACA DE FRICCION FRONTAL  
 CAVA DE EJE

R. 10-01-5



Ing. Juan J. Lavalla  
 Coordinador de Material Rodante  
 Ferrocarril General Roca S. E.

Ing. JUAN MANDE CASSARINO  
 Coord. General Técnico  
 Material Rodante - Línea Roca

JOSE PEDULLA  
 Subgerente  
 Material Rodante - Línea Roca

Ing. RICARDO...  
 Gerente Línea General Roca  
 Operadora Ferrocarril Social

Ing. DANIEL IGLES...  
 Coordinador  
 Ingeniería y Control de Calidad  
 Material Rodante - Línea Roca

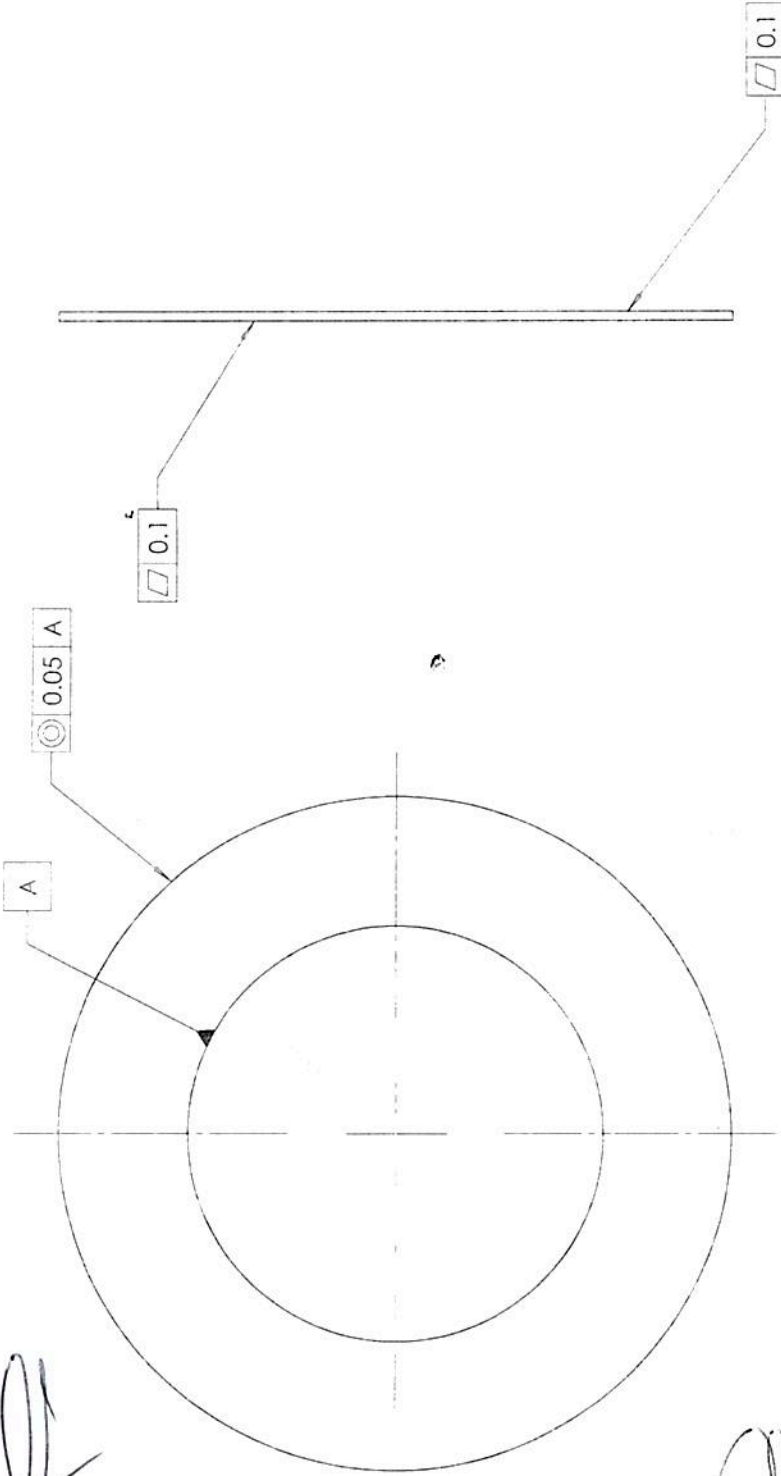
TOLENCIAS LINEA FERROCARRIL SOCIAL

ACCION	VALOR	UNIDAD	FECHA
ACUMULADA	...	...	...
...	...	...	...

LOC. GEN. MOTORS - G.T. 22 - C.W. 22201 22220

Simbolos de labrado PAM 4517

Tolerancias salvo especificación JS 15 = js 15 IRAM 5002



*uppl*

*[Handwritten signature]*

**Ing. IWAN MANUEL CASSARINO**  
 Coord. General Técnico  
 Material Rodante - Línea Roca

**Ing. Juan J. Lavalle**  
 Subgerente  
 Material Rodante - Línea Roca

**Ing. Ricardo Forli**  
 Gerente Línea Gral. Roca  
 Operadora Ferroviaria Sociedad del Estado

**Ing. DANIEL IGLESIA**  
 Gerente  
 Material Rodante - Línea Roca

Nota N° 1: Entrega: ...  
 Nota N° 2: Material: ...

- Poliamida 6G + Bisulfuro de Molibdeno (PA6G + MoS2) moldeada.
- Alternativa Comerciales: NLATRON GS/GSM, TECAST TM, NYLALLOY, VEKTON 6 PAM.
- Propiedades:
  - Resistencia a la tracción ASTM D-638 : 773 a 984 kg/mm2.
  - Alargamiento en tracción a la rotura ASTM D-638 a 22 °C: 20 a 50 %.
  - Resistencia al impacto en tracción según normas ASTM D-1822 a 22 °C: 1.68 a 273 Kj/m2 (80 a 130 pie libra/pulgada 2)
  - Dureza ASTM D- 785 : 80 Shore D (Rockwell M 85)
  - Peso específico ASTM D-792: 1.15 A 1.17

Nota N° 3:  
 Cada pieza deberá tener grabado en forma permanente su Orden de Compra.

Nota N° 4: Emisión 4:  
 Se Cambio Título  
 Se reemplazo material  
 Se eliminaron leyendas antiguas y se agregaron nuevas especificaciones

Items	Fecha	28/05/2011
DIBUJO	Ing. H. Guaglianone	
REVISO	Ing. E. Fragata	
APROBO	G. Guaglianone	
EMISION	Escala	TITULO
1	5:Esc.	
2		
3		
4		
5		
6		

Los medidos están expresados en milímetros

(ex: REF. 8381746)

Ver Nota N° 2  
 Material

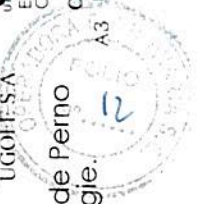
**LGR**  
 Linea Gral/Roca

9085371 REF.  
 LINEA A  
 GIRAL. ROCA  
 UGOLF S.A

**MATERIAL RODANTE**  
 FOLIO N° 8  
 LINEA Roca  
 G122

OFICINA TECNICA  
 MATERIAL RODANTE

Placa de Desgaste de Perno  
 Central de Bogie.



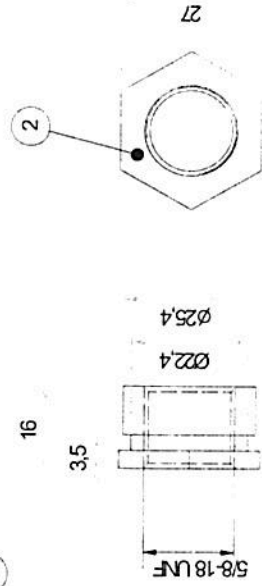
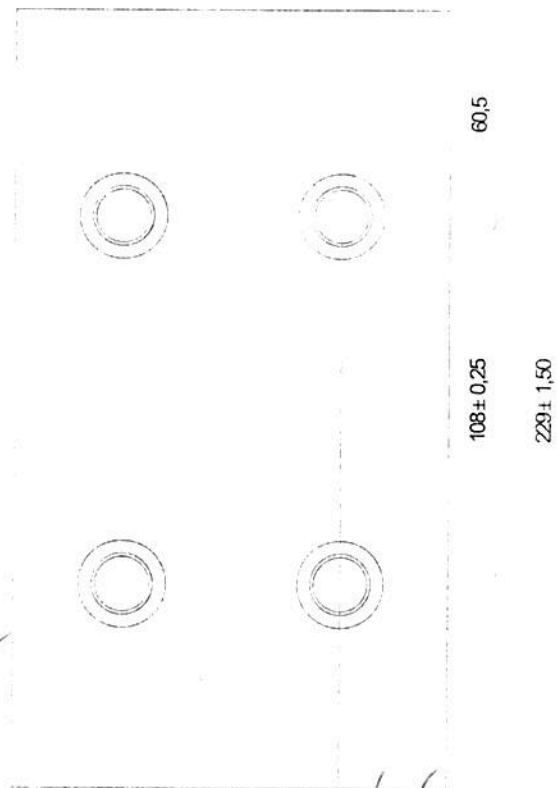
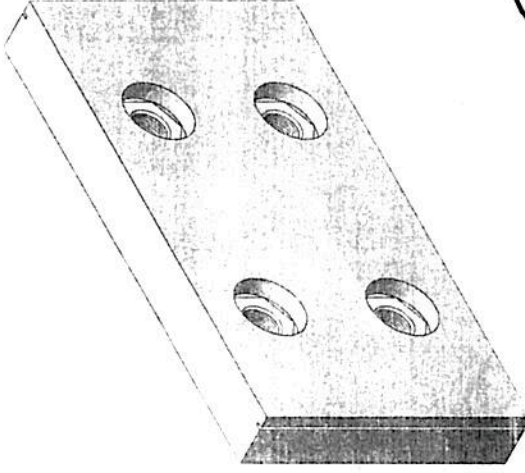
Tolerancias salvo especificación  
JS 14 = js 14 IRAM 5002

Simbolos de labrado  
IRAM 4517

NUM00810108310  
R/F 9089551

Zona de grabado

Para instalar esta pieza, arriane completamente a la viga Bolster, aplicando un torque de 130 Lb-ft  
NOTA 1: El proveedor entregará la pieza acompañada del certificado de material de la placa.  
NOTA 2: Deberá figurar en forma permanente, en la zona de grabado, el número de Orden de Compra.



ITEM	DENOMINACIÓN	MATERIAL	CIDAD
1	Placa	NYLATRON® GS/GSM	1
2	Tuerca	Acero SAE 1010.	4

Fecha:	Ing. C. Valdes
Dibujo:	Ing. D. Iglesias
Reviso:	Escala
Aprobó:	5/8
Emisión:	Título:
A B C D	
E F G H	

Nº de plano:	008101DTMR0183
Utilización:	Bogie Loc's GT 22 CW
Oficina Técnica:	OFICINA TECNICA MATERIAL RODANTE

Em. C: se modificó el material de la placa. 03-07-2014  
Em. B: se modificó el valor de la rosca de la tuerca. 26-06-2013

Ing. JUAN MANUEL CASSARINO  
Coord. General Técnico  
Material Rodante - Línea Roca

Ing. Juan J. Lavalla  
Gerente de Material Rodante  
Operadora Ferroviaria S. S.

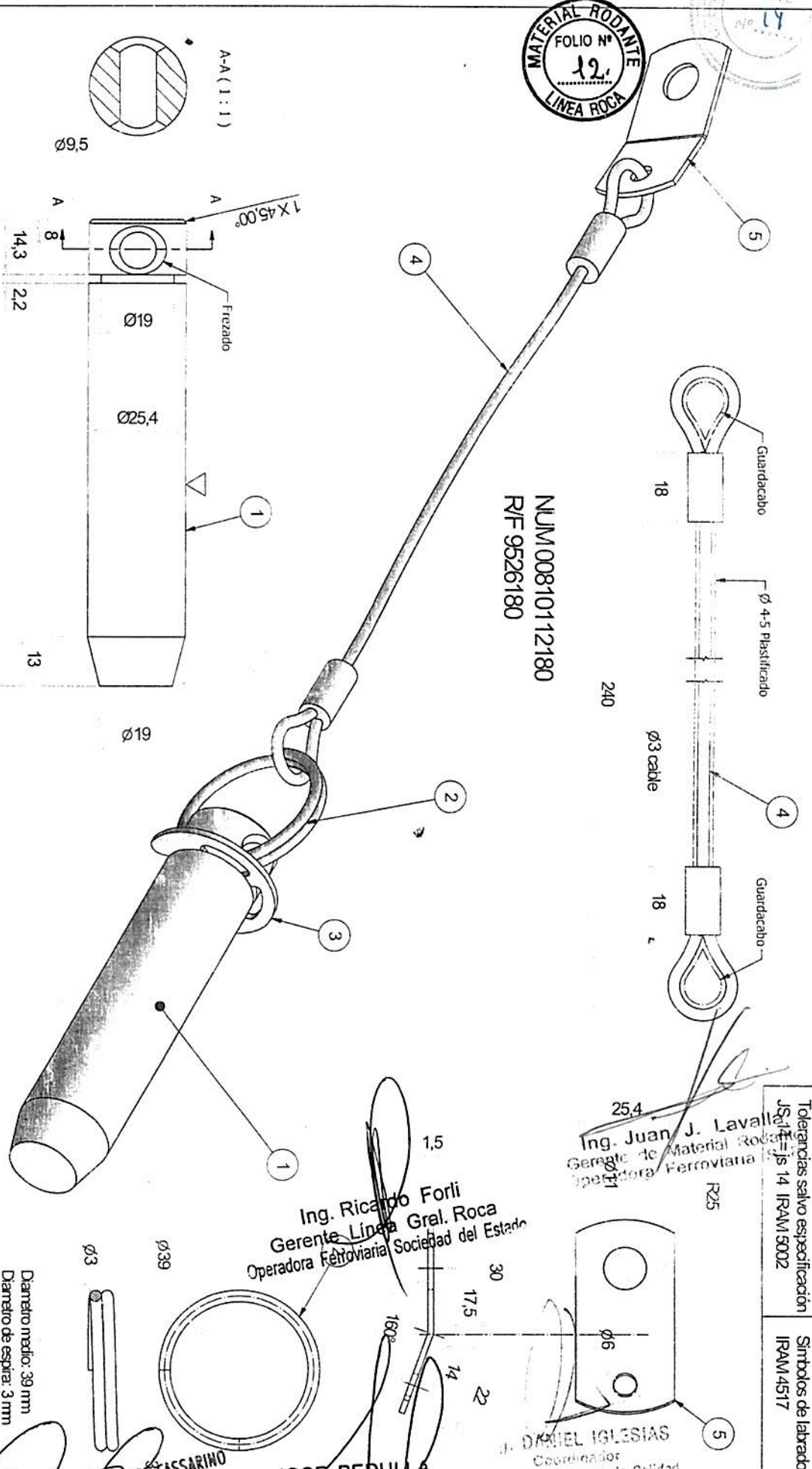
JOSE PEDULLA  
Subgerente  
Material Rodante - Línea Roca

Ing. Ricardo Forli  
Gerente Línea Gral. Roca  
Operadora Ferroviaria Sociedad del Estado

Ing. DANIEL IGLESIAS  
Coordinador  
Inspección y Control de Calidad  
Material Rodante - Línea Roca



NUM 00810112180  
R/F 9526180



NOTA: Este perno se utiliza en los reguladores corto de 27 1/2" ( NUM 00810111900, R/F 40039041) y en los reguladores largo de 36 3/8" ( NUM 00810111920, R/F 40049252). La cantidad por regulador es (1 uno).

ITEM	DENOMINACION	NUM	MATERIAL	Cant.
1	Perno	00810112200	Acero SAE 1020 Galvanizado	1
2	Argolla		Acero Inoxidable AISI 304	1
3	Reten de seguridad FS 19 DIN 6799		Acero comercial Zincado	1
4	Eslinga de seguridad		Acero Inoxidable	1
5	Chapa		Chapa Acero SAE 1010 Galvanizada	1

Cant. x Locs: 8

Fedat:	30/04/2013
Dibajo:	C. Valdes
Revisor:	G. Guejilano
Aprobado:	Ing. D. Iglesias
Emitido:	Escala 1:1
Titulo: Perno completo Regulador de freno	
LINEA GRAL ROCA UGOFE S.A.	
Nº de plano: 008101DTMR0285	
Utilización: Loc's 022-GT22	
ORIGINA TECNICA MATERIAL RODANTE	



Ing. Ricardo Forli  
Gerente Línea Gral. Roca  
Operadora Ferroviaria Sociedad del Estado

Ing. Juan J. Lavall  
Gerente de Material Rodante  
Operadora Ferroviaria

Tolerancias salvo especificación  
JSAE-14 IRAM 5002

Simbolos de labrado  
IRAM 4517

Diametro medio: 39 mm  
Diametro de espira: 3 mm  
Sentido de ardamiento: derecho  
Cant. de vueltas: 1,75  
Paso: 3mm

Ing. Daniel Cassarino  
Coord. General Técnico  
Material Rodante - Línea Roca

JOSE PEDULLA  
Subgerente  
Material Rodante - Línea Roca

D. DANIEL IGLESIAS  
Coordinador  
Materiales y Control de Calidad  
Línea Roca