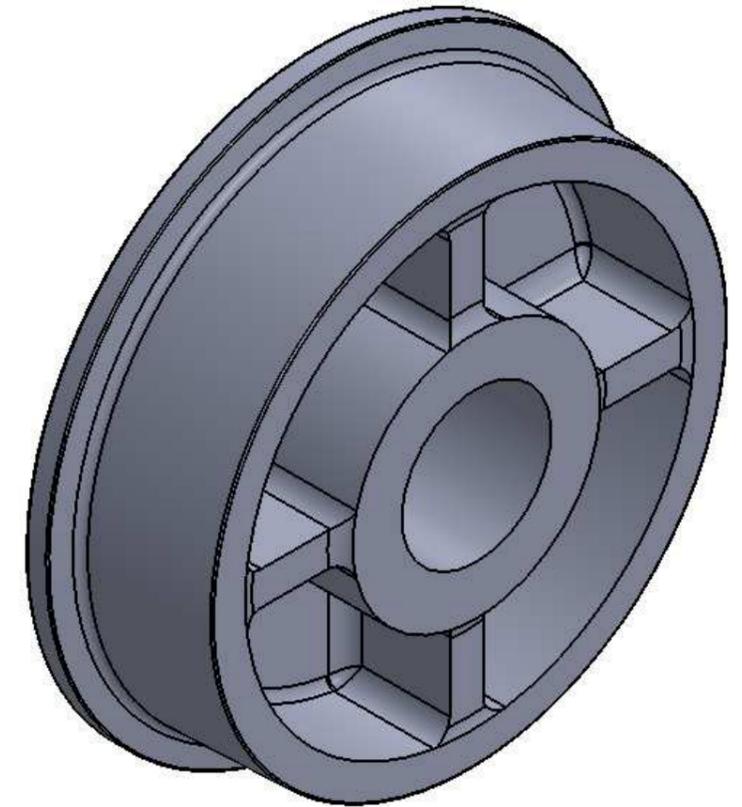
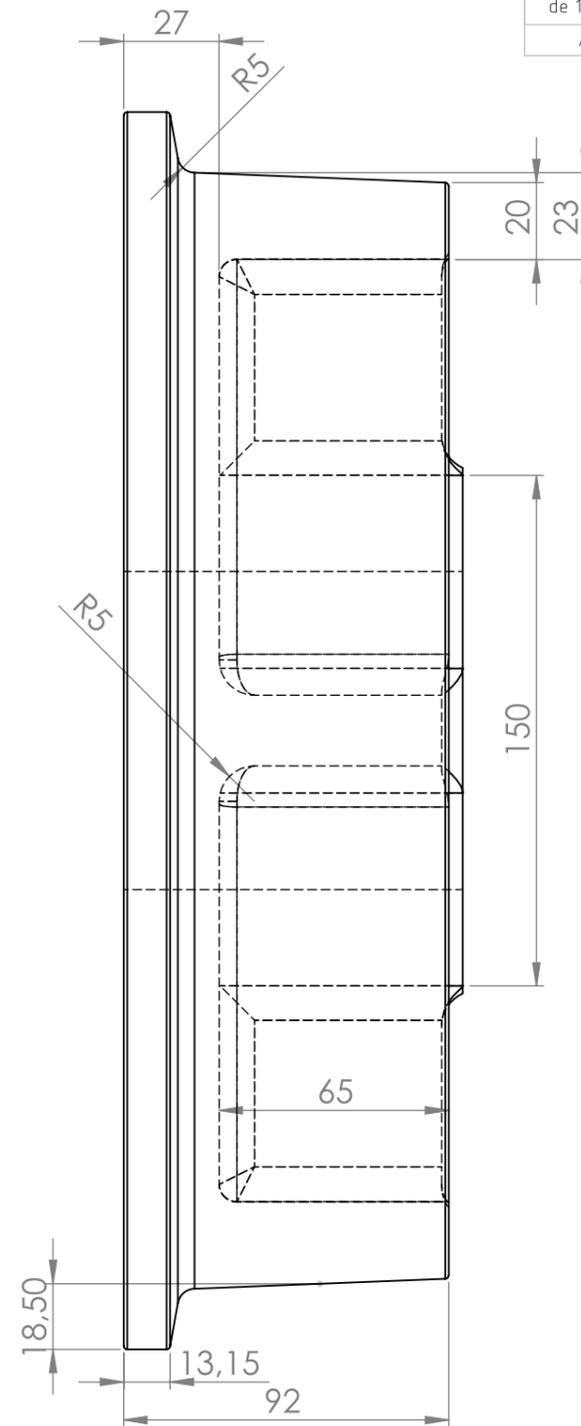
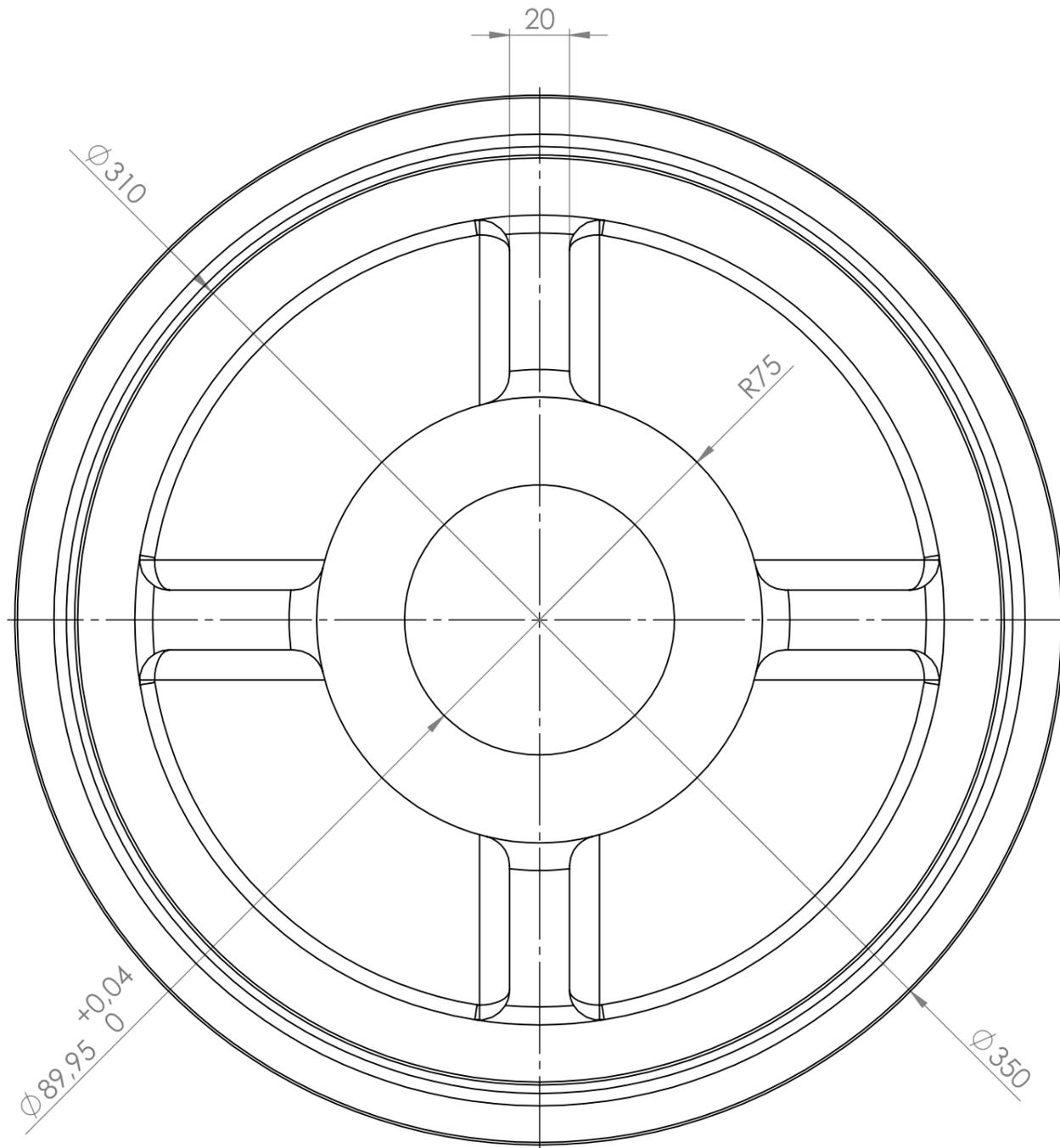




TOL. NO ESP.	~	▽	▽▽	▽▽▽
menor 10 mm	+/- 0.75	+/- 0.18	+/- 0.05	IT : 6 - 8
de 10 a 120 mm	+/- 1.60	+/- 0.40	+/- 0.10	hm : 0.2 - 0.8
de 120 a 500 mm	+/- 2.50	+/- 0.80	+/- 0.21	
ANGULAR	+/- 1°	+/- 0° 30'	TERMINACIÓN NO ESPECIFICADA: ▽▽	

DISEÑO ELABORADO EN SOLID WORKS. NO TOMAR MEDIDAS SOBRE EL MISMO.



**NOTA:**

- 1) MATERIAL UTILIZADO FUNDICION SAE 1045
- 2) SE COLOCAN POR INTERFERENCIA DOS RODAMIENTOS 6210-2RSR A AMBOS LADOS DEL EJE DE LA RUEDA.

DISEÑO PROPIEDAD DE: Dimensiones en mm. Representación, cotas y símbolos: Normas IRAM  
Tolerancias no indicadas: DIN 7168 grado medio.  
Tolerancias geométricas: IRAM 4515. Símbolos de soldadura: Normas IRAM(salvo indicación contraria).

Cantidad:	Peso Unif. Kg:	Fecha:	Material:	Acabado:	Se complementa con:	Sustituye a:
		20/03/2018				
NOMBRE		FIRMA	FECHA			
DIBUJO		N. Sposato	20/03/2018	<b>RUEDA PARA SOPORTE DE BASTIDOR Y CABALLETES DINAMICOS</b> Coches eléctricos CSR Oficina Técnica - Talleres Villa Luro Nº de plano: 8.57.8.11.1040 TE 2018-19535083-APN-GLS#SOFSE NUM85781110400N		
VERIFICO		D. Díaz	20/03/2018			
APROBÓ						
CALIDAD						
FABRICO						
Símbolo	Tabla	Modificaciones:				
NUM:				ESCALA:		HOJA:

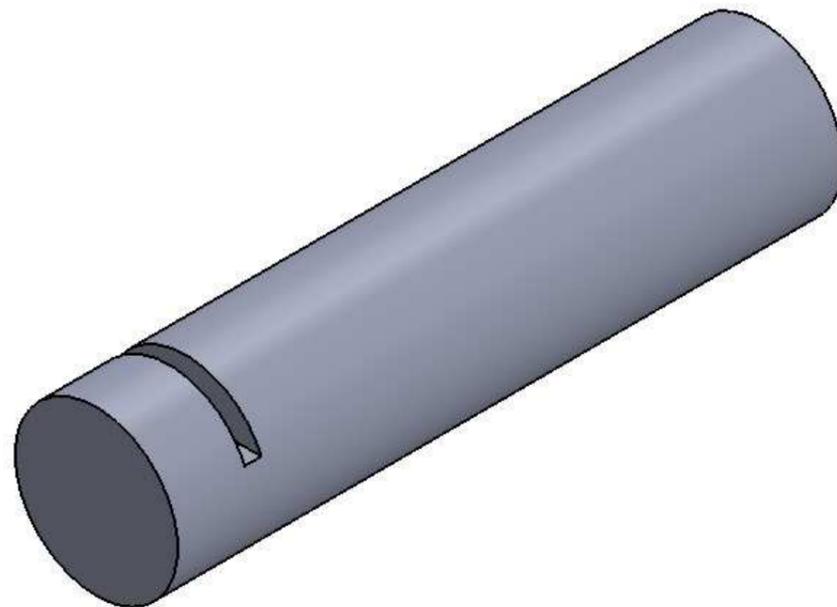
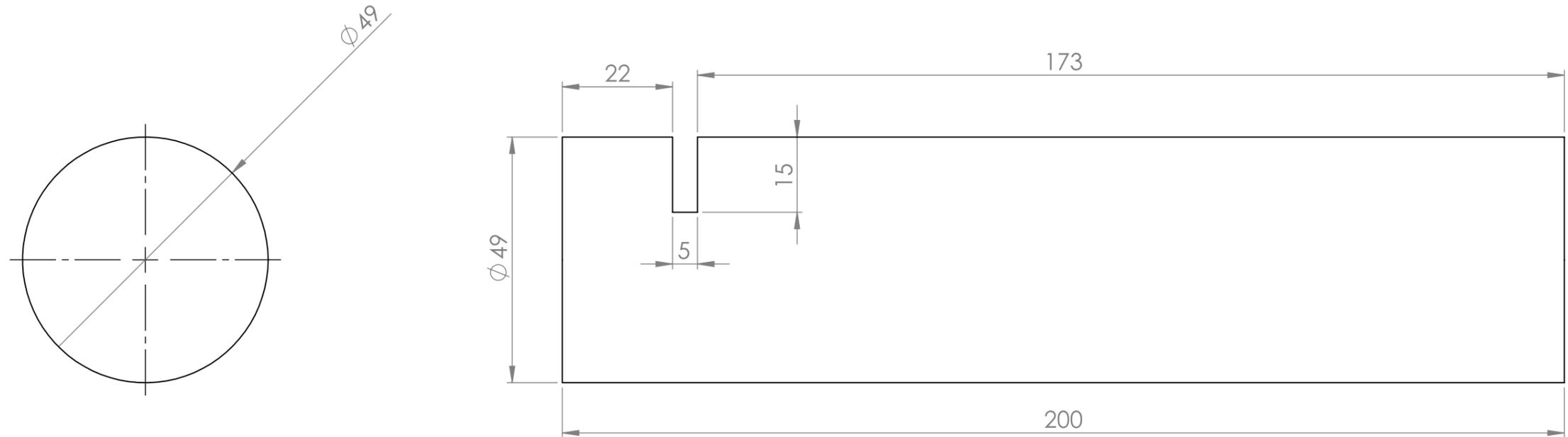


SIN AUTORIZACIÓN ESCRITA DE LA MISMA, EL PRESENTE DISEÑO NO PODRÁ SER UTILIZADO PARA SU CONSTRUCCIÓN, REPRODUCCIÓN NI SER ENTREGADO A TERCEROS. LA SOCIEDAD SE RESERVA LOS DERECHOS DE PROPIEDAD QUE ACUERDA LA LEY.

IMPORTANTE: EL PROVEEDOR DEBERÁ SUMINISTRAR UNA MUESTRA, LA CUAL DEBE SER APROBADA POR INGENIERIA SOFSE ANTES DE LA ENTREGA DEL PRIMER LOTE - FECHA DE APROBACIÓN: - FIRMA: - ACLARACION: -

TOL. NO ESP.				
menor 10 mm	+/- 0.75	+/- 0.18	+/- 0.05	IT : 6 - 8 hm : 0.2 - 0.8
de 10 a 120 mm	+/- 1.60	+/- 0.40	+/- 0.10	
de 120 a 500 mm	+/- 2.50	+/- 0.80	+/- 0.21	
ANGULAR	+/- 1°	+/- 0° 30'	TERMINACIÓN NO ESPECIFICADA:	

DISEÑO ELABORADO EN SOLID WORKS. NO TOMAR MEDIDAS SOBRE EL MISMO.



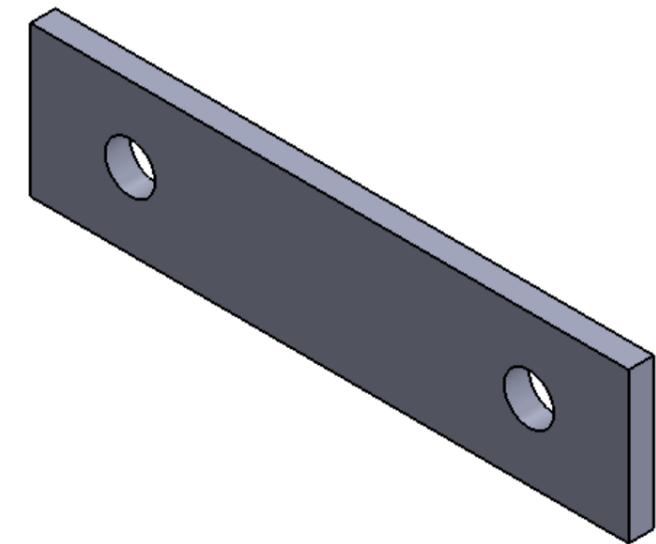
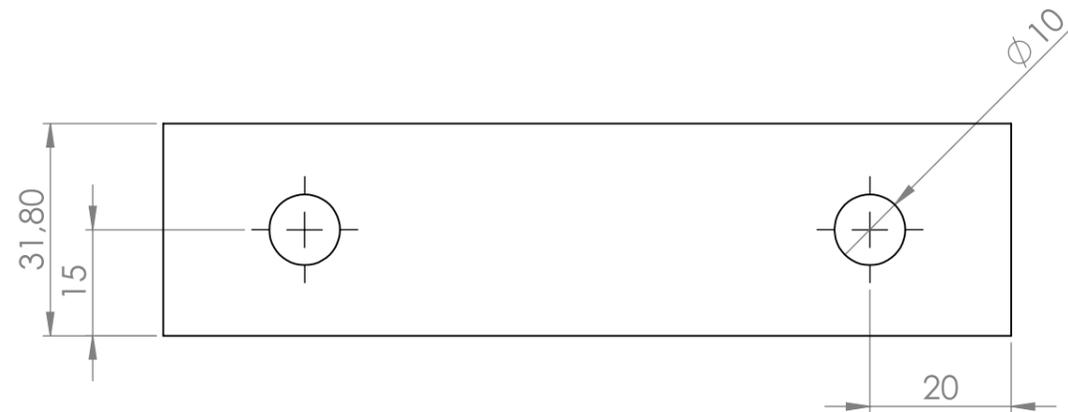
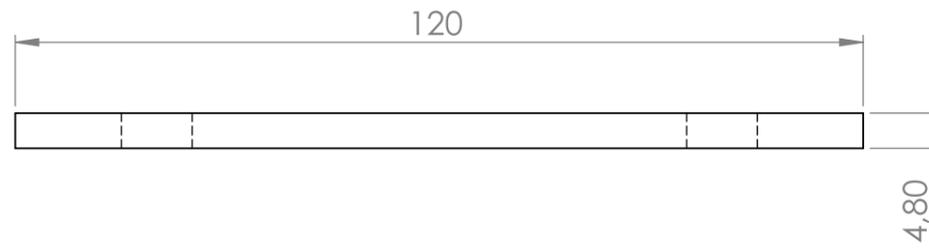
**Nota:**  
Material utilizado Acero SAE 1045

DISEÑO PROPIEDAD DE:		Dimensiones en mm. Representación, cotas y símbolos: Normas IRAM Tolerancias no indicadas: DIN 7168 grado medio. Tolerancias geométricas: IRAM 4515. Símbolos de soldadura: Normas IRAM(salvo indicación contraria).							
		Cantidad:	Peso Unit. Kg:	Fecha:	Material:	Acabado:	Se complementa con:	Sustituye a:	
<p>SIN AUTORIZACIÓN ESCRITA DE LA MISMA, EL PRESENTE DISEÑO NO PODRÁ SER UTILIZADO PARA SU CONSTRUCCIÓN, REPRODUCCIÓN NI SER ENTREGADO A TERCEROS. LA SOCIEDAD SE RESERVA LOS DERECHOS DE PROPIEDAD QUE ACUERDA LA LEY.</p>		NOMBRE		FIRMA	FECHA	<b>EJE DE RUEDA</b> Coches eléctricos CSR			
		DIBUJO		N. Sposato	04/04/2018				
		VERIFICO		D. Díaz	04/04/2018				
		APROBÓ CALIDAD					Oficina Técnica - Talleres Villa Luro Línea Sarmiento		
		FABRICO							
Simbolo		Tabla		Modificaciones:		ESCALA:		HOJA:	

IMPORTANTE: EL PROVEEDOR DEBERÁ SUMINISTRAR UNA MUESTRA, LA CUAL DEBE SER APROBADA POR INGENIERIA SOFSE ANTES DE LA ENTREGA DEL PRIMER LOTE - FECHA DE APROBACIÓN: - FIRMA: -  
 ACLARACION:

TOL. NO ESP.				
menor 10 mm	+/- 0.75	+/- 0.18	+/- 0.05	IT : 6 - 8 hm : 0.2 - 0.8
de 10 a 120 mm	+/- 1.60	+/- 0.40	+/- 0.10	
de 120 a 500 mm	+/- 2.50	+/- 0.80	+/- 0.21	
ANGULAR	+/- 1°	+/- 0° 30'	TERMINACIÓN NO ESPECIFICADA:	

DISEÑO ELABORADO EN SOLID WORKS. NO TOMAR MEDIDAS SOBRE EL MISMO.



**NOTA:**

Material utilizado acero SAE 1010

Chaveta formada partiendo de planchuela 1 1/4" x 3/16" (medida comercial)

DISEÑO PROPIEDAD DE:		Dimensiones en mm. Representación, cotas y símbolos: Normas IRAM Tolerancias no indicadas: DIN 7168 grado medio. Tolerancias geométricas: IRAM 4515. Símbolos de soldadura: Normas IRAM(salvo indicación contraria).					
  SIN AUTORIZACIÓN ESCRITA DE LA MISMA, EL PRESENTE DISEÑO NO PODRÁ SER UTILIZADO PARA SU CONSTRUCCIÓN, REPRODUCCIÓN NI SER ENTREGADO A TERCEROS. LA SOCIEDAD SE RESERVA LOS DERECHOS DE PROPIEDAD QUE ACUERDA LA LEY.	Cantidad:	Peso Unit. Kg:	Fecha:	Material: PLANCHUELA HIERRO	Acabado:	Se complementa con:	Sustituye a:
	NOMBRE		FIRMA	FECHA	<b>CHAVETA PARA EJE DE RUEDA</b> Coches eléctricos CSR  Oficina Técnica - Talleres Villa Luro Nº de plano: 8.57.8.11.1036 TE 2018-19535083-APN-GLS#SOFSE NUM85781110360N		
	DIBUJO	N. Sposato		04/04/2018			
	VERIFICO	D. Díaz		04/04/2018			
	APROBÓ CALIDAD						
FABRICO							
Símbolo	Tabla	Modificaciones:		ESCALA:			HOJA:
NUM:							

IMPORTANTE: EL PROVEEDOR DEBERÁ SUMINISTRAR UNA MUESTRA, LA CUAL DEBE SER APROBADA POR INGENIERIA SOFSE ANTES DE LA ENTREGA DEL PRIMER LOTE - FECHA DE APROBACIÓN: - FIRMA: - ACLARACION: -