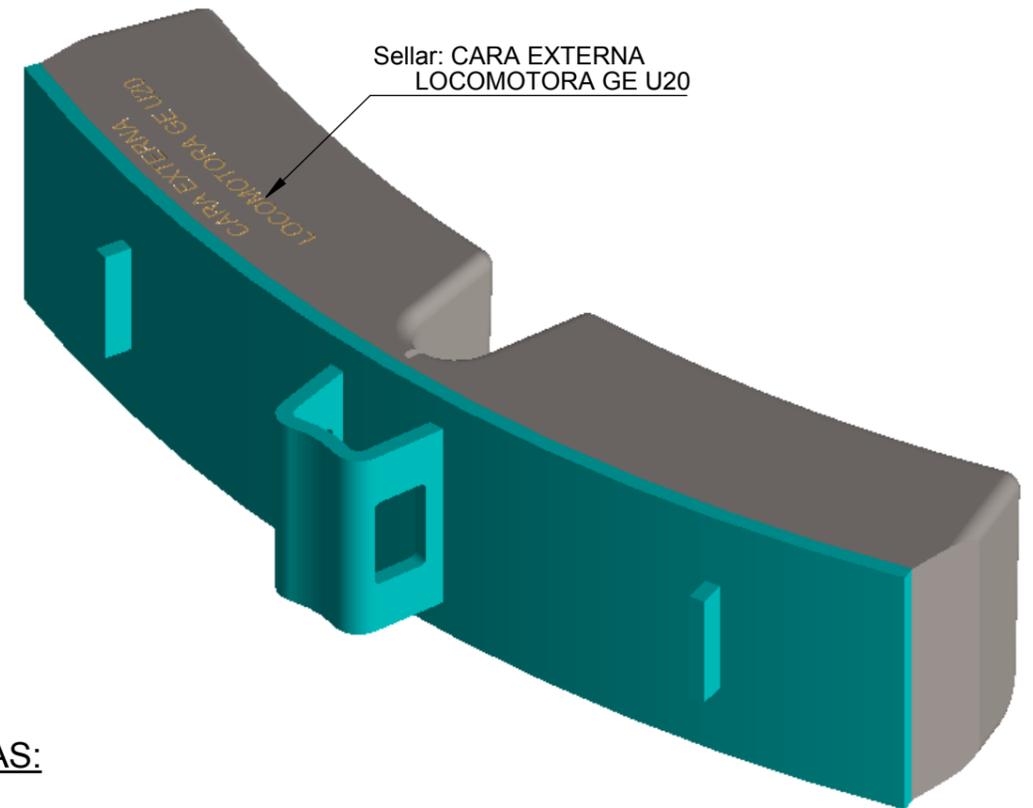


SECCIÓN A-A



NOTAS:

Quedará a criterio del proveedor las perforaciones y/o estampado a efectuar en la chapa de respaldo y anclaje a efectos de cumplir con los requisitos de la NORMA IRAM FA L134-90/79 (adherencia del material de composición). El resto de la geometría no acotado deberá ser libre con el objeto de que el fabricante asegure el cumplimiento de las NORMAS FAT : CV-2018 y FA 8021.

El Proveedor deberá estar homologado por la CNRT.

Terminación: La pieza estará libre de rebabas; tener grabado la OE, Marca del Proveedor, utilización en tipo de Locomotora, entregar protocolos de calidad y estar debidamente protegida para su conservación del material.

4	Oreja	SAE 1010	
3	Respaldo de acero	SAE 1010	
2	Topes	SAE 1010	
1	Cuerpo de Composición	FA 8021	Alto coeficiente de fricción
POS.	DENOMINACION	MATERIAL	OBSERVACION

SÍMBOLO DE LABRADO NO ESPECIFICADO ▽▽

TOLERANCIAS NO INDICADAS JS10 - js10 IRAM 5002; ANGULAR + - 0° 30'

NUM:	Denominación:	Cant	Material:	Ref. Fábrica
03010100010N	Zapata 16H		Ver Tabla	
Dibujó:	Pelaez Jhonny	01 / 02 / 17	Tratamiento térmico	
Revisó:	Kysilka Juan Manuel	02 / 02 / 17		
Aprobó:			Tolerancia general	
				Escala: 1 : 2

Línea Belgrano Sur
Trenes Argentinos
 Operadora Ferroviaria
 MATERIAL RODANTE

ZAPATA DE COMPOSICION TIPO
 16H PARA LOCOMOTORA GE U20

Plano N°
 BSMR 416
 Emision 1

Sustituye a:
 Sustituido por:



República Argentina - Poder Ejecutivo Nacional
2019 - Año de la Exportación

Hoja Adicional de Firmas
Informe gráfico firma conjunta

Número:

Referencia: RC 32700 – JUSTIFICACION

El documento fue importado por el sistema GEDO con un total de 1 pagina/s.