

PANTALON DE TRABAJO DE ALTA VISIBILIDAD

CAMBISTAS, LIMPIEZA DE TRAZA, PERSONAL DE INFRAESTRUCTURA
(VIAS Y DESMALEZADO).


Lic. Rubén Darío Vergara
Coordinador de HST/LBS
Trenes Argentinos
Operadora Ferroviaria

SINTESIS DESCRIPTIVA PANTALON DE TRABAJO**TELA**

Sarga pesada 3/1, algodón 100 %, peso x mt2. 265 grs.

Color: Naranja (201). *Referencia Pantone Textil: 17-1462 TP*

FL
F 3
22
Nº

MODELO

BASE MOLDERIA OPA08 (CON CIERRE EN CARTERA Y BOTON EXPUESTO EN CINTURA)

DELANTERO

Sobre el delantero de la pierna derecha, llevará un bolsillo relojero interno. Dos bolsillos laterales internos. La cartera será doble de la misma tela, con cierre a cremallera. En cada delantero llevará una pinza de 10 mm de profundidad.

TRASERO

Llevará un susón en cada parte trasera de 2 cm de ancho. En la parte superior llevará dos bolsillos internos con vistas superiores e inferiores de 7 mm de ancho, con presilla y botón.

CINTURA

Postiza, doble de la misma tela, ancho 40 mm apróx., con siete pasacintos de 11 mm apróx. de ancho y 43 mm de largo. Distribución de pasacintos: 2 sobre pliegos delanteros, 2 sobre cerrado lateral, 2 sobre susones traseros, 1 sobre cerrado trasero. Traba de cintura mediante ojal y botón expuesto.

BOTAMANGA

Con dobladillo interno de 1,8 cm. de ancho.

BOTONES CINTURA Y BOLSILLOS TRASEROS

De 22 líneas, cuatro perforaciones, material poliéster, al tono de la tela.

Cintura: 1 expuesto

Bolsillos traseros: 1 por bolsillo.

OJAL CINTURA

Recto, abertura en correspondencia con diámetro de botón.

Cintura: 1(corte horizontal)

CIERRE CARTERA

Monofilamento de poliéster 100%, cremallera de 6 mm., deslizador automático. Color al tono de la tela.

BOLSILLOS

Todos los forros de bolsillos deberán ser de la misma tela. Medidas:

Delanteros: abertura: 16,5 cm.
Ancho: 17 cm.
Profundidad: 31 cm.

Traseros: abertura: 13 cm.
Ancho: 17 cm.
Profundidad: 20,5 cm.

Relojero: abertura: 7 cm.
Ancho 10 cm
Profundidad: 11 cm.



COSTURAS

Cerrado de prenda: triple costura cadeneta.
Pegado de cintura: cuatro costuras cadeneta.
Cerrado bolsa de bolsillos: overlock con puntada de seguridad.
Resto de operaciones: una costura simple.

ATRAQUES

- bolsillo relojero: 1 en cada extremo
- bolsillos laterales: 1 en cada extremo
- bolsillos traseros: 1 en cada extremo
- pasacintos: 1 por pasacinto (en uno de los extremos, en el otro tomado dentro de la cintura)
- cartera: 2 en la parte inferior.

HILOS

Poliéster 100%, 1 cabo, título 100, al tono de la tela.

IMPORTANTE:

TIRAS RETRORREFLECTIVAS/FLUORESCENTES

Debe cumplir con lo establecido en **NORMA IRAM 3859 INDUMENTARIA CLASE 2 MATERIAL TEXTIL DE FONDO: 0,50 m2, MATERIAL RETRORREFLECTIVO: 0,13 m2**, ancho de tira según se requiera para cumplir con NORMA IRAM 3859 Color amarillo limón fluorescente, con tira retrorreflectiva de ancho según se requiera para cumplir con NORMA IRAM 3859 fusionada al centro.

Ubicación /largo:

Según lo establecido en **NORMA IRAM 3859 ANEXO "A"** (debe rodear el perímetro de la pierna)

Costuras para el pegado de las tiras: Costura simple en cada borde expuesto y a 2 mm de los mismos

Puntadas: 3,5 puntadas x cm.

Nota: Esta prenda **DEBE CUMPLIR** con la Norma IRAM 3859- Indumentaria de Alta Visibilidad Clase 2

IDENTIFICACION:

PRENDA: Deberá llevar la etiqueta donde conste la Marca, confeccionista, composición, talle, conservación y cualquier otra disposición legal vigente.

MUESTRA PATRON: Junto con la oferta del producto, el proveedor entregará una muestra, la misma será evaluada de acuerdo a la especificación y que quedará como patrón total de la entrega en caso de adjudicarse.

TELA

Color: Beige. Referencia Pantone Textil: 17-1312 TPX

24

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA TELA PRINCIPAL

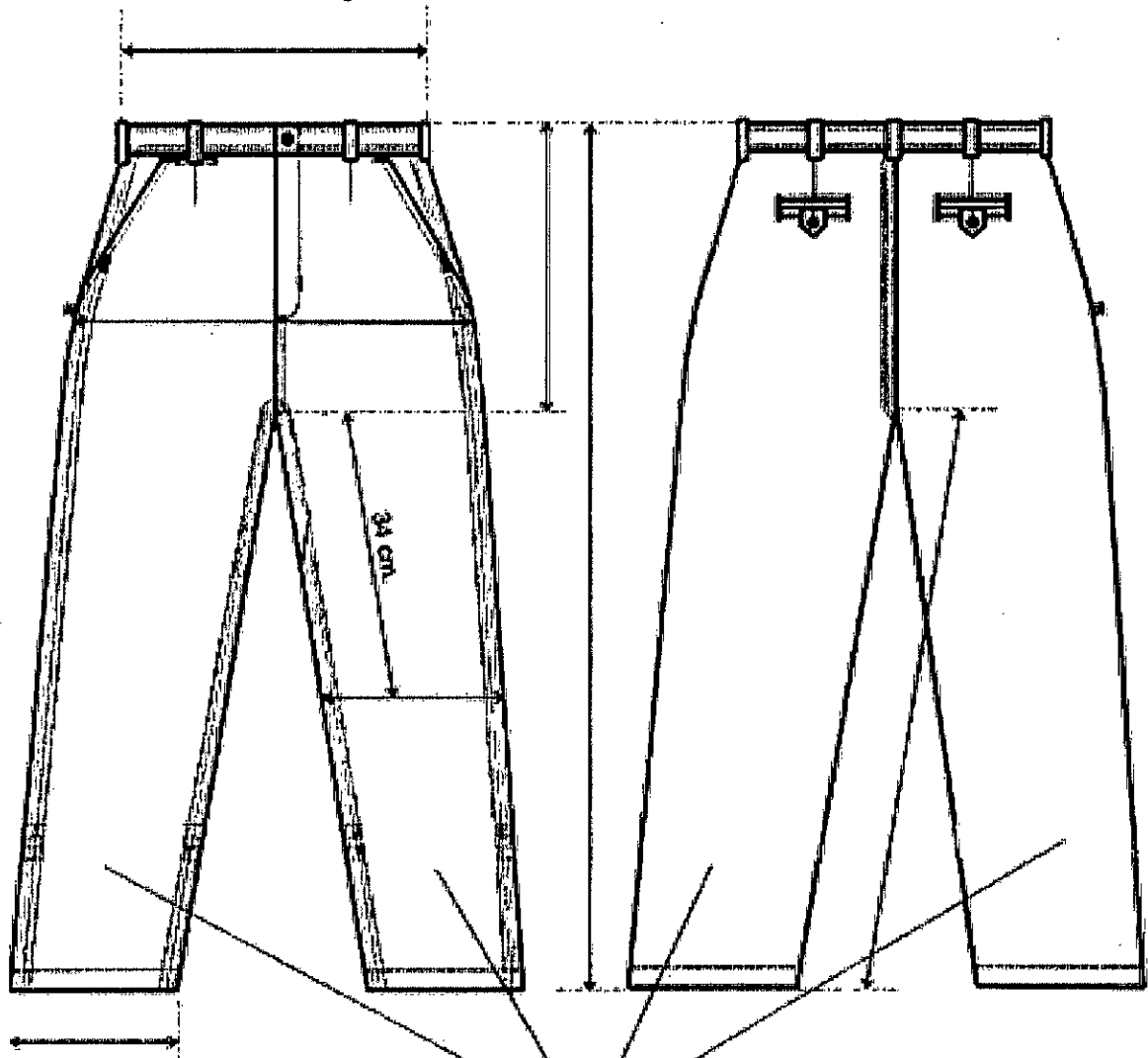
PANTALON DE TRABAJO NARANJA (201)		NDMBRE	COMPOSICION		ARMADURA	
		SARGA PESADA	100% ALGODÓN		SARGA 3/1/S	
		HILADO	PARAMETROS	STD	MIN	MAX
HILATURA	URDIMBRE	OPEN END	HILOS/CM	40,2	39,4	41,0
	TRAMA	OPEN o CONV.	PASADAS/CM	17,5	16,7	18,4
COMPOSICION DE HILOS	URDIMBRE	100% ALGODON	ANCHO(CM)	161,0	159,4	162,6
	TRAMA	100% ALGODON	PESO (GR/ M²)	264	251	277
ENSAYOS		STD	TOLERANCIAS		METODO DE ENSAYO	
			MIN	MAX		
RESISTENCIA TRACCION KGF	URDIMBRE	60	48	-	ASTM D5034 / IRAM 7509-2 GRAB - METODO DE AGARRE	
	TRAMA	40	32	-		
RES. TIRA DESHILADA KGF	URDIMBRE	3,0	2,4	-	ASTM D2261 / IRAM 7509-1 TONGUE - FUERZA MAX. TIRA	
	TRAMA	3,0	2,4	-		
RES. DESGARRAMIENTO KGF	URDIMBRE	-	-	-	ASTM D 1424 / IRAM 7510 ELMENDORF	
	TRAMA	-	-	-		
ENCOGIMIENTO %	URDIMBRE	-1	1	-3,00	AATCC 135 (1)(v)(b) 5 ciclos	
	TRAMA	1,5	0	-3,00		
RESISTENCIA A LA ABRASION		-	-	20,00	ISO 12947-2 (1000 ciclos)	
SOLIDEZ AL LAVADO N°3	CAMBIO TONO	4/5	4	-	IRAM -AAQCT B-13550:1994	
	TRANSF. COLOR	4	3/4	-		
SOLIDEZ AL CLORO (fuerte)		4	4	-	IRAM-AAQCT B-135-7	
SOLIDEZ AL FROTE	SECO	4/5	3/4	-	IRAM-AAQCT B-135-19	
	HUMEDO	4	3/4	-		
SOLIDEZ AL PLANCHADO		-	3/4	-		
SOLIDEZ A LA TRANSPIRACION	ACIDA	CAMBIO TONO	4	3/4	-	IRAM-AAQCT B-135-33
		TRANS COLOR	4	3/4	-	
	ALCALINA	CAMBIO TONO	4	3/4	-	
		TRANS COLOR	4	3/4	-	
SOLIDEZ A LA LUZ		4	3/4	-	AATCC16E opción 3-ítem 1-6.2- método 2 pasos / escala de grises	
CRITERIO UTILIZADO : METODO DE LOS 4 PUNTOS			TONO: DOS TONOS MAXIMOS POR ENTREGA			
LIM. MAX. DE PUNTOS / 100 M2 = 25						

F-1

FIG. 1

25

Pantalon de Trabajo OMBU



Tiras retroreflectivas ubicación según lo establecido NORMA IRAM 3859 ANEXO "A"

TABLA DE MEDIDAS PANTALON DE TRABAJO BEIGE

TALLES (CONTORNO ½ CINTURA DEL USUARIO)	34	36	38	40	42	44	46	48	50	52	T/CM
MEDIDAS DE LA PRENDA											
A. 1/2 CINTURA	34	36	38	40	42	44	46	48	50	52	±1
A.1/2 BAJOS	23	23,5	23,5	23,5	23,5	24	24	24	24	24	±1/2
L.ENTREPIERNA	80	82	82	82	82	82	82	82	82	82	±1
L. TIRO	29	29,5	30	30,5	31	31,5	32	32,5	33	33,5	±1
A.1/2 CADERA	45	47	49	51	53	55	57	59	61	63	±1
A.1/2 MUSLO	28,5	29,5	30,5	31,5	32,5	33,5	34,5	35,5	36,5	37,5	±1
A.1/2 RODILLA	23	23,5	24	24,5	25	26	26,5	27	27,5	28	±1/2

TALLES (CONTORNO ½ CINTURA DEL USUARIO)	54	56	58	60	T/CM
MEDIDAS DE LA PRENDA					
A.1/2 CINTURA	54	56	58	60	±1
A.1/2 BAJOS	24,5	24,5	24,5	24,5	±1/2
L.ENTREPIERNA	83	83	83	83	±1
L. TIRO	34	35	35,5	36	±1
A.1/2 CADERA	65	67	69	71	±1
A.1/2 MUSLO	38,5	39,5	40,5	41,5	±1
A.1/2 RODILLA	29	29,5	30	30,5	±1/2

REFERENCIA DE MEDIDAS PARA TALLES MAYORES AL 60

TALLES (CONTORNO ½ CINTURA DEL USUARIO)	62	64	66	68	70	72	74	76	78	T/CM
MEDIDAS DE LA RENDA										
A. 1/2 CINTURA	62	64	66	68	70	72	74	76	78	±1
A.1/2 BAJOS	25	25	25	25	25	25,5	25,5	25,5	25,5	±1/2
L.ENTREPIERNA	83	83	83	83	83	80	80	80	80	±1
L. TIRO	36,5	37	37,5	38	38,5	39	39,5	40	40,5	±1
A.1/2 CADERA	73	75	77	79	81	83	85	87	89	±1
A.1/2 MUSLO	42,5	43,5	44,5	45,5	46,5	47,5	48,5	49,5	50,5	±1
A.1/2 RODILLA	31	31,5	32	32,5	33	33,5	34	34,5	35	±1/2

PARA DETERMINAR EL TALLE DEL USUARIO MASCULINO, SE DEBERA PASAR CON UNA CINTA METRICA ALREDEDOR DE LA CINTURA ENTRE LOS HUESOS SUPERIORES DE LA CADERA Y LOS INFERIORES DE LAS COSTILLAS, MIDIENDO A LA PERSONA RESPIRANDO EN FORMA NORMAL Y PARADA CON EL ABDOMEN RELAJADO.

LA MEDIDA OBTENIDA DIVIDIDO 2 DARA EL TALLE.

EJEMPLO: SI EL CONTORNO DE CINTURA DEL USUARIO DA 88 EL TALLE ES 44 ($88/2 = 44$)

TOMA DE MEDIDAS USUARIO FEMENINO

FE.
No. 27

CONTORNO DE CINTURA

CON UNA CINTA METRICA ALREDEDOR DE LA CINTURA, ENTRE LOS HUESOS SUPERIORES DE LA CADERA Y DE LOS INFERIORES DE LAS COSTILLAS , MIDIENDO A LA PERSONA RESPIRANDO EN FORMA NORMAL Y PARADA DERECHA , CON EL ABDOMEN RELAJADO. LA MEDIDA OBTENIDA , DIVIDIDA POR DOS , MAS 8 DA EL TALLE.



CONTORNO DE CADERA:

ES EL CONTORNO HORIZONTAL QUE SE MIDE ALREDEDOR DE LAS NALGAS EN EL PUNTO MAS PROMINENTE , CON LA PERSONA ERGUIDA. LA MEDIDA OBTENIDA DIVIDIDA POR DOS DA LA MEDIDA DE MEDIA CADERA .



CONTORNO DE PECHO

SE OBTIENE MEDIANTE LA MEDICION DEL CON_ TORNO DE PECHO :

EL MAXIMO CONTORNO HORIZONTAL MEDIDO DURANTE LA RESPIRACION NORMAL CON LA PERSONA PARADA DERECHA Y CON LA CINTA METRICA PASANDO POR SOBRE LOS OMOPLATOS, BAJO LAS AXILAS Y ATRAVEZ DEL PECHO, EN LA PARTE SUPERIOR DEL BUSTO, SIN INCLUIRLO. LA DIMENSION OBTENIDA DIVIDIDA POR DOS DA EL TALLE .

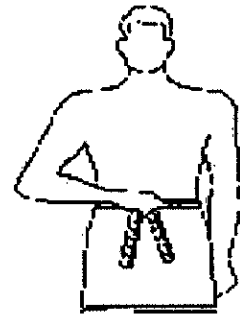


TOMA DE MEDIDAS USUARIO MASCULINO

CONTORNO DE CINTURA

SE OBTIENE MEDIANTE LA MEDICION DEL CON_
TORNO DE CINTURA :

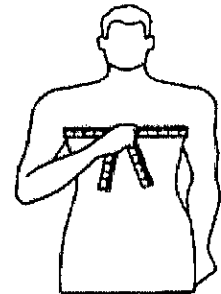
CON UNA CINTA METRICA ALREDEDOR DE LA CINTURA,
ENTRE LOS HUESOS SUPERIORES DE LA CADERA
Y DE LOS INFERIORES DE LAS COSTILLAS , MIDIENDO
A LA PERSONA RESPIRANDO EN FORMA NORMAL Y
PARADA DERECHA, CON EL ABDOMEN RELAJADO.
LA MEDIDA OBTENIDA , DIVIDIDA POR DOS DA EL TALLE.



CONTORNO DE PECHO

SE OBTIENE MEDIANTE LA MEDICION DEL CON_
TORNO DE PECHO :

EL MAXIMO CONTORNO HORIZONTAL MEDIDO DURANTE
LA RESPIRACION NORMAL CON LA PERSONA PARADA
DERECHA Y CON LA CINTA METRICA PASANDO POR SO_
BRE LOS OMOPLATOS, BAJO LAS AXILAS Y ATRAVEZ
DEL PECHO SOBRE LAS TETILLAS.
LA DIMENSION OBTENIDA DIVIDIDO POR DOS DA EL
TALLE .



CONTORNO DE CUELLO

SE OBTIENE MEDIANTE LA MEDICION DEL CON_
TORNO DEL CUELLO :

PASANDO LA CINTA METRICA ALREDEDOR DEL CUELLO,
POR DEBAJO DE LA NUEZ .
LA MEDIDA OBTENIDA ES EL TALLE.

